

UBAtc



Valable du 19.08.2009
au 18.08.2012

<http://www.ubatc.be>

Union belge pour l'Agrément technique dans la construction
Service Public Fédéral (SPF) Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie,
Direction générale Qualité et Sécurité,
Division Qualité et Innovation, Service Construction,
WTC 3, 6ième étage, Boulevard Simon Bolivar, 30, 1000 Bruxelles
Tél. : 0032 (0)2 277 81 76, Fax : 0032 (0)2 277 54 44

Membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc)

AGREMENT DE PRODUIT AVEC CERTIFICATION

Compound PVC DECOM 1100/000 et 1150/000

DECEUNINCK N.V.
Bruggesteeweg 164
Tel. +32 51 239 289
belux@deceuninck.com

B-8830 HOOGLEDE-GITS
Fax +32 51 239 261
<http://www.deceuninck.be>

P O R T E E

Gevels Façades
Fassaden Façades

1. Agrément technique avec certification

Un agrément de produit avec certification est une publication de l'UBAtc reprenant la description d'un produit semi-fini et certifiant que les produits commercialisés présentent les caractéristiques techniques telles que reprises dans l'agrément.

L'agrément de produit avec certification est accordé sur la base de l'examen initial de ces caractéristiques et de contrôles périodiques effectués par l'UBAtc du contrôle de qualité interne réalisé par le fabricant. Les produits faisant l'objet d'un agrément ATG pour

les performances reprises sont présumés conformes aux STS 52.3:2008.

2. Compound PVC

Cet agrément de produit avec certification concerne uniquement les caractéristiques des compounds DECOM 1100/008, DECOM 1100/061, DECOM 1150/008, DECOM 1150/061 et DECOM 1150/610, utilisés pour l'extrusion de profilés de fenêtres fabriqués en PVC dur, et non leur mode d'utilisation pour la fabrication de ces profilés de fenêtre.

DESCRIPTION

1. Objet

L'agrément technique avec certification porte sur les caractéristiques du compound PVC (tableau 1) et sur son aptitude à l'emploi. Il comprend un autocontrôle industriel de la production du compound ainsi qu'un contrôle externe par un délégué de l'UBA_{tc}, certifiant les caractéristiques mentionnées dans les tableaux 2.

2. Matériaux

L'agrément technique avec certification concerne des compounds bruns (tableau 1) du type 1100/000 (stabilisés au Pb) et 1150/000 (stabilisés au CaZn), y compris leur coloration. Il concerne des compounds destinés à l'extrusion de profilés principaux et de profilés auxiliaires pour le domaine d'application de systèmes de châssis de fenêtres.

Les profilés en PVC à surfaces planes extrudés à partir de ce compound, peuvent être utilisés uniquement pour la fabrication de fenêtres revêtues (compound non stabilisé aux UV).

Tableau 1 : Compound de base brun

Type	Couleur	
Decom 1100/008	brun foncé	stabilisé au Pb
Decom 1100/061	brun ocre	stabilisé au Pb
Decom 1150/008	brun foncé	stabilisé au CaZn
Decom 1150/061	brun ocre	stabilisé au CaZn
Decom 1150/610	brun foncé	stabilisé au CaZn

Le compound est fabriqué à partir de résines en PVC, d'isolateurs thermiques, d'antioxydants, de pigments, de fluidifiants, de charges, etc.

2.1 Caractéristiques du compound et de sa coloration

Le tableau 2 ci-dessous mentionne les caractéristiques d'identification.

Tableau 2a1 : 1100/000 (stabilisé au Pb)

Caractéristiques	Normes	Critères	
		Tol.	
Vicat(°C)	ISO 306 B50	± 2	81
Teneur en cendres (%)	ISO 3451-5A	± 1	5
DHC (temps d'induction min.)	ISO 182-2	±14	92
Masse volumique (kg/m ³)	ISO 1183	± 20	1430

Le compound en PVC modifié DECOM 1100/000 est une matière première développée spécialement pour être revêtu. Il n'est pas stabilisé aux UV. Il est coloré au moyen d'un masterbatch de couleurs 008 brun foncé et 061 brun ocre.

Tableau 2a2 : 1100/008 et 1100/061 (stabilisé au Pb)

Caractéristiques	Normes	Critères			
		Tol.		Compound	
		L* < 50 (008)	L* ≥ 50 (061)	1100/008	1100/061
colorimétrie L*	ISO	± 2,00	± 1,20	33,30	53,90
a*	7724-3	± 1,00	± 1,00	1,35	15,15
b*		± 1,50	± 1,20	2,60	30,00
ΔE*		≤ 3,00	≤ 2,00		

Tableau 2b1 : 1150/000 (stabilisé au CaZn)

Caractéristiques	Normes	Critères	
		Tol.	1150/000
Vicat (°C)	ISO 306 B50	± 2	80
Teneur en cendres (%)	ISO 3451-5A	± 1	6,6
DHC (temps d'induction min.)	ISO 182-2	± 11,6	58
Masse volumique (kg/m ³)	ISO 1183	± 20	1420

Le compound en PVC modifié DECOM 1150/000 est une matière première développée spécialement pour être revêtu. Il n'est pas stabilisé aux UV. Il est coloré au moyen d'un masterbatch de couleurs 008 brun foncé, 061 brun ocre et 610 brun foncé.

