

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



BRANDWERENDE HOUTEN
DRAAIDEUREN, RF ½ H
THEUMA DD RF 30

Geldig van
13/3/2013
tot 12/3/2016

ISIB

Instituut voor Brandveiligheid vzw
Ottergemsesteenweg Zuid 711
B-9000 GENT

Tel +32 (0)9 240.10.80
Fax +32 (0)9 240.10.85



ANPI vzw - Divisie Certificatie
Aarlenstraat 15
B-1050 Brussel

Tel +32 (0)2 234 36 10
Fax +32 (0)2 234 36 17

Goedkeuringshouder:

Theuma NV
Zandstraat 10
B-3460 Bekkevoort
Tel.: +32 (0)13 351200
Fax: +32 (0)13 312738
Web site: www.theuma.com
E-mail: info@theuma.com

Bijkomende eigenschappen vermeld op vraag van de fabrikant:

Onderhavige goedkeuring met certificaat houdt enkel de goedkeuring en certificatie in met betrekking tot de brandweerstand en de mechanische eigenschappen, vermeld in paragraaf 7 van deze goedkeuring.

Een deel van de deuren uit het toepassingsdomein beschreven in deze goedkeuring beschikt over bijkomende eigenschappen, namelijk inbraakweerstand.

Op het ogenblik van de aflevering van deze goedkeuring werden deze bijkomende eigenschappen aangetoond door de documenten vermeld in paragraaf 8 van deze goedkeuring.

Deze bijkomende eigenschappen werden niet door het Benor/ATG-bureau "Brandwerende deuren" gecontroleerd en dienen door de fabrikant te worden aangetoond.

1 Draagwijdte

In overeenstemming met de norm NBN 713-020 - addendum 1 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" en de Eengemaakte technische specificaties STS 53 "Deuren" worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die samengesteld zijn uit één of meer vleugels, hun omlijsting, en hun verbinding aan de ruwbouw, eventueel een bovenraam of andere vaste gedeelten, alsook de ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen.

De **weerstand tegen brand van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" - Uitgave 1968 - en Addendum 1 aan deze norm - Uitgave 1982. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandweerstand** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming.
- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in paragraaf 5 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53 "Deuren" (uitgave 1990).

De technische goedkeuring wordt afgeleverd door BUTgb vzw. De machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk wordt verleend door ANPI-BOSEC en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door ANPI-BOSEC aangeduide inspectie-instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatser van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel conform paragraaf 5 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

2 Voorwerp

2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende houten draaideuren "THEUMA DD RF 30":

- met een weerstand tegen brand van een half uur (Rf 1/2 h), bepaald op basis van beproevingsverslagen volgens de Belgische norm NBN 713.020 (uitgave 1968);
- behorend tot volgende categorieën:
 - **enkele houten draaideuren**, al dan niet beglaasd, met houten of stalen omlijsting, eventueel voorzien van een bovenpaneel en/of zijpanelen al dan niet beglaasd;
 - **dubbele houten draaideuren**, al dan niet beglaasd, met houten of stalen omlijsting, eventueel voorzien van een bovenpaneel en/of zijpanelen al dan niet beglaasd;
- waarvan de prestaties werden bepaald op basis van beproevingsverslagen volgens STS 53.

Deze deuren worden geplaatst in muren uit metselwerk, beton of cellenbeton met een minimale dikte van 90 mm of in wanden beschreven in deze goedkeuring, met uitsluiting van alle andere lichte wanden.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum.

2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekommt. Volgens § 00.31.42 van STS 53 "Deuren" worden de deuren vrijgesteld van de technische opleveringsproeven vóór de uitvoering.

Het BENOR/ATG-merk (diameter: 22 mm) heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje volgens onderstaand model:



Het wordt verzonken aangebracht op de bovenste helft van de smalle zijde langs de scharnierzijde van de deurvleugel.

Indien de omlijstingselementen moeten voorzien zijn van schuimvormend product om de brandweerstand van de deur te verzekeren, worden ze door bovenstaand plaatje of op een door ANPI-BOSEC aanvaarde manier van een merk voorzien. Deze elementen worden aan de deurvleugel bevestigd geleverd. Wanneer de omlijsting niet voorzien is van een schuimvormend product dient deze niet te worden gemerkt.

Enkel door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op een deurelement, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Deurvleugel + beschrijving	4.1.1
Afmetingen	4.1.1.8
Houten omlijsting ⁽¹⁾	4.1.2.1
Stalen omlijsting ⁽¹⁾	4.1.2.2
Hang- en sluitwerk ⁽¹⁾	4.1.3.1 & 4.1.3.2
Toebehoren ⁽¹⁾	4.1.3.3
Bovenpaneel	4.2
⁽¹⁾ Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn	

2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Omlijstings- en plaatsings-materialen	3
Omlijsting ⁽²⁾	4.1.2.1 & 4.1.2.2
Hang- en sluitwerk ⁽²⁾	4.1.3.1 & 4.1.3.2
Toebehoren ⁽²⁾	4.1.3.3
Afmetingen	4.1.1.8
Plaatsing	6
⁽²⁾ Indien deze niet op het leveringsdocument vermeld zijn	

2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervolledigen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie "Levering en controle op de bouwplaats" paragraaf 2.3).

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (vleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, de afmetingen van de deur, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie "Levering en controle op de bouwplaats", paragraaf 2.3).

3 Materialen (3)

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het ANPI-BOSEC-Benor-ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door ANPI-BOSEC aangeduide inspectie-instelling.

3.1 Deurvleugel

- Vurenhout: Epicéa, bot. naam: Picéa abies, volumemassa: min. 415 kg/m³ bij H.V. 8 à 12 %
- Hardhout: spintvrij, volumemassa: min. 550 kg/m³ bij max. H.V. 15 % (voorbeelden: tabel 1)
- Vlasspaanderplaat: volumemassa: min. 365 kg/m³, H.V. max. 8 %
- Houtspaanplaat: volumemassa: min. 430 kg/m³, H.V. max. 8 %
- Houtvezelplaat: "Hardboard", volumemassa: min. 900 kg/m³, of "MDF", volumemassa: min. 750 kg/m³, H.V. max. 8 %
- Schuimvormend product:
 - Palusol: dikte 2 mm
 - Interdens: dikte 1 mm
 - Grafiet: dikte 2 mm
- Neutrale siliconen
- Brandwerende beglazing (zie § 4.1.1.6)
- Brandwerend rooster (zie § 4.1.1.7)

Tabel 1: Harde houtsoorten		
Commerciële naam	Botanische naam	Volumemassa bij 15 % H.V. (kg/m ³)
Dark Red Meranti	Shorea sp. div.	550 – 850
Afzelia	Afzelia Africana	750 – 900
Eik	Quercus sp. div.	650 – 750
Merbau	Intsia Bakeri	750 – 1020
Wenge	Milletia Laurenti	800 – 1000
Beuk	Fagus sylvatica	650 – 750
Ramin	Gonystyllus S.P.P.	600 – 750

3.2 Omlijsting

- Hardhout: spintvrij, volumemassa: min. 550 kg/m³ bij max. H.V. 15% (voorbeelden: tabel 1)
- Multiplex: WBP, kwaliteit 72 - 100 volgens STS 31 en 53
- Panzerholz: fabrikant: Dilignit, volumemassa: min. 1350 kg/m³
- Houtvezelplaat "MDF", volumemassa: min. 700 kg/m³
- Geëxtrudeerde alu-profielen "Idea"-omlijsting
- Stalen omlijstingen: staal of verzinkt staal, dikte: 1 mm tot 1,5 mm
- Stalen T-profielen, sectie 25 x 25 x 2 mm
- Rotswol: (vb. Rockwool Lapinus 211) - initiële nominale volumemassa: 30 kg/m³ à 45 kg/m³

- Polyurethaanschuim: Promafoam-C (Promat nv), Firefoam 1C (SA Odice), Soudafoam FR 2K, FR Click & Fix of 1KFR (Soudal nv), 2-componentenschuim Hilti CF162 (Hilti nv) of 1-componentenschuim Hilti CF-1750/B2 (Hilti nv).

3.3 Hang- en sluitwerk

- Scharnieren (zie § 4.1.3.1)
- Sluitwerk (zie § 4.1.3.2)
- Toebehoren (zie § 4.1.3.3)

3.4 Scheidingswand

3.4.1 Het raamwerk

- verzinkt stalen U-profiel (type MSH 50 of hoger) met een sectie van 40 x 50 x 40 x 0,6 mm
- verzinkt stalen C-profiel (type MSV 50 of hoger) met een sectie van 6 x 48 x 58,8 x 51 x 6 x 0,6 mm
- soepele afdichtingsbanden (handelsnaam: PE/30) met een initiële sectie van 30 mm x 6 mm
- vurenhouten raamwerk met een sectie van steunbalken 100 mm x 60 mm.
- hardhouten raam- en deurconstructie, sectie 94 mm x 23 mm gecombineerd met J-profielen 75 x 17 x 10 x 1,5 mm en basisprofielen 25 x 55 x 1,5 mm

(3) De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Afmetingen hout	± 1 mm
Dikte metaal	± 0,1 mm
Volumemassa	- 10 %

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen tijdens de productiecontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte kern (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Houtvochtigheid (%)	± 2 % (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte kader (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie schuimvormend product (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie groef (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte bekleding (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Maximale speling kader/kern (mm)	max. 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte beglazing (mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie glaslat (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie makelaar (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie omlijsting (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Volumemassa (kg/m ³)	- 5 % (op gemiddelde van 5 metingen) - 10 % (op individuele metingen)

3.4.2 De wandpanelen

- gipskartonplaten, dikte: 12,5 mm
- houtspaanplaten, dikte: 18 mm, volumemassa: min. 650 kg/m³ met vinylbekleding (Interwand)

3.4.3 De isolatie

- glaswolmatten: dikte: 50 mm, volumemassa: min. 16 kg/m³, fabrikant: Isover
- rotswolplaten: dikte: 45 mm en/of 60 mm, volumemassa: min. 45 kg/m³ (Interwand-Promat)

4 Elementen (3)

4.1 Enkele en dubbele draaideur zonder bovenpaneel

4.1.1 Deurvleugel

De standaard deurvleugel bestaat uit:

4.1.1.1 Een kern

Een kern van spaanplaat op basis van vlas- en of houtspanen met een dikte van 33 mm.

4.1.1.2 Een kader

- Ofwel een kader uit vurenhout of hardhout, bestaande uit 2 stijlen en 2 dwarsregels van 33 mm breedte x 33 mm dikte. In het kader is een gleuf aangebracht van 26 mm x 2 mm waarin een schuimvormend product, sectie 25 mm x 1,9 mm wordt aangebracht (fig. 1a). Bijkomend kunnen op het kader hardhouten kantlatten (2 of 4-zijdig), al dan niet zichtbaar, sectie 40 mm x max. 12 mm worden aangebracht (fig. 1b)
- Indien een deursluiser wordt toegepast, kan eventueel een bijkomende horizontale dwarsregel in het kader worden voorzien
- Ofwel een kader uit vurenhout of hardhout van 33 mm breedte x 33 mm dikte zonder schuimvormend product in de stijlen of in de stijlen en de dwarsregels bij respectievelijk 2 of 4, al dan niet zichtbare hardhouten kantlatten, sectie 40 mm x 12 mm tot max. 25 mm. In deze kantlatten wordt het schuimvormend product geïntegreerd in de kantlat zelf (fig. 1c)
- Een zelfde constructie wordt toegepast voor de kantlatten type "Citadelle" van 42 mm x 12 mm tot max. 25 mm (fig. 1d)
- Bij bovenstaande constructies kan het schuimvormend product in de dwarsregels vervangen worden door een zichtbaar, doorlopend (over de volledige breedte tot ca. 3 mm van elke zijkant) strook schuimvormend product in kunststofmantel (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) (fig. 1e of 1g). Dit product wordt aangebracht in een daartoe aangepaste uitsparing. Bij deurvleugels, voorzien van kantlatten, mag het product aan beide zijden stoppen tegen de kantlat. Eventueel mogen de dwarsregels voorzien worden van een bijkomende strook schuimvormend product in kunststofmantel (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) (fig. 1f of 1h)

4.1.1.3 De dagvlakken van de kern

De dagvlakken van de kern, evenals het kader, zijn bedekt met een daarop verlijmd houtvezelplaat "hardboard" of "MDF" (dikte: 3 – 5 mm).

Bij de toepassing van houtvezelplaten met een dikte van 3 mm en een vulling van minimaal 370 kg/m³, of een deurdikte van min. 49 mm, kunnen in het deuropervlak groeven met een max. diepte van 1 mm worden aangebracht (design-deuren).

Bij de toepassing van houtvezelplaten met een dikte van 5 mm op een kader van 33 mm, kunnen in het deuropervlak groeven met een max. diepte van 2 mm worden aangebracht (design-deuren).

4.1.1.4 Makelaars

- Op elke deurvleugel van een dubbele deur wordt een hardhouten makelaar (min. sectie 40 mm x 13 mm) geplaatst (fig. 2a tot 2c)
- Bij dubbele deuren met opdeksponning (gangvleugel) en tegenopdeksponning (standvleugel) zonder makelaars wordt het schuimvormend product in het kader of in de kantlat ingewerkt (fig. 2d tot 2f)

4.1.1.5 Afwerking

De houtvezelplaat kan volgende afwerkingen krijgen:

- een verf-, lak- of vernislaag,
- één van volgende bedekingslagen in een dikte van ten hoogste 1,5 mm
 - een houtfineerlaag, houtsoort naar keuze
 - een gelamineerde kunstharstplaat
 - een P.V.C.-bekleding
 - een textielbekleding
 - een desktopbekleding

Deze bedekingslaag bedekt de volledige dagvlakken van de deurvleugel, eventueel met uitzondering van de hardhouten kantlatten.

De smalle kanten van de deur blijven onbedekt of worden bekleed met één van de volgende materialen:

- een verf-, lak- of vernislaag
- gemelamineerde papierstrips, dikte: max. 1 mm
- strips in kunststof, dikte: max. 1 mm
- strips in houtfineer, dikte: max. 2,5 mm

4.1.1.6 Beglazing

De deurvleugel kan desgevallend door de fabrikant worden voorzien van één of meerdere boven elkaar geplaatste, rechthoekige brandwerende beglazingen van onderstaande types:

Type	Min. dikte
Pyrobel (Glaverbel nv)	12 mm
Pyrostop (Flachglas AG)	15 mm
Pyrobel in versterkte versie	16 mm

Pyrobel in versterkte versie bestaat uit Pyrobel (min. dikte 12 mm), waaraan een transparante of matte PVB-film en 3, 4 of 6 mm klare float zijn toegevoegd.

Elke beglazing moet voldoen aan onderstaande voorwaarden:

Max. oppervlakte	1,34 m ²
Max. hoogte	1710 mm

Veelhoekige beglazingen zijn eveneens toegelaten voor zover de omschreven rechthoek binnen bovenvermelde afmetingen valt.

De beglazing wordt tussen hardhouten of MDF glaslatten (minimale sectie van de omschreven rechthoek: 20 mm x 30 mm of 22 mm x 22 mm) aangebracht met behulp van houten stelblokken en siliconen (fig. 3a).

Bij deuren met meerdere beglazingen of bij een glasoppervlakte groter dan 1 m² of bij een glashoogte (breedte in het geval van een bovenpaneel) groter dan 1300 mm wordt(en) deze beglazing(en) in een bijkomend kader in vurenhout geplaatst, met een minimale sectie van 30 mm x 33 mm dat in de deurvleugel is aangebracht (fig. 3b).

De beglazing(en) moet(en) nochtans omringd zijn door een volle sectie met een minimale breedte van:

	Volle sectie (figuur 3c)
S ₁ , S ₂ , S ₃	140 mm
S ₄	225 mm
S ₅	150 mm

De plaatsing van ronde beglazingen (max. Ø 450 mm) is eveneens toegelaten. De bovenvermelde s_i-waarden dienen te worden gerespecteerd. De glaslatten, met dezelfde sectie als voor de rechthoekige beglazingen, worden in dit geval uitgefreesd.

De rechthoekige of veelhoekige beglazingen mogen eveneens worden voorzien van afgeronde hoeken met een maximale straal van 225 mm. De afgeronde delen van de glaslatten worden in dit geval uitgefreesd. De bovenvermelde s_i-waarden dienen te worden gerespecteerd.

Deuren met een minimum dikte van 50 mm kunnen door de fabrikant worden voorzien van een rechthoekige beglazing met gelijkliggende glaslatten. In dit geval is in de deurvleugel aan de onder- en bovenzijde van de glasopening een hardhouten stijl (sectie 25 mm x 44 mm) ingewerkt. De beglazing wordt tussen hardhouten of MDF glaslatten (sectie 25 mm x 13 mm) aangebracht met behulp van houten stelblokken, glasband en siliconen (fig. 3d). Bij deze toepassing is de maximale glasoppervlakte beperkt tot 0,4 m².

4.1.1.7 Brandwerend rooster (figuur 4)

De deurvleugel kan desgevallend door de fabrikant worden voorzien van een of meerdere brandwerende roosters van onderstaande types.

4.1.1.7.1 Type 1: RENSON 465/2 (figuur 4a)

Max. afmetingen (hoogte x breedte): 190 x 290 mm.

Het rooster is samengesteld uit strippen schuimvormend product beschermd door middel van een PVC omhulsel (sectie 45 mm x 6 mm).

Het rooster wordt in een kader in dennenhout (minimale sectie 30 mm x 33 mm), die in de deurvleugel is aangebracht, geplaatst. Het wordt in de deurvleugel bevestigd met hardhouten latten (sectie 12 mm x 15 mm) waarop een aluminiumprofiel (sectie 28 x 20 x 1 mm) is vastgeschroefd. Het rooster is langs één zijde aan het aluminiumprofiel bevestigd door middel van ingewerkte schroeven.

De volle secties rondom de roosters dienen te voldoen aan de volle secties rondom de beglazingen vermeld in paragraaf 4.1.1.6.

4.1.1.7.2 Type 2: RENSON type 466 (figuur 4b)

Max. afmetingen (hoogte x breedte): 200 x 380 mm.

Dit ventilatierooster heeft dezelfde opbouw en inbouw als beschreven voor Type 1. Enkel de hardhouten deklatjes hebben een sectie van 25 mm x 5 mm.

De volle secties rondom de roosters dienen te voldoen aan de volle secties rondom de beglazingen vermeld in paragraaf 4.1.1.6.

4.1.1.7.3 Type 3: Fire Vac (Fabrikant Proseco sa) (figuur 4c)

Max. afmetingen (hoogte x breedte): 250 x 250 mm.

Het ventilatierooster is samengesteld uit lamellen schuimvormend product in PVC-omhulsel (totale breedte: 60 mm, dikte van de lamel: 4 mm). De lamellen worden op hun plaats gehouden door middel van holle PVC-inlasstukken. De afstand tussen de lamellen bedraagt 8 mm. Dit geheel is omgeven door een kader, eveneens opgebouwd uit lamellen, identiek aan deze van het eigenlijke rooster.

Het rooster wordt in de deur bevestigd door middel van hardhouten latjes (min. sectie 25 mm x 20 mm) langs beide zijden van de deur. Deze latjes zijn met nagels en door verlijming aan de deurvleugel bevestigd.

De volle secties rondom de roosters dienen te voldoen aan de volle secties rondom de beglazingen vermeld in paragraaf 4.1.1.6.

4.1.1.7.4 Type 4: Rf-Technologies type GV1 (figuur 4d)

Max. afmetingen (hoogte x breedte): 200 mm x 400 mm.

Het rooster is samengesteld uit strippen schuimvormend product, beschermd door middel van een PVC-omhulsel (sectie 40 mm x 6 mm).

Het rooster wordt zonder binnenraamversterking in de uitgefreesde opening van het deurblad geplaatst en bevestigd met hardhouten latjes sectie 22 mm x 10 mm x 8 mm (schuinhellend).

De volle secties rondom de roosters dienen te voldoen aan de volle secties rondom de beglazingen vermeld in paragraaf 4.1.1.6.

4.1.1.7.5 Type 5: Pyro Protection (fig. 4e)

Max. afmetingen (hoogte x breedte): 300 mm x 500 mm

Het rooster is samengesteld uit horizontale en verticale strippen schuimvormend product, beschermd door middel van een PVC-omhulsel (sectie 40 mm x 6 mm – afstand tussen de horizontale strippen: 15 mm, afstand tussen de verticale strippen: 92 mm).

Het rooster wordt zonder binnenraamversterking in de uitgefreesde opening van het deurblad geplaatst en bevestigd met hardhouten latjes sectie 22 mm x 7 mm.

De volle secties rondom de roosters dienen te voldoen aan de volle secties rondom de beglazingen vermeld in paragraaf 4.1.1.6.

4.1.1.7.6 Type 6: Rf-Technologies Type GZ60 (fig. 4f)

Maximale nominale afmetingen (hoogte x breedte): 400 mm x 600 mm.

Het rooster is opgebouwd uit een kader en horizontale V-vormige tussenlamellen, samengesteld uit strippen schuimvormend product Palusol 100, beschermd door middel van kunststof kokerprofielen. Het rooster wordt zonder binnenraamversterking in de uitgefreesde opening van het deurblad geplaatst en met een siliconelijm vastgezet.

De volle secties rondom de roosters dienen te voldoen aan de volle secties rondom de beglazingen vermeld in paragraaf 4.1.1.6.

4.1.1.7 Type 7: VENTILEODICE V 40 (fig. 4g)

Maximale nominale afmetingen (hoogte x breedte): 300 mm x 500 mm.

Het rooster is samengesteld uit verticale en horizontale strippen schuimvormend product PALUSOL 104, beschermd door middel van een kunststofmantel (sectie 40 mm x 6 mm).

Het rooster wordt zonder binnenraamversterking en gecentreerd in de uitgefreesde opening van het deurblad geplaatst. De roosters worden gemonteerd met een brandwerende kit type ACRYLODICE F en kunnen bijkomend vastgezet worden met houtvijzen (3,5 mm x 35 mm). Indien gewenst kunnen ook houten afdeklijsten gemonteerd worden, houtsoort en sectie naar keuze.

De volle sectie rondom de roosters dienen te voldoen aan de volle secties rondom de beglazingen vermeld in paragraaf 4.1.1.6.

4.1.1.8 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel in mm dienen zich binnen de waarden, vermeld in onderstaande tabel te bevinden.

Afmetingen in mm	Minimum	Maximum
Enkele deuren		
Hoogte	500 mm	2400 mm
Breedte	350 mm	1240 mm
Dubbele deuren		
Hoogte	1400 mm	2400 mm
Breedte van de dienstvleugel	305 mm	1240 mm
Breedte van de halfvaste vleugel	200 mm	1240 mm

De minimale dikte, onafhankelijk de bekleding, bedraagt 38,5 mm.

Het verschil in breedte tussen de twee deurvleugels van een dubbele deur bedraagt maximaal 715 mm.

De verhouding hoogte/breedte van elke deurvleugel is groter dan of gelijk aan 1.

4.1.2 Omlijsting

De omlijstingen kunnen zowel driezijdig (verticale zijden en bovenzijde) als vierzijdig (rondom de deurvleugel) worden uitgevoerd, tenzij door reglementaire bepalingen verboden.

4.1.2.1 Houten omlijsting

Indien de houten omlijsting 4-zijdig wordt uitgevoerd kan de onderzijde ofwel identiek aan de bovenste dwarsregel uitgevoerd worden ofwel bestaat deze uit een vlakke hardhouten lat met een minimale sectie van 75 mm x 21 mm.

4.1.2.1.1 Type 1: Theuma prefab-kozijn (fig. 5a)

Het prefab kozijn is samengesteld uit een deurkast, min. dikte 18 mm, en deklatten, dikte 12 mm, min. breedte: 90 mm, uit multiplex of brandvertragende houtspaanderplaat, type Antiflam van Spano nv, of MDF.

In de deurkast is een hardhouten of MDF aanslaglat, sectie min. 22 mm x 22 mm, 4 mm verzonken aangebracht. Deze aanslag kan eventueel voorzien worden van een ingewerkt dempingsprofiel met lip, of een op te kleven dempingsprofiel in TPS (fabrikant Deventer en Dipro).

De deklatten in L-vorm worden met tand- en groef-verbinding verlijmd gemonteerd met de deurkast.

4.1.2.1.2 Type 2: Hardhouten, multiplex of MDF omlijsting (fig. 5b)

De omlijsting bestaat uit een hardhouten, multiplex of MDF deurkast, dikte min. 18 mm, waarin een aanslaglat sectie min. 22 mm x 22 mm, 2 mm verzonken wordt aangebracht.

De omlijsting kan eventueel worden afgewerkt met deklatten in een houtsoort naar keuze (fig. 5b).

4.1.2.1.3 Type 3: Hardhouten deurkozijn (fig. 5c en 5d)

Het deurkozijn bestaat uit een hardhouten kader met een minimum sectie van 60 mm x 55 mm (fig. 5c) of 37 mm x 75 mm (fig. 5d). In dit kader is een sponning aangebracht van 41 mm op 19 mm, tolerantie ± 1 mm, die de deuraanslag vormt.

