

# BUtgb



Geldig van 28.01.2008  
tot 27.01.2011

<http://www.butgb.be>

**Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw**  
Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, KMO, Middenstand en Energie  
Algemene Directie Kwaliteit en Veiligheid,  
Afdeling Kwaliteit en Innovatie, Dienst Bouw,  
WTC 3, 6e verdieping, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel  
Tel. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44  
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUtgb)

**TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFICATIE**

## **Kit voor geprefabriceerde iso- lerende beglazing THIOVER**

FENZI S.P.A.

Zona Industriale Via Trieste 13/15  
Tel. 00 39 02 90 62 21

I 20067 TRIBIANO  
Fax 00 39 02 90 63 12 16

### **D R A A G W I J D T E**

Gevels      Gevels  
Fassaden    Façades

#### **1. Technische goedkeuring met certificatie**

De technische goedkeuring ATG beschrijft een product dat een gunstig advies heeft gekregen voor het beoogde gebruik. Het gunstig advies werd gegeven nadat werd onderzocht of de producten of prototypes voldoen aan de eisen van de normen of een bestek.

Deze technische goedkeuring met certificatie houdt een interne kwaliteitscontrole door de fabrikant in van de overeenstemming van zijn producten met deze technische goedkeuring, evenals een externe controle door een instelling die daartoe door het BUtgb is erkend. Deze certificatie geeft de fabrikant het recht om het ATG-merk aan te brengen op de producten die in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en tevens hun gecertificeerde prestaties te vermelden.

#### **2. Technische goedkeuring van kit voor iso- lerende beglazing**

De technische productgoedkeuring heeft alleen betrekking op het gebruik van het product als tweede dichtingstrap.

De technische productgoedkeuring heeft betrekking op de kwaliteit van de kit, met inbegrip van zijn bereidingstechniek. Ze heeft geen betrekking op de kwaliteit van de verwerking, noch op de fabricagekwaliteit van de isolerende beglazing.

# BESCHRIJVING

## 1. Voorwerp

De kit THIOVER is een tweecomponentenkit van het polysulfidetype die wordt gebruikt als tweede dichtingstrap bij de fabricage van isolerende beglazing.

## 2. Materialen

De polysulfide THIOVER is een tweecomponentenkit zonder oplosmiddelen :

- component A is de basiscomponent
- component B bevat de polymerisatieversnellers en –katalysatoren.

De kit is verpakt in :

- hermetisch gesloten metalen vaten van 210 liter (191+19).

## 3. Kenmerken van de componenten en de gepolymeriseerde kit

### 3.1 Door de fabrikant opgegeven kenmerken

	THIOVER
Kleur van het gepolymeriseerde product	antraciet
Soortelijk gewicht (g/cm <sup>3</sup> )	A 1,77 en B 1,69
Nominale Shore A-hardheid – DIN 53505	> 50
Verwerkingstijd	40-90 min.
Uithardingstijd	2-5 uur volgens de t°
Waterdampdoorlaatbaarheid (g/m <sup>2</sup> en per 24u) - EN1279-4	8 dikte 2 mm
Thermogravimetrie - Gewichtsverlies tot 950 °C	77 %
Treksterkte (Mpa)	0,9

### 3.2 Waargenomen en / of gemeten kenmerken

De proeven werden verricht volgens de programmatie 04.03 van de BUtgb “Kitten voor geprefabriceerde isolerende beglazing”.

THIOVER		
Thermogravimetrie Gewichtsverlies tot 900°C	ISO 11358	62 %
Shore A-hardheid na 24u	NBN EN 1279-6 bij. E	50
Waterdampdoorlaatbaarheid g/m <sup>2</sup> per 24u en 2mm dikte	NBN EN 1279-4 bij. C	8,5
Vluchtige stoffen: gewichtsverlies na 7 dagen bij 70°C	NBN EN 1279-6 bij. G	0,36 %
Soortelijk gewicht (g/cm <sup>3</sup> )		1,7
Treksterkte (Mpa)	NBN EN 1279-4	0,85

## 4. Fabricage

De kit THIOVER wordt vervaardigd en verpakt in de fabriek van FENZI S.P.A. in Tribiano (Milaan) in Italië.

Elke component (A & B) wordt vacuüm vervaardigd in industriële mengers.

De component B ondergaat een procedure van prehomogenisering.

## 5. Verwerking

### 5.1 Bestemming

De kit THIOVER is bestemd voor het dichteren van isolerende beglazing. Daarbij wordt de ruimte tussen de glasbladen, de afstandhouders en de als eerste dichtingstrap gebruikte kit gevuld.

THIOVER kan zowel in manuele als in geautomatiseerde toepassingen worden gebruikt.

De kit THIOVER is bestemd voor het gebruik in isolerende beglazing die gewoonlijk uit de volgende elementen bestaat en dat volgens de gegevens van de fabrikant van de kit :

- glasbladen die voldoen aan NBN EN 572 en vet-, stof- en vochtvrij zijn
- afstandhouders in aluminium of verzinkt staal zonder organische behandeling op de raakvlakken van de kit
- hoekstukken (voor niet-gebogen afstandstukken) in aluminium, verzinkt staal, zamak of polyamide
- droogmiddel : moleculaire zeef met ATG H of silicagel.

