

Agrément Technique ATG avec Certification



ATG 11/2121
(version 5/11/2012)

Système d'isolation pour
couverture de toiture
métallique

FOAMGLAS® T4+ et S3
FOAMGLAS® TAPERED
T4+ et S3
FOAMGLAS® READY BLOCK
T4+ et S3

Valable du 26/09/2011
au 25/09/2016

Opérateur d'agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon, 53, B-1040 Bruxelles
www.bcca.be - info@bcca.be

Titulaire d'agrément :

PITTSBURGH CORNING EUROPE N.V. / S.A.
Lasne Business Park
Chaussée de Louvain 431, Building B
B-1380 Lasne
Tél. : +32 (0)2 352 31 82
Fax : +32 (0)2 353 15 99
Site Internet : www.foamglas.be
Courriel : info@foamglas.be

FOAMGLAS®
Building

1 Objectif et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable du produit ou système par un opérateur d'agrément indépendant désigné par l'UBAtc asbl pour une application déterminée. Le résultat de cette évaluation a été établi dans ce texte d'agrément. Ce texte identifie le produit ou les produits appliqué(s) dans le système et détermine les performances de produit à prévoir, moyennant une mise en œuvre, une utilisation et une maintenance du/des produit(s) ou du/des système(s) réalisées conformément à ce qui est exposé dans ce texte d'agrément.

L'agrément technique est accompagné d'un suivi régulier et d'une adaptation aux progrès de la technique lorsque ces modifications sont pertinentes. Une révision est imposée tous les cinq ans.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le fabricant doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour atteindre les performances décrites dans l'agrément. Ce suivi est essentiel pour la confiance dans la conformité du produit à cet agrément technique. Il est confié à un opérateur de certification désigné par l'UBAtc.

Le caractère suivi des contrôles et l'interprétation statistique des résultats permettent à la certification qui s'y rapporte d'atteindre un niveau de fiabilité élevé.

L'agrément et la certification de la conformité à l'agrément sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité de la mise en œuvre aux dispositions du cahier des charges.

2 Objet

Systèmes d'isolation en verre cellulaire FOAMGLAS®, collés sur un support en béton, en bois ou en tôles d'acier profilées et supportant une couverture métallique, en construction neuve ou en rénovation, pour toitures accessibles à titre d'entretien. Pour des pentes supérieures à 20 %, il y a lieu de prendre des mesures supplémentaires (voir le § 5.2.3).

Le système est composé d'un plancher de toiture en béton, en bois ou en tôles d'acier profilées sur lequel une couche isolante de panneaux FOAMGLAS® est collée au moyen de bitume chaud, les joints étant remplis de bitume, et revêtue d'une couche de surfaçage au bitume. Des plaquettes de fixation métalliques munies de dents sont pressées et collées dans cette couche isolante avant que celle-ci soit revêtue d'une membrane d'étanchéité bitumineuse et, dans certains cas, d'une couche de désolidarisation comme indiqué au § 3.5. La composition de toiture autorisée à ce propos est décrite au § 5.

Une couverture de toiture métallique est ensuite placée et maintenue par des fixations mécaniques appliquées dans les plaquettes métalliques.

Les produits font l'objet de l'agrément de produit avec certification ATG/H539.

Cet agrément de produit avec certification comprend un contrôle continu de la production par le fabricant, complété par un contrôle externe régulier à ce propos par l'organisme de certification désigné par l'UBAtc.

L'agrément de l'ensemble du système s'appuie en outre sur l'utilisation de composants auxiliaires pour lesquels une attestation assure qu'ils satisfont aux performances ou critères d'identification mentionnés au § 3.2.

L'agrément technique porte sur le matériau isolant et sur le système décrit, y compris la technique de pose, mais pas sur la qualité de l'exécution.

3 Matériaux

3.1 Matériau isolant FOAMGLAS®

Le matériau isolant FOAMGLAS® est un panneau de verre cellulaire sans addition de liants. En dehors des types FOAMGLAS® non revêtus, le type FOAMGLAS® READY BLOCK comporte sur le côté supérieur un film de polyéthylène noir de (15 ± 5) microns collé au moyen de bitume (650 à 850 g/m²).

Deux types de panneaux FOAMGLAS® différents sont fabriqués et utilisés dans le cadre du présent agrément : les types T4+ et S3.

Par ailleurs, les panneaux FOAMGLAS® TAPERED présentent une épaisseur variable, permettant de réaliser une couche d'isolation en pente. Il existe trois pentes standard : 1,1 %, 1,7 % et 2,2 %. D'autres pentes sont disponibles sur demande.

Les matériaux sont disponibles dans les dimensions suivantes :

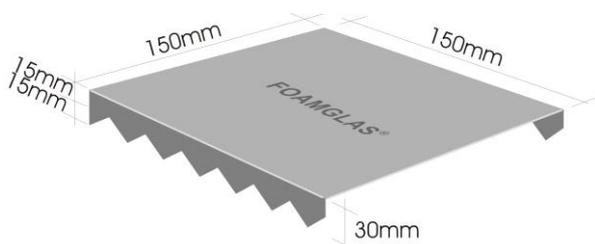
	FOAMGLAS® T4+ et S3 FOAMGLAS® READY BLOCK T4+ et S3
Épaisseur en mm (± 2)	40 ⁽¹⁾ – 50 ⁽¹⁾ – 60 – 70 – 80 – 90 100 – 110 – 120 – 130 – 140 150 – 160 – 170 et 180
Longueur en mm	600 ± 2 pour FOAMGLAS® T4+ et S3 600 ± 5 pour FOAMGLAS® READY BLOCK T4+ et S3
Largeur en mm (± 2)	450
(1) :	Les panneaux de 40 ou 50 mm d'épaisseur sont réservés à l'isolation des relevés de toiture.

3.2 Plaquettes de fixation

Il existe deux types de plaquettes de fixation :

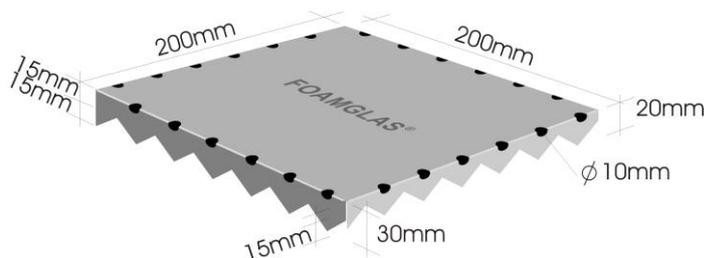
1. présentant des dimensions de 150 x 150 mm et dont les 2 côtés latéraux sont dentés (voir la figure 1). Ces plaquettes sont en acier galvanisé Z275 et présentent une épaisseur d'1,5 mm. Ce type est utilisé comme base de fixation des pattes de fixation des couvertures de toiture métalliques non profilées en zinc, en cuivre, en acier inoxydable ou en aluminium pliable. Dans les cas requérant une fixation jusque dans le support en lien avec la résistance aux effets du vent (par ex. : relevés de toiture), les plaquettes de fixation comportent un orifice central.

