

  08/2775	<p align="center">Union belge pour l'Agrément technique dans la construction Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie, Direction générale Qualité et Sécurité, Division Qualité et Innovation, Service Construction, WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44 Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)</p>
	AGREMENT TECHNIQUE AVEC CERTIFICATION
Valable du 03.10.2008 au 02.10.2011	<p align="center">Fenêtres en aluminium à rupture de pont thermique Schüco Interna- tional KG Schüco AWS 75.SI</p>
http://www.ubatc.be	<p>SCHÜCO Hochstrasse 104 B-4700 EUPEN Tél. 087/ 59 06 10 Fax 087/59 06 11</p>

DESCRIPTION

Gevels Façades
Fassaden Façades

1. Portée

1.1 Agrément technique de système

L'agrément technique ATG d'un système décrit un produit de construction ayant reçu un avis favorable pour l'utilisation envisagée.

L'agrément de système est attribué au propriétaire de la marque commerciale du système, qui suivant un cahier des charges qu'il a établi, permet la fabrication du produit par des entreprises mandatées telles que filiales, fabricant sous licence et sous-traitants.

L'avis favorable est attribué sur base de l'examen des performances du produit de construction obtenues par essais sur prototype.

Par l'obtention de l'agrément technique pour le système, le propriétaire de la marque s'engage à imposer aux sociétés qu'il a mandatées le respect des conditions d'agrément en matière de fabrication des produits et de leur pose.

1.2 Agrément technique de système de fenêtres en aluminium à rupture de pont thermique

L'agrément technique d'un système de fenêtres en aluminium à rupture de pont thermique reprend la description technique de fenêtres qui atteignent les niveaux de performances mentionnés au chapitre 5 pour les types et dimensions prescrits, pour autant qu'elles soient construites conformément aux prescriptions du chapitre 4 et posées conformément aux prescriptions du chapitre 6.

Dans le cas de fenêtres pour lesquelles les exigences supplémentaires sont posées en termes de performances ou qui sont posées dans des conditions plus sévères, il y a lieu de réaliser de nouveaux essais selon les STS 52.0 avec les pressions du vent correspondants conformément à la NBN ENV 1991-2-4.

Les produits disposant d'un ATG bénéficient, pour les performances qui y sont reprises, d'une présomption de conformité aux STS 52.0:2005.

2. Objet

Fenêtres fixes, de fenêtres simple ouvrant, oscillo-battantes, battantes-oscillantes, fenêtres composées, dont les ouvrants et les dormants sont constitués de profilés en aluminium à coupure thermique. Ces profilés se composent de deux parties en aluminium, l'une intérieure, l'autre extérieure, extrudées séparément et solidarisiées de façon continue par sertissage de deux barrettes d'isolation thermique en ABS ou en polyamide.

3. Description du produit

3.1 Profilés en aluminium à isolateur thermique

3.1.1 MATÉRIAUX

Les profilés de résistance sont fabriqués à partir de différents matériaux :

3.1.1.1 Aluminium

Tableau 1 : caractéristiques mécaniques

Alliage	État métallurgique	Caractéristiques mécaniques
NBN EN 573-3	NBN-EN 515	
Dénomination		NBN EN 755-2
EN AW-6060	T5 – T66	
EN AW-6063	T5 – T66	

3.1.1.2 Traitement de surface : anodisation ou laquage

Anodisation : effectuée par des firmes possédant le label EWAA/EURAS-QUALANOD. Le traitement est effectué après la réalisation de la rupture de pont thermique.

Laquage : effectué par des firmes possédant le label A.P.A. QUALICOAT. En cas d'exécution monochrome, le traitement de surface des profilés est effectué après la réalisation de la rupture de pont thermique, alors que dans le cas d'une exécution bicolore, il est effectué avant la réalisation de la rupture de pont thermique.

Toute information concernant la finition de surface peut être obtenue auprès de l'A.C.B⁽¹⁾ qui a publié les feuillets d'information suivants à ce sujet :

- Directives concernant le label de qualité pour l'anodisation de l'aluminium destiné à l'architecture

- Directives concernant un label de qualité pour les revêtements par thermolaquage (liquide ou en poudre) de l'aluminium destiné à l'architecture.

3.1.2 RUPTURE DE PONT THERMIQUE :

La coupure thermique se compose de barrettes en ABS et polyamide PA renforcés de 25 % de fibres de verre couverte par des agréments :

Hauteur des barrettes : 37,5 ; 42,5 et 47,5 mm
Épaisseur des barrettes: 1,4 à 2,2 mm

Profilés de résistance en aluminium à rupture de pont thermique

Les caractéristiques pondérales géométriques et linéiques sont reprises dans les tableaux ci-après :

- épaisseur de paroi des profilés : 1,2 à 6,1 mm
- dimensions des profilés : voir Fig. 1 à Fig.4
- tolérances sur les épaisseurs de paroi et les dimensions des profilés : voir la NBN EN 12020-2
- xx : axe dans le plan du vitrage
- yy : axe dans le plan perpendiculaire au plan du vitrage.

Les inerties des tableaux suivants sont calculées à partir des données du fabricant.

E : module d'élasticité de l'aluminium considéré conventionnellement comme égal à 70.000 N/mm² dans tous les calculs.

Tableau 2 : Fig. 1 - Profilés de résistance dormants. Moments d'inertie I_{xx} , I_{yy} - masse linéique nominale,

Profilés PA + ABS	I_{xx} 1m mm ⁴	I_{yy} mm ⁴	Masse linéique kg/m (±7,5 %)	Profilés PA + ABS	I_{xx} 1m mm ⁴	I_{yy} mm ⁴	Masse linéique kg/m (±7,5%)
382110	97832	56480	1,036	282660	91732	81050	1,097
382120	97929	53990	1,010	382260	121445	343130	1,533
382130	103904	91460	1,178	382270	103115	96530	1,110
382140	104302	88040	1,180	382280	109414	141320	1,280
382150	111202	155090	1,357	382290	116032	218840	1,458
382160	111590	150350	1,360	382300	122027	323350	1,636
382170	117563	243620	1,533	382310	133254	626790	1,993
382180	129431	509410	1,890	382320	154388	1330400	2,741
382190	151547	1154440	2,638	382330	183095	3703290	3,890
382200	167884	2083480	3,256	382340	208125	7871760	5,085
382210	189697	2109800	4,442	373680	139686	128850	1,427
382220	95611	48570	1,046	373690	149378	210140	1,605
382230	103795	71020	1,118	363700	144396	364360	1,949
382240	111300	121870	1,330	363710	153946	92290	1,290

(1) Aluminium Centre Belgium - Zellik.

Tableau 3 : Fig. 2 - Profils de résistance ouvrants. Moments d'inertie I_{xx} , I_{yy} - Masse linéique nominale (tolérances : + 7,5 %; -15 %).

Profils PA + ABS	I_{xx} 1m mm 4	I_{yy} mm4	Masse linéique kg/m ($\pm 7,5\%$)	Profils PA + ABS	I_{xx} 1m mm 4	I_{yy} mm4	Masse linéique kg/m ($\pm 7,5\%$)
358980	154684	85980	1,214	382570	168175	290320	1,853
382470	162461	135200	1,505	382540	140160	110420	1,259
373990	161867	160060	1,536				
382480	173617	210900	1,673	373730	154898	93020	1,252
382490	184260	322040	1,895	373740	166451	141180	1,444
382510	140605	54070	1,112	373750	162211	139920	1,495
382520	148796	89990	1,351	373760	183733	338440	1,920
382550	176615	120600	1,452	373780	136317	122730	1,292
382560	163003	188450	1,631				

Tableau 4 : Fig. 3 - Profils de résistance meneaux ou traverses - Moments d'inertie I_{xx} , I_{yy} - Masse linéique nominale (tolérances : + 7,5 %; -15 %).

Profils	I_{xx} 1m mm 4	I_{yy} mm4	Masse linéique kg/m ($\pm 7,5\%$)	Profils	I_{xx} 1m mm 4	I_{yy} mm4	Masse linéique kg/m ($\pm 7,5\%$)
382350	238167	278660	2,051	382410	446123	22590	1,681
382360	514439	322800	2,321	382420	815328	27120	2,007
382370	985047	366930	2,591	382430	379810	73680	1,743
382380	572228	489500	2,581	382440	724657	86240	2,014
382390	1097952	557230	2,850	382450	1128452	96210	2,229
382400	2144359	643500	3,485				

Tableau 5 : Fig. 4 - Profils de résistance maucclair. Moments d'inertie I_{xx} , I_{yy} - Masse linéique nominale (tolérances : + 7,5 %; -15 %).

Profils	I_{xx} 1m mm 4	I_{yy} mm4	Masse linéique kg/m ($\pm 7,5\%$)
358950	105114	102480	1,186
382530	99488	44310	0,863
373770	138841	161740	1,557

3.1.4 BASE DES VALEURS DE CALCUL DES VALEURS I

Les valeurs I du tableau ci-dessus ont été calculées dans les conditions et hypothèses ci-après.

I_{xx} = moments d'inertie compte tenu de la liaison "C".

Longueur du profilé : 1 mètre.

Valeur "C" : $C = C_{20} / 1,25 = 23,76 \text{ N/mm}^2$

I_{yy} : moments d'inertie des éléments métalliques.