4.1.2.1.4 Type 4: Omlijsting Euro-collection (fig. 5e)

Deze omlijsting kan enkel worden toegepast voor **enkele deuren**.

De omlijsting bestaat uit een vast gedeelte en een aanvullende verstelbare binnenkast, beide vervaardigd uit houtvezelplaat "MDF", volumemassa min. 750 kg/m³.

Het vaste gedeelte heeft een sectie van 35 mm x 90 mm en is voorzien van volgende uitsparingen:

- 8 mm x 8 mm voor het aanbrengen van afdeklatten,
- 8 mm x 19 mm waarin een aanslaglat van 14 mm x 60 mm, voorzien van een PVC-afdichtingsprofiel, verlijmd wordt,
- 8 mm x 20 mm voor de aansluiting met de aanvullende binnenkast.

De aanvullende binnenkast heeft een dikte van 35 mm en een breedte die aangepast is aan de muurdikte. Aan één zijde is de aanvullende binnenkast voorzien van een tand met een sectie van 20 mm x 8 mm die past in de overeenstemmende uitsparing in het vaste gedeelte van de omlijsting. Verder is er een uitsparing met een sectie van 8 mm x 8 mm voor het aanbrengen van afdeklatten.

De ruimte tussen de omlijsting en de muur wordt enkel ter hoogte van het vast gedeelte opgevuld met rotswol.

Op de omlijsting worden langs beide zijden afdeklatten van 38 mm x 12 mm in houtvezelplaat "MDF" aangebracht. In de afdeklatten is een uitsparing van 8 mm x 4 mm voorzien, waardoor een tand gevormd wordt die past in de overeenstemmende gleuven in de vaste en verstelbare gedeeltes van de omlijsting.

4.1.2.1.5 Type 5: Omlijsting Idea (fig. 5f)

Deze omlijsting mag alleen worden toegepast voor **enkele deuren**.

De Idea-omlijsting bestaat uit twee geëxtrudeerde aluminium profielen, met tussenin een WBP-multiplex of MDF, dikte 18 mm. In de aluminium aanslag is een hardhouten lat aangebracht. De speling tussen de omlijsting en de muur wordt opgevuld met rotswol.

De aluminium aanslag bevat een PVC deuraanslag- en schroefafdekingsprofiel waarachter een strip schuimvormend product 16 mm x 2 mm is aangebracht.

De fabrikant is Bogoma Productiemaatschappij nv te Bekkevoort (Theuma nv).

4.1.2.1.6 Houten omlijstingen met dempingsprofiel

Bij de houten deuromlijstingen mag in de aanslag een hol kunststof dempingsprofiel met een maximale hoogte van 7 mm en een maximale breedte van 12 mm worden aangebracht. Voor de plaatsing van het dempingsprofiel wordt in de aanslag ter plaatse van de aansluiting van de deur vleugel met de omlijsting een uitsparing van max. 12 mm x 3 mm aangebracht. In het midden van deze uitsparing wordt een zaagsnede van max. 8 mm x 4 mm aangebracht, waarin het kunststof dempingsprofiel wordt vastgekleipt. In gesloten toestand mag de afstand tussen de aanslaglat en de deur vleugel niet groter zijn dan 2 mm.

De afmetingen van de aanslaglat dienen zodanig te worden aangepast dat een netto sectie van 20 mm x 22 mm overblijft (zie fig. 5g).

4.1.2.2 Stalen omlijstingen

Indien de stalen omlijsting 4-zijdig wordt uitgevoerd, wordt de onderzijde identiek aan de bovenste dwarsregel uitgevoerd.

4.1.2.2.1 Opgegoten stalen omlijstingen

Deze omlijstingen worden volledig met beton opgegoten.

De hieronder beschreven omlijstingen kunnen eveneens in roestvrij staal met dezelfde dikte uitgevoerd worden.

4.1.2.2.1.1 Type 1 (fig. 5h)

De omlijsting bestaat uit een staalprofiel van 1,5 mm dik. In de aanslagplooï van het profiel zijn al of niet perforaties aangebracht. Een éénlippig of drielippig neopreen dichtingsprofiel is voorzien in de aanslag. Een kunststof PVC clips is voorzien aan de buitenzijde van de plooï in de omlijsting met perforaties.

De fabrikant is de firma nv CSF Léonard André te Blegny.

4.1.2.2.1.2 Type 2 (fig. 5i)

De omlijsting bestaat uit een verzinkte staalplaat van 1,5 mm dik. Ter plaatse van de aanslag is een groef voorzien waarin een neopreen dichtingsprofiel is aangebracht.

De fabrikant is de firma WYCOTEC SA te Alleur (voorheen TURNHOUTSE METAALWERKEN).

4.1.2.2.1.3 Type 3 (fig. 5j en 5k)

De omlijsting bestaat uit een verzinkte staalplaat van 1,5 mm dik. Ter plaatse van de aanslag van 25 mm x 43 mm is een groef voorzien waarin een neopreen dichtingsprofiel is aangebracht.

De uitvoering volgens fig. 5k heeft een aanslag van 15 mm x 33 mm welke kan variëren tot de volledige wanddikte. In dit laatste geval wordt de aanzichtzijde van het kozijn aan de tegenoverliggende zijde van de deur verbreed tot 45 mm.

De fabrikant is de firma Ets. H. SYMONS, Brusselsesteenweg 157 te 1840 Eppegem.

4.1.2.2.1.4 Type 4 (fig. 5l)

De deuromlijsting bestaat uit twee uit staalplaat geplooid profielen, dikte: 1,5 mm. Tussen beide profielen is een strip kunststof PVC (sectie 30 mm x 10 mm) voorzien. De twee profielen zijn aan elkaar bevestigd door middel van bouten M8. De fabrikant is de firma Vanderplanck Metalworks nv te Bois d'Haine. De omlijsting is voorzien van 3 of 4 stalen stiftscharnieren van 80 mm met slijtring (Simons Werke) per deur vleugel.

De uitvoering volgens fig. 5m is gemaakt uit één geplooid profiel, dikte: 1,5 mm, met geïntegreerde dichtingsaanslag.

4.1.2.2.1.5 Type 5 (fig. 5n)

De deuromlijsting bestaat uit 2 staalprofielen, dikte 1,5 mm, die aan elkaar bevestigd zijn door stalen plaatjes. Deze plaatjes zorgen er tevens voor dat de profielen op afstand gehouden worden. In de aanslag van het kozijn is een afdichtingsprofiel op basis van PVC voorzien. De ruimte tussen de omlijsting en het metselwerk wordt opgegoten met beton.

De fabrikant is de firma Theuma Metal Industries te Nijkerk (Nederland).

4.1.2.2.1.6 Type 6 (fig. 5o)

De omlijsting bestaat uit een geplooid staalplaat, dikte: 1,5 mm. Ter hoogte van de aanslag is een rechthoekige holte geplooid die voorkomt over gans de omtrek in de omlijsting. In deze plooï zijn op regelmatige afstand perforaties voorzien. In de holte is een voegdichting, handelsnaam Litaflex 2500, aangebracht.

De fabrikant is de firma FEIDERT te Luxemburg (Groot Hertogdom Luxemburg).

4.1.2.2.1.7 Type 7 (fig. 5p)

De omlijsting bestaat uit een geplooid staalplaat, dikte: 1,5 mm. Ter hoogte van de aanslag is een rechthoekige holte geplooid. In deze holte is een neopreen aanslagprofiel met gesloten cellen aangebracht. Ter plaatse van deze plooï zijn in de omlijsting rechthoekige perforaties (afmetingen ± 20 mm x 3 mm, hartafstand ± 25 mm), aangebracht.

De fabrikant is de firma BOOGAERTS bvba te Malle.

4.1.2.2.1.8 Type 8 (fig. 5q)

De omlijsting bestaat uit twee gegalvaniseerde geplooid profielen, dikte 1,5 mm, samengebracht en gepuntlast alle 400 mm ter hoogte van de aanslag.

In de aanslagholte wordt een dempingsprofiel in PVC aangebracht.

De omlijsting wordt door middel van vasthechtingsdoken verankerd bij het opgieten.

De fabrikant is de firma HÖRMANN te Genk.

4.1.2.2.1.9 Type 9 (fig. 5r)

De omlijsting bestaat uit een gegalvaniseerde staalplaat van 1,5 mm dik. Ter plaatse van de aanslag is een groef voorzien waarin een EPDM dichtingsprofiel is aangebracht.

De fabrikant is de firma WYCOTEC SA te Alleur (voorheen TURNHOUTSE METAALWERKEN).

4.1.2.2.2 Niet opgegoten stalen omlijstingen

4.1.2.2.2.1 Type 1 (fig. 5s)

In dit type omlijsting zijn uitsluitend **enkele deuren** toegelaten.

De tweedelige omlijsting bestaat uit een verzinkte staalplaat of inox-plaat dikte 1,5 mm. Deze worden op de muur bevestigd met metalen beugels en aan elkaar geschroefd achter de PVC-dichting.

De fabrikant is de firma nv CSF Léonard André te Blegny.

De ruimte tussen de muur en de omlijsting wordt volledig opgevuld met rotswol, beton of brandvertragend PU-schuim. In dit laatste geval wordt een gipskartonstrook aangebracht in het deel van de omlijsting evenwijdig met de muur langs de scharnierzijde.

4.1.2.2.2.2 Type 2 (fig. 5f)

De omlijsting van de fabrikant Theuma Metal Industries te Nijkerk bestaat uit een geplooid staalplaat met een dikte van 1 mm tot 1,5 mm. Ter hoogte van de aanslag is in de omlijsting een holte voorzien, waarin een neopreen profiel is aangebracht. De omlijsting wordt aan de muur bevestigd met muurbeugels en opgevuld met gips.

4.1.2.2.2.3 Type 3 (fig. 5u)

De omlijsting van type 3 is op dezelfde manier vervaardigd als type 2. De bevestiging op de muur gebeurt echter met borgklauwen i.p.v. met muurbeugels. De omlijsting wordt tijdens het plaatsen opgevuld met gips.

4.1.2.2.2.4 Type 4 (fig. 5v)

In dit type omlijsting zijn uitsluitend **enkele deuren** toegelaten.

De tweedelige omlijsting uit verzinkte of roestvrije staalplaat dikte 1,5 mm bestaat uit een voorkant en een achterkant die aan elkaar bevestigd zijn met schroeven. Op de voorkant zijn beugels gelast die op de muur bevestigd worden. Ofwel wordt achter deze omlijsting een strook palusol gekleefd en volledig opgevuld met Promafoam-C of wordt deze voorkant van de omlijsting volledig opgevuld met een speciale mortel (Knauf – Zadur) (fig. 5w).

Deze omlijsting kan ook zesdelig uitgevoerd worden. De opbouw is identiek als deze van de tweedelige omlijsting, doch de verstekhoeken zijn niet samengelast maar worden op de bouwplaats samengeschroefd.

De fabrikant is de firma Ets. H. Symons te Epegem.

4.1.2.2.2.5 Type 5 (fig. 5x)

In dit type omlijsting zijn enkele en dubbele deuren, al dan niet met een bovenpaneel, toegelaten.

De omlijsting JB Door bestaat uit een zincor staalplaat dikte 1,5 mm.

Ter plaatse van de aanslag is een holte in de omlijsting geplooid waarin een TPE dichtingsprofiel wordt aangebracht. De omlijsting wordt doorheen deze holte geschroefd in afstandhouders die geplaatst worden ter hoogte van de scharnieren.

Achter de omlijsting wordt een strook schuimvormend product gekleefd op basis van grafiet. Het kozijn is aan beide zijden van de aanslag gedeeltelijk gevuld met gips.

De fabrikant is de firma Beddeleem N.V. te Nazareth.

Deze omlijstingen JB Door kunnen voorzien worden van elektrische sluitplaten (Fabrikant EFF-EFF, Dorma). Ter hoogte van de uitsparing in de omlijsting, die het passeren van de dagschoot moet toelaten, dient een schuimvormend product (grafiet sectie 12 x 2 mm) te worden aangebracht (fig. 14c).

Deze grafiet moet de uitsparing onder en boven minimum 20 mm overlappen.

4.1.2.2.2.6 Type 6 (fig. 5y)

In dit type omlijsting zijn uitsluitend **enkele deuren** toegelaten.

De tweedelige omlijsting uit RVS of verzinkte staalplaat dikte 1,5 mm bestaat uit een voorkant en een achterkant die aan elkaar bevestigd zijn met schroeven en geklemd wordt over de muur. Het kozijn is fabrieksmatig voorzien van gipsstroken, dikte 10 mm, aan de rugzijde van de sponning en in de zijden die de muurvlakken bedekken. Het kozijn wordt volledig opgevuld met brandvertragend PU Schuim type Firefoam 1C (fabrikant Odice sas).

De fabrikant is de firma WYCOTEC SA te Alleur (voorheen Complete Door Constructions).

4.1.2.2.2.7 Type 7 (fig. 5z)

In dit type omlijsting zijn uitsluitend **enkele en dubbele deuren met zichtbaar schuimvormend product** in kunststofmantel (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) (fig. 1e tot 1h), toegestaan.

Deze zesdelige omlijsting uit RVS of verzinkte staalplaat (dikte 1,5 mm) bestaat uit 3 delen die gemonteerd worden als U vorm met de deursponning, bevestigd met schroeven aan de wand en 3 delen die gemonteerd worden als U vorm als tegenhelft en vastgeklemd met een spanmoer. Het kozijn is fabrieksmatig voorzien van gipsstroken dikte 12,5 mm aan de achterkant van de sponning en in de deklijsten.

Bij enkele deuren wordt het kozijn volledig opgevuld met een minerale wol of Soudafoam FR 2K. **Bij dubbele deuren echter dient het kozijn te worden opgevuld met gips.**

De fabrikant is de firma Theuma Metal Industries te Nijkerk.

4.1.3 Hang- en sluitwerk

4.1.3.1 Scharnieren of paumelles

Aantal en plaats van de paumelles: zie § 6.3.1

Types:

- a. Paumelles voor houten en stalen omlijstingen
 - Roestvrijstalen paumelles, hoogte 80 mm - 110 mm, diameter 12 mm tot 16 mm
 - Stalen paumelles, hoogte 80 mm - 140 mm, diameter 16 mm
 - Paumelles Simons-Werke - serie Variant
 - Simons-Werke type Tectus ⁽⁴⁾ (max. 180 mm x 30 mm/32 mm x 35 mm)
 - Argenta, type 3-D invisible small of medium, waarbij rondom de infrezing een strook Interdens (sectie 36 mm x 1 mm) is aangebracht.
- b. Paumelles uitsluitend voor houten omlijstingen:
 - Aluminium paumelles ARGENTA 80/80A en 100/85A. Als middelste paumel kan de veerscharnier ArgentaClose 80/80 aluminium toegepast worden.
 - Ingewerkte scharnieren enkel van toepassing bij hardhouten kozijnen met een minimale sectie van 60 mm x 55 mm:
 - SOSS type 218 (70 x 120 mm) ⁽⁴⁾
 - VICI type 1209 (70 x 160 mm) ⁽⁴⁾

⁽⁴⁾ Deze scharnieren dienen, zowel in de deurvleugel als in de omlijsting, aan de vijf ingebouwde zijden te worden beschermd door middel van schuimvormend product (min. dikte 1 mm)

- c. Scharnieren of paumellen voor niet-opgegoten metalen omlijstingen

De afmetingen van de paumellen of scharnieren x/y zijn respectievelijk de hoogte en de totale breedte van de omschreven rechthoek van de scharniervleugel, gemeten tot de aslijn van de as van de scharnier. De productietoleranties op deze afmetingen bedragen ± 2 mm.

- inox of gegalvaniseerde kogelfitsscharnieren 90 mm x 90 mm, diameter knoop 12 mm
- inox of gegalvaniseerde kogelfitspaumellen, diameter knoop 16 mm
- Argenta, type 3-D invisible small of medium, waarbij rondom de infrezing een strook Interdens (sectie 36 mm x 1 mm) is aangebracht.

4.1.3.2 Sluitwerk

– Krukken

Model en materiaal naar keuze met doorgaande metalen krukstaaf, met of zonder regelschroef, sectie 8 x 8 mm.

– Vingerplaten of rozetten

Naar keuze.

De vingerplaten of rozetten worden op de deurleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurleugel indringen.

Ze mogen echter eveneens bevestigd worden met doorgaande schroeven met een maximale diameter van 8 mm voor zover deze schroeven doorheen de slotkast gaan. Doorgaande schroeven die zich buiten de slotkast bevinden, mogen nochtans eveneens toegepast worden op voorwaarde dat achter de vingerplaten een strip schuimvormend product (Interdens, dikte 1 mm) wordt aangebracht.

– Sloten

• Inbouwsloten

- o Eenpuntsslot met cilinder of baardsleutel met dag- en nachtschoot.

De toegelaten inbouwsloten zijn sloten met stalen, getemperd stalen, messing of roestvrij stalen schoten, met een stalen of roestvrij stalen voorplaat en met een stalen slotkast met onderstaande afmetingen en gewicht. De stalen onderdelen kunnen eventueel zijn beschermd tegen corrosie.

De sloten zijn voorzien van een stalen krukstaaf met afmetingen van 8 mm x 8 mm.

Max. afmetingen van de slotkast:

- hoogte: 195 mm
- breedte: 16 mm
- diepte: 95 mm

Max. afmetingen van de voorplaat van het slot:

- hoogte: 305 mm
- breedte: 26 mm
- dikte: 4 mm

Maximaal gewicht van het slot: 1000 g.

Max. afmetingen van de uitsparing (freesaf rondingen niet inbegrepen) in de smalle kant van de deurleugel voorzien voor de plaatsing van het slot:

- hoogte: hoogte van de slotkast + max. 5 mm
- breedte: dikte van de slotkast + max. 5 mm
- diepte: diepte van de slotkast + max. 5 mm

De slotkast wordt langs de vijf zijden voorzien van een laag schuimvormend product (dikte 1 mm). Het schuimvormend product wordt door de fabrikant meegeleverd met de deurleugel.

Het slot wordt op de smalle kant van de deurleugel bevestigd met behulp van schroeven.

De toegelaten cilinders zijn Europrofiel-cilinders met stalen, roestvrij stalen, getemperd stalen of messing onderdelen.

o Speciale éénpuntssloten

- Knopsloten met nachtschoot Type Weiser of Vachette
- In de stalen omlijstingen kan een Technilock slot M3 2417 SA worden geplaatst. Het slot kan worden voorzien van een halve cilinder

o Meerpuntssloten met vlakke voorplaat van maximaal 20 mm breedte:

- KFV Type 2300 en 4300 serie.
- ASSA ABLOY Serie 81 (T1081 & T1781)
- NEMEF type 4923

• Opbouwsloten

Model naar keuze met stalen, messing of roestvrij stalen schoten, met Europrofiel-cilinder en met stalen, of roestvrij stalen slotkast voor zover de doorgaande openingen in de deurleugel zijn beperkt tot de opening voor de krukstaaf en de slotcilinder. De stalen onderdelen kunnen eventueel zijn beschermd tegen corrosie.

De sloten zijn voorzien van een stalen krukstaaf van 8 mm x 8 mm.

De opbouwsloten worden op de dagvlakken van de deurleugel bevestigd met schroeven die maximaal 20 mm diep in de deurleugel indringen.

Ze mogen echter eveneens worden bevestigd met doorgaande schroeven met een maximale diameter van 8 mm op voorwaarde dat tussen het slot en de deurleugel een strip schuimvormend product (Interdens, dikte 1 mm) wordt aangebracht.

• Elektrische sloten

- o VingCard Electronic Locks Type 2100
Bij toepassing van dit type slot wordt de slotkast langs de vijf vlakken bekleed met schuimvormend product. Bovendien wordt aan de beide zijden van de deurleugel een afstandhouder (dikte 6 mm) voorzien waarin een laag schuimvormend product is aangebracht (fig. 23).

- o Hotelsloten KABA type 660, 760, 770, 790 en 76M

Bij toepassing van deze sloten wordt de slotkast langs de vijf zijden voorzien van een laag schuimvormend product Interdens (dikte 1 mm). Achter de voorplaat (deurleugel), de sluitplaat (omlijsting) en de "back-box" (omlijsting) dient een strip Interdens (dikte 2 mm) te worden aangebracht. Achter de opbouw-elementen moet eveneens een strip schuimvormer Interdens (dikte 1 mm) worden voorzien.

- o Onity "Advance-Lock"
Dit type slot mag enkel toegepast worden in deuren dikte 50 mm. De uiffrezing voor de plaatsing van het slot zijn gekend door de door ANPI-BOSEC aangeduide inspectie-instelling. Het slot wordt vijfzijdig voorzien van schuimvormend product (type Interdens, dikte 1mm).

– Grendels

De vaste deurvleugel van de dubbele deuren wordt voorzien van twee grendels, één bovenaan en één onderaan de deurvleugel.

Hefgrendels: max. afmetingen:

- hoogte: 250 mm
- breedte: 17 mm
- diepte: 15 mm

Schuifgrendels: max. afmetingen:

- hoogte: 235 mm
- breedte: 25 mm
- diepte: 25 mm

4.1.3.3 Toebehoren

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren (tenzij door reglementaire bepalingen verboden):

- opgevezen deurknop: op de dagvlakken van de deurvleugel bevestigd met schroeven die maximaal 20 mm diep in de deurvleugel indringen. Ze mogen echter eveneens worden bevestigd met doorgaande schroeven met een max. diameter van 8 mm voor zover deze schroeven doorheen de slotkast gaan. Doorgaande schroeven die zich buiten de slotkast bevinden, mogen nochtans eveneens toegepast worden op voorwaarde dat achter de deurknop een strip schuimvormend product (Interdens, dikte 1 mm) wordt aangebracht
 - aluminium of inox opgelijmde platen en/of vingerplaten: maximale hoogte 300 mm, breedte: mag niet in contact komen met de aanslaglat, maximale dikte 1 mm
 - opgebouwd mechanisme dat de deur tot sluiten dwingt (in geval van brand), met of zonder mechanisme om de deur open te houden
 - sluitregelaars: de dubbele zelfsluitende deuren (in geval van brand) worden uitgerust met een sluitregelaar
 - ingebouwde deursluiser: type PERKOMATIC, rondom beschermd met schuimvormend product Interdens dikte 1 mm
 - ingebouwde kabeldoorvoer Abloy (afmetingen 480 mm x 22 mm x 17 mm). De boring voor de kabel (10 mm x 10 mm) is inwendig voorzien van een schuimvormend product en dient bij productie te worden aangebracht. De gegevens i.v.m. het aanbrengen van de boring zijn gekend door de door ANPI-BOSEC aangeduide inspectie-instelling
 - Inbouw magneetcontact in kunststof met een max. diameter van 10 mm en een max. lengte van 35 mm (fig. 14d).
 - tochtafsluiters:
 - ingebouwde tochtstrip: type en merk gekend door het ANPI-BOSEC Benor-ATG-bureau (fig. 6a)
 - automatische tochtstrip ELLEMATIC SPECIAL 2 (fig. 6b)
 - bodemafdichting Planet Typ HS (fig. 6c)
 - bodemafdichting Planet KT (fig. 6d)
- Bij toepassing op tapijt wordt aan beide zijden van de bodemdichting een beschermde strook schuimvormend product Palusol P sectie 10 mm x 2 mm toegevoegd (fig. 6e).
- De tochtstrippen worden steeds door de fabrikant geplaatst.
 - spionoog met een max. boordiameter van 15 mm en een lens uit glas of kunststof

- ingebouwde deursluiser Dorma ITS-96 EN2-4 toegepast bij een deurdikte van min. 39 mm in houten of stalen omlijstingen. Beide delen van de deursluiser (lichaam en glijarm) worden rondom bekleed met schuimvormend product Interdens (dikte 1 mm). De bovenzijde van het lichaam van de deursluiser wordt afgedekt met een zelfklevend schuimvormend product op grafietbasis (dikte 2 mm), meegeleverd met de deursluiser
- dievenklauwen: geharde stalen spullen (max. Ø 10 mm; max. lengte 36 mm) mogen aangebracht worden in het deurblad tussen de scharnieren. In het kozijn mogen stalen hulzen (max. Ø 14 mm; lengte 17 mm) aangebracht worden om de stalen klauwen te omvatten in gesloten toestand. In geval van een 18 mm omlijsting is het nodig plaatselijk een versterking (min. dikte 5 mm) aan te brengen aan de muurzijde van de omlijsting.

4.2 Enkele of dubbele draaideuren met boven-en/of zijpanelen

4.2.1 Enkele en dubbele draaideuren met vast bovenpaneel zonder tussenregels (fig. 7, 7a en 7b)

De draaideuren met bovenpaneel worden geplaatst in de omlijstingen zoals beschreven in § 4.1.2.

