

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie**Opérateur d'agrément et de certification**

**PVC compounds
Aluplast**

Geldig van 16/08/2011
tot 15/08/2014



BCCA
Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon, 53
B-1040 Bruxelles
www.bcca.be
info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

Aluplast GmbH
Auf der Breit 2
D-76227 Karlsruhe
www.aluplast.de - info@aluplast.de
Tel. : +49 (0)721/47171-0
Fax : +49 (0)721/47171-999

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC compound geeft de technische beschrijving van een PVC vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC raamprofielen die over de kenmerken aangehaald in paragraaf 3 beschikt en de prestaties aangehaald in 4 bekomt, voor zover deze grondstof aangewend wordt volgens de regels van de kunst.

Voor PVC vinylsamenstellingen die voldoen aan de bepalingen opgenomen in de technische goedkeuring van een PVC compound, bestaat een vermoeden dat deze vinylsamenstellingen conform zijn aan de eisen betreffende vinylsamenstellingen die opgenomen zijn in STS 52.3.

De goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

De technische goedkeuring met certificatie heeft betrekking op de vinylsamenstelling, maar niet op de kwaliteit van de hieruit vervaardigde profielen noch op de kwaliteit van het venstersysteem of de vensters waarin deze profielen aangewend worden, uitgezonderd voor deze prestaties die vermeld worden in deze technische goedkeuring, en enkel voor zover deze grondstof aangewend wordt volgens de regels van de kunst.

3 Productbeschrijving

Er worden drie types compound vervaardigd, V5/6542 A KBPF, 2454, CZ2 en CZ3 die afgeleverd wordt in meerdere kleurvariëteiten.

3.1 Compound V5/6542 A KBPF

Compound V5/6542 A KBPF wordt afgeleverd in één kleurvariëteit "wit", kleurwaardes volgens tabel 1.

Tabel 1 – Witte compounds volgens STS 52-3 en NBN EN 12608

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608	V5/6542 A KBPF
Kleurtint		wit
Stabilisator		Pb
Kleur L*	± 1,00	93,43
a*	± 0,50	-0,72
b*	± 0,80	2,83
Gemeten met BYK-Gardner colour-guide glass cat n° 6834, op geëxtrudeerde profielen.		

Deze compound wordt vervaardigd door de firma Aluplast GmbH in haar installatie Auf der Breit 2, D-76227 Karlsruhe, Tel.: +49 (0)721/47171-0.

Deze compound wordt samengesteld uit PVC-harsen, UV-stabiliseringsmiddelen, thermische isolatoren (Pb), anti-oxidatiemiddelen, pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 2 en 3 hieronder vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabrikant
		STS 52-3		V5/6542 A KBPF
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C	Declaratie fabricant	± 15%	80,00 ± 12,0 min
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5A	Declaratie fabricant	± 7 % relatief	5,6 ± 0,39 %
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	Declaratie fabricant	± 20 kg/m³	1450 ± 20 kg/m³

Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabrikant
		STS 52-3 NBN EN 12608		V5/6542 A KBPF
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	80 ± 2 °C
Impactweer- stand Charpy	NBN EN ISO 179-1 Type 1fC	≥ 40 kJ/m² ≥ 45 kJ/m²	type a Type b	≥ 40 kJ/m² ≥ 45 kJ/m²
Elasticiteits- modulus bij buiging E	NBN EN ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Trekslag- sterkte	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

3.2 Compound 2454

Compound 2454 wordt afgeleverd in de kleurvariëteiten "wit" en "crème" kleurwaardes volgens tabel 4.

Tabel 4 – Witte compounds volgens STS 52-3 en NBN EN 12608

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608	2454	
Kleurtint		wit	crème
Stabilisator		CaZn	
Kleur L*	± 1,00	93,43	90,80
a*	± 0,50	-0,72	1,29
b*	± 0,80	2,83	7,71
Gemeten met BYK-Gardner colour-guide glass cat n° 6834, op geëxtrudeerde profielen.			

Deze compound wordt vervaardigd door de firma Aluplast GmbH in haar installatie Auf der Breit 2, D-76227 Karlsruhe, Tel.: +49 (0)721/47171-0.

