

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie**Goedkeurings- en certificatieoperator**

**Glas met zonregulerende en
lage emissiviteitscoating**

**Stopray, Planibel low-e
en Pyropane**

Geldig van 21/05/2012
tot 26/05/2013



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel
<http://www.bcca.be> - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

AGC Glass Europe
Terhulpssteenweg 166
B-1170 Brussel
Tel.: +32 (0)2 6743111
Fax: +32 (0)2 6724462
www.Yourglass.com

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige evaluatie van het product voor een toepassing bepaald door een zelfstandig goedgekeurde operator die is aangeduid door de vzw BUTgb. Het resultaat van deze evaluatie wordt beschreven in deze goedkeuringstekst. In de tekst wordt het product geïdentificeerd en worden de verwachte prestaties van het product bepaald aan de hand van een verwerking en een gebruik van het product overeenkomstig wat staat beschreven in de goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring bevat een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de technische staat wanneer deze wijzigingen relevant zijn. Ze wordt onderworpen aan een driejaarlijkse herziening.

Het behoud van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant voortdurend het bewijs kan leveren dat hij de nodige maatregelen neemt om de prestaties die worden beschreven in de goedkeuring te bereiken. De opvolging van deze activiteiten is essentieel voor het vertrouwen in de gelijkvormigheid van deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een certificatieoperator die wordt aangeduid door de BUTgb.

Dankzij het continue karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten kan de certificatie een hoge vertrouwensgraad bereiken.

De goedkeuring en de certificatie van gelijkvormigheid aan de goedkeuring staan los van de werken die individueel worden uitgevoerd. De aannemer en de architect blijven volledig verantwoordelijk voor de gelijkvormigheid van het gecoat glas en zijn verwerking tot een complexer product (zoals isolerend, halfgehard, gelaagd glas), zijn prestaties en plaatsing.

2 Voorwerp

De technische goedkeuring van beglazing met lage emissiviteitscoating met of zonder zonregulerende coating levert de technische beschrijving van de behandelde beglazing die het prestatieniveau bereikt dat wordt vermeld in paragraaf 6 voor zover ze behandeld wordt overeenkomstig de voorschriften uit paragrafen 4 en 5.

De ITT-proeven die worden uitgevoerd in het kader van deze goedkeuring kunnen worden gebruikt voor de CE-markering van de gecoate beglazing overeenkomstig de NBN EN 1096-4.

De technische goedkeuring met certificatie omvat een voortdurende controle van de productie door de fabrikant, aangevuld met een regelmatige externe controle door een certificatieoperator aangeduid door de BUTgb.

De technische goedkeuring met certificatie heeft betrekking op de prestaties van het gecoat glas op zich, maar niet op zijn verwerking in een complexer product (zoals isolerend, gehard, gelaagd glas), zijn prestaties en plaatsing.

3 Systeem

De gecoate beglazing die wordt beschreven in deze goedkeuring bestaat uit glassubstraten bekleed met een opeenstapeling van fijne anorganische deklagen die op het glasoppervlak zijn aangebracht via kathodeverstuiving.

De gecoate beglazing die wordt beschreven in deze goedkeuring is van klasse C zoals bepaald in de norm NBN EN 1096-1. Ze is bestemd voor latere verwerking tot isolerende beglazing.

De gecoate beglazing die wordt beschreven in deze goedkeuring verbetert de warmte-isolerende eigenschappen (U_g) en de zonnefactor (g) van de glasproducten waarin ze worden verwerkt.

4 Elementen

4.1 Fabrieken

De coating wordt aangebracht op het glas in de fabrieken van AGC Glass Europe, zie onderstaande lijst:

- in Lodelinsart (België),
- in Tiel (Nederland),
- in Teplice (Tsjechische Republiek),
- In Cuneo (Italië).

4.2 Handelsbenaming

De handelsbenamingen van het gecoat glas worden hieronder opgesomd.