De deurvleugel(s) is(zijn) samengesteld zoals beschreven in § 4.1.1, behalve voor de bovenste dwarsregel(s), waar de gleuf met schuimvormend product in spiegelbeeld wordt gemonteerd. Voor het bovenpaneel geldt dezelfde constructie, doch hier is de onderste dwarsregel in spiegelbeeld geplaatst.

Een aanslag van 15 mm is in de bovenregel van de deurvleugel en in de onderregel van het bovenpaneel aangebracht.

In een stalen omlijsting wordt het bovenpaneel met ten minste 2 houten pennen in de bovenste dwarsregel van de omlijsting bevestigd. De bevestiging onderaan het bovenpaneel wordt door middel van een drevel/schroefverbinding gerealiseerd.

In het geval van een IDEA-omlijsting, wordt het bovenpaneel met vier schroeven vastgezet op de stijlen van de omlijsting.

In geval van een houten omlijsting wordt het bovenpaneel genageld.

Het bovenpaneel kan desgevallend door de fabrikant worden voorzien van een rechthoekige brandwerende beglazingen van één van de types beschreven in § 4.1.1.6.

De beglazing wordt op dezelfde wijze in het bovenpaneel aangebracht als in de deurvleugel (§ 4.1.1.6).

De beglazing moet nochtans omringd zijn door een volle sectie met een min. breedte van 140 mm aan de zijanten en van min. 85 mm aan de onder- en bovenkant.

Max. toegelaten afmetingen:

- Deurvleugel:
 - hoogte en breedte volgens § 4.1.1.8
- Bovenpaneel:
 - maximale hoogte: 580 mm
 - minimale hoogte: 170 mm
 - breedte: overeenkomstig de deurvleugel(s)

4.2.2 Enkele of dubbele draaideur met zij- en/of bovenpanelen met zichtbare tussenstijlen

De draaideuren volgens § 4.1. kunnen voorzien worden van volle of beglaasde zij- en/of bovenpanelen.

Wanneer verschillende deurelementen in serie geplaatst worden dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die dezelfde eigenschappen en stabiliteit heeft als de wand waarin zij geplaatst zijn.

Deze panelen worden beschouwd als samenstellende deurelementen.

4.2.2.1 Enkele of dubbele deur opgehangen aan de omlijsting (fig. 8 en 8a tot 8c)

De zij- en bovenpanelen kunnen vol of beglaasd zijn.

Het zijpaneel bevindt zich steeds langs de slotkant van de deurvleugel. Hierdoor kan een enkele deurvleugel maximaal omringd worden door een bovenpaneel plus een zijpaneel en een dubbele deur door een bovenpaneel, wat het totaal aantal mogelijkheden beperkt tot de configuraties in fig. 8.

De omlijsting van het geheel bestaat uit een deurkozijn met een sectie van minimaal 70 mm x 57 mm of uit een deurkast over de ganse buitenomtrek (fig. 8a tot 8c).

De verschillende elementen worden onderling gescheiden door een zichtbare hardhouten dwarsregel of stijl met een globale sectie van 65 mm x 78 mm in geval van deurkast of van 70 mm x 78 mm in geval van een deurkozijn (beiden eventueel bestaande uit twee samengevoegde stukken), waartegen het glas of het vulpaneel vastgezet wordt.

De beglazing beantwoordt aan de voorschriften van § 4.1.1.6.

De vulpanelen bestaan, zoals de deurbladen, uit een kern van vlaspaanplaat bekleed met een houtvezelplaat, zoals beschreven in § 4.1.1, evenwel steeds zonder kantlatten. Bij de vulpanelen wordt steeds een strip schuimvormend product in het kader geïntegreerd.

De totale afmetingen van het deurgeheel (vleugel(s) en boven- en/of zijpanelen) mogen de volgende waarden niet overschrijden:

- max. hoogte: 3500 mm
- max. breedte: 2500 mm

De afmetingen van elk der elementen afzonderlijk mogen de volgende waarden niet overschrijden:

- Deurvleugel(s):
 - min. en max. afmetingen: zie § 4.1.1.8
 - max. afmetingen beglazing(en): zie § 4.1.1.6.
- Panelen:

In tegenstelling tot de deurvleugels zijn er voor de panelen geen minimale afmetingen voorzien. Alle afmetingen zijn toegelaten voor zover zij niet groter zijn dan de hiernavolgende max. waarden:

1. Panelen met kern van spaanplaat
 - a. Zijpanelen:
 - o max. hoogte: 2315 mm
 - o max. breedte: 1240 mm

Het paneel mag gedeeltelijk beglaasd zijn (fig. 8c)

- b. Bovenpanelen:
 - o max. hoogte: 1240 mm
 - o max. breedte: 2315 mm

2. Volledig beglaasde panelen:
 - o max. hoogte: 2000 mm
 - o max. oppervlakte: 2,4 m²

4.2.2.2 Enkele of dubbele draaideur opgehangen aan tussenstijlen (fig. 9 en 9a tot 9c)

De zij- en bovenpanelen kunnen vol of beglaasd zijn.

Het zijpaneel mag zich zowel langs de schamierzijde als langs de slotzijde van de deurvleugel(s) bevinden, wat resulteert in het aantal mogelijkheden weergegeven in fig. 9.

De constructie is identiek aan deze van § 4.2.2.1, met dit verschil dat de verschillende elementen onderling worden gescheiden door een houten profiel met een sectie 95 mm x 88 mm (eventueel bestaande uit twee samengevoegde stukken), waaraan de deurvleugel opgehangen wordt en/of waartegen het glas of het vulpaneel aansluit (fig. 9a tot 9c).

De omlijsting van het samengestelde deurelement bestaat uit een deurkozijn met een sectie van min. 88 mm x 57 mm of uit een deurkast over de ganse buitenomtrek.

Voor wat de deurvleugels betreft is het schuimvormend product steeds in de deurvleugel zelf aangebracht.

Voor de volle panelen is de constructie gelijk aan deze van de deurvleugel.

De totale afmetingen van het deurgeheel (vleugel(s) en boven- en/of zijpanelen) mogen de volgende waarden niet overschrijden:

- max. hoogte: 3500 mm
- max. breedte: 3500 mm

De afmetingen van elk der elementen afzonderlijk mogen de waarden gegeven in 4.2.2.1 niet overschrijden.

4.2.3 Enkele deur met modulaire panelen (fig. 10, 10 a en 10 b)

Het geheel bestaat uit modules waarin de deurvleugel al dan niet beglaasd en de volle of beglaasde panelen geplaatst worden en die met elkaar verbonden zijn door middel van stalen T-profielen (25 x 25 x 3 mm).

Elk T-profiel wordt door middel van 2 schroeven afwisselend langs de ene en langs de andere zijde van de symmetrielijntussen twee modules op de houten omlijstingen bevestigd. Deze T-profielen zijn beschermd met een laag schuimvormend product en worden afgedekt door een houten lat min. sectie 40 mm x 13 mm. Elke module bestaat uit een hardhouten omlijsting waarin een inkeping is voorzien voor het aanbrengen van de T-profielen (fig. 10a en 10b). Dit systeem laat toe meerdere modules aan elkaar te koppelen volgens de configuratie van fig. 10 d.i. met een maximum van 2 zijmodules (eventueel opgedeeld in verschillende verticale modules) langs elke kant van de deur. De verbinding met de ruwbouw geschiedt volgens de in § 6 beschreven wijze.

De totale afmetingen van het deurgeheel (vleugel(s) en boven- en/of zijpanelen) mogen de volgende waarden niet overschrijden:

- max. hoogte: 3500 mm
- max. breedte: 3500 mm

De afmetingen van elk der elementen afzonderlijk mogen de waarden gegeven in § 4.2.2.1 niet overschrijden.

4.3 Draaideuren in lichte scheidingswanden

In onderstaande paragraaf wordt een beschrijving gegeven van de lichte scheidingswanden waarin de hierboven beschreven deurelementen kunnen geplaatst worden. De lichte scheidingswanden vallen niet onder deze technische goedkeuring met certificaat.

De brandweerstand van de hieronder beschreven wanden dient door een bijzonderlijk beproevingsverslag of certificaat te worden aangetoond.

4.3.1 Enkele en dubbele, al of niet beglaasde, draaideur, met of zonder bovenpaneel, in lichte scheidingswanden, op basis van gipskartonplaten.

4.3.1.1 De scheidingswand type 1

De scheidingswand bestaat uit een houten of metalen raamwerk, aan beide zijden bekleed met twee lagen gipskartonplaten (fig. 11a en 11b).

4.3.1.1.1 Het raamwerk

– Houten raamwerk

Het houten raamwerk bestaat uit houten stijlen en dwarsregels met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm (spouwdikte 63 mm).

De randkepers worden om de 600 mm aan de structuur bevestigd met behulp van schroeven en bijbehorende PVC-pluggen. Tussen de randkepers en de muur wordt een strook rotswol samengedrukt. De stijlen hebben een maximale asafstand van 600 mm.

Langs elke zijde van de deuropening wordt een verticale stijl (houten keeper met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm) aangebracht. Bovenaan en eventueel onderaan de deuropening wordt een bijkomende dwarsregel (houten keeper met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm) aangebracht.

– Metalen raamwerk

Het metalen raamwerk uit Metal Stud-profielen bestaat uit twee horizontale randprofielen, twee randstijlen en tussenstijlen.

De bovenste en onderste dwarsregel bestaan uit een verzinkt stalen U-profiel (type MSH 50 of hoger) met een minimale sectie van 40 x 50 x 40 x 0,6 mm. De onderste dwarsregel kan eventueel worden onderbroken ter plaatse van de deurvleugel. De rand- en tussenstijlen bestaan uit verzinkt stalen C-profielen (type MSV 50 of hoger) met een minimale sectie van 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm.

De randprofielen worden om de 800 mm aan de muur bevestigd met behulp van schroeven en bijbehorende PVC-pluggen.

Tussen de randprofielen en de muur wordt een strook rotswol of twee soepele afdichtingsbanden (handelsnaam PE/30) met een initiële sectie van 30 mm x 6 mm samengedrukt.

De tussenstijlen worden om de 600 mm tussen de horizontale randprofielen geklemd.

Langs beide verticale zijden van de deuropening worden twee verticale stijlen (C-profiel, type MSV 50 of hoger, minimale sectie 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm) aangebracht. Bovenaan en eventueel onderaan de deuropening wordt een dwarsregel (U-profiel, type MSH 50 of hoger, minimale sectie 40 x 50 x 40 x 0,6 mm) aangebracht.

Bij MSV50 of hoger worden de profielen rond de deuropening versterkt met behulp van een hardhouten balk (min. sectie 50 mm x 50 mm). Voor de profielen vanaf MSV/MSH 100 die de deuropening vormen, wordt een strook multiplex (dikte 18 mm) aangebracht voor de bevestiging van de deuromlijsting.

4.3.1.1.2 De wandpanelen

Beide zijden van het raamwerk worden bekleed met twee lagen gipskartonplaten, dikte: 12,5 mm. De twee lagen gipskartonplaten worden met verspringende voegen aangebracht.

De binnenste laag gipskartonplaten wordt om de 400 mm aan de stijlen geschroefd met behulp van zelftappende gefosfateerd stalen schroeven (afmetingen: 3,5 mm x 25 mm, type 212/25). De buitenste laag gipskartonplaten wordt om de 200 mm aan de stijlen geschroefd met behulp van zelftappende gefosfateerd stalen schroeven (afmetingen: 3,5 mm x 35 mm, type 212/35).

De voegen tussen de gipskartonplaten van de buitenste laag en tussen de gipskartonplaten en de muur worden afgewerkt met een voegband en met voeggips. De schroefkoppen worden eveneens afgewerkt met hetzelfde voeggips.

4.3.1.1.3 De isolatie

De ruimte tussen de gipskartonplaten kan eventueel worden opgevuld met glas- of rotswol.

4.3.1.2 De deurconstructie

4.3.1.2.1 De deurvleugel/bovenpaneel

De constructie van de deurvleugel en/of bovenpaneel is identiek aan deze beschreven in § 4.2.1.

De eventuele beglazing wordt op dezelfde wijze aangebracht als in de deurvleugel § 4.1.1.6.

4.3.1.2.2 De omlijsting

De deuren in scheidingswand type 1 kunnen worden geplaatst in houten omlijstingen zoals beschreven in § 4.1.2.1 types 1 tot 3, in stalen of roestvrij stalen opgegoten omlijstingen zoals beschreven in § 4.1.2.2.1 type 1 tot 3 (met een aanslag van 25 mm, zoals weergegeven in figuur 5j) en niet-opgegoten omlijstingen zoals beschreven in § 4.1.2.2.2.

De houten omlijsting dient over de volledige dikte van de wand te worden geplaatst. De opening tussen de metalen profielen aan de rand van de deuropening en de omlijsting wordt volledig uitgevoerd met behulp van multiplex stroken (fig. 11a).

De opgegoten stalen omlijstingen worden met behulp van bevestigingsbeugels aan de stijlen van de wand bevestigd.

De holle ruimte (min. 50 mm) tussen stijlen en de omlijsting wordt volledig opgevuld met behulp van een spuitpleister. (fig. 11b).

Bij de niet-opgegoten omlijstingen wordt de ruimte tussen de wand en de omlijsting opgevuld zoals beschreven in de § 4.1.2.2.2.1. tot en met 4.1.2.2.2.7.

4.3.1.2.3 Hang en sluitwerk.

Het hang en sluitwerk is identiek aan dit beschreven in § 4.1.3.

4.3.2 Enkele of dubbele draaideuren, al dan niet beglaasd, in scheidingswanden op basis van fibersilicaatplaten (fig. 12)

4.3.2.1 De scheidingswand type 2

De scheidingswand bestaat uit een houten raamwerk, aan beide zijden bekleed met één laag fibersilicaatplaten (fig. 12) en heeft een brandweerstand van één uur (Rf 1h).

4.3.2.1.1 Het raamwerk.

Het houten raamwerk bestaat uit kepers van 63 x 45 mm zoals beschreven in § 4.3.1.1.1, echter met een asafstand van 625 mm.

De randkepers worden om de 500 mm op de ruwbouw bevestigd met schroeven en PVC pluggen S8. Tussen de muur en de bovenste randkeper wordt een ALSJOINT-strook, initiële dikte 12 mm, samengedrukt.

4.3.2.1.2 De wandpanelen

Beide zijden van het raamwerk worden bekleed met één laag fibersilicaatplaten "Promatect-H", dikte 10 mm.

De fibersilicaatplaten worden om de 200 mm à 250 mm aan de stijlen geschroefd met behulp van zelftappende schroeven met een lengte van 40 mm.

Er mogen zowel horizontale als verticale voegen worden toegepast. De zichtbare zijde van de plaat kan eventueel zijn voorzien van afgeschuinde boorden. De randaansluitingen, de voegen en de bevestigingspunten worden geplamuurd.

4.3.2.1.3 De isolatie

De ruimte tussen de kepers wordt opgevuld met rotswol, dikte: 60 mm, volumemassa: ca. 45 kg/m³.

4.3.2.2 Deurconstructie

4.3.2.2.1 De deurvleugel

De constructie van de deurvleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

4.3.2.2.2 De omlijsting

De deuren in scheidingswand type 2 kunnen worden geplaatst in houten omlijstingen zoals beschreven in § 4.1.2.1 types 1 tot 3.

De houten omlijsting dient over de volledige dikte van de wand te worden geplaatst. De opening tussen de kepers aan de rand van de deuropening en de omlijsting wordt volledig uitgevoerd met behulp van multiplex stroken.

4.3.2.2.3 Hang- en sluitwerk

Het hang en sluitwerk is identiek aan dit beschreven in § 4.1.3.

4.3.3 **Enkele, al of niet beglaasde, draaideuren en/of beglaasde ramen in scheidingswanden op basis van houtspaanderplaten**

4.3.3.1 **De scheidingswand type 3 "Interwand" (fig. 13a en 13b)**

De scheidingswand is de systeemwand type **Interlux PL-V/M**.

De systeemwanden worden opgebouwd uit:

- Een metalen raamwerk, opgebouwd uit onder-, boven- en zijregels waartussen op regelmatige afstanden stijlen worden geplaatst. Alle metalen onderdelen zijn elektrolytisch verzinkt.
- Tegen dit raamwerk worden bekledingsplaten onzichtbaar bevestigd.
- Tussen de platen wordt isolatie aangebracht.

De verschillende onderdelen zijn als volgt opgebouwd:

4.3.3.1.1 Het metalen raamwerk

- Onderregel

De onderregel is gevormd uit 2 J-profielen uit gemoffelde staalplaat, dikte 1,5 mm, waarmee een samengestelde U wordt gevormd. Hij is ca. 22 mm terugliggend t.o.v. de beplating. Langs de plaatdragende zijde is de onderregel langs elke zijde voorzien van een gemoffeld stalen L-profiel, waarop de platen worden geplaatst. De onderregel is ter plaatse van de vloer en tussen de onderregel en de panelen voorzien van een geluidsafdichting in PVC schuimband met open cellen. Ter plaatse van de aansluiting met de vloer is een strip schuimvormend product (Interdens, sectie 30 mm x 1 mm) aangebracht. De onderregel wordt aan de vloer bevestigd door middel van U-profielen die aan de vloer worden vastgeschroefd.

- Bovenregel

De bovenregel is gevormd uit een hardhouten plafondlat, sectie 23 mm x 94 mm en 2 J-profielen uit gemoffelde staalplaat, dikte 1,5 mm, waarmee een samengestelde U wordt gevormd. De profielen zijn ca. 22 mm terugliggend t.o.v. de beplating. De bovenregel is ter plaatse van de aansluiting tussen de plafondlat en de J-profielen en tussen de J-profielen en de panelen voorzien van een geluidsafdichting in PVC schuimband met open cellen. Ter plaatse van de aansluiting met het vaste plafond en tussen de plafondlat en de samengestelde U is een strip schuimvormend product (Interdens, sectie 30 mm x 1 mm) aangebracht. De bovenregel wordt aan het vast plafond bevestigd door middel van U-profielen die aan het vast plafond worden vastgeschroefd.

- Stijlen

De stijlen zijn gevormd uit getrokken geperforeerde stalen profielen, dikte 2 mm, sectie 50 mm x 30 mm, voorzien van twee gipskartonstroken. Langs de plaatdragende zijde zijn de stijlen voorzien van een geluidsafdichting in PVC schuimband met open cellen.

- Muurprofielen

De muurprofielen bestaan uit twee L-profielen in gemoffelde staalplaat, dikte 1,5 mm, langs de muurzijde voorzien van een geluidsafdichting in PVC schuimband met open cellen. De muurprofielen worden aan de muur bevestigd met stalen U-profielen die in de muur worden vastgeschroefd.

4.3.3.1.2 De wandpanelen

Aan beide zijden van het raamwerk worden 18 mm dikke houtspaanderplaten, volumemassa min. 630 kg/m³, bevestigd.

Deze houtspaanderplaten zijn afgewerkt met:

1. vinyl van hoge kwaliteit op textielrug, min. 320 g/m² (uitvoering PL-V)
2. melamine toplaag, dikte: ca. 0,1 mm, min. 120 g/m² (uitvoering PL-M)
3. andere mogelijke afwerkingen: textiel, houtfineer of stratifié, max. dikte 1,5 mm

Op de verticale zijden worden de panelen met schroeven bevestigd tegen de stijlen met verdeckte stalen haakjes, stalen U-profielen en aluminium H-profielen. De schroefkoppen worden afgedicht met een U-vormig clipsprofiel in PVC, kleur naar keuze, zodat een in hetzelfde vlak liggende voeg van 15 mm breed ontstaat.

Modulering:

- breedte: max. 1200 mm
- hoogte: max. 3000 mm
- dikte: 93 mm

4.3.3.1.3 De isolatie

De wand wordt inwendig geïsoleerd met een rotswolmat, dikte: 45 mm, volumemassa: ca. 35 kg/m³.

4.3.3.2 De deurconstructie

In dit type scheidingswand zijn uitsluitend **enkele deuren** toegelaten.

4.3.3.2.1 De deurvleugel

De constructie van de deurvleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

4.3.3.2.2 De omlijsting

De deuren in scheidingswand type 3 kunnen worden geplaatst in hardhouten deurkozijnen zoals beschreven in § 4.1.2.1 type 3, echter met een sectie van 93 mm x 57 mm. Het deurkozijn wordt zodanig geprofileerd dat het op dezelfde wijze als de wandpanelen aansluit op de stijlen. Het kozijn wordt met behulp van schroeven tegen de zijkant van de stijl bevestigd. Tussen de stijl en de omlijsting wordt een strook schuimvormend product (Interdens, sectie 30 mm x 1 mm) aangebracht.

4.3.3.2.3 Hang en sluitwerk

Het hang en sluitwerk is identiek aan dit beschreven in § 4.1.3.

4.3.4 **Enkele, al dan niet beglaasde, draaideuren en/of beglaasde ramen in scheidingswanden op basis van houtspaanderplaten**

4.3.4.1 **De scheidingswand type 4 "Degotte" (fig. 14)**

De scheidingswand is de systeemwand type Degotte Units

4.3.4.1.1 Het houten raamwerk

Het raamwerk bestaat uit Noords grenen (Pin du nord) met een minimale sectie van 35 mm x 58 mm. De asafstand tussen de verticale stijlen bedraagt maximaal 408 mm.

4.3.4.1.2 De wandpanelen

Beide zijden van het raamwerk worden bekleed met samengestelde houtspaanderplaten (min. volumemassa 680 kg/m³) van 22 mm en 12 mm gemelamineerd (klasse A1). De houtspaanderplaat van 22 mm wordt op het raamhout gelijmd (PU-lijm) en geschroefd. De gemelamineerde houtspaanderplaat (klasse A1) wordt vervolgens hierop gelijmd (PU-lijm), doch de plaatranden mogen niet samenvallen.

4.3.4.1.3 De isolatie

De ruimte tussen de kepers wordt opgevuld met een halfharde glaswolplaat (dikte 60 mm; volumemassa ca. 17 kg/m³, bv. URSA 30).

4.3.4.2 De deurconstructie

In dit type scheidingswand zijn uitsluitend **enkele deuren** toegelaten.

4.3.4.2.1 De deurvleugel

De constructie van de deurvleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

4.3.4.2.2 De omlijsting

De deuren in scheidingswand type 4 kunnen geplaatst worden in houten omlijstingen zoals beschreven in § 4.1.2.1 type 1 tot 3.

De houten omlijsting dient over de volledige dikte van de wand geplaatst te worden, en wordt door middel van nagels of schroeven in de houten stijlen bevestigd. De opening tussen de kepers aan de rand van de deuropening en de omlijsting wordt volledig opgevuld met brandvertragend PU-schuim of rotswol.

4.3.4.2.3 Hang- en sluitwerk

Het hang- en sluitwerk is identiek aan dit beschreven in § 4.1.3.

4.3.5 **Enkele en dubbele, al of niet beglaasde, draaideuren in verplaatsbare scheidingswanden van het type BEDDELEEM JB2000 Rf30**

4.3.5.1 **De scheidingswand (fig. 14a)**

De scheidingswand (dikte: 100 mm) bestaat uit een metalen raamwerk, aan beide zijden bekleed met één laag houtspaanderplaten met een dikte van 18 mm, ofwel met stalen panelen, ofwel met stalen raamkaders.

4.3.5.1.1 Het raamwerk

- Het raamwerk bestaat uit metalen randprofielen, namelijk een plint- en plafond profiel (U-profiel, sectie 78 x 63 x 78 x 1 mm), en twee muuraansluitingsprofielen (aluminium klemprofiel, omschreven rechthoek 104 mm x 35 mm). Deze profielen worden om de ca. 500 mm met slagpluggen bevestigd. Indien de aansluiting voldoende vlak is, wordt de dichting tussen de profielen en de ruwbouw alsook tussen profielen en panelen uitgevoerd met polyethyleen schuimbandjes met een initiële dikte van 3 mm. In het andere geval dient tussen de randprofielen en de vloer/plafond/wand een strook rotswol te worden samengedrukt.
- Tussen het plint- en het plafondprofiel worden verticale stalen C-profielen (sectie 12 x 30 x 60 x 30 x 12 x 1,5 mm; maximale asafstand 1500 mm) geplaatst. Deze profielen zijn geperforeerd ten behoeve van het inhaken van de wandpanelen. Onderaan steunt het C-profiel op een regelvoet met schroefstang M12. De C-profielen worden nergens aan bevestigd.
- Langs beide verticale zijden van de deuromlijsting wordt eveneens hetzelfde metalen C-profiel voorzien. In dit geval wordt het C-profiel aan de beugels van de deuromlijsting vastgeschroefd.
- In het plintprofiel worden spaanplaat blokken gelegd, zonder bijkomende bevestiging, doorsnede 60 mm x 54 mm.
- De blokken bestaan uit op elkaar gelijmde spaanplaatstroken. In het plafondprofiel worden dezelfde houten blokken geplaatst. Zij worden om de 500 mm aan het plafond bevestigd. In de muuraansluiting wordt een spaanplaatlat van 18 mm x 55 mm geplaatst. Deze wordt om de 500 mm aan de muur bevestigd door middel van twee rijen slagpluggen.

