

Productgoedkeuring met certificatie



ATG 10/H891

SIS REVE – SIS REVE
SANDWICH

SAMENGESTELDE EN
SANDWICHPANELEN VAN
GIPSPLATEN VOOR
THERMISCHE ISOLATIE

Geldig van 15/12/2010
tot 14/12/2015

Goedkeurings- en certificatieoperator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53, 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

EFISOL SA
Rue des Agglomérés 14/24
F-92024 NANTERRE CEDEX
Tel.: 0033 1 41 37 57 43
Fax: 0033 1 41 37 57 48

Commercialisatie:

SIBLI S.A.
Chaussée Moncheur 83
B-5300 ANDENNE
Tel. 085/84.97.49
Fax 085/84.49.43

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige evaluatie van het product of systeem voor een bepaalde toepassing door een zelfstandig goedgekeurde operator die is aangeduid door de vzw BUTgb. Het resultaat van deze evaluatie wordt beschreven in deze goedkeuringstekst. In deze tekst worden het product of de producten die in het systeem worden gebruikt geïdentificeerd, en worden de verwachte prestaties van het product bepaald aan de hand van een plaatsing, een gebruik en een onderhoud van het product (de producten) of van het systeem overeenkomstig wat staat beschreven in de goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring bevat een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de technische staat wanneer deze wijzigingen relevant zijn. Ze wordt onderworpen aan een driejaarlijkse herziening.

Het behoud van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant voortdurend het bewijs kan leveren dat hij de nodige maatregelen neemt om de prestaties die worden beschreven in de goedkeuring te bereiken. De opvolging van deze activiteiten is essentieel voor het vertrouwen in de gelijkvormigheid van deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een certificatieoperator die wordt aangeduid door de BUTgb.

Dankzij het continue karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten kan de certificatie een hoge vertrouwensgraad bereiken.

De goedkeuring en de certificatie van gelijkvormigheid aan de goedkeuring staan los van de werken die individueel worden uitgevoerd. De aannemer en de architect blijven volledig verantwoordelijk voor de gelijkvormigheid van de verwerking aan de voorschriften van het bestek.

2 Draagwijdte

2.1 Productgoedkeuring met certificatie

Een productgoedkeuring met certificatie is een publicatie van de BUTgb die de omschrijving van een product bevat en garandeert dat het in de handel gebrachte product de in de goedkeuring vermelde technische kenmerken heeft.

Deze productgoedkeuring beperkt zich tot de verklaring van de eigenschappen van het product die hieronder worden vermeld. Ze spreekt zich niet uit over de geschiktheid om het te gebruiken in deze of gene toepassing.

De productgoedkeuring met certificatie wordt toegekend op basis van de aanvankelijke bepaling van deze eigenschappen en omvat een permanente controle op de productie door de fabrikant, die bovendien het voorwerp uitmaakt van een regelmatige externe controle door een certificatieorganisme aangeduid door de BUTgb.

2.2 Samengestelde en sandwichpanelen

De productgoedkeuring is enkel van toepassing op de eigenschappen van de samengestelde en sandwichpanelen SIS REVE – SIS REVE SANDWICH, maar niet op de kwaliteit van de plaatsing.

3 BESCHRIJVING

3.1 VOORWERP

Samengestelde en sandwichpanelen SIS REVE – SIS REVE SANDWICH die één (of twee) gipspla(a)t(en) met afgeschuinde randen en een isolatiepaneel uit polyurethaanschuim samenbrengen.

- SIS REVE: een plaat uit polyurethaanschuim (SIS MUR GREEN) gelijmd op een gevelplaat uit gips.
- SIS REVE SANDWICH: een plaat uit polyurethaanschuim (SIS MUR GREEN) gelijmd tussen twee gevelplaten uit gips.

3.2 Toepassingsdomein (de toepassing maakt geen deel uit van deze ATG/H)

Samengestelde en sandwichpanelen voorgefabriceerd in de fabriek en bestemd om enerzijds de thermische isolatie van gemetselde of betonnen verticale wanden, nieuw of oud, aan te vullen, anderzijds voor de plaatsing door mechanische bevestiging op een houten geraamte of frame.

Ze zijn enkel bestemd voor binnentoepassingen.

Ze kunnen worden gebruikt in lokalen van de blootstellingsklassen E_A en E_B overeenkomstig de TV 227 van het WTCB (Muurbetegeling). In het bijzondere geval van lokalen van de klasse EB moeten alle wanden van het lokaal zijn gerealiseerd met samengestelde wanden 'SIS REVE' en 'SIS REVE SANDWICH' die bestaan uit platen van het type H1. Bovendien moet de voet van de dubbeling na dichting worden behandeld door een soepele voeg (5 tot 10 mm dik) aan te brengen over de omtrek van het lokaal.