Fig. 1: Plaquette de fixation de 150 x 150 mm



2. présentant des dimensions de 200 x 200 mm et dont les 4 côtés latéraux sont dentés. Deux côtés opposés comportent de longues dents, les deux autres côtés sont munis de dents plus courtes (voir la figure 2). Ces plaquettes sont également en acier galvanisé Z275 et présentent une épaisseur d'1,5 mm. Ce type est utilisé entre autres comme base de fixation des pattes de fixation pour une couverture de toiture en aluminium constituée de bandes profilées en forme de U.

Fig. 2: Plaquette de fixation de 200 x 200 mm



Ces plaquettes de fixation sont fabriquées pour PCE conformément aux spécifications convenues. Une procédure de certification limitée s'applique à ces plaquettes.

3.3 Vis et pattes de fixation

Les systèmes de fixation décrits ci-dessous font partie du système de couverture de toiture métallique mais ne font pas partie du présent agrément et ne tombent donc pas sous certification.

Les pattes de fixation sont vissées sur les plaquettes de fixation au moyen de vis autoforeuses en acier inoxydable.

3.3.1 Vis

3.3.1.1 Dans le cas d'une couverture de toiture en zinc, en cuivre, en acier inoxydable ou en aluminium pliable

Dans le cas d'une couverture de toiture en zinc, en cuivre, en acier inoxydable ou en aluminium pliable, les vis présentent les caractéristiques suivantes : diamètre de Ø 4,8 mm, longueur de minimum 16 mm, type Philips n° 2, tête en trompette ou analogue présentant au moins les mêmes propriétés, par ex. la vis Nestinox 'RVS Hard + Coat 410', 4,8 x 25 conformément à la norme DIN 7504P ou des vis analogues.

3.3.1.2 Dans le cas de bandes profilées en aluminium en forme de U

Dans le cas de bandes profilées en aluminium en forme de U, les pattes sont vissées sur les plaquettes de fixation présentant des dimensions de 200 x 200 mm au moyen de 2 vis autoforeuses minimum en acier inoxydable A2 des types suivants :

1. SFS SDK3-S-377-6,0 x 45 – La vis présente un diamètre de 6,0 mm, une longueur de 45 mm et une tête de forage en métal dur.
2. EJOT Super-Saphir JT3-X-2-6,0 x 36 - La vis présente un diamètre de 6,0 mm, une longueur de 36 mm et une tête hexagonale ou à impression TORX.

D'autres vis sont autorisées si leur équivalence peut être démontrée.

3.3.1.3 Dans le cas des systèmes RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55

Dans le cas des systèmes RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55, les clips sont fixés sur les plaquettes de fixation présentant des dimensions de 150 x 150 mm au moyen de deux vis autoforeuses en inox 18/8 (A2) de type TPS TG.GR Zinc – 5,5 mm x 38 mm. La tête des vis est noyée dans les clips et ne peut surtout pas dépasser.

3.3.2 Pattes de fixation

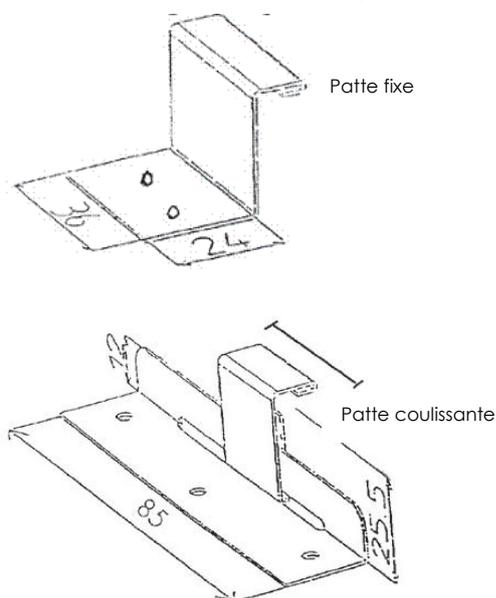
3.3.2.1 Pattes pour une couverture de toiture en zinc

Les pattes fixes et les pattes coulissantes pour les couvertures en zinc sont fabriquées en acier inoxydable de qualité n° 1.4401 (NBN EN 10088) ou AISI 316 (Cr 18 %, Ni 10 %, ...) ou un système de pattes analogue.

Les pattes fixes servent, dans la plupart des cas, à maintenir les bandes de zinc au point le plus élevé de la toiture et à diriger la dilatation vers le bas. Les pattes coulissantes permettent quant à elles la dilatation des bandes. Elles se composent d'une partie fixe (0,6 mm d'épaisseur) fixée sur la plaquette de fixation et d'une partie mobile (0,4 mm d'épaisseur) agrafée au pied fixe et au profilé de la couverture de toiture. L'épingle, la partie mobile, est toujours placée au milieu de la partie fixe. Les trous de forage présentent un léger creux de sorte que les têtes de vis ne dépassent pas et n'entrent pas en contact avec la couverture de toiture.

La figure 3 présente les dimensions principales. La largeur de 85 mm constitue la valeur minimale et peut être augmentée.

Fig. 3: Pattes de fixation pour couverture de toiture en zinc (dimensions en mm)



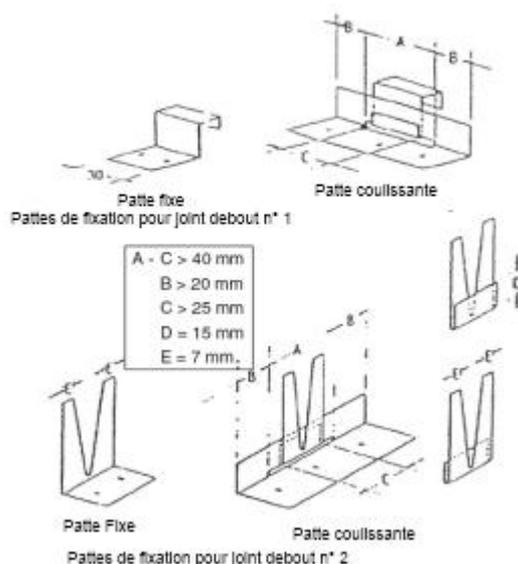
3.3.2.2 Pattes pour une couverture de toiture en cuivre

Les pattes fixes et les pattes coulissantes présentent une forme comparable à celle du cas précédent. Elles se composent d'acier inoxydable et leur épaisseur s'établit à 0,6 mm pour la partie fixe et à 0,4 mm pour la partie mobile.

3.3.2.3 Pattes pour une couverture de toiture en acier inoxydable

Les pattes de fixation correspondent à la figure 4. Elles se composent d'acier inoxydable de même qualité que les panneaux de couverture de toiture et leur épaisseur s'établit à 0,5 mm.

Fig. 4: Types de pattes de fixation pour une couverture de toiture en acier inoxydable



3.3.2.4 Pattes pour une couverture de toiture en aluminium pliable

Les pattes fixes et les pattes mobiles présentent une forme comparable à celle pour le zinc et le cuivre. Elles se composent d'acier inoxydable et leur épaisseur s'établit à 0,6 mm pour la partie fixe et à 0,4 mm pour la partie mobile.