Tabel 1 : Handelsbenamingen van de coatings

Planibel Top N+	Planibel Top N+ on CV
Planibel Top N+T	Planibel Top N+T on CV
Planibel I-Top	Planibel I-Top on CV
Planibel Tri	Planibel Tri on CV
Planibel Top 1,0	Planibel Top 1,0 on CV
Planibel Energy N	Planibel Energy N on CV
Planibel Energy NT	Planibel Energy NT on CV
Planibel Light	Planibel Light on CV
Stopray Elite 67/37	Stopray Elite on CV
Stopray Safir 61/32	Stopray Safir on CV
Stopray Vision-60	Stopray Clearvision-60
Stopray Vision-60 T	Stopray Clearvision-60 T
Stopray Vision-50	Stopray Clearvision-50
Stopray Vision 50 T	Stopray Clearvision-50 T
Stopray Ultravision 50	Stopray Galaxy on CV
Stopray Galaxy	Stopray Vision-36 T on CV
Stopray Vision-36 T	Stopray Silver on CV
Stopray Silver 43/25	Pyropane 211-44
Stopray Lime 61 T	Pyropane 221-37
Stopray Titanium 37 T	Pyropane 231-28
Stopray Indigo 48 T	

Tabel 2 : Oude coatings die niet in de catalogus staan

Stopray Carat 52/26	Stopray Opale 63/37
Stopray Cristal 61/40	Stopray Oasis 55/28
Stopray Neutral 50/40	Stopray Selva 50/27
Stopray Silver 53/34	Stopray Emerald
Stopray Neutral 62/43	Stopray Bronze 43/36
Stopray Blue Lagoon 58/42	Stopray Topaz 40/31
Stopray Ocean 34/21	Stopray Chroma 35/29
Stopray Aquamarine 59/31	Stopray Quartz 33/22
Stopray Jade 44/25	Stopray Bright Sepia
Stopray Horizon 42/31	Stopray Sienna 37/27
Stopray River Green 47/28	Stopray Granite Grey 37/33
Stopray Granite Grey 21/17	

4.3 Coatings

Om glas met lage emissiviteitscoating of glas met lage emissiviteits- en zonregulerende coating te verkrijgen, wordt het enkelvoudig glas bekleed met een speciale coating waardoor de beglazing de eigenschap krijgt om:

- de zonnestraling in het ver infrarood te weerkaatsen, waardoor de warmteoverdracht tussen de binnenkant en de buitenkant van het gebouw vermindert (verlaging van de U_g -coëfficiënt)
- de zonnestraling met korte golflengte reflecteert zodat de opwarming binnen in het gebouw afneemt (vermindering van de zonnefactor "g")

De coatings worden aangebracht buiten de productielijn via kathodeverstuiving.

De coatings worden aangebracht op plateaus of gesneden glasbladen. Met de uitrusting kunnen bladen (plateaus) worden behandeld met een breedte van 3210 mm en een lengte van 6000 mm.

In een magnetron die een neutraal gas bevat, wordt tussen 2 elektroden een potentiaalverschil gecreëerd zodat de kathode ionen kan projecteren waarvan sommige zich op het glasoppervlak hechten.

De verschillende bladen worden op een glasbok geplaatst. Ze zijn verpakt zodat de gecoate beglazing voor onbepaalde tijd beschermd is tegen vocht en mogelijke ongelukken die inherent zijn aan de opslag, het transport en de behandeling.

5 Plaatsing

Tijdens de plaatsing van de gecoate beglazing moet men de voorschriften van de producent van het gecoate glas naleven.

Men moet ook onderstaande regels naleven.

5.1 Gebruik van gecoate beglazing

De gecoate beglazing die wordt beschreven in deze goedkeuring is van de klasse C zoals bepaald in de norm NBN EN 1096-1.

De gecoate beglazing van de klasse C kan enkel worden gebruikt met de coating ingesloten in de spouw van een isolerende beglazing, dus aan zijde 2 of 3 van een isolerende beglazing zoals op figuur 1.

