

 Valable du 10.06.2008 au 09.06.2011 http://www.ubatc.be	Union belge pour l'Agrément technique dans la construction Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie, Direction générale Qualité et Sécurité, Division Qualité et Innovation, Service Construction, WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44 Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)	
	AGREMENT DE PRODUIT AVEC CERTIFICATION	
	Barrettes isolantes ABS STAREX SR 0320 pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique JOMA POLYTEC GmbH Robert Bosch Strasse 4 Tel. 00 49 (67471)706-0 info@joma-polytec.de D-72411 BODELSHAUSEN Fax 00 49 (07471)72661 www.joma-polytec.de 	

DESCRIPTION

Gevels
 Façades
 Fçades
 Fassaden

1. Portée

1.1 Agrément technique d'un système

L'agrément technique ATG présente la description d'un produit de construction qui a fait l'objet d'un avis favorable pour une utilisation déterminée.

Cet avis est accordé à l'issue d'un examen de conformité des produits ou des prototypes avec les exigences posées dans les normes ou les cahiers des charges.

Un "agrément technique avec certification ATG" comprend un contrôle interne de la qualité par le producteur sur la conformité de ces produits par rapport à l'agrément technique complété par un contrôle extérieur par un organisme de certification désigné par l'UBAtc. Cette certification confère au fabricant le droit d'apposer le marquage ATG sur les produits conformes à l'agrément technique et donne une indication de leurs caractéristiques certifiées.

1.2 Agrément technique des barrettes isolantes pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique

L'agrément technique des barrettes isolantes pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique présente la description d'un produit de construction qui a fait l'objet d'un avis favorable pour une

utilisation déterminée.

L'agrément technique de barrettes isolantes pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique donne la description technique de barrettes qui répondent à la NBN EN 14024 pour ce qui concerne l'aptitude à l'emploi du matériau de rupture de pont thermique (§ 5.2) et la durabilité mécanique de la rupture de pont thermique (§ 5.3, § 5.4, § 5.5, § 5.6).

L'agrément de produit avec certification comprend un autocontrôle industriel de la fabrication et un contrôle externe périodique.

L'agrément technique de produit avec certification porte sur les barrettes proprement dites, mais pas sur la technique de pose ni sur la qualité de la mise en œuvre.

Les produits qui font l'objet d'un agrément technique sont présumés conformes à l'utilisation visée pour les performances qui y sont mentionnées.

2. Objet

Barrettes isolantes en ABS Starex SR 0320 BM noir, utilisées comme rupture de pont thermique dans des profilés en aluminium à performances thermiques améliorées pour systèmes de portes et de fenêtres.

3. Description du produit

3.1 Matériaux

Les barrettes sont fabriquées à partir d'ABS Starex SR 0320 BM noir.

Caractéristiques	Unités	Norme	Critères	Résultats d'essai (extrudé)
Masse volumique	g/cm ³	NBN EN ISO 1183-1	1,05 ± 0,02	1,055
Résistance à la traction maximum	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 35	44 / 43,5 / 36,9
Allongement à la rupture	%	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 10	35 / 12,3
Module d'élasticité	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4(1mm/min)	≥ 1500	2328 / 2573 / 1960
Dureté Shore	ShD	NBN EN ISO 868	72 – 82	75 / 75 / 78 / 76 / 77
Résistance au choc	KJ/m ²	NBN EN ISO 179/1eU(23°C) NBN EN ISO 180/1A	≥ 16	140 / 18
MFI	g/10'(220°C-10kg)	ISO 1133/10	2,5-3,5	
Vicat Softening Temperature	°C	ISO 306	104-112	108,1

3.2 Barrettes

3.2.1 BARRETTES STANDARD

Les barrettes standard sont disponibles en différentes formes et mesures, à l'exception des zones à sertir qui restent toujours identiques.

Les barrettes existent en différentes hauteurs et épaisseurs.

Tableau 1

Code Joma-Polytec		Hauteur (a) (mm)	Épaisseur (b) (mm)
90314/224076	NU	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90316/224072	GL	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90317/224092	GL	22,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90321/244136	GL	22,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90030/224078	GL	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90031/224080	ST	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90032/224082	NU	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90292/224112	ST	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90023/224742	GL	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90024/224744	ST	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90025/224746	NU	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90293/224366	ST	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90318/224084	GL	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90319/224088	NU	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90325/244312	GL	37,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90326/244320	NU	37,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90327/244328	ST	37,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1

GL : barrette lisse, NU : barrette avec évidement pour lèvres d'étanchéité, ST : barrette avec nez ou chambre

3.2.1 BARRETTES SPÉCIALES

- barrettes avec fil en aluminium
- barrettes avec T
- barrettes avec fonction supplémentaire (lèvre d'étanchéité ou isolant)

Des formes spéciales de barrettes sont possibles, par exemple des barrettes avec chambre, avec crochets, comportant un nez, des barrettes asymétriques, ...

