

Agrément Technique ATG avec Certification



ATG 12/2567

**Mastic de façade à base
de résine polymère
silicone**

DOW CORNING 791

**mastic ISO 11600 – STS 56.1 –
F/G – 25 LM**

Valable du 26/02/2012
au 25/02/2015

Opérateur d'agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel
<http://www.bcca.be> - info@bcca.be

Détenteur de l'ATG

Dow Corning S.A.
Parc Industriel – Zone C
B-7180 Seneffe
Tél: 064/888000
Fax: 064/888401
Email: info@dowcorning.com
www.dowcorning.com



1. Objectif et portée de l'agrément technique

L'agrément technique documente une évaluation favorable de l'aptitude d'un produit ou un système pour une application visée bien déterminée. Le texte de l'agrément stipule les résultats auxquels l'évaluation a menée, dans le cadre de l'application présumée.

Le texte identifie le produit, ou les produits qui peuvent être appliqués dans le système et cite les performances possibles, à supposer que le produit ou le système soit mis en œuvre et/ou utilisé suivant les directives du fabricant et les prescriptions reprises dans le texte d'agrément.

L'évaluation favorable est accordée sur base d'une analyse des performances du produit ou du système décrit obtenues par des essais sur les produits ou les éléments décrits et/ou sur les prototypes qui répondent à la description du système, et sur base d'une enquête sur la fiabilité de la fabrication du produit ou des composants essentiels.

Le maintien de l'agrément technique exige que le fabricant des produits ou des composants puisse prouver à chaque instant qu'il fait le nécessaire pour que l'évaluation décrite dans l'agrément reste valable. Ce suivi continu, ainsi que l'interprétation statistique des résultats des essais sur des échantillons de contrôle qui sont essentiels pour la confiance dans la conformité à cet agrément technique, sont confiés par l'UBAtc à l'opérateur de certification BCCA. Le règlement de certification précise quelles vérifications et quels essais de contrôle par échantillonnage doivent être effectués.

L'agrément, comme la certification de la conformité avec l'agrément, se rapportent purement au système et à la qualité des composants certifiés et font abstraction de l'application pour les travaux individuellement effectués. L'utilisateur du produit ou du système reste responsable de l'application et l'entrepreneur et l'architecte restent entièrement responsables de la conformité de l'exécution avec les dispositions du cahier des charges. Le titulaire d'un agrément de système s'engage à fournir toute information nécessaire aux utilisateurs du système pour assurer l'application correcte et prend toutes les mesures nécessaires pour guider l'application. Ce processus est contrôlé dans le cadre de la certification.

2. Objet

Le mastic d'étanchéité se compose d'un mastic de façade qui est appliqué avec des composants auxiliaires conformément aux directives d'exécution du fabricant et aux STS 56.1.

3. Composants

3.1. Mastic de façade: DOW CORNING 791

Mastic de façade élastique mono composant à base d'une résine polymère silicone neutre.

Tableau 1 - Identification

Caractéristiques	Valeur déclarée	Norme
Résistance à la rupture par traction (MPa)	0,75	NBN EN ISO 8339
Module de cisaillement à 100% d'allongement (23°C) (MPa)	0,25 – 0,50	
Coulage (mm) À 5°C/50°C verticalement et horizontalement	< 2,5	NBN EN ISO 7390
Séchage (jours)	7 - 14	Séchage 23 °C, 50 % HR
Shore A (7 jours – 20°C)	20 - 40	NBN EN ISO 868

Tableau 2 - Domaines d'application (voir STS 56.1 tableau 5)

Domaines d'application (*)	Étanchéité Façade : Joints entre éléments Liaison des châssis avec le gros œuvre Structure Joints de dilatation Joints de tassement Joints de mur-rideau
Environnement	Non agressif à agressif
Joint	Non exposé à exposé (**)
Hauteur	De 0 à > 50 m
(*) L'agrément est limité aux supports en béton, verre et en aluminium (**) Ne convient pas pour les joints en permanence sous eau.	