4.3.5.1.2 De wandpanelen

4.3.5.1.2.1 Houten panelen

Beide zijden van het raamwerk worden voorzien van één laag houtspaanplaat van 18 mm dik met een decoratieve afwerking.

Op de niet zichtbare verticale langsijden van de panelen worden om de ca. 500 mm stalen paneelhaken geschroefd. Door middel van de paneelhaken worden de panelen in de perforaties van de C-profielen opgehangen.

De exacte samenstelling van de wand wordt weergegeven in het Proces-Verbal de l' Essai EF/GF 1068, opgesteld door het Département de Mécanique des Matériaux et Structures, Université de Liège.

4.3.5.1.2.2 Stalen panelen

Beide zijden van het raamwerk worden voorzien van één laag stalen geplooiden panelen van 18 mm dik met een gelakte afwerking. In de panelen is een laag gipskarton aangebracht.

In de niet zichtbare verticale langsijden van de panelen worden om de ca. 500 mm stalen paneelhaken uitgeplooid. Door middel van de paneelhaken worden de panelen in de perforaties van de C-profielen opgehangen.

De exacte samenstelling van de wand wordt weergegeven in Beproeverslag Nr. 14225A, opgesteld door WFRGent nv.

4.3.5.1.2.3 Stalen raamkaders

Beide zijden van het raamwerk worden voorzien van één laag raamkaders van 18 mm dik met een gelakte afwerking.

Op de niet zichtbare verticale langsijden van de panelen worden om de ca. 500 mm stalen raamhaken met klinknagels bevestigd. Door middel van de raamhaken worden de raamkaders in de perforaties van de C-profielen opgehangen. Tussen de raamkaders wordt een brandwerende beglazing geplaatst.

De exacte samenstelling van de raamkaders en de inbouw van de brandwerende beglazing worden weergegeven in Beproeverslag Nr. 13577, opgesteld door WFRGent nv.

4.3.5.1.3 De isolatie

De ruimte tussen de houtspaanplaten of stalen panelen wordt opgevuld met één laag rotswolplaten (dikte 60 mm, volumemassa 45 kg/m³).

4.3.5.2 Deurgeheel (fig. 14b)

In deze verplaatsbare scheidingswanden zijn **uitsluitend deuren met zichtbaar schuimvormend product in kunststofmantel** (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) (fig. 1e tot 1h), toegestaan.

4.3.5.2.1 De deurvleugel

De constructie van de deurvleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

Deze deurvleugel mag ook in 49 mm dikte toegepast worden.

4.3.5.2.2 Het bovenpaneel

De toepassing van een deur met bovenpaneel is toegestaan voor zover de hoogte van het bovenpaneel voldoet aan § 4.2.1.

Indien er boven het bovenpaneel een wandpaneel wordt voorzien, moet dit minimum 270 mm hoog zijn en aan beide zijden met minstens twee paneelhaken bevestigd worden.

4.3.5.2.3 De omlijsting (fig. 14b)

De deurvleugel wordt geplaatst in een metalen omlijsting van het type Beddeleem JB2000.

De omlijsting bestaat uit geplooiden staalplaat met een dikte van 1,5 mm. Ter plaatse van de aanslag is een holte in de omlijsting geplooid waarin een TPE dichtingsprofiel wordt aangebracht. Aan de binnenzijde van de omlijsting zijn stalen beugels gehaakt waartegen de verticale C-profielen van de wand worden geschroefd.

Onderaan de omlijsting zijn stalen vloerverbinders gehaakt om de omlijsting aan de vloer te bevestigen. Ter plaatse van de bovenregel van de omlijsting wordt een spaanplaat dwarsregel geplaatst, doorsnede 60 mm x 54 mm. Deze dwarsregel bestaat uit op elkaar gelijkde spaanplaatstroken. Aan weerszijden van de dwarsregel zijn polyethyleen schuimbandjes gekleefd met een initiële dikte van 3 mm voor dichting tussen blok en paneel en omlijsting.

De ruimte tussen de omlijsting enerzijds, en de verticale C-profielen of de spaanplaat dwarsregel anderzijds, is volledig opgevuld met gips.

Deze omlijstingen JB 2000 kunnen voorzien worden van elektrische sluitplaten (fabrikant EFF-EFF, Dorma). Ter hoogte van de uitsparing in de omlijsting, die het passeren van de dagschoot moet toelaten, dient een schuimvormend product (grafiet sectie 12 mm x 2 mm) te worden aangebracht (fig. 14c).

Deze grafiet moet de uitsparing onder en boven minimum 20 mm overlappen.

4.3.6 Enkele, al of niet beglaasde draaideur in verplaatsbare scheidingswanden van het type Flush-Line Rf30 (PAN-ALL NV).

4.3.6.1 De scheidingswand (fig. 21a)

De scheidingswand (dikte 100 mm) bestaat uit een metalen raamwerk, aan beide zijden bekleed met één laag houtspaanplaten met een dikte van 18 mm. De samenstelling van deze verplaatsbare scheidingswand wordt uitvoerig beschreven in beproeverslag nr. 10502, opgesteld door het Laboratorium voor Aanwending der Brandstoffen en Warmteoverdracht, Universiteit Gent.

4.3.6.2 Het raamwerk

Het raamwerk bestaat uit metalen randprofielen met perforaties, namelijk een plintprofiel (C-profiel, sectie 80 x 62 x 80 x 0,8 mm), en een plafondprofiel (C-profiel, sectie 60 x 62 x 60 x 0,8 mm). Deze profielen zijn aan de muurzijde voorzien van twee zelfklevende dichtingsstroken en aan elke opstaande zijde van één zelfklevende dichtingstrook (schuimrubber, sectie 10 mm x 3 mm) en om de 500 mm met twee rijen schroeven bevestigd. De verticale randaansluitingen bestaan uit aluminium klemprofielen (sectie 108 x 30 x 1,8 mm). Deze profielen zijn aan de muurzijde voorzien van twee zelfklevende dichtingsstroken (schuimrubber, sectie 10 mm x 3 mm) en om de 500 mm met twee rijen schroeven bevestigd.

Tussen de horizontale randaansluitingen worden geperforeerde verticale stijlen (C-profiel, sectie 12 x 33 x 60 x 33 x 12 x 1,5 mm, maximale asafstand 1200 mm; lengte tot 2970 mm) geplaatst, onderaan steunend op een stelschroef passend in een stalen stelschroefhouder (sectie 56 x 33 x 26 x 3 mm) en bovenaan passend in het plafondprofiel maar niet vast bevestigd. De beide plaatdragende zijden zijn voorzien van een dichtingstrook (schuimrubber, sectie 18 mm x 3 mm).

De randprofielen en de stijlen worden opgevuld door middel van een rotswolbalk (type Rockwool Rockflush, dikte 60 mm, volumemassa 150 kg/m³).

4.3.6.2.1 De wandpanelen

Beide zijden van het raamwerk wordt voorzien van één laag houtspaanplaat (dikte 18 mm) met een decoratieve afwerking. Op de niet zichtbare verticale langsijden van de panelen worden op de ca. 500 mm stalen paneelhaken geschroefd. Door middel van de paneelhaken worden de panelen in de perforaties van de C-profielen opgehangen. Het paneel aan de verticale randaansluiting wordt in het klemprofiel geklemd.

4.3.6.2.2 De isolatie

De ruimte tussen de houtspaanplaten wordt opgevuld met één laag rotswolplaten (dikte 60 mm, volumemassa 45 kg/m³).

4.3.6.3 Deurgeheel

In deze verplaatsbare scheidingswand zijn **uitsluitend enkele deuren** toegestaan (dikte: min.49 mm).

4.3.6.3.1 De deurvleugel

De constructie van de deurvleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

4.3.6.3.2 Het bovenpaneel

De toepassing van een deur met bovenpaneel is **niet** toegestaan.

4.3.6.3.3 De omlijsting (fig. 21b)

De deurvleugel wordt geplaatst in een metalen omlijsting (merk Symons, sectie 100 x 50 x 33 x 1,5 mm, niet geperforeerd).

Ter plaatse van de aanslag is een neopreen dichtingsprofiel aangebracht. Aan de binnenzijde van de omlijsting zijn stalen beugels gelast waartegen de verticale C-profielen van de wand worden geschroefd. Onderaan de omlijsting zijn stalen vloerverbinders gelast om de omlijsting aan de vloer te bevestigen. De omlijsting is aan de binnenzijde volledig opgevuld met stroken gipskartonplaat. Op de dwarse bovenregel van de omlijsting is er een houten balk geplaatst, doormiddel van een hoekprofiel bevestigd aan de C-profielen. Er is geen slotkast in de omlijsting aanwezig. De omlijsting is ter plaatse van het deurslot opgevuld met een multiplexstrook.

4.3.6.3.4 Hang- en sluitwerk

Het hang- en sluitwerk is identiek als beschrijving in § 4.1.3.

4.3.7 Enkele en dubbele, al of niet beglaasde draaieur in verplaatsbare scheidingswanden van het type STRING2 Rf30 (Maars holding B.V.)

4.3.7.1 De scheidingswand (fig. 22a)

De scheidingswand (dikte 100 mm) bestaat uit een metalen raamwerk, aan beide zijden bekleed met één laag houtspaanpanelen met een dikte van 18 mm. De samenstelling van deze verplaatsbare scheidingswand wordt uitvoerig beschreven in beproevingsverslag nr. 06-V-042, opgesteld door Efectis France, Maizières-lès-Metz.

4.3.7.1.1 Het raamwerk

Het raamwerk bestaat uit horizontale metalen randprofielen met perforaties, namelijk een plintprofiel (C-profiel, sectie 75 x 52 x 75 x 1,5 mm), en een plafondprofiel (C-profiel, sectie 57 x 55 x 57 x 1,5 mm). Deze profielen zijn aan de muurzijde voorzien van twee stroken zelfklevend kunststofschuim (PVC, sectie 3 mm x 9 mm). Elke opstaande zijde van het plafondprofiel is voorzien van één zelfklevende kunststofstrook (PVC, sectie 6 mm x 9 mm). De randprofielen worden om de ca. 500 mm met schroeven (Ø 5 mm x 50 mm) bevestigd en opgevuld met 3 gipsstroken (dikte 12,5 mm).

In het plintprofiel wordt vervolgens een metalen stelprofiel (Ω-profiel, sectie 15 x 30 x 4,5 x 45 x 48 x 45 x 4,5 x 30 x 15 mm) geplaatst. Dit profiel is opgevuld met twee gipsstroken (dikte 12,5 mm).

De verticale randaansluitingen (C-profiel, sectie 23 x 104 x 23 x 0,8 mm) zijn aan de muurzijde voorzien van twee stroken zelfklevend kunststofschuim (PVC, sectie 9 mm x 3 mm). Ze worden om de 300 mm met schroeven (Ø 5 mm x 50 mm) bevestigd en opgevuld met één gipsstrook (dikte 12,5 mm), met hierop een metalen C-profiel (sectie 34 x 56 x 36 x 0,6 mm) gemonteerd.

Tussen de horizontale randprofielen worden verticale stijlen (sectie 32 x 56 x 0,8 mm en of 37 x 70 x 0,8 mm, met geïntegreerde voeg, lengte tot 3 m; maximale asafstand 1200 mm) geplaatst. Deze stijlen worden onder- en bovenaan vastgezet met een metalen steun (dikte 1,5 mm).

4.3.7.1.2 De wandpanelen

Beide zijden van het raamwerk wordt voorzien van één laag houtspaanpanelen (dikte 18 mm, volumemassa ca. 650 kg/m³) met een decoratieve afwerking.

Op de niet zichtbare verticale zijde van de panelen worden stalen klemprofielen geschroefd (sectie 30 mm x 13 mm, schroeven Ø 4,5 mm x 16 mm; asafstand 80 mm). Onder de klemprofielen wordt een zelfklevende kunststofstrook (PVC, sectie 25 mm x 1,6 mm) aangebracht. Door middel van deze klemprofielen worden de panelen in de verticale stijlen geklemd.

Op de niet zichtbare horizontale zijde bovenaan de wandpanelen worden stalen paneelhaken geschroefd (sectie 40 mm x 26 mm, schroeven Ø 4,5 mm x 16 mm). Tussen de bovenzijde van de wandpanelen en het plafondprofiel is een strook schuimvormend product (Interdens, sectie 10 mm x 2 mm) aangebracht.

4.3.7.1.3 De isolatie

De spouw tussen de houtspaanpanelen wordt opgevuld met één laag rotswol platen (Rockwool type 201, dikte 40 mm, volumemassa ca. 35 kg/m³).

4.3.7.2 Deurgeheel

In deze verplaatsbare scheidingswand zijn enkele en dubbele deuren toegestaan (dikte min. 49 mm).

4.3.7.2.1 De deurvleugel

De constructie van de deurvleugel is identiek aan de omschrijving in § 4.1.1.

4.3.7.2.2 Het bovenpaneel

De toepassing van een deur met bovenpaneel is niet toegestaan.

4.3.7.2.3 De omlijsting (fig. 22b)

De deurvleugel wordt geplaatst in een metalen omlijsting (merk: Maars, sectie 100 x 62 x 45 x 1,25 mm). Ter plaatse van de aanslag is een neopreen dichtingsprofiel aangebracht. Doorheen de sponning wordt de omlijsting geschroefd aan de wand. Onderaan de omlijsting zijn stalen vloerverbinders gelast om de omlijsting aan de vloer te bevestigen. De omlijsting is aan de binnenzijde volledig opgevuld met stroken gipskartonplaat, afgesloten met een stalen profiel (C-profiel, sectie 14 x 69 x 14 x 1,5 mm) en verbonden met de hardhouten stijlen en de bovenregel (sectie 60 mm x 37 mm) die aangebracht zijn in de wandconstructie. Deze hardhouten stijlen en bovenregel zijn langs de wandzijde voorzien van een halve stijl.

4.3.7.3 Hang- en sluitwerk

Het hang- en sluitwerk is identiek als beschrijving in § 4.1.3.

4.3.8 Enkele en dubbele, al of niet beglaasde, draaideuren, met of zonder bovenpaneel, in een scheidingswanden van het type BEDDELEEM JB2000 glaswand Rf60 (fabrikant: Beddeleem nv)

4.3.8.1 De scheidingswand

De glaswand (dikte 101 mm) bestaat uit een houten raamwerk en een glasvolume geklemd tussen twee glaslatten. Het raamwerk en glaslatten worden afgewerkt met een metalen gelakte schelp. De samenstelling van deze scheidingswand wordt uitvoering beschreven in Technisch Advies 2012-A-010.

4.3.8.1.1 Het raamwerk

Het raamwerk bestaat uit samengestelde profielen.

- Aan de zijkant (fig. 25a)
Hardhouten randprofielen (minimale sectie omschreven rechthoek 33 mm x 95 mm; minimale volumemassa 530 kg/m³) worden in de randen van de opening bevestigd door middel van stalen schroeven. Een strook schuimvormend product (sectie 50 mm x 2 mm) wordt tussen de randprofielen en de randen van de opening aangebracht. Langs beide zijden van de randprofielen wordt een gelakt afdekprofiel gelijmd. De opening tussen de afdekprofielen en de randen van de opening worden afgedicht door middel van een brandwerende kit.
- Aan de onderzijde (fig. 25b)
Een stalen randprofiel (U profiel sectie 52 x 63 x 52 x 1 mm) wordt in de randen van de opening bevestigd door middel van slagpluggen. Een hardhouten plintprofiel (sectie omschreven rechthoek 45 mm x 48 mm), langs beide zijden voorzien van een strook Promatect (sectie 45 mm x 6 mm) wordt in dit U profiel aangebracht. De houten randprofielen (min. sectie 33 mm x 95 mm) worden door middel van een hardhouten koppellat (sectie 12 mm x 25 mm) verbonden met het plintprofiel.
- Aan de bovenzijde (fig. 25c)
Een hardhouten plintprofiel (sectie omschreven rechthoek 45 mm x 48 mm), langs beide zijden voorzien van een strook Promatect (sectie 45 mm x 6 mm) wordt verbonden met houten randprofielen (sectie 33 mm x 95 mm) door middel van een hardhouten koppellat (sectie 12 mm x 25 mm). Een strook schuimvormend product (sectie 50 mm x 2 mm) wordt tussen de plintprofielen en de randen van de opening aangebracht. Het geheel wordt in de randen van de opening bevestigd door middel van stalen schroeven.

Aan de zichtzijde van de Promat stroken wordt een afdekprofiel gelijmd.
- Tussenstijlen (fig. 25d)
Hardhouten tussenprofielen (minimale sectie omschreven rechthoek 33 mm x 95 mm, minimale volumemassa 530 kg/m³) worden onderling verbonden door middel van een houten koppellat (sectie 23 mm x 25 mm). De voeg tussen de tussenstijlen wordt afgewerkt met een mousseband (sectie 12 mm x 3 mm). Langs beide zijden van de tussenprofielen wordt een gelakt afdekprofiel gelijmd.

4.3.8.1.2 De beglazing

Beglazingen van het type Pyrobel 25 (max. breedte 1700 mm, max. hoogte 2874 mm, max. opp. 4,88 m²; dikte 25 mm) worden in het raam aangebracht. De beglazingen worden bevestigd door middel van hardhouten glaslatten (sectie omschreven rechthoek 27 mm x 30 mm, minimale volumemassa 530 kg/m³), die om de 400 mm aan het raam worden geschroefd. De beglazing wordt gepositioneerd door middel van houten stelblokjes. De afdichting tussen de beglazing en de profielen wordt verwezenlijkt door middel van een mousseband (sectie 12 mm x 5 mm) en afgewerkt met silicone.

4.3.8.2 Deurgeheel

In deze verplaatsbare scheidingswanden zijn uitsluitend **enkele en dubbele deuren met zichtbaar schuimvormend product in kunststofmantel** (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) (fig. 1e tot 1h), toegestaan.

4.3.8.2.1 De deurvleugel

De constructie van de deurvleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

Deze deurvleugel mag ook in dikte 49 mm toegepast worden.

4.3.8.2.2 Het bovenpaneel

De toepassing van een deur met bovenpaneel is toegestaan voor zover de hoogte van het bovenpaneel voldoet aan § 4.2.1.

4.3.8.2.3 De omlijsting (fig. 25e)

De deurvleugel wordt geplaatst in een metalen omlijsting van het type JB DOOR zoals beschreven in § 4.1.2.2.5 Type 5 (fig. 5x). De dekljsten worden in dit geval uitgevoerd met een respectievelijke breedte van 55 mm en 70 mm. De omlijsting wordt doorheen deze holte geschroefd in samengestelde prékader die gemonteerd wordt in de glaswand.

Achter de omlijsting wordt een strook schuimvormend product (sectie 50 mm x 2 mm) gekleefd. Het kozijn is aan beide zijden van de aanslag gedeeltelijk gevuld met gips.

Elke verticale zijden is voorzien van 3 tot 5 bevestigingsbeugels, afhankelijk van de hoogte van het deurgeheel.

Indien het deurgeheel over de volledige hoogte van de wand wordt uitgevoerd dan wordt de prékader bevestigd aan de bovenplint zoals beschreven in § 4.3.8.1.1.

Indien het deurgeheel op de zijkant van het glasraam wordt gemonteerd dan wordt:

- de prékader bevestigd aan een sluitprofiel, uitgevoerd zoals de bovenplint, beschreven in § 4.3.8.1.1.
- de aansluiting aan de wand uitgevoerd zoals beschreven in § 6.2.2.2.1.

4.3.9 Enkele en dubbele, al of niet beglaasde, draaideuren, met of zonder bovenpaneel, in een scheidingswanden van het type BEDDELEEM JB WINDOW glaswand Rf60 (fabrikant: Beddeleem nv)

4.3.9.1 De scheidingswand

De glaswand (dikte: 101 mm) bestaat uit een houten raamwerk en een glasvolume geklemd tussen twee glaslatten. Het raamwerk en glaslatten worden afgewerkt met een metalen gelakte schelp. De samenstelling van deze scheidingswand wordt uitvoering beschreven in Technisch Advies 2011-A-063.

4.3.9.1.1 Het raamwerk

Het raamwerk bestaat uit samengestelde profielen,

- Aan de aansluiting met de muur of de lichte scheidingswand op basis van gipskatonplaten (min. dikte 100 mm) (fig. 26a)

Hardhouten randprofielen (minimale sectie omschreven rechthoek 33 mm x 95 mm, minimale volumemassa 530 kg/m³) worden in de randen van de opening bevestigd door middel van stalen schroeven. Een strook schuimvormend product (sectie 50 mm x 2 mm) wordt tussen de randprofielen en de randen van de opening aangebracht. Langs beide zijden van de randprofielen wordt een gelakt afdekprofiel gelijmd. De opening tussen de afdekprofielen en de randen van de opening worden afgedicht door middel van brandwerende kit Promaseal.

- Tussenstijlen (fig. 26b)

Hardhouten tussenprofielen (minimale sectie omschreven rechthoek 33 mm x 95 mm, minimale volumemassa 530 kg/m³) worden onderling verbonden door middel van een houten koppellat (sectie 23 mm x 25 mm). De voeg tussen de tussenstijlen wordt afgewerkt met een mousseband (sectie 12 mm x 3 mm). Langs beide zijden van de tussenprofielen wordt een gelakt afdekprofiel gelijmd.

4.3.9.1.2 De beglazing

Beglazingen van het type Pyrobel 25 (max. breedte 1700 mm, max. hoogte 2874 mm, max. opp. 4.88 m², dikte 25 mm) worden in het raam aangebracht. De beglazingen worden bevestigd door middel van hardhouten glaslatten (sectie omschreven rechthoek 27 mm x 30 mm, minimale volumemassa 530 kg/m³), die om de 400 mm aan het raam worden geschroefd. De beglazing wordt gepositioneerd door middel van houten stelblokjes. De afdichting tussen de beglazing en de profielen wordt verwezenlijkt door middel van een mousseband (sectie 12 mm x 5 mm) en afgewerkt met silicone.

4.3.9.2 Deurgeheel

In deze verplaatsbare scheidingswanden zijn uitsluitend **enkele en dubbele deuren met zichtbaar schuimvormend product in kunststofmantel** (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) (fig. 1e tot 1h), toegestaan.

4.3.9.2.1 De deurleugel

De constructie van de deurleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

Deze deurleugel mag ook in dikte 49 mm toegepast worden.

4.3.9.2.2 Het bovenpaneel

De toepassing van een deur met bovenpaneel is toegestaan voor zover de hoogte van het bovenpaneel voldoet aan § 4.2.1.

4.3.9.2.3 De omlijsting (fig. 26c)

De deurleugel wordt geplaatst in een metalen omlijsting

van het type JB DOOR zoals beschreven in § 4.1.2.2.5 Type 5 (fig.5x). De dekljsten worden in dit geval uitgevoerd met een respectievelijke breedte van 55 mm en 70 mm.

De omlijsting wordt doorheen deze holte geschroefd in samengestelde prékader die gemonteerd wordt in de glaswand.

Achter de omlijsting wordt een strook schuimvormend product (sectie 50 mm x 2 mm) gekleefd. Het kozijn is aan beide zijden van de aanslag gedeeltelijk gevuld met gips.

De verticale zijden zijn voorzien van 3 tot 5 bevestigingsbeugels, afhankelijk van de hoogte van het deurgeheel.

Indien het deurgeheel over de volledige hoogte van de wand wordt uitgevoerd dan wordt de aansluiting aan het plafond uitgevoerd zoals beschreven in § 6.2.2.2.1

Indien het deurgeheel op de zijkant van het glasraam wordt gemonteerd dan wordt de aansluiting aan de wand uitgevoerd zoals beschreven in § 6.2.2.2.1

4.4 Speciale deuren: Gepantserde enkele deuren

4.4.1 Gepantserde enkele deuren – type 1

4.4.1.1 Deurleugel

De deurleugel bestaat uit:

4.4.1.1.1 Een kern

Een kern van spaanplaat op basis van vlasvezels met een dikte van 33 mm.

4.4.1.1.2 Een kader (fig. 15)

Een kader uit hardhout (sectie 33 mm x 60 mm, min. volumemassa 735 kg/m³), bestaande uit 2 stijlen en 2 dwarsregels. In de stijlen en de onderste dwarsregel van het kader is een gleuf aangebracht van 26 mm x 2 mm waarin een schuimvormend product, sectie 25 mm x 2 mm, wordt geplaatst. In de bovenste dwarsregel wordt een uitsparing met afmetingen 20 mm x 4 mm aangebracht, waarin een strook schuimvormend product in PVC-mantel (buitenafmetingen 20 mm x 3 mm, schuimvormend product 18 mm x 1,9 mm) wordt gekleefd.

4.4.1.1.3 De dagvlakken van de kern

De dagvlakken van de kern, evenals het kader, zijn bedekt met een daarop verlijmd houtvezelplaat "MDF" (dikte 3,0 mm, 2,0 mm na schuren). Hierop wordt langs beide zijden een bijkomend sandwichpaneel met metaalscherm (dikte 6,3 mm – samenstelling gekend door de door ANPI-BOSEC aangeduide inspectie-instelling) aangebracht.

