

# BUTgb



Geldig van 09.07.2009  
tot 08.07.2012

<http://www.butgb.be>

**Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw**  
Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, KMO, Middenstand en Energie  
Algemene Directie Kwaliteit en Veiligheid,  
Afdeling Kwaliteit en Innovatie, Dienst Bouw,  
WTC 3, 6e verdieping, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel  
Tel. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44  
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUTgb)

## TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFICATIE

### Gipsblokken voor niet-dragende scheidingswanden Isomur, Isomur Hol, Isomur Zwaar, Hydromur

B. en N. Knauf & Co  
ISOLAVA G.C.V.

Ooigemstraat 12  
Tel. 056/67.44.01

B-8710 WIELSBEKE  
Fax 056/67.44.59

[info@isolava.be](mailto:info@isolava.be)

## BESCHRIJVING

Afwerking Parachèvebeurt  
Abarbeitung Finishing

### 1. Voorwerp

Niet-dragende scheidingswanden KNAUF/ISOLAVA bestaande uit massieve gipsblokken met glad oppervlak, bestemd voor het gebruik binnenin gebouwen. De KNAUF/ISOLAVA-blokken worden gebruikt in overeenstemming met de in § 5.4.2 vermelde binnenklimaatklasse. Het verwerken gebeurt door verlijming.

De technische goedkeuring met certificatie omvat de industriële zelfcontrole van de vervaardiging en externe controle.

De goedkeuring heeft betrekking op de materialen die deel uitmaken van het systeem met inbegrip van de plaatsingstechniek, doch niet op de kwaliteit der uitvoering.

### 2. Materialen

#### 2.1 Blokken

De blokken zijn van gips, samengesteld uit plaaster ( $\text{CaSO}_4 \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$ ) en water, zonder hydrofuge (resp. Isomur, Isomur Hol en Isomur Zwaar) of met hydrofuge (resp. voor Hydromur).

#### 2.2 Andere materialen (vallen niet onder ATG)

##### 2.2.1 LIJM – ISOCOLLE

De lijm Isocolle wordt gebruikt voor het verlijmen van de blokken en als afwerking van de voegen.

De lijm bestaat uit een droog mengsel van plaaster, bindingsvertrager en hulpstoffen. De lijm wordt in situ bereid door het droge mengsel in zuiver water te strooien en minstens twee minuten te laten rusten (15 liter water voor 25 kg poeder). Het natte mengsel wordt daarna hetzij manueel, hetzij mechanisch, geroerd tot een homogeen geheel (vette brei). De vloeibaarheid van het mengsel dient zodanig te zijn, dat bij montage de lijm uit de voegen welt. Te dikke lijm mag niet meer worden gebruikt voor het lijmen van de blokken.

Conditionering :

- bewaartijd : 9 maanden, droog opgeslagen
- verpakking : zakken van 25 kg

Verbruik :

dikte gipsblokken (mm)	50	70	80	100
verbruik incl. afwerking (kg/m <sup>2</sup> )	1.2	1.4	1.6	1.8

Verwerkingstijd : afhankelijk van werfomstandigheden en type : 1,5-4h.

##### 2.2.2 AFWERKINGSPLEISTER – ISOLIS

Isolis afwerkingspleister wordt gebruikt voor het gelijkmatig afwerken van de gipswanden die naderhand geverfd of behangen worden. De schilder dient een normale voorbereiding van de wanden uit te voeren en een aangepast verfsysteem toe te passen.

Het afwerkingspleister wordt bereid door menging in zuiver water en omroeren tot een homogene massa (verhouding 11 liter water voor 25 kg Isolisis).

Conditionering :

- bewaartijd : 12 maanden, droog opgeslagen
- verpakking : zakken van 25 kg.

Verbruik : +/- 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Verwerkingstijd : ongeveer 24 h.

### 2.2.3 VERSCHIEDENE

- polyethyleenfolie (dikte 0,15 mm) (tegen opstijgend vocht aan de basis van de wand).
- U-profiel in PVC (tegen opstijgend vocht aan de basis van de wand en voor aansluiting met ruwbouw onderhevig aan temperatuurschommelingen)
- Phaltex randstrook (samendrukbare band van samengeperste houtvezels in bitumen gedrenkt) (voor het opvullen van de aansluiting met het plafond).
- PUR montageschuim (voor het opvullen van de aansluiting met het plafond)
- versterkingsband (glasvezelband of papieren voegband) (voor aansluiting met het plafond)
- mortel, plaaster of plaaster-lijm mengsel (50/50) (voor het uitvlakken van de vloeren)
- gegalvaniseerd metalen T- of M- profiel (als versterking boven ramen en deuren)
- mengsel van lijm-gips (50/50) (voor aansluitingen met gipskarton en voor het opstoppen van sleuven voor leidingen)
- mengsel plaaster-lijm (50/50) (voor het bijwerken van de voegen)
- Foamband (voor aansluiting met ruwbouw onderhevig aan temperatuurschommelingen).

### 3. Elementen

De gipsblokken hebben twee gladde oppervlakken. Twee randen (één korte en één lange) vertonen een hoekig groefprofiel, de andere twee een hoekig tandprofiel, die in elkaar passen bij de montage.

Enkele luchtbellens en kleine beschadigingen zijn aanvaardbaar en worden bij de montage en afwerking bijgewerkt.