C_{20} est le résultat des déterminations sur éprouvettes à 20 °C. Les charges appliquées pour ces calculs sont celles qui sont considérées comme les plus défavorables, à savoir ponctuelles concentrées au milieu d'un profilé placé sur deux appuis.

En première approximation, ces valeurs I_{xx} à 1 m peuvent être utilisées pour tous les calculs courants.

Pour un calcul plus précis, on peut tenir compte des coefficients mentionnés à la Fig. 5 – Coefficient d'inertie en fonction de la portée.

Ce coefficient permet de tenir compte de la variation de I en fonction de la longueur. Il est à multiplier par la valeur " I_{xx} à 1 m" des tableaux ci-dessus.

Les valeurs I sont confirmées par les valeurs I mesurées à température ambiante, déterminées par mesure de EI sur profilés neufs de différentes longueurs.

3.2 Quincaillerie

Quincaillerie en aluminium anodisé ou laqué, en zamac ou en acier inoxydable, PA

Visserie en acier inoxydable.

Marque : Schüco, les plans de détail font partie du dossier technique

- Simple ouvrant : K10901
- Oscillo-battant et battant-oscillant : K10895 et K10900
- Double ouvrant : K10879
- Tombant intérieur : K10945.

3.3 Joints (Fig. 6)

Il est conseillé que les joints préformés soient conformes à la NBN EN 12365, ou à une autre spécification pertinente. Joints en EPDM noir et gris et en silicone blanc.

- Joint central : 244878, 246247 (cadre vulcanisé)
- Joint de frappe intérieur : 224310, 244524, 224070, 244525
- Joint de frappe extérieur : -
- Joints de vitrage intérieurs : 284047, 284048, 284049, 284050
- Joints de vitrages extérieurs : 224104
- Angle moulé : 244879

3.4 Accessoires (Fig. 7)

- Parcloles et pièces de fixation: voir fig.
- Seuils : -
- Équerres : principe voir fig.
- Assemblages T : principe voir fig.
- Profilé de liaison :

Tableau 6 : Profilés de résistance accouplement - Moments d'inertie I_{xx} , I_{yy} - Masse linéique nominale (tolérances : + 7,5 %; -15 %).

Profilés	I_{xx} 1m mm ⁴	I_{yy} mm ⁴	Masse linéique kg/m (±7,5 %)
382070	86361	19540	0,909
382080	93661	43460	1,081
382090	100444	91580	1,260
382100	112043	162990	1,437

Les profilés du Tableau 6 sont donnés à titre d'illustration et n'ont pas été évalués dans le cadre de cet agrément.

3.5 Pièces complémentaires (Fig. 8)

- Support de cale à vitrage : 217906, 288020.

3.6 Vitrage

Le vitrage doit être un vitrage isolant conforme à la NBN S23-002 :2007 et/ou disposer d'un agrément technique ou d'un marquage BENOR.

3.7 Mastics

Les mastics sont essentiellement utilisés comme joints de resserrage du gros-œuvre ; ils doivent être compatibles avec les matériaux environnants (finition des profilés en aluminium, matériaux de gros œuvre, etc.).

Ils doivent être neutres, c'est-à-dire ni acides, ni basiques. Ils doivent être agréés par l'UBAtc, avec un domaine d'utilisation qui en permet l'application

comme joint de resserrage, soit présenter les preuves d'aptitude à l'emploi, y compris une attestation de durabilité, pour pouvoir être appliqués comme joint de resserrage. Le choix du mastic et des dimensions des joints sont déterminés conformément aux STS 56.1 et à la NBN S23-002.

Lors de l'assemblage de 2 profilés, un mastic est appliqué préalablement.

3.8 Colle

Aux joints d'onglet : colle époxy ou PUR à deux composants.

Aux joints EPDM et aux angles moulés : colle cyanacrylate.

Au contact métal/métal où la résistance mécanique n'est pas requise (embout de seuil, de mauclair,...): mastic silicone ou MS-Polymer.

4. Prescriptions de montage

4.1 Fabrication des profilés à rupture de pont thermique

Ils font l'objet d'un agrément technique. La fabrication des fenêtres est réalisée par des firmes reconnues par la Schüco.

4.2 Fabrication des fenêtres

La fabrication des fenêtres est réalisée par des firmes reconnues par la Schüco, conformément à son cahier de charge et aux directives ci-dessous.

4.2.1 VITRAGE FIXE ET CHÂSSIS FIXE (FIG. 9– COUPE DANS FENÊTRE FIXE)

Les châssis à vitrage fixe sont réalisés au moyen des profilés du Tableau 2.

4.2.2 OUVRANT (FIG. 10 COUPE DANS FENÊTRE À DOUBLE OUVRANT)

Réalisé au moyen des profilés du Tableau 3 en fonction des dimensions et de l'aspect.

4.2.3 FENÊTRES COMPOSÉES – (FIG. 11 – COUPES DANS FENÊTRE COMPOSÉE)

Tombent également sous agrément, les fenêtres composées de plusieurs éléments dont question au paragraphe 2. Ce sont des fenêtres constituées de partie fixes ou mobiles insérées dans un cadre dormant et séparées par des montants ou des traverses.

Une attention toute particulière devra être portée à l'étanchéité soignée des assemblages des montants intermédiaires. Cette étanchéité doit être réalisée à l'aide de mastic agréé.

Les montants fixes intermédiaires doivent également être drainés. La rigidité des profilés fixes intermédiaires doit être calculée selon les STS 52.0 :2005 et le feuillet d'information 1997/6. Les moments d'inertie à retenir pour ces calculs sont donnés dans les Tableau 2, Tableau 3, Tableau 4, Tableau 5. Les meneaux et traverses peuvent être renforcés de deux manières, soit par extrusion directe d'un profilé renforcé, soit par solidarisation d'un meneau ou d'une traverse existant avec un profilé tubulaire. Il appartient au fabricant du profilé de fournir les caractéristiques de section du profilé "prêt à la mise en œuvre" et, dans ce cas, de soumettre un calcul de solidarisation du meneau ou de la traverse de base avec le profilé tubulaire de renforcement.

La classification (et donc les limites de pose) d'une fenêtre composée est celle de la fenêtre aux performances les plus basses qui se trouve dans cette composition, compte tenu, en outre, de la flèche calculée pour les profilés fixes intermédiaires, rapportée aux exigences des STS 52.0 :2005.

4.2.4 DRAINAGE ET VENTILATION (FIG. 12)

Drainage : Boutonnères 10x34 mm ou orifices d'une section minimum de 50 mm². La plus petite dimension d'une ouverture rectangulaire ne peut être inférieure à 5 mm. Prévoir au minimum deux orifices à une distance maximum de l'angle de 150 mm. Une ouverture centrale est à effectuer si la largeur du vantail est inférieure à 500 mm. L'entre-distance maximum entre deux ouvertures de 600 mm.

Ventilation (égalisation de pression) : un trou de dimension 5 x 20 mm à fraiser en partie haute de chaque profilé d'ouvrant verticaux à environ 100 mm de l'angle haut.

Pour tous les types de châssis ouvrant, dans les angles, le joint central est collé. Un complément d'étanchéité est assuré dans les coins par un cordon de mastic sur 50 mm.

4.2.5 POINTS DE FERMETURE ET DE ROTATION – (FIG. 13)

Les Points de fermeture et de rotation – (Fig. 13) sont donnés en fonction des dimensions et des profilés par vantail. La figure détermine également les dimensions maximales des vantaux en fonction du type d'ouverture.

Les mêmes directives s'appliquent aux doubles ouvrants, en ajoutant un verrou ou un point de fermeture en bas et en haut près du montant de battement.

4.2.6 FIXATION DES LATTES À VITRAGE

2 clips minimum placés à 20 cm du bord maximum.

L'entraxe maximum entre 2 clips est de 50 cm.

5. Domaine d'application

Le domaine d'application du présent agrément déterminé par essais ou par calculs conformément aux STS 52.0 :2005.

5.1 Note de calcul de stabilité

La rigidité des profilés doit être calculée conformément aux prescriptions du chapitre 5 des STS 52.0 :2005.

Les dimensions maximales des ouvrants sous agrément ont été déterminées par les essais effectués sur différentes fenêtres et portes-fenêtres.

Les dimensions maximales des ouvrants sous agrément ont été déterminées par les essais effectués sur différentes fenêtres et portes-fenêtres. Celles-ci sont données en fonction du type d'ouverture à la figure relative au Points de fermeture et de rotation – (Fig. 13). Les dimensions maximales des fenêtres fixes sont celles des fenêtres ouvrantes.

5.2 Propriétés thermiques

5.2.1 PREMIÈRE APPROCHE

Sur la base de la norme NBN EN 10077-1, $U_{f0} = 2,52 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$. U_{f0} est la valeur U_f théorique du profilé de fenêtre lorsque les surfaces de profilé projetées et développées sont identiques tant du côté intérieur que du côté extérieur.

La valeur de calcul U_f de chaque profilé ou de chaque combinaison de profilés doit être déterminée conformément à la NBN EN 10077-1 annexe D. A défaut de valeur précise de calcul U_f pour le profilé spécial ou la combinaison de profilés, la valeur $U_f = 2,96 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$.

5.2.2 DÉTERMINATION PRÉCISE D' U_f PAR CALCUL SUIVANT LA NBN EN 10077-2.

Les valeurs U_f du Tableau 7 peuvent être utilisées pour la combinaison de profilées sous référence avec une coupure thermique en ABS.