4.4.1.1.4 Makelaars

Niet van toepassing (enkele deuren)

4.4.1.1.5 Afwerking

Zie paragraaf 4.1.1.5.

4.4.1.1.6 Beglazing

Niet van toepassing

4.4.1.1.7 Brandwerend rooster

Niet van toepassing

4.4.1.1.8 Afmetingen

De afmetingen van de deurleugel dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen:

Afmetingen in mm	Min.	Max.
Hoogte	1600	2255
Breedte i.f.v. opvulling omlijsting (§ 4.4.1.2.2)		
- brandvertragend PU-schuim	580	980
- mortel	580	1130

De minimale dikte, zonder afwerkingslaag, bedraagt 49,6 mm.

4.4.1.2 Omlijsting

4.4.1.2.1 Houten omlijsting

Niet van toepassing

4.4.1.2.2 Stalen omlijsting (fig. 16)

De stalen omlijsting bestaat uit geplooid staalplaten (dikte 1,5 mm), voorzien van een grondverf, en is samengesteld uit drie delen, namelijk een binnenkast, een aanvullende binnenkast en een aanslag. De binnenkast en de aanvullende binnenkast worden door middel van bevestigingsprofielen (4 x voor elke stijl), eventueel stelblokjes, en schroeven (Ø 8 mm x 80 mm) met bijhorende pluggen (Ø 10 mm) aan de muur bevestigd.

De aanslag wordt over de plooi van de aanvullende binnenkast geschoven en aan de binnenkast vastgeschroefd (afstand ca. 45 cm). De aanslag is voorzien van een neopreen aanslagprofiel. De dekljsten van de binnenkast en de aanvullende binnenkast worden voorzien van een gipskartonstrook (afmetingen 9,5 mm x 75 mm). Deze worden steeds door de fabrikant geplaatst. De gegevens in verband met het aanbrengen van deze gipskartonstroken zijn gekend door de door ANPI-BOSEC aangeduide inspectie-instelling.

De holle ruimte tussen de muur en de omlijsting is volledig opgevuld met brandvertragend polyurethaanschuim Promafoam C (fabrikant Promat nv), Soudafoam FR (fabrikant Soudal nv) of Firefoam 1C (fabrikant Odice nv) of met mortel Knauf ZADUR. Deze laatste opvulling is verplicht voor deurbreedtes groter dan 980 mm.

4.4.1.3 Hang- en sluitwerk

4.4.1.3.1 Scharnieren

Aantal en plaats van de paumellen zie § 6.3.1.

4.4.1.3.2 Type

Roestvrijstalen scharnieren VARIANT-Objektband VX7749/120 (fabrikant Simonswerk), hoogte 120 mm, knoopdiameter 20 mm.

4.4.1.3.3 Sluitwerk

- Krukken
Zie paragraaf 3.1.3.2.
- Vingerplaten of rozetten
Naar keuze

De vingerplaten of rozetten worden op de deurvleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurvleugel indringen.

Ze mogen echter eveneens bevestigd worden met doorgaande schroeven met een maximale diameter van 8 mm. In dit geval wordt achter de vingerplaten een strip schuimvormend product (Interdens, dikte 1 mm) aangebracht.

- Sloten
 - Inbouwsloten
 - o Eenpuntslot met cilinder of baardsleutel met dag- en nachtschoot.
Niet van toepassing
 - o Meerpuntsloten
Vijfpuntssluiting KfV-AS2662 W 6

Het slot is voorzien van een stalen krukstaaf met afmetingen van 8 mm x 8 mm.

De afmetingen van de uitsparing in de smalle kant van de deurvleugel voorzien voor de plaatsing van de slotkasten (freesaf rondingen niet inbegrepen) dienen aan de afmetingen ervan te worden aangepast.

- o hoogte: hoogte van de slotkast + max 5 mm
- o breedte: dikte van de slotkast + max 5 mm
- o diepte: diepte van de slotkast + max 5 mm

De slotkasten worden langs de vijf zijden voorzien van een laag schuimvormend product (dikte 1 mm). De glijstang van het slot wordt langs de rugzijde eveneens bekleed met schuimvormend product.

Het slot wordt steeds door de fabrikant geplaatst.

De toegelaten cilinders zijn Europrofielcilinders met stalen, roestvrij stalen, getemperd stalen of messing onderdelen.

- Dievenklauwen

Langs de scharnierzijde is de deurvleugel voorzien van 3 stalen dievenklauwen (Ø 10 mm x 50 mm).

4.4.1.3.4 Toebehoren

Zie § 4.1.3.3.

4.4.2 Met staalplaat gepantserde enkele deur: inbraak-, kogel- en geluidswerende deur – Type 2

4.4.2.1 De deurvleugel (fig. 17)

4.4.2.1.1 Een kern

Zie § 4.1.1.1.

4.4.2.1.2 Een kader

Een kader in hardhout; sectie 35 mm x 33 mm.

In de onderste dwarsregel is een strip schuimvormend product sectie 26 mm x 2 mm ingewerkt.

4.4.2.1.3 De dagvlakken van de kern

De dagvlakken van de kern evenals het kader zijn bedekt met 2 houtvezelplaten (zie § 4.1.1.3) per zijde waartussen een staalplaat, dikte 2 mm, werd verlijmd. De nominale deurdikte is ca. 50 mm.

De staalplaat mag worden vervangen door een staalplaat met kleinere dikte. In dit geval echter vervallen de inbraakwerende, kogelwerende en geluidswerende klasseringen vermeld in § 8.1.

4.4.2.1.4 Afwerking

Zie § 4.1.1.5.

4.4.2.1.5 Afmetingen

Zie § 4.1.1.8.

4.4.2.2 De omlijsting

4.4.2.2.1 Houten omlijsting (fig. 18)

De omlijsting bestaat uit twee delen: een vast gedeelte en een aanvullend verstelbaar gedeelte.

Het vast gedeelte bestaat uit multiplex, handelsnaam "DELIGNIT Panzerholz", volumemassa 1350 kg/m³, sectie min. 35 mm x 90 mm. Hierin wordt een sponning aangebracht van 56 mm x 14 mm met een tolerantie van ± 1 mm, die de deuraanslag vormt. In de sponning van 56 mm wordt over de 3 zijden schuimvormend product Palusol, met een sectie van 26 mm x 2 mm, verzonken aangebracht. Het schuimvormend product is afgedekt met een hardhouten lat met een dikte van 4 mm.

In de aanslag van 14 ± 1 mm wordt een neopreendichting gemonteerd.

De aanvullende, verstelbare binnenkast bestaat uit multiplex WBP, dikte 18 mm, die met een tand- en groefverbinding met het vaste gedeelte wordt verbonden.

Een bijkomend stalen L-profiel, sectie 60 x 40 x 5 mm kan eventueel tussen de aanvullende binnenkast en de muur worden aangebracht.

Deklatten zijn niet noodzakelijk doch mogen worden toegepast.

De verankering in de muur gebeurt met staalpluggen, 14 in het vaste gedeelte en 6 in het aanvullend gedeelte.

4.4.2.2.2 Stalen omlijsting

Niet van toepassing

4.4.2.3 Hang- en sluitwerk

4.4.2.3.1 Scharnieren

Roestvrij stalen scharnieren 100/85 mm met knoopdiameter 20 mm.

Roestvrij stalen scharnieren 140/85 of 160/85 mm met knoopdiameter 20 mm.

4.4.2.3.2 Sluitwerk

De deurvleugel is voorzien van een 3-puntssluiting KfV type 2300 met Europrofiel-cilinder.

De slotkasten zijn éézijdig beschermd met schuimvormend product.

4.4.2.3.3 Toebehoren

Zie § 4.1.3.3.

- Veiligheidsbeslag

Een roestvrij stalen vingerplaat, afmetingen 245 mm x 45 mm x 6 mm, met alu kruk langs de scharnierzijde en een roestvrij stalen vingerplaat, afmetingen 245 mm x 45 mm x 12 mm en alu deurknop aan de andere zijde.

4.4.3 Gepantserde enkele deuren – type 3 (40 mm)

4.4.3.1 Deurvleugel

De deurvleugel bestaat uit:

4.4.3.1.1 Een kern

Een kern van houtspaanplaat (volumemassa min. 600 kg/m³) met een dikte van 33 mm.

4.4.3.1.2 Een kader

Een kader uit hardhout (sectie 33 mm x 60 mm, volumemassa min. 550 kg/m³), bestaande uit 2 stijlen en 2 dwarsregels. Hierin is een gleuf aangebracht van 26 mm x 2 mm waarin een schuimvormend product sectie 25 mm x 2 mm wordt geplaatst.

4.4.3.1.3 De dagvlakken van de kern

De dagvlakken van de kern, eveneens het kader, zijn bedekt met een daarop verlijmd houtvezelplaat "hardboard" of "HDF" (dikte: 3.0 mm).

4.4.3.1.4 Makelaars

Niet van toepassing (enkele deuren)

4.4.3.1.5 Afwerking

Zie § 4.1.1.5.

4.4.3.1.6 Beglazing

Niet van toepassing.

4.4.3.1.7 Brandwerend rooster

Niet van toepassing.

4.4.3.1.8 Afmetingen

De afmetingen van elke deurvleugel dienen binnen volgende uiterste waarden te liggen:

Afmetingen in mm	Minimum	Maximum
Enkele deuren		
Hoogte	500	2315
Breedte	350	1030

4.4.3.2 Omlijsting

4.4.3.2.1 Houten omlijsting

Niet van toepassing.

4.4.3.2.2 Stalen omlijsting

Zie § 4.1.2.2.2. Niet opgegoten omlijsting Type 2, 3 en 7. De omlijsting is opgevuld met gips- of metselspecie.

4.4.3.3 Hang- en sluitwerk

4.4.3.3.1 Scharnieren

Aantal en plaats van de paumelles: zie § 6.3.1.

Type: roestvrijstalen veiligheidscharnier, hoogte 89 mm aan de deurvleugel gemonteerd met telkens 3 schroeven (Ø 4.3 mm x 50 mm) en aan de omlijsting met 3 schroeven M5 x 12 mm.

4.4.3.3.2 3.4.3.3.2 Sluitwerk

- Krukken

Veiligheids garnituur HOPPE ES1 (SKG**)

- Vingerplaten of rozetten

Veiligheids garnituur HOPPE ES1 (SKG**). Achter de vingerplaten wordt een strip schuimvormend product (Interdens, dikte: 1 mm) aangebracht.

- Sloten: Inbouwsloten
 - Eenpuntsslot
Nemef type 4109 (SKG**427.112.07) gemonteerd met 2 schroeven (Ø 4,5 x 50).
 - Meerpuntssloten
3-puntsslot Nemef Type 4923 (maximale breedte voorplaat 20 mm, SKG**427.212.08) gemonteerd met schroeven (Ø 4.1 mm x 39 mm)

- Toebehoren

De deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren (tenzij door reglementaire bepalingen verboden):

- overeenkomstig paragraaf 4.1.3.3. van onderhavige technische goedkeuring;
- overeenkomstig paragraaf 4.1.3.3. van de technische goedkeuring Benor/ATG 1713;
- Ingebouwde deursluiser Dorma ITS96 EN 2-4. Beide delen van de deursluiser (lichaam en glijarm) worden rondom bekleed met schuimvormend product Interdens (dikte 1 mm). De bovenzijde van het lichaam van de deursluiser wordt afgedekt met een zelfklevend schuimvormend product op grafietbasis (dikte 2 mm), meegeleverd met de deurdranger.
- Scharnieren of paumelles
 - Onzichtbare scharnieren
Simonswerk – Tectus TE 540 3D

Dit type scharnieren dienen, zowel in de deurvleugel als in de omlijsting, langs alle zijden te worden voorzien van een laag schuimvormend product (min. dikte 1 mm). Men moet minstens 3 scharnieren gebruiken.

4.4.3.3.3 Toebehoren

Zie § 4.1.3.3.

4.5 Draaideuren dikte 50 mm

De materialen, de deurvleugels en de eventuele bovenpanelen zijn conform aan de beschrijving opgenomen in de technische goedkeuring Benor/ATG 1713 of aan de beschrijving van paragraaf 3 van de onderhavige technische goedkeuring waarbij de kern en het kader een minimale dikte van 43 mm hebben. Het schuimvormend product in de dwarsregel is hier vervangen door een zichtbare doorlopende strook schuimvormend product in kunststofmantel (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) (fig.1e en 1g). Dit product wordt aangebracht in een daartoe aangepaste uitsparing. Bij deurvleugels, voorzien van kantlatten, mag het product aan beide zijden stoppen tegen de kantlat.

De deurvleugels kunnen desgevallend door de fabrikant worden voorzien van één of meerdere beglazingen zoals beschreven in § 4.1.1.6. De glaslatten dienen aan de dikte van de deurvleugel te worden aangepast.

De deurvleugels kunnen desgevallend door de fabrikant worden voorzien van een brandwerend rooster zoals beschreven in § 4.1.1.7. De bevestiging ervan dient aan de dikte van de deurvleugel te worden aangepast.

De afmetingen van elke deurvleugel dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen (fig. 21)

Afmetingen in mm	minimum	maximum	maximum
Enkele deuren			
Hoogte	500	2700	2370
Breedte	350	1080	1230
Dubbele deuren			
Hoogte	1400	2700	2370
Breedte van de dienstvleugel	305	1080	1230
Breedte van de halfvaste vleugel	200	1080	1230

Het verschil in breedte tussen de twee deurvleugels van een dubbele deur bedraagt max. 715 mm.

De verhouding hoogte/breedte van elke deurvleugel is groter dan of gelijk aan 1.

Deze deurvleugels worden geplaatst in omlijstingen beschreven in de technische goedkeuring Benor/ATG 2287, waarbij de diepte van de aanslag wordt aangepast tot 50 mm of in omlijstingen beschreven bij de technische goedkeuring Benor/ATG 1713. De deuren worden voorzien van het label Benor/ATG 2287. De levering van deze deuren dient te worden vergezeld van de technische goedkeuring Benor/ATG 2287 en 1713.

De maximale breedte van de uitsparing voor het slot mag bij deze deuren 26 mm bedragen, de maximale breedte van de voorplaat 34 mm. De overige voorschriften van § 4.1.3.2 dienen te worden nageleefd.

5 Vervaardiging

De deurvleugels en de eventuele bovenpanelen worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met ANPI-BOSEC. Zij worden gemerkt zoals beschreven in paragraaf 2.2.

6 Plaatsing

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53 voor gewone binnendeuren, rekening houdend met onderstaande voorschriften.

De plaatsing van de deuren in muren in metselwerk, beton of cellenbeton dient te worden uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften van onderstaande paragrafen. De plaatsing van de deuren in lichte scheidingswanden dient te worden uitgevoerd zoals beschreven in de paragrafen betreffende de betrokken scheidingswand.

Voor beide gevallen dienen de spelingen voorgeschreven in paragraaf 6.4 te worden gerespecteerd.

6.1 De muuropening

De afmetingen van de muuropening worden zo bepaald dat de speling tussen de omlijsting en het metselwerk beschreven in de § 6.2.1 en § 6.2.2. nageleefd wordt.

De zijkanen van de muuropening zijn effen.

De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in § 5.4 voorgeschreven speling.

6.2 Plaatsing van de omlijsting of het deurkozijn

De omlijstingen zijn conform met § 4.1.2. Zij worden in muren geplaatst met een minimale dikte van 90 mm of in een scheidingswand zoals beschreven in § 4.3.

Wanneer verschillende deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die dezelfde eigenschappen en dezelfde stabiliteit heeft als de wand waarin zij geplaatst worden.

De omlijsting wordt haaks en loodrecht geplaatst.

6.2.1 Houten omlijsting

- Tussen de omlijsting en de muur moet een speling van 10 mm à 30 mm, afhankelijk van de opvulling, worden voorzien.
- De deuromlijsting of het kozijn wordt zo dicht mogelijk bij de ophangingsonderdelen van de deurvleugel(s) en de eventuele deursluis(s) bevestigd aan de ruwbouw.
- De middenbevestiging aan het linteel is verplicht voor elke dwarsregel die langer is dan 1 m.
- Voor multiplex, hardhouten en MDF-omlijstingen van dubbele deuren zijn bovendien twee bijkomende bevestigingspunten noodzakelijk, zodat men beschikt over een bevestiging op de halve overspanning en op de vierde(n) van de overspanning.
- De deuromlijsting wordt geplaatst op een manier die het uitvoeren van de dichting tussen het schrijnwerk en de ruwbouw mogelijk maakt.
- De speling tussen de ruwbouwopening en de omlijsting moet zorgvuldig, stevig en volledig opgevuld worden met:
 - spelingen van 15 mm tot 30 mm: **rotswol** (bv. panelen van ongeveer 45 kg/m³ initiële volumemassa) en aangedrukt tot men een dichtheid bekomt van 80 à 100 kg/m³.
 - spelingen van 10 mm tot 25 mm: brandvertragend polyurethaanschuim **Promafoam-C** (Promat nv), **Firefoam 1C** (SA Odice), **Soudafoam** FR 2K, FR Click & Fix of 1KFR (Soudal nv), 2-componentenschuim **Hilti CF162** (Hilti nv) of 1-componentenschuim **Hilti CF-1750/B2** (Hilti nv).
- De stijlen en de dwarsregel van de houten omlijstingen worden samengebracht en onderling genageld of geschroefd. De dwarsregel steunt gedeeltelijk op de stijlen.
- De bevestiging van de houten omlijsting aan het metselwerk, door middel van nagels of vijzen doorheen de omlijsting en het stelhout is toegelaten.
- Hardhouten, multiplex of MDF-stelhout tussen omlijsting en ruwbouw is toegelaten.
- De houtsoort, de sectie en de bevestiging van de eventuele deklatten is naar keuze; deze deklatten zijn niet verplicht, behalve bij opvulling van de opening tussen muur en omlijsting door middel van een polyurethaanschuim.

6.2.2 Stalen omlijsting

6.2.2.1 Opgegoten stalen omlijstingen

De afstand tussen de buitenrand van de omlijsting en de ruwbouw dient minimum 20 mm te bedragen (fig. 5h tot 5r) om en volledige vulling toe te laten. De omlijsting wordt volledig opgegoten met beton.

6.2.2.2 Niet-opgegoten stalen omlijstingen

De ruimte tussen ruwbouw en omlijsting wordt opgevuld zoals beschreven in de betreffende paragraaf.

6.2.2.2.1 Niet-opgegoten stalen omlijstingen Type 5x (fig. 27)

De metalen omlijstingen van het type Beddeleem JB DOOR kunnen in plaats van over de muur, langs één of meerdere zijden, met behulp van een aansluitprofiel eveneens tegen de muur uit metselwerk of lichte scheidingswand uit gipskartonplaten. In de lichte scheidingswand dient een houten keper voorzien te worden, ter plaatse van de aansluiting, voor de bevestiging van het aansluitprofiel. Het aansluitprofiel is opgebouwd uit een metalen U profiel dat opgevuld wordt met plaatblokken (op elkaar gelijkde stroken spaanplaat, MDF of Multiplex). Indien de aansluiting voldoende vlak is, wordt de dichting tussen het U profiel en de ruwbouw uitgevoerd worden met Polyethyleen schuimbandjes (sectie 9 mm x 3 mm). In het andere geval dient tussen het U profiel en de ruwbouw een strook rotswol te worden samengedrukt of gewerkt worden met een zelfklevende strook schuimvormend product (sectie 50 mm x 2 mm). Bij deze laatste toepassing wordt de opening tussen het U profiel en de randen van de opening worden afgedicht door middel van een brandwerende kit: Promaseal. Het geheel wordt om de 500 mm aan de randen van de opening bevestigd met stalen schroeven.

De zijde van het aansluitprofiel langs de kant van de omlijsting wordt voorzien van een zelfklevende strook schuimvormend product (sectie 25 mm x 2 mm), ter hoogte van de opname van het dichtingsprofiel.

6.3 Plaatsing van de deurvleugel

- Het BENOR/ATG-merk bevindt zich op de bovenste helft van de smalle kant van de deurvleugel langs de scharnierzijde.
- De deurvleugels mogen op normale wijze gearschaafd en/of aangepast worden tot een maximale materiaalafname van 3 mm.
- Insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten of versmallen, verhogen en verbreden van de deurvleugel door de plaatser zijn niet toegelaten.
- Elke andere onvermijdelijke aanpassing moet door de fabrikant uitgevoerd worden conform de voorschriften van onderhavige goedkeuring.

6.3.1 Scharnieren (fig. 19)

6.3.1.1 De standaard deurvleugels met minimale dikte 38,5 mm.

Men gebruikt minstens 3 scharnieren/paumelles per deurvleugel. Indien de hoogte groter is dan 2,15 m of de breedte groter is dan 0,93 m, gebruikt men 4 scharnieren/paumelles

Indien drie scharnieren/paumelles worden gebruikt, dienen deze als volgt op de deurvleugel te worden geplaatst:

- De as van de bovenste scharnier/paumel bevindt zich op 150 mm van de bovenkant van de deurvleugel.
- De as van de onderste scharnier/paumel bevindt zich op 200 mm van de onderkant van de deurvleugel.
- De as van de middenste scharnier/paumel bevindt zich op halve hoogte tussen de as van de bovenste en de as van de onderste scharnier/paumel.
- Een tolerantie van ± 50 mm is toegelaten.

Indien vier scharnieren/paumelles worden gebruikt, dienen deze als volgt op de deurvleugel te worden geplaatst:

- De bovenste, middenste en onderste scharnier/paumel worden geplaatst zoals beschreven voor deurvleugels voorzien van drie scharnieren/paumelles.
- De as van de vierde scharnier/paumel bevindt zich op een afstand van 200 mm van de as van de bovenste scharnier/paumel.
- Een tolerantie van ± 50 mm is toegelaten.

Bij deuren met een maximale hoogte van 1 m dienen slechts 2 scharnieren te worden geplaatst.

6.3.1.2 Gepantserde enkele deur - Type 1

Voor de deurvleugel tot 1130 mm breedte en 2250 mm hoogte worden 3 scharnieren geplaatst.

De scharnieren worden geplaatst zoals beschreven in § 6.3.1.1.

6.3.1.3 Met staalplaat gepantserde enkele deur: inbraak-, kogel- en geluidswerende deur – Type 2

Voor de deurvleugel tot 1000 mm breedte worden 4 scharnieren geplaatst, voor alle bredere deuren worden 5 scharnieren voorzien of 4 scharnieren 140/85 of 160/85 mm met knoopdiameter 20 mm.

Indien vier scharnieren worden gebruikt, dienen deze te worden geplaatst zoals beschreven in § 6.3.1.1.

Indien vijf scharnieren/paumellen worden gebruikt, dienen deze als volgt op de deurvleugel te worden geplaatst:

- De bovenste en onderste scharnier/paumel worden geplaatst zoals beschreven voor deurvleugels voorzien van drie scharnieren/paumellen.
- De as van de derde scharnier/paumel bevindt zich op een afstand van 200 mm van de as van de bovenste scharnier/paumel.
- De twee overige scharnieren/paumellen worden gelijkmatig verdeeld tussen de derde en de onderste scharnier/paumel.
- Een tolerantie van ± 50 mm is toegelaten.

6.3.1.4 Gepantserde enkele deur - Type 3

Het aantal scharnieren en de plaatsing ervan zijn conform aan de beschrijving van § 6.3.1.1.

6.3.2 Sluitwerk

- Toegelaten slottypes: zie § 4.1.3.2.
- Toegelaten krukken: zie § 4.1.3.2.
- Slotgatopening: zie § 4.1.3.2.
- De slotkasten worden door de plaatser op de vijf vlakken van het slot bekleed met schuimvormend product zoals aangegeven in § 4.1.3.2. Het schuimvormend product wordt door de fabrikant geleverd.

6.3.3 Toebehoren

Alle toebehoren (zie § 4.1.3.3) worden op de deurvleugel bevestigd met vijzen die niet meer dan 20 mm diep in de deurvleugel indringen en/of met lijm, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Indien dubbele deuren zelfsluitend (in geval van brand) zijn, dienen onderstaande voorschriften te worden opgevolgd:

- Indien geen enkele deurvleugel uitgerust is met een slot, dient elke deurvleugel zelfsluitend (in geval van brand) te zijn.
- Indien enkel de mobiele deurvleugel van een dubbele deur zelfsluitend (in geval van brand) is, dient de halfvaste deurvleugel voorzien te worden van grendels, zoals beschreven in § 4.1.3.2.
- Indien beide deurvleugels van een dubbele deur zelfsluitend (in geval van brand) zijn, is het gebruik van een sluitvolgorderegelaar verplicht.

