

# UBAtc



Valable du 21.02.2008  
au 20.02.2011

<http://www.ubatc.be>

## Union belge pour l'Agrément technique dans la construction

Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie,  
Direction générale Qualité et Sécurité,  
Division Qualité et Innovation, Service Construction,  
WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles  
Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44

Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)

## AGREMENT DE PRODUIT AVEC CERTIFICATION

### Barrettes isolantes ABS STAREX SR 0320 pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique

DIMEX POLSKA Sp. z.o.o.

ul. Grudziadzka 122B

Tel.: +48 (56) 6636555

Fax: +48 (56) 6636500

PL - 87-100 Torun POLOGNE

dimexpolska@wp.pl

www.dimexpolska.pl

## D R A A G W I J D T E

Gevels  
Fassaden

Façades  
Façades

### 1. Agrément technique d'un système

L'agrément technique ATG présente la description d'un produit de construction qui a fait l'objet d'un avis favorable pour une utilisation déterminée.

Cet avis est accordé à l'issue d'un examen de conformité des produits ou des prototypes avec les exigences posées dans les normes ou les cahiers des charges.

Un "agrément technique avec certification ATG" comprend un contrôle interne de la qualité par le producteur sur la conformité de ces produits par rapport à l'agrément technique complété par un contrôle extérieur par un organisme de certification désigné par l'UBAtc. Cette certification confère au fabricant le droit d'apposer le marquage ATG sur les produits conformes à l'agrément technique et donne une indication de leurs caractéristiques certifiées.

### 2. Agrément technique des barrettes isolantes pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique

L'agrément technique des barrettes isolantes pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique présente la description d'un produit de construction qui a fait l'objet d'un avis favorable pour une utilisation déterminée.

L'agrément technique de barrettes isolantes pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique donne la description technique de barrettes qui répondent à la NBN EN 14024 pour ce qui concerne l'aptitude à l'emploi du matériau de la coupure thermique (§ 5.2) et la durabilité mécanique de la coupure thermique (§ 5.3, § 5.4, § 5.5, § 5.6).

L'agrément de produit avec certification comprend un autocontrôle industriel de la fabrication et un contrôle externe périodique.

L'agrément technique de produit avec certification porte sur les barrettes proprement dites, mais pas sur la technique de pose ni sur la qualité de la mise en œuvre.

Les produits qui font l'objet d'un agrément technique sont présumés conformes à l'utilisation visée pour les performances qui y sont mentionnées.

# B E S C H R I J V I N G

## 1. Objet

Barrettes isolantes en ABS Starex SR 0320 BM noir, utilisées comme rupture de pont thermique dans des profilés en aluminium à performances thermiques améliorées pour systèmes de fenêtres, de portes et de murs-rideaux.

## 2. Matériaux

Les barrettes sont fabriquées à partir d'ABS Starex SR 0320 BM noir.

### 3.2 Barrettes

#### 3.2.1 BARRETTES STANDARD

Les barrettes standard sont disponibles en différentes formes et mesures, à l'exception des zones à sertir qui restent toujours identiques.

Les barrettes existent en différentes hauteurs et épaisseurs.

Tableau 2

Code DIMEX-POLSKA	Hauteur (a) (mm)	Épaisseur (b) (mm)
224072	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224074	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224076	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224078	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224080	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224082	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224084	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224086	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224088	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224090	14,9 +0,05 – 0,0	2,6 ± 0,1
224092	22,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224094	22,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224358	22,4 +0,05 – 0,0	2,3 ± 0,1
224366	32,4 +0,05 – 0,0	1,8 ± 0,1
224742	32,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
224744	32,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
224746	32,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
244112	27,4 +0,05 – 0,0	1,8 ± 0,1
244312	37,4 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,05
244320	37,4 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,05
244328	37,4 +0,05 – 0,0	1,5 ± 0,1
244570	22,4 +0,05 – 0,0	1,1 ± 0,05
244572	22,4 +0,05 – 0,0	1,1 ± 0,05
224578	22,4 +0,05 – 0,0	1,1 ± 0,05

#### 2.2.2 BARRETTES SPÉCIALES

- barrettes avec fil en aluminium
- barrettes avec T
- barrettes avec fonction supplémentaire (lèvre d'étanchéité ou isolant).

Des formes spéciales de barrettes sont possibles, par exemple des barrettes avec chambre, avec crochets, comportant un nez, des barrettes asymétriques, ...

La figure 1 présente un certain nombre de possibilités.