3.2. COMPOSANTS AUXILIAIRES

3.2.1. Les primaires

Tableau 3 - Caractéristiques des primaires

Caractéristiques	Dow Corning 1200 OS Primer	Dow Corning P Primer
Couleur	Transparent	Laiteux
Masse volumique à 23°C (g/ml)	0,82	0,95
Teneur en matière sèche (%)	4	16
Viscosité (20°C) mPa.	80	190
Temps de séchage à 20°C (min)	30	30
Point d'éclair (°C)	27	8

3.2.2. Fond de joint

- Mousse de polyéthylène à structure cellulaire fermée.
- Mousse de polyuréthane à structure cellulaire ouverte
- Le profilé de fond doit répondre aux exigences du § 5.3 des STS 56.1.

3.2.3. Nettoyage du support

Dow Corning R40 : dégraissant pour aluminium.

3.2.4. Finition

Après son application, le mastic peut être lissé au moyen d'une spatule.

4. Fabrication et commercialisation

Le mastic DOW CORNING 791 est fabriqué, conditionné et commercialisée par DOW CORNING S.A. à Seneffe en Belgique.

5. Exécution

5.1. PREPARATION

Le support doit être sec, propre, dépolvérisé, dégraissé, exempt de parties friables. Éventuellement dégraisser au Dow Corning R40.

L'application d'un primaire d'adhérence n'est, dans la plupart des cas, pas nécessaire. En cas de doute: prendre contact avec le fournisseur.

5.2. SUPPORTS

Le DOW CORNING 791 convient pour fermer les joints entre matériaux suivants (*):

Tableau 4 - Substrats aptes à l'emploi

Béton	Aluminium (anodisé, poli)
Fibrociment	Aluminium
Enduit à base de ciment	Verre
Mortier	

(*) Les autres supports n'ont pas été étudiés. Le support doit présenter une résistance cohésive supérieure à celui du DOW CORNING 791.

- Formation de taches : pas de formation de taches sur les supports testés
- Temps de formation de peau: 15 à 30 minutes à 20°C/50% H.R.
- Résistance à la température: -50°C à +150°C.

Pour la mise en œuvre du mastic de façade: voir les documents suivants:

- STS 56.1 "Mastics d'étanchéité des façades"
- La documentation technique du titulaire de l'ATG

Les dimensions du joint sont calculées conformément au § 5.2 des STS 56.1. Le rapport entre la largeur et la profondeur est calculé conformément au § 6.3 tableau 9.

Le mastic DOW CORNING 791 est sec au toucher après 35 minutes (23°C/ 50% H.R.).

Traces de DOW CORNING 791 non-polymérisées sont enlevées au moyen d'un chiffon propre ou du papier. La surface est nettoyée ensuite avec un solvant tel que le Dow Corning R 40 ou l'alcool isopropylique. En cas d'une surface poreuse : laisser polymériser le mastic et puis le découper. La surface est ensuite récurée.

Il est déconseillé de peindre le DOW CORNING 791 vu les différences de capacité de mouvement entre le mastic élastique et la peinture. Dans le cas où un recouvrement serait néanmoins souhaité, il est recommandé de procéder préalablement à un test de compatibilité et/ou de consulter le fabricant.

DOW CORNING 791 ne peut pas entrer en contact avec des produits à base de bitume, de goudron ou d'asphalte.

6. Étiquetage, emballage et délai de stockage

6.1. Étiquetage

L'étiquette mentionne:

- le nom du fournisseur
- le nom du produit et le domaine d'application
- le contenu
- la couleur
- la durée de conservation
- le numéro du lot et ou la date de production

- la méthode de mise en œuvre (y compris les primaires à utiliser)
- le logo et le numéro ATG
- la classification conformément à l'ISO 11600 et STS 56.1.

6.2. Emballage

- Cartouches
- Boudins de 600 ml

6.3. Conservation

Délai de conservation: 12 mois sous emballage d'origine fermé entre 5°C à 25°C.

