

  08/H834add1 Geldig van 18/12/2008 tot 20/02/2011	<p align="center">Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, KMO, Middenstand en Energie, Kwaliteit en Veiligheid, Kwaliteit en Innovatie, Bouw WTC 3, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel</p> <p align="center">Tel. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44 Lid van de Europese Unie voor de Technische goedkeuring in de bouw (EUtgb)</p>
	TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFIKATIE
	<p align="center">Isolerende strippen ABS STAREX SR 0320 voor aluminium profielen met thermische onderbreking</p> <p>DIMEX GmbH Daimlerstrasse 21 D-72147 NEHREN DUITSLAND</p> <p>Tel.: 00 49 (0)74 73/ 95 00-0 E-mail : info@dimex.de Fax: 00 49 (0)74 73/ 95 00-68 Website: www.dimex.de</p>

Uitvoerend Bureau Gevels : Dhr. Vertessen (FOD); Mevr. Lange (INISMA); Dhr. Dupont (WTCB); Dhr. Cornu (WTCB); Dhr. Huwel (UG); Dhr. Clauwaert (SECO); Mevr. Verstraeten (SECO); Mevr. Vertommen (SECO); Dhr. Godderis (SECO); Dhr. Demets (SECO)

Ramen
Windows

Fenêtres
Fensters

1. DRAAGWIJDTE

1.1. Technische goedkeuring van een systeem.

De "Technische goedkeuring ATG" beschrijft een bouwproduct dat een gunstige beoordeling heeft gekregen voor het beoogde gebruik.

Dit advies wordt verleend na onderzoek van de overeenkomstigheid van de producten of prototypes met de gestelde eisen in de normen of de bestekken.

Een "Technische goedkeuring met certificaat ATG" omvat een interne kwaliteitscontrole door de producent op de overeenkomstigheid van de producten met de technische goedkeuring, aangevuld met een extern toezicht door een certificeerinstelling, aangewezen door de BUtgb. Deze certificering verleent de producent het recht om het ATG merk aan te brengen op de producten overeenkomstig deze technische goedkeuring, evenals een aanduiding van de gecertificeerde kenmerken

1.2. Technische goedkeuring van isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking.

De technische goedkeuring van isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking beschrijft een bouwproduct dat een gunstige beoordeling heeft gekregen voor het beoogde gebruik.

De technische goedkeuring van een isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking geeft de technische beschrijving van strips die voldoen aan NBN EN 14024 voor wat betreft geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking (§5.2) en de mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking (§5.3, §5.4, §5.5, §5.6).

De productgoedkeuring met certificatie omvat industriële zelfcontrole van de fabricage en een periodieke externe controle. De technische productgoedkeuring met certificatie heeft betrekking op de eigenlijke strips, maar niet op de plaatsingstechniek noch op de kwaliteit van de uitvoering.

Voor producten die van een ATG genieten, bestaat het vermoeden, voor de prestaties die erin vermeld zijn, dat ze conform zijn voor het beoogde gebruik.

2. VOORWERP

Isolerende strips in ABS Starex SR 0320 BM zwart, gebruikt als thermische onderbreking in aluminiumprofielen met verbeterde thermische prestaties voor venster-, deur- en gordijngelvelsystemen.

3. PRODUCTBESCHRIJVING

3.1 Materialen

De strips worden vervaardigd uit ABS Starex SR 0320 BM zwart.

Tabel 1

Eigenschappen	Eenheden	Norm	Criteria*
Volumemassa	g/cm ³	NBN EN ISO 1183-1	1,05 ± 0,03
Maximale trekweerstand	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 35
Breukrek	%	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 25
Elasticiteitsmodulus	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4(5mm/min)	≥ 2000
Hardheid Shore	ShD	NBN EN ISO 868	75 ± 10
Schokweerstand	KJ/m ²	NBN EN ISO 179/1eU(23°C) IZOD ASTM D2566	≥ 9 ≥ 16
MFI	g/10'(220°C-10kg)	ISO 1133/10	2,5 - 3,5
Vicat Softening Temperature	°C	ISO 306	106 ± 3

*Op geëxtrudeerde profielen

3.2 Strippen

3.2.1 Standaard strippen

De standaardstrips zijn verkrijgbaar in verschillende vormen en afmetingen, met uitzondering van de in te rollen zones die steeds hetzelfde blijven.