Afmetingen van de elementen (fig. 1) :

	Isomur	Isomur Hol	Hydromur	Isomur Zwaar
Lengte (mm)	666	666	666	666
Hoogte (mm)	501	501	501	501
Dikte (mm)	50-70-80-100	70-100	50-70-80-100	70-100
Kleur	gebroken wit	gebroken wit	lichtblauw	roze
Densiteitsklasse (kg/m <sup>3</sup> )	800-1100	800-1100 (gips)	800-1100	1100-1500

### 4. Vervaardiging

De Isomur, Isomur Hol, Hydromur en Isomur Zwaar gipsblokken worden vervaardigd in de fabriek te Wielsbeke.

De verticale gietvormen bestaan uit verchroomd staal. Zowel het wegen van de hoeveelheid plaaster, water, hydrofuge en kleurstoffen, als het mengen, het gieten in de vormen en het ontkisten, zijn geautomatiseerd. De elementen worden in droogtunnels gedroogd en vervolgens verpakt in plastic hoef of krimpfolie.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat ondermeer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van proeven op proefstukken die genomen worden uit de fabricage. Deze zelfcontrole wordt nagekeken via geregelde externe controles.

### 5. Plaatsing

#### 5.1 Voorbereiding

De gipsblokken moeten regen vrij vervoerd en bewaard worden. De bouwplaats moet wind- en regen vrij zijn alvorens de plaatsing van de blokken aan te vatten.

Nadat oneffenheden in de vloer verwijderd zijn en de draagvloer is vrijgemaakt wordt de wand uitgelijnd.

Ter plaatse van aansluitingen met een bepleisterde muur, moet de gipslaag verwijderd worden en de muur ontstoft worden.

## 5.2 Opbouw van de wand (fig. 2 + 3)

### Eerste rij

De eerste rij wordt steeds opgebouwd met Hydro-mur blokken.

Wanneer er gevaar is voor opstijgend vocht, zoals op gelijkvloerse verdiepingen die rechtstreeks met de grond in contact staan, moet onderaan de wand een PVC U-profiel (bij plaatsing op een afgewerkte vloer) of polyethyleenfolie (bij plaatsing op een betonvloer) aangebracht worden. De folie wordt opgeplooid tot 2 cm boven de afgewerkte vloer. Er dient voldoende overlap van de folie te worden voorzien ter hoogte van aansluitingen van verschillende wanden.

Wanneer er geen gevaar is voor opstijgend vocht, mogen de blokken rechtstreeks op de vloerplaat worden geplaatst.

Bij zeer onregelmatige vloeroppervlakken moet de vloer uitgevlakt worden met een mortel, plaaster of plaaster-lijm mengsel (50/50). De blokken worden met de langste zijde, voorzien van een met lijm opgevulde groef, op de vloer geplaatst. De verticale rand wordt ingelijmd waarna de blokken ingeschoven en/of aangetikt worden met een rubberen hamer tot de lijm uitwelt.

### Tweede en volgende rijen

Na ontstoffen van de blokken, wordt op de horizontale en verticale zijden lijm aangebracht. De blokken worden ingeschoven en/of aangetikt zodat de lijm uit de voegen welt.

De blokken worden in verband geplaatst (zie fig. 3).

Tijdens het optrekken van de wand worden de voegen bijgewerkt en de eventuele afschilferingen met de lijm opgevuld.

Tijdens de opbouw van de wand mag eventueel een rij gipsblokken met hun langste zijde verticaal geplaatst worden. Zaagstukken kunnen in de volle wand worden verwerkt.

### Laatste rij

De blokken van de bovenste rij worden zo verzaagd dat tussen de wand en het plafond een zo klein mogelijke voeg ( $\pm 2$  cm) overblijft, die naderhand

met PUR montageschuim of Phaltex randstrook wordt opgevuld.

Teneinde afval te beperken kan de bovenste rij blokken verticaal geplaatst worden.

## 5.3 Aansluitingen

### 5.3.1 AANSLUITING AAN HET PLAFOND (FIG. 2)

De voeg tussen het plafond en de wand kan gerealiseerd worden op volgende manieren :

- ofwel door opspuiten met PUR montageschuim waarbij na uitharding het overtollige PUR schuim afgesneden wordt.
- ofwel door het voorzien van Phaltex randstrook.

De aansluitingsvoeg tussen het plafond en de blokken wordt verder afgewerkt met een dunne versterkingsband (glasvezelband of papieren voegband).

Aansluitingen met gipskartonplaten worden opgestopt met een lijm-gips mengsel (50/50).

Voor aansluitingen van brandwerende scheidingswanden met verlaagde plafonds worden de blokken doorgetrokken tot tegen het primair plafond en wordt de voeg tussen plafond en wand opgespoten met een brandwerende kit zonder verdere afwerking.

Bij aansluitingen tegen schuine dakvlakken van het type prefab spanten of gordingen met kepers, worden de wanden doorgetrokken tot voorbij het afwerkvlak van het dakvlak . Verdere afwerking met gips kartonplaten of stucanet gebeurt tussen de wandvlakken.

Bij aansluiting tegen schuine dakpanelen (bv. afgewerkte sandwichpanelen) dienen de wanden te stoppen onder de schuine dakpanelen. Afwerking van de voeg dient te gebeuren met houten afwerkklatten door de schrijnwerker. Opvulling van de voeg met MW of PUR wordt aanbevolen voor een betere geluidsisolatie.