Tableau 7 : Performances thermique calculées conformément à la NBN EN 10077-2

Uf [W/(m².K)] Profilés			
Dormant + Ouvrant		Fixe + Traverse + Ouvrant	
382120+358980	1,63	382130-382280-382470	1,61
382160+382470	1,46	382150-382290-382550	1,56
Ouvrant + Maclair + Ouvrant		Fixe	
382470-382530-382520	1,58	382120	1,59
382470-358950-382470	1,52	382160	1,40
Fixe + Traverse + Fixe			
382130-382280-382130	1,65	382150-382290-382150	1,55

5.3 Substances réglementées

La firme déclare être en conformité avec la réglementation européenne (directive du Conseil 76/769/CEE) relative aux matières réglementées telle que amendée et complétée par l'annexe nationale belge.

Voir la liste de produits : <http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/explcoub.htm>.

5.4 Performances relativement à l'air, au vent et à l'eau

Les hauteurs de pose ci-après sont valables si toutes les prescriptions (rigidité des profilés, quincaillerie, dimensions maximales) sont respectées.

Tableau 8 : Hauteur de pose

Domaine d'application STS 52.0 : 2005 tableau 5	
TYPE DE FENÊTRE	Fenêtres fixes et composées - oscillo-battantes, ouvrant à la française
Classe de rugosité	Hauteur de pose (mètres à partir du sol)
Zone côtière (classe I)	≤ 50 m
Zone rurale (classe II)	≤ 50 m
Zone forestière (classe III)	≤ 50 m
Zone urbaine (classe IV)	≤ 50 m

Lorsque des rapports d'essais mentionnent des performances permettant des hauteurs de pose supérieures, durant la période de transition de la NBN ENV 1991-2-4 vers la NBN EN 1991-1-4 et de son ANB, il y a lieu de faire une vérification pour des hauteurs de pose à supérieures 50 m.

5.5 Abus d'utilisation et efforts de verrouillage

Tableau 9 : Abus d'utilisation et efforts de verrouillage

TYPE DE FENÊTRE	Fenêtres oscillo-battantes, ouvrant à la française tombant intérieur, simple et doubles ouvrants
ABUS D'UTILISATION	
Classification SUIVANT la NBN EN 13115	Classe 4
Application conformément aux STS 52.0:2005 tableau 7	Utilisation intensive et sévère : école, lieux publics
FORCE DE VERROUILLAGE	
Classification suivant la NBN EN 13115	Tous les types d'ouvrant Classe 1 (max 7 points de fermeture)
Application conformément aux STS 52.0:2005 tableau 6	Toutes applications normales ou la manœuvre de la fenêtre ne pose pas de problème particulier à l'opérateur

5.6 Propriétés acoustiques

Les fenêtres suivantes ont été testées conformément aux normes NBN EN ISO 717 (1996).

Tableau 10 : Performances acoustiques

TYPE DE FENÊTRE	Oscillo-battante				
Profilé dormant	382130	382130	382130	382130	382130
Profilé ouvrant	382470	382470	382470	382470	382470
Joint central	244878				
Joint de frappe intérieur	224310	224310	224310	224310	224310
Joint de frappe extérieur	224197	-	-	224197	224197
JOINT DE VITRAGE INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	EPDM RÉFÉRENCE DÉPENDANT DE L'ÉPAISSEUR DU VITRAGE				
Quincaillerie Marque Schüco					
points de rotation	2				
points de fermeture	2	2	2	2	2
Hauteur x largeur	1480 mm x 1230 mm				
Vitrage	6/16Ar/4		44.2/20AR/6	44.2/24AR/10	86.2/24Ar/44.2
PERFORMANCES R_w (C; C_{TR}) - dB	37 (-1,-5)	39 (-2,-5)	42 (-2,-5)	44 (-1,-3)	48 (-2,-5)

6. Pose

6.1 Pose des fenêtres

La pose de la fenêtre est réalisée conformément à la NIT 188 'La pose des menuiseries extérieures' du CSTC.

6.2 Pose du vitrage

Le présent agrément ne prend en considération que la pose de double vitrage. Ce vitrage doit être agréé (agrément UBAtc).

Le vitrage est posé dans la feuillure et calé conformément à la NIT 221 'La pose des vitrages en feuillure'. Les cales sont posées sur des supports.

La quincaillerie utilisée doit être compatible avec le poids du vitrage.

Le vitrage est placé à sec à l'aide de profilés souples EPDM.

Le choix de l'épaisseur des barrettes d'étanchéité est déterminé en fonction des règles de la NBN S23-002.

Les joints d'étanchéité du vitrage doivent être continus dans les coins.

7. Directives d'emploi

7.1 Entretien

Les châssis en aluminium nécessitent un entretien normal consistant en un nettoyage régulier avec de l'eau savonneuse normale, conformément au feuillet "label de qualité et recommandations pour l'aluminium dans la construction – Menuiserie en aluminium" de l'A.C.B. (Aluminium Center Belgium – Kranenberg 6 – 1731 Zellik).

7.2 Remplacement du vitrage

La première opération lors du remplacement d'un vitrage consiste à découper soigneusement le mastic ou à extraire les profilés d'étanchéité selon la technique utilisée.

On déclipse ensuite la latte à vitrage.

Les rainures des lattes à vitrage et des profilés doivent ensuite être nettoyées.

La pose du nouveau vitrage est réalisée conformément au paragraphe "Vitrage".

Les lattes à vitrage endommagées doivent être remplacées.

AGREMENT

Conditions

Cet agrément ne s'applique qu'aux fenêtres posées dans les limites de hauteurs de bâtiments reprises au tableau 5. Le présent agrément se limite aux niveaux de performances prévus par les STS 52.0 et aux diagrammes d'utilisation relatifs aux points de fermeture et de rotation – (Fig. 13).

Decision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-types dans la construction (*Moniteur belge* du 29 octobre 1991).

Vu les spécifications techniques STS 52.0 "Menuiseries extérieures - Généralités".

Vu la demande d'agrément introduite par la SCHUCO INTERNATIONAL KG auprès de l'UBAtc (A/G070411).

Vu l'avis du groupe spécialisé "Façades" de la Commission de l'agrément technique, formulé lors de sa réunion du 19 juin 2008 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Façades" de l'UBAtc.

Vu la convention entre l'UBAtc et la société SCHUCO INTERNATIONAL KG par laquelle celle-ci se soumet au contrôle de suivi du respect des conditions reprises dans cet agrément.

Un agrément technique est délivré à la SCHUCO INTERNATIONAL KG pour sa série de fenêtres SCHUCO AWS 75.SI compte tenu de la description et des conditions qui précèdent.

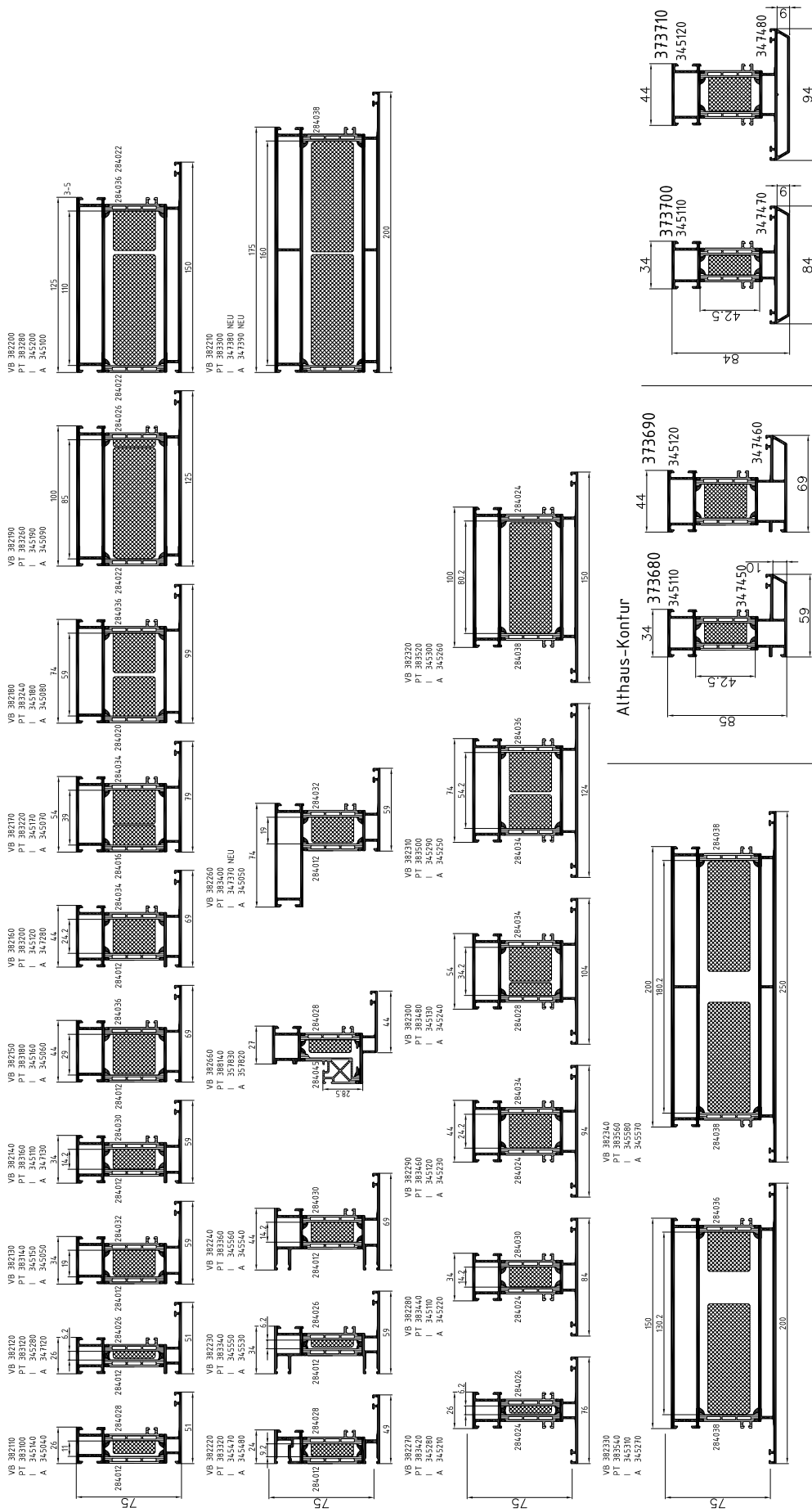
Cet agrément est soumis à renouvellement le 2 novembre 2011.