3.3 Elementen

3.3.1 Samenstelling

De samengestelde en sandwichpanelen SIS REVE – SIS REVE SANDWICH bestaan uit een plaat uit polyurethaanschuim die is gelijmd op één of twee gipspla(a)t(en).

De samengestelde en sandwichpanelen beantwoorden aan de norm NBN EN 13950.

3.3.1.1 Isolatie (SIS MUR GREEN)

Hard polyurethaanschuim (PUR) overeenkomstig de norm NBN EN 13165.

Het schuimmiddel is pentaan.

Het schuim wordt voortdurend gemaakt door uitzetting tussen twee meerlagige wanden op basis van kraft-PE.

De brandreactieklasse van de SIS MUR GREEN: Euroklasse F

3.3.1.2 Gipsplaten

Gipsplaten met afgeschuinde randen die beantwoorden aan de specificaties van de norm NBN EN 520.

De brandreactieklasse van de gipsplaten: Euroklasse A2-s1, d0

Ze kunnen van het volgende type zijn:

- A: dikte 9,5 – 12,5 en 15 mm
- I: dikte 12,5 mm
- H1: dikte 9,5 – 12,5 en 15 mm
- F: dikte 12,5 en 15 mm

3.3.1.3 Lijmen

Acryllijm en drie banden polyurethaanlijm

3.3.2 Afmetingen

- breedte: 1.200 mm
- lengte: varieert van 2400 mm tot maximum 3000 mm (per stappen van 100 mm)
- dikte van de isolatie: varieert van 30 tot 120 mm (voor SIS REVE) en tot 100 mm (voor SIS REVE SANDWICH)
- Dikte van de gipsen gevelplaten: 9,5 – 12,5 en 15 mm

3.4 Fabricage, controle en commercialisering

3.4.1 Fabricage

De samengestelde en sandwichpanelen SIS REVE – SIS REVE SANDWICH worden gefabriceerd door EFISOL in de fabriek in Saint Julien du Sault (Frankrijk).

EFISOL staat ook in voor de commercialisering en kan de gewenste technische bijstand verzekeren.

In België staat het bedrijf SIBLI in voor de verkoop.

3.4.2 Controle

De certificatie omvat een permanente controle op de productie door de fabrikant, aangevuld met een regelmatige externe controle door een certificatieorganisme aangeduid door de BUTgb.

3.4.3 Markering

Op de platen wordt een productiecode vermeld.

Op de verpakking kleeft een etiket waarop de nodige gegevens in het kader van de CE-markering, het logo en het ATG/H-nummer worden vermeld.

3.5 Kenmerken

De gipsplaat en het thermisch isolatiemateriaal moeten conform hun respectieve Europese normen zijn.

Eigenschappen van de samengestelde en sandwichpanelen				
Kenmerken	Criteria/vereisten NBN EN 13950	Criteria/vereisten Fabrikant	Proefmethode	Resultaten externe proeven
Breedte (mm)	De tolerantie van elke individuele meting moet 0 / - 4 mm bedragen	1200 +0 /-4 mm	NBN EN 13950	x
Lengte (mm)	De tolerantie van elke individuele meting moet 0 / - 5 mm bedragen	2400 tot 3000 mm +0 /-5 mm	NBN EN 13950	x
Dikte (mm)	De tolerantie van elke individuele meting van de dikte van samengestelde panelen moet ± 3 mm bedragen	± 3 mm	NBN EN 13950	x
Overstek	De overstekzone mag in de breedte niet overschrijden: - 5 tot + 5 mm en in de lengte: - 5 tot + 8 mm	Transversale overstek: - 5 tot + 5 mm Longitudinale overstek: - 5 tot + 8 mm	NBN EN 13950	x
Vlakheid van het samengesteld paneel	De vlakheidsafwijking mag niet groter zijn dan 5 mm	≤ 3 mm	NBN EN 13950	x
Adhesie/cohesie van het isolatiemateriaal (op de gipsplaat)	Geen enkele waarde mag kleiner zijn dan 0,017 MPa	$\geq 0,017$ MPa	NBN EN 13950	x
Brandreactie	A1 - F	Kant van de gipsplaten: B-s1, d0 (*) Kant van de isolatie: F	NBN EN 13501-1 (voor de classificatie)	x
buigvastheid	De samengestelde panelen moeten een minimale transversale breukbelasting hebben van 160 N en een longitudinale breukbelasting van 400 N	Transversale breukbelasting > 160 N Longitudinale breukbelasting > 400 N	NBN EN 13950	x

x: getest en in overeenstemming met de criteria van de fabrikant.