### 5.3.2 DEUR- EN RAAMOPENINGEN

Deur-ofraamopeningen kleiner dan 100 cm, kunnen gerealiseerd worden door de bovenste rij blokken te laten doorlopen en dan de opening op maat uit te zagen. Er moet voor gezorgd worden dat de voeg tussen de twee blokken die de latei vormen zich in het midden van de opening bevindt.

Openingen groter dan 100 cm dienen door middel van een latei verstevigd te worden.

Als versteviging kan een gegalvaniseerd metalen T- of M- profiel worden aangebracht.

### 5.3.3 T, L OF KRUISVERBINDINGEN (FIG. 3)

Wanneer aan verschillende wanden aangesloten wordt, moeten de rijen blokken alternerend worden doorgetrokken.

### 5.3.4 AANSLUITING MET DE RUWBOW

In normale omstandigheden worden de blokken bij de verticale aansluitingen van de wanden rechtstreeks tegen de draagstructuur gekleefd.

Wanneer de ruwbouw aan grote vervorming of temperatuurschommelingen onderhevig kan zijn zoals b.v. bij metalen draagstructuren, moet bij de verticale aansluiting een glijdende of samendrukbare aansluiting voorzien worden (b.v. U-profiel in PVC, Foamband).

### 5.3.5 AFWERKING

Het bekleden van de wanden (o.a. schilder- en behangwerken) dient uitgevoerd te worden volgens de richtlijnen van de fabrikant van het afwerkingsproduct. Algemeen dient een voorbehandeling (o.a. kleine herstellingen en het lichtjes opschuren van de wand) te gebeuren en een aangepast voorstrijk-middel aangebracht te worden.

## 5.4 Toepassingsvoorwaarden

### 5.4.1 ALGEMEEN

De Isomur- en Hydromurblokken zijn geschikt voor gebruik in niet-dragende scheidingswanden.

### 5.4.2 BINNENKLIMAATKLASSE

De keuze van het gipsblokje type is afhankelijk van de vochtproductie of de aanwezigheid van vocht in de gebouwen, m.a.w. van de binnenklimaatklasse (cf. WTCB – TV 134 § 5.2.” Binnenklimaatklasse” – zie onderstaande afbeelding en tabel 1).

Tabel 1

	<b>Isomur Isomur Hol Isomur Zwaar</b>	<b>Hydromur</b>
Binnenklimaatklasse met de volgende condities :	I-II	I-II-III
Lokaalventilatie en -verwarming verzekerd	steeds aanwezig	steeds aanwezig
Gebruiksintensiviteit	familiaal	familiaal en collectief
Afwerking in lokalen waar vochtproductie aanwezig is zoals keukens, badkamer,...	materialen met bescherming tegen spatwater (douchewanden zijn uit te voeren en af te werken in daartoe geëigende materialen)	materialen met bescherming tegen spatwater (douchewanden zijn uit te voeren en af te werken in daartoe geëigende materialen)

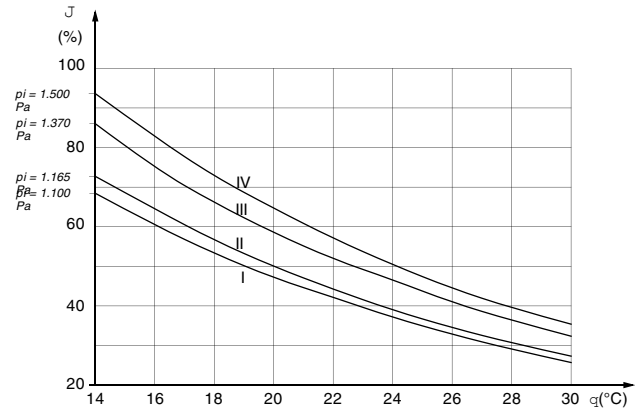


fig. Binnenklimaatklassen (jaargemiddelden)

- klasse I : 1100 Pa <  $p_i$  ≤ 1165 Pa
- klasse II : 1165 Pa <  $p_i$  ≤ 1370 Pa
- klasse III : 1370 Pa <  $p_i$  ≤ 1500 Pa
- klasse IV :  $p_i$  > 1500 Pa

Op de abscis,  $\theta$  gemiddelde temperatuur in het gebouw (°C)

Op de ordinaat,  $\varphi$  gemiddelde vochtigheid in het gebouw (%)

$p_i$  dampdruk in het gebouw (Pa).

### 5.4.3 SCHEURVORMING

Vermits een afgewerkte scheidingswand een stijf geheel vormt en er bij de aansluiting aan andere delen van de constructie (geraamte, enz.), gevaar bestaat voor scheurvorming, dient bij het ontwerpen hiermee rekening gehouden te worden onder meer door :

- het voorzien van verticale voegen op regelmatige afstanden (b.v. elke 7 m met een max. van 10 m) die afgewerkt worden als soepele voeg; de inplanting van deze voegen moet verenigbaar zijn met de stabiliteit van de wand zie § 5.4.4
- deuropeningen bij voorkeur uit te voeren over de ganse hoogte bij wanden met lengte (lees veldlengte) 6m of groter en bij metalen draagstructuren.
- het beperken van de doorbuiging van de vloeren (doorbuiging die nog plaatsvindt na het plaatsen van de gipswanden d.i. doorbuiging o.i.v. kruip, krimp en nuttige belasting) tot 1/1000 van de overspanning of tot 5 mm.