Bruxelles, le 3 novembre 2008.

Le Directeur général,

V. MERKEN

Fig. 1



Althaus-Kontur

Fig. 2

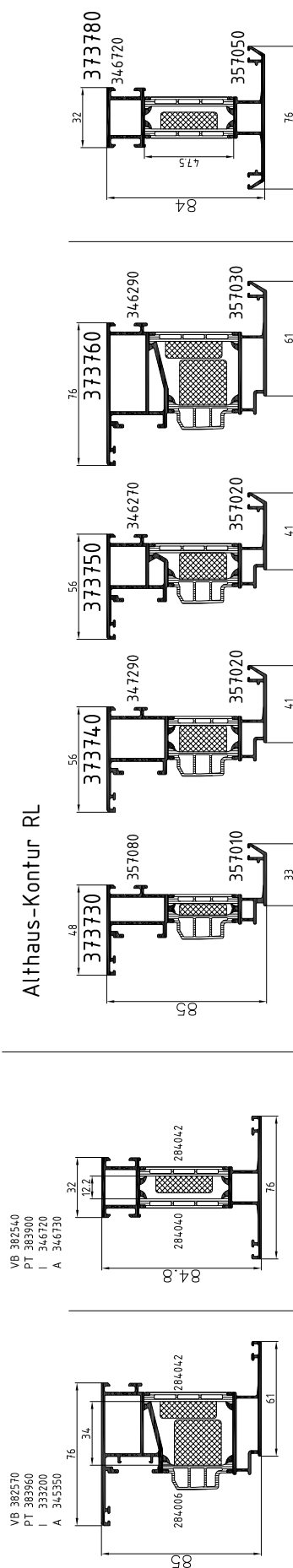
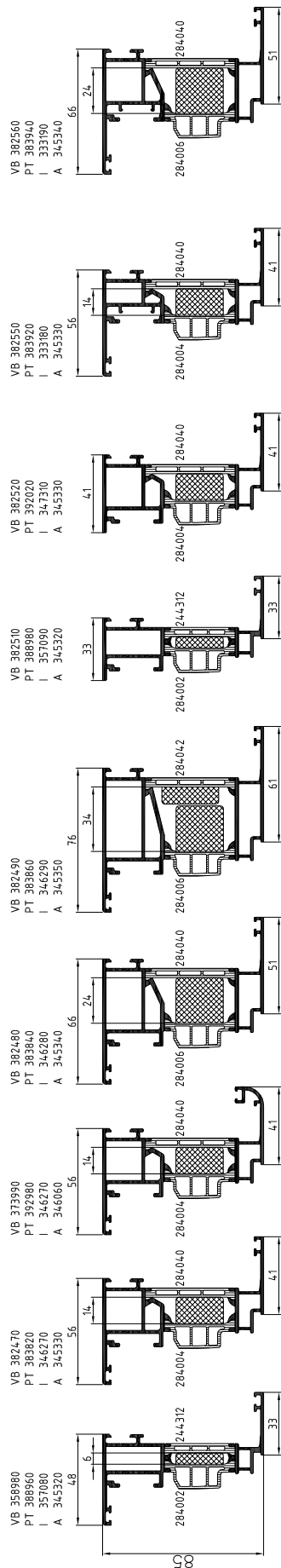


Fig. 3

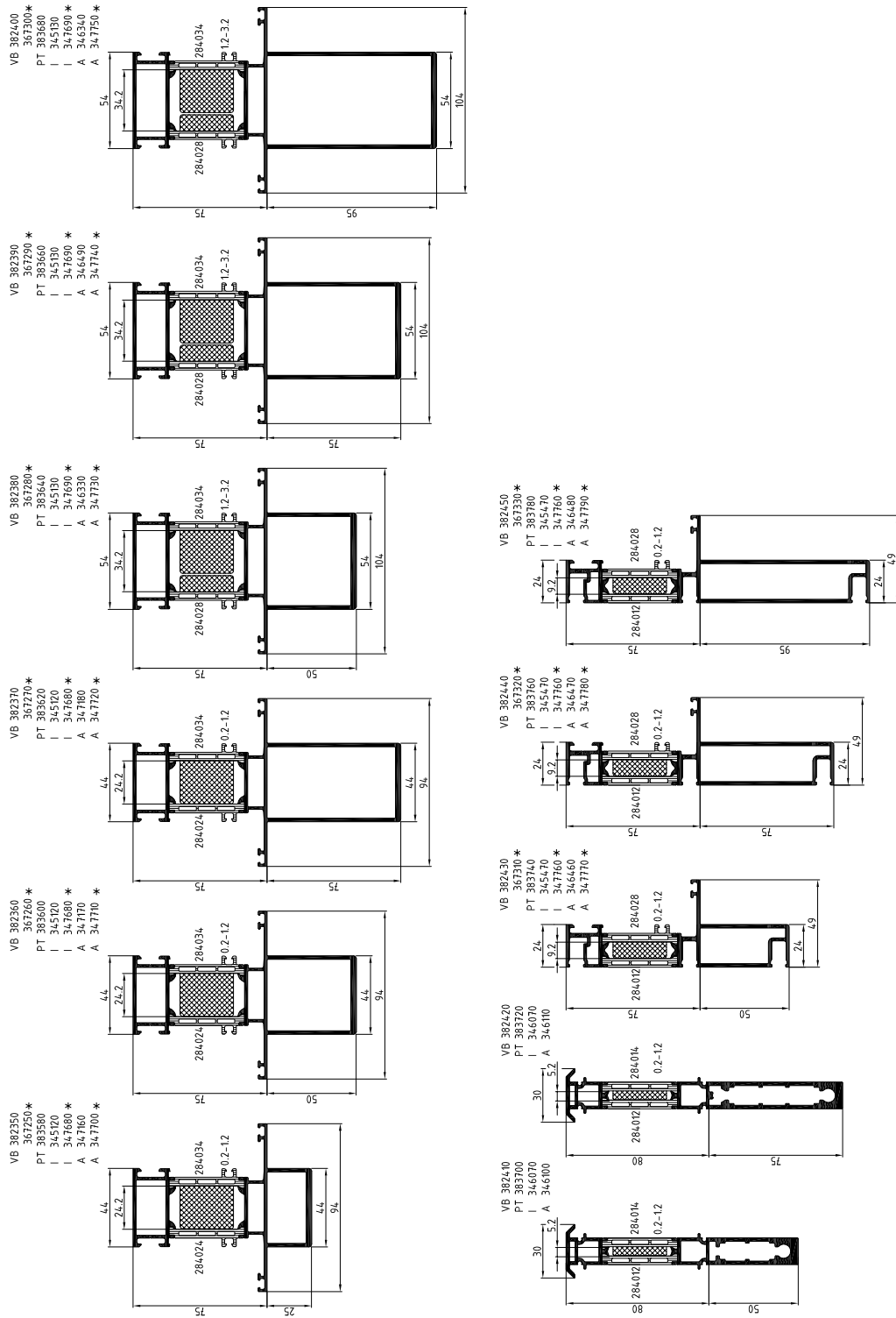
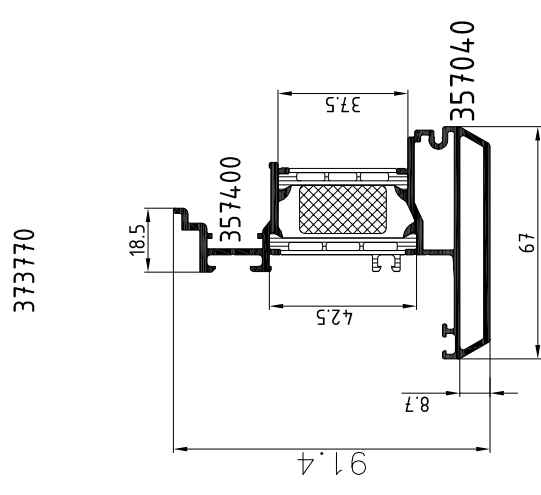
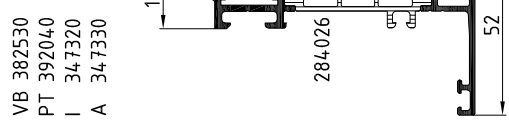
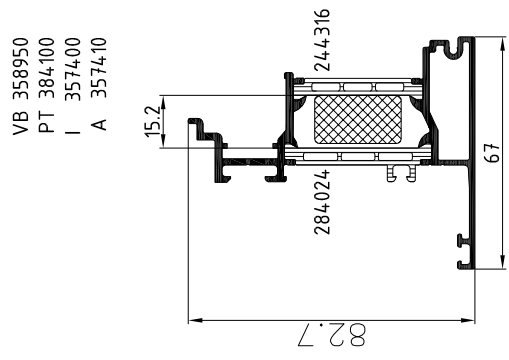