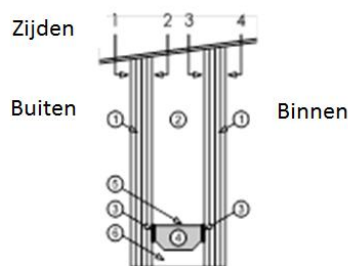


Fig. 1: Zijden van een isolerende beglazing

1. Glasblad
2. Gedehydrateerde lucht of gas
3. Eerste dichtingstrap
4. Droogmiddel
5. Afstandhouder
6. Tweede dichtingstrap

De gecoate beglazingen van klasse C kunnen verpakt zijn op glasborden en het voorwerp vormen van een latere assemblage.

De producent beveelt om esthetische redenen volgende plaatsingen aan:

- de Stopray- en Planibel Energy N/NT-coating aan zijde 2 van de isolerende beglazing,
- de andere coating aan zijde 3 (of 2) van de isolerende beglazing.

5.2 Verwerking van de gecoate beglazing

Wanneer het gecoate glas later wordt verwerkt in een meer uitgewerkt glasproduct (verwerking in gelaagde beglazing, een isolerende beglazing,...), dient men zich ervan te vergewissen dat het gecoate glas hierdoor niet wordt aangetast of dat het eindproduct door de aanwezigheid van de coating niet gewijzigd wordt of zal worden. Normaal gezien moet dit worden vastgesteld door te oordelen of het eindproduct voldoet aan de Europese normen voor de betreffende producten.

De gecoate beglazingen Planibel TOP N+T, Planibel Energy NT, Vision-50 T, Vision-60 T, Lime 61 T, Titanium 37 T, Indigo 48 T moeten thermisch worden behandeld na het aanbrengen van de coatings om hun spectrometrische eigenschappen te verkrijgen. Dat glas met coatings wordt verkocht zonder dat het thermisch is behandeld. De coatings werden in geharde toestand getest op duurzaamheid en spectrometrie.

6 Prestaties

De Stopray-coatings voldoen aan de eisen van de normen NBN EN 1096-1 en NBN 1096-3. De spectrometrische eigenschappen worden hierna vermeld. Ze worden gemeten volgens de voorschriften van de norm EN 1069-1 en de EUTgb-gids "Technische gids voor gecoate beglazing – oktober 2002".

De door de fabrikant verklaarde emissiviteit is gecertificeerd door BCCA op basis van een controleschema overeenkomstig de norm NBN EN 1096-4 en de EUTbg-gids "Technische gids voor gecoate beglazing – oktober 2002".

