

BUTgb



Geldig van 19.05.2004
tot 18.05.2009

<http://www.butgb.be>

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, Middenstand, KMO en Energie,
Goedkeuring en Voorschriften,
WTC 3, 6e verdieping, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel
Tel. : 0032 (0)2 208 36 75, Fax : 0032 (0)2 208 37 37
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUTgb)

TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFICATIE

Thermische isolatie van cellenglas FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4, S3 en F; FOAMGLAS® READY BOARD T4, S3 en F en FOAMGLAS® T4, S3 en F voor binnenvloeren

PITTSBURGH CORNING EUROPE N.V. / S.A.
Lasne Business Park, Chaussée de Louvain, 431
Building F, Groundfloor B-1380 LASNE
Tel. 02/351.02.30 Fax 02/353.10.63 e-mail : info@foamglas.be

BESCHRIJVING

5.2
Afwerking Parachèvement
Ausrüstung Finishing

1. Voorwerp

Thermische isolatie van cellenglas FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4, S3 of F; FOAMGLAS® READY BOARD T4, S3 of F of FOAMGLAS® T4, S3 of F voor binnenvloeren aangebracht op grondbed, structuur van beton, hout of baksteen. De goedkeuring betreft de toepassing in residentiële, administratieve of industriële gebouwen (zie § 5.3.4). Het product kan zowel voor nieuwbouw als renovatie worden gebruikt.

De goedkeuring betreft het vloercomplex zoals bepaald in hoofdstuk 5, behalve enerzijds de traditionele materialen, voorzover deze geen rechtstreekse invloed hebben op het systeem, en anderzijds de kwaliteit van de uitvoering van de werken op de bouwplaats.

De producten FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4, S3 of F of FOAMGLAS® READY BOARD T4, S3 of F, FOAMGLAS® T4, S3 of F vormen het voorwerp van de productgoedkeuring met certificatie ATG/H539.

Deze productgoedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door de door de BUTgb toegewezen certificatie-instelling.

De goedkeuring heeft betrekking op het isolatiemateriaal op zich, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

De producten die onder deze goedkeuring met certificatie vallen, kunnen worden vrijgesteld van de technische keuringsproeven die aan de plaatsing voorafgaan.

2. Materialen

2.1 FOAMGLAS®

Het isolatiemateriaal FOAMGLAS® is een plaat bestaande uit cellenglas zonder toevoeging van bindmiddelen.

Voor deze toepassing vervaardigt de fabriek drie verschillende types FOAMGLAS® het type T4 (hoge isolatie), type S3 (hoge druksterkte) en type F (zeer hoge druksterkte).

Deze materialen hebben de volgende kenmerken en zijn in de volgende afmetingen verkrijgbaar :

Afmetingen in mm	FOAMGLAS®		
	T4	S3	F
Dikte (± 2 mm)	40-50-60-70-80-	40-50-60-70-	40-50-60-
	90-100-110-120-	80-90-100-	70-80-90-
	130-140-150-	110-120-130-	100-110-
	160-170-180	140-150-160-	120-130-
Lengte (± 2 mm)	300 of 600		
Breedte (± 2 mm)	450		

De panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4, S3 en F bestaan respectievelijk uit isolatieplaten van het type T4, S3 of F, tegen elkaar gelijmd met bitumen 85/25 of 110/30 en beide zijden bedekt met een zwarte polyethyleenfilm met hoge dichtheid (PE-HD) van (30 +/- 10) g/m² versterkt met een glasvlies van (45 +/- 10) g/m².

De panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD worden in de volgende afmetingen geleverd :

Afmetingen in mm	FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4 of S3	FOAMGLAS® FLOOR BOARD F
Dikte (± 2 mm)	40-50-60-70-80-90-100-110-120-130-140-150-160-170-180*	40-50-60-70-80-90-100-110-120-130-140-150-160*
Lengte (± 5 mm)	1200	1200
Breedte (± 2 mm)	600	600

*Andere diktes dan de standaard maten zijn op bestelling verkrijgbaar.

De panelen FOAMGLAS® READY BOARD T4, S3 en F bestaan respectievelijk uit isolatieplaten van het type T4, S3 of F tegen elkaar gelijmd met bitumen 85/25 of 110/30.

