

## Agrément Technique ATG avec Certification



**SYSTÈMES DE FAÇADES –  
GÉNÉRALITÉS**

**COMPOUNDS PVC SCHÜCO  
2007(I), 2008(II) & 2009-2**

Valable du 26/11/2010  
au 25/11/2013

## Opérateur d'agrément et de certification



**Belgian Construction Certification Association**  
rue d'Arlon, 53  
1040 Bruxelles  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be)  
[info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

### Titulaire d'agrément :

Schüco International KG  
Selauerstrasse 155  
D-06667 Weissenfels  
Tél. : +49 (0)3443/34210  
Fax : +49 (0)3443/3421287  
Site Internet : [www.schueco.com](http://www.schueco.com)  
Courriel : [gm\\_LUF@schueco.com](mailto:gm_LUF@schueco.com)

## 1 Objectif et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable du produit ou système par un opérateur d'agrément indépendant désigné par l'UBAtc asbl pour une application déterminée. Le résultat de cette évaluation a été établi dans ce texte d'agrément. Ce texte identifie le produit ou les produits appliqués dans le système et détermine les performances de produit à prévoir, moyennant une mise en œuvre, une utilisation et une maintenance du/des produit(s) ou du/des système(s) réalisées conformément à ce qui est exposé dans ce texte d'agrément.

L'agrément technique est accompagné d'un suivi régulier et d'une adaptation aux progrès de la technique lorsque ces modifications sont pertinentes. Une révision s'impose tous les trois ans.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le fabricant doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour atteindre les performances décrites dans l'agrément. Ce suivi est essentiel pour la confiance dans la conformité du produit à cet agrément technique. Il est confié à un opérateur de certification désigné par l'UBAtc.

Le caractère suivi des contrôles et l'interprétation statistique des résultats permettent à la certification qui s'y rapporte d'atteindre un niveau de fiabilité élevé.

L'agrément et la certification de la conformité à l'agrément sont indépendants des travaux effectués individuellement.

L'entrepreneur et le prescripteur demeurent entièrement responsables de la conformité de la mise en œuvre aux dispositions du cahier des charges.

## 2 Objet

L'agrément technique d'un compound PVC présente la description technique d'une composition vinylique PVC pour la fabrication de profilés de fenêtres en PVC ayant les caractéristiques mentionnées au paragraphe 3 et obtient les performances reprises au point 4, pour autant que cette matière première soit utilisée selon les règles de l'art.

Les compositions vinyliques en PVC répondant aux dispositions reprises dans l'agrément techniques d'un compound PVC sont présumées conformes aux exigences relatives aux compositions vinyliques reprises dans les STS 52.3.

Cette procédure de certification comprend un contrôle continu de la production par le fabricant, complété par un contrôle externe régulier à ce propos par un opérateur de certification désigné par l'UBAtc.

L'agrément technique avec certification porte sur la composition vinylique mais pas sur la qualité des profilés fabriqués à partir de cette composition ni sur la qualité du système de fenêtres dans lesquelles ces profilés sont utilisés, à l'exception des performances reprises dans cet agrément technique et uniquement pour autant que cette matière première soit utilisée selon les règles de l'art.

### 3 Description du produit

Trois types de compounds sont fabriqués : Schüco 2007 (I), Schüco 2008 (II) et Schüco 2009-2, livré en plusieurs coloris.

#### 3.1 Compound 2007 (I)

Le Compound 2007 (I) est livré en deux coloris : « blanc » et « crème », couleurs conformément au tableau 1. Les tableaux 2 & 3 ci-dessous présentent les caractéristiques de ce compound.

**Tableau 1 – Compounds blancs conformément aux STS 52-3 et à la NBN EN 12608**

Caractéristique	Tolérance NBN EN 12608	Schüco 2007 (I)	
		blanc	crème
Coloris		blanc	crème
Stabilisateur		CaZn	
Couleur			
L*	± 1,00	93,80	91,25
a*	± 0,50	-0,80	1,46
b*	± 0,80	2,30	7,66

Mesures effectuées avec le spectro-guide sphere gloss - BYK-Gardner, sur profilés extrudés.

Ce compound est fabriqué par la firme Schüco PWS GmbH & Co. KG dans ses installations situées Selauerstr. 155a, D-06667 Weissenfels, Tél. : +49 3443 342 0 et Zum alten Güterbahnhof 14, D-42781 Haan, Tél. : +49 2129 5569 0.

Ce compound, présentant le code de formule interne 2270200, est composé de résines PVC, de stabilisants aux UV, d'isolateurs thermiques (Ca-Zn), d'antioxydants, de pigments, de fluidifiants, de charges, etc.

