

  09/H882	<b>Union belge pour l'Agrément technique dans la construction</b> Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie, Direction générale Qualité et Sécurité, Division Qualité et Innovation, Service Construction, WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44 <b>Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)</b>	
	<b>AGREMENT DE PRODUIT AVEC CERTIFICATION</b>	
Valable du 10.07.2009 au 09.07.2012  <a href="http://www.ubatc.be">http://www.ubatc.be</a>	<b>SOLVAY BENVIC FRANCE</b> Avenue de Tavaux – BP 76 F-21802 CHENVIGNY-ST-SAUVEUR Tél : 0033/3804 67300 Fax : 0033/380467302	<b>SOLVAY BENVIC BELGIUM</b> Rue Solvay 39 B-5190 JEMEPPE-s-SAMBRE Tél : 0032 2 509 66 79 Fax : 0032 2 509 75 54 <a href="http://www.solvay.com">www.solvay.com</a>

## P O R T E E

Gevels    Façades  
Fassaden    Façades

### 1. Agrément de produit avec certification

Un agrément de produit avec certification est une publication de l'UBAtc contenant la description d'un produit semi-fini et qui certifie que les produits commercialisés présentent les caractéristiques techniques reprises dans l'agrément.

L'agrément de produit avec certification est accordé sur la base d'une détermination initiale de ces caractéristiques et de contrôles périodiques par l'UBAtc de la surveillance interne de la qualité par le fabricant. Les produits disposant d'un ATG bénéficient,

pour les performances qui y sont reprises, d'une présomption de conformité aux STS 52.3:2008.

### 2. Compound PVC

L'agrément de produit porte uniquement sur les caractéristiques des compounds BENVIC PEH 840/1039 et 840/W107 utilisés pour l'extrusion des profilés en PVC rigide et non sur la technique d'application. Les industries utilisant ces compounds pour la fabrication des profilés peuvent être dispensées des essais de réception technique sur la matière constituante des profilés.

## D E S C R I P T I O N

### 1. Objet

L'agrément technique de produit avec certification porte sur les caractéristiques des compounds BENVIC PEH 840/1039 et 840/W107 (tableau 1) et sur son aptitude à l'emploi pour la fabrication suivant les règles de l'art des profilés de fenêtres en PVC. Il comporte un autocontrôle industriel de la fabrication du compound et un contrôle externe par un délégué de l'UBAtc, certifiant les caractéristiques reprises au tableau 1.

### 2. Matériaux

Compounds BENVIC PEH 840/1039 et 840/W107 pour profilés en PVC de couleur blanc.

Leurs caractéristiques d'identification sont données dans le tableau 1 ci-après :

Tableau 1 : Caractéristiques d'identification

Caractéristiques d'identification	Normes	Spécifications		Tolérances STS 52-3
		PEH 840/ 1039	PEH 840/W107	
DHC (min)	NBN EN ISO 182-2	40	40	± 7 (± 15 %)
Taux de cendre (%)	NBN EN ISO 3451-5	8,0	8,0	± 0,56 (± 7 %)
Masse volumique (kg/m <sup>3</sup> )	NBN EN ISO 1183-1	1,45	1,45	± 0,02
Colorimétrie	ISO 7724-3	93,8	92,9	± 1,0
L*		-0,4	-0,1	± 0,5
a*		2,5 (1)	1,9 (1)	± 0,8
b*				

Spécifications données par le fabricant et vérifiées par un laboratoire indépendant reconnu  
(1) sur bandelette extrudée, mesuré avec l'appareil illuminant D65,2°

Leurs caractéristiques physiques sont données dans le tableau 2 ci-après :

Tableau 2 : Caractéristiques physiques

Caractéristiques physiques	Normes	Spécifications		Tolérances STS 52-3
		PEH 840/1039	PEH 840/W107	
Point Vicat : Température de ramollissement (°C)	ISO 306 methode B	80,0	80,0	± 2
Résistance à l'impact (kJ/m <sup>2</sup> )	EN ISO 179-2 type 1eA	≥ 20	≥ 20	-
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	2600	2600	-
Résistance en traction kJ/m <sup>2</sup>	ISO 8256 type 5	≥ 600	≥ 600	-

Spécifications données par le fabricant et vérifiées par un laboratoire indépendant reconnu

### 3. Fabrication et commercialisation

Les compounds BENVIC PEH 840/1039 et 840/W107 sont produits par SOLVAY Benvic France à Chevigny St Sauveur (France). Il est commercialisé par Solvay en Belgique.

L'autocontrôle industriel de la fabrication comporte notamment la tenue d'un registre de contrôle et l'exécution d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées dans la chaîne de fabrication. Cet autocontrôle fait l'objet de contrôles extérieurs périodiques.

### 4. Performances

Le tableau 4 ci-après donne les performances des compounds BENVIC PEH 840/1039 et 840/W107.

Tableau 4 : Composition vinylique - stabilisateur CaZn- Caractéristiques physiques

Caractéristiques d'identification	Normes	Déclaration fabricant	Critères EN12608 §5.8	Valeurs expérimentales (*)
Perte de résistance impact Charpy (2J)	NBN EN 12608 § 5.8.2	-	Perte ≤ 40 %	18 %
Colorimétrie				
4000h Xe	DE*	ISO 7724/3	≤ 5	1.1
	Db*		≤ 3	0.85
Echelle de gris 4000 h Xe	EN 20 105.A02	≥ 3		4

Spécifications vérifiées par un laboratoire indépendant reconnu

# AGREMENT

## Decision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications types dans la construction (*Moniteur belge* du 29 octobre 1991).

Vu les directives communes de l'UBAtc pour l'agrément de fenêtres.

Vu les spécifications techniques STS 52.0 : 2005 "Menuiseries extérieures - Généralités".

Vu la demande d'agrément introduite par la société SOLVAY BENVIC BELGIUM auprès de l'UBAtc, connue sous le n° A/G 080705.

Vu l'avis du groupe spécialisé "Façades" de la Commission d'agrément technique, formulé lors de sa réunion du date 11 décembre 2008 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "Façades" de l'UBAtc.

Vu la convention signée entre l'UBAtc et SOLVAY BENVIC BELGIUM par laquelle celle-ci se soumet au contrôle suivi du respect des conditions arrêtées dans le présent agrément.

L'agrément technique avec certification est délivré à la société SOLVAY BENVIC BELGIUM pour les Compounds BENVIC PEH 840/1039 et 840/W107, compte-tenu de la description et des conditions qui précèdent.

Cet agrément est soumis à renouvellement le 9 juillet 2012.

Bruxelles, 10 juillet 2009.

Le Directeur général,

V. MERKEN