 BUTgb atg 08/H803 Geldig van 10.06.2008 tot 09.06.2011 http://www.butgb.be	Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, KMO, Middenstand en Energie Algemene Directie Kwaliteit en Veiligheid, Afdeling Kwaliteit en Innovatie, Dienst Bouw, WTC 3, 6e verdieping, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel Tel. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44 Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUTgb)	
	PRODUCTGOEDKEURING MET CERTIFICATIE	
	Isolerende strippen ABS STAREX SR 0320 voor aluminium profielen met thermische onderbreking <table> <tr> <td> JOMA POLYTEC GmbH Robert Bosch Strasse 4 Tel. 00 49 (67471)706-0 info@joma-polytec.de </td> <td> D-72411 BODELSHAUSEN Fax 00 49 (07471)72661 www.joma-polytec.de </td> </tr> </table>	JOMA POLYTEC GmbH Robert Bosch Strasse 4 Tel. 00 49 (67471)706-0 info@joma-polytec.de
JOMA POLYTEC GmbH Robert Bosch Strasse 4 Tel. 00 49 (67471)706-0 info@joma-polytec.de	D-72411 BODELSHAUSEN Fax 00 49 (07471)72661 www.joma-polytec.de	

B E S C H R I J V I N G

Gevels
Façades
Fçades
Fassaden

1. Draagwijdte

1.1. Technische goedkeuring van een systeem.

De "Technische goedkeuring ATG" beschrijft een bouwproduct dat een gunstige beoordeling heeft gekregen voor het beoogde gebruik.

Dit advies wordt verleend na onderzoek van de overeenkomstigheid van de producten of prototypes met de gestelde eisen in de normen of de bestekken.

Een "Technische goedkeuring met certificatie ATG" omvat een interne kwaliteitscontrole door de producent op de overeenkomstigheid van de producten met de technische goedkeuring, aangevuld met een extern toezicht door een certificeerinstelling, aangewezen door de BUTgb. Deze certificering verleent de producent het recht om het ATG merk aan te brengen op de producten overeenkomstig deze technische goedkeuring, evenals een aanduiding van de gecertificeerde kenmerken.

1.2 Technische goedkeuring van isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking

De technische goedkeuring van isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking beschrijft een bouwproduct dat een gunstige beoordeling heeft gekregen voor het beoogde gebruik.

De technische goedkeuring van een isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking geeft de technische beschrijving van strips die voldoen aan NBN EN 14024 voor wat betreft geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking (§5.2) en de mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking (§5.3, §5.4, §5.5, §5.6).

De productgoedkeuring met certificatie omvat industriële zelfcontrole van de fabricage en een periodieke externe controle.

De technische productgoedkeuring met certificatie heeft betrekking op de eigenlijke strips, maar niet op de plaatsingstechniek noch op de kwaliteit van de uitvoering.

Voor producten die van een ATG genieten, bestaat het vermoeden, voor de prestaties die erin vermeld zijn, dat ze conform zijn voor het beoogde gebruik.

2. Voorwerp

Isolerende strips in ABS Starex SR 0320 BM zwart, gebruikt als thermische onderbreking in aluminiumprofielen met verbeterde thermische prestaties voor venster- en deursystemen.

3. Productbeschrijving

3.1 Materialen

De strips worden vervaardigd uit ABS Starex SR 0320 BM zwart.

Eigenschappen	Eenheden	Norm	Criteria	Testresultaten (geëxtrud.)
Volumemassa	g/cm ³	NBN EN ISO 1183-1	1,05 ± 0,02	1,055
Maximale trekweerstand	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 35	44 / 43,5 / 36,9
Breukrek	%	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 10	35 / 12,3
Elasticiteitsmodulus	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4 (1mm/min)	≥ 1500	2328 / 2573 / 1960
Hardheid Shore	ShD	NBN EN ISO 868	72 – 82	75 / 75 / 78 / 76 / 77
Schokweerstand	KJ/m ²	NBN EN ISO 179/1eU (23 °C) NBN EN ISO 180/1A	≥ 16	140 / 18
MFI	g/10'(220 °C-10 kg)	ISO 1133/10	2,5-3,5	
Vicat Softening Temperature	°C	ISO 306	104-112	108,1

3.2 Strippen

3.2.1 STANDAARD STRIPPEN

De standaardstrips zijn verkrijgbaar in verschillende vormen en afmetingen, met uitzondering van de in te rollen zones die steeds hetzelfde blijven.

De strippen bestaan in verschillende hoogtes en diktes.