Tableau 1

Caractéristiques	Unités	Norme	Critères*
Masse volumique	g/cm <sup>3</sup>	NBN EN ISO 1183-1	1,05 ± 0,03
Résistance à la traction maximum	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 35
Allongement à la rupture	%	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 25
Module d'élasticité	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527 2-4(5mm/min)	≥ 2000
Dureté Shore	ShD	NBN EN ISO 868	75 ± 10
Résistance au choc	KJ/m <sup>2</sup>	NBN EN ISO 179/1eU(23°C) IZOD ASTM D2566	≥ 9 ≥ 16
MFI	g/10'(220°C-10kg)	ISO 1133/10	2,5 – 3,5
Vicat Softening Temperature	°C	ISO 306	106 ± 3

\* sur profilés extrudés

### 3. Fabrication

Les barrettes sont fabriquées à partir d'ABS Starex SR 0320 BM noir.

Elles sont fabriquées par extrusion dans la fabrique DIMEX POLSKA Sp. Z o.o. ul. Grudziadzka 122 B, PL – 87-100 Torun Polone.

L'autocontrôle industriel de la fabrication comprend notamment la tenue d'un registre de contrôle et la réalisation d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées au cours du processus de fabrication.

Ce contrôle fait l'objet de contrôles externes périodiques.

Les barrettes sont emballées dans du plastique et un marquage est apposé sur l'emballage (label avec n° d'ATG, n° de client, date & opérateur).

### 4. Performances

#### 4.1 Aptitude à l'emploi du matériau de rupture de pont thermique

L'évaluation de l'aptitude à l'emploi du matériau des

barrettes se base sur les résultats des mesures des caractéristiques après immersion dans l'eau, après exposition à l'humidité et après le test de fragilité comme prévu dans la NBN EN 14024 § 5.2.

#### 4.2 Durabilité mécanique de la rupture de pont thermique

L'évaluation de la durabilité mécanique des barrettes se base sur les résultats des mesures des caractéristiques avant et après un "vieillissement" artificiel accéléré comme prévu aux § 5.3, § 5.4 et § 5.5 de la NBN EN 14024:2005.

### 5. Pose

Les barrettes sont serties dans des profilés en aluminium lacqués ou anodisés, soit donc après le traitement de surface (voir figure 2).

Le sertissage proprement dit ne tombe pas sous agrément.

## AGRÉMENT

### Décision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-types dans la construction (Moniteur belge du 29 octobre 1991).

Vu la demande d'agrément introduite par la firme DIMEX GmbH (AG 080204).

Vu l'avis du groupe spécialisé "FACADES" de la Commission d'agrément technique, formulé lors de sa réunion du 25 septembre 2008 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Façades" de l'UBAtc.

Vu la convention signée par l'entreprise par laquelle l'entreprise DIMEX Polska Sp. z.o.o par laquelle il se soumet au contrôle permanent du respect des conditions de cet agrément.

L'agrément technique avec certification est délivré à la firme DIMEX Polska Sp. z.o.o à TORUN pour les barrettes isolantes DIMEX ABS STAREX SR 0320 pour profilés en aluminium à rupture de pont thermique, compte tenu de la description et des conditions qui précèdent.

Le présent agrément est soumis à renouvellement le 20 février 2011.

Bruxelles, le 21 février 2008.