3.3.2.5 Pattes pour une couverture de toiture en aluminium constituée de bandes profilées en forme de U

Des clips synthétiques sont utilisés comme pattes de fixation.

Les clips synthétiques de type E, conformes à la figure 5 et d'une hauteur totale maximum de 86 mm, servent de profilé d'appui local pour les bandes d'aluminium profilées.

Les clips synthétiques sont fabriqués en polyamide et comportent un noyau de base en acier galvanisé S280 conformément à la NBN EN 10326.

Ils présentent une forme de T inversé parfaitement symétrique suivant une symétrie à axe vertical. Le pied de clip (dimensions de 65 x 80 mm et épaisseur de 6,7 mm) comporte des orifices préforés : quatre de 6,1 mm de diamètre et deux de 7 mm de diamètre. L'appui de clip est également renforcé des deux côtés.

3.5 Couche de désolidarisation

3.5.1 Couche de désolidarisation pour couverture de toiture en zinc

En cas de couverture de toiture en zinc, la couche de désolidarisation sera constituée :

- d'une feuille PE translucide d'une épaisseur minimum de 0,05 mm en cas de zinc protégé sur le côté inférieur (par exemple Umicore, Nedzink)
- d'un mat de polyamide 6 à structure ouverte > 95 % (Enkavent 7008) d'une épaisseur ≥ 8 mm et d'une masse surfacique ≥ 210 g/m², flexible, tridimensionnel, tissé de façon aléatoire et soudé à chaque intersection, posé à sec sur la membrane en cas de zinc non protégé sur le côté inférieur (par ex. Rheinzink).
- d'un voile de polyester non tissé d'une masse surfacique ≥ 150 g/m².

3.5.2 Couche de désolidarisation pour couverture de toiture en cuivre ou en acier inoxydable

La présence d'une couche de désolidarisation n'est pas nécessaire dans le cas d'une couverture de toiture en cuivre ou en acier inoxydable.

Si, pour des motifs acoustiques, la présence d'une couche de désolidarisation est tout de même souhaitée, il s'agira d'un géotextile (par ex. un voile de polyester non tissé de min. 180 g/m²).

3.5.3 Couche de désolidarisation pour couverture de toiture en aluminium pliable

En cas de couverture de toiture en aluminium pliable, la couche de désolidarisation consistera en un géotextile, par exemple un voile de polyester non tissé de min. 180 g/m².

3.5.4 Couche de désolidarisation pour couverture de toiture en aluminium constituée de bandes profilées en forme de U

Dans ce cas, le choix de la couche de désolidarisation dépend de la couverture de toiture en aluminium, c.-à-d. :

- En cas de couverture de toiture non portante en aluminium, la couche de désolidarisation consiste en un géotextile, par exemple un voile de polyester non tissé de min. 180 g/m², supposé prévenir le collage de la membrane bitumineuse de répartition de la pression au côté inférieur de la couverture de toiture en aluminium.
- En cas de couverture de toiture autoportante en aluminium, on pourra choisir entre les couches de désolidarisation suivantes :
 - un géotextile, par exemple un voile de polyester non tissé de min. 180 g/m², placé à sec sur la membrane
 - un matelas de laine de verre de 40 mm d'épaisseur de faible densité (12 kg/m³), comportant un voile de verre, posé à sec sur la membrane. Ce matelas de laine de verre est pressé lors de la pose de la couverture de toiture métallique pour atteindre une épaisseur de 20 mm.

3.6 Couverture de toiture métallique

Les systèmes de couverture de toiture métalliques décrits ci-dessous ne font pas partie du présent agrément et ne tombent donc pas sous certification.

3.6.1 Couverture de toiture en zinc

La couverture se compose de tôles de zinc d'une épaisseur minimum de 0,7 mm. Les tôles de zinc sont protégées (parachèvement du côté inférieur au moyen d'une laque spécialement conçue à cet effet) ou non ; la couche de désolidarisation (voir le § 3.5.1) doit être adaptée au type retenu.

La largeur des bandes est comprise entre 500 et 800 mm à plat ou entre 430 et 720 mm entre les joints debout.

Le zinc (Zn > 99,8 % ; Cu de 0,08 à 0,2 % et Ti de 0,07 à 0,12 %), conformément à la NBN EN 988, est de qualité « naturel » ou « prépatiné » en usine par l'intermédiaire d'un traitement chimique de surface. Les feuilles de zinc prépatinées sont recouvertes d'un film destiné à les protéger au cours de la mise en œuvre.

3.6.2 Couverture de toiture en cuivre

La couverture se compose de feuilles de cuivre d'une épaisseur minimum de 0,75 mm en cuivre désoxydé au phosphore Cu DPH (ISO 1190-1 / NBN EN 1172) de qualité « demi-dur », d'une largeur de 600 mm à plat et de 530 mm entre les joints debout.

3.6.3 Couverture de toiture en acier inoxydable

La couverture se compose de feuilles d'acier inoxydable conformément aux normes NBN EN 10088-2, réf. X3CrTi17 ou X5CrNiMo17-12-2, d'épaisseur minimum de 0,4 mm, d'une largeur de 650 mm à plat et 530 mm entre les joints debout.

3.6.4 Couverture de toiture en aluminium

3.6.4.1 Couverture de toiture en aluminium pliable

La couverture se compose d'une âme en alliage d'aluminium pliable AlMn1Mg0,5 (EN AW-3005) conformément à la NBN EN 573-3, à la NBN EN 508-2 et à la NBN EN 507 sur laquelle une patine de zinc ou de titane-argent est appliquée par procédé électrolytique.

L'aluminium pliable à surface en zinc ou en titane-argent est disponible en rouleau et en plaque plate, dans les largeurs de 500, 600 et 670 mm, ce qui correspond à 430, 530 et 600 mm entre les joints debout et en épaisseurs de matériau de 0,7 ou 1,0 mm.

3.6.4.2 Bandes profilées en forme de U (système Kalzip)

La couverture de toiture en aluminium non autoportante en forme de U comporte une petite et une grande bande, d'une hauteur totale maximale de 65 mm et d'une largeur de construction standard de 434 et 537 mm.

La couverture de toiture en aluminium autoportante en forme de U comporte par ailleurs trois ondes de renforcement dans le sens longitudinal et présente une hauteur de 50 mm sur une largeur de construction de 429 mm ou une hauteur de 65 mm sur une largeur de construction de 400 mm.

Les bandes sont fabriquées par projet en fonction de la forme de la toiture et de l'état de surface demandé (lisse, revêtu, stucco alclad).

Les bandes sont toujours constituées d'une âme en alliage d'aluminium EN AW-3004, EN AW-3005 ou EN AW-6025 en fonction du traitement de surface préconisé.

En cas de bandes recouvertes d'un coating sur une face ou sur les deux, un coating en polyester de 25 μ m ou en PVDF y est appliqué en usine.