De bekleding aan de bovenkant bestaat uit een polyethyleenfilm van (15 +/- 5) micron dik en de bekleding aan de onderkant uit een polyethyleenfilm met hoge dichtheid (PE-HD) van (30 +/- 10) g/m² versterkt met een glasvlies van (45 +/- 10) g/m².

De bekledingen worden gelijmd met bitumen type 85/25 of 110/30, a rato van 650 tot 850 g/m² voor de bovenzijde en 350 tot 600 g/m² voor de onderzijde.

De panelen FOAMGLAS® READY BOARD worden in de volgende afmetingen geleverd :

Afmetingen in mm	FOAMGLAS® READY BOARD T4 of S3	FOAMGLAS® READY BOARD F
Dikte (± 2 mm)	50-60-70-80-90-100-110-120-130-140-150-160-170-180*	50-60-70-80-90-100-120-130-140-150-160*
Lengte (± 5 mm)	1200	1200
Breedte (± 2 mm)	600	600

*Andere diktes dan de standaard maten zijn op bestelling verkrijgbaar.

2.2 Lijmen

2.2.1 PC®56

PC®56 is een tweecomponentenlijm, verbeterd met synthetische materialen, zonder solvent, op basis van bitumen, met de volgende eigenschappen :

- volumemassa van het gebruiksklare mengsel : 1,2 kg/dm³
- minimum bewaringstemperatuur : 0°C
- droge stof : 73% in de massa bij 105 °C vers mengsel
- gebruiksduur bij 20 °C : ongeveer 90 minuten

- verhouding mengsel in massa : 3 delen emulsie, 1 deel poeder
- gebruikstemperatuur : + 2°C tot 35 °C (niet op een bevroren ondergrond aanbrengen).

Attestering voorhanden bij BUtgb/BCCA.

2.2.2 PITTCOTE® 300

PITTCOTE®300 is een dispersie in een solvent van een bepaald bitumen met een hoog gehalte minerale vezels, met de volgende eigenschappen :

- volumemassa : 1,05 kg/dm³
- gebruikstemperatuur : 0 °C tot 40 °C.

PITTCOTE®300 bevriest niet. Gezien de viscositeit van het product is het gemakkelijker aan te brengen bij temperaturen boven 10 °C.

Attestering voorhanden bij BUtgb/BCCA.

3. Vervaardiging en commercialiatie

De vervaardiging van FOAMGLAS® cellenglas in de fabriek te Tessenderlo is het voorwerp van een NBN EN ISO 9001-2000 certificatie.

De commercialisatie van FOAMGLAS® cellenglas, de technische bijstand en ondersteuning in het ontwerp en in de uitvoering door de Afdeling Verkoop Gebouwen België zijn eveneens het voorwerp van een NBN EN ISO 9001-2000 certificatie.

Voor de productie en interne controles verwijzen wij naar de productgoedkeuring met certificatie ATG/H539.

De verpakking omvat een etiket waarop de verplichte gegevens staan inzake CE-markering, aangevuld met het ATG-logo, het ATG-nummer en het Keymark-logo, indien van toepassing (geldigheid te verifiëren op www.key-mark.org).

4. Berekening van de minimum dikte van FOAMGLAS®

Het materiaal heeft de eigenschap in de massa ondoordringbaar te zijn voor waterdamp. Wanneer de voegen gelijmd zijn, vormt het isolatiecomplex een scherm tegen waterdamp waarmee rekening dient gehouden te worden bij de analyse van de hygrothermische omstandigheden en het ontwerp van het bouwwerk.

Voor vloeren van industriële gebouwen en gekoelde opslagplaatsen of elke andere bijzondere hygrothermische omstandigheid is een speciale studie van deze omstandigheden vereist.

5. Uitvoering

5.1 Draagelement

Na reiniging mogen de oneffenheden van het draagelement van de isolatie niet meer bedragen dan 5 mm onder een regel van 2 m bij gebruik van FOAMGLAS® T4, S3 of F of FOAMGLAS® READY BOARD T4, S3 of F en 3 mm onder een regel van 60 cm bij gebruik van FOAMGLAS® T4, S3 of F.

Het draagelement is stabiel en voldoet aan de normen of normatieve documenten.

