

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie**Poly Max High Tack Express**

Oplosmiddelvrije
montagelijm met zeer hoge
aanvangshechting en zeer
snelle sterkteopbouw

Geldig van 9/12/2011
tot 8/12/2014

Goedkeurings- en Certificatie-operator

Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53
1040 Brussel
www.bcca.be
info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

BISON International
Dr. A.F. Philipsstraat 9
NL-4462 EW GOES
Tel.: +31 113 235 825
Fax.: +31 113 235 880
Website: www.griffon.nl
E-mail: info@bison.nl



1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

Poly Max High Tack Express montagelijm is een pasteuze, vullende lijm met hoge aanvangshechting en snelle sterkteopbouw bestemd om diverse voorwerpen en materialen snel en eenvoudig, duurzaam te bevestigen op diverse ondergronden.

Voorbeelden hiervan zijn:

- Panelen en plaatmaterialen binnen
- Plinten, dorpels
- Isolatiematerialen
- Spiegels en decoratiematerialen

De montagelijm wordt niet geacht bij te dragen aan een constructieve dragende verbinding.

De montagelijm wordt toegepast in overeenstemming met de richtlijnen van de fabrikant.

3 Componenten

Poly Max High Tack Express is een oplosmiddelvrije elastische één-component montagelijm op basis van SMP-polymer die uithardt door reactie met vocht uit de lucht.

Tabel 1 – Identificatie

Kenmerk	Norm	Criterium
Viscositeit	NBN EN ISO 3219	Pasteus
Dichtheid (g/ml)	NBN EN ISO 1183	1,53
Shore A	NBN EN ISO 868	Ca 70
Open tijd (min)	NBN EN ISO 9514	Ca 10
Uithardingsnelheid 20 °C, 65% R.V. (mm/24 h)	Interne methode	Ca 2

4 Toepassingsgebieden

Tabel 2 – Toepassingsgebieden

		Geschiktheid
Buiten	Onder water	-
Buiten	Niet beschut tegen weer en wind	X
Buiten	Beschut tegen weer en wind	X
Binnen	Hoge vochtbelasting	X
Binnen	Lage vochtbelasting	X
X: Geschikt		
-: Niet geschikt		

5 Vervaardiging en commercialisatie

Poly Max High Tack Express wordt geproduceerd door Bison International in de fabriek te Goes, Nederland.

Het product wordt gecommmercialiseerd door Bison International.

6 Uitvoering

6.1 Voorbereiding van de ondergrond

De ondergrond dient goed hechtend, zuiver en droog tot licht vochtig te zijn. Kunststoffen vooraf opruwen. In geval van twijfel over de hechting, vooraf een hechtproef uitvoeren of contact opnemen met de fabrikant.

6.2 Ondergronden

Poly Max High Tack Express is geschikt voor de verlijming van diverse materialen op de volgende ondergronden:

- Minerale ondergronden (beton, baksteen, natuursteen, keramische tegels)
- Hout en houtderivaten (MDF, spaanplaat)
- Metalen (ijzer, aluminium, zink)
- Kunststoffen (PVC, PU isolatie, polyester)
- Glas

Volgens informatie van de fabrikant treedt er geen vervuiling van natuursteen op.

Poly Max High Tack Express is niet geschikt voor de verlijming van PE, PP, acrylglas, zuiver gips, bitumen, PTFE en PA (nylon).

Voor de toepassing van de montagekit wordt verwezen naar de volgende documenten:

- BRL 3107 Nationale beoordelingsrichtlijn voor het SKH-KOMO productcertificaat voor Montagelijmen;
- De technische documentatie van de ATG-houder.

6.3 Uitvoering

De montagelijm éézijdig aanbrengen in dotten of verticale strepen om de 10 cm tot 40 cm, afhankelijk van het gewicht van het te bevestigen materiaal. Steeds de lijm aanbrengen op de hoekpunten en langs de randen. Vervolgens de te verlijmen delen met een schuivende beweging monteren en stevig aandrukken of aankloppen.

Poly Max High Tack hardt uit met vocht uit de lucht. Er dient steeds voldoende vocht bij de lijm te kunnen komen.

- Minimale dikte van de lijmlaag: 1,0 mm
- Maximale dikte: 4 mm
- Maximale breedte van de lijmlaag: 10 mm
- Minimum en maximum verwerkingstemperatuur: 5 °C – 30 °C (temperatuur tenminste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur)
- Minimum en maximum luchtvochtgehalte: 25 % – 95 %

De uitharding duurt langer wanneer de te verlijmen oppervlakken weinig tot niet poreus zijn.

Temperatuurbestendigheid: - 40 °C tot +100 °C.

Afhankelijk van de toepassing (zie tabel 2) kan per vierkante centimeter lijmoppervlak (met een laagdikte van ca 3 mm) een gewicht van 10 g (buiten niet beschut) tot 100 g (droog binnen)verlijmd worden.

Vlekken kunnen onmiddellijk na aanbrengen verwijderd worden met white spirit. Uitgeharde lijmresten zijn enkel mechanisch te verwijderen.

7 Etikettering, verpakking en opslagtermijn

7.1 Etikettering

Het etiket vermeldt:

- naam van de fabrikant
- naam product en toepassingsgebied
- inhoud
- kleur
- houdbaarheid
- lotnummer en vervaldatum
- verwerkingsmethode
- ATG logo en nummer

7.2 Verpakking

Kokers van 290 ml

7.3 Bewaring

Houdbaarheidstermijn: 12 maanden in gesloten en originele verpakking bij temperaturen tussen 5 en 25 °C.

8 Prestaties

Tabel 3 – Prestaties

Eigenschap	Norm	Criterium	Resultaat
Afschuifsterkte Na 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V. (N/mm ²)	NBN EN ISO 8339	≥ 1,5	3,18
Afschuifsterkte onmiddellijk na verlijming (N/mm ²)		Waarde	0,008
Afschuifsterkte Na 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V., 1 uur bij 50 °C (%) (N/mm ²)		≥ 50 % waarde na 7 dagen	2,37
Afschuifsterkte Na 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V. en 4 dagen onder water bij 20 °C (%) (N/mm ²)		≥ 10 % waarde na 7 dagen	0,74
Afschuifsterkte Na 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V., 4 dagen onder water bij 20 °C en 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V. (%) (N/mm ²)		≥ 75 % waarde na 7 dagen	69,5 % (2,21)
Afschuifsterkte (N/mm ²) Hout Beton Alu PVC		≥ 1,5	3,2 (*)
Elasticiteitsmodulus in afschuiving (N/mm ²)		Waarde	2,5
Rek bij breuk (%)	NBN EN 12188	≥ 100	225
Laagdikte (min / max) (mm)	NBN EN 12188	Waarde	1,0 – 4,0
Vloei (mm)	NBN EN ISO 7390	≤ 3	0
Volumeverlies (%)	NBN EN ISO 10590	≤ 10	0

(*): of breuk ondergrond

9 Voorwaarden

- A. Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- B. Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUtgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- C. Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- D. Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUtgb vzw, en de door de BUtgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- E. De auteursrechten behoren tot de BUtgb

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Ruwbouw en Bouwsystemen", verleend op 28 september 2012.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 3 juni 2013.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.