Fig. 4



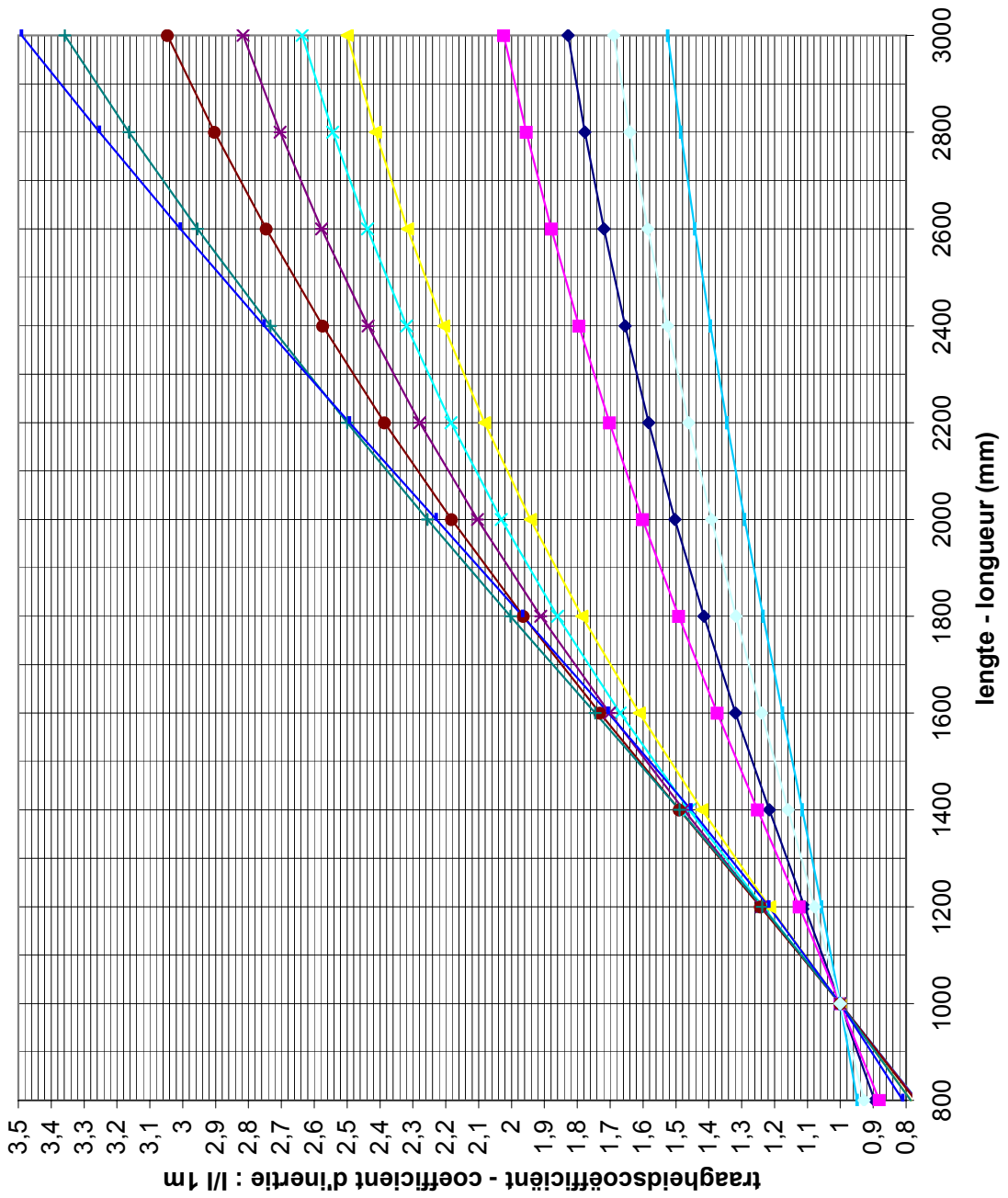


Fig. 5.a

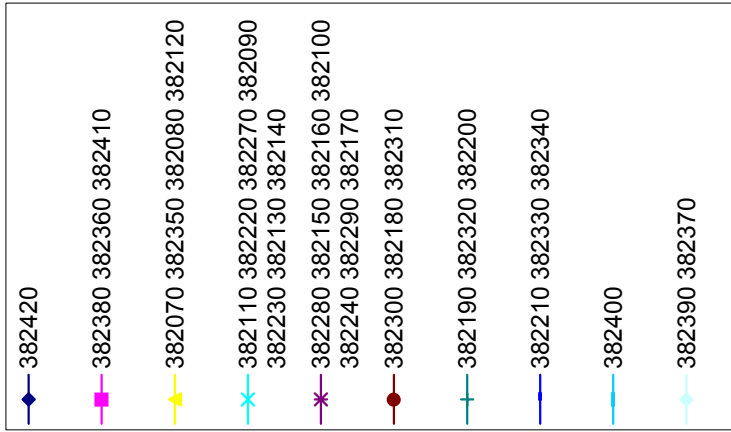
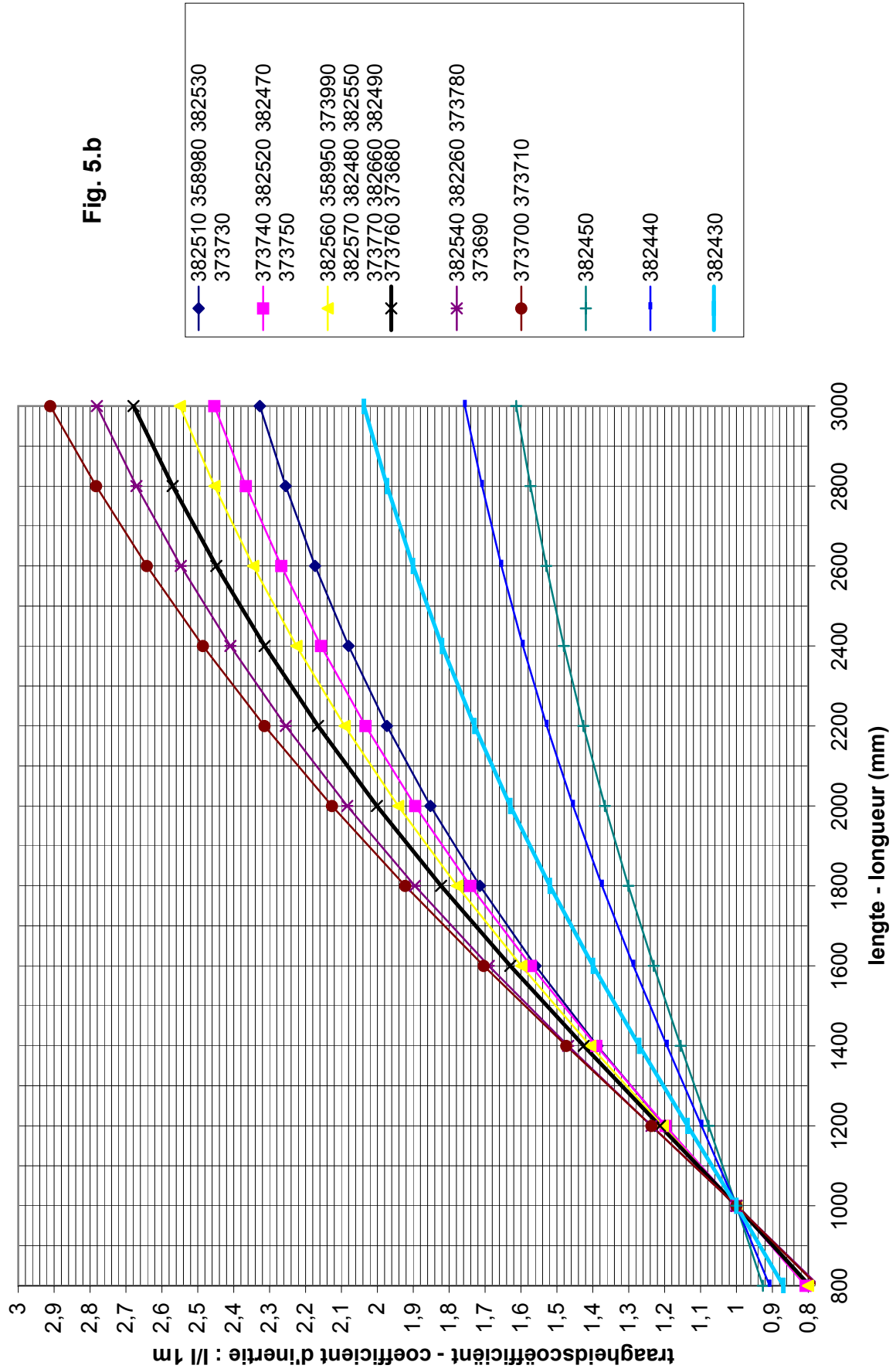