7. Performances

Tableau 5 - Performances suivant NBN EN ISO 11600 et STS 56.1

Propriété	Norme	Critère	Résultats (*)		
			mortier	verre	mortier
Reprise élastique	NBN EN ISO 7389	≥ 70	91		
Coulage (mm) + 5°C + 50°C	NBN EN ISO 7390	< 3	1,0		
Perte de volume (% de vol) (**)	NBN EN ISO 10563	< 10	2,23		
Module de cisaillement à 200% d'allongement (MPa)	NBN EN ISO 8339	$< 0,4$ et $< 0,6$			
à + 23°C			0,35	0,33	0,36
à - 20°C			0,36	0,36	0,37
Propriétés de déformation sous traction maintenue à + 23°C et - 20°C	NBN EN ISO 8340	Pas de rupture	Conforme		
Adhésion/cohésion à température variable	NBN EN ISO 9047	Pas de rupture	Conforme		
Adhésion/cohésion sous traction permanente après immersion dans l'eau	NBN EN ISO 10590	Pas de rupture	Conforme		
Résistance à la compression (N/mm ²)	NBN EN ISO 11432		0,23		
Résistance aux rayons solaire	STS 56.1 §3.2.3)	$\Delta e_{moy.} \geq 0,70$		0,86	
(*) Conditionnement méthode B NBN EN ISO 7389, NBN EN ISO 8339, NBN EN ISO 8340, NBN EN ISO 9047, NBN EN ISO 10590					
(**) Préparation des échantillons suivant NBN EN ISO 10563					

8. Contrôle et entretien

Il est recommandé d'effectuer un premier contrôle avec entretien éventuel un an après la pose du mastic et ensuite tous les 3 ans. Il s'agira d'un contrôle visuel de la surface, du contrôle de l'adhésion et de la réparation au moyen de DOW CORNING 791 après un nettoyage avec du Dow Corning R 40.

9. Conditions

9.1 Seule la firme mentionnée comme titulaire de l'ATG sur la page de garde ou la (les) firme(s) qui commercialise(nt) l'objet de l'agrément peu(ven)t prétendre à l'application de cet agrément.

9.2 Cet agrément technique se rapporte uniquement au produit dont la dénomination commerciale est indiquée à la page de garde. Les titulaires d'un agrément technique ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, du texte d'agrément ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit qui ne sont pas conformes à l'agrément technique, ni pour des produits et/ou des propriétés ou des caractéristiques ne constituant pas l'objet de l'agrément.

9.3 Les informations qui sont mises à disposition des utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'agrément technique (p.ex. maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, prescripteurs,...) par le titulaire de l'agrément ou son délégué ne peuvent pas être en contradiction avec le contenu du texte d'agrément, ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans le texte d'agrément.

9.4 Les titulaires d'un agrément technique sont toujours obligés de faire connaître à temps à l'UBAtc asbl et à l'opérateur de certification désigné par l'UBAtc les adaptations éventuelles apportées aux matières premières, aux produits et au processus de production afin que ceux-ci puissent évaluer si l'agrément technique doit être adapté.

9.5 Les droits d'auteur appartiennent à l'UBAtc.

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément, membre de l'Union Européenne pour l'agrément technique dans la construction (UEAtc – voir www.ueatc.com) et notifié par le SPF Economie dans le cadre de la Directive 89/106/CEE et est membre de l'Organisation Européenne pour l'Agrément Technique (EOTA – voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent suivant un système pouvant être accrédité par BELAC (www.belac.be).

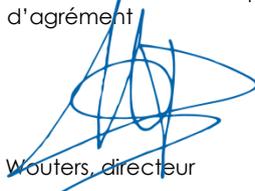
Cet agrément technique est publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur de certification BCCA, et sur base d'un avis favorable du Groupe Spécialisé « Façades », délivré le 24 octobre 2011.

D'autre part, l'opérateur de certification déclare que la production répond aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été signée par le titulaire de l'agrément.

Date de la première publication : 26 février 2012

Pour l'UBAtc, faisant office de validation du processus d'agrément

Peter Wouters, directeur



Pour l'opérateur d'agrément, responsable pour l'agrément

Benny De Blaere, directeur



Cet agrément technique reste valable pour une période indéterminée, aux conditions que le produit, sa fabrication et tout les processus pertinents y afférents :

- Soient entretenus, afin que les niveaux de performance tels que décrits dans cet agrément soient au moins atteints
- Soient soumis continuellement au contrôle de l'opérateur de certification et que ce dernier ait confirmé que la certification reste valide
- Soient périodiquement revus par l'UBAtc, au moins tous les 3 ans

Si les conditions susmentionnées ne sont (plus) satisfaites l'agrément technique sera suspendu ou révoqué et le texte de l'agrément sera retiré du site web de l'UBAtc.

La validité et la dernière version de ce texte d'agrément peuvent être contrôlées en consultant le site internet de l'UBAtc (www.ubatc.be) ou en prenant directement contact avec le secrétariat de l'UBAtc.