Het draagelement mag bestaan uit :

5.1.1 DRAAGELEMENT VAN GECOMPACTEERD GRIND OF FUNDERINGSBETON

In geval van een draagelement van gestabiliseerd grind of magere beton op volle grond, dient een egalisatielaag van cementmortel te worden aangebracht.

De panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4, S3 of F of FOAMGLAS® READY BOARD T4, S3 of F worden op een laag gedroogd zand of vloeibare mortel van 10 mm gelegd om een plaatsingsbed te verkrijgen.

Wanneer in de vloer onder de isolatie leidingen moeten komen, vormt een laag gestabiliseerd zand van 3 tot 5 cm het plaatsingsbed. Wanneer meer dan 5 cm dient opgevangen te worden, wordt het niveau van het draagvlak met niet-gewapend beton verhoogd; in dat geval blijft het plaatsingsbed van gedroogd zand van 1 cm of vloeibare mortel behouden.

Voor gelijmde plaatsing, zie § 5.2.3.

Bij aanzienlijke belastingen (speciale toepassingen bijvoorbeeld) is een speciale studie van het draagelement vereist.

5.1.2 DRAAGELEMENT VAN ASFALT (BESCHOEIING)

Het draagelement vereist geen enkele voorbereiding. Wanneer onder de isolatie elektrische leidingen of andere leidingen dienen aangebracht te worden, tewerk gaan zoals in § 5.1.1.

5.1.3 DRAAGELEMENT BESTAANDE UIT EEN PLANKENVLOER

Draagelement conform § 5.1. De droge plaatsing gebeurt met panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD. In dat geval wordt tewerk gegaan zoals in 5.1.2. Bij gelijmde plaatsing vol en zat in warm bitumen van platen T4, S3 of F moet de plankenvloer bedekt worden met een membraan van gebitumineerd glasvlies met een overlapping van +/- 10 cm, vastgespijkerd met spijkers met brede kop.

Rekening houden met de hygrothermische veranderingen die zich in het houten draagvlak kunnen voordoen.

5.1.4 DRAAGELEMENT VAN INDUSTRIËLE VLOEREN

Bij industriële vloeren bestaat het draagelement altijd uit een vloerplaat van gewapend beton of voorgespannen beton.

5.2 Plaatsing van het isolatiemateriaal

5.2.1 DROGE PLAATSING

Meestal worden de panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4, S3 of F droog geplaatst. Dit kan op een plaatsingsbed van gedroogd zand of vloeibare mortel van 1 cm (op gestabiliseerd grind, magere beton, beton), op een houten drager en op een draagvlak van asfalt (beschoeiing op gebitumineerd glasvlies).

De panelen moeten goed sluitend aangebracht worden om oneffenheden te voorkomen.

5.2.2 PLAATSING MET GELIJMDE VOEGEN

Plaatsing met gelijmde voegen gebeurt met panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD of FOAMGLAS® READY BOARD in lokalen met hoge relatieve vochtigheid of in geval van bijzondere eisen inzake luchtdichtheid.

Zelfde drager als in 5.2.1 (droge plaatsing) en zelfde voorzorgen in acht nemen. Om de gewenste dichtheid te bereiken worden de smalle kanten van een lange en een korte zijde van de panelen bedekt met PC® 56 of PITTCOTE® 300, bereid volgens de voorschriften van de fabrikant (verbruik +/- 1 kg/m²).

5.2.3 GELIJMDE PLAATSING IN VOL BAD BITUMEN

Gelijmde plaatsing gebeurt met platen FOAMGLAS® T4, S3 of F.

Platen FOAMGLAS® T4 zijn aangewezen wanneer de vereisten inzake vochtdichtheid en/of luchtdichtheid of dichtheid tegen radon gepaard gaan met de noodzaak met kleine elementen te werken (complexe oppervlakken, ruw oppervlak). De platen FOAMGLAS® S3 zijn aangewezen bij hogere mechanische vereisten en de platen FOAMGLAS® F bij bijzonder strenge eisen. Voor de drukweerstand van deze materialen, zie 5.3. Deze platen worden gelijmd geplaatst.