Fig. 5.b



Dichtungen Schüco AWS 75.SI / 70RL.HI

Schüco AWS 75.SI / 75 RL.SI		
Abstand x	Art.-Nr.	Art.-Nr.
	schwarz	grau
6mm	224.104	-

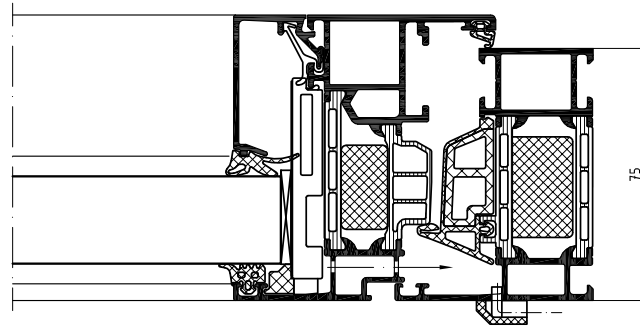


Art.-Nr.	Dichtungs- ecke	Dichtungs- rahmen
 Schüco AWS 75.SI Schüco AWS 75 RL.SI	Dichtung	244.879
	244.878	244.877

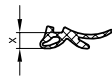
Ausführung der Dichtungsecken:
 - mit entsprechender Dichtungsecke
 - alternativ mit eckvulkanisiertem Dichtungsrahmen

 Abbedichtung Art.-Nr. 244.624.6
--

Fig. 6



Schüco AWS 75.SI / 75 RL.SI		
Abstand x	Art.-Nr.	Art.-Nr.
	schwarz	grau
3-4mm	284.047	-
5-6mm	284.048	-
7-8mm	284.049	-
9-10mm	284.050	-



Schüco AWS 75.SI / 75 RL.SI		
Abstand x	Art.-Nr.	Art.-Nr.
	schwarz	grau
5mm	224.310	244.524
2mm	224.070	244.525

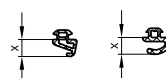


Fig. 7

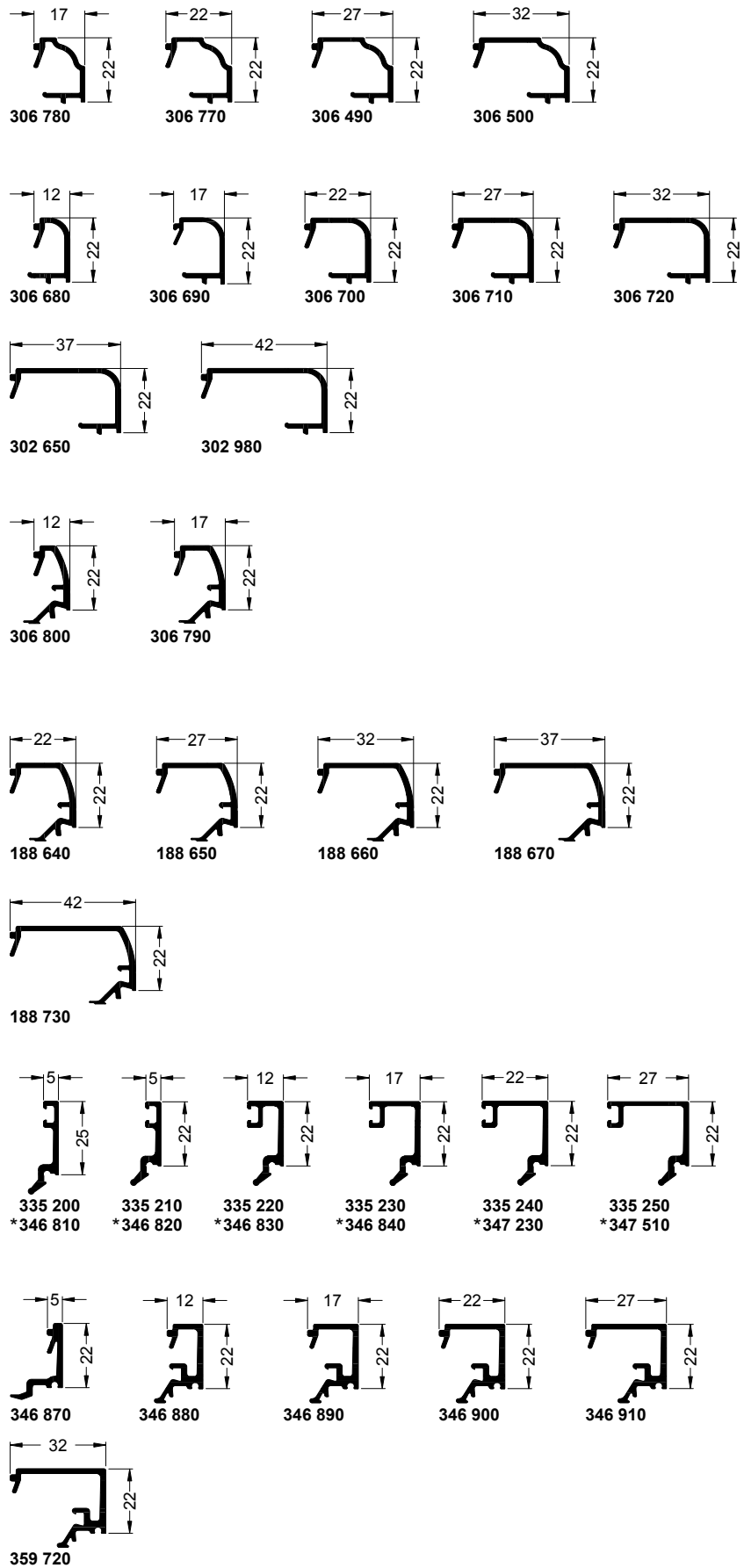


Fig. 7

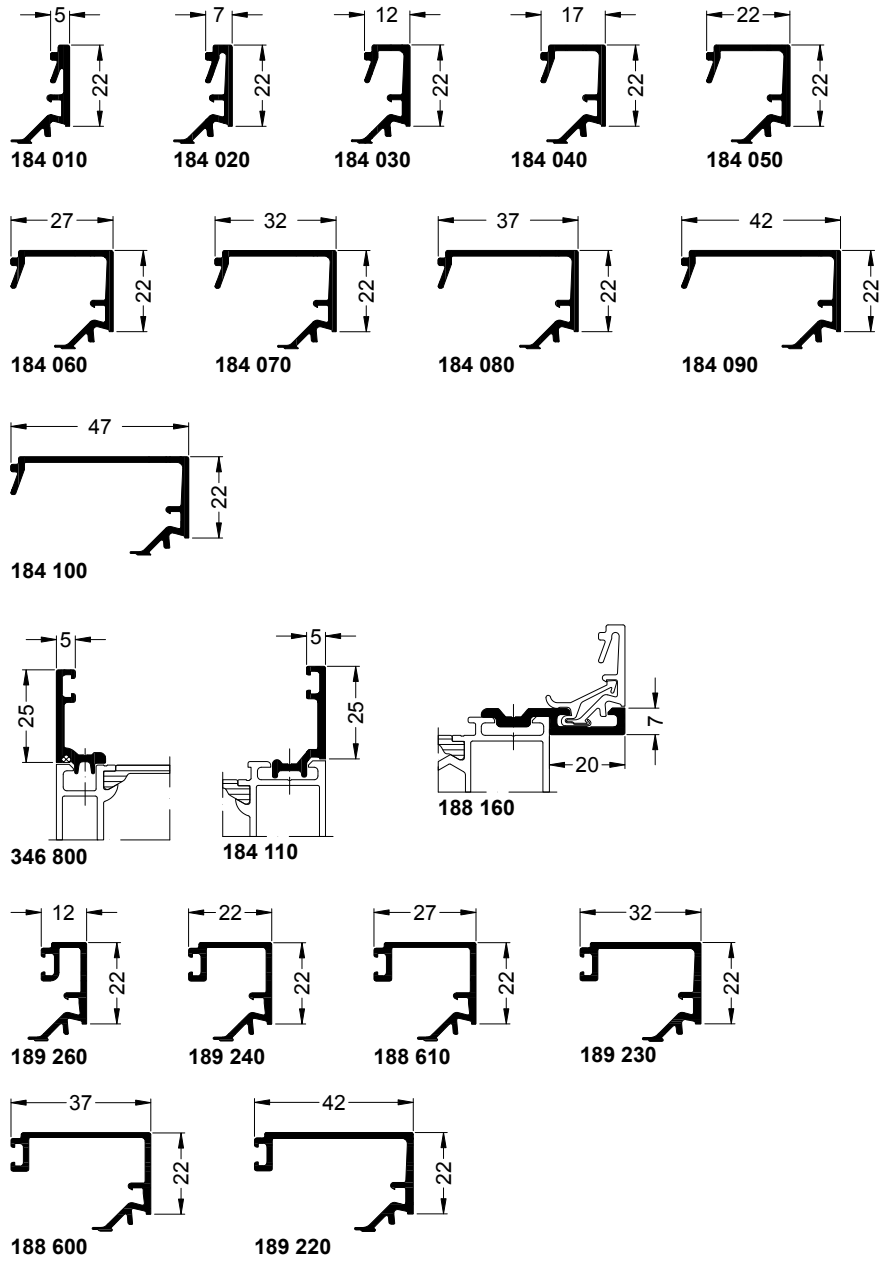
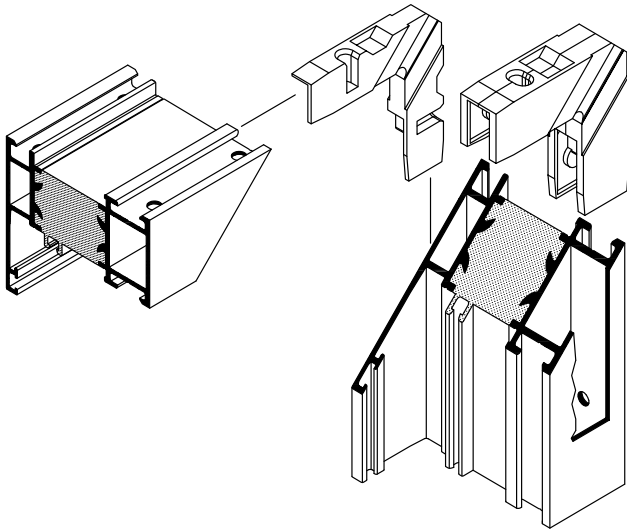
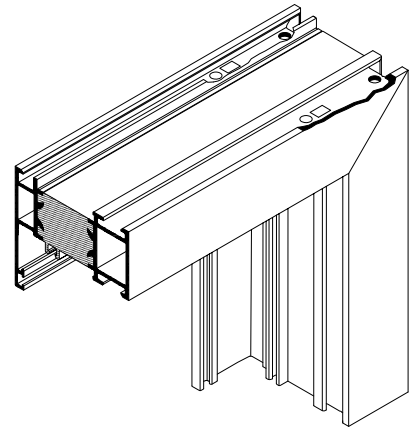