6.4 Speling

De maximaal toegelaten spelingen worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel(s) en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvleugel te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer te worden uitgevoerd, rekening houdend met de draairichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hier toe mag de vloer in de zwaai van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in fig. 24) en het hoogste punt in de zwaai van de deur (zone 2 in fig. 24), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximale toegelaten spelingen	
Tussen de deurvleugel en de omlijsting	3
Tussen de deurvleugels	3
Tussen de deurvleugel en de vloer ⁽⁵⁾	4
Tussen de deurvleugel met onderaan zichtbaar een strook Palusol PM (sectie 16 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm) en de vloer ⁽⁵⁾ of tapijt ⁽⁶⁾	6
Tussen de deurvleugel met onderaan zichtbaar een strook Palusol P (sectie 30 mm x 6 mm) en de vloer ⁽⁵⁾	12
Tussen de deurvleugel en het bovenpaneel	3
⁽⁵⁾ enkel een harde en vlakke vloerbekleding (zoals tegels, parket, beton, linoleum) is toegelaten onder de deur	
⁽⁶⁾ Tapijt (fig. 20); min. reactie bij brand: klasse A2 (KB 19/12/97 bijlage 5) of klasse BFL-s1 of BFL-s2 (EN 13501-1 (2002)); max. dikte 6 mm. Enkel deurbladen toegestaan met onderaan een doorlopend zichtbaar schuimvormend product in een kunststofmantel (sectie 15 mm x 2,8 mm) of grafiet (sectie 30 mm x 2 mm). Bij toepassing van tochtafsluiters (§ 4.1.3.3 Toebehoren) op tapijt wordt aan beide zijden van de bodemdichting een beschermde strook schuimvormend product Palusol P – sectie 10 x 2 mm toegevoegd (fig. 6e).	

7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

7.1 Weerstand tegen brand

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen", uitgave 1968 en add. 1 uitg. 1982 – Rf ½ h.

7.2 Prestaties volgens STS 53 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53-specificaties "Deuren", uitgave 1990, en de proefmethoden in de NBN-normen B 25-202 tot 214.

7.2.1 Dimensionele eisen

Voor de hierna volgende uitgevoerde proeven heeft de deur aan de gestelde criteria van de STS 53-specificaties "Deuren", uitgave 1990, voldaan.

7.2.1.1 Toleranties op de afmetingen en afwijkingen van de haaksheid (volgens NBN B 25-202)

De afmetingen (hoogte, breedte, dikte) en de afwijkingen van de haaksheid op de 4-hoeken worden gecontroleerd. De max. toegelaten afwijkingen volgens STS 53, par. 53.05.11.4 zijn:

- Hoogte: ± 2 mm
- Breedte: ± 2 mm
- Dikte: ± 1 mm (zonder afwerkingsbekleding)
- Haaksheid: $\pm 1,5$ mm over een afstand van 500 mm

7.2.1.2 Afwijkingen van de algemene vlakheid (volgens NBN B 25-201)

De meting van de algemene vlakheid bestaat uit het meten, zowel van de scheluwte als van de kromming in langs- en dwarsrichting van één deurvlak.

De maximum toegelaten afwijkingen zijn:

- Scheluwte: 4 mm
- Kromming: 4 mm

7.2.1.3 De plaatselijke vlakheid

De metingen van de plaatselijke vlakheid bestaat er in het verschil te meten tussen de maximale relatieve waarde en de minimale relatieve waarde van de afwijking t.o.v. een referentievlak.

Het maximum toegelaten verschil is: 0,1 mm.

7.2.2 Functionele eisen

Voor de hierna volgende uitgevoerde proeven heeft de deur aan de gestelde criteria voor de klasse II - bordesdeuren - van de STS 53 specificaties "Deuren", uitgave 1990, voldaan.

7.2.2.1 Bestandheid tegen opeenvolgende klimaatsveranderingen (volgens NBN B 25-203)

De deurvleugel wordt eerst geplaatst in een klimaat met relatieve vochtigheid: $85\% \pm 5\%$ en temperatuur: $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. Daarna in een klimaat met relatieve vochtigheid: $30\% \pm 5\%$ en temperatuur: $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

Criteria:

- totale scheluwte $\leq 4,00$ mm
- totale kromming $\leq 4,00$ mm
- geen beschadigingen

7.2.2.2 Bestandheid tegen hygrothermische verschillen (volgens NBN B 25-207)

De deurvleugel wordt met zijde 1 geplaatst in een klimaat met relatieve vochtigheid $65\% \pm 5\%$ en temperatuur: $13\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. De zijde 0 wordt op $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ en relatieve vochtigheid $40\% \pm 5\%$ gehouden, dit gedurende 14 dagen. Tijdens deze blootstelling worden de vervormingen opgetekend.

Criteria:

- totale scheluwte $\leq 6,00$ mm
- totale kromming $\leq 6,00$ mm

7.2.2.3 Weerstand tegen harde schokken (volgens NBN B 25-208)

Men laat een stalen kogel met een diameter van 50 mm en een massa van $500\text{ g} \pm 5\text{ g}$ vallen op het deurvlak van 1 m. De diameter en diepte van de indrukking worden gemeten.

Criteria:

- diameter van de indrukking ≤ 20 mm
- diepte van de indrukking ≤ 1 mm
- geen beschadigingen

7.2.2.4 Weerstand tegen vervormingen in het vlak van de deurvleugel (volgens NBN B 25-211)

Op de plaats van de kruk wordt in het vlak van de deurvleugel een verticale belasting van 500 N aangebracht. De diagonaal wordt gemeten vóór en na de proef.

Criteria:

- verschil tussen de diagonalen ≤ 1 mm
- geen beschadigingen

7.2.2.5 Weerstand tegen vervormingen door torsie (volgens NBN B 25-212)

De deur wordt opgehangen aan de scharnieren en geklemd in de bovenste vrije hoek. Op de onderste vrije hoek en loodrecht op het vlak van de deurvleugel wordt een kracht van 150 N gedurende 5 minuten aangebracht. Men meet de scheluwte voor, tijdens en na de proef.

Criteria:

- vervorming ≤ 10 mm
- blijvende vervorming ≤ 2 mm
- geen beschadigingen

7.2.2.6 Weerstand tegen vervorming door herhaalde torsie (volgens NBN B 25-213)

Dezelfde opstelling zoals voor de proef beschreven in punt 5 wordt gebruikt. Op de onderste vrije hoek wordt een kracht van 100 N loodrecht op het vlak van de deurvleugel uitgeoefend.

De scheluwte wordt gemeten en er worden 2.500 pulsaties gegeven met een vervorming gelijk aan 3 maal de scheluwte. Na 10 minuten wordt de scheluwte opnieuw gemeten onder een belasting van 100 N.

Criteria:

- verschil tussen de scheluwte voor en na de pulsaties $\leq 2,50$ mm
- geen beschadigingen

7.2.2.7 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen (volgens NBN B 25-214)

Op één van de vleugelvlakken worden op een welbepaalde plaats stoten aangebracht met een sferische zak met een diameter van 350 mm en een totale massa van 30 kg.

- Proef op de horizontale deurvleugel:
De schokenergie bedraagt 120 J.
Criteria: de deur moet normaal blijven functioneren
- Proef op de deur geplaatst in haar omlijsting:
De schokenergie bedraagt 120 J.
Criteria: geen beschadiging van de deurvleugel, van de ophangings- en sluitorganen en de deuromlijsting.

7.2.2.8 Proef op herhaald openen en sluiten (volgens STS 53 par 04.11.33.2. en 00.37.1.)

De sluitingsdruk wordt gemeten vóór en na 40 000 cycli openen en sluiten.

Criteria:

- sluitingsdruk na de cycli wijkt ten hoogste 20 % af van deze voor de cycli
- geen beschadigingen

7.3 Besluit

Theuma DD RF 30	
Prestatie	Klasse
Brandweerstand	Rf ½ h
Afmetingen en haaksheid	De deur voldoet
Vlakheid	De deur voldoet
Weerstand tegen hygrothermische schommelingen	Bordesdeur
Weerstand tegen (herhaalde) torsie	Bordesdeur
Vervorming in het vlak	Bordesdeur
Mechanische weerstand	Bordesdeur
Gebruiksfrequentie	Normaal

8 Bijkomende eigenschappen

Deze eigenschappen worden vermeld op vraag van de fabrikant. Ze zijn slechts geldig voor een deel van de deuren uit het toepassingsdomein en worden door onderhavige goedkeuring niet gecertificeerd. Zij dienen door de fabrikant te worden aangetoond.

Deze eigenschappen doen in geen geval afbreuk aan de brandweerstand vermeld in onderhavige goedkeuring indien de deuren conform zijn aan de erin vermelde beschrijving en conform de plaatsingsvoorschriften werden geplaatst.

8.1 Gepantserde enkele deuren type 1 conform paragraaf 4.4.1

- Inbraakwerend volgens ENV 1627:1999 - klasse 3 (rapport TCHN n°5171 2005)

- Geluidswerend volgens EN ISO 140-3:1995 en EN ISO 717-1:1996 – R_w (C; C_{tr}): 30 (-1; -1) dB tot 38 (-1; -3) dB (rapporten WTCB AC4149+4150, AC4151+4152, AC4159+4160)

8.2 Enkele met staalplaat gepantserde deuren type 2 conform paragraaf 4.4.2

- Inbraakwerend volgens STS 53 (uitgave 1990) - klasse II (rapport TCHN n°4469)
- Kogelwerend volgens STS 53 (uitgave 1990) - klasse 2 (rapport TCHN n°4383/2)
- Geluidswerend - 36 dB bij 500 Hz (rapport TCHN MG/JV-24)

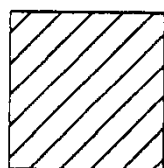
8.3 Gepantserde enkele deuren type 3 conform paragraaf 4.4.3

- Inbraakwerend volgens ENV 1627:1999 en NEN 5096/A1:2002 - klasse 2 (rapport SKG n°06.318 en n°06.320)
- Geluidswerend volgens EN ISO 140-3:1995 en EN ISO 717-1:1996: R_w (C; C_{tr}): 28 (-1; -1) dB tot 29 (-1; -1) dB (rapport Peutz A 1528)

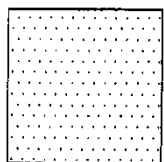
9 Voorwaarden

- A. Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- B. Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- C. Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- D. Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- E. De auteursrechten behoren tot de BUTgb

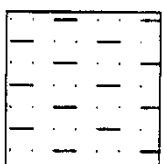
Legende



Hout



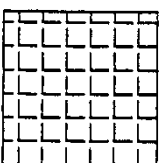
Vezelplaat



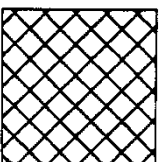
Hardboard



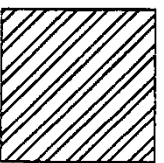
Palusol



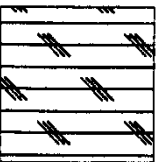
Glas



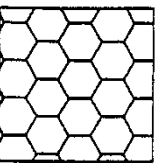
Aluminium



Staal



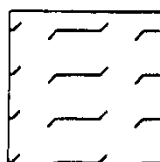
Rubber



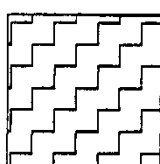
Celrooster



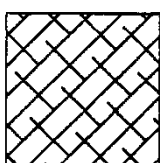
Gyproc/Gips



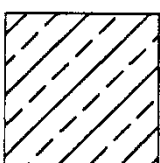
Rotswol



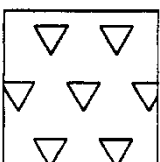
PVC



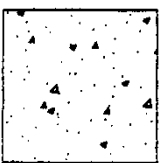
Schuimvormend
produkt



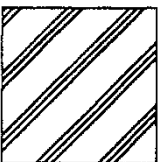
Multiplex



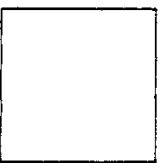
PU-schuim



Beton



MDF



...

Figuur 1a

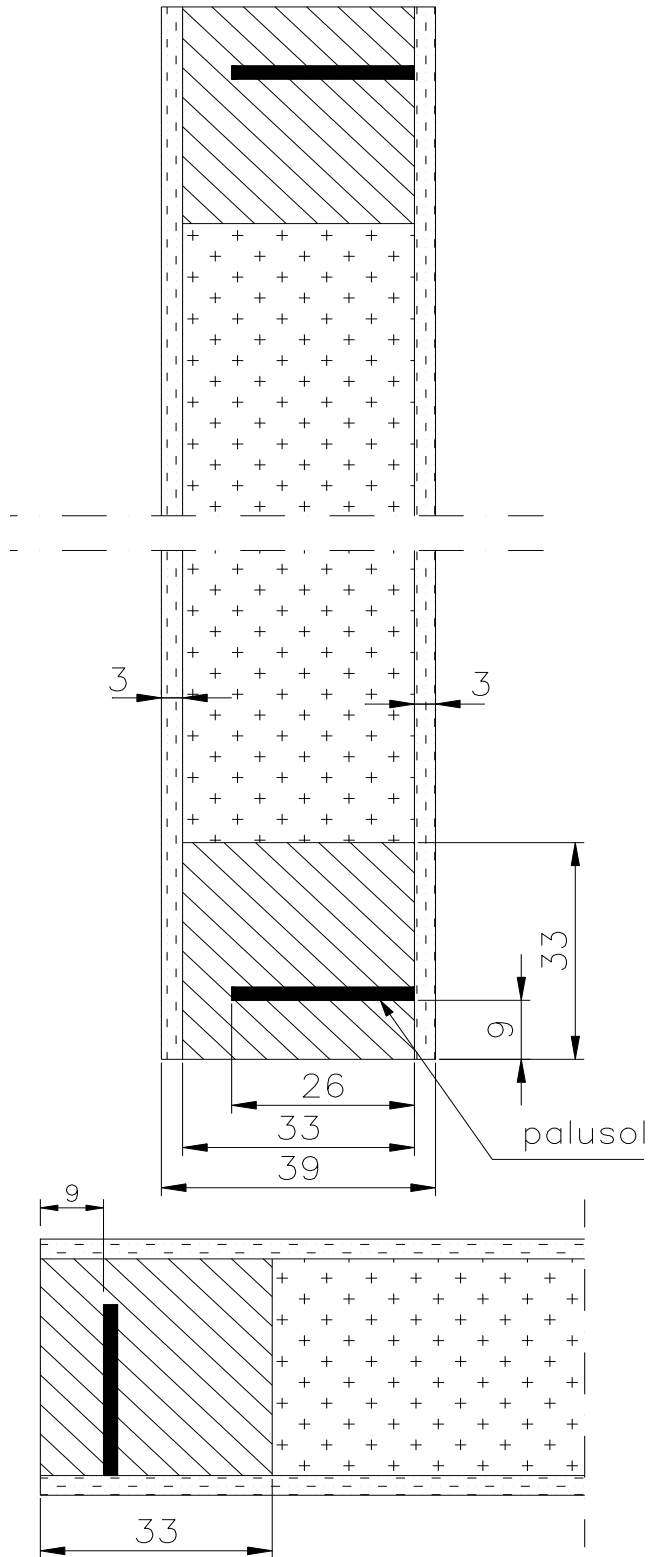
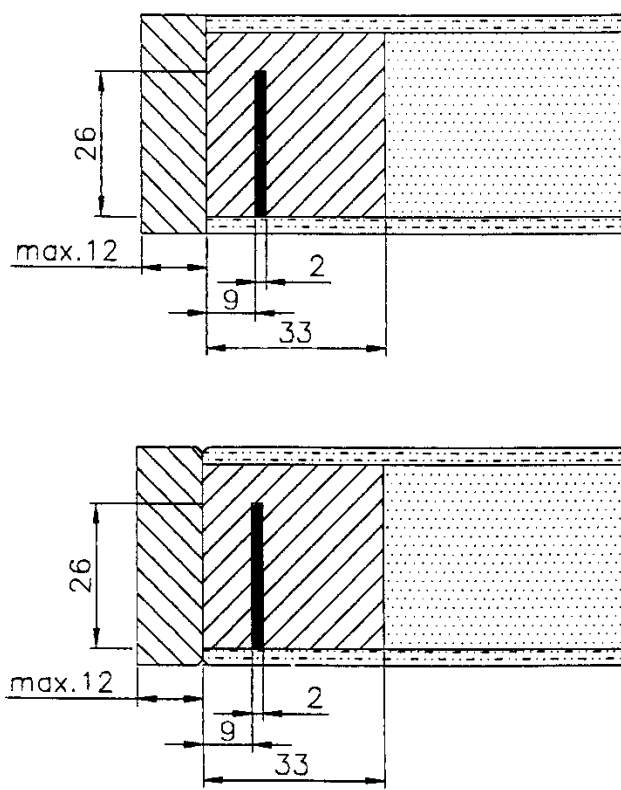
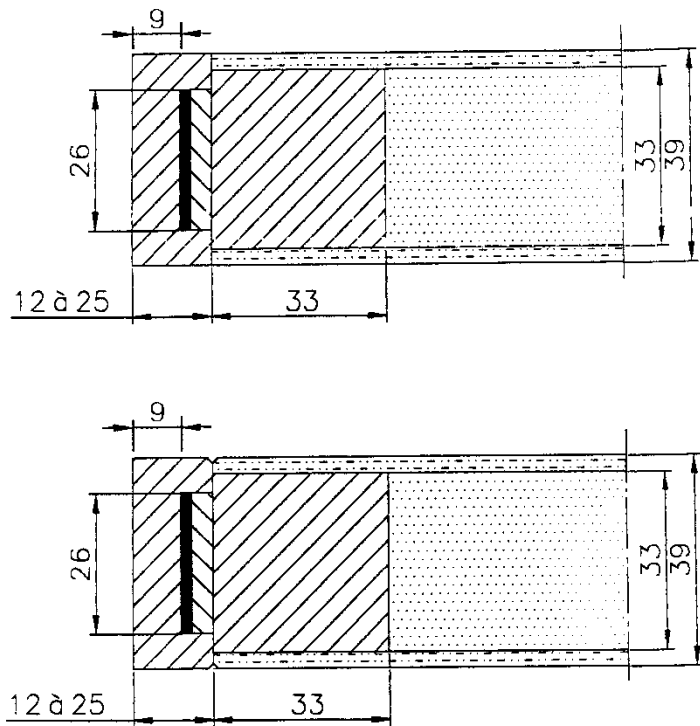