L'épaisseur standard de la couverture de toiture en aluminium s'établit à 0,9-1,0 ou 1,2 mm. En cas de toitures courbes, l'épaisseur et le type dépendent du rayon de courbure.

3.6.5 Couverture de toiture en zinc, en cuivre, en acier inoxydable ou en aluminium pour les systèmes RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55

Les panneaux du système RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55 sont composés de titane-zinc, de cuivre, d'acier inoxydable ou d'aluminium. Les joints longitudinaux sont clipsés les uns aux autres.

- Panneaux en titane-zinc fabriqués en coils dans l'alliage Z1 (99,995) NBN EN 1179
- Panneaux en cuivre fabriqués à partir de coils en cuivre Cu-DHP UNI 5649 (rugueux)
- Panneaux en inox fabriqués à partir de coils X5 Cr Ni 18 10 NBN EN 10027-1 – AISI 304
- Panneaux en aluminium fabriqués à partir de coils dans l'alliage EN AW-5754 H18 NBN EN 573-3

La largeur utile des panneaux métalliques RIVERCLACK®55 s'établit à 550 mm tandis que RIVERGRIP® couvre 600 mm.

Les panneaux RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55 sont disponibles dans les épaisseurs suivantes :

- Titane-zinc : 0,8 mm
- Cuivre : 0,6 mm – 0,7 mm – 0,8 mm
- Inox : 0,5 mm - 0,6 mm
- Aluminium : 0,7 mm – 0,8 mm – 1,0 mm

4 Fabrication et commercialisation

4.1 Isolant FOAMGLAS®

Les panneaux FOAMGLAS® T4+ et S3 et les panneaux FOAMGLAS® READY BLOCK T4+ et S3 sont fabriqués par PITTSBURGH CORNING EUROPE S.A. La fabrication du verre cellulaire FOAMGLAS® dans les unités de production de Tessenderlo (Belgique), Klasterec (Tchéquie) et Schmiedefeld (Allemagne) fait l'objet d'une certification conformément à la NBN EN ISO 9001.

La commercialisation du verre cellulaire FOAMGLAS® et les services d'assistance technique et d'aide à la conception et à la mise en œuvre sont assurés par le département Ventes Belgique. Il est recommandé de prévoir cette assistance de chantier dans le cahier des charges.

Pour ce qui concerne la fabrication et les contrôles, voir l'agrément de produit avec certification ATG/H539.

L'emballage comporte une étiquette reprenant les données voulues dans le cadre du marquage CE, la marque et le numéro d'ATG et le logo Keymark si ceci est applicable (vérifier la validité sur www.key-mark.org).

4.2 Plaquettes de fixation

Les plaquettes de fixation sont commercialisées exclusivement par PITTSBURGH CORNING EUROPE S.A. et portent la marque FOAMGLAS®.

4.3 Pattes de fixation et couverture de toiture métallique

La commercialisation en Belgique et au Grand-Duché de Luxembourg est assurée comme suit :

4.3.1 Zinc

La fabrication et commercialisation de couvertures de toiture en zinc sont assurées par Umicore, Havendoklaan 12b à 1800 Vilvorde (www.umicore.be) ou par Nedzink, Avenue Jean Lenoir 14 B-1348 Louvain-La-Neuve (www.nedzink.be) ou par Rheinzink Belux S.A./N.V Chaussée de Namur 119 bte 3 à 1400 Nivelles (www.rheinzink.be).

4.3.2 Cuivre

Des informations relatives aux points de vente peuvent être obtenues auprès de Copper Benelux, Avenue de Tervuren 168 boîte 10 à 1150 BRUXELLES Tél.(32-2) 777 70 90; courriel : mail@copperbenelux.org.

4.3.3 Acier inoxydable

La commercialisation de couvertures de toiture en acier inoxydable est assurée par ArcelorMittal Genk-Stainless Europe NV, Swinnenwijerweg 5, Genk-Zuid, zone 6A à 3600 Genk (www.arcelormittal.com/stainlesseurope) et STAINLESS BUILDING CONSULTANCY, Musschestraat 123 à 9000 Gand.

4.3.4 Bandes profilées en aluminium en forme de U

La fabrication de bandes profilées en aluminium en forme de U de type KALZIP est assurée par Corus Bausysteme GmbH ; représentation et commercialisation sur le marché belge par Tata Steel Belgium Service NV, Coremansstraat 34 à 2600 Berchem (www.tatasteeleurope.com).

Les couvertures de toiture en aluminium pliable sont également fabriquées par Corus Bausysteme GmbH et commercialisées par Tata Steel Belgium Service NV, Coremansstraat 34 à 2600 Berchem.

Les pattes de fixation pour cette application sont distribuées par NV GROUP Defranq, Hoge Barrièrestraat 8 à 8800 Roeselare et Facozinc, Rue des Sept Actions 39 à 6060 Charleroi.

4.3.5 Les systèmes RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55

Les systèmes RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55 sont commercialisés par Riverclack Benelux BV, Vluchtoord 24 à 5406 XP Uden ; www.riverclack.nl.

5 Conception et mise en œuvre

5.1 Documents de référence

- NIT 215 : La toiture plate – Composition, matériaux, réalisation, entretien (CSTC).
- Document de l'UBAtc "Summary of the characteristics-criteria in the frame of ATG-applications" de juin 2011.
- Feuillet d'Information 2012/1 de l'UBAtc "L'action du vent sur les toitures plates conformément à la norme sur l'action du vent NBN EN 1991-1-4".

5.2 Mise en œuvre

Le système de toiture comprend :

- un plancher de toiture
- une couche d'isolation constituée de verre cellulaire FOAMGLAS® collé au moyen de bitume chaud à joints remplis et revêtue d'une couche de surfacage au bitume.
- des plaquettes métalliques collées sur la couche d'isolation
- une membrane d'étanchéité bitumineuse
- une couche de désolidarisation éventuelle (voir le § 3.5)
- une couverture de toiture en zinc recouverte ou non en usine d'une couche de protection, en cuivre, en acier inoxydable ou en aluminium, fixée mécaniquement sur les plaquettes.

Le plancher de toiture peut se composer de béton, de bois ou de tôles d'acier profilées ($\geq 0,75$ mm d'épaisseur).

5.2.1 Plancher de toiture

Le plancher de toiture doit être conforme à la norme NBN B 46-001 et aux spécifications reprises ci-après. Les irrégularités et les défauts de planéité éventuels ne peuvent excéder 3 mm sous une règle de 60 cm et 5 mm sous une règle de 200 cm. Le cas échéant, notamment pour les travaux de rénovation, il convient de remédier aux défauts de planéité.

En cas de couverture de toiture métallique à joints debout, le support doit présenter une pente minimum de 3°.

En cas de plancher de toiture en tôles d'acier profilées :

- la flexion de la construction portante sous la charge maximale admissible ne peut dépasser 1/240^e de la portée si la profondeur des ondes n'excède pas 90 mm et 1/300^e dans les autres cas.
- l'épaisseur minimale des panneaux de verre cellulaire FOAMGLAS® croît avec l'ouverture des ondes des tôles métalliques.