### 5.4.4 UITZETVOEGEN

De uitzetvoegen van de ruwbouw moeten in elk geval doorlopen in de wand.

De afmetingen van de wand tussen versterkingen worden beperkt en zullen volgende waarden niet overschrijden :

Dikte (mm)	Max. hoogte (m)	Max. horizontale afstand tussen versterkingen (m)	Max. oppervlakte (m <sup>2</sup> )
50	Dikte 50 mm wordt enkel gebruikt als voorzetwand.		
70	3,00	6,00	18
80	3,30	6,60	22
100	4,00	8,00	32

In gevallen waar de scheidingswanden een onderdeel vormen van wandpartijen groter dan aangegeven in bovenstaande tabel (b.v. trapzalen) kunnen voorgaande waarden met maximum 30% (voor hoogte) of 15% (voor horizontale afstand tussen versterkingen) verhoogd worden op voorwaarde dat de opgegeven maximale oppervlakte niet overschreden wordt en de structurele aansluitingen gerespecteerd worden.

Voorbeeld : Hoogte +30 %

Dikte (mm)	Max. hoogte (m)	Max. horizontale afstand tussen versterkingen (m)	Max. oppervlakte (m <sup>2</sup> )
50	Dikte 50 mm wordt enkel gebruikt als voorzetwand.		
70	3,90	4,60	18
80	4,29	5,13	22
100	5,20	6,15	32

Indien nog hogere wanden gewenst zijn, zal een bijkomende studie moeten uitgevoerd worden waarbij de hieronder aangegeven grenswaarden louter indicatief zijn :

Dikte (mm)	Max. hoogte (m)	Max. oppervlakte (m <sup>2</sup> )
50	Dikte 50 mm wordt enkel gebruikt als voorzetwand.	
70	9,00	14
80	9,00	14
100	12,00	25

Wanden waarbij het gevaar bestaat dat, bij het falen van de scheidingswand, brokstukken van de wand op een lager gelegen niveau terecht komen, worden uitgesloten, tenzij bijzondere voorzorgsmaatregelen worden genomen (b.v. plaatsing van voldoende veerankers in de zij- en bovenaansluiting).

Voorbeelden voor de realisatie van wandversterkingen worden gegeven in de figuren 4 a, b, c.

## 5.5 Afwerking

- De sleuven voor elektrische of sanitaire leidingen worden uitgefreesd. Het opstoppen ervan gebeurt met een mengsel van lijm-gips (50/50). Een voorbeeld van de in acht te nemen afstanden tot de randaansluitingen wordt gegeven in figuur 5. In scheidingswanden met een dikte < 60 mm mogen geen groeven getrokken worden. Het uitfrezes dient met zorg te gebeuren.
- Na bijwerken van de voegen met een mengeling van plaaster-lijm (50/50), kan het volledige wandoppervlak met het Isolix afwerkingspleister afgewerkt worden. De afwerking is zodanig dat de voegen tussen de blokken en bijgewerkte stukken volledig opgevuld zijn en de wanden behangklaar zijn. Er wordt geen Isolix afwerkingslaag aangebracht indien de wand met muurtegels zal betegeld worden.
- In het geval van afwerking met muurtegels zijn deze geschikt voor de weerhouden klimaatklassen (zie WTCB – T.V. 134 § 5.2). De tegels worden gekleefd met een lijm die verenigbaar is met een gipsgebonden ondergrond. Er dient steeds rekening gehouden te worden met de voorschriften van de lijmfabrikant.

## 5.6 Ophanging van voorwerpen

Lichte voorwerpen (tot maximum 15 kg) worden door middel van kaderhaken of gelijkaardige haken opgehangen. Hierbij mag de last per bevestigingspunt niet meer bedragen dan 5 kg per punt.

Zwaardere voorwerpen (> 15 kg) worden opgehangen bij middel van plug en vijs. Aan de hand van de trek- en dwarskracht per ankerpunt dienen de overeenkomstige type ankers gekozen te worden. Deze zijn terug te vinden in tabellen met technische specificaties voor pluggen (type Fischer of gelijkwaardig). Voor voorwerpen waarvoor geen aangepaste ankers te verkrijgen zijn wordt de wand doorboord en een roestvrije metalen plaat aan de andere zijde geplaatst (zie fig. 6).

Voor het toelaatbare moment op de wand, veroorzaakt door het geheel van de op te hangen voorwerpen, dient contact te worden genomen met de fabrikant.

Het moment per last (zie fig. 7) is gelijk aan de vermenigvuldiging van het gewicht van het op te hangen voorwerp (in kilogram uitgedrukt) met de afstand van de wand tot het aangrijpingspunt van de last (in m uitgedrukt).