Tabel 1

Code Joma-Polytec		Hoogte (a) (mm)	Dikte (b) (mm)
90314/224076	NU	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90316/224072	GL	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90317/224092	GL	22,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90321/244136	GL	22,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90030/224078	GL	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90031/224080	ST	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90032/224082	NU	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90292/224112	ST	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90023/224742	GL	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90024/224744	ST	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90025/224746	NU	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90293/224366	ST	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90318/224084	GL	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90319/224088	NU	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90325/244312	GL	37,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90326/244320	NU	37,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
90327/244328	ST	37,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1

GL : gladde steeg, NU : steeg met uitsparing voor dichtingslip, ST : steeg met neus of kamer

3.2.1 SPECIALE STRIPPEN

- strippen met aluminiumdraad
- strippen met T
- strippen met bijkomende functie (dichtingslip of isolatie).

Speciale vormen van strippen zijn mogelijk, bijvoorbeeld strippen met kamer, met haken, voorzien van neus, asymmetrische strippen,

In figuur 2 worden een aantal mogelijkheden verduidelijkt.

4. Fabricage

De strips worden vervaardigd uit ABS Starex SR 0320 BM zwart.

Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek JOMA POLYTEC GmbH Robert Bosch Strasse 4 - D - 72411 BODELSHAUSEN DUITSLAND.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat onder meer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van laboratoriumproeven op proefstukken die genomen werden tijdens het fabricageproces.

Op deze controle worden periodiek externe controles uitgevoerd.

De strips worden in plastic verpakt en gemarkeerd op de verpakking (label met ATG n° ...n°klant, datum & operator).

5. Prestaties

5.1 Geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking

De beoordeling van de geschiktheid voor gebruik van het materiaal van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken na onderdompeling in water en na blootstelling aan vochtigheid en de broosheidstest zoals bepaald in de NBN EN 14024 §5.2.

5.2 Mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking

De beoordeling van de mechanische duurzaamheid van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken vóór en na een versnelde kunstmatige “veroudering” zoals bepaald in de § 5.3, §5.4 en §5.5 van de NBN EN 14024:2005.

6. Plaatsing

De strips worden geklemd in gelakte of geanodiseerde aluminium profielen, dus na de oppervlaktebehandeling.

Na het inrollen dringt het aluminium 0,1 à 0,3mm in de strip.

Het inrollen op zich maakt geen deel uit van deze goedkeuring.

GOEDKEURING

Beslissing

Gezien het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en de opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gezien de goedkeuringsaanvraag van de firma JOMA POLYTEC GmbH (AG 040523).

Gezien het advies van de Gespecialiseerde Groep “GEVELS” van de Technische Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 8 april 2008 op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau “GEVELS” van de BUtgb.

Gezien de overeenkomst ondertekend door de onderneming JOMA POLYTEC GmbH waarbij hij zich onderwerpt aan de doorlopende controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring,

Wordt de goedkeuring met certificatie verleend aan de firma JOMA POLYTEC GmbH te BODELSHAUSEN voor de isolerende strips ABS STAREX SR 0320 voor aluminium profielen met thermische onderbreking, rekening houdend met de bovenstaande beschrijving en voorwaarden.

Deze goedkeuring dient hernieuwd te worden op 9 juni 2011

Brussel, 10 juni 2008.

De directeur-generaal,

V. MERKEN

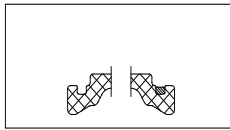


Fig. 1 Détail pied de barrette

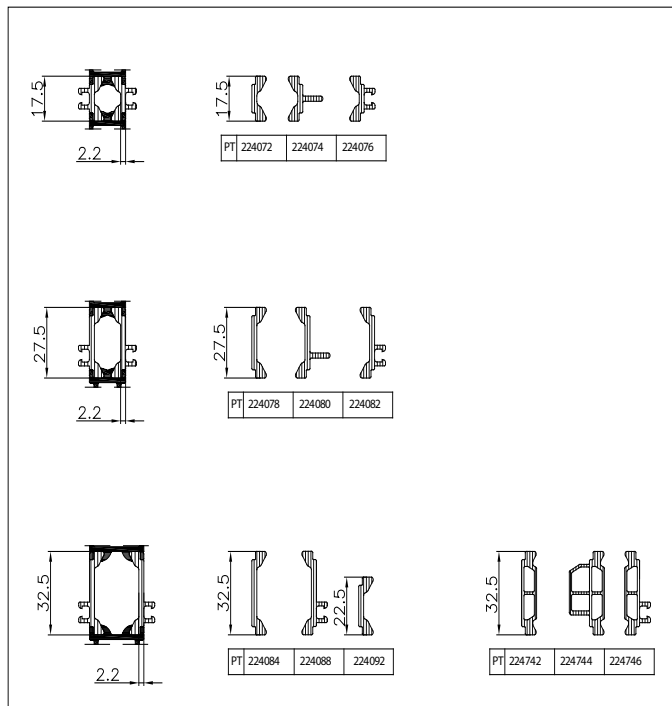


Fig. 2