**Tableau 2 – Composition vinylique – Caractéristiques d'identification**

Caractéristiques	Norme d'essai	Critères	Tolérance	Déclaration Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		Schüco 2007 (I)
DHC (temps d'induction min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C		± 20%	40,00 ± 8,0 min
Teneur en cendres (%)	NBN EN ISO 3451-5A		± 7 % relatifs	8,2 ± 0,6 %
Densité (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1		± 20 kg/m³	1440 ± 20 kg/m³

**Tableau 3 – Composition vinylique – caractéristiques physiques**

Caractéristiques	Norme d'essai	Critères	Tolérance	Déclaration Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		Schüco 2007 (I)
Vicat (°C) 5 kg	ISO 306 meth. B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	80 ± 2 °C
Résistance à l'impact Charpy	EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 20 kJ/m²		≥ 20 kJ/m²
Module d'élasticité à la flexion E	ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Résistance au choc-traction	ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

La résistance à l'impact (résistance au choc Charpy) d'un profilé est contrôlée conformément à la NBN EN 477.

Les caractéristiques des matières premières figurent dans le dossier interne de l'UBAtc.

#### 3.2 Compound 2008 (II)

Le Compound 2008 (II) est livré en un coloris : « blanc », couleurs conformément au tableau 4.

**Tableau 4 – Compounds blancs conformément aux STS 52-3 et à la NBN EN 12608**

Caractéristique	Tolérance NBN EN 12608	Schüco 2008 (II)	
		blanc	crème
Coloris		blanc	crème
Stabilisateur		CaZn	
Couleur			
L*	± 1,00	93,80	91,25
a*	± 0,50	-0,80	1,46
b*	± 0,80	2,30	7,66

Mesures effectuées avec le spectro-guide sphere gloss - BYK-Gardner, sur profilés extrudés.

Ce compound, présentant le code de formule interne 305 (également 2265846.4), est fabriqué par la firme Schüco PWS GmbH & Co. KG dans ses installations situées Selauerstr. 155a, D-06667 Weissenfels, Tél. : +49 3443 342 0 et Zum alten Güterbahnhof 14, D-42781 Haan, Tél. : +49 2129 5569 0.

Ce compound est composé de résines PVC, de stabilisants aux UV, d'isolateurs thermiques (Ca-Zn), d'antioxydants, de pigments, de fluidifiants, de charges, etc.

Les tableaux 5 et 6 ci-dessous présentent les caractéristiques de ce compound.

**Tableau 5 – Composition vinylique – Caractéristiques d'identification**

Caractéristiques	Norme d'essai	Critères	Tolérance	Déclaration Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		Schüco 2008 (II)
DHC (temps d'induction min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C		± 20%	42 ± 8,4 min
Teneur en cendres (%)	NBN EN ISO 3451-5A		± 7 % relatifs	8,80 ± 0,62 %
Densité (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1		± 20 kg/m³	1440 ± 20 kg/m³

**Tableau 6 – Composition vinylique – caractéristiques physiques**

Caractéristiques	Norme d'essai	Critères	Tolérance	Déclaration Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		Schüco 2008 (II)
Vicat (°C) 5 kg	ISO 306 Meth. B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	82 ± 2 °C
Résistance à l'impact Charpy	EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 20 kJ/m²		≥ 20 kJ/m²
Module d'élasticité à la flexion E	ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Résistance au choc-traction	ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

La résistance à l'impact (résistance au choc Charpy) d'un profilé est contrôlée conformément à la NBN EN 477.

Les caractéristiques des matières premières sont mentionnées dans le dossier interne de l'UBAtc.

### 3.3 Compound 2009-2

Le Compound 2009-2 est livré en un coloris : « blanc », couleurs conformément au tableau 7.

**Tableau 7 – Compounds blancs conformément aux STS 52-3 et à la NBN EN 12608**

Caractéristique	Tolérance NBN EN 12608	Schüco 2009-2	
		blanc	crème
Coloris		blanc	crème
Stabilisateur		CaZn	
Couleur			
L*	± 1,00	93,80	91,25
a*	± 0,50	-0,80	1,46
b*	± 0,80	2,30	7,66

Mesures effectuées avec le spectro-guide sphere gloss - BYK-Gardner, sur profilés extrudés.

Ce compound, présentant le code de formule interne 313 (également 2270200.02), est fabriqué par la firme Schüco PWS GmbH & Co. KG dans ses installations situées Selauerstr. 155a, D-06667 Weissenfels, Tél. : +49 3443 342 0 et Zum alten Güterbahnhof 14, D-42781 Haan, Tél. : +49 2129 5569 0.