## 6. Kenmerken

Eigenschappen	Criteria/eis		Bepalingsmethode	Externe proefresultaten
	BUtgb	Fabrikant		
<b>6.1 Producteigenschappen blokken</b>				
Afmetingen				
- lengte	± 5 mm	<u>Isomur</u> <u>Hydromur</u> <u>Isomur Zwaar</u> (666 ± 2) mm <u>Isomur Hol</u> (666 ± 5) mm	NBN EN 12859	x
- hoogte	± 1mm	(501 ± 1) mm	NBN EN 12859	x
- dikte	± 0,5 mm	50-70-80-100 ± 0,5 mm	NBN EN 12859	x
<b>Densiteitsklasse</b> (kg/m <sup>3</sup> )	<u>Medium densiteit :</u> 800 ≤ ρ < 1100 <u>Hoge densiteit :</u> 1100 ≤ ρ ≤ 1500	<u>Isomur</u> <u>Isomur Hol</u> (gips) <u>Hydromur</u> 800 ≤ ρ < 1100 <u>Isomur Zwaar</u> 1100 ≤ ρ ≤ 1500	NBN EN 12859	x
<b>Oppervlaktemassa</b> (kg/m <sup>2</sup> )	± 5 %	<u>Isomur</u> (43-52) ± 5 % (voor dikte 50) (59-73) ± 5 % (voor dikte 70) (68-83) ± 5 % (voor dikte 80) (85-104) ± 5 % (voor dikte 100) <u>Isomur Hol</u> (44-53) ± 5 % (voor dikte 70) (57-70) ± 5 % (voor dikte 100) <u>Hydromur</u> (43-52) ± 5 % (voor dikte 50) (59-73) ± 5 % (voor dikte 70) (68-83) ± 5 % (voor dikte 80) (85-104) ± 5 % (voor dikte 100) <u>Isomur Zwaar</u> (82-100) ± 5 % (voor dikte 70) (116-142) ± 5 % (voor dikte 100)	NBN EN 12859	x
Haaksheid	1 mm per 0,5 m	1 mm per 0,5 m	-	-
Evenwijdigheid lange zijde	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	-	-
Rechthoekigheid lange zijde	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	-	-
Vlakheid	≤ 0,5 mm	≤ 1 mm (per blok)	NBN EN 12859	x
Passing tand & groef	opgave fabrikant	max. 0,5 mm	-	-
<b>Waterabsorptie</b> (hydrofuge-blokken) na 2 h onderdompeling	≤ 5 % droge massa	≤ 5 % droge massa	NBN EN 12859	x
<b>Hardheid - Shore C</b>				
- Isomur Zwaar	≥ 80	≥ 80	NBN EN 12859	x
- Isomur, Hydromur, Isomur Hol	≥ 55	≥ 55	annex B	x
<b>Vochtgehalte</b> af werk (% massa)	≤ 6 % nom. waarde ≤ 8 % ind. waarde	gemiddeld ≤ 6 % individueel ≤ 8 %	NBN EN 12859	-
pH-waarde	opgave fabrikant	6,5-10,5	NBN EN 12859	x

Eigenschappen	Criteria/eis		Bepalingsmethode	Externe proefresultaten
	BUtgb	Fabrikant		
<b>Buigsterkte</b> (kN)				
- volle blokken :			NBN EN 12859	x
50 mm	≥ 1,7	≥ 1,7		
70 mm	≥ 2,3	≥ 2,3		
80 mm	≥ 2,7	≥ 2,7		
100 mm	≥ 4,0	≥ 4,0		
- holle blokken	> 1,7	> 1,7	NBN EN 12859	x
<b>Druksterkte</b> (N/mm <sup>2</sup> )	opgave fabrikant	≥ 4 *	NEN 7051	x
<b>Brandreactie</b> (blokken)	Euroklasse A1	Euroklasse A1	NBN EN 12859	x
<b>Warmtegeleidingscoëfficiënt</b> (λ <sub>ui</sub> -waarde) (W/m.K)				
- Isomur Zwaar	1100 ≤ ρ ≤ 1200 kg/m <sup>3</sup> : 0,43 1200 < ρ ≤ 1500 kg/m <sup>3</sup> : 0,56	1100 ≤ ρ ≤ 1200 kg/m <sup>3</sup> : 0,43 1200 < ρ < 1500 kg/m <sup>3</sup> : 0,56	NBN B 62-002	-
- Isomur, Isomur Hol, Hydromur	800 ≤ ρ ≤ 900 kg/m <sup>3</sup> : 0,30 900 < ρ < 1100 kg/m <sup>3</sup> : 0,43	800 ≤ ρ ≤ 900 kg/m <sup>3</sup> : 0,30 900 < ρ < 1100 kg/m <sup>3</sup> : 0,43		-
<b>6.2 Systeemeigenschappen wanden</b>				
Schokweerstand				
- zachte schokken (120/240/400J)	geen doorslag	-	EUtgb	zie § 6.3
- harde schokken (10J)	geen doorslag	-		zie § 6.3

x : getest volgens het criterium van de fabrikant

\* waarde niet geldig voor Isomur Hol

### 6.3 Schokweerstand (zachte schokken – zandzak)

Schokweerstandspoeven op wanden Isomur Hol van 100 mm en 70 mm dikte werden uitgevoerd volgens ISO 7892 (1988) en ISO/DIS 7893 (1990) voor lichte scheidingswanden (uitgevoerd op gipsblokken met volumemassa 950 kg/m<sup>3</sup>). Deze richtlijnen stemmen overeen met deze van de EUtgb en zijn de basis voor de schokproeven voorzien in de ETAG-Internal Wall Partitions.

Wand Isomur Hol van 100mm dikte (wandbreedte = 4.5m op een hoogte van 2.8m met deuropening) :

- zachte schok : zandzak van 50 kg (impact = 400 N.m of 400 J) : geen doorboring of bezwijken
- harde schok : stalen kogel van 1 kg (impact = 10 N.m of 10J) : geen doorboring (indrukbreedte ca. 28 mm).