### 5.2 Behandeling en opslag

De opslag in hermetisch gesloten vaatjes gebeurt idealiter vochtvrij en bij een omgevingstemperatuur van 10 tot 30 °C.

De maximale houdbaarheid bedraagt 9 maanden vanaf de week van fabricage.

Op de verpakking staat het lotnummer en de fabricagedatum.

### 5.3 Bereiding van de kit

Het mengsel moet gemaakt worden bij een omgevingstemperatuur tussen 15 en 40 °C.

Het voorgeschreven mengsel is A/B = 100/10 in volume, A/B = 100/9,5 in gewicht.

Men dient erop toe te zien dat deze verhouding zo dicht mogelijk bij de nominale waarde blijft.

#### 5.4 Assemblagetechniek voor de isolerende beglazing

De volgende essentiële punten moeten bij de assemblage in acht worden genomen :

- vóór de assemblage moet ieder glasblad stof-, vocht- en vetvrij worden gemaakt; bij de behandeling van de glasbladen worden handschoenen gedragen
- de afstandhouders worden ontvet en enkel vastgenomen met handschoenen
- de beglazing mag pas buiten het fabricageatelier worden vervoerd na een wachttijd die overeenstemt met een Shore A-hardheid van minimum 35°
- het dichtingssnoer moet regelmatig en volledig zijn en mag geen luchtballen of onderbrekingen bevatten.

#### 5.5 Plaatsing van de isolerende beglazing

Bij de plaatsing van de isolerende beglazing dienen de aanbevelingen van de norm NBN S 23-002 - STS 38 en de TV 221 van het WTCB te worden gevolgd. Men moet ervoor zorgen dat de plaatsingskit verenigbaar is met de kit THIOVER door contact op te nemen met de onderneming Fenzi S.P.A.

De onderneming Fenzi S.P.A. is in elk geval verplicht eventuele specifieke onverenigbaarheidseffecten van THIOVER ten opzichte van andere beschermingsproducten of behandelde delen (hout, metaal) waarmee de kit in aanraking kan komen, te melden.

## 6. Prestaties

Behalve indien anders vermeld, werden de proeven uitgevoerd volgens de BUTgb-methodefiche.

### 6.1 Hechting / cohesie onder afschuiving

Conditionering	Substraat	Gemiddelde toegepaste belasting (N/mm <sup>2</sup> )		Soort breuk
		voor een vervorming van 20%	breuk	
30 dagen bij 22 °C en 65 % RV	Glas-Glas	0,15	0,77	100 C
	Glas-VZS	0,16	0,72	100 C
	Glas Alu	0,16	0,72	100 C
7 dagen bij 55 °C onder H2O en U.V.	Glas-Glas	0,12	0,32	50 C
	Glas-VZS	0,12	0,29	50 C
	Glas Alu	0,12	0,32	50 C

n C : n% cohesiebreuk  
VZS : verzinkt zacht staal

### 6.2 Hechting op metaal (NBN EN 1279-6 bijlage F)

- Proefstalen : afstandhouder aluminium/kit/afstandhouder verzinkt staal
- Staat van de proefstalen na permanente belasting van 0,3N/mm<sup>2</sup> gedurende 10 minuten : intact
- Gemiddelde breukbelasting : 0,75 MPa
- Soort breuk : cohesief.

### 6.3 Hechting op glas (NBN EN 1279-4 § 4 en 5)

Eisen spanning/rek

	Waarden in MPa		
	gemeten waarden	criteria	
Omstandigheden	σ op snijpunt A-B	σ <sub>c</sub> - (σ <sub>c</sub> x 0.2)	σ <sub>c</sub> + (σ <sub>c</sub> x 0.2)
(*)5.1.3.1. niet verouderd	0,35	mini 0,28	max 0,42
(*)5.1.3.2. + warmte	0,35	binnen de grenzen	
(*)5.1.3.3. + water	0,35	binnen de grenzen	
(*)5.1.3.4. + UV	0,35	binnen de grenzen	

(\*) nr. § NBN EN 1279-4.

# GOEDKEURING

## **Beslissing**

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gelet op de door de onderneming Fenzi S.p.A. ingediende aanvraag (A/G 050718).

Gelet op het advies van de gespecialiseerde groep “Gevels” van de Technische Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 5 december 2007 op grond van het verslag van het Uitvoerend Bureau “Beglazingen” van de BUtgb.

Gelet op de door de aanvrager getekende overeenkomst waarbij hij zich onderwerpt aan de controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de technische goedkeuring met certificatie verleend aan de onderneming Fenzi S.p.A. voor de kit voor isolerende beglazing Thiover rekening houdend met de bovenstaande beschrijving.

Deze goedkeuring dient te worden hernieuwd op 27 januari 2011.

Brussel, 28 januari 2008.

De directeur-generaal,

V. MERKEN