Le Directeur général,

V. MERKEN

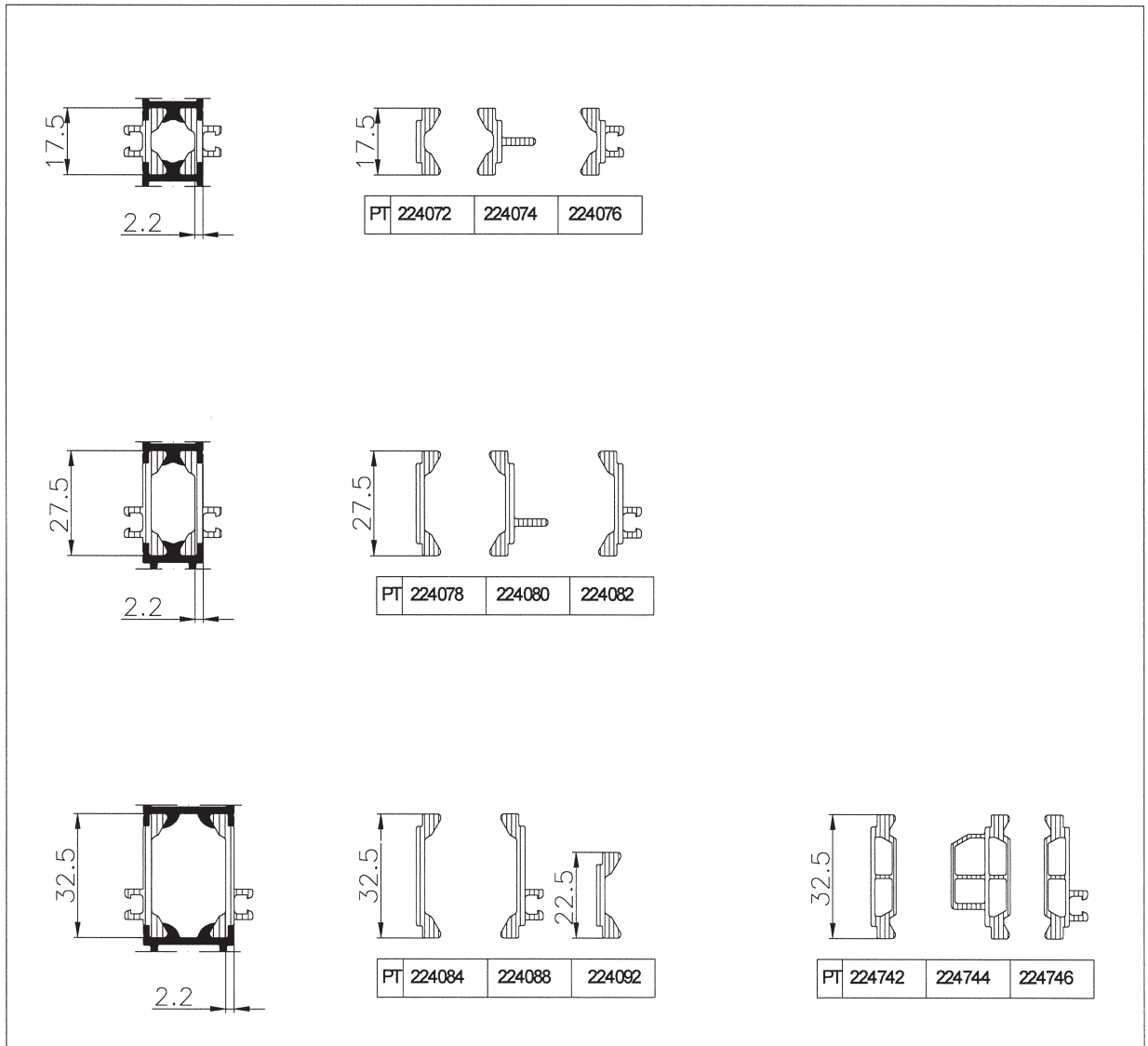
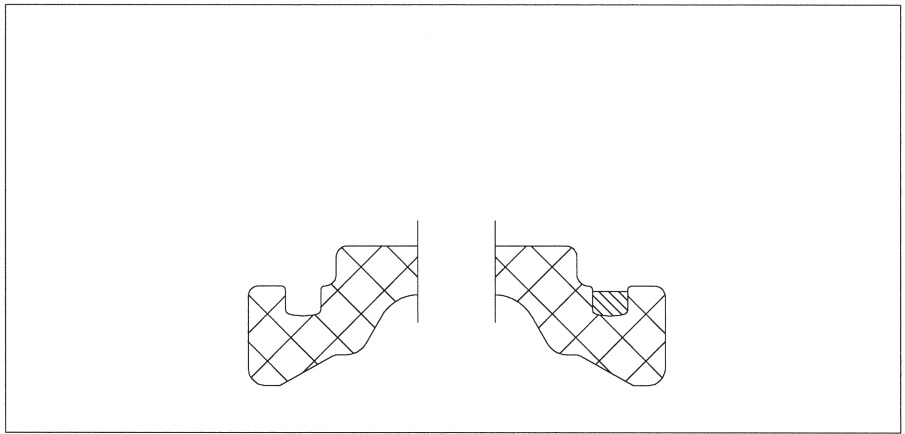


Fig. 1

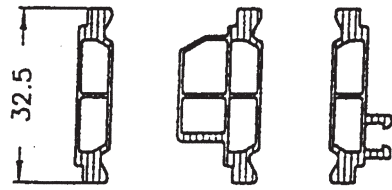


Fig. 2