Ouverture de l'onde (e)	Épaisseur minimale de FOAMGLAS® T4+ et S3 FOAMGLAS® READY BLOCK T4+ et S3
(mm)	(mm)
$e \leq 110$	60
$110 < e \leq 140$	70
$140 < e \leq 180$	80

La surface supérieure du plancher de toiture en tôles d'acier profilées sur laquelle le collage est possible doit représenter au moins 40 % de la surface totale de la toiture.

5.2.2 Pare-vapeur/Comportement hygrothermique

5.2.2.1 Panneaux FOAMGLAS® & FOAMGLAS® READY BLOCK's placés à joints fermés

Le matériau proprement dit étant imperméable à la vapeur d'eau dans la masse, il n'y a pas lieu, dans le cas d'applications normales, de prévoir de pare-vapeur supplémentaire, à condition que les joints entre panneaux soient aussi étroits que possible et, par ailleurs, qu'ils soient bien remplis de bitume. Ce travail nécessite un soin continu (par exemple l'utilisation d'un bac de trempage approprié disponible auprès du fabricant du matériau isolant).

En cas de bâtiments de classe de climat intérieur IV, il convient d'évaluer, en concertation avec le fabricant, la nécessité de la présence d'un éventuel pare-vapeur.

5.2.2.2 Épaisseur de l'isolant

L'épaisseur du matériau isolant doit être déterminée de sorte à ce que la composition de toiture soit protégée contre la formation de condensation et s'établisse au minimum à 60 mm.

5.2.3 Pose du matériau isolant

Les panneaux doivent être secs et placés sur un support propre et sec et ne présentant plus de traces d'huile de protection.

Il est indispensable de protéger l'isolant contre les intempéries en cas de pluie ou d'interruptions du travail et en tout cas à la fin de chaque journée.

Si la pente est supérieure à 20 %, il y a lieu de prévoir un système de blocage permanent afin de prévenir le glissement des panneaux. Le système de blocage fait partie d'une étude distincte.

En cas de toitures courbes, les dimensions des panneaux FOAMGLAS® sont adaptées au rayon de courbure afin de permettre une pose aisée et correcte.

Rayon de courbure	Dimensions des panneaux FOAMGLAS®	Dimensions des panneaux FOAMGLAS® READY BLOCKS
(m)	(m)	(m)
> 12,6	0,45 x 0,60	0,45 x 0,60
de 12,6 à 5,6	0,30 x 0,45	0,30 x 0,60
de 5,6 à 3,5	0,225 x 0,60	0,30 x 0,60
de 3,5 à 1,5	0,15 x 0,6 (uniquement sur support continu)	0,15 x 0,6 (uniquement sur support continu)

La mise en œuvre des panneaux de petites dimensions est comparable à celle des panneaux standards.

Pour des rayons de courbure plus faibles, la consommation de bitume est cependant plus élevée.

Pour des rayons de courbure maximums de la couverture de toiture, nous renvoyons aux prescriptions du fabricant.

5.2.3.1 Plancher de toiture en béton, terre cuite ou matériaux analogues

Il convient de refermer les joints entre éléments discontinus.

On applique une couche de vernis adhésif bitumineux d'environ 400 g/m² sur le plancher de toiture. Après séchage, une couche de bitume chaud est versée sur une surface légèrement supérieure à celle d'un panneau isolant. La consommation sur un support plan s'établit à environ 5 kg/m². Les panneaux FOAMGLAS® sont posés immédiatement dans cette couche de bitume encore chaud. À cet égard, on veillera à ce que les joints soient bien remplis de bitume et qu'ils soient aussi étroits que possible. Ce procédé est indispensable en vue d'obtenir un pare-vapeur continu. Les panneaux sont posés à joints décalés.

5.2.3.2 Élément porteur en bois ou en panneaux ligneux

Une membrane bitumineuse à armature en polyester est fixée sur support en planches ou en panneaux de particules, conformément à la norme NBN B 46-001.

Sur support constitué de panneaux de bois ou similaires, les joints entre panneaux font l'objet d'un pontage au moyen de bandes constituées de membranes bitumineuses ou de bandes adhésives résistant à la température du bitume et garantissant une adhérence permanente. Elles présenteront une largeur minimum de 10 cm, afin d'éviter la coulée de bitume. Une couche de vernis adhésif bitumineux est appliquée ensuite sur toute la surface (consommation d'environ 400 g/m²).

Pour le collage des panneaux isolants, on procède de la même manière que sur un support en béton (voir ci-dessus).

5.2.3.3 Plancher de toiture en tôles d'acier profilées

En cas de tôles d'acier profilées non laquées ou en cas de rénovation, un vernis adhésif bitumineux est appliqué comme couche adhésive sur le plat des ondes selon une consommation d'environ 150 g/m².

Lorsque cette couche est sèche, les panneaux FOAMGLAS® sont collés sur le support par trempage préalable d'une face et de deux côtés adjacents d'un panneau dans un bain de bitume chaud. Pour pouvoir procéder de la sorte, il est indispensable de disposer d'un bac de trempage approprié.

Les panneaux isolants sont posés de telle sorte que leurs côtés longitudinaux soient le plus souvent parallèles aux nervures. Ils seront pressés fermement sur le support, à joints décalés bien serrés et remplis complètement de bitume.

5.2.3.4 Parachèvement de l'isolant

- Pour les panneaux FOAMGLAS® non revêtus :

Il convient d'appliquer dès que possible – en tout cas avant une averse ou une interruption de travail ou à la fin de chaque journée – une couche de surfacage au bitume de 2 à 3 kg/m² sur les panneaux isolants FOAMGLAS® ainsi placés préalablement à la pose des plaquettes et de la membrane, de sorte à remplir les cellules superficielles. Lors de la pose, les joints entre les panneaux doivent déjà être bien remplis, ce qui nécessite un soin particulier pour les panneaux de très grande épaisseur.

- Les panneaux FOAMGLAS® READY BLOCK placés également à joints fermés ne nécessitent pas la présence d'une couche de bitume supplémentaire.

5.2.4 Pose des plaquettes de fixation

5.2.4.1 Plaquettes de 150 x 150 mm (pour les couvertures de toiture métalliques non profilées)

Des plaquettes (voir le § 3.2) de 150 x 150 mm, dont 2 côtés latéraux sont dentés, sont pressées de manière uniforme dans la couche d'isolation à l'aide d'un marteau en bois muni d'un élément de répartition de 14 x 18 cm.

Pour garantir un bon collage, la couche de surfacage au bitume appliquée sur les panneaux FOAMGLAS® est réchauffée suffisamment au préalable à la flamme au droit des plaquettes.

Les plaquettes sont placées de telle sorte que leurs dents soient perpendiculaires au sens de dilatation de la couverture de toiture métallique, autrement dit qu'elles soient perpendiculaires au sens des joints debout de la couverture de toiture métallique.