De compound wordt samengesteld uit PVC-harsen, UV-stabiliseringsmiddelen, thermische isolatoren (Ca-Zn), anti-oxidatiemiddelen, pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 5 en 6 hieronder vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 5 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabrikant
		STS 52-3		2454
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C	Declaratie fabricant	± 20%	40,00 ± 8,0 min
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 190°C	Declaratie fabricant	± 15%	70,00 ± 10,5 min
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5A	Declaratie fabricant	± 7 % relatief	7,42 ± 0,52 min
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	Declaratie fabricant	± 20 kg/m³	1425 ± 20 kg/m³

Tabel 6 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabrikant
		STS 52-3 NBN EN 12608		2454
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	80 ± 2 °C
Impactweer- stand Charpy	NBN EN ISO 179-1 Type 1fC	≥ 40 kJ/m² ≥ 45 kJ/m²	type a Type b	≥ 40 kJ/m² ≥ 45 kJ/m²
Elasticiteits- modulus bij buiging E	NBN EN ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Trekslag- sterkte	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

3.3 Compound CZ2

Compound CZ2 wordt afgeleverd in de kleurvariëteiten "wit" en "crème" kleurwaardes volgens tabel 7.

Tabel 7 – Witte compounds volgens STS 52-3 en NBN EN 12608

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608	CZ2	
Kleurtint		wit	crème
Stabilisator		CaZn	
Kleur			
L*	± 1,00	93,43	90,80
a*	± 0,50	-0,72	1,29
b*	± 0,80	2,83	7,71
Gemeten met BYK-Gardner colour-guide glass cat n° 6834, op geextrudeerde profielen.			

Deze compound wordt vervaardigd door de firma Aluplast GmbH in haar installatie Auf der Breit 2, D-76227 Karlsruhe, Tel.: +49 (0)721/47171-0.

De compound wordt samengesteld uit PVC-harsen, UV-stabiliseringsmiddelen, thermische isolatoren (Ca-Zn), anti-oxidatiemiddelen, pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 8 en 9 hieronder vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 8 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabricant
		STS 52-3		CZ2
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C	Declaratie fabricant	± 20%	40,00 ± 8,0 min
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 190°C	Declaratie fabricant	± 15%	70,00 ± 10,5 min
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5A	Declaratie fabricant	± 7 % relatief	7,75 ± 0,54 %
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	Declaratie fabricant	± 20 kg/m³	1430 ± 20 kg/m³

Tabel 9 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		CZ2
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	80 ± 2 °C
Impact- weerstand Charpy	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 10 kJ/m²		≥ 10 kJ/m²
Elasticiteits- modulus bij buiging E	NBN EN ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Trekslag- sterkte	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

3.4 Compound CZ3

Compound CZ3 wordt afgeleverd in de kleurvariëteiten "wit" en "crème" kleurwaardes volgens tabel 10.

Tabel 10 – Witte compounds volgens STS 52-3 en NBN EN 12608

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608	CZ3	
Kleurtint		wit	crème
Stabilisator		CaZn	
Kleur			
L*	± 1,00	93,43	90,80
a*	± 0,50	-0,72	1,29
b*	± 0,80	2,83	7,71
Gemeten met BYK-Gardner colour-guide glass cat n° 6834, op geextrudeerde profielen.			

Deze compound wordt vervaardigd door de firma Aluplast GmbH in haar installatie Auf der Breit 2, D-76227 Karlsruhe, Tel.: +49 (0)721/47171-0.

De compound wordt samengesteld uit PVC-harsen, UV-stabiliseringsmiddelen, thermische isolatoren (Ca-Zn), anti-oxidatiemiddelen, pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 11 en 12 hieronder vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 11 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabricant
		STS 52-3		CZ3
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C	Declaratie fabricant	± 20%	40,00 ± 8,0 min
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 190°C	Declaratie fabricant	± 15%	70,00 ± 10,5 min
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5A	Declaratie fabricant	± 7 % relatief	9,2 ± 0,64 %
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	Declaratie fabricant	± 20 kg/m³	1450 ± 20 kg/m³

Tabel 12 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabricant
		STS 52-3 NBN EN 12608		CZ3
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	80 ± 2 °C
Impact- weerstand Charpy	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 10 kJ/m²		≥ 10 kJ/m²
Elasticiteits- modulus bij buiging E	NBN EN ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Trekslag- sterkte	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

4 Prestaties

De testrapporten in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC profielen (STS 52-3 tabel 6) en in verband met de beoordeling van de profielen na kunstmatige veroudering (STS 52-3 tabel 8) zijn opgenomen in

het intern BUTgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52-3 en de NBN EN 12608.

5 Voorwaarden

- A.** Uitsluitend het in de voorpagina als ATG - houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- B.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- C.** Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- D.** Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie - en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- E.** De auteursrechten behoren tot de BUTgb.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operators werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Gevels", verleend op 4 juli 2011

Daarnaast bevestigde de certificatie-operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

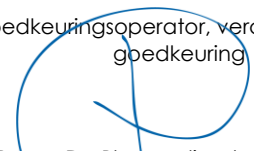
Datum van deze uitgave: 16 augustus 2011

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeuringsoperator, verantwoordelijk voor de goedkeuring



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst;
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.