Giet over de ondergrond van ruw beton, cement of asfaltdichting een laag warm (200 °C tot 220 °C) bitumen, geoxideerd 110/30. Glijd in deze laag van nog vloeibaar bitumen de platen FOAMGLAS® over een afstand gelijk aan hun dikte. Druk ze stevig tegen de ondergrond aan en tegen de reeds geplaatste platen. Vervolgens ze voldoende lang vasthouden tot de temperatuur van het bitumen gezakt is.

Vervolgens een afstrijklaag in bitumen aanbrengen. Bitumenverbruik : minimum 4 kg/m², voor de afstrijklaag : minimum 2 kg/m².

Het oppervlak en de materialen moeten droog zijn voor en tijdens de plaatsing, en tot het werk volledig voltooid is. De temperatuur van de drager moet positief zijn, of – indien nodig – tot een positieve temperatuur opgedreven worden door er geleidelijk met de vlam van een brander over te gaan.

5.2.4 PLAATSING VOOR INDUSTRIËLE VLOEREN

Gezien de hoge belastingen en naargelang het niveau worden platen FOAMGLAS® S3 of F of FOAMGLAS® FLOOR BOARD S3 of F of FOAMGLAS® READY BOARD S3 of F gebruikt.

Voor deze platen is plaatsing vol en zat verkleefd in warm bitumen de enige aangewezen methode.

5.2.5 LOKALEN DIE VAAK MET VEEL WATER WORDEN GEREINIGD

In lokalen waar de vloer geregeld met veel water wordt gereinigd, is het aangewezen om na plaatsing met gelijkde voegen van FOAMGLAS® READY BOARD - zoals beschreven in 5.2.2. - met de brander een dichtingslaag van het type bitumineus membraan op het FOAMGLAS® READY BOARD te lassen, met 10 cm overlapping van de stroken. Bij het aanbrengen van deze laag moet de polyethyleenfilm volledig gebrand worden.

5.3 Drukverdelingslaag

Om de onafhankelijkheid van de drukverdelingslaag te garanderen, twee vellen polyethyleen van 0,10 tot 0,15 mm dik uitrollen met minstens 10 cm overlapping van de stroken.

Bij FOAMGLAS® FLOOR BOARD volstaat één vel, behalve voor plaatsing met gelijkde voegen. Eén vel polyethyleen volstaat eveneens bij toepassing van een dichtingsmembraan zoals beschreven in 5.2.5.

De dikte van de drukverdelingslaag hangt af van de mechanische belasting waaraan ze weerstand moet bieden : de maximum drukspanning mag niet meer bedragen dan 0,23 N/mm² voor FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4; FOAMGLAS® READY BOARD T4 en FOAMGLAS® T4, 0,30 N/mm² voor FOAMGLAS® FLOOR BOARD S3; FOAMGLAS® READY BOARD S3 en FOAMGLAS® S3 en 0,53 N/mm² voor FOAMGLAS® FLOOR BOARD F; FOAMGLAS® READY BOARD F en FOAMGLAS® F (veiligheidscoëfficiënt 3 inbegrepen). De waarden stemmen overeen met volverkleefde plaatsing op een stevige ondergrond.

In geval van een chape of gestabiliseerd zand moet deze laag minstens 5 cm dik zijn (conform de TV – WTCB 189) en wordt zij berekend rekening houdend met de puntbelasting of lokale belasting. De aard en de samenstelling van de drukverdelingslaag worden hierna bepaald naargelang van de aard van de bekleding ter afwerking.

5.3.1 AFWERKINGSLAAG BESTAANDE UIT EEN CHAPE (VOOR SOEPELE BEKLEDINGEN, PARKET, DUN GEPLAATSTE TEGELS...)

De drukverdelingslaag bestaat uit een cementchape, versterkt met een wapeningsnet of vezels en uitgevoerd in een laag van minstens 5 cm.

5.3.2 AFWERKINGSLAAG VOOR PLAATSING VAN TEGELS IN VOL MORTELBAD (TRADITIONELE PLAATSING)

De drukverdelingslaag mag bestaan uit gestabiliseerd zand en de tegels worden in vol mortelbad gelegd (zie TV 137 en TV 189 van het WTCB).

5.3.3 AFWERKINGSLAAG BESTAANDE UIT EEN HOUTEN BEKLEDING

Deze oplossing is enkel aangewezen voor lokalen voor bewoning.

