

UBAtc



Valable du 23.01.2007
au 22.01.2010

<http://www.ubatc.be>

Union belge pour l'Agrément technique dans la construction
Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie,
Direction générale Qualité et Sécurité,
Division Qualité et Innovation, Service Construction,
WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles
Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44
Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)

AGREMENT DE PRODUIT AVEC CERTIFICATION

Compound PVC DECOM 1330/003 et 1330/018

SA DECEUNINCK

Bruggesteeweg 164

Tel. 051/239272

belux@deceuninck.com

B-8830 Hooglede Gits

Fax 051/239261

www.deceuninck.com

DESCRIPTION

Gevels Façades
Façades Fassaden

L'agrément technique de produit porte sur les caractéristiques du compound PVC. Les industriels utilisant un compound pour la fabrication de profilés peuvent être dispensés des essais de réception technique sur la matière constituante des profilés.

1. Objet

L'agrément technique de produit avec certification porte sur les caractéristiques du compound PVC (tableau 1) et son aptitude à l'emploi. Il comporte un autocontrôle industriel de la fabrication du compound et un contrôle extérieur par un délégué de l'UBAtc, certifiant les caractéristiques reprises au tableau 1.

2. Matériaux

Un type de compound est produit en "blanc signalisation" (1330/003) et "blanc perlé" (1330/018). C'est un compound qui est prévu pour des profilés de résistance dans le domaine des systèmes de fenêtre.

Les caractéristiques d'identification sont données dans le tableau 1 ci-après.

Le compound est obtenu à partir de résines PVC, de stabilisants anti-UV, thermiques (Ca-Zn), antioxydants, pigments, lubrifiants, fillers,...

Tableau 1

| Caractéristiques | Normes | Critères | | | Résultats labo |
|--------------------------------------|-------------|----------|-------------|-------------|---------------------|
| | | EN 12608 | Fabricant | | extérieur |
| | | | 1330/003 | 1330/018 | |
| Vicat(°C) | ISO 306 B | ≥ 75 | 80 ± 2 | 80 ± 2 | 79.4 |
| Teneur en cendres (%) | ISO 3451-5A | ± 0,5 | 8,2 ± 0,6 | 8,2 ± 0,6 | 8.42 |
| DHC (temps ind. min) | ISO 182-2 | ± 15 % | 38 ± 8 | 38 ± 8 | 41 |
| Masse volumique (g/cm ³) | ISO 1183 | ± 0,02 | 1,44 ± 0,02 | 1,44 ± 0,02 | 1,449 |
| Colorimétrie L* | ISO 7724-3 | - | 94,15 ± 1 | 88 ± 1 | 93,6(003)/86,3(018) |
| a* | | - | -1,1 ± 0,5 | -0,55 ± 0,5 | -1,5(003)/-0,9(018) |
| b* | | - | 2 ± 0,8 | 8,35 ± 0,8 | 1,8(003)/8,1(018) |

Caractéristiques de la résine PVC

Le tableau 2 donne les caractéristiques de la résine PVC.

Tableau 2

| Caractéristiques | Normes | Critères fabricant |
|---------------------------------|---------------|--------------------------------|
| Densité apparente | ASTM D 1895 A | 0,560-0,640 kg/dm ³ |
| % matières volatiles (humidité) | Interne | ≤ 0,3 % |
| Impureté | ISO 1265 | ≤ 30 par 900cm ² |
| Granulométrie | Interne | 80 % ≥ 63µm |

3. Fabrication et commercialisation

Le compound DECOM 1330 est produit par la

firme Deceuninck SA Division Compound, Car-dijnlaan 15 à B 8600 Diksmuide (tél. :051/502021 – Fax :051/504948).

L'autocontrôle industriel de la fabrication comporte notamment la tenue d'un registre de contrôle et l'exécution d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées dans la chaîne de fabrication. Cet autocontrôle fait l'objet de contrôles extérieurs périodiques.

4. Performances

Le tableau 3 ci-après donne les performances du compound 1330/003 et 1330/018.

Tableau 3

| Caractéristiques | Normes | Critères EN12608 | Résultats en Labo extérieur | |
|---|------------------|------------------|-----------------------------|----------|
| | | | 1330/003 | 1330/018 |
| Choc Charpy neuf (kJ/m ²) | EN ISO 179-1/1fA | ≥ 10 ou ≥ 20 | 81,4 | 79 |
| 4000h Xe (8GJ/m ²) | EN ISO 4892-2 | perte ≤ 40 % | 22 | 12,4 |
| Module élasticité flexion (Mpa) | ISO 178 | ≥ 2200 | 2938 | 2458 |
| Résilience en traction (kJ/m ²) | ISO 8256-5 | ≥ 600 | 848 | 825 |
| Colorimétrie L* | ISO 7724/3 | - | 93,6 | 86,3 |
| a* | | - | -1,5 | -0,9 |
| b* | | - | 1,8 | 8,1 |
| 4000h Xe dE* | | ≤ 5 | 0,8 | 2 |
| db* | | ≤ 3 | 0,4 | 0,3 |
| échelle des gris 4000h Xe | ISO 105-A02 | ≥ 3 | 4 | 4 |

Le tableau 4 ci-après donne les caractéristiques sur profilés extrudés au moyen du compound DECOM 1330.

Tableau 4

| Caractéristiques | Normes | Critères | | Résultats en Labo extérieur | |
|-----------------------|--------|------------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
| | | EN 12608 | fabricant | 1330/003 | 1330/018 |
| Retrait (%) | EN 479 | ≤ 2 | | 1,23/1,27 | 1,34/1,41 |
| Etuve 150 °C | EN 478 | ni cloques, ni fissure | | Conforme | conforme |
| Chocs à -10 °C | EN 477 | ≤ 1casse/10 | | 1/10 | - |
| Essais sur coin (Mpa) | EN 514 | ≥ 25 | | 45,2 | - |

AGREMENT

Décision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-types dans la construction (*Moniteur belge* du 29 octobre 1991).

Vu la demande d'agrément introduite par la firme Deceuninck S.A. auprès l'UBAtc (A/G 030626).

Vu l'avis du groupe spécialisé "Façades" de la Commission d'agrément technique, formulé lors de sa réunion du 9 mai 2006 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Façades" de l'UBAtc.

Vu la convention signée par le fabricant par laquelle celui-ci se soumet au contrôle suivi du respect des conditions de cet agrément.

L'agrément technique est délivré à la firme Deceuninck S.A. pour ses compounds PVCDECOM 1330/003 et 1330/018, compte tenu de la description et des conditions qui précèdent.

Cet agrément est soumis à renouvellement le 22 janvier 2010.

Bruxelles, le 23 janvier 2007.

Le Directeur général,

V. MERKEN