fig.1a

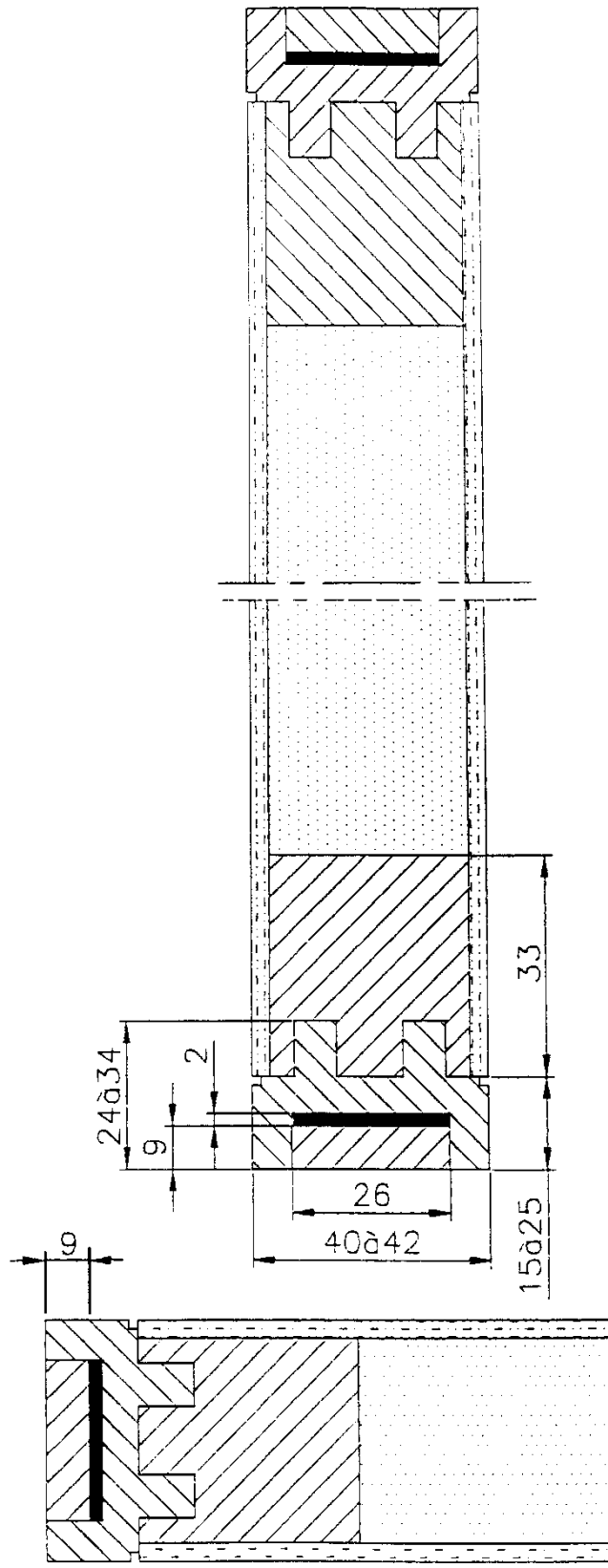
Figuur 1b



Figuur 1c



Figuur 1d



Figuur 1e

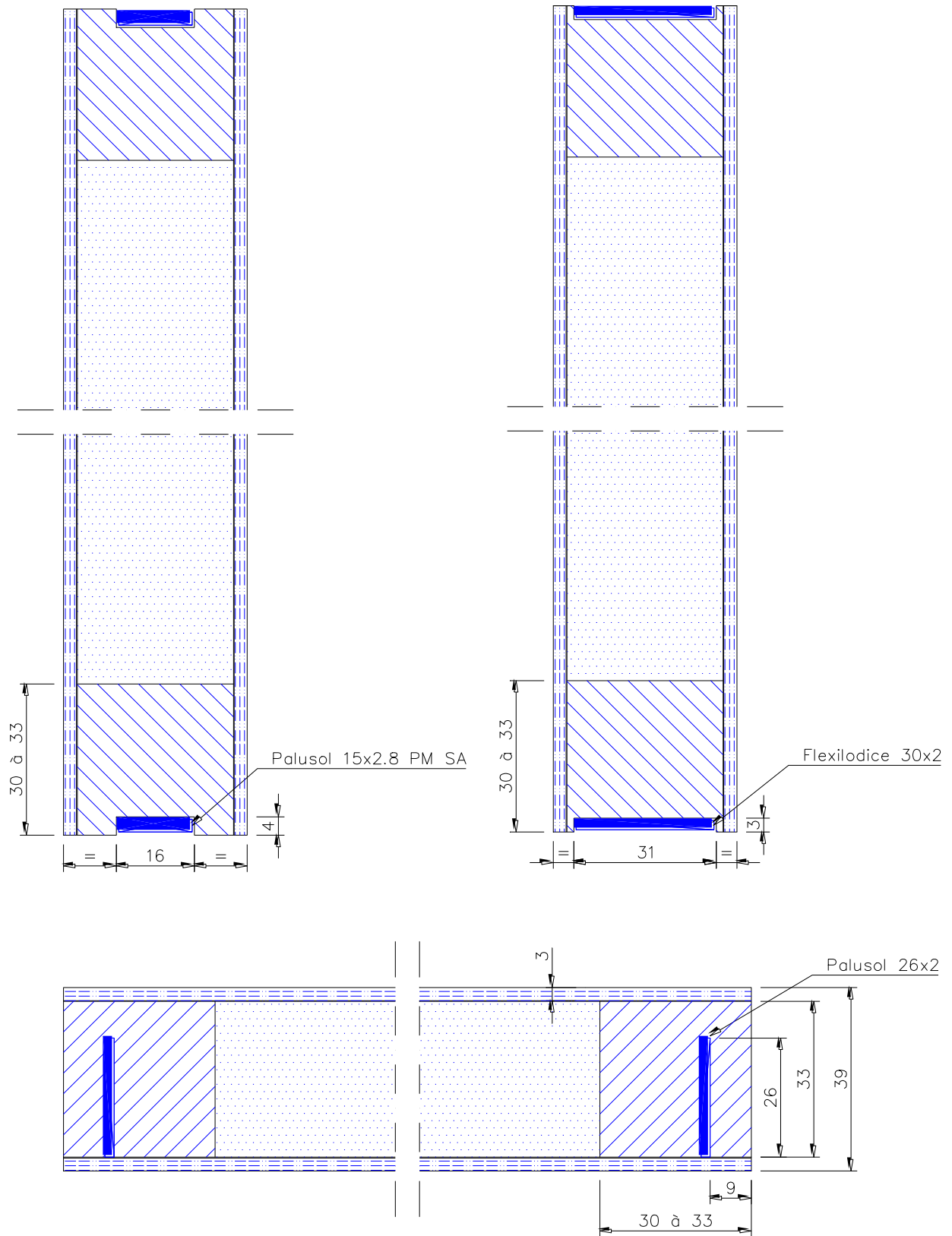


fig.1e

Figuur 1f

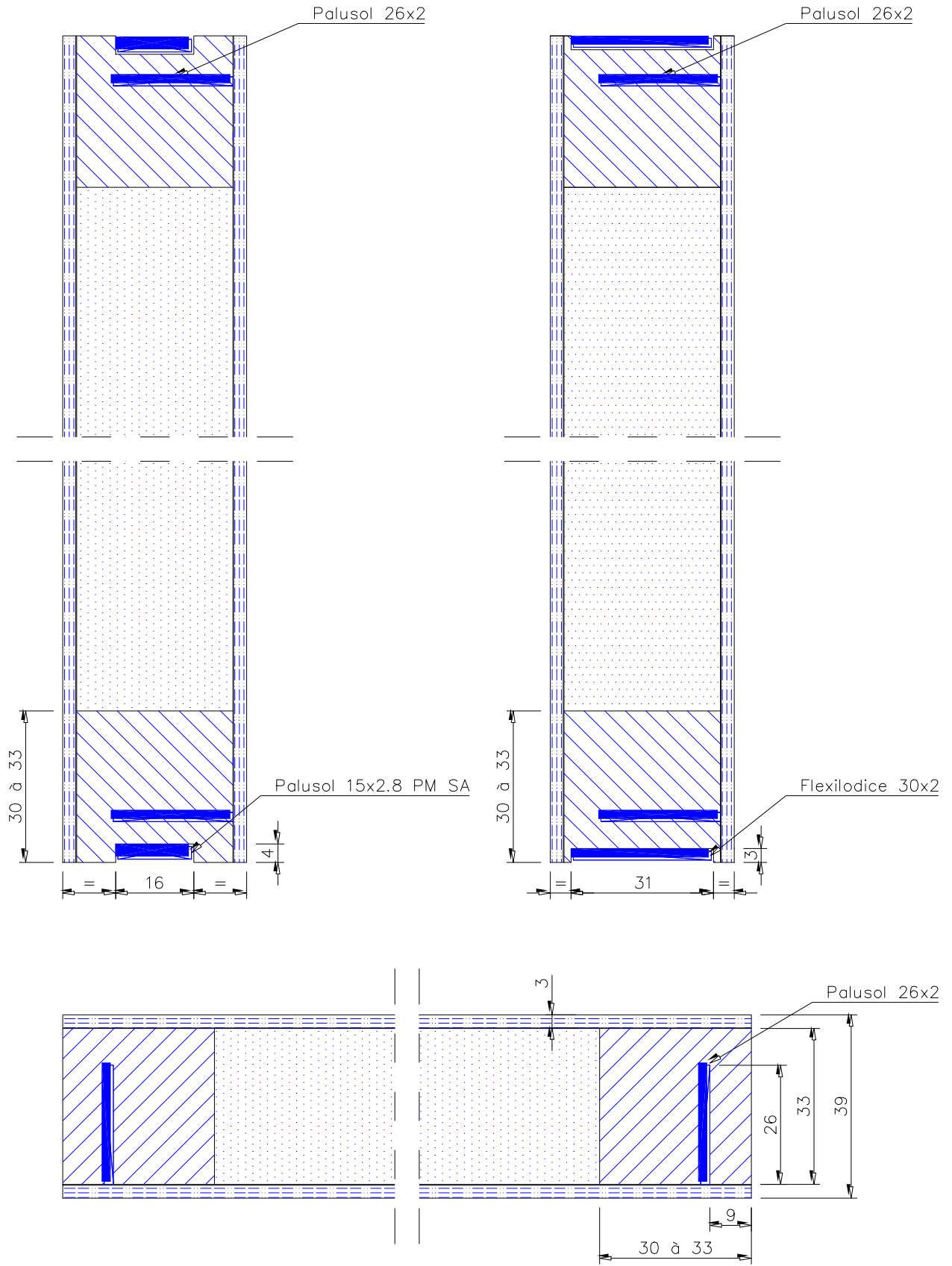


fig.1f

Figuur 1g

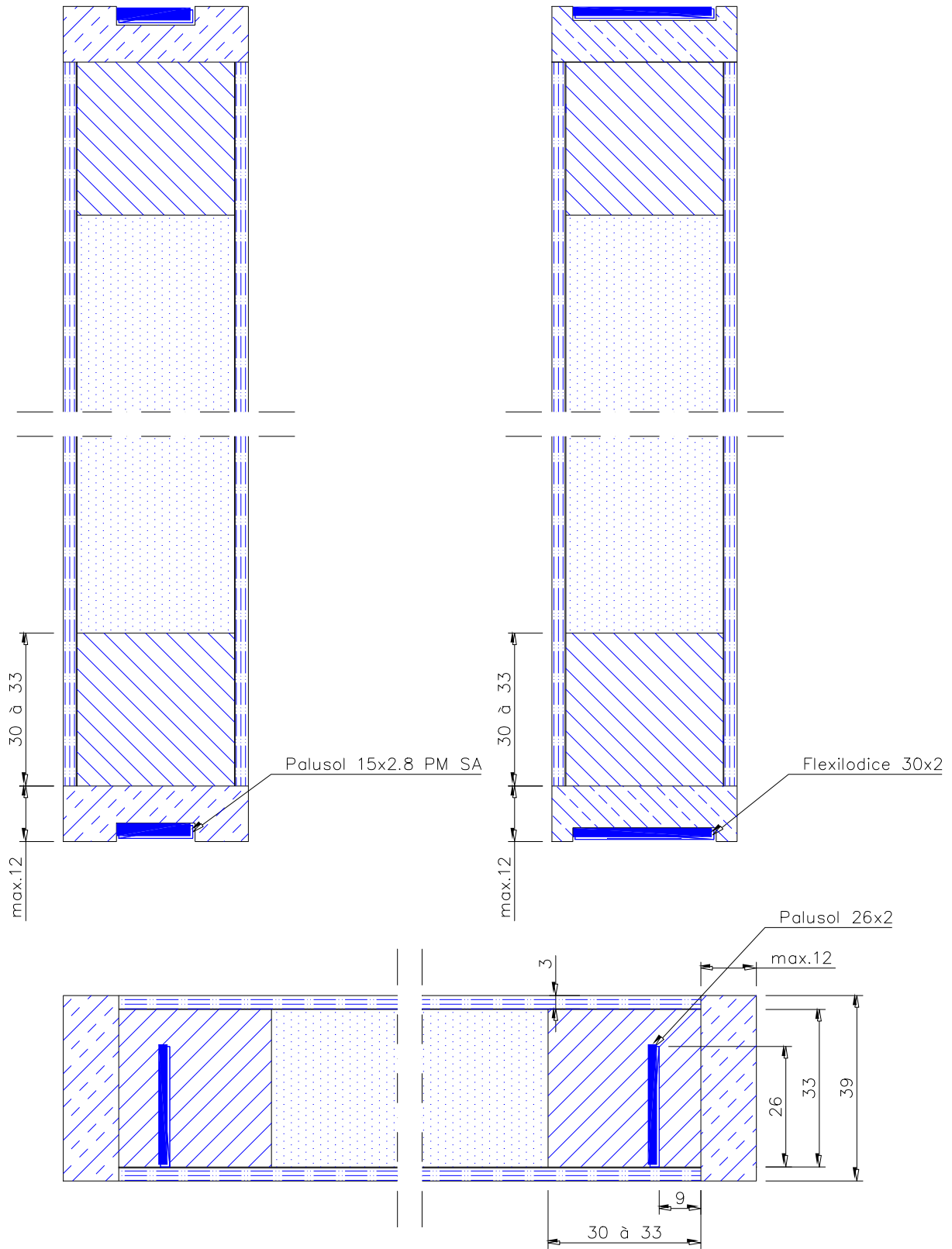


fig.1g

Figuur 1h

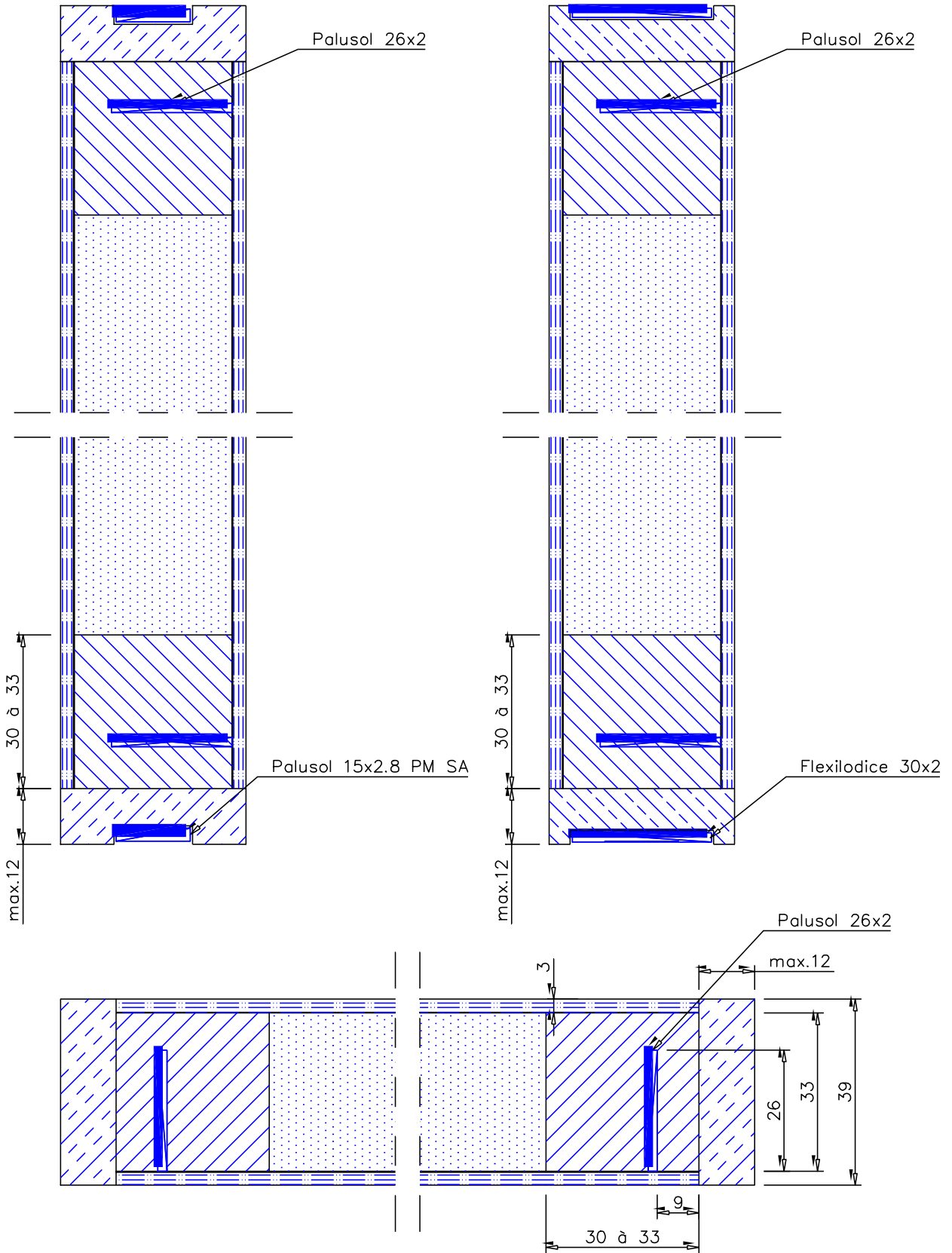
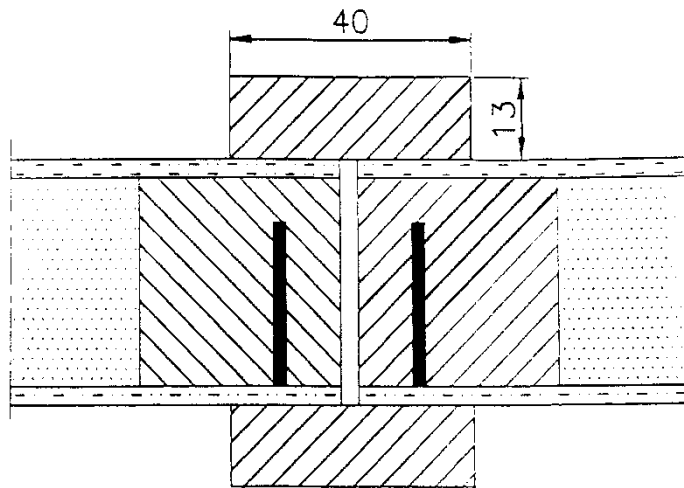
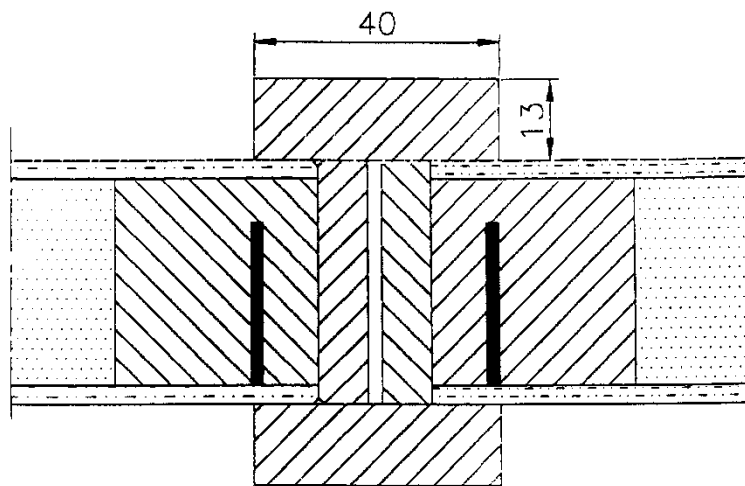


fig.1h

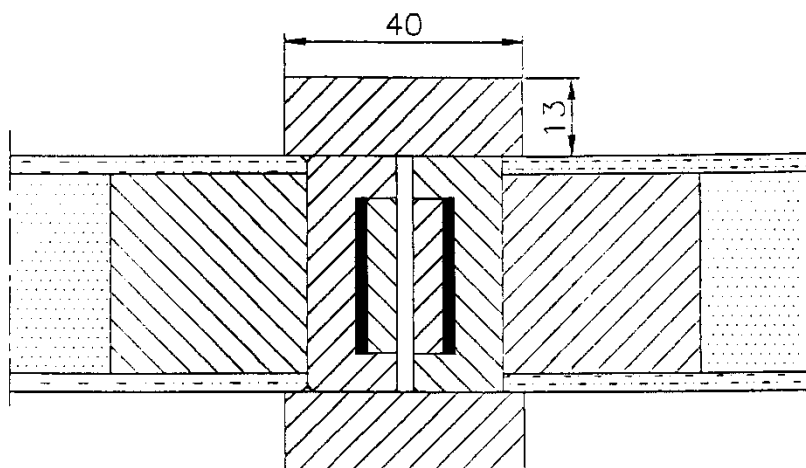
Figuur 2a



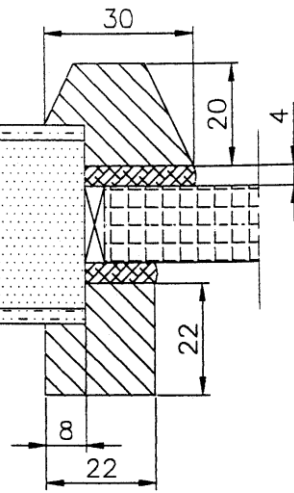
Figuur 2b



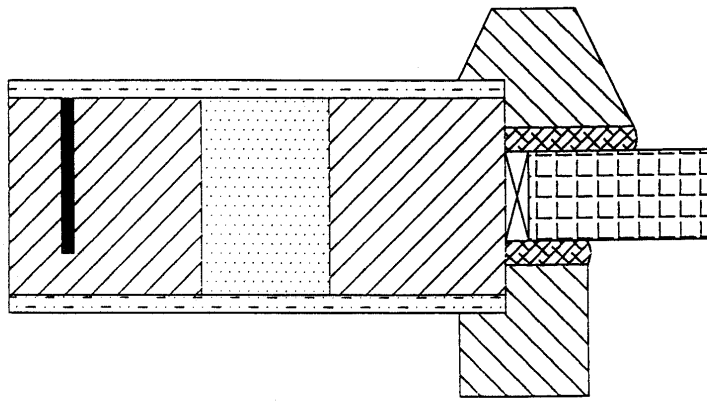
Figuur 2c



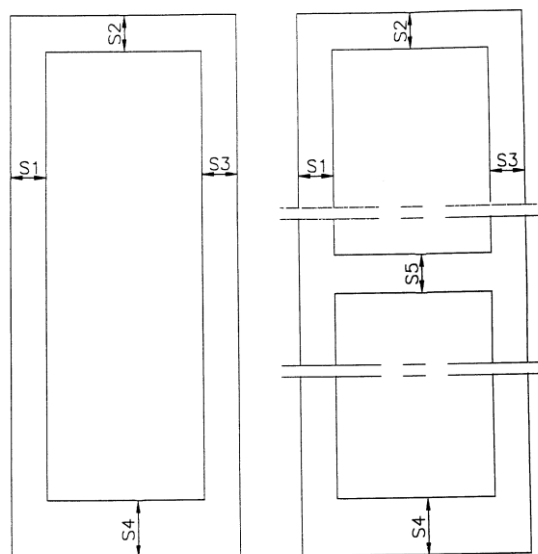
Figuur 3a



Figuur 3b

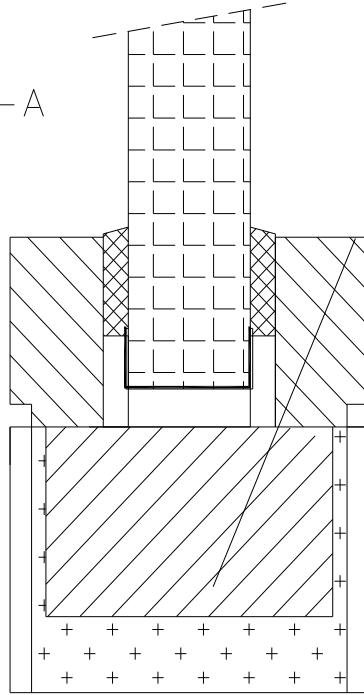


Figuur 3c

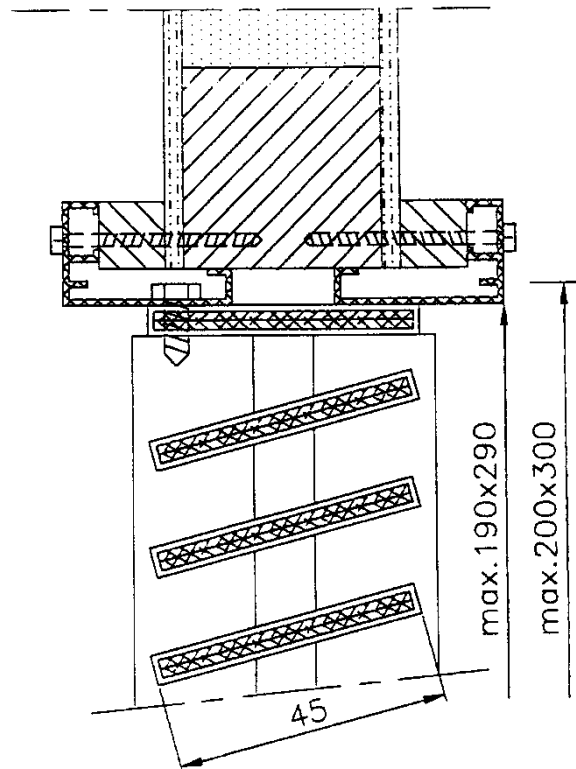


Figuur 3d

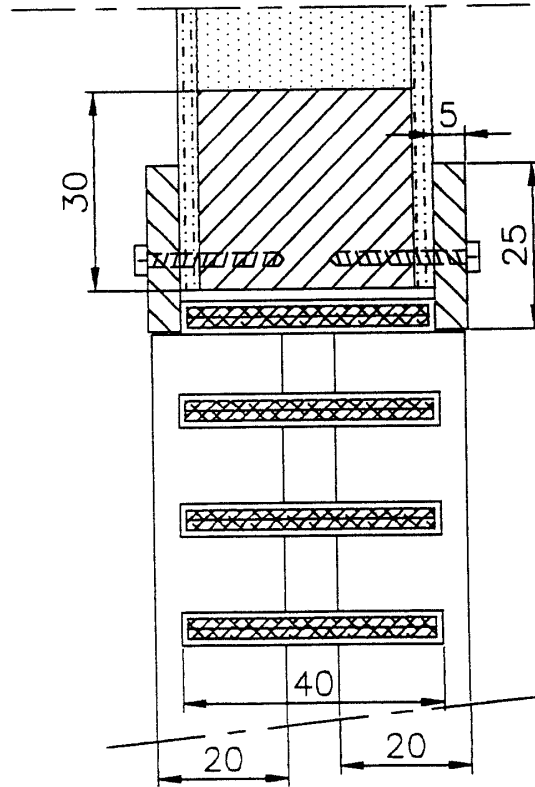
Snede A-A



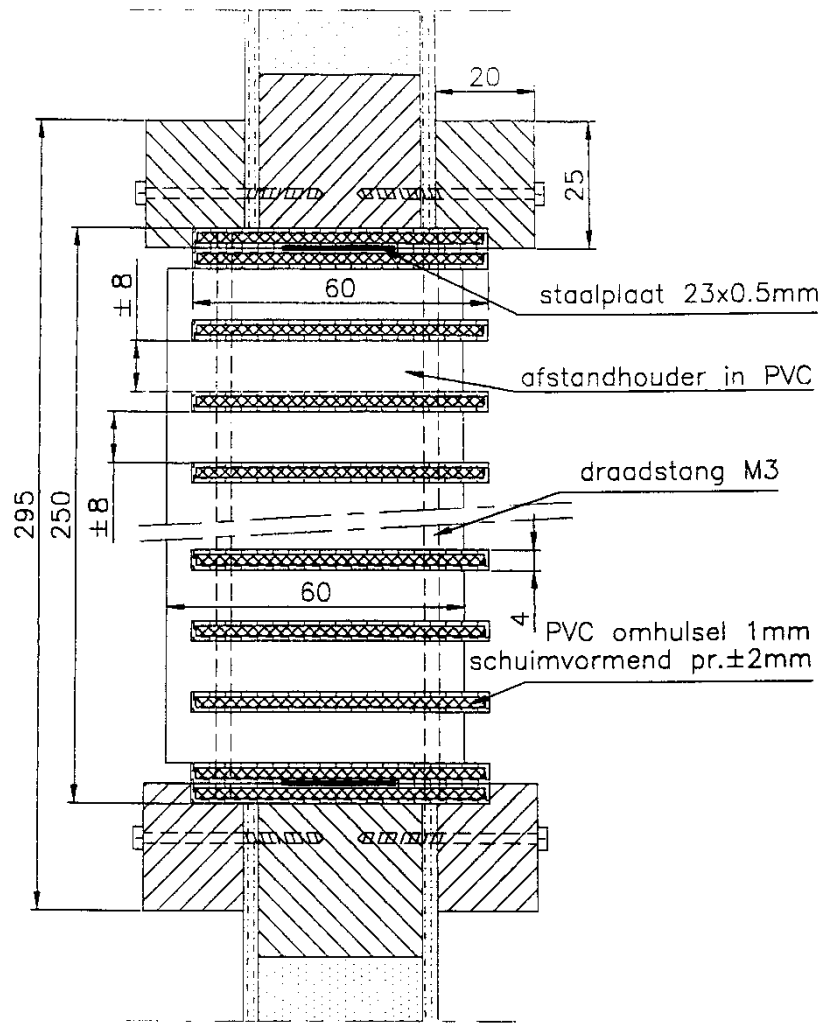
Figuur 4a



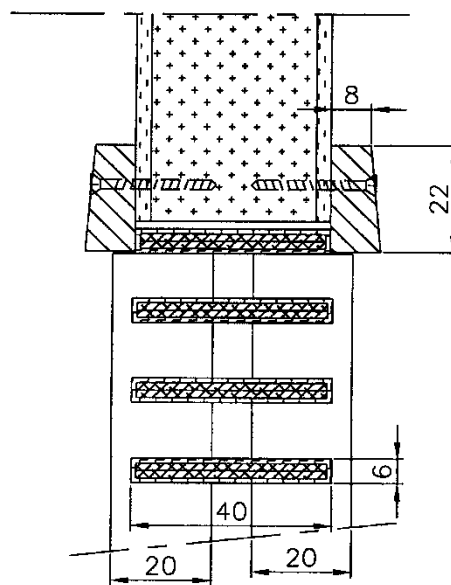
Figuur 4b



Figuur 4c



Figuur 4d



Figuur 4e

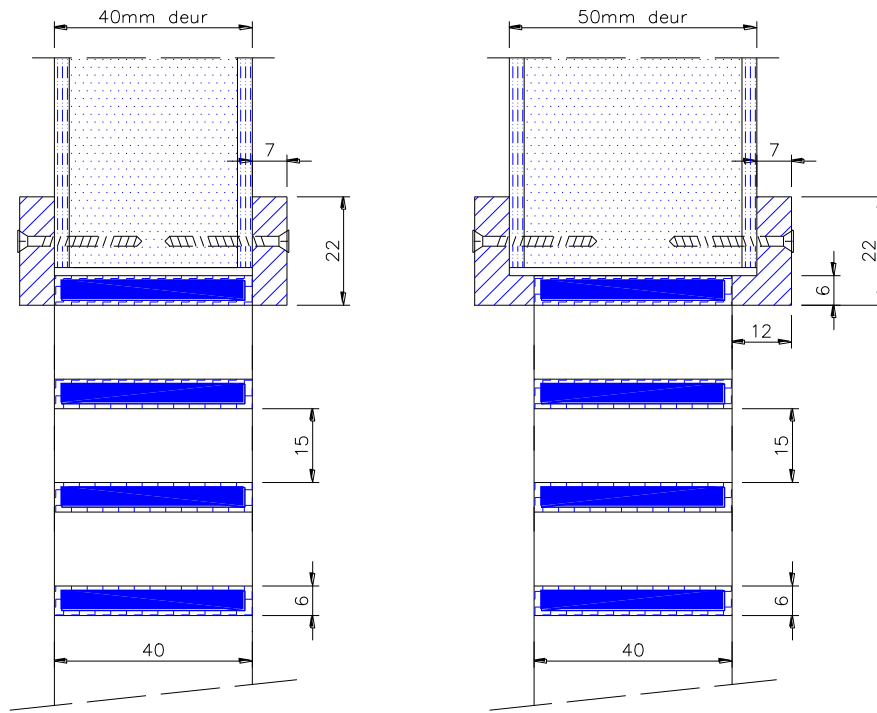
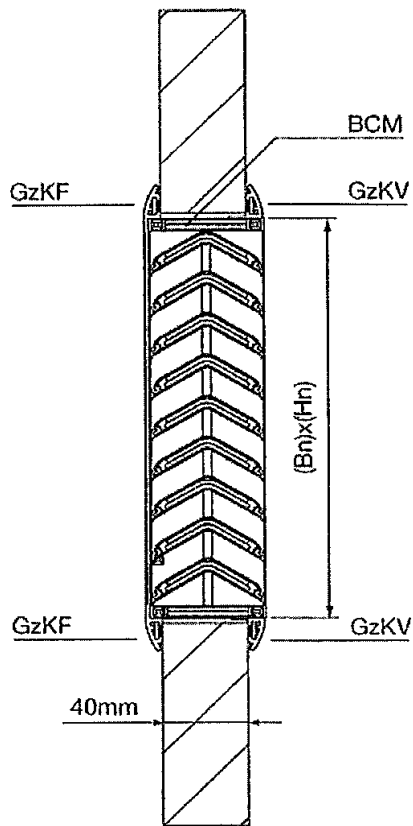


