

  06/H726 Geldig van 29.05.2006 tot 28.05.2009 http://www.butgb.be	Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, KMO, Middenstand en Energie Algemene Directie Kwaliteit en Veiligheid, Afdeling Kwaliteit en Innovatie, Dienst Bouw, WTC 3, 6e verdieping, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel Tel. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44 Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUtgb)
	PRODUCTGOEDKEURING MET CERTIFICATIE Verbinding van aluminium profielen met thermische onderbreking ALIPLAST SYSTEM ALIPLAST S.A Waaslandlaan 15 Tel : 09/340.55.55 B - 9160 LOKEREN Fax : 09/348.57.92

B E S C H R I J V I N G

Gevels Façades
Façades Fassaden

1. Produktgoedkeuring met certificatie

Een “productgoedkeuring met certificatie” is een publicatie van de BUtgb, waarin een halfafgewerkt product wordt beschreven, en de intrinsieke karakteristieken van dat product worden gecertificeerd, los van zijn toepassing. Die certificatie omvat een initiële controle van de karakteristieken van het product, alsook periodieke controles door de BUtgb van de productie en de zelfcontrole van de fabrikant.

2. Verbindingssysteem van aluminiumprofielen met thermische onderbreking

Deze productgoedkeuring met certificatie beschrijft de verbinding van aluminiumprofielen met thermische onderbreking uitgevoerd door ALIPLAST N.V., en heeft betrekking op de mechanische prestaties van de profielen vervaardigd met die verbindingssystemen.

De certificatie heeft betrekking op de mechanische prestaties van de profielen vervaardigd met die verbindingssystemen.

Die mechanische prestaties worden gekarakteriseerd door minimale waarden van T (axiale schuifsterkte) en Q (loodrechte treksterkte) bepaald overeenkomstig de “UEAtc-gids voor metalen vensters met thermische onderbreking”, of “NBN EN 14024:2005 - Metalen profielen met thermische onderbreking - Mechanische prestaties - Eisen, toetsen en beproevingen voor beoordeling” zowel in nieuwe toestand als na veroudering. De T- en Q- karakteristieken van de profielen gefabriceerd volgens de verbindingssystemen beschreven in deze goedkeuring, zijn het voorwerp van een certificatie door de BUtgb. Die profielen dienen voor de fabricatie van ramen of gordijnwanden met thermische onderbreking binnen de door berekening bepaalde gebruiksgrenzen.

De prestaties van die gevelelementen vallen buiten het bestek van deze productgoedkeuring en kunnen worden bepaald overeenkomstig STS 52.0 in het kader van aanvullende goedkeuringen van vensters - of gordijnwandssystemen.

B E S C H R I J V I N G

1. Voorwerp

Verbindingssystemen van aluminiumprofielen met thermische onderbreking bekomen door samenvoeging van 2 aluminiumprofielen door continue inklemming van twee polyamidestrippen.

De producten die een productgoedkeuring met certificatie van inklemming genieten, worden vóór hun verwerking vrijgesteld van technische opleveringsproeven (T, Q).

2. Materialen

2.1 Aluminium voor profielen

De profielen zijn van een aluminiumlegering die zonder mechanische voorbereiding kan worden geanodiseerd.

Tabel 1

Legering	Metallurgische toestand	Mechanische kenmerken
NBN EN 573-3	NBN-EN 515	
Benaming		
EN AW-6060	T5	NBN EN 755-2

De profielen kunnen worden geanodiseerd of gelakt.

- anodisatie : uitgevoerd door de firma met het label EWAA/EURAS - QUALANOD. De behandeling gebeurt voor of na invoeging van de thermische onderbreking.
- lakken : uitgevoerd door ALIPLAST of onderaannemers die het QUALICOAT-label voeren. In geval van een enkele kleur, gebeurt de oppervlaktebehandeling van de profielen na assemblage met de thermische onderbreking, terwijl in het geval van twee kleuren, ze gebeurt vóór de assemblage met de thermische onderbreking.

Alle informatie betreffende de afwerking van het oppervlak kan worden bekomen bij de B.A.A, die de volgende informatiebladen terzake heeft gepubliceerd :

- Richtlijnen betreffende het kwaliteitslabel voor de anodisatie van aluminium bestemd voor de architectuur
- Richtlijnen betreffende een kwaliteitslabel voor bekledingen door warm moffelen (vloeistof of poeder) van aluminium bestemd voor de architectuur.

2.2 Thermische onderbreking

De thermische onderbreking is met polyamide PA strippen versterkt met 25 % glasvezel met of zonder draadlijm die een technische goedkeuring dragen ATG/H.

De firma ALIPLAST is bijgevolg vrijgesteld van de opleveringsproeven op de thermische onderbreking in extern labo.

3. Elementen

De profielen met thermische onderbreking worden vervaardigd met 2 eenvoudige profielen die door continue inklemming van 2 polyamidestrippen worden verbonden.

Ieder verbindingssysteem wordt gekenmerkt door de geometrie van de inklemmingstanden en de stripvoet.

