

UBAtc



Valable du 10.06.2008
au 09.06.2011

<http://www.ubatc.be>

Union belge pour l'Agrément technique dans la construction

Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie,
Direction générale Qualité et Sécurité,
Division Qualité et Innovation, Service Construction,
WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles
Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44

Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)

AGREMENT TECHNIQUE AVEC CERTIFICATION

Mastic de façade à base de résine polymère silicone DOW CORNING 791 Kit ISO 11600 – STS 56.1 – F/G – 25 LM

DOW CORNING S.A.
Parc Industriel – Zone C
Tél. 064/88 80 00
info@dowcorning.com

B-7180 SENEFFE
Fax : 064/888401
www.dowcorning.com

DESCRIPTION

Toitures Daken
Dächer Roofs

1. Portée

L'agrément technique ATG décrit un produit de construction ayant reçu un avis favorable pour l'utilisation envisagée.

L'avis favorable est attribué après examen de la conformité de produits ou de prototypes aux performances exigées dans les normes.

L'agrément technique avec certification comporte un contrôle de qualité interne du fabricant portant sur la conformité de ses produits à cet agrément technique, complété par une inspection externe par un organisme de certification, désigné par l'UBAtc. Cette certification donne au fabricant le droit d'apposer la marque ATG sur les produits conformes à l'agrément technique, ainsi qu'une indication de leurs performances certifiées.

2. Objet

Le mastic d'étanchéité se compose d'un mastic de façade qui est appliqué avec des composants auxiliaires conformément aux directives d'exécution du fabricant et aux STS 56.1.

3. Composants

Mastic de façade : DOW CORNING 791

Mastic de façade élastique mono composant à base d'un polymère silicone neutre.

Tableau 1 : Identification

Caractéristiques	Valeur déclarée	Norme
Résistance à la rupture par traction (MPa)	0,75	ISO 8339
Module de cisaillement à 100 % d'allongement (23 °C) (MPa)	0,25 – 0,50	ISO 8339
Coulage (mm) À 5 °C/50 °C verticalement et horizontalement	< 2,5	ISO 7390
Séchage (jours)	7 - 14	DIN50 014
Shore A (7 jours – 20 °C)	20 - 40	ISO 868

Tableau 2 : domaines d'application (voir les STS 56.1 tableau 5)

Domaines d'application (*)	Étanchéité
	Façade : Joints entre éléments Liaison des châssis avec le gros œuvre Structure Joints de dilatation Joints de tassement Joints de murs-rideaux
Environnement	Non agressif à agressif
Joint	Non exposé à exposé (**)
Hauteur	De 0 à > 50 m

(*) L'agrément est limité aux supports en béton, verre et en aluminium

(**) Ne convient pas pour les joints en permanence sous eau.

3.2 Composants auxiliaires

3.2.1 LES PRIMAIRES

Tableau 3 : Caractéristiques des primaires

Caractéristiques	Dow Corning 1200 OS Primer	Dow Corning P Primer
Couleur	Transparent	Laiteux
Masse volumique à 23 °C (g/ml)	0,82	0,95
Teneur en matière sèche (%)	4	16
Viscosité (20 °C) mPa.	80	190
Temps de séchage à 20 °C (min)	30	30
Point d'éclair (°C)	27	8

3.2.2 FOND DE JOINT

- Mousse de polyéthylène à structure cellulaire fermée.
- Mousse de polyuréthane à structure cellulaire ouverte.

Le profilé de fond doit répondre aux exigences du § 5.3 des STS 56.1.

3.2.3 NETTOYAGE DU SUPPORT :

Dow Corning R40 : dégraissant pour aluminium.

3.2.4 FINITION

Après son application, le mastic peut être lissé au moyen d'une spatule.

4. Fabrication et commercialisation

Le mastic DOW CORNING 791 est fabriqué, conditionné et commercialisé par DOW CORNING S.A. à Seneffe en Belgique.

5. Exécution

5.1 Préparation

Le support doit être propre, dépoussiéré, dégraissé, exempt de parties friables. Éventuellement dégraisser au Dow Corning R40.

Suivant les informations du fabricant, DOW CORNING 791 peut être appliqué sur un support légèrement humide. L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire. En cas de doute : prendre contact avec le fournisseur.

5.2 Supports

Le DOW CORNING 791 convient pour fermer les joints entre matériaux suivants (*) :

Tableau 4 : Substrats aptes à l'emploi

Béton	Aluminium (anodisé, poli)
Fibrociment	Acier (inoxydable, galvanisé)
Enduit à base de ciment	Brique
Mortier	Verre

(*) Les autres supports n'ont pas été étudiés. Le support doit présenter une résistance cohésive supérieure à celui du DOW CORNING 791.