La figure 2 présente un certain nombre de possibilités.

4. Fabrication

Les barrettes sont fabriquées à partir d'ABS Starex SR 0320 BM noir.

Elles sont fabriquées par extrusion dans l'usine JOMA POLYTEC GmbH Robert Bosch – Strasse 4D – 72411 BODELSHAUSEN, ALLEMAGNE.

L'autocontrôle industriel de la fabrication comprend notamment la tenue d'un registre de contrôle et la réalisation d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées au cours du processus de fabrication.

Ce contrôle fait l'objet de contrôles externes périodiques.

Les barrettes sont emballées dans du plastique et un marquage est apposé sur l'emballage (label avec n° d'ATG, n° de client, date & opérateur).

5. Performances

5.1 Aptitude à l'emploi du matériau de rupture de pont thermique

L'évaluation de l'aptitude à l'emploi du matériau des barrettes se base sur les résultats des mesures des caractéristiques après immersion dans l'eau, après exposition à l'humidité et après le test de fragilité comme prévu dans la NBN EN 14024 § 5.2.

5.2 Durabilité mécanique de la rupture de pont thermique

L'évaluation de la durabilité mécanique des barrettes se base sur les résultats des mesures des caractéristiques avant et après un "vieillissement" artificiel accéléré comme prévu aux § 5.3, § 5.4 et § 5.5 de la NBN EN 14024:2005.

6. Pose

Les barrettes sont serties dans des profilés en aluminium laqués ou anodisés, soit donc après le traitement de surface.

Après le sertissage, l'aluminium pénètre dans la barrette de 0,1 à 0,3 mm.

Le sertissage proprement dit ne tombe pas sous agrément.

A G R É M E N T

Décision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-types dans la construction (Moniteur belge du 29 octobre 1991).

Vu la demande d'agrément introduite par la firme JOMA POLYTEC GmbH (AG 040523).

Vu l'avis du groupe spécialisé "Façades" de la Commission d'agrément technique, formulé lors de sa réunion du 8 avril 2008 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Façades" de l'UBAtc.

Vu la convention signée par l'entreprise par laquelle l'entreprise JOMA POLYTEC GmbH par laquelle il se soumet au contrôle permanent du respect des conditions de cet agrément.

L'agrément technique avec certification est délivré à la firme JOMA POLYTEC GmbH à BODELSHAUSEN pour les barrettes isolantes ABS STAREX SR 0320 pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique, compte tenu de la description et des conditions qui précèdent.

Le présent agrément est soumis à renouvellement le 9 juin 2011.

Bruxelles, le 10 juin 2008

Le Directeur général,

V. MERKEN

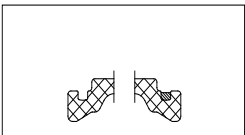


Fig. 1

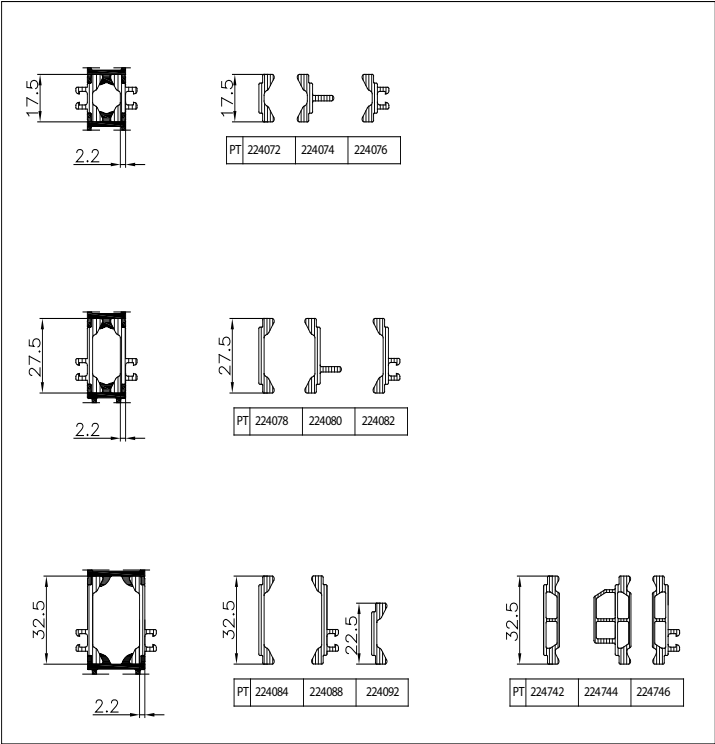


Fig. 2