Referentie van het product	Nominale dikte	UV-gebied NBN EN 410 τ_{uv}	Zichtbaar gebied			Zonnegebied NBN EN 410				Thermisch gebied		Classificatie	Glassubstraat
			τ_v	ρ_v	ρ'_v	τ_e	ρ_e	ρ'_e	g	$\epsilon_{n,d}$	U		
Planibel Top N	4	0,27	0,87	0,06	0,08	0,64	0,25	0,23	0,66	0,04	-	C	EN 572-2
Planibel Top N+	4	0,26	0,87	0,06	0,08	0,59	0,29	0,25	0,61	0,03	-	C	EN 572-2
Planibel Top NT *	4	0,35	0,88	0,06	0,06	0,67	0,21	0,17	0,69	0,05	-	C	EN 572-2
Planibel Top N+T *	4	0,39	0,88	0,06	0,08	0,64	0,25	0,22	0,66	0,03	-	C	EN 572-2
Planibel Top N+T on CV *	4	0,50	0,90	0,06	0,08	0,68	0,25	0,25	0,69	0,03	-	C	EN 572-2
Planibel I-Top	4	0,27	0,87	0,06	0,07	0,58	0,29	0,22	0,61	0,03	-	C	EN 572-2
Planibel I-Top on CV	4	0,33	0,89	0,06	0,07	0,63	0,29	0,29	0,64	0,03	-	C	EN 572-2
Planibel Tri	4	0,25	0,88	0,07	0,08	0,71	0,17	0,15	0,73	0,07	-	C	EN 572-2
Planibel Tri on CV	4	0,30	0,89	0,07	0,08	0,75	0,17	0,18	0,76	0,07	-	C	EN 572-2
Planibel Top 1,0	4	0,16	0,77	0,15	0,17	0,47	0,42	0,32	0,49	0,01	-	C	EN 572-2
Planibel Top 1,0 on CV	4	0,20	0,78	0,15	0,18	0,49	0,42	0,35	0,50	0,01	-	C	EN 572-2
Planibel Energy N	4	0,08	0,79	0,06	0,07	0,44	0,38	0,29	0,48	0,03	-	C	EN 572-2
Planibel Energy N sur Cv	4	0,10	0,80	0,06	0,07	0,46	0,38	0,35	0,48	0,03	-	C	EN 572-2
Planibel Light	4	0,21	0,72	0,19	0,21	0,44	0,43	0,44	0,47	0,01	-	C	EN 572-2
Planibel Light on CV	4	0,25	0,74	0,19	0,22	0,47	0,43	0,44	0,49	0,01	-	C	EN 572-2
Planibel Energy NT *	4	0,17	0,83	0,07	0,07	0,48	0,38	0,29	0,51	0,01	-	C	EN 572-2
Planibel Energy NT sur Cv *	4	0,20	0,84	0,07	0,07	0,50	0,39	0,35	0,52	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Elite 67/37	6	0,08	0,75	0,09	0,09	0,42	0,38	0,28	0,46	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Elite on CV	6	0,09	0,77	0,09	0,10	0,44	0,38	0,35	0,47	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Safir 61/32	6	0,07	0,68	0,13	0,11	0,36	0,42	0,30	0,40	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Safir on CV	6	0,10	0,70	0,13	0,11	0,38	0,42	0,37	0,41	0,03	-	C	EN 572-2
Storay Vision-60	6	0,07	0,66	0,12	0,13	0,37	0,39	0,30	0,42	0,02	-	C	EN 572-2
Storay Clearvision-60	6	0,11	0,68	0,11	0,12	0,39	0,40	0,38	0,42	0,02	-	C	EN 572-2
Stopray Vision-60 T *	6	0,16	0,66	0,15	0,11	0,38	0,41	0,26	0,43	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Clearvision-60 T*	6	0,20	0,68	0,15	0,11	0,41	0,41	0,38	0,44	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Vision 50	6	0,04	0,55	0,17	0,16	0,28	0,43	0,32	0,34	0,02	-	C	EN 572-2
Stopray Clearvision-50	6	0,05	0,56	0,17	0,17	0,30	0,43	0,41	0,34	0,02	-	C	EN 572-2
Stopray Vision 50 T *	6	0,12	0,55	0,18	0,18	0,32	0,46	0,34	0,37	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Clearvision-50 T*	6	0,16	0,57	0,18	0,19	0,34	0,46	0,43	0,37	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Ultravision 50	6	0,09	0,54	0,07	0,16	0,24	0,47	0,45	0,28	0,02	-	C	EN 572-2
Stopray Silver 43/25	6	0,10	0,46	0,42	0,45	0,27	0,61	0,48	0,30	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Silver on CV	6	0,11	0,48	0,42	0,48	0,29	0,61	0,61	0,30	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Galaxy	6	0,05	0,44	0,14	0,15	0,20	0,43	0,29	0,27	0,03	-	C	EN 572-2

