

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



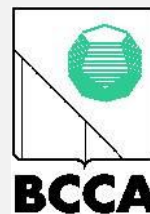
**ATG 10/1808**

**Glas- en Gevelkit op basis  
van neutrale siliconen**

**SILIRUB 2 KIT ISO 11600 – F/G -  
25LM**

Geldig van 29/06/2010  
tot 28/06/2013

## Goedkeurings- en Certificatie-operator



**BCCA**

**Belgian Construction Certification Association**  
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

SOULDAL N.V.  
Everdongenlaan 18  
B - 2300 Turnhout  
Tel.: 014/42.42.31  
Fax.: 014/42.62.15  
Website: [www.soudal.com](http://www.soudal.com)  
E-mail: [info@soudal.com](mailto:info@soudal.com)

## 1 DOEL EN DRAAGWIJDTE VAN DE TECHNISCHE GOEDKEURING

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan, die essentieel is voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring, wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

## 2 VOORWERP

De onderhavige goedkeuring heeft betrekking op de glas- en gevelkit in de toepassingsgebieden die vermeld zijn in tabel 2. Ze slaat echter niet op de aanbrengtechniek, noch op de kwaliteit van de uitvoering.

De afdichtingkit bestaat uit een glas- en gevelkit die samen met hulpcomponenten wordt toegepast in overeenstemming met de uitvoeringsrichtlijnen van de fabrikant en STS 56.1.

De in deze ATG opgenomen hulpcomponenten worden niet gecertificeerd.

## 3 COMPONENTEN

### 3.1 De gevel- en glaskit: SILIRUB 2

Eén component elastische glas- en gevelkit op basis van neutrale siliconen die uithardt o.i.v. luchtvocht.

**Tabel 1: identificatie**

Kenmerken	Gedeclareerde waarde		Norm
	Glanzend	Zijdeglans	
Dichtheid (g/ml)	Ca 1,025	Ca 1,265	DIN 53479
Treksterkte (N/mm <sup>2</sup> ) bij breuk-	0,45	0,50	NBN EN ISO 8339
E-modulus (MPa) bij 100% rek (23°C)	0,36	0,40	
Droogtijd (mm/24 uur)	2	2	DIN 50 014
Shore A	10 – 25	15 - 35	NBN EN ISO 868
Vloei (mm) 5°C / 50 °C	1	1	NBN EN ISO 7390

**Tabel 2: toepassingsgebieden (zie STS 5.6.1 tabel 5)**

<b>Toepassingen(*)</b>	Glas: Afdichten van allerhande glasvoegen, zowel voor enkel glas, isoleerglas als gelaagd glas (**)	
	Gevelkit: Voegen tussen elementen; Aansluiting van ramen in de ruwbouw Uitzettingsvoegen; Zettingsvoegen Uitzettingsvoegen van gordijnwanden.	
	<b>Omgeving</b>	Niet agressief tot agressief
	<b>Voeg</b>	Niet blootgesteld tot blootgesteld (***)
<b>Hoogte</b>	0 tot 50 m	
(*) De goedkeuring is beperkt tot de ondergronden beton, aluminium en glas.		
(**) Verenigbaar met PVB folie.		
(***) Niet geschikt voor voegen die permanent onder water staan en voor gebruik in contact met producten op basis van bitumen, asfalt of teer.		

## 3.2 Hulpcomponenten

### 3.2.1 De primers

**Tabel 3: primer**

Kenmerken	Primer 150
Kleur	Transparant
Dichtheid bij 23°C (g/ml)	0,93
Vaste stofgehalte (gew. %)	26 +/- 1%
Viscositeit (Brookfield, 20°C) (mPa.s)	100 - 150
Droogtijd bij 20°C (min)	60
Flampunt (°C)	8

### 3.2.2 De rugvulling

- polyethyleenschuim met gesloten celstructuur
- polyurethaanschuim met open celstructuur.

De rugvulling moet voldoen aan de eisen van § 5.3 van STS 56.1.

### 3.2.3 De afwerking

De kit kan na het aanbrengen glad gestreken worden met een aangepaste zeepoplossing of met Soudal Afstrijkmiddel.

## 4 VERVAARDIGING & COMMERCIALISATIE

SILIRUB 2 en Primer 150 worden vervaardigd door SOUDAL in de fabriek te Turnhout.

## 5 UITVOERING

### 5.1 VOORBEREIDING

De ondergrond dient zuiver en droog te zijn. Verf en cementhuid door gritstralen verwijderen. SILIRUB 2 kan zonder primer aangebracht worden op de meeste ondergronden. In geval van natuursteen en zeer poreuze oppervlakken eerst Primer 150 aanbrengen. De fabrikant geeft aan dat de kit vlekvorming geeft op natuursteen of zeer poreuze steen. Daarom wordt verwezen naar het gebruik van Silirub MA (\*) voor deze ondergronden. Bij twijfel contact opnemen met de leverancier.