Ce compound est composé de résines PVC, de stabilisants aux UV, d'isolateurs thermiques (Ca-Zn), d'antioxydants, de pigments, de fluidifiants, de charges, etc.

Les tableaux 8 et 9 ci-dessous présentent les caractéristiques de ce compound.

**Tableau 8 – Composition vinylique – Caractéristiques d'identification**

Caractéristiques	Norme d'essai	Critères	Tolérance	Déclaration Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		Schüco 2009-2
DHC (temps d'induction min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C		± 20%	42 ± 8,4 min
Teneur en cendres (%)	NBN EN ISO 3451-5A		± 7 % relatifs	8,60 ± 0,60 %
Densité (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1		± 20 kg/m³	1440 ± 20 kg/m³

**Tableau 9 – Composition vinylique – caractéristiques physiques**

Caractéristiques	Norme d'essai	Critères	Tolérance	Déclaration Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		Schüco 2009-2
Vicat (°C) 5 kg	ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	81 ± 2 °C
Résistance à l'impact Charpy	EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 10 kJ/m²		≥ 10 kJ/m²
Module d'élasticité à la flexion E	ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Résistance au choc-traction	ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

La résistance à l'impact (résistance au choc Charpy) d'un profilé est contrôlée conformément à la NBN EN 477.

Les caractéristiques des matières premières sont mentionnées dans le dossier interne de l'UBAtc.

## 4 Performances

Les rapports d'essai en matière d'aptitude à l'emploi de ces compounds pour la fabrication de profilés en PVC (STS 52-3, tableau 6) et d'évaluation des profilés après vieillissement artificiel (STS 52-3, tableau 8) sont repris dans le dossier interne de l'UBAtc. Ils satisfont aux exigences des STS 52-3 et de la NBN EN 12608.

## 5 Conditions

- Seules l'entreprise mentionnée en première page comme détenteur d'ATG et l'(les) entreprise(s) assurant la commercialisation de l'objet de l'agrément peuvent revendiquer l'application de cet agrément technique.
- Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit ou système dont la dénomination commerciale est mentionnée dans l'en-tête. Les détenteurs d'un agrément technique ne peuvent pas utiliser le nom de l'UBAtc, son logo, la marque ATG, le texte ou le numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique, et/ou concernant des produits et/ou systèmes et/ou des propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit ou système traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, prescripteurs, etc.) par le détenteur d'ATG ou ses installateurs désignés et/ou agréés ne peuvent pas être en contradiction avec le contenu du texte d'agrément ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans le texte d'agrément.
- Les détenteurs d'un agrément technique sont toujours tenus de notifier à temps et préalablement d'éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre, du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement à l'UBAtc asbl et à l'opérateur de certification désigné par l'UBAtc de sorte qu'ils puissent juger s'il convient d'adapter l'agrément technique.
- Les droits d'auteur appartiennent à l'UBAtc.

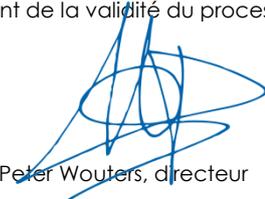
L'asbl UBAtc est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'agrément technique dans la construction (UEAtc, voir [www.ueatc.com](http://www.ueatc.com)) inscrite par le SPF Économie dans le cadre de la directive 89/106/CEE et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément technique (EOTA, voir [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl travaillent conformément à un système d'accréditation par BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)).

Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément BCCA, et sur la base de l'avis favorable du Groupe spécialisé « Façades », accordé le 14 juin 2010.

Par ailleurs, l'opérateur de certification BCCA a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le détenteur de l'ATG.

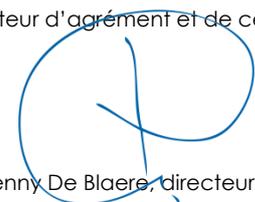
Date de cette édition : 26 novembre 2010

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément



Peter Wouters, directeur

Pour l'opérateur d'agrément et de certification



Benny De Blaere, directeur

Cet agrément technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les niveaux de performance tels que définis dans le texte d'agrément ;
- soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable ;

Si ces conditions n'étaient plus respectées, l'agrément technique serait suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc.

La validité et la dernière version du présent texte d'agrément peuvent être vérifiées en consultant le site Internet de l'UBAtc ([www.ubatc.be](http://www.ubatc.be)) ou en prenant directement contact avec le secrétariat de l'UBAtc.