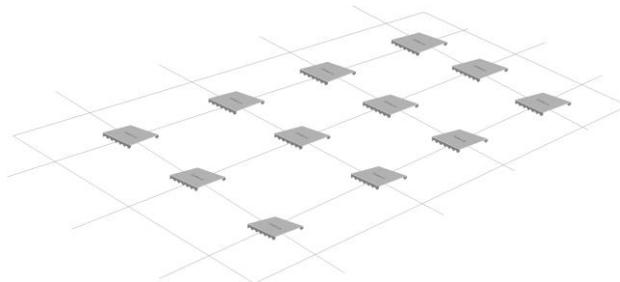
Le nombre de plaquettes et leur espacement est déterminé sur la base de la résistance aux effets du vent voulue (voir le § 5.3). Les plaquettes sont fixées régulièrement et à espacements constants, au droit des joints entre les bandes de couverture de toiture métallique, à des endroits bien déterminés (voir la fig. 7).

Dans la plupart des cas d'action du vent et dans le cas de plaquettes de 150 x 150 mm, environ 6 plaquettes sont placées par m² dans la partie courante.

La pose de fixations mécaniques à travers l'isolation peut s'avérer nécessaire aux endroits particulièrement exposés comme les rives de toiture ou les angles. Dans ce cas, elles seront fixées à travers la membrane d'étanchéité, les plaquettes et la couche d'isolation. Aux points fixes, on utilisera toujours cette fixation mécanique aux endroits particulièrement exposés.

Le calcul du contrôle du nombre de plaquettes sera effectué conformément au § 5.3.

Fig. 7: Schéma de pose pour les plaquettes de fixation 150 x 150 mm



5.2.4.2 Plaquettes de 200 x 200 mm pour les bandes profilées en aluminium en forme de U

Des plaquettes (voir le § 3.2) de 200 x 200 mm, dont 4 côtés latéraux sont dentés, deux côtés opposés comportant de longues dents et les deux autres de plus petites dents, sont pressées de manière uniforme dans la couche d'isolation à l'aide d'un marteau en bois muni d'un élément de répartition de 20 x 25 cm.

Pour garantir un bon collage, la couche de surfacage en bitume appliquée sur les panneaux FOAMGLAS® est réchauffée suffisamment au préalable à la flamme au droit des plaquettes.

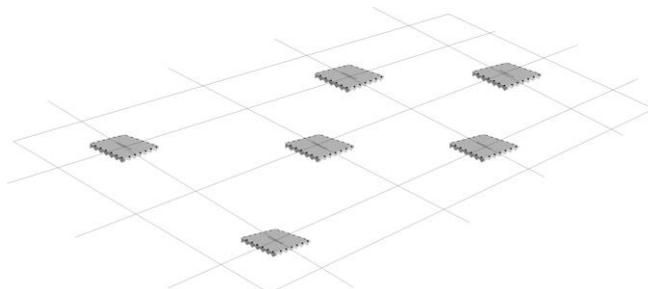
Les plaquettes sont placées de telle sorte que les dents les plus longues soient perpendiculaires au sens de dilatation de la couverture de toiture métallique, autrement dit qu'elles soient perpendiculaires au sens des joints debout de la couverture de toiture métallique.

Les plaquettes sont placées de préférence en quinconce (voir la fig. 8).

Le nombre de plaquettes et leur espacement est déterminé sur la base de la résistance aux effets du vent voulue (voir le § 5.3). Les plaquettes sont fixées régulièrement et à espacements constants, au droit des joints entre les bandes de couverture de toiture métallique, à des endroits bien déterminés (voir la fig. 8).

Dans la plupart des cas d'action du vent, en cas d'utilisation de bandes profilées en forme de U et de plaquettes de 200 x 200 mm, environ 2 plaquettes sont placées par m² dans la partie courante.

Fig. 8: Schéma de pose pour les plaquettes de fixation 200 x 200 mm



5.2.5 Pose d'une membrane et, le cas échéant, de la couche de désolidarisation appropriée

Une membrane bitumineuse thermosoudable de 3 mm d'épaisseur armée de polyester non tissé (minimum 180 g/m²) est placée en adhérence totale sur la couche de surfacage au bitume sur la couche d'isolation FOAMGLAS® et soudée sur la couche de FOAMGLAS® READY BLOCK, en veillant à ce que le film de polyéthylène soit complètement brûlé.

Les lés sont placés bord à bord, sans recouvrement.

Une couche de désolidarisation éventuelle est placée en fonction du type de couverture de toiture (voir le § 3.5).

5.2.6 Pose de la couverture de toiture métallique

La couverture peut être constituée de panneaux en zinc, en cuivre, en acier inoxydable, en aluminium pliable ou en bandes profilées en aluminium en forme de U.

En cas de bandes profilées en aluminium en forme de U présentant des longueurs élevées, il convient de tenir compte de la dilatation thermique de l'aluminium et la réalisation d'une étude spécifique est recommandée.

Des pattes de fixation sont placées au moyen de vis autoforeuses sur les plaquettes dont la position a été repérée au préalable par traçage, à raison d'une patte fixée au milieu de chaque plaquette. Les vis sont placées de telle sorte que leur tête ne dépasse pas et n'entre pas en contact avec la couverture de toiture.

La couverture de toiture en zinc est fixée au moyen de pattes qui peuvent glisser légèrement dans les raccords entre les feuilles de zinc. Une technique similaire est appliquée pour le cuivre, l'aluminium pliable ou l'acier inoxydable.

Le film plastique destiné à protéger les couvertures de toiture prépatinées en zinc est éliminé au plus tard un mois après la pose.

Les matériaux de couverture de toiture, les pattes de fixation et leur mise en œuvre satisfont aux STS 34. Les couvertures de toiture en zinc, en aluminium et en acier inoxydable sont placées conformément aux recommandations de leurs fabricants respectifs.

Pour la couverture en cuivre, il y a lieu de se référer aux prescriptions de Copper Benelux « accessoires et couvertures de toiture en cuivre ». L'outillage et les machines nécessaires pour une pose correcte sont prescrits dans ces documents.

Pour les couvertures de toiture du type RIVERGRIP®/RIVERCLACK®55, il y a lieu de se référer aux prescriptions du fabricant.

5.3 Résistance aux effets du vent des plaquettes de fixation

La couverture de toiture métallique est maintenue en place au moyen de pattes de fixation vissées aux plaquettes collées et pressées dans la couche d'isolation.

5.3.1 En cas d'utilisation de plaquettes de fixation de type 150 x 150 mm

Sur la base des résultats d'essai (voir le § 6.3) et si l'on prend pour un matériau un coefficient de sécurité d'au moins 1,5 ; il convient de prendre en compte pour ces pattes, si elles sont réparties uniformément sur la couverture de toiture, une valeur de calcul de résistance aux effets du vent de maximum 2400 Pa tout en respectant un minimum de 6 fixations/m². Pour les zones d'angle et les zones de rive, on respectera un minimum de 6 fixations/m², un nombre qu'il conviendra d'augmenter en fonction de la résistance aux effets du vent en prenant en compte une valeur de calcul de 400 N/fixation.