Referentie van het product	Nominale dikte	UV-gebied NBN EN 410 τ_{uv}	Zichtbaar gebied			Zonnegebied NBN EN 410				Thermisch gebied		Classificatie	Glassubstraat
			τ_v	ρ_v	ρ'_v	τ_e	ρ_e	ρ'_e	g	$\epsilon_{n,d}$	U		
Stopray Galaxy CV	6	0,06	0,45	0,14	0,15	0,21	0,43	0,38	0,27	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Vision-36 T *	6	0,11	0,39	0,31	0,29	0,21	0,55	0,41	0,26	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Vision-36 T on CV	6	0,13	0,40	0,31	0,31	0,22	0,56	0,52	0,26	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Lime 61 T *	6	0,06	0,68	0,06	0,06	0,32	0,38	0,08	0,40	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Titanium 37 T *	6	0,06	0,41	0,05	0,05	0,25	0,38	0,13	0,34	0,01	-	C	EN 572-2
Stopray Indigo 48 T *	6	0,10	0,53	0,05	0,06	0,28	0,38	0,08	0,37	0,01	-	C	EN 572-2
Pyropane 211-44 *	6	0,16	0,82	0,07	0,07	0,46	0,39	0,26	0,47	0,02	-	C	EN 572-2
Pyropane 221-37 *	6	0,16	0,66	0,15	0,11	0,38	0,41	0,26	0,43	0,03	-	C	EN 572-2
Pyropane 231-28 *	6	0,12	0,55	0,18	0,18	0,32	0,46	0,34	0,37	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Carat 52/26	6	0,05	0,58	0,09	0,11	0,27	0,45	0,26	0,34	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Cristal 61/40	6	0,15	0,68	0,07	0,14	0,44	0,31	0,26	0,48	0,06	-	C	EN 572-2
Stopray Neutral 50/40	6	0,25	0,55	0,24	0,10	0,42	0,31	0,16	0,49	0,10	-	C	EN 572-2
Stopray Silver 53/34	6	0,12	0,59	0,29	0,32	0,37	0,48	0,40	0,40	0,06	-	C	EN 572-2
Stopray Neutral 62/43	6	0,17	0,70	0,04	0,12	0,47	0,26	0,24	0,52	0,06	-	C	EN 572-2
Stopray Blue Lagoon 58/42	6	0,21	0,65	0,05	0,18	0,46	0,24	0,26	0,50	0,09	-	C	EN 572-2
Stopray Ocean 34/21	6	0,02	0,39	0,03	0,13	0,19	0,19	0,11	0,30	0,09	-	C	EN 572-2
Stopray Opale 63/37	6	0,10	0,71	0,05	0,06	0,40	0,21	0,07	0,48	0,08	-	C	EN 572-2
Stopray Oasis 55/28	6	0,03	0,61	0,08	0,08	0,28	0,37	0,08	0,37	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Aquamarine 59/31	6	0,05	0,66	0,08	0,09	0,33	0,30	0,09	0,41	0,04	-	C	EN 572-2
Stopray Jade 44/25	6	0,04	0,49	0,28	0,24	0,25	0,47	0,16	0,33	0,06	-	C	EN 572-2
Stopray Selva 50/27	6	0,05	0,56	0,06	0,11	0,27	0,30	0,09	0,36	0,06	-	C	EN 572-2
Stopray Emerald	6	0,04	0,40	0,41	0,32	0,19	0,60	0,21	0,28	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Horizon 42/31	6	0,06	0,47	0,04	0,17	0,32	0,19	0,23	0,39	0,10	-	C	EN 572-2
Stopray River Green 47/28	6	0,07	0,53	0,04	0,14	0,28	0,23	0,11	0,37	0,09	-	C	EN 572-2
Stopray Bronze 43/36	6	0,08	0,49	0,04	0,05	0,37	0,21	0,10	0,46	0,08	-	C	EN 572-2
Stopray Topaz 40/31	6	0,06	0,45	0,07	0,06	0,32	0,30	0,13	0,40	0,04	-	C	EN 572-2
Stopray Bright Sepia	6	0,03	0,27	0,41	0,17	0,17	0,60	0,22	0,25	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Sienna 37/27	6	0,03	0,42	0,08	0,06	0,24	0,37	0,15	0,33	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Chroma 35/29	6	0,08	0,40	0,06	0,06	0,30	0,30	0,12	0,38	0,04	-	C	EN 572-2
Stopray Quartz 33/22	6	0,03	0,36	0,07	0,06	0,22	0,37	0,13	0,32	0,03	-	C	EN 572-2
Stopray Granite Grey 37/33	6	0,10	0,42	0,04	0,05	0,35	0,21	0,09	0,43	0,08	-	C	EN 572-2
Stopray Granite Grey 21/17	6	0,04	0,23	0,41	0,14	0,15	0,60	0,20	0,24	0,03	-	C	EN 572-2

* : de waarden voor de hardbare coatings (T) zijn de waarden verkregen na het hardingsproces - "Op Cv" duidt op extra blanke ondergrond, commerciële benaming "extra blank"