Wand Isomur Hol van 70 mm dikte (wandbreedte = 4.5m op een hoogte van 2.8 m zonder deuropening) :

- zachte schok : zandzak van 50 kg (impact = 400 N.m of 400J) : geen doorboring of bezwijken
- harde schok : stalen kogel van 1 kg (impact = 10N.m of 10J) : geen doorboring (indrukbreedte ca. 25 mm).

Schokweerstandspoeven op wanden Isomur van 70 mm en 60 mm dikte werden uitgevoerd volgens EUtgb-richtlijnen voor lichte scheidingswanden (uitgevoerd op gipsblokken met een volumemassa van 950 kg/m<sup>3</sup>).

Wand Isomur van 70 mm dikte (wandbreedte = 2.5m op een hoogte van 2.6m zonder deuropening) :

- zachte schok : zandzak van 30 kg (impact = 120 N.m of 120J) : geen bezwijken; bij 240 N.m. of 240J hor. scheur aan voor- en achterzijde met verplaatsing van 25 mm
- harde schok : stalen kogel 0.515 kg (impact = 10 N.m of 10 J) : geen doorboring (indrukbreedte ca. 21 mm).

# GOEDKEURING

## **Beslissing**

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gezien de aanvraag ingediend door de B. en N. Knauf & Co ISOLAVA G.C.V. (A/G 081114).

Gezien het advies van de Gespecialiseerde Groep "Afwerking" van de Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 17 maart 2008 op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau "Afwerking" van de BUtgb.

Gezien de overeenkomst ondertekend door de fabrikant, waarbij hij zich onderwerpt aan de controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de goedkeuring verleend aan B. en N. Knauf & Co ISOLAVA G.C.V. voor gipsblokken ISOMUR, HYDROMUR, ISOMUR Hol en ISOMUR Zwaar, rekening houdend met de hierboven gegeven beschrijving.

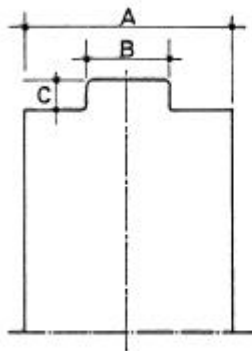
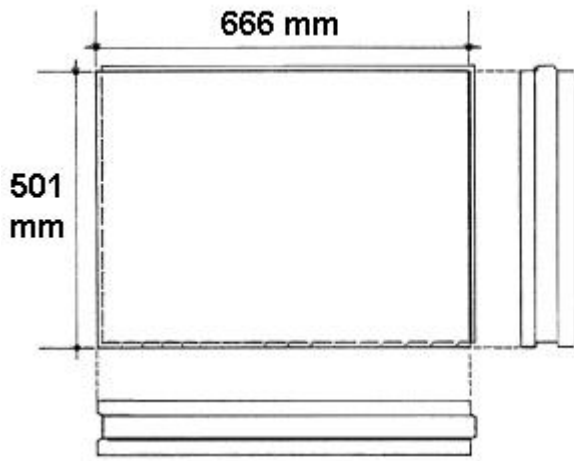
Deze goedkeuring dient hernieuwd te worden op 8 juli 2012.

Brussel, 9 juli 2009.

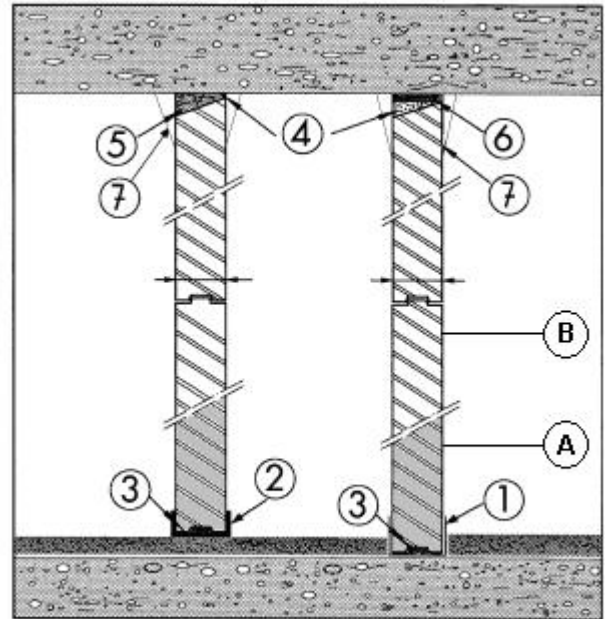
De directeur-generaal,

V. MERKEN





A (mm)	B (mm)	C (mm)
50	15	10
70	23	10
80	27	10
100	36	10



1. Polyetyleenfolie
2. PVC U-profiel
3. Lijm
4. 50 % lijm + 50 % gips
5. In situ gespoten PUR montageschuim
6. Phaltex
7. Voegband
- A. Hydromur
- B. Isomur