fig.4e

Figuur 4f



Figuur 4g

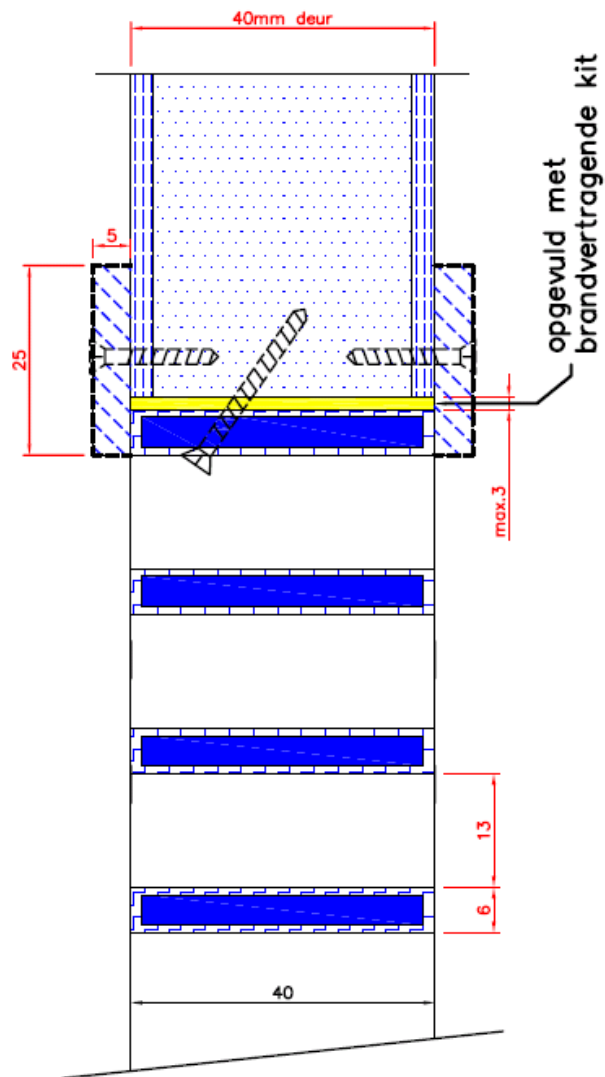
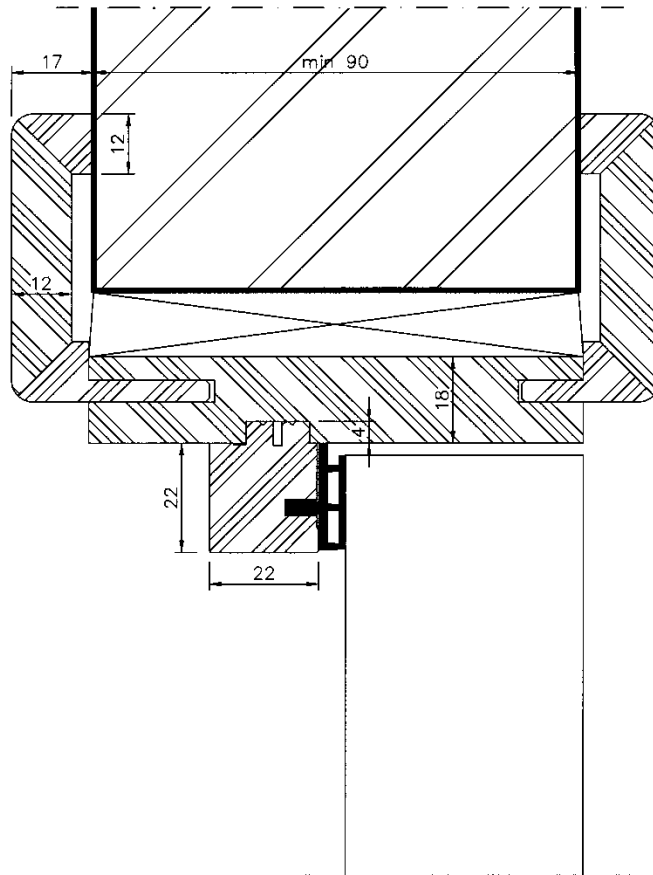
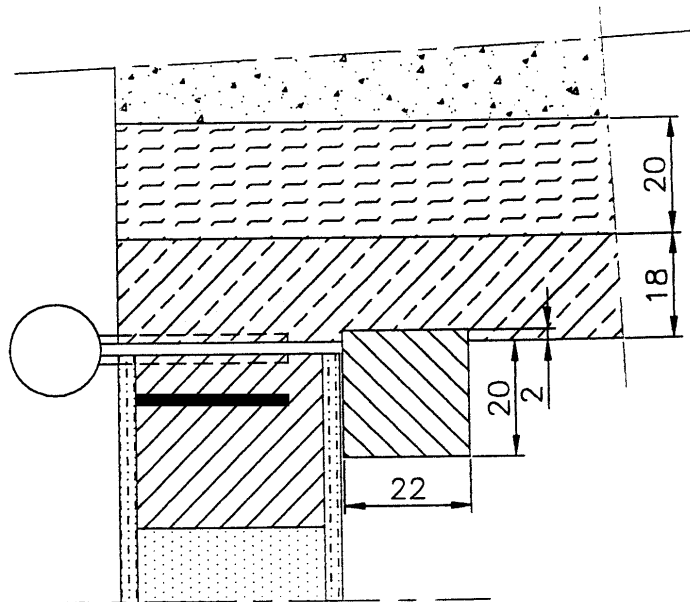


fig.4g

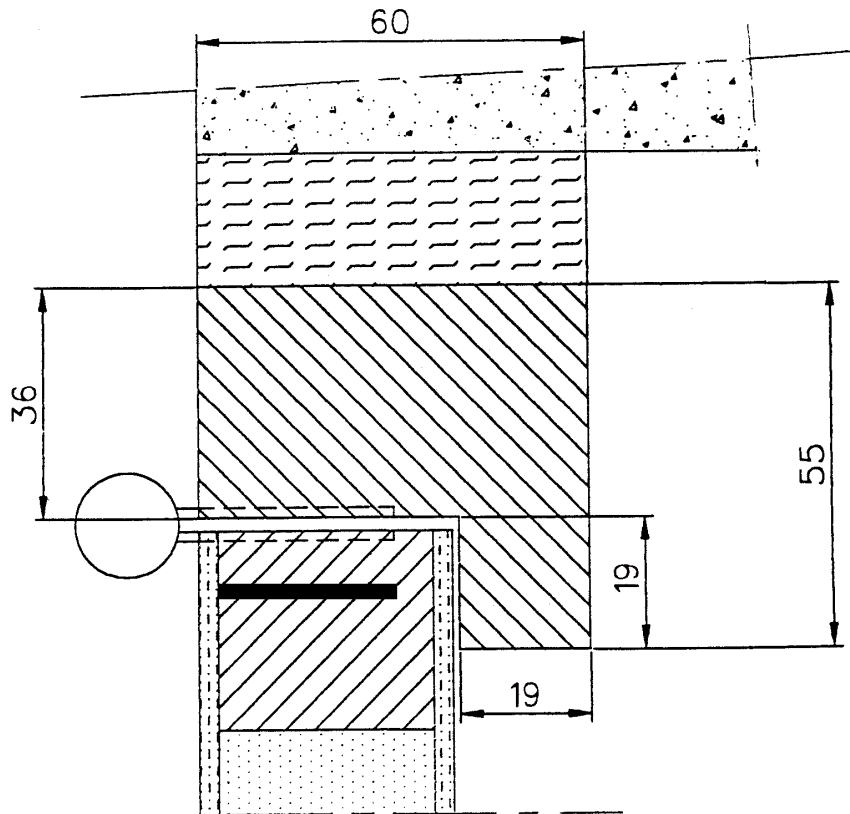
Figuur 5a



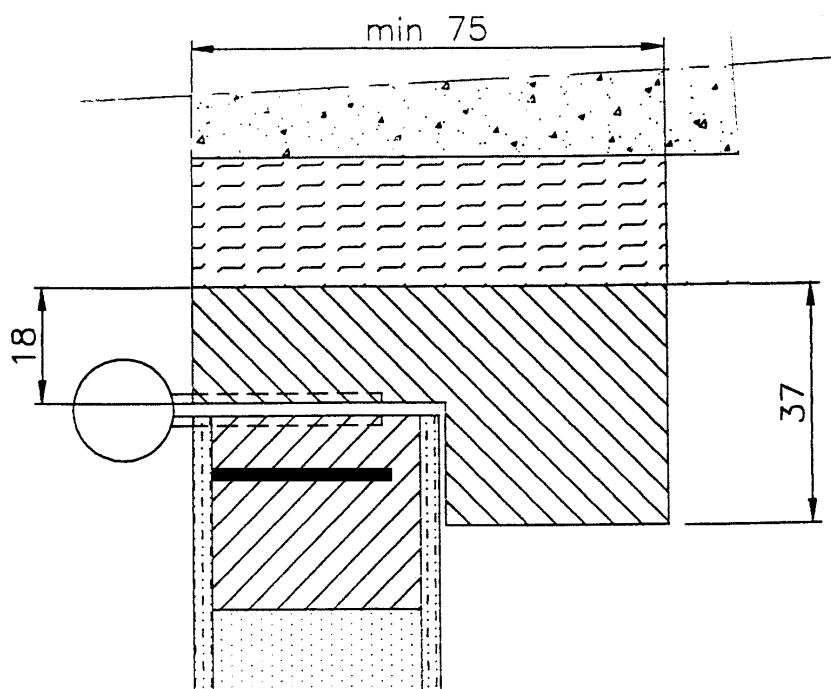
Figuur 5b



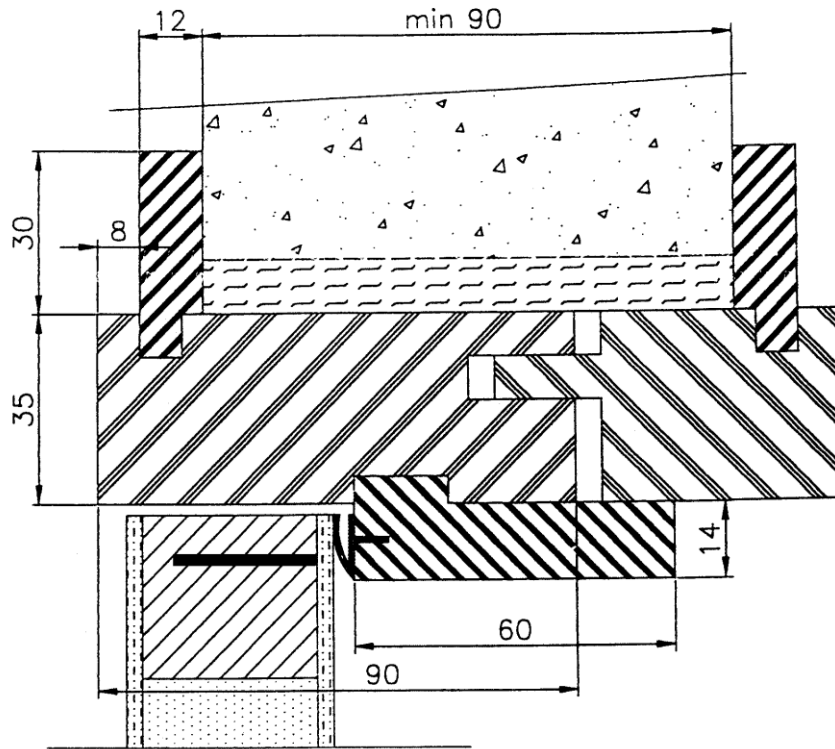
Figuur 5c



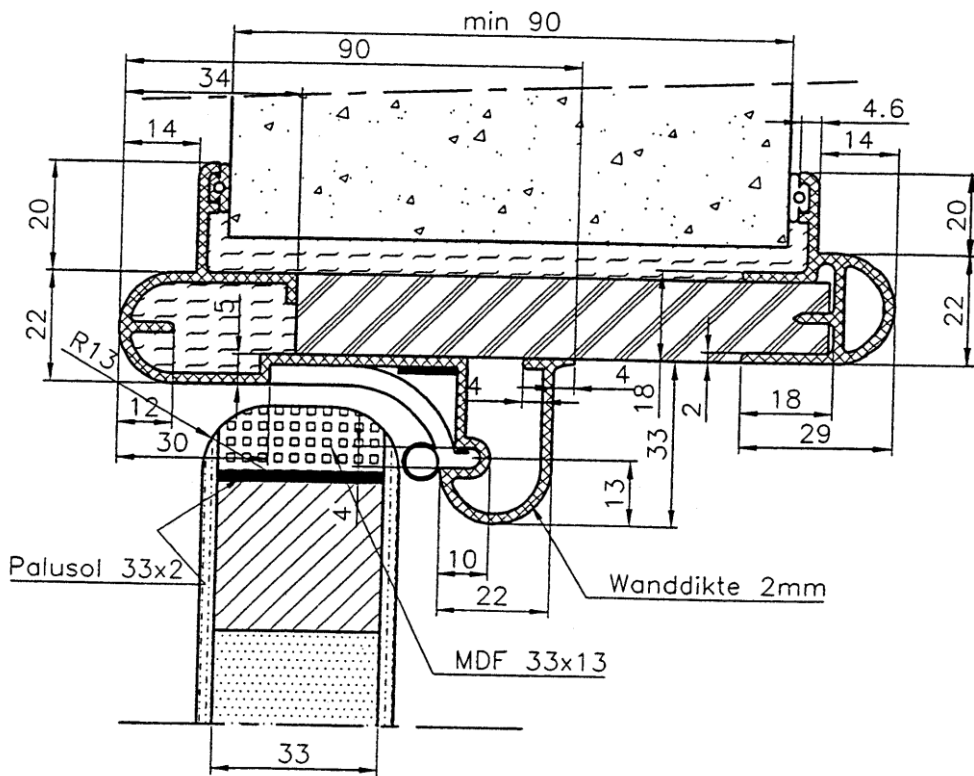
Figuur 5d



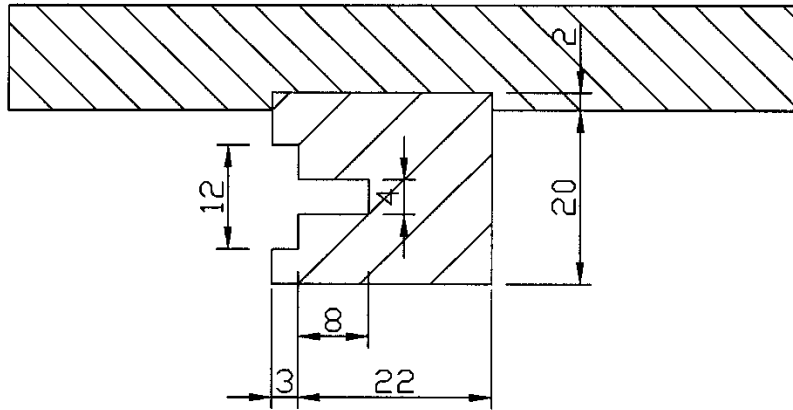
Figuur 5e



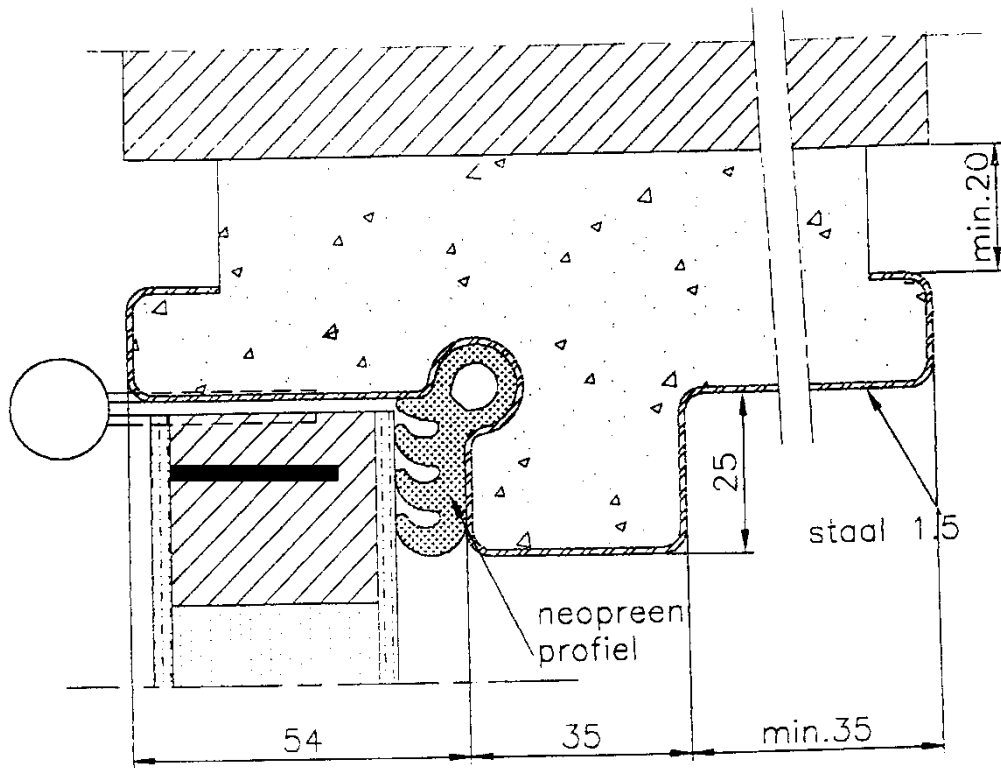
Figuur 5f



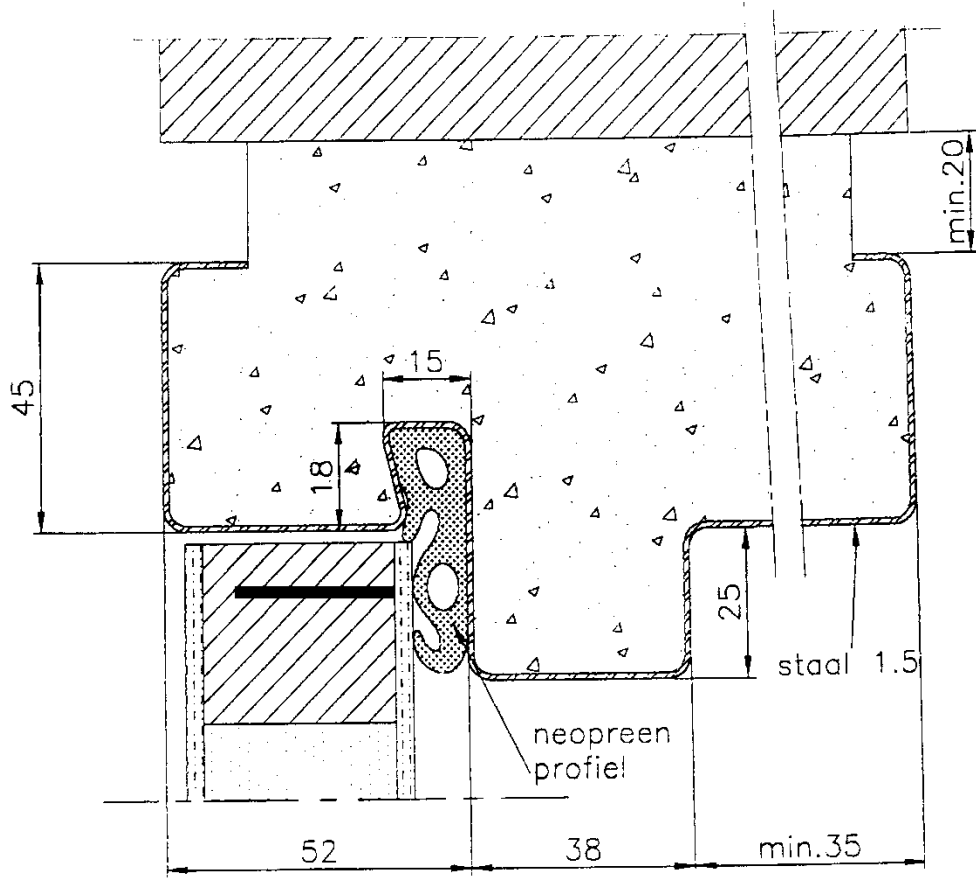
Figuur 5g



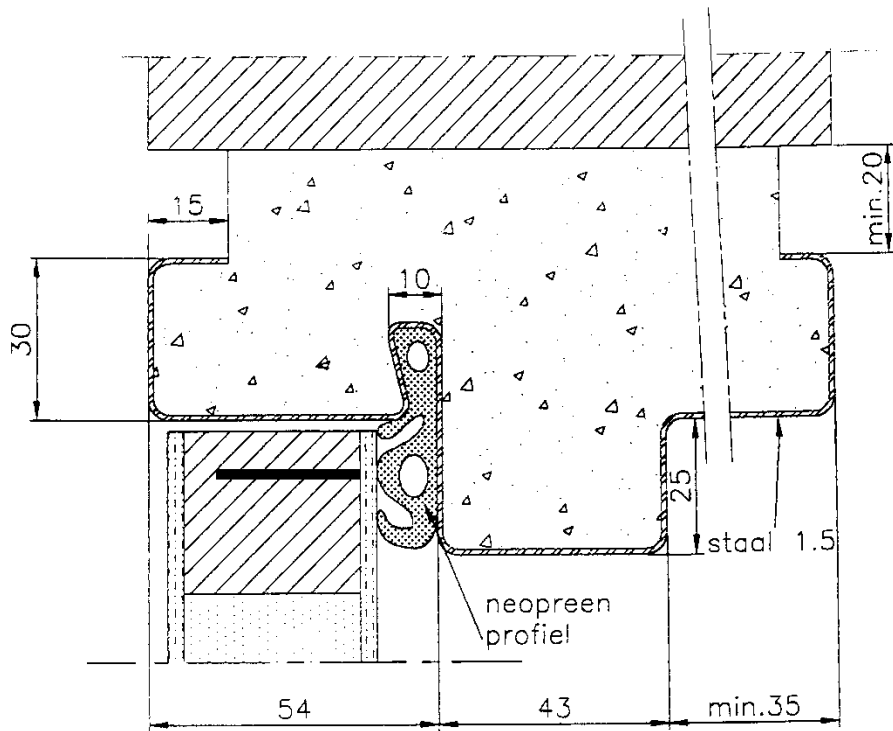
Figuur 5h