Fig. 7 suite

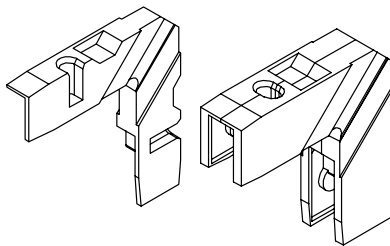
vor der EV-Montage:
 Before corner joint assembly:
 avant le montage des équerres:
 voor EV-montage:



nach der EV-Montage:
 After corner joint assembly:
 après le montage des équerres:
 na EV-montage:



Eckverbinder stanz- und nagelbar
 Corner cleats for crimping or nailing
 Equerres à sertir et à goupiller
 Hoekverbinder stans- en nagelbaar



Eck-Dichtstück BR
 Corner seal for outer frame
 Pièce d'étanchéité
 d'angle pour dormant
 Hoek-afdichtstuk BR

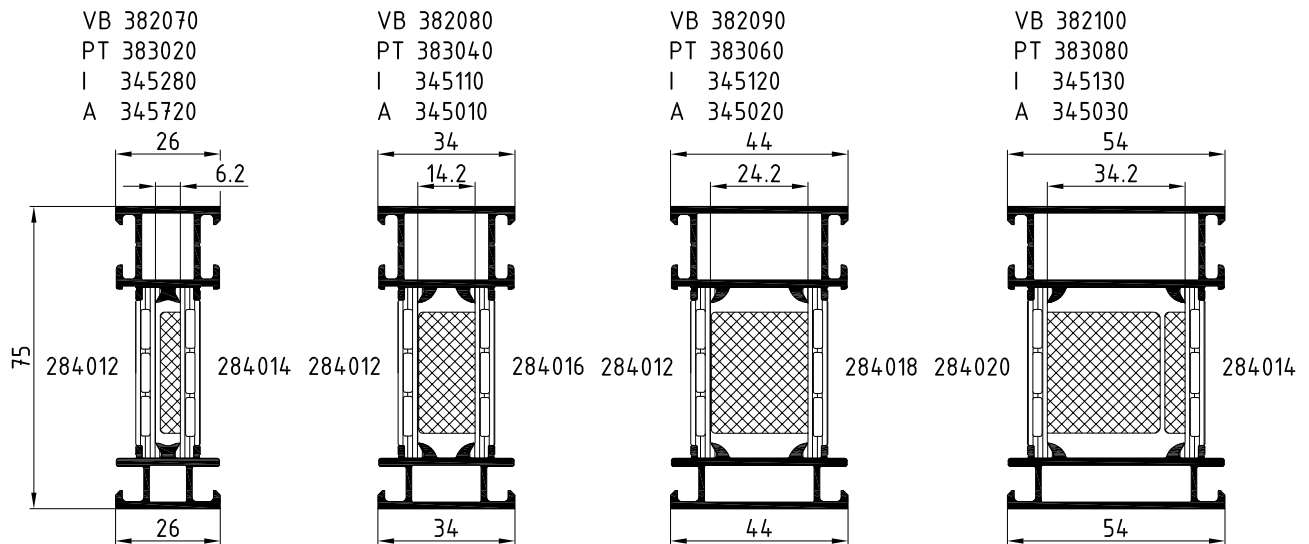
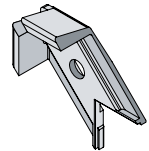


Fig. 8

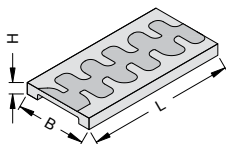


Fig. 9

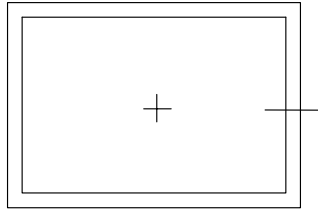
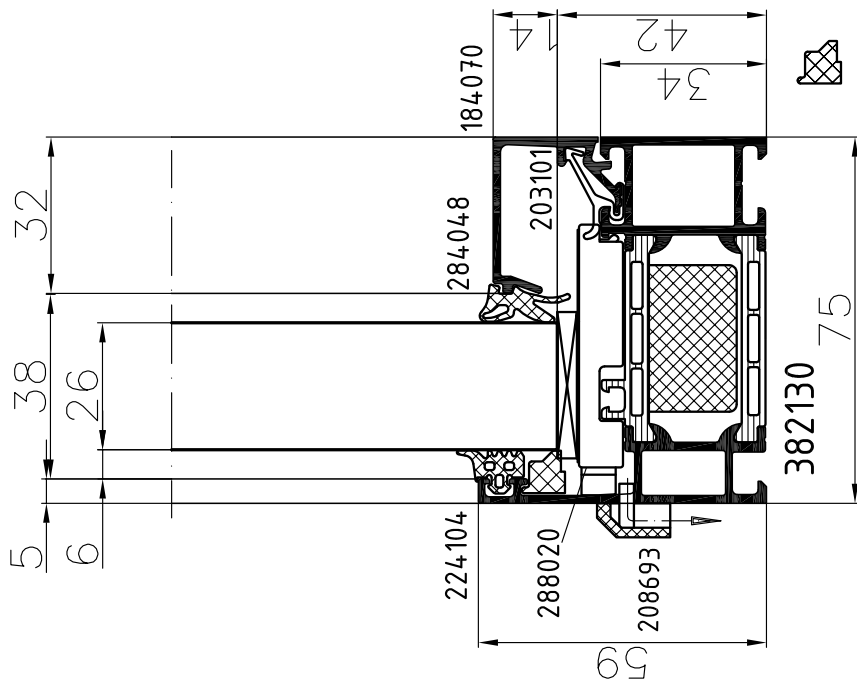


