

BUTgb



Geldig van 18.06.2009
tot 17.06.2012

<http://www.butgb.be>

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

Federale Overheidsdienst (FOD) Economie, KMO, Middenstand en Energie
Algemene Directie Kwaliteit en Veiligheid,
Afdeling Kwaliteit en Innovatie, Dienst Bouw,
WTC 3, 6e verdieping, Simon Bolivarlaan, 30, 1000 Brussel
Tel. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44

Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUTgb)

TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFICATIE

Gargiulo isolerende strippen voor aluminium profielen met thermische onderbreking

GARGIULO GmbH

Hafnerstrasse 60

Tel. 00 49 (0)74 73/ 9438-0

info@gargiulo.de

D-72131 OFTERDINGEN

Fax 00 49 (0)74 73/ 9438-250

www.gargiulo.de

DRAAGWIJDTE

Uitrusting
Ausrüstung

Equipment
Equipment

1. Technische goedkeuring van een systeem

De "Technische goedkeuring ATG" beschrijft een bouwproduct dat een gunstige beoordeling heeft gekregen voor het beoogde gebruik.

Dit advies wordt verleend na onderzoek van de overeenkomstigheid van de producten of prototypes met de gestelde eisen in de normen of de bestekken.

Een "Technische goedkeuring met certificaat ATG" omvat een interne kwaliteitscontrole door de producent op de overeenkomstigheid van de producten met de technische goedkeuring, aangevuld met een extern toezicht door een certificeerinstelling, aangewezen door de BUTgb. Deze certificering verleent de producent het recht om het ATG merk aan te brengen op de producten overeenkomstig deze technische goedkeuring, evenals een aanduiding van de gecertificeerde kenmerken

2. Technische goedkeuring van isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking

De technische goedkeuring van isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking beschrijft een bouwproduct dat een gunstige beoordeling heeft gekregen voor het beoogde gebruik.

De technische goedkeuring van een isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking geeft de technische beschrijving van strips die voldoen aan NBN EN 14024 voor wat betreft geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking (§5.2) en de mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking (§5.3, §5.4, §5.5, §5.6).

De productgoedkeuring met certificatie omvat industriële zelfcontrole van de fabricage en een periodieke externe controle.

De technische productgoedkeuring met certificatie heeft betrekking op de eigenlijke strips, maar niet op de plaatsingstechniek noch op de kwaliteit van de uitvoering.

Voor producten die van een ATG genieten, bestaat het vermoeden, voor de prestaties die erin vermeld zijn, dat ze conform zijn voor het beoogde gebruik.

BESCHRIJVING

1. Voorwerp

Isolerende strips in ABS Starex SR 0320 BM zwart, gebruikt als thermische onderbreking in aluminiumprofielen met verbeterde thermische prestaties voor venster-, deur- en gordijngesystemen.

2. Productbeschrijving

3.1 Materialen

De strips worden vervaardigd uit ABS Starex SR 0320 BM zwart.

Tabel 1

Eigenschappen	Eenheden	Norm	Criteria*
Volumemassa	g/cm ³	NBN EN ISO 1183-1	1,05 ± 0,03
Maximale trekweerstand	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 35
Breukrek	%	NBN EN ISO 527 2-4	≥ 10
Elasticiteitsmodulus	N/mm ²	NBN EN ISO 527 2-4 (5mm/min)	≥ 1500
Hardheid Shore	ShD	NBN EN ISO 868	75 ± 10
Slagsterkte scharpy	KJ/m ²	NBN EN ISO 179/1eU(23°C) 1eA	
MFI	g/10' (220°C-10 kg)	ISO 1133/10	2,5 – 3,5
Vicat Softening Temperature	°C	ISO 306	105 ± 4

*Op geëxtrudeerde profielen.

3.2 Strippen

3.2.1 STANDAARD STRIPPEN

De standaardstrips zijn verkrijgbaar in verschillende vormen en afmetingen, met uitzondering van de in te rollen zones die steeds hetzelfde blijven.

De stripjes bestaan in verschillende hoogtes en diktes (Zie tabel 2).

De stripjes zijn voorzien van een aluminium draad.

3.2.2 SPECIALE STRIPPEN

Speciale vormen van stripjes zijn mogelijk, bijvoorbeeld stripjes met kamer, met haken, voorzien van neus, asymmetrische stripjes, stripjes met bijkomende functie (dichtingslip of isolatie)....

In figuur 2 worden een aantal mogelijkheden verduidelijkt.

