

BUTgb



Geldig van 19.03.2002
tot 18.03.2005

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
c/o Ministerie van Verkeer en Infrastructuur, Bestuur van Wegverkeer en Infrastructuur,
Dienst Kwaliteit, Directie Goedkeuring en Voorschriften
Wetstraat 155 B-1040 Brussel Tel. : 02/287.31.53, Fax : 02/287.31.51
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUTgb)

TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFICATIE

Glas met zonregulerende coating STOPSOL

N.V. GLAVERBEL

Terhulpesteenweg 166
Tel. 32 (0)2-674.31.11

B-1170 BRUSSEL
Fax 32 (0)2-672.44.62

BESCHRIJVING

4.4

Gevels Façades
Fassaden Façades

1. Voorwerp

Deze goedkeuring heeft betrekking op de in de onderstaande tabel vermelde beglazingen met STOPSOL-coatings.

Gecoate beglazingen bestaan uit glassubstraten bekleed met een opeenstapeling van fijne anorganische deklagen die op het glasoppervlak zijn aangebracht via de pyrolysetechniek.

De gecoate beglazingen zijn van klasse A zoals omschreven in de NBN EN 1096-1.

Ze zijn bestemd voor latere verwerking of om zonder meer te worden gebruikt als enkele beglazing.

Ze verbeteren de zonnefactor van de glasproducten waarin ze worden verwerkt.

Handelsbenaming van de coating	Handelsbenaming van de coating
Stopsol Classic helder	Stopsol Supersilver helder
Stopsol Classic groen	Stopsol Supersilver groen
Stopsol Classic brons	Stopsol Supersilver grijs
Stopsol Classic grijs	Stopsol Silverlight groen
Stopsol Classic dark blue	

2. Toepassingsgebied

Glas met zonregulerende coating.

Onder glas met reflecterende coating wordt verstaan gewoon glas bekleed met een speciale coating die de aldus behandelde beglazing de eigenschap geeft dat ze zonlicht met een korte golflengte reflecteert, wat oververhitting binnenin het gebouw beperkt (verlaging van de zonnefactor "g").

3. Fabricage en verpakking

De coatings worden op het glas aangebracht in de fabrieken van de N.V. Glaverbel te Moustier-sur-Sambre en bij T. Asahimas, Jakarta en Surabaya, Indonesië. De coating wordt op de productielijn aangebracht via pyrolyse.

Aanbrengen op de productielijn via pyrolyse :

De reactieve samenstelling wordt op het warme glassubstraat aangebracht bij het verlaten van de oven en aldus gepyrolyseerd om de coating te vormen.

Het gecoat glas wordt net als gewoon glas geleverd, m.a.w. geplaatst op glasbokken.

4. Verwerking

Tijdens de verwerking van de gecoate beglazing moet het verwerkend bedrijf de voorschriften van de producent van het gecoat glas en het onderstaande in acht nemen :

4.1 Gebruik van de gecoate beglazingen

Verwijzing naar de figuren 1 en 2.

Coatings van klasse A volgens NBN EN 1096-1 :

De gecoate beglazingen van klasse A mogen worden gebruikt aan kant 1 en 2 van een enkele beglazing of aan kant 1 of 4 in dubbele beglazing of aan om het even welke kant in meervoudige beglazing.

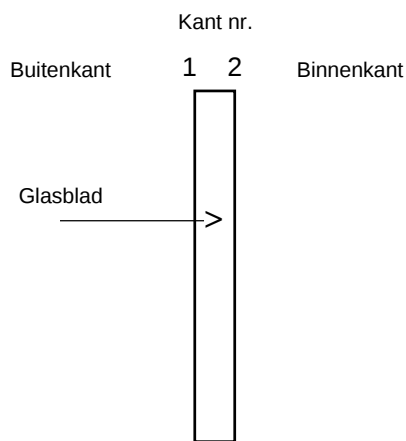


Fig. 1

4.2 Verwerking van de gecoate beglazingen

Wanneer het gecoat glas later wordt verwerkt in een meer geavanceerd glasproduct (gelaagde, dubbele, of geharde beglazing, enz. ...) dient men zich ervan te vergewissen dat het gecoat glas hierdoor niet aangetast wordt of dat het eindproduct van de verwerking door de aanwezigheid van de coatings niet aangetast wordt of zal worden.

Dit moet normalerwijze worden aangetoond door te oordelen of het eindproduct voldoet aan de Europese normen voor de betreffende producten.