Fig. 2 : Aansluiting aan plafond en vloeren

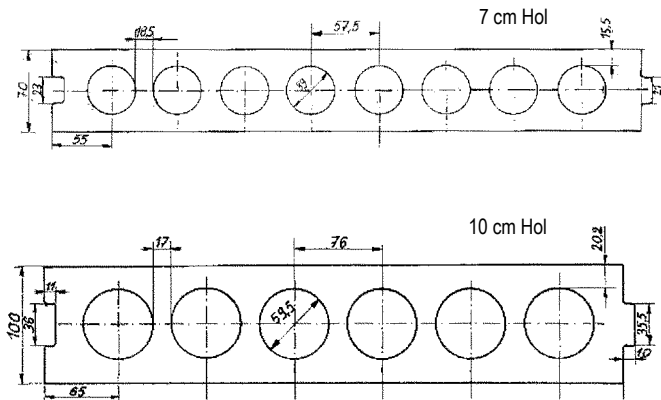


Fig. 1 : element (afmetingen)

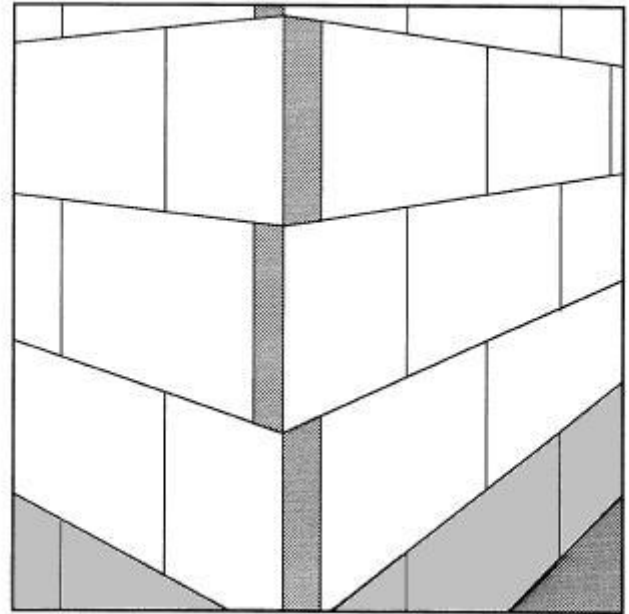
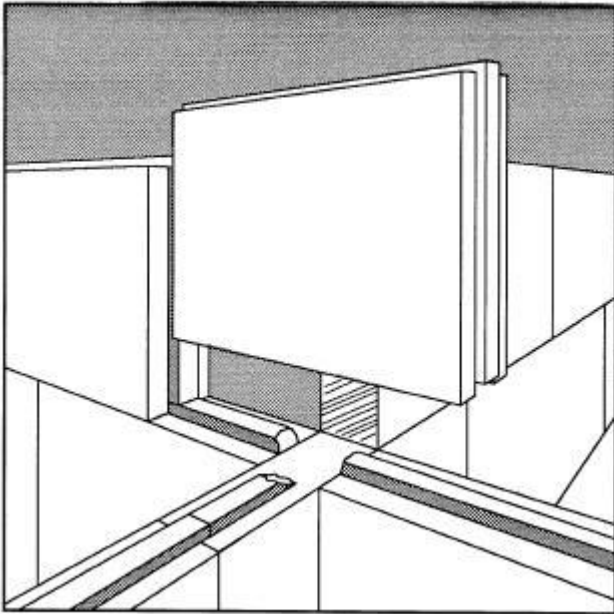


Fig. 3 : Hoekverbindingen

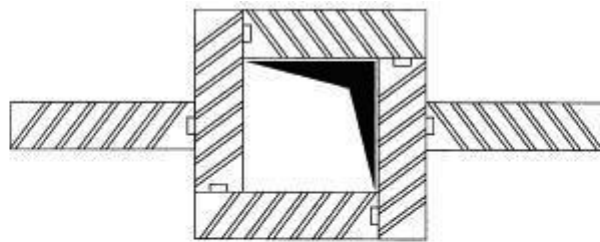


Fig. 4a : een koker gebouwd met gipsblokken

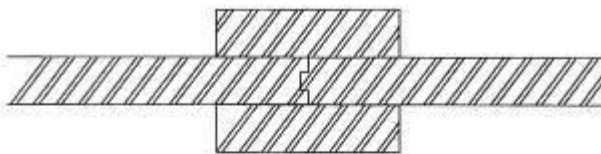


Fig. 4b : een paal in gipsblokken op de volledige hoogte van de wand

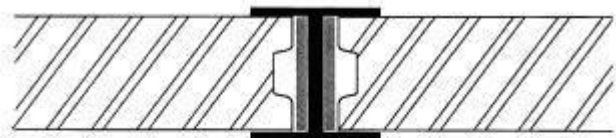


Fig. 4c : een metalen H-profiel waarbij de vleugels van het profiel de voegen bedekken