Tabel 2

Code		Hoogte (a) (mm)	Dikte (b) (mm)
204630	Gl	16 +0,05 – 0,0	2,3 ± 0,1
224072	Gl	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224074	St	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224076	Nu	17,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224079	Gl	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224080	St	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224083	Nu	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224084	Gl	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224086	St	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224089	Nu	32,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224090	Gl	14,9 +0,05 – 0,0	2,6 ± 0,1
224094	St	22,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
224358	Nu	22,4 +0,05 – 0,0	2,3 ± 0,1
224366	St	32,4 +0,05 – 0,0	1,8 ± 0,1
224742	Gl	32,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
224744	St	32,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
224746	Nu	32,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05

Code		Hoogte (a) (mm)	Dikte (b) (mm)
244112	St	27,4 +0,05 – 0,0	1,8 ± 0,1
244313	Gl	37,4 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,1
244320	Nu	37,4 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,1
244328	St	37,4 +0,05 – 0,0	1,5 ± 0,1
244570	Stv	22,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
244572	Gl	22,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
244578	Sth	22,4 +0,05 – 0,0	1,0 ± 0,05
284052	Stv H	37,4 +0,05 – 0,0	1,5 ± 0,1/1,3 ± 0,1
284012	Gl	42,4 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,1
284024	Nu	42,4 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,1
284040	Gl	47,4 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,1
284130	Gl	29,9 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,1
284132	St	29,9 +0,05 – 0,0	1,5 ± 0,1
284152	Gl	34,9 +0,05 – 0,0	1,3 ± 0,1
284214	Nu	27,4 +0,05 – 0,0	2,2 ± 0,1
284274	St	27,4 +0,05 – 0,0	1,5 ± 0,1
284276	St	34,9 +0,05 – 0,0	1,5 ± 0,1

Gl : gladde steeg, Nu : steeg met uitsparing voor dichtingslip, St : steeg met neus of kamer.

4. Fabricage

De strips worden vervaardigd uit ABS Starex SR 0320 BM zwart. Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek GARGIULO GmbH Hafnerstrasse 60 D-72131 OFTERDINGEN DUITSLAND.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat onder meer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van laboratoriumproeven op proefstukken die genomen werden tijdens het fabricageproces.

Op deze controle worden periodiek externe controles uitgevoerd.

De strips worden in plastic verpakt en gemarkeerd op de verpakking (label met ATG n°, n°klant, datum & operator).

5. Prestaties

5.1 *Geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking*

De beoordeling van de geschiktheid voor gebruik van het materiaal van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken na onderdompeling in water en na blootstelling aan vochtigheid en de broosheidstest zoals bepaald in de NBN EN 14024 §5.2.

5.2 *Mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking*

De beoordeling van de mechanische duurzaamheid van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken vóór en na een versnelde kunstmatige “veroudering” zoals bepaald in de § 5.3, § 5.4 en § 5.5 van de NBN EN 14024:2005.

6. Plaatsing

De strips worden geklemd in aluminium profielen (zie figuur 3).

Het inrollen op zich maakt geen deel uit van deze goedkeuring.

GOEDKEURING

Beslissing

Gezien het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en de opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (Belgisch Staatsblad van 29 oktober 1991).

Gezien de goedkeuringsaanvraag van de firma GARGIULO GmbH. (AG 081109).

Gezien het advies van de Gespecialiseerde Groep “GEVELS” van de Technische Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 7 mei 2009 op basis van het verslag voorgedragen door het Uitvoerend Bureau “GEVELS” van de Butgb.

Gezien de overeenkomst ondertekend door de onderneming GARGIULO GmbH waarbij hij zich onderwerpt aan de doorlopende controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de goedkeuring met certificatie verleend aan de firma GARGIULO GmbH te OFTERDINGEN voor de Gargiulo isolerende strippen voor aluminium profielen met thermische onderbreking, rekening houdend met de bovenstaande beschrijving en voorwaarden.

Deze goedkeuring dient hernieuwd te worden op 17 juni 2012.

Brussel, 18 juni 2009.

De directeur-generaal,

V. MERKEN

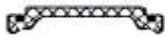


Fig. 1

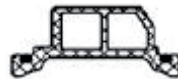


Fig. 2

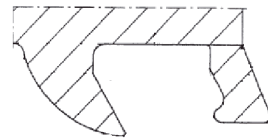
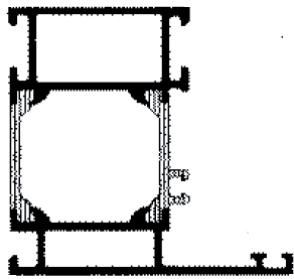


Fig. 3