De strippen bestaan in verschillende hoogtes en diktes.

Tabel 2

Code DIMEX/SCHÜCO	Hoogte (a) (mm)	Dikte (b) (mm)
224072	17,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224074	17,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224076	17,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224078	27,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224080	27,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224082	27,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224084	32,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224086	32,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224088	32,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224090	14,9 +0,05 - 0,0	2,6 ± 0,1
224092	22,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224094	22,4 +0,05 - 0,0	2,2 ± 0,1
224358	22,4 +0,05 - 0,0	2,3 ± 0,1
224366	32,4 +0,05 - 0,0	1,8 ± 0,1
224742	32,4 +0,05 - 0,0	1,0 ± 0,05
224744	32,4 +0,05 - 0,0	1,0 ± 0,05
224746	32,4 +0,05 - 0,0	1,0 ± 0,05
244112	27,4 +0,05 - 0,0	1,8 ± 0,1
244312	37,4 +0,05 - 0,0	1,3 ± 0,05
244320	37,4 +0,05 - 0,0	1,3 ± 0,05
244328	37,4 +0,05 - 0,0	1,5 ± 0,1
244570	22,4 +0,05 - 0,0	1,1 ± 0,05
244572	22,4 +0,05 - 0,0	1,1 ± 0,05
224578	22,4 +0,05 - 0,0	1,1 ± 0,05

3.2.2 Speciale strippen

- strippen met lijmdraad
- strippen met T
- strippen met bijkomende functie (dichtingslip of isolatie)

Speciale vormen van strippen zijn mogelijk, bijvoorbeeld strippen met kamer, met haken, voorzien van neus, asymmetrische strippen,

In figuur 2 worden een aantal mogelijkheden verduidelijkt.

4. FABRICAGE

De strips worden vervaardigd uit ABS Starex SR 0320 BM zwart.

Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek DIMEX GmbH Daimlerstrasse 21 - D - 72147 NEHREN DUITSLAND en in de fabriek DIMEX POLSKA Sp. Z o o. Grudziądzka 122B PL - 87-100 Toruń POLEN.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat onder meer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van laboratoriumproeven op proefstukken die genomen werden tijdens het fabricageproces.

Op deze controle worden periodiek externe controles uitgevoerd.

De strips worden in plastic verpakt en gemarkeerd op de verpakking (label met ATG n°, n°klant, datum & operator).

5. PRESTATIES

5.1 *Geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking*

De beoordeling van de geschiktheid voor gebruik van het materiaal van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken na onderdompeling in water en na blootstelling aan vochtigheid en de broosheidstest zoals bepaald in de NBN EN 14024 §5.2.

5.2 *Mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking.*

De beoordeling van de mechanische duurzaamheid van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken vóór en na een versnelde kunstmatige "veroudering" zoals bepaald in de § 5.3, §5.4 en §5.5 van de NBN EN 14024:2005.

6. PLAATSING

De strips worden geklemd in aluminium profielen (zie figuur 3).

Na het inrollen dringt het aluminium 0,1 à 0,3mm in de strip.

Het inrollen op zich maakt geen deel uit van deze goedkeuring.

GOEDKEURING

BESLISSING

Gezien het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en de opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (Belgisch Staatsblad van 29 oktober 1991);

Gezien de goedkeuringsaanvraag van de firma DIMEX GmbH. (AG 080204);

Gezien het advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS" van de Technische Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 25-09-2008 op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau "GEVELS" van de Butgb;

Gezien de overeenkomst ondertekend door de onderneming. DIMEX GmbH waarbij hij zich onderwerpt aan de doorlopende controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring,

Wordt de goedkeuring met certificaat verleend aan de firma DIMEX GmbH te NEHREN voor de isolerende strips DIMEX ABS STAREX SR 0320 voor aluminium profielen met thermische onderbreking, rekening houdend met de bovenstaande beschrijving en voorwaarden.

Deze goedkeuring dient hernieuwd te worden op 20/02/2011.

Brussel, 06 -01- 2009



Vincent MERKEN
Directeur-generaal

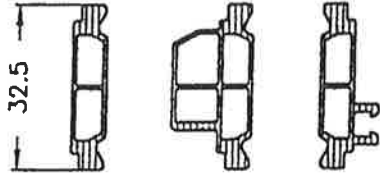


Fig. 2