5. Prestaties

De STOPSOL-coatings voldoen aan de eisen van de normen NBN EN 1096-1 en 1096-2. De spectrofotometrische kenmerken worden hieronder gegeven. Ze werden gemeten volgens de voorschriften van de norm NBN EN1096-1.

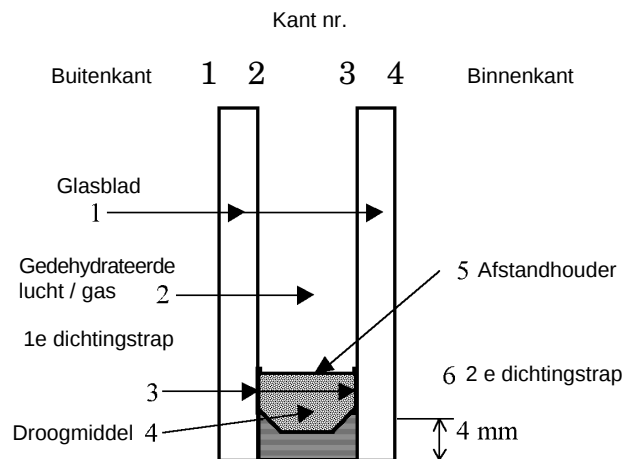


Fig. 2

Refentie van product op floatglas dikte 6 mm	Bekleed langs 1 of 2 kanten	Ultra-violet gebied τ_{uv}	Zichtbaar gebied			Zonne-gebied				Thermisch gebied		Klas-sering	Glas-sub-straat	Nominale trans-missie kleur	Nominale reflectie-kleur	
			τ_v	ρ_v	ρ'_v	τ_e	ρ_e	ρ'_e	g	ϵ_n	U				kant coating	andere kant
Stopsol Classic helder	1	17	38	34	27	46	29	21	53	-	-	A	F 572-2	neutraal	zilver	metaal-kleur
Stopsol Classic groen	1	5	31	34	20	22	28	11	35	-	-	A	F 572-2	groen	zilver	groen
Stopsol Classic brons	1	5	22	34	12	29	28	11	40	-	-	A	F 572-2	brons	zilver amber	brons
Stopsol Classic grijs	1	5	19	34	10	27	28	10	38	-	-	A	F 572-2	grijs	zilver	grijs
Stopsol Classic dark blue	1	8	24	34	14	23	28	10	35	-	-	A	F 572-2	blauw	zilver	blauw
Stopsol Supersilver helder	1	27	63	35	34	64	27	24	66	-	-	A	F 572-2	neutraal	zilver	zilver blauw-achtig
Stopsol Supersilver groen	1	9	52	34	25	33	26	14	43	-	-	A	F 572-2	groen	zilver	groen
Stopsol Supersilver grijs	1	10	31	34	12	37	26	10	46	-	-	A	F 572-2	grijs	zilver	acier
Stopsol Silverlight groen	1	10	59	26	19	37	20	11	48	-	-	A	F 572-2	groen	blauw-achtig	groen blauw

τ_{uv} : doorlaatbaarheid ultraviolet

τ_v : lichtdoorlaatbaarheid

ρ_v : lichtreflectie (kant coating)

ρ'_v : lichtreflectie (kant glas)

τ_e : rechtstreekse doorlaatbaarheid zonlicht

ρ_e : rechtstreekse zonnereflectie (kant coating)

ρ'_e : rechtstreekse zonnereflectie (kant glas)

g : totale doorlaatbaarheid zonlicht of zonnefactor

ϵ_n : normale emissiviteit

U : warmtedoorlatingscoëfficiënt

GOEDKEURING

Beslissing

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gelet op de door de onderneming N.V. Glaverbel bij de BUTgb ingediende aanvraag.

Gezien het advies van de gespecialiseerde groep "Gevels" van de Technische Goedkeurings-commissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 8 februari 2002 op grond van het verslag van het Uitvoerend Bureau "Gevels" van de BUTgb.

Gezien de overeenkomst tussen de BUTgb en de onderneming N.V. Glaverbel, waarbij zij zich onderwerpt aan een controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de productgoedkeuring met certificatie verleend aan de onderneming N.V. Glaverbel voor het glas met STOPSOL-coating, rekening houdend met de bovenstaande beschrijving en voorwaarden.

Deze goedkeuring dient te worden hernieuwd op 18 maart 2005.

Brussel, 19 maart 2002.

De directeur-generaal,

H. COURTOIS