

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie

Goedkeurings- en certificatieoperator



DROOGMIDDEL VOOR ISOLERENDE BEGLAZING

Phonosorb 551, 555, 558

Geldig van 08/09/2011
tot 07/09/2014



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel
<http://www.bcca.be> - info@bcca.be

Goedkeuringshouder

GRACE GmbH&Co KG
Inder Hollerhecke 1
D-67545 Worms
Tel. 00 32 37 66 34 33
Fax.00 32 37 66 44 43
www.gracedavison.com

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

De technische goedkeuring ATG geeft de beschrijving van een bouwproduct dat een gunstig advies heeft gekregen voor het beoogde gebruik. Het gunstig advies werd gegeven nadat werd onderzocht of de vervaardigde producten of prototypes voldoen aan de prestatie-eisen gesteld door de normen of door een bestek.

De technische goedkeuring met certificatie houdt een interne kwaliteitscontrole door de fabrikant in van de overeenstemming van zijn producten met deze technische goedkeuring, evenals een externe controle door een certificatie-instelling die door de BUtgb is aangewezen. Deze certificatie geeft de fabrikant het recht om het ATG-merk aan te brengen op de producten die in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en tevens hun gecertificeerde prestaties te vermelden.

TECHNISCHE GOEDKEURING VAN DROOGMIDDEL VOOR ISOLERENDE BEGLAZING

De technische productgoedkeuring heeft enkel betrekking op het gebruik als droogmiddel voor de lucht die in de tussenruimte van de isolerende beglazingen zit.

De technische productgoedkeuring heeft betrekking op de kwaliteit van het product evenals op de productietechniek ervan. De goedkeuring heeft geen betrekking op de kwaliteit van de verwerking, noch op de kwaliteit van de fabricage van de isolerende beglazing (zie de goedkeuringen voor de isolerende beglazingen in kwestie).

2 Voorwerp

Phonosorb 551, 555, 558 zijn moleculaire zeven gebruikt bij de fabricage van isolerende beglazing om de ruimte tussen de glasbladen te dehydrateren.

Phonosorb 551, 555, 558 hebben de eigenschap geen gas te absorberen waarvan de moleculen een diameter hebben die groter is dan 3 ångström zoals stikstof en argon.

Deze goedkeuring heeft niet alleen betrekking op de prestaties van het product, maar ook op de gebruikseigenschappen ervan.

3 Systeem

Phonosorb 551, 555, 558 zijn moleculaire zeven in de vorm van bolvormige kogeltjes, bestaande uit synthetisch zeoliet met een kristalstructuur dat een netwerk van microporiën vormt waarvan de nuttige diameter zowat 3 ångström bedraagt. Het bindmiddel bestaat uit speciale klei. Het zeoliet bestaat uit aluminosilicaat van potassium en natrium.

Phonosorb 551,555,558 worden gebruikt bij de samenstelling van isolerende beglazingen en worden geleverd in de vorm van kogeltjes waarvan de handelsbenaming wordt aangegeven met diameterklassen:

- Phonosorb 551: 0,5 tot 0,9 mm
- Phonosorb 555: 0,8 tot 1,4 mm
- Phonosorb 558: 0,8 tot 2,0 mm

Voor gebruik in vulmachines op de assemblagelijijn:

- In zakken van 25 kilo
- In zakken in dozen van 25 kilo
- In vaten van 150 kilo; enkel Phonosorb 551
- In bigbags van 600 kilo

4 Elementen

4.1 Fabrieken

Phonosorb 551, 555, 558 worden vervaardigd en verpakt door GRACE DAVISON EUROPE in zijn fabriek in Worms (Duitsland).

4.2 Fabricage

De fabricage van de moleculaire zeef omvat hoofdzakelijk de volgende stadia:

- Zeoliet-synthese
- Agglomeraatvorming
- Activering
- Verpakking

5 Verwerking

5.1 Gebruik

Phonosorb 551, 555, 558 worden gebruikt bij de samenstelling van isolerende beglazingen, met of zonder speciale gassen, met of zonder gecoat glas.

Phonosorb 551, 555, 558 mogen niet alleen worden gebruikt in isolerende beglazingen van het ééntrapstype waarvan de dichtingsmassa organische oplosmiddelen bevat.

5.2 Behandeling en opslag

De werking van het product mag op ieder tijdstip worden gecontroleerd met een exotherme test (DELTA T) waarvan de resultaten in overeenstemming moeten zijn met het door de fabrikant geleverde bestek. Deze controle moet worden uitgevoerd bij elke opening van een verpakking.

Op elke verpakking staat een individueel nummer.

De afstandhouders worden in het algemeen gevuld met een triltafel en de gebruikelijke maatregelen worden genomen om de tijd dat het product in contact staat met de lucht in de werkplaats zo kort mogelijk te houden.

De opslagduur van originele verpakkingen in goede staat moet in overeenstemming zijn met de richtlijnen van de fabrikant, bepaald in de technische fiches van de producten.

6 Prestaties

De fabricage van isolerende beglazingen die voldoen aan de eisen van de NBN EN 1279 en in het bijzonder van de NBN EN 1279-2 en beantwoordt aan de criteria van de BUTgb.