Bij dit alternatief doet de afwerkingslaag dienst als belastingverdelingslaag. Op de elementen FOAMGLAS® FLOOR BOARD wordt eerst één enkel vel polyethyleen van 0,15 mm uitgerold, met minstens 10 cm overlapping van de stroken. De houten bekleding bestaat uit planken met tand en groef, of houten panelen of vezelplaat met tand en groef voor geschrante plaatsing omwille van de continuïteit, of twee aan elkaar bevestigde lagen van houten panelen of vezelplaten. De plankenvloer wordt uitgevoerd volgens de voorschriften van de fabrikant.

5.3.4 VERDELINGSLAAG/AFWERKINGSLAAG VOOR INDUSTRIËLE VLOEREN

De keuze van de panelen FOAMGLAS® S3 of F, panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD S3 of F of panelen FOAMGLAS® READY BOARD S3 of F evenals de dikte van de verdelingslaag moeten bepaald worden in een berekeningsnota.

6. Prestaties

6.1 Thermische prestaties

Zie STS 08.82 'Materialen voor thermische isolatie', editie 2003.

$$R_{\text{tot}} = R_{\text{si}} + R_1 + R_2 + \dots R_{\text{isol}} + \dots R_n + R_{\text{se}} + R_{\text{corr}}$$

$$U = 1/R_{\text{tot}}$$

$$U_c = U + \Delta U_g + \Delta U_f$$

Verklaring van de symbolen :

- R_{tot} : thermische weerstand van het bouwdeel
 R_{si} : thermische overgangsweerstand binnenzijde, conform NBN EN ISO 6946
 $R_1, R_2, \dots R_n$: thermische weerstand (rekenwaarde) van de diverse lagen
 R_{isol} : voor homogene isolatielaag : gedeclareerde thermische weerstand van het isolatieproduct voor de betreffende dikte
 R_{se} : thermische overgangsweerstand buitenzijde, conform NBN EN ISO 6946
 R_{corr} : correctiefactor = -0,10 m².K/W voor plaatsingstoleranties bij de uitvoering van het bouwdeel
 U : warmtedoorgangscoefficiënt
 U_c : gecorrigeerde warmtedoorgangscoefficiënt conform NBN EN ISO 6946
 ΔU_g : toeslag op de U-waarde voor spleten in de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946 = 0 indien de panelen conform de ATG zijn geplaatst
 ΔU_f : toeslag op de U-waarde voor bevestigingen door de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946.

Alle R-waarden hebben als eenheid m².K/W.

Alle U-waarden hebben als eenheid W/m².K.

$$R_{\text{isol}} = R_D$$

6.2 Andere prestaties

De prestatiekenmerken van de isolatieplaten worden opgenomen in § 6.2.1.

In de kolom BUtgb, worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BUtgb werden vastgelegd. In de kolom fabrikant, worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt nagegaan bij verschillende uitgevoerde controles en maakt deel uit van de productcertificatie. De certificatie is gebaseerd op dezelfde regels als die van het CEN-Keymark – zie www.key-mark.org.

6.3 Weerstand tegen doorlaten van radon

Bij de proeven die werden uitgevoerd met FOAMGLAS® FLOOR BOARD met een dikte van 50 mm en gelijmde voegen, geplaatst op een terrein dat radon afgeeft, is de gemeten concentratie kleiner dan 3,2 Bq/m², wat een stuk lager ligt dan de toegelaten grenswaarde (zie TV 211 van het WTCB : Voorkomen en bestrijden van radon in woningen).

Dikte (mm)	R_{isol} [(m ² .K)/W]		
	FOAMGLAS® T4	FOAMGLAS® S3	FOAMGLAS® F
	FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4 FOAMGLAS® READY BOARD T4	FOAMGLAS® FLOOR BOARD S3 FOAMGLAS® READY BOARD S3	FOAMGLAS® FLOOR BOARD F FOAMGLAS® READY BOARD F
40	0.95	0.85	0.80
50	1.15	1.10	1.00
60	1.40	1.30	1.20
70	1.65	1.55	1.40
80	1.90	1.75	1.60
90	2.10	2.00	1.80
100	2.35	2.20	2.00
110	2.60	2.40	2.20
120	2.85	2.65	2.40
130	3.05	2.85	2.60
140	3.30	3.10	2.80
150	3.55	3.30	3.00
160	3.80	3.55	3.20
170	4.00	3.75	-
180	4.25	4.00	-

Platen met kleine diktes mogen niet alléén gebruikt worden, aangezien ze niet conform zijn met de reglementaire eisen voor U_{vloer} .