Fig. 10

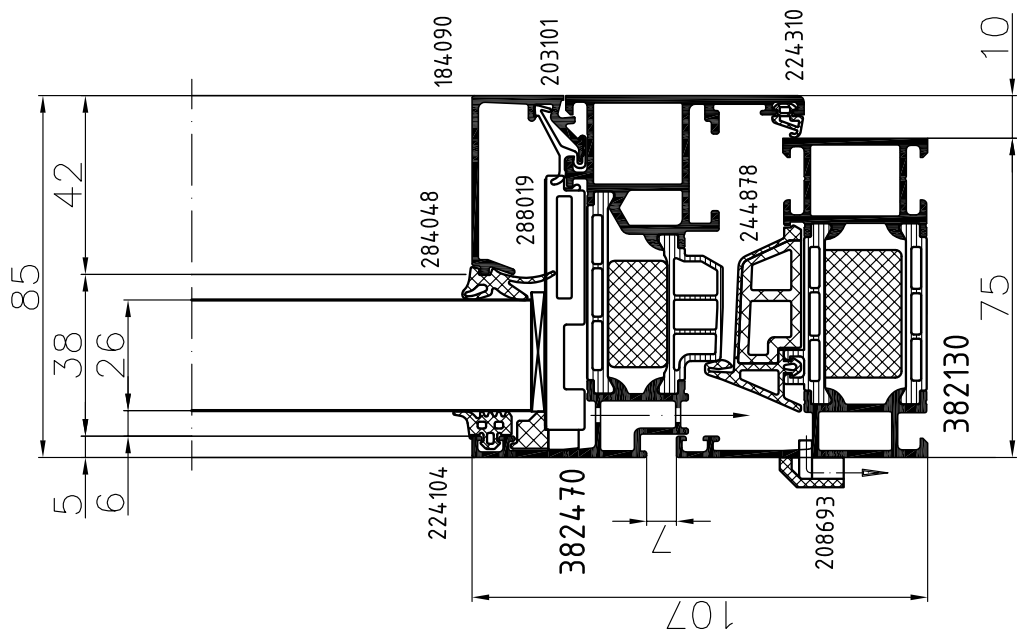
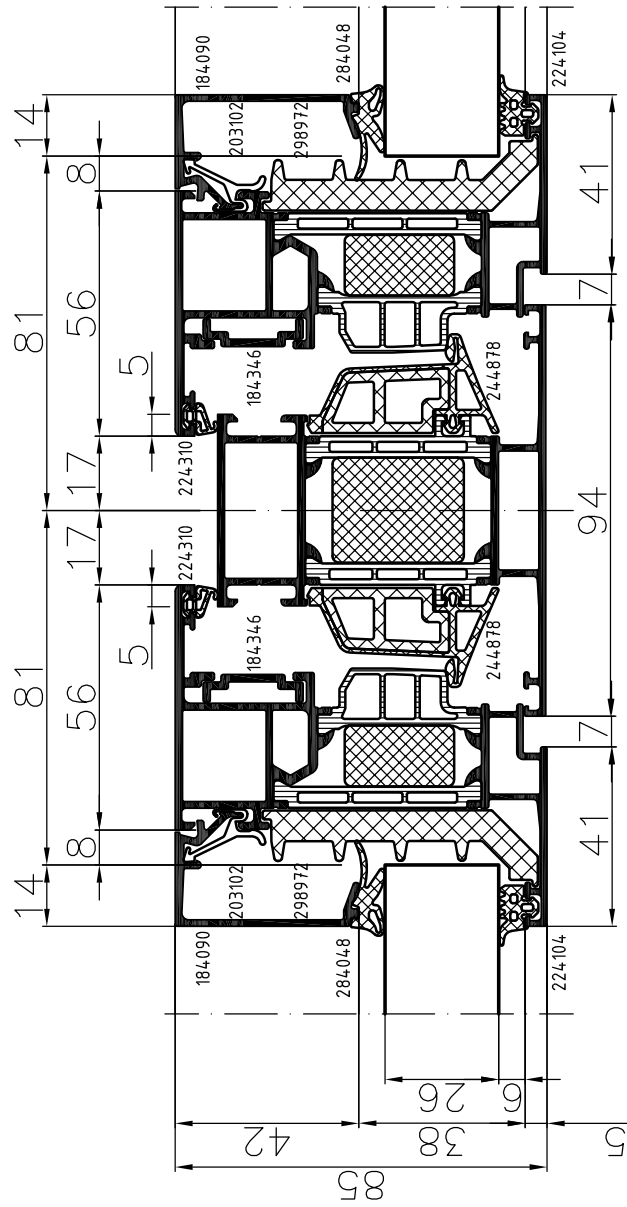
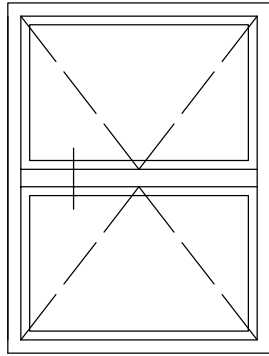


Fig. 11



382470

382290

382470

Flügelrahmen
Vent frame

mit Entwässerungskappen
With drainage caps

durch die Vorkammer
Through front chamber

298 168

208420 RAL 7001
208421 RAL 9005
für Räume mit hoher Luftfeuchtigkeit
for rooms with high humidity

282016
282870

280721

280621
280618

280612

5

5 über EV/TV setzen
position above corner of T
cleat

8 nur bei Festverglasung
Only for fixed glazing

6

K10992

Verarbeitungshinweise - Entwässerung + Belüftung
-innen/Innend
Fabrication instructions - Drainage + ventilation
-inward opening

K10986

24.02.2006

Schüco AWS

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten. Deutschland • Subject to change without notice. All rights reserved. Germany.
 Sous réserve de modifications techniques. Tous droits réservés. Allemagne • Subject to modification technical. Reservada todos los derechos. Alemania.

fig. 13 Beslagdiagramma - Diagramme des quincailleries

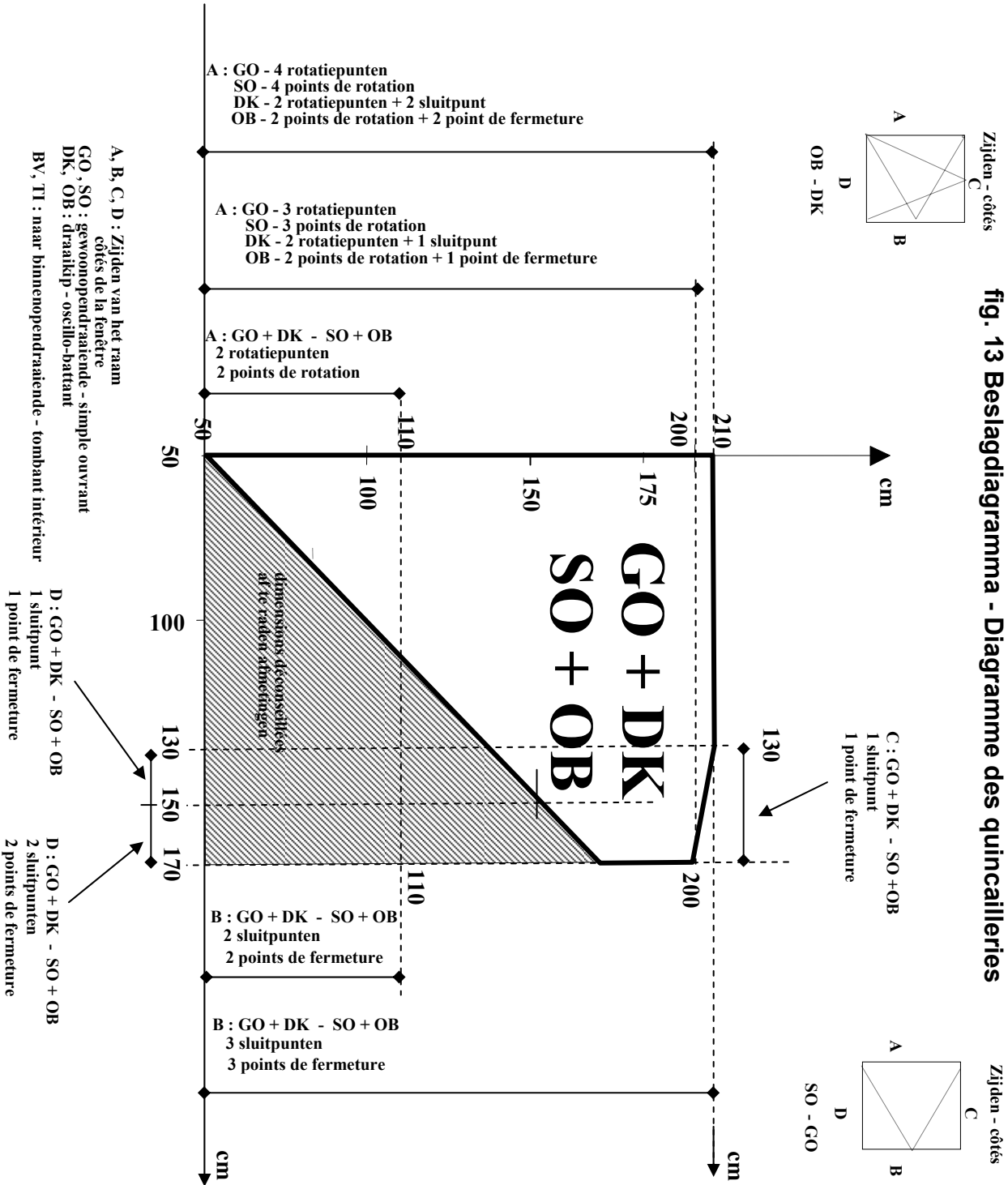
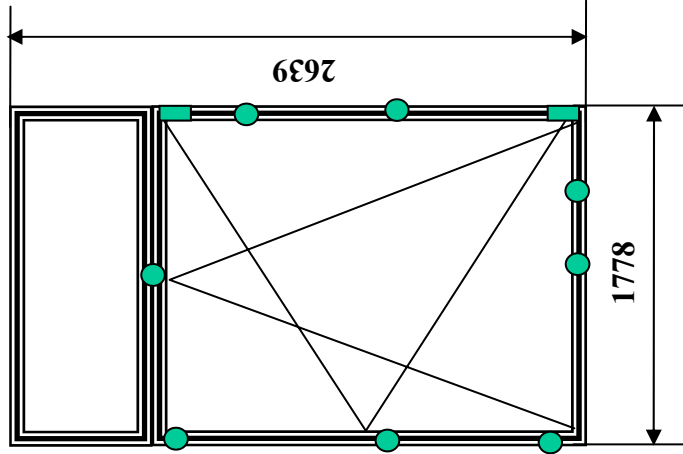


Fig. 15



● Point de fermeture

■ Point de rotation

Fig. 14