(*) Toepassingsgebied

De klassering is geldig voor de volgende productparameters:

- een dikte van het polyurethaanschuim kleiner of gelijk aan 120 mm
- een volumieke massa van het polyurethaanschuim kleiner of gelijk aan 32 kg/m³
- Gipsplaten met gekartonneerde kanten met een dikte groter of gelijk aan 9,5 mm, klasse A1 of A2-s1, d0
- met alle voegpleister van de klasse A1 of A2-s1, d0

De klassering is geldig voor de volgende finale gebruiksomstandigheden:

- Gelijmd of mechanisch bevestigd
- In situ moeten de zijden beschermd worden (niet-zichtbaar polyurethaanschuim)

Thermische weerstand van het paneel

De thermische weerstand van het samengesteld paneel moet worden verkregen door de toevoeging van de thermische weerstand van de elementen en wordt uitgedrukt in m²K/W.

- λ_D SIS MUR GREEN = 0,025 W/m.K (30 mm dik) en 0,023 W/m.K (40 → 120 mm dik)

Tabel 1

Dikte van de isolatie (mm)	R van het samengesteld paneel (m ² K/W) (R van de isolatie + R van de gipsplaat)	R van het sandwichpaneel (m ² K/W) (R van de isolatie + R van de gipsplaat)
30	1,20 + R _{gips}	1,20 + 2 x R _{gips}
40	1,70 + R _{gips}	1,70 + 2 x R _{gips}
50	2,15 + R _{gips}	2,15 + 2 x R _{gips}
60	2,60 + R _{gips}	2,60 + 2 x R _{gips}
75	3,25 + R _{gips}	3,25 + 2 x R _{gips}
80	3,45 + R _{gips}	3,45 + 2 x R _{gips}
100	4,35 + R _{gips}	4,35 + 2 x R _{gips}
120	5,20 + R _{gips}	-

R_{gips} = 0,04 m²K/W voor de platen van 9,5 mm

R_{gips} = 0,05 m²K/W voor de platen van 12,5 mm

R_{gips} = 0,06 m²K/W voor de platen van 15 mm

3.6 Vervoer, opslag en plaatsing

Wat het vervoer, de opslag en de plaatsing betreft, is er reden om de voorschriften van de fabrikant op te volgen.

De producten moeten worden opgeslagen in een vochtvrije omgeving, op maximum 3 niveaus voor de dikten van minder dan 60 mm, en op een perfect vlakke grond. Het behandelen van de panelen gebeurt op hun kant.

4 Voorwaarden

4.1 Enkel de onderneming die wordt vermeld op het schutblad als houder van de ATG en de onderneming/de ondernemingen die het product verkoopt/verkoopen, kan/kunnen deze goedkeuring genieten en ze doen gelden.

4.2 Deze technische goedkeuring heeft enkel betrekking op het product of het systeem waarvan de commerciële benaming is vermeld op het schutblad. De houders van de technische goedkeuring kunnen geen gebruik maken van de naam van de goedkeuringinstelling en haar operatoren, haar logo, ATG-merk, goedkeuringstekst of goedkeuringnummer om aanspraak te

maken op de productevaluatie of de systemen die niet overeenkomstig de goedkeuring zijn en/of voor de producten en/of de systemen en/of de eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de goedkeuring.

4.3 De informatie die, op gelijk welke manier, door de houder van de goedkeuring of door de aangewezen en/of erkende installateurs ter beschikking wordt gesteld van de (potentiële) gebruikers van het product dat is behandeld in de goedkeuring (bv. bouwmeesters, aannemers, voorschrijvers...) mag niet in tegenspraak zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met de informatie waarnaar de goedkeuringstekst verwijst.

4.4 De houders van de technische goedkeuring zijn verplicht de BUTgb en zijn operatoren altijd vooraf te informeren over eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en de producten, de behandelingsrichtlijnen en/of productieprocessen, opdat juist kan worden geoordeeld of de technische goedkeuring moet worden aangepast.

4.5 De auteursrechten behoren toe aan de BUTgb.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditabel systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Afwerking", verleend op 14 december 2010.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 15 december 2010

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeuringsoperator, verantwoordelijk voor de goedkeuring



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- Onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- Doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer aan bovenstaande voorwaarden niet (meer) voldaan wordt, zal de technische goedkeuring geschorst of ingetrokken worden en de goedkeuringstekst van de BUTgb website verwijderd worden.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.