6.1 Door de fabrikant opgegeven eigenschappen

Waterabsorptievermogen bij 23°C en 32% RV na activering	20 %
Exotherme test volgens EN 1279-6	≥ 31°C (Δ T)
Gloeiverlies bij 950 °C volgens de NBN EN 1279-2 (in %)	max.2 %
Soortelijk gewicht na verdichting volgens de NBN EN ISO 787-11	730 – 750 g/liter
Minimum regeneratietemperatuur	230°C

6.2 Gemeten eigenschappen

Waterabsorptie (NBN EN 1279-2 – bijlage B)	20,0 ± 0,6 %
Exotherme test Delta T	> 30°C
Minerale samenstelling (%)	SiO ₂ : 45±1; Al ₂ O ₃ : 30±1; Na ₂ O: 9±1 K ₂ O: 9±1; CaO:1 ±0.1; MgO: 5± 0.5 Fe ₂ O ₃ : 0.6 ± 0.1 Andere: 1.4
Korrelgrootte van Phonosorb 555	99,9% tussen 0,5 en 1,19mm Geen verpulvering < 0,5mm
Gasdesorptie bij 100°C	(4,7 ± 1,0) ml per 40g
Thermische analyse (NBN EN ISO 11358)	Gecumuleerd verlies van 1,5 % bij 900°C

6.3 Gebruiksgeschiktheid

Phonosorb 551, 555, 558 worden sinds 1991 onder ATGH gebruikt voor de fabricage van isolerende beglazingen en de resultaten van de doorlopende controles uitgevoerd op proefstalen bij verschillende fabrikanten van isolerende beglazing of bij de producent van Phonosorb 551, 555, 558, zijn in overeenstemming met de goedkeuring.

7 Voorwaarden

7.1 Enkel de onderneming die wordt vermeld op het schutblad als houder van de ATG en de onderneming/de ondernemingen die het product verkoopt/verkoopen, kan/kunnen deze goedkeuring genieten en ze doen gelden.

7.2 Deze technische goedkeuring heeft enkel betrekking op het product of het systeem waarvan de handelsbenaming is vermeld op het schutblad. De houders van de technische goedkeuring kunnen geen gebruik maken van de naam van de goedkeuringinstelling en haar operatoren, haar logo, ATG-merk, goedkeuringstekst of goedkeuringnummer om aanspraak te maken op de productevaluatie of de systemen die niet overeenkomstig de goedkeuring zijn en/of voor de producten en/of de systemen en/of de eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de goedkeuring.

7.3 De informatie die, op gelijk welke manier, door de houder van de goedkeuring of door de aangewezen en/of erkende installateurs ter beschikking wordt gesteld van de (potentiële) gebruikers van het product dat is behandeld in de goedkeuring (bv. bouwmeesters, aannemers, voorschrijvers...) mag niet in tegenspraak zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met de informatie waarnaar de goedkeuringstekst verwijst.

7.4 De houders van de technische goedkeuring zijn verplicht de ploeg van de BUTgb en haar operatoren altijd vooraf te informeren over eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en de producten, de behandelingsrichtlijnen en/of productieprocessen, opdat juist kan worden geoordeeld of de technische goedkeuring moet worden aangepast.

7.5 De auteursrechten behoren toe aan de BUTgb.

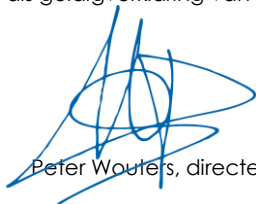
De vzw BUtgb is een goedkeuringsinstelling, lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUtgb - zie www.ueatc.com en betekend door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/CEE en is lid van de Europese Organisatie van Technische Goedkeuringen (EOTA - zie www.eota.eu). De gecertificeerde operatoren die zijn aangeduid door de vzw BUtgb werken volgens een systeem dat kan worden geaccrediteerd door BELAC (www.belac.be).

Deze technische goedkeuring wordt gepubliceerd door de BUtgb, onder de verantwoordelijkheid van de BCCA-goedkeuringsoperator en op basis van een gunstig advies van de gespecialiseerde groep "Gevels", geleverd op 22 oktober 2010.

Anderzijds verklaart de certificatieoperator BCCA dat de productie beantwoordt aan de certificatievoorwaarden en dat een certificatieovereenkomst werd ondertekend door de houder van de goedkeuring.

Datum van uitgave (vertaling van de versie): 8 september 2011

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, op voorwaarde dat het product, de fabricage en alle bijbehorende relevante processen:

- worden onderhouden, opdat ten minste de prestatieniveaus zoals beschreven in deze goedkeuring worden bereikt
- voortdurend worden onderworpen aan de controle van de certificatieoperator en dat deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer men deze voorwaarden niet vervult, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en zal de goedkeuringstekst worden verwijderd van de BUtgb-website.

De geldigheid en de laatste versie van deze goedkeuringstekst kunnen worden nagekeken via de BUtgb-website (www.ubatc.be) of door contact op te nemen met het BUtgb-secretariaat.