

BUTgb



Geldig van 10.09.2002
tot 09.09.2005

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
c/o Federale overheidsdienst Economie, KMO, Middenstand en Energie,
Kwaliteit van de bouw, Goedkeuring en Voorschriften,
Wetstraat 155 B-1040 Brussel Tel. : +32 (0)2/287.31.53, Fax : +32 (0)2/287.31.51
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUtgb)

PRODUCTGOEDKEURING MET CERTIFICATIE

Kit voor isolerende beglazing THIOVER

FENZI SPA

Zona Industriale Via Trieste 13/15
Tel. (02) 90 62 21

I-20067 TRIBIANO
Fax (02) 90 63 12 16

D R A A G W I J D T E

4.4

Gevels Façades
Fassaden Façades

1. Technische goedkeuring met certificatie

De technische keuring is een publicatie van de BUTgb die de beschrijving bevat van een bouwproduct dat een gunstig advies heeft gekregen voor het beoogde gebruik. Dit advies is gebaseerd op het onderzoek op prototypes voor de overeenstemming van het product met de prestaties die geëist worden in de normen en de bestekken.

De technische goedkeuring met certificatie is een technische goedkeuring die controles van de BUTgb omvat op de interne kwaliteitscontrole die de fabrikant zelf uitvoert. Dit certificatie geeft de fabrikant het recht om het ATG-merk aan te brengen op de producten die in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en tevens hun gecertificeerde prestaties te vermelden.

2. Technische goedkeuring voor een kit voor isolerende beglazing

De technische productgoedkeuring heeft enkel betrekking op het gebruik van de kit in een tweetrapsdichting waarbij de eerste, binnenste dichtingstrap doorgaans van het polyisobutyleentype is.

De technische productgoedkeuring heeft betrekking op de kwaliteit van de kit met inbegrip van de verwerkingstechniek ervan. De goedkeuring heeft geen betrekking op de kwaliteit van de verwerking, noch op de kwaliteit van de fabricage van de isolerende beglazing (hiervoor wordt verwezen naar de goedkeuringen van de betreffende isolerende beglazingen).

B E S C H R I J V I N G

1. Voorwerp

De kit THIOVER is een tweecomponentenkit van het polysulfidetype gebruikt als buitenste dichtingstrap bij de fabricage van isolerende beglazingen.

2. Materialen

De THIOVER is een tweecomponentenkit zonder oplosmiddelen :

- component A is de basiscomponent
- component B is de polymerisatiecomponent die polymerisatieversnellers en –katalysatoren bevat.

De kit is verpakt in hermetische gesloten metalen vaten van :

- 191 liter / 339 kg (component A)
- 19 liter / 32 kg (component B)

3. Kenmerken van de gepolymeriseerde kit

3.1 Door de fabrikant opgegeven richtkenmerken

- Kleur : antraciet.
- Soortelijk gewicht (g/cm^3) : $1,77 \pm 0,03$ (basis)
: $1,69 \pm 0,03$ (katalysator).

- Shore A-hardheid > 50 na stabilisatie (24 u bij 20°C en 50 % RV).
- Verwerkbaarheid : 40 tot 90 minuten bij 20 °C en 50 % RV.
- Waterdampdoorlaatbaarheid : minder dan 6 g per m² en per 24 u (UNI5611).
- Thermogravimetrie : gecumuleerd verlies van hoogstens 67 % bij 950 °C.
- Breuksterkte onder trekbelasting (UNI10598): 0,8 N/mm².

3.2 Waargenomen en / of gemeten kenmerken

De identificatieproeven werden uitgevoerd volgens de programmafiche 04.03 van de BUtgb “Kit voor geprefabriceerde isolerende beglazing” :

- minerale samenstelling : Ca, Mn, Al
- thermogravimetrie (ISO 7111) : verlies van 63 % bij 800 °C
- soortelijk gewicht (g/cm³) : 1,70
- Shore A-hardheid (prEN 1279-6 bijlage E) : 50 na 24 u; 53 na 168 u
- waterdampdoorlaatbaarheid (prEN 1279-4 – bijlage C) : 12g per m² en per 24 u voor een dikte van 2 mm
- breuksterkte onder trekbelasting (prEN1279-4) : 0,80 ± 0,05 N/mm²
- verlies aan vluchtige stoffen (prEN 1279-6 bijlage G) : 0,5 % na 7 dagen bij 70 °C
- Kleeft niet meer na : 55 minuten op polyethyleen.

4. Fabricage

De kit THIOVER wordt gefabriceerd en verpakt in de fabriek “Fenzi S.p.A.” te Tribiano (Milaan) in Italië.

De componenten (A & B) worden vacuüm vervaardigd in industriële mengmachines. De component B ondergaat een procedure van prehomogenisering.

De fabricage van de kit THIOVER is onderworpen aan een industriële zelfcontrole van de grondstoffen, van de producten tijdens de fabricage en van de eindproducten.

5. Verwerking

5.1 Bestemming

De kit THIOVER is bestemd voor het dichten van isolerende beglazing. Daarbij wordt de ruimte tussen de glasbladen, de afstandhouders en de als eerste dichtingstrap gebruikte kit gevuld.

THIOVER kan zowel in manuele als in geautomatiseerde toepassingen worden gebruikt.