Volgende opmerkingen zijn van toepassing:

n.v.t.:	niet van toepassing
τ_{uv} :	doorlaatbaarheid ultraviolet
τ_v :	lichtdoorlaatbaarheid
ρ_v :	lichtreflectie zijde coating
ρ'_v :	lichtreflectie zijde glas
τ_e :	rechtstreekse doorlaatbaarheid zonlicht
ρ_e :	rechtstreekse zonnereflectie zijde coating
ρ'_e :	rechtstreekse zonnereflectie zijde glas
g:	totale doorlaatbaarheid zonlicht of zonnefactor zijde coating
$\epsilon_{n,d}$:	normale door de fabrikant verklaarde emissiviteit overeenkomstig de NBN EN 1096-4 op basis van de ITT.
U:	warmtegeleidingscoëfficiënt

7 Voorwaarden

- A.** Enkel de onderneming die wordt vermeld op het schutblad als houder van de ATG en de onderneming/de ondernemingen die het product verkoopt/verkopen, kan/kunnen deze goedkeuring genieten en ze doen gelden.
- B.** Deze technische goedkeuring heeft enkel betrekking op het product of het systeem waarvan de handelsbenaming is vermeld op het schutblad. De houders van de technische goedkeuring kunnen geen gebruik maken van de naam van de goedkeuringsinstelling en haar operatoren, haar logo, ATG-merk, goedkeuringstekst of goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op de productevaluatie of de systemen die niet overeenkomstig de goedkeuring zijn en/of voor de producten en/of de systemen en/of de eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de goedkeuring.
- C.** De informatie die, op gelijk welke manier, door de houder van de goedkeuring of door de aangewezen en/of erkende installateurs ter beschikking wordt gesteld van de (potentiële) gebruikers van het product dat is behandeld in de goedkeuring (bvb. bouwmeesters, aannemers, voorschrijvers...) mag niet in tegenspraak zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met de informatie waarnaar de goedkeuringstekst verwijst.
- D.** Opdat de BUTgb en haar operatoren kunnen oordelen of de technische goedkeuring moet worden aangepast, zijn de houders van de technische goedkeuringen verplicht altijd vooraf te informeren over eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en de producten, de behandelingsrichtlijnen en/of de productie- en behandelingsprocessen en/of aan de uitrusting.
- E.** De auteursrechten behoren toe aan de BUTgb.

De vzw BUTgb is een goedkeuringsinstelling, lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUTgb - zie www.ueatc.com) en betekend door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/CEE en is lid van de Europese Organisatie van Technische Goedkeuringen (EOTA - zie www.eota.eu). De gecertificeerde operatoren die zijn aangeduid door de vzw BUTgb werken volgens een systeem dat kan worden geaccrediteerd door BELAC (www.belac.be).

Deze technische goedkeuring wordt gepubliceerd door de BUTgb, onder de verantwoordelijkheid van de BCCA-certificatieoperator en op basis van een gunstig advies van de gespecialiseerde groep "Gevels", geleverd op 16 januari 2012.

Anderzijds verklaart de certificatieoperator dat de productie beantwoordt aan de certificatievoorwaarden en dat een certificatieovereenkomst werd ondertekend door de houder van de goedkeuring.

Datum van publicatie: 21 mei 2012

Voor de BUTgb, als valideerder van het goedkeuringsproces

Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeuringsoperator, verantwoordelijk voor de goedkeuring

Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig voor een onbepaalde periode, op voorwaarde dat het product, de fabricage en alle bijbehorende relevante processen:

- Onderhouden worden, opdat de prestatieniveaus zoals beschreven in deze goedkeuring minstens bereikt worden,
- Voortdurend worden onderworpen aan de controle van de certificatieoperator en dat deze laatste heeft bevestigd dat de certificatie geldig blijft,
- Op regelmatige basis worden herzien door de BUTgb, minstens om de 3 jaar.

Indien de bovenvermelde voorwaarden niet worden vervuld, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of herroepen en zal de goedkeuringstekst verwijderd worden van de BUTgb-website.

De geldigheid en de laatste versie van deze goedkeuringstekst kunnen worden nagekeken via de BUTgb-website (www.ubatc.be) of door contact op te nemen met het secretariaat van de BUTgb.