- Formation de taches : pas de formation de taches sur les supports testés
- Temps de formation de peau : 15 à 30 minutes à 20 °C/50 % H.R.
- Résistance à la température : -50 °C à +150 °C.

Pour la mise en œuvre du mastic de façade : voir les documents suivants :

- STS 56.1 "Mastics d'étanchéité des façades"
- La documentation technique du titulaire de l'ATG.

Les dimensions du joint sont calculées conformément au § 5.2 des STS 56.1. Le rapport entre la largeur et la profondeur est calculé conformément au § 6.3 tableau 9.

Le mastic DOW CORNING 791 est sec au toucher après ca 35 minutes (23 °C/ 50% H.R.).

Traces de DOW CORNING 791 non-polymérisées sont enlevées au moyen d'un chiffon propre ou du papier. La surface est nettoyée ensuite avec un solvant tel que le Dow Corning R 40 ou l'alcool isopropylique. En cas d'une surface poreuse : laisser polymériser le mastic et puis le découper. La surface est ensuite récurée.

Il est déconseillé de peindre le DOW CORNING 791 vu les différences de capacité de mouvement entre le mastic élastique et la peinture. Dans le cas où un recouvrement serait néanmoins souhaité, il est recommandé de procéder préalablement à un test de compatibilité et/ou de consulter le fabricant.

DOW CORNING 791 ne peut pas entrer en contact avec des produits à base de bitume, de goudron ou d'asphalte.

6. Étiquetage, emballage et délai de stockage

6.1 Étiquetage

L'étiquette mentionne :

- le nom du fournisseur
- le nom du produit et le domaine d'application
- le contenu
- la couleur
- la durée de conservation
- le numéro du lot et ou la date de production
- la méthode de mise en œuvre (y compris les primaires à utiliser)
- le logo et le numéro ATG
- la classification conformément à l'ISO 11600 et STS 56.1.

6.2 Emballage

- Cartouches de 310 ml.
- Boudins de 600 ml.

6.3 Conservation

Délai de conservation : 12 mois sous emballage d'origine fermé entre 5 °C à 25 °C.

8. Contrôle et entretien

Il est recommandé d'effectuer un premier contrôle avec entretien éventuel un an après la pose du mastic et ensuite tous les 3 ans. Il s'agira d'un contrôle visuel de la surface, du contrôle de l'adhésion et de la réparation au moyen de DOW CORNING 791 après un nettoyage avec du Dow Corning R 40.

7. Performances

Tableau 5 : Performances suivant NBN ISO 11600

Propriété	Norme	Critère	Résultat mortier (*)	Résultat verre (*)	Résultat mortier (*)
Reprise élastique	NBN ISO 7389	≥ 70	91		
Coulage (mm) + 5 °C + 50 °C	NBN ISO 7390	< 3	1,0		
Perte de volume (% de vol) (**)	NBB ISO 10563	< 10	2,23		
Module de cisaillement à 200 % d'allongement (MPa) à + 23 °C à - 20 °C	NBN ISO 8339	$< 0,4$ et $< 0,6$	0,35 0,36	0,33 0,36	0,36 0,37
Propriétés de déformation sous traction maintenue à + 23 °C et - 20 °C	NBN ISO 8340	Pas de rupture	Conforme		
Adhésion/cohésion à température variable	NBN ISO 9047	Pas de rupture	Conforme		
Adhésion/cohésion sous traction permanente après immersion dans l'eau	NBN ISO 10590	Pas de rupture	Conforme		
Résistance à la compression (N/mm ²)	ISO 11432		0,23		
Résistance aux rayons solaire	STS 56.1 §3.2.3)	$\Delta e_{\text{moy}} \geq 0,70$		0,86	

(*) Conditionnement méthode B ISO 7389, ISO 8339, ISO 8340, ISO 9047, ISO 10590.

(**) Préparation des échantillons suivant ISO 10563.

AGREMENT

Decision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-types dans la construction (Moniteur belge du 29 octobre 1991).

Vu la demande introduite par la firme DOW CORNING S.A. (A/G 060607).

Vu l'avis du groupe spécialisé "Façades" de la Commission de l'Agrément technique, émis lors de la réunion du 8 avril 2008 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Façades" de l'UBAtc.

Vu la convention signée par le demandeur, par laquelle celui-ci accepte de se soumettre au contrôle suivi du respect des conditions du présent agrément.

L'agrément technique avec certification est délivré à la firme DOW CORNING S.A. pour le produit DOW CORNING 791, compte tenu de la description qui précède.

Le présent agrément est soumis à renouvellement le 9 juni 2011.

Bruxelles, le 10 juni 2008.

Le Directeur général,

V. MERKEN