Tableau 2b2 : 1150/008, 1150/061 et 1150/610 (stabilisé au CaZn)

Caractéristiques	Normes	Critères				
		Tol.		Compound		
		L* < 50 (008/610)	L* ≥ 50 (061)	1150/008	1150/061	1150/610
colorimétrie L*	ISO	± 2,00	±1,20	33,30	53,90	32,50
a*	7724-3	± 1,00	± 1,00	1,35	15,15	3,40
b*		± 1,50	± 1,20	2,60	30,00	3,40
ΔE*		≤ 3,00	≤ 2,00			

2.2 Caractéristiques de la résine PVC

Le tableau 3 mentionne les caractéristiques de la résine PVC pour les deux compounds.

Tableau 3 : résine PVC

Caractéristiques	Normes	Critères du fabricant
Granulométrie (%-µm)	Intern	80 % ≥ 63 µm
Densité apparente (kg/dm ³)	ISO 60	0.540 – 0.620
Impuretés	ISO 1265	≤ 30 par 900 cm ²
Composants volatils (%)	Intern	≤ 0.30

3. Production et commercialisation

Les compounds DECOM 1100/000 et 1150/000 sont fabriqués par la firme Deceuninck NV, division Compound, Cardijnlaan 15 – 8600 Diksmuide (tél 051/50.20.21 – fax 051/50.49.48).

L'autocontrôle industriel de la fabrication comprend notamment la tenue d'un registre de contrôle et l'exécution d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées dans la ligne de production. Cet autocontrôle est soumis à des contrôles externes périodiques.

4. Performances

Le tableau 4 mentionne les performances des compounds 1100/000 et 1150/000.

Tableau 4 : performances des compounds 1100/000 et 1150/000

Caractéristiques	Normes	Compounds	
		1100/000	1150/000
Module d'élasticité à la flexion (MPa)	ISO 178	2900±290	2900±290
Résilience traction (kJ/m ²)	ISO 8256-5	≥ 600 kJ/m ²	≥ 600 kJ/m ²

Les rapports d'essai confirmant les exigences des profilés extrudés à partir de ces compounds sont repris dans le dossier de l'UBAtc. Il s'agit des exigences reprises au Tableau 5.

Tableau 5 : exigences liées aux profilés colorés dans la masse

Exigences	Normes	Critères
Résistance au choc à -10 °C	NBN EN 477	≤ 1 rupture sur 10 éprouvettes
Conditionnement à 150 °C	NBN EN 478	Aucun défaut
Retrait à la chaleur à 100 °C	NBN EN 479	Profilés de résistance ≤ 2 % Profilés de résistance Δ ≤ 0,4 % Profilés auxiliaires ≤ 3 % Parcloses intérieures ≤ 3 % Parcloses extérieures ≤ 2 %
Soudabilité	NBN EN 514	$\sigma_t \geq 25$ MPa $\sigma_{t,min} \geq 20$ MPa $\sigma_c \geq 35$ MPa $\sigma_{c,min} \geq 30$ MPa

AGRÉMENT

Décision

Vu l'Arrêté ministériel du 6 septembre 1991 relatif à l'organisation de l'agrément technique et à l'établissement de spécifications-types dans la construction (*Moniteur belge* du 29 octobre 1991).

Vu les directives communes de l'UBAtc pour l'agrément de fenêtres.

Vu les spécifications techniques unifiées NBN B 25-002-1:2008 "Menuiseries extérieures – Spécifications générales" et les STS 52.3:2008 "Menuiseries extérieures en PVC".

Vu la demande d'agrément introduite par DECEUNINCK N.V. auprès de l'UBAtc (A/G 081020).

Vu l'avis du groupe spécialisé "FAÇADES" de la Commission de l'agrément technique, formulé lors de sa réunion du 30 juin 2009 sur la base du rapport présenté par le Bureau exécutif "FAÇADES" de l'UBAtc.

Vu la convention entre l'UBAtc et l'entreprise DECEUNINCK NV par laquelle celle-ci se soumet au contrôle suivi du respect des conditions reprises dans le présent agrément.

L'agrément de produit avec certification est délivré à l'entreprise DECEUNINCK NV pour les compounds DECOM 1100/008, DECOM 1100/061, DECOM 1150/008, DECOM 1150/061 et DECOM 1150/610, compte tenu de la description et des conditions qui précèdent.

Cet agrément est soumis à renouvellement le 18 août 2012.

Bruxelles, le 19 août 2009.

Le Directeur général,

V. MERKEN