3.1 Beschrijving van de verbindingssysteem 1

Geometrie van de inklemmingstanden : cfr. fig. 3

Geometrie van de stripvoet : cfr. fig. 1

Hoogte en dikte van de strippen :

Min 1,8 mm dikte tot 24 mm hoogte.

Opmerking : dit verbindingssysteem wordt momenteel gebruikt in het systeem ; VISOLINE, VISOGLIDE, IMPERIAL, LUXUX, VISOFOLD, INTRUDER, ROOFLIGHT 2000, ALIVER 1000, ALIVER 20000, ALIVER 5000, VICTORIAN plus, MC WALL, SLIDE plus.

3.2 Beschrijving van het verbindingssysteem : systeem 2 (Ω) : (Ω -vormige strippen)

Geometrie van de inklemmingstanden: cfr. fig. 2

Geometrie van de stripvoet : cfr. fig. 4

Hoogte en dikte van de strippen :

1,8 mm dikte tot 17 mm hoogte.

Opmerking : dit verbindingssysteem wordt momenteel gebruikt in het venstersysteem TRILINE

3.2 Geometrische karakteristieken van de aluminiumwanden

- Basisdikte van de wanden: 1,5 tot 1,8 mm afhankelijk van de plaats
 - toleranties wanddikten, afmetingen van de profielen zie NBN EN 12020-2 afhankelijk van het wand.

(1) ESTAL Reseach Park, Kranenberg,6 - 1731 Zellik.

De firma ALIPLAST V waarborgt op het ogenblik van de ontwikkeling van nieuwe profielen dat de geometrische details vermeld in de figuren 1 tot en met 2 worden behouden. De goedkeuring is bijgevolg niet beperkt tot de bestaande profielen op het ogenblik van de aflevering van de goedkeuring. De lijst van de profielen die onder de goedkeuring vallen wordt regelmatig bijgewerkt.

4. Fabricage en commercialisatie

4.1 *De verbindingssystemen ALIPLAST system 1 en 2 worden in de fabriek ALIPLAST te Lokeren toegepast*

4.2 *Aanbrenging van de thermische onderbreking*

- De voornaamste bewerkingen zijn :
 - kartelen van de groeven
 - verbinding van de profielen
 - inklemming volgens de afstelling van de machine en de methodologie van die afstelling.
- Controleproeven van de zelfcontrole worden regelmatig uitgevoerd in het laboratorium van de fabriek enerzijds, en in een onafhankelijk extern laboratorium anderzijds (die proeven worden uitgevoerd op monsters genomen door een afgevaardigde van de BUTgb tijdens zijn toezichtbezoeken van de goedkeuring).

5. Prestaties T, c, Q

5.1 Algemeen

- De waarden van T, c en Q worden bepaald in § 3.4.1 van de UEAtc-gids “Vensters met metalen profielen met verbeterde thermische prestaties” (1989) of de NBN EN 14024:2005.
- De beoordeling van de kwaliteit en duurzaamheid van de profielen is met name gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken vóór en na een versnelde kunstmatige “veroudering”, zoals bepaald in de § 3.4.2 en 3.4.3 van voornoemde UEAtc-gids of de NBN EN 14024:2005.

5.2 *Door de fabrikant gegarandeerde waarden van het inklemming*

Systeem 1 :

$$T_{20^{\circ}\text{C}} \geq 32 \text{ N/mm crt}$$
$$Q_{20^{\circ}\text{C}} \geq 60 \text{ N/mm crt}$$

Systeem 2 :

$$T_{20^{\circ}\text{C}} \geq 32 \text{ N/mm crt}$$
$$Q_{20^{\circ}\text{C}} \geq 50 \text{ N/mm crt}$$

5.3 *Ontwerp van de profielen*

De fabrikant behoudt steeds de volledige verantwoordelijkheid over het ontwerp van de profielen. De bepaling van de mechanische karakteristieken van de verbonden profielen kan gebeuren aan de hand van een erkende berekeningsmethode.

GOEDKEURING

Beslissing

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gezien de gemeenschappelijke richtlijnen van de BUtgb voor de goedkeuring van vensters;

Gezien de bepalingen van de “Richtlijnen voor de goedkeuring van vensters met verbeterde thermische prestaties”.

Gezien de NBN EN 14024:2005; Metalen profielen met thermische onderbreking - Mechanische prestaties - Eisen, toetsen en beproevingen voor beoordeling.

Gezien het advies van de gespecialiseerde groep “GEVELS” van de Technische Goedkeuringscommissie geformuleerd tijdens haar vergadering van 8 maart 2006 op grond van het rapport ingediend door het Uitvoerend Bureau “GEVELS” van de BUtgb.

Gezien de overeenkomst tussen de BUtgb en de firma S.A. ALIPLAST N.V. met dewelke ze zich onderwerpt aan de volcontrole van de naleving van de voorwaarden bepaald in deze goedkeuring.

Wordt aan de S.A. ALIPLAST N.V. een technische goedkeuring met certificaat afgeleverd voor haar verbindingsystemen van aluminiumprofielen met thermische onderbreking, volgens de bovenstaande beschrijving.

Deze goedkeuring is aan hernieuwing onderworpen op 28 mei 2009.

Brussel, 29 mei 2006.

De directeur-generaal

V. MERKEN