5.3.2 En cas d'utilisation de plaquettes de fixation de type 200 x 200 mm (pour les bandes profilées en aluminium en forme de U)

Sur la base des résultats d'essai (voir le § 6.3) et si l'on prend pour un matériau un coefficient de sécurité d'au moins 1,5 ; il convient de prendre en compte pour ces pattes, si elles sont réparties uniformément sur la couverture de toiture, une valeur de calcul de résistance aux effets du vent de maximum 2400 Pa tout en respectant un minimum de 2 fixations/m². Pour les zones d'angle et les zones de rive, on respectera un minimum de 2 fixations/m², un nombre qu'il conviendra d'augmenter en fonction de la résistance aux effets du vent en prenant en compte une valeur de calcul de 1100 N/fixation.

Le nombre de fixations mécaniques dépend :

- de l'exposition, de la forme et des dimensions du bâtiment ;
- de l'emplacement sur la toiture ;
- de la nature de l'élément de support et de l'étanchéité du bâtiment ;
- des dimensions des plaquettes métalliques en fonction de la couverture de toiture métallique.

Le nombre de fixations peut être déterminé sur la base des résultats des essais de résistance aux effets du vent et des données conformément au Feuillelet d'information 2012/1 de l'UBAtc « L'action du vent sur les toitures plates conformément à la norme sur l'action du vent NBN EN 1991-1-4 » (action du vent présentant une période de retour de 25 ans).

5.4 Sécurité incendie

Il convient de vérifier si l'A.R. du 19.12.1997 (y compris sa modification par l'A.R. du 04.04.2003 et du 01.03.2009) est d'application. Le cas échéant, il convient de respecter les exigences suivantes en matière de composition de toiture :

- par rapport à un incendie extérieur : les toitures doivent être recouvertes de matériaux en couche finale qui doivent satisfaire ou non à la classe de réaction au feu A1 (NBN S21-203) soit les matériaux de couverture de toiture doivent satisfaire au classement B_{ROOF} (t1) conformément à la NBN EN 13501-5.
- par rapport à un incendie intérieur : l'élément de support doit être conçu et exécuté de telle sorte qu'il présente une valeur R_f en fonction du type de bâtiment tel que prévu à l'A.R.
- S'agissant du compartimentage, il convient de vérifier au niveau du projet dans quelle mesure il y a lieu de prévoir et d'exécuter les parties et détails de toiture avec des coupe-feu exécutés en matériau ininflammable (Euroclass A1).

6 Performances

6.1 Performances thermiques

Voir la NBN B 62-002 « Performances thermiques de bâtiments – Calcul des coefficients de transmission thermique (valeurs U) des composants et éléments de bâtiments », édition 2008.

$$1/U = R_t = R_{si} + R_{toiture\ chaude} + R_{se}$$

$$R_{toiture\ chaude} = R_1 + R_2 + \dots + R_{isol} + \dots + R_n$$

$$U = 1/R_t \quad (1)$$

$$\Delta U_{cor} = 1/(R_t - R_{cor}) - 1/R_t \quad (2)$$

$$U_c = U + \Delta U_{cor} + \Delta U_g + \Delta U_f \quad (3)$$

Avec :

R_T : résistance thermique totale de la toiture chaude

$R_{\text{toiture chaude}}$: résistance thermique ($\text{m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$) de la toiture chaude, soit la somme des résistances thermiques (valeurs de calcul) des différentes couches qui la composent

R_{si} : résistance à la transmission thermique de la surface intérieure, conformément à la NBN EN ISO 6946. Pour la toiture chaude, $R_{\text{si}} = 0,10 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$

R_{isol} : pour une couche d'isolation homogène, il s'agit de la résistance thermique déclarée du produit isolant pour l'épaisseur visée. $R_{\text{isol}} = R_D$

R_{se} : résistance à la transmission thermique de la surface extérieure, conformément à la NBN EN ISO 6946. Pour la toiture chaude, $R_{\text{se}} = 0,04 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$

R_{cor} : facteur de correction = $0,10 \text{ m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$ pour les tolérances de pose lors de l'exécution de la toiture chaude

U : coefficient de transmission thermique ($\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$) de la toiture chaude, calculé conformément à (1)

ΔU_{cor} : facteur de correction ($\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$) sur la valeur U pour les tolérances dimensionnelles et de pose lors de l'exécution, calculé conformément à (2)

U_c : coefficient de transmission thermique corrigé ($\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$) pour la toiture chaude, conformément à (3) et à la NBN EN ISO 6946

ΔU_g : majoration de la valeur U pour fentes dans la couche d'isolation, conformément à la NBN EN ISO 6946, pour une exécution conforme à l'ATG, $\Delta U_g = 0$

ΔU_f : majoration de la valeur U pour fixations dans la couche d'isolation, conformément à la NBN EN ISO 6946, pour une exécution conforme à l'ATG, $\Delta U_f = 0$

Toutes les valeurs R sont exprimées en $\text{m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$.

Toutes les valeurs U sont exprimées en $\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$.

Tableau 1 $R_{\text{isol}} = R_D$ [$\text{m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$]

Épaisseur (mm)	R_{isol} [$\text{m}^2\cdot\text{K}/\text{W}$]	
	FOAMGLAS® & READY BLOCK T4+ $\lambda_D = 0,041 \text{ W}/\text{m}\cdot\text{K}$	FOAMGLAS® & READY BLOCK S3 $\lambda_D = 0,045 \text{ W}/\text{m}\cdot\text{K}$
60	1,45	1,30
70	1,70	1,55
80	1,95	1,75
90	2,15	2,00
100	2,40	2,20
110	2,65	2,40
120	2,90	2,65
130	3,15	2,85
140	3,40	3,10
150	3,65	3,30
160	3,90	3,55
170	4,10	3,75
180	4,35	4,00

6.2 Autres performances

Les caractéristiques de performance des panneaux isolants sont reprises au § 6.2.1.

La colonne UBAtc précise les critères d'acceptation minimums fixés par l'UBAtc. La colonne « fabricant » mentionne les critères d'acceptation que le fabricant s'impose.

Le respect de ces critères est vérifié lors des différents contrôles effectués et tombe sous la certification de produit. La certification est basée sur les mêmes règles que celles de la Keymark du CEN – voir www.key-mark.org.

Les caractéristiques de performance du système sont reprises au § 6.2.2.

La colonne UBAtc précise les critères d'acceptation minimums fixés par l'UBAtc. À défaut de ces critères, le tableau mentionne les résultats d'essais en laboratoire. Ces valeurs ne sont pas déduites d'interprétations statistiques et ne sont pas garanties par le fabricant.