De kit THIOVER is bestemd voor gebruik in isolerende beglazingen die bestaan uit de volgende elementen volgens de gegevens van de fabrikant van de kit :

- glasbladen die voldoen aan de NBN EN 572 en die vet-, stof- en vochtvrij zijn
- afstandhouders in aluminium of in verzinkt zacht staal zonder organische behandeling op de raakvlakken van de kit
- hoekverbindingen in aluminium, verzinkt staal, zamak of in polyamide
- droogmiddel : moleculaire zeef (erkend door een ATG H) of silicagel.

5.2 Behandeling en opslag

De opslag in hermetisch gesloten vaatjes gebeurt idealiter vochtvrij en bij een omgevingstemperatuur van 10 tot 30 °C.

De maximale houdbaarheid bedraagt 9 maanden vanaf de week van fabricage en in zijn originele verpakking.

De identificatiecode is de volgende :

- productiemaand (twee cijfers).
- lot (vier cijfers)
- jaar (een cijfer)

5.3 Bereiding van de kit

Het mengsel wordt bereid bij een temperatuur tussen 15 en 40 °C.

De voorgeschreven dosering is A : B = 10 : 1 in volume en 10 : 0,95 in gewicht. Men dient erop toe te zien dat deze verhouding zo dicht mogelijk bij de nominale waarde blijft.

In deze fase moet elk contact met vocht vermeden worden.

5.4 Assemblagetechniek voor de isolerende beglazing

Bij de assemblage moeten de volgende essentiële punten in acht worden genomen :

- vóór de assemblage moet ieder glasblad stof-, vocht- en vetvrij worden gemaakt; bij de behandeling van de glasbladen worden steeds handschoenen gedragen
- de afstandhouders worden ontvet; bij de behandeling worden steeds handschoenen gedragen
- de beglazing mag pas buiten het fabricageatelier worden vervoerd na een wachttijd die overeenstemt met een Shore A-hardheid van minimum 30°
- het dichtingssnoer moet regelmatig en volledig worden aangebracht en mag geen luchtbellens of onderbrekingen bevatten.

5.5 Plaatsing van de isolerende beglazing

Bij de plaatsing van de beglazing dient men de aanbevelingen te volgen van de norm NBN S 23-002 en van de TV 221 van het WTCB. Men moet ervoor zorgen dat de plaatsingskit verenigbaar is met de kit THIOVER door contact op te nemen met de onderneming FENZI S.P.A.

De onderneming is FENZI S.P.A. in ieder geval verplicht elke eventuele specifieke onverenigbaarheid te melden van THIOVER ten opzichte van andere beschermingsproducten of behandelde delen (hout, metaal) waarmee de kit in aanraking kan komen.

6. Prestaties

Behalve indien anders vermeld, werden de proeven uitgevoerd volgens de fiches van het InV.

6.1 Hechttingsvermogen / cohesie bij afschuiving

| Conditionering | Substraat | Gemiddelde gemelde belastingen (N/mm ²) | | Soort van breuk |
|---|-----------|---|-----------|-----------------|
| | | voor een vervorming van 20 % | bij breuk | |
| 30 dagen bij 22°C en 65 % RV | Glas-Glas | 0,16 | 0,88 | 100 C |
| | VZS-Glas | 0,15 | 0,70 | 100 C |
| | Glas-Alu | 0,15 | 0,72 | 100 C |
| + 7 dagen bij 55°C onder H ₂ O en UV | Glas-Glas | 0,14 | 0,69 | 100 C |
| | VZS-Glas | 0,14 | 0,50 | 50 C |
| | Glas-Alu | 0,13 | 0,46 | 60 C |

VZS : verzinkt zacht staal
n C : n % cohesiebreuk.

6.2 Hechting op metaal (prEN 1279-6 bijlage F)

- Proefstalen : afstandhouder aluminium / kit / afstandhouder verzinkt staal.
- Staat van de proefstalen na permanente belasting van 0,3 N/mm² gedurende 10 minuten : intact.
- Breuksterkte onder trekbelasting : 0,4 tot 0,5 N/mm².
- Soort breuk : adhesiebreuk op aluminium.

6.3 Hechting op glas (prEN 1279-4)

- Eisen spanning / rek

| Omstandigheden | Waarden in N/mm ² | | |
|-------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| | σ_c op snijpunt A-B | $\sigma_c - (\sigma_c \times 0.2)$ | $\sigma_c + (\sigma_c \times 0.2)$ |
| 5.1.3.1. niet verouderd | 0,37 | mini 0,30 | max 0,45 |
| 5.1.3.2. + hitte | 0,36 | binnen de grenzen | |
| 5.1.3.3. + water | 0,37 | binnen de grenzen | |
| 5.1.3.4. + UV | 0,37 | binnen de grenzen | |

GOEDKEURING

Beslissing

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gezien de door de onderneming FENZI S.P.A. ingediende aanvraag (A/G 980217/4).

Gezien het advies van de gespecialiseerde groep “Gevens” van de Technische Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering op grond van het verslag van het Uitvoerend Bureau “Isolerende beglazingen” van de BUtgb.

Gelet op de overeenkomst tussen de BUtgb en de onderneming FENZI S.P.A. waarbij deze zich onderwerpt aan de controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de technische productgoedkeuring met certificatie verleend aan de onderneming FENZI S.P.A. voor de kit voor isolerende beglazing THIOVER rekening houdend met de hierboven gegeven beschrijving.

Deze goedkeuring dient te worden hernieuwd op 9 september 2005.

Brussel, 10 september 2002.

De directeur-generaal,

L.B. LATHUY