

UBAtc



Valable du 23.01.2007
au 22.01.2010

<http://www.ubatc.be>

Union belge pour l'Agrément technique dans la construction
Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie,
Direction générale Qualité et Sécurité,
Division Qualité et Innovation, Service Construction,
WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles
Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44
Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)

AGREMENT DE PRODUIT AVEC CERTIFICATION

Compound PVC DECOM 1330/003 et 1330/018

SA DECEUNINCK

Bruggesteeweg 164

Tel. 051/239272

belux@deceuninck.com

B-8830 Hooglede Gits

Fax 051/239261

www.deceuninck.com

DESCRIPTION

Gevels Façades
Façades Fassaden

L'agrément technique de produit porte sur les caractéristiques du compound PVC. Les industriels utilisant un compound pour la fabrication de profilés peuvent être dispensés des essais de réception technique sur la matière constituante des profilés.

1. Objet

L'agrément technique de produit avec certification porte sur les caractéristiques du compound PVC (tableau 1) et son aptitude à l'emploi. Il comporte un autocontrôle industriel de la fabrication du compound et un contrôle extérieur par un délégué de l'UBAtc, certifiant les caractéristiques reprises au tableau 1.

2. Matériaux

Un type de compound est produit en "blanc signalisation" (1330/003) et "blanc perlé" (1330/018). C'est un compound qui est prévu pour des profilés de résistance dans le domaine des systèmes de fenêtre.

Les caractéristiques d'identification sont données dans le tableau 1 ci-après.

Le compound est obtenu à partir de résines PVC, de stabilisants anti-UV, thermiques (Ca-Zn), antioxydants, pigments, lubrifiants, fillers,...

Tableau 1

Caractéristiques	Normes	Critères			Résultats labo
		EN 12608	Fabricant		extérieur
			1330/003	1330/018	
Vicat(°C)	ISO 306 B	≥ 75	80 ± 2	80 ± 2	79.4
Teneur en cendres (%)	ISO 3451-5A	± 0,5	8,2 ± 0,6	8,2 ± 0,6	8.42
DHC (temps ind. min)	ISO 182-2	± 15 %	38 ± 8	38 ± 8	41
Masse volumique (g/cm ³)	ISO 1183	± 0,02	1,44 ± 0,02	1,44 ± 0,02	1,449
Colorimétrie L*	ISO 7724-3	-	94,15 ± 1	88 ± 1	93,6(003)/86,3(018)
a*		-	-1,1 ± 0,5	-0,55 ± 0,5	-1,5(003)/-0,9(018)
b*		-	2 ± 0,8	8,35 ± 0,8	1,8(003)/8,1(018)

Caractéristiques de la résine PVC

Le tableau 2 donne les caractéristiques de la résine PVC.

Tableau 2

Caractéristiques	Normes	Critères fabricant
Densité apparente	ASTM D 1895 A	0,560-0,640 kg/dm ³
% matières volatiles (humidité)	Interne	≤ 0,3 %
Impureté	ISO 1265	≤ 30 par 900cm ²
Granulométrie	Interne	80 % ≥ 63µm

3. Fabrication et commercialisation

Le compound DECOM 1330 est produit par la

firme Deceuninck SA Division Compound, Car-dijnlaan 15 à B 8600 Diksmuide (tél. :051/502021 – Fax :051/504948).

L'autocontrôle industriel de la fabrication comporte notamment la tenue d'un registre de contrôle et l'exécution d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées dans la chaîne de fabrication. Cet autocontrôle fait l'objet de contrôles extérieurs périodiques.

4. Performances

Le tableau 3 ci-après donne les performances du compound 1330/003 et 1330/018.

Tableau 3

Caractéristiques	Normes	Critères EN12608	Résultats en Labo extérieur	
			1330/003	1330/018
Choc Charpy neuf (kJ/m ²)	EN ISO 179-1/1fA	≥ 10 ou ≥ 20	81,4	79
4000h Xe (8GJ/m ²)	EN ISO 4892-2	perte ≤ 40 %	22	12,4
Module élasticité flexion (Mpa)	ISO 178	≥ 2200	2938	2458
Résilience en traction (kJ/m ²)	ISO 8256-5	≥ 600	848	825
Colorimétrie L*	ISO 7724/3	-	93,6	86,3
a*		-	-1,5	-0,9
b*		-	1,8	8,1
4000h Xe dE*		≤ 5	0,8	2
db*		≤ 3	0,4	0,3
échelle des gris 4000h Xe	ISO 105-A02	≥ 3	4	4

Le tableau 4 ci-après donne les caractéristiques sur profilés extrudés au moyen du compound DECOM 1330.

Tableau 4

Caractéristiques	Normes	Critères		Résultats en Labo extérieur	
		EN 12608	fabricant	1330/003	1330/018
Retrait (%)	EN 479	≤ 2		1,23/1,27	1,34/1,41
Etuve 150 °C	EN 478	ni cloques, ni fissure		Conforme	conforme
Chocs à -10 °C	EN 477	≤ 1casse/10		1/10	-
Essais sur coin (Mpa)	EN 514	≥ 25		45,2	-

AGREMENT

Décision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-types dans la construction (*Moniteur belge* du 29 octobre 1991).

Vu la demande d'agrément introduite par la firme Deceuninck S.A. auprès l'UBAtc (A/G 030626).

Vu l'avis du groupe spécialisé "Façades" de la Commission d'agrément technique, formulé lors de sa réunion du 9 mai 2006 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Façades" de l'UBAtc.

Vu la convention signée par le fabricant par laquelle celui-ci se soumet au contrôle suivi du respect des conditions de cet agrément.

L'agrément technique est délivré à la firme Deceuninck S.A. pour ses compounds PVCDECOM 1330/003 et 1330/018, compte tenu de la description et des conditions qui précèdent.

Cet agrément est soumis à renouvellement le 22 janvier 2010.

Bruxelles, le 23 janvier 2007.

Le Directeur général,

V. MERKEN