Eigenschappen	Criteria BUTgb	Criteria fabrikant	Beproeving-methode	Resultaten
6.2.1 Producteigenschappen				
Lengte plaat (mm)	± 2	$300, 600 \pm 2$	NBN EN 822	x
Lengte board (mm)	± 5	1200 ± 5		
Breedte plaat (mm)	± 2	450 ± 2	NBN EN 822	x
Breedte board (mm)	± 2	600 ± 2		
Dikte (mm)	± 2	± 2	NBN EN 823	x
Haaksheid	$S_{1,b} \leq 6 \text{ mm/m}$ $S_d \leq 2 \text{ mm}$	$S_{1,b} \leq 6 \text{ mm/m}$ $S_d \leq 2 \text{ mm}$	NBN EN 824	x
Vlakheid (mm)	≤ 2	≤ 2	NBN EN 825	x
Druksterkte (kPa)			NBN EN 826	
- Type T4 :		$CS(Y)700 \geq 700$		x
- Type S3 :	$CS(Y)700 \geq 700$	$CS(Y)900 \geq 900$		x
- Type F :		$CS(Y)1600 \geq 1600$		x
Buigsterkte (kPa)			NBN EN 12089	
- Type T4 :		$BS \geq 450$		x
- Type S3 :	$BS \geq 400$	$BS \geq 500$		x
- Type F :		$BS \geq 550$		x
Delaminatie (kPa)			NBN EN 1607	
- Type T4 :		$TR \geq 100$		x
- Type S3 :	$TR \geq 100$	$TR \geq 100$		x
- Type F :		$TR \geq 150$		x
Warmtegeleidingscoëfficiënt λ_D (W/m.K)			NBN EN 12667	
- Type T4 :		0,042		x
- Type S3 :		0,045		x
- Type F :		0,050		x
Dimensionele stabiliteit 48 u 70 °C 90% RV (%)	DS(TH) $\Delta\epsilon_{1,b} : \leq 0,5$ $\Delta\epsilon_d : \leq 1$	DS(TH) $\Delta\epsilon_{1,b} : \leq 0,5$ $\Delta\epsilon_d : \leq 1$	NBN EN 1604	x
Puntbelasting (mm)	PL(P)1 ≤ 1	PL(P)1 ≤ 1	NBN EN 12430	x
Waterabsorptie (korte termijn) (kg/m ²)	WS $\leq 0,5$	WS $\leq 0,5$	NBN EN 1609	x
Waterabsorptie (lange termijn) (kg/m ²)	WL(P) $\leq 0,5$	WL(P) $\leq 0,5$	NBN EN 12087	x
Brandreactie plaat	A1...F	A1	Euroclass classificatie volgens NBN EN 13501-1	x
Brandreactie FLOOR BOARD en READY BOARD	A1...F	F		x

x Deze waarden zijn gecontroleerd en gecertificeerd.

GOEDKEURING

Beslissing

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gelet op de aanvraag ingediend door de firma NV PITTSBURGH CORNING EUROPE (A/G 020308).

Gezien het advies van de Gespecialiseerde Groep 'Afwerking' van de Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 30 maart 2004 op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau 'Isolatie' van de BUtgb.

Gezien de overeenkomst ondertekend door de fabrikant, waarbij hij zich onderwerpt aan de doorlopende controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de technische goedkeuring met certificatie verleend aan de firma PITTSBURGH CORNING EUROPE NV, voor de panelen FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4, S3 of F, FOAMGLAS® REDAY BOARD T4, S3 of F en FOAMGLAS® T4, S3 of F, vervaardigd in de fabriek van Tessenderlo, voor gebruik als thermische isolatie, rekening houdend met de hierboven gegeven beschrijving.

Deze goedkeuring dient hernieuwd te worden op 18 mei 2009.