(\*) Valt niet onder deze ATG

## 5.2 ONDERGRONDEN

SILIRUB 2 is geschikt voor de afdichting van de volgende materialen:

Tabel 4: geschikte ondergronden

Ondergrond	Ondergrond
Beton	Aluminium
Pleister (*)	Glas
Baksteen (*)	Metalen (*)
Mortel	PVC (*)
Keramische tegels (*)	
Hout (*)	
(*) interne resultaten fabrikant	

Voor de toepassing van de gevelkit wordt verwezen naar de volgende documenten:

- STS 56.1 "Dichtingskiten voor gevels"
- De technische documentatie van de ATG-houder

Uitgezonderd de minimum diepte (p) van de kitrups, die in ieder geval ten minste 8 mm bedraagt, wordt de voegbreedte berekend in overeenstemming met § 5.2 van STS 56.1. De verhouding tussen breedte en diepte wordt berekend volgens § 6.3 tabel 9.

Velvormingstijd: 8 – 10 minuten.

SILIRUB 2 is niet overschilderbaar.

Sporen van niet-uitgeharde SILIRUB 2 kunnen verwijderd worden met white spirit.

Temperatuurbestendigheid: - 60 °C tot + 180 °C (\*).

(\*) interne resultaten fabrikant

## 6 ETIKETTERING, VERPAKKING EN OPSLAGTERMIJN

### 6.1 ETIKETTERING

Het etiket vermeldt

- naam van de fabrikant
- naam van het product en het toepassingsgebied
- inhoud
- kleur
- houdbaarheid
- lotnummer en vervaldatum
- verwerkingsmethode
- ATG logo en nummer
- classificatie volgens NBN EN ISO 11600 F + G 25 LM

### 6.2 VERPAKKING

- kokers van 310 ml,
- worsten van 600 ml

### 6.3 BEWARING

Houdbaarheidstermijn: 18 maanden in gesloten en originele verpakking bij temperaturen tussen 5 en 25°C.

## 7 PRESTATIES

Tabel 5: prestaties

Eigenschap	Norm	Criterium	Resultaat Beton	Resultaat Aluminium	Resultaat Glas
Elastisch vormherstel (%)	NBN EN ISO 7389	/ 70 (kitvoeg) / 60 (glasvoeg)	95		
Vloei (mm) 5°C – 50°C	NBN EN ISO 7390	≤ 3	≤1		
Volumeverlies (vol %)	NBN EN ISO 10563	≤ 10	4,5		
Snijmodulus bij 200 % rek (MPa) - bij 23°C - bij -20°C Breukrek (%)	NBN EN ISO 8339	≤ 0,4 en ≤ 0,6 Waarde	0,25 0,27 244		
Vervormingeigenschappen onder aanhoudende trek	NBN EN iso 8340	Geen breuk	Conform	Conform	Conform
Adhesie/cohesie bij veranderlijke temperatuur	NBN EN ISO 9047	Geen breuk	Conform	Conform	Conform
Adhesie/cohesie na blootstelling aan kunstlicht	NBN EN ISO 11431	Geen falen	NVT(*)	NVT(*)	Conform
Adhesie/cohesie bij blijvende trek na onderdompeling in water	NBN EN ISO 10590	Geen breuk	Conform	Conform	Conform
Druksterkte (N/mm <sup>2</sup> ) bij 25% drukspanning	NBN EN ISO 11432	Waarde	0,26		
(*) NVT: niet van toepassing					

## 8 NAZICHT EN ONDERHOUD

Het is aan te bevelen een eerste controle met eventueel onderhoud uit te voeren één jaar na de plaatsing van de kit en vervolgens om de 3 jaar. Dit bestaat uit een visuele controle van het oppervlak, de controle van de hechting en de herstelling met SILIRUB 2. Voor kleine herstellingen volstaat het het kitoppervlak te reinigen (bvb met aceton) en SILIRUB 2 aan te brengen. In geval van volledige herstelling de oude kitvoeg zo veel als mogelijk verwijderen; vervolgens de ondergrond stof- en vetvrij maken met aceton en de herstelling uitvoeren met SILIRUB 2;

## 9 VOORWAARDEN

9.1 Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.

9.2 Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.

9.3 Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.

9.4 Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

9.5 De auteursrechten behoren tot de BUTgb.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.com](http://www.ueatc.com)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operators werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep Afwerking, verleend op 5 februari 2010.

Daarnaast bevestigde de certificatie-operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 29 juni 2010.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

  
Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeuringsoperator, verantwoordelijk voor de goedkeuring

  
Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
  - doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.