Propriétés	Critères UBAtc	Critères fabricant	Méthode d'essai	Résultats
6.2.1 Propriétés du produit (voir la NBN EN 13167:2008)				
Longueur (mm)	± 2 ± 5 (Ready Block)	600 ± 2 600 ± 5	NBN EN 822	x
Largeur (mm)	± 2	450 ± 2	NBN EN 822	x
Épaisseur (mm)	± 2	$60 - 180 \pm 2$	NBN EN 823	x
Équerrage	$S_{l,b} \leq 6$ mm/m $S_d \leq 2$ mm	$S_{l,b} \leq 6$ mm/m $S_d \leq 2$ mm	NBN EN 824	x
Planéité (mm)	≤ 2	≤ 2	NBN EN 825	x
Résistance à la compression (kPa)	CS(Y)400 ≥ 400	T4+: CS(Y)600 ≥ 600 S3 : CS(Y)900 ≥ 900	NBN EN 826	x
Résistance à la flexion (kPa)	BS200 ≥ 200	T4+: BS450 ≥ 450 S3 : BS500 ≥ 500	NBN EN 12089	x
Délaminage (kPa)	TR100 ≥ 100	T4+:S3 : TR150 ≥ 150	NBN EN 1607	x
Coefficient de conductivité thermique λ_D (W/m.K)		T4+ : 0,041 S3 : 0,045	NBN EN 12667	x
Stabilité dimensionnelle 48 h 70°C et 90% HR (%)	DS(TH) $\Delta\epsilon_{l,b} : \leq 0,5$ $\Delta\epsilon_d : \leq 1$	DS(TH) $\Delta\epsilon_{l,b} : \leq 0,5$ $\Delta\epsilon_d : \leq 1$	NBN EN 1604	x
Charge concentrée (mm)	PL(P)2 ≤ 2	T4+ : PL(P)1,5 $\leq 1,5$ S3 : PL(P)1 ≤ 1	NBN EN 12430	x
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \geq 40.000$	$\mu \geq 40.000$	NBN EN 13167	x
Absorption d'eau (court terme) (kg/m²)	WS $\leq 0,5$	WS $\leq 0,5$	NBN EN 1609	x
Absorption d'eau (long terme) (kg/m²)	WL(P) $\leq 0,5$	WL(P) $\leq 0,5$	NBN EN 12087	x
Réaction au feu	A1 - F	A1 E (Ready Block)	Euroclass (classification voir la NBN EN 13501-1)	x
6.2.2 Caractéristiques du système				
Effet température				
variation dimensionnelle linéaire	$\leq 0,5\%$ (max. 5 mm)		UEAtc § 4.3.1	x
glissement*	-*		UEAtc § 4.3.4	-*
influence sur la durabilité de l'étanchéité de toiture**	-**		UEAtc § 4.3.3	-**
Résistance mécanique				
charge répartie (7 j. 80 kPa 80 °C)	$\leq 5\%$	$\leq 5\%$	UEAtc § 4.5.1	X
charge conc. 2 faces (1000 N)	pas de rupture	-	UEAtc § 4.5.3	x
porte-à-faux	pas de rupture	-	UEAtc § 4.5.2	x
Résistance aux effets du vent	-	-	UEAtc § 4.1	Voir le § 6.3.
* : Essai requis uniquement si les conditions suivantes sont réunies simultanément : - pente > 20 % (11°) - la fixation mécanique de l'étanchéité n'est pas prescrite pour prévenir le glissement - l'isolation est parementée.				
** : Essai non requis si : - l'étanchéité est posée en indépendance, est fixée mécaniquement ou est collée en adhérence partielle sur l'isolant qui est lui-même fixé au plancher de toiture - l'étanchéité est collée en adhérence totale sur l'isolant qui est lui-même fixé au plancher de toiture, le matériau isolant présentant une variation dimensionnelle < 0,5 mm pour un ΔT de 50 °C.				
x : Testé et conforme au critère du fabricant.				

6.3 Essais à l'action du vent

Des essais au vent ont été réalisés dans un caisson (6 m x 2,4 m) comportant des plaquettes de fixation de type 150 mm x 150 mm et 200 mm x 200 mm placées sur des panneaux FOAMGLAS® T4+ (450 x 600 mm) de 100 mm d'épaisseur collés au moyen de bitume chaud sur un support en tôles d'acier de type 106 (épaisseur : 0,75 mm).

Les panneaux FOAMGLAS® ont été revêtus d'une couche de surfacage au bitume. Les plaquettes de fixation métalliques ont été pressées et collées sur cette couche d'isolation puis revêtues au moyen d'une membrane d'étanchéité bitumineuse. Une couche de désolidarisation et une couverture de toiture métallique ont ensuite été placée et fixées au moyen de fixations mécaniques appliquées dans les plaquettes de fixation métalliques.

	Type 150 x 150	Type 200 x 200
Répartition des plaquettes	6 plaquettes/m ²	1,5 plaquette/m ²
Résistance aux effets du vent	4000 Pa	3000 Pa
Type de rupture	Arrêt de l'essai	Rupture à 3500 Pa
Valeur de calcul	$\frac{4000 \times 1 \times 1}{6 \times 1,5}$ → 400 N/fix.	$\frac{3000 \times 1 \times 0,85}{1,5 \times 1,5}$ → 1100 N/fix.

7 Conditions

- A. Seules l'entreprise mentionnée en première page comme titulaire d'ATG et l'(les) entreprise(s) assurant la commercialisation de l'objet de l'agrément peuvent revendiquer l'application de cet agrément technique.
- B. Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit ou système dont la dénomination commerciale est mentionnée dans l'en-tête. Les titulaires d'un agrément technique ne peuvent pas utiliser le nom de l'UBAtc, son logo, la marque ATG, le texte ou le numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique, et/ou concernant des produits et/ou systèmes et/ou des propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- C. Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit ou système traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, prescripteurs, etc.) par le titulaire d'ATG ou ses installateurs désignés et/ou agréés ne peuvent pas être en contradiction avec le contenu du texte d'agrément ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans le texte d'agrément.
- D. Les titulaires d'un agrément technique sont toujours tenus de notifier à temps et préalablement d'éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre, du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement à l'UBAtc asbl et à l'opérateur de certification désigné par l'UBAtc de sorte qu'ils puissent juger s'il convient d'adapter l'agrément technique.
- E. Les droits d'auteur appartiennent à l'UBAtc.

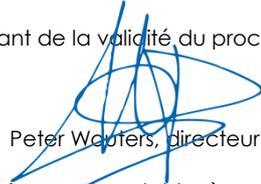
L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.com) notifié par le SPF Économie dans le cadre de la directive 89/106/CEE et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément BCCA, et sur la base de l'avis favorable du Groupe spécialisé « Toitures », délivré le 26 juin 2012.

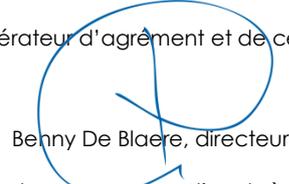
Par ailleurs, l'opérateur de certification BCCA a confirmé que la production répond aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire de l'ATG.

Date de publication (traduction de la version) : 5 novembre 2012

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément


Peter Wouters, directeur

Pour l'opérateur d'agrément et de certification


Benny De Blaere, directeur

Cet agrément technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient entretenus, de sorte à atteindre au minimum les niveaux de performance tels que définis dans le texte d'agrément ;
- soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable ;

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc.

La validité et la dernière version du présent texte d'agrément peuvent être vérifiées en consultant le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be) ou en prenant directement contact avec le secrétariat de l'UBAtc.