Fig. 4 : wandversterkingen

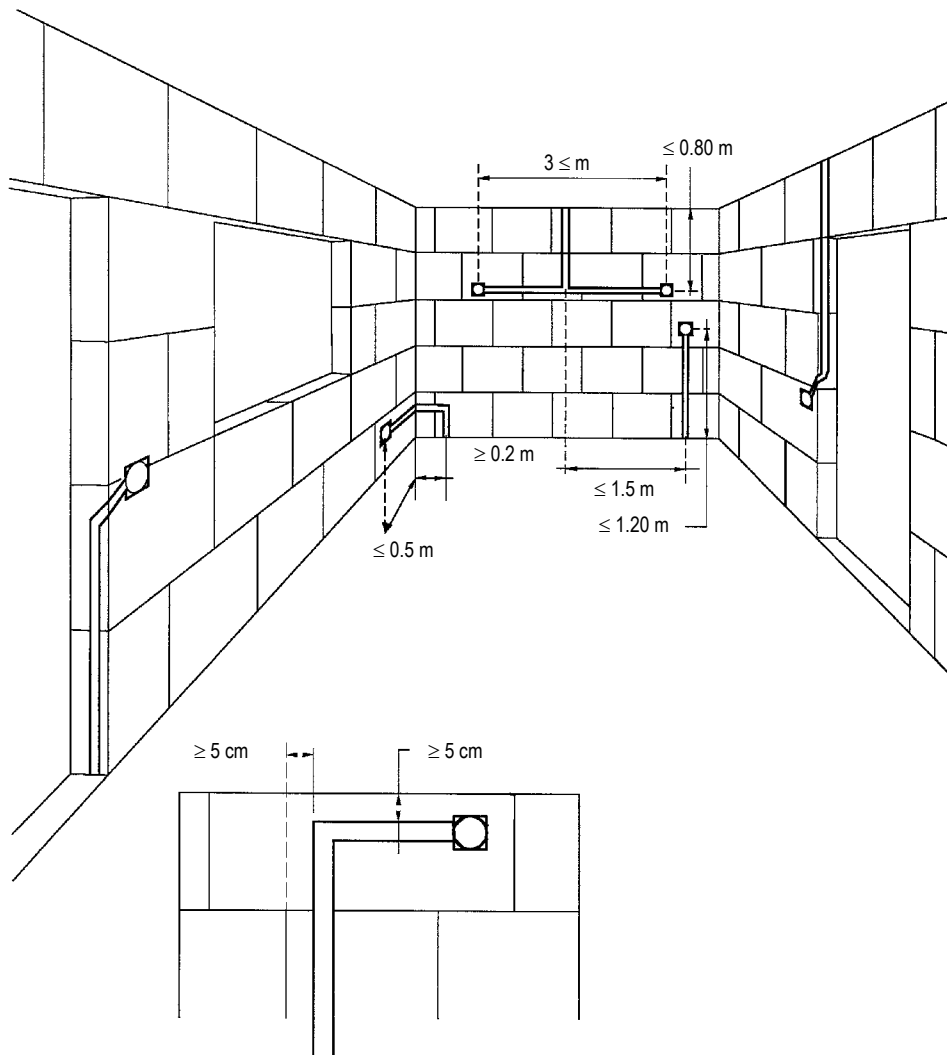


Fig. 5 : In acht te nemen afstanden bij het inwerken van leidingen

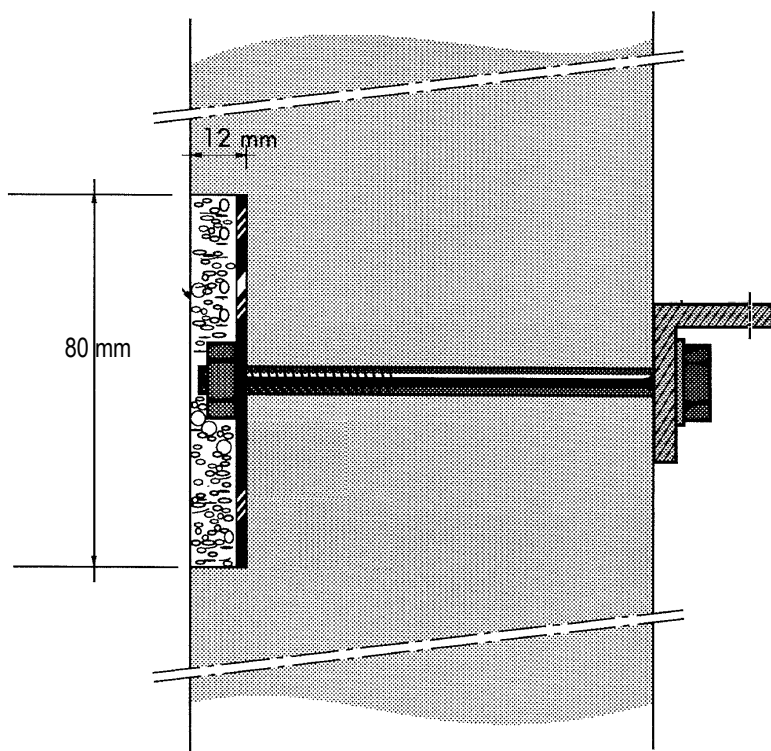


Fig. 6 : Vasthechting voorwerpen

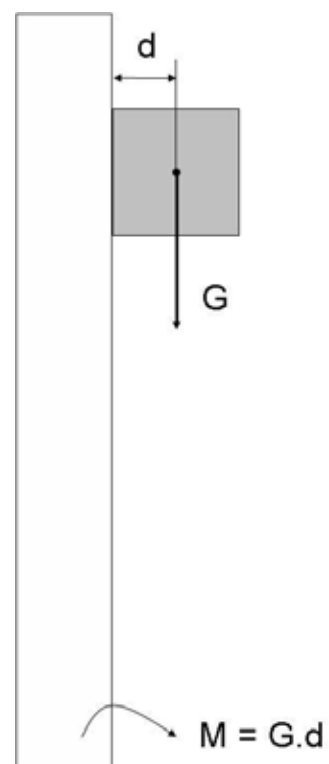


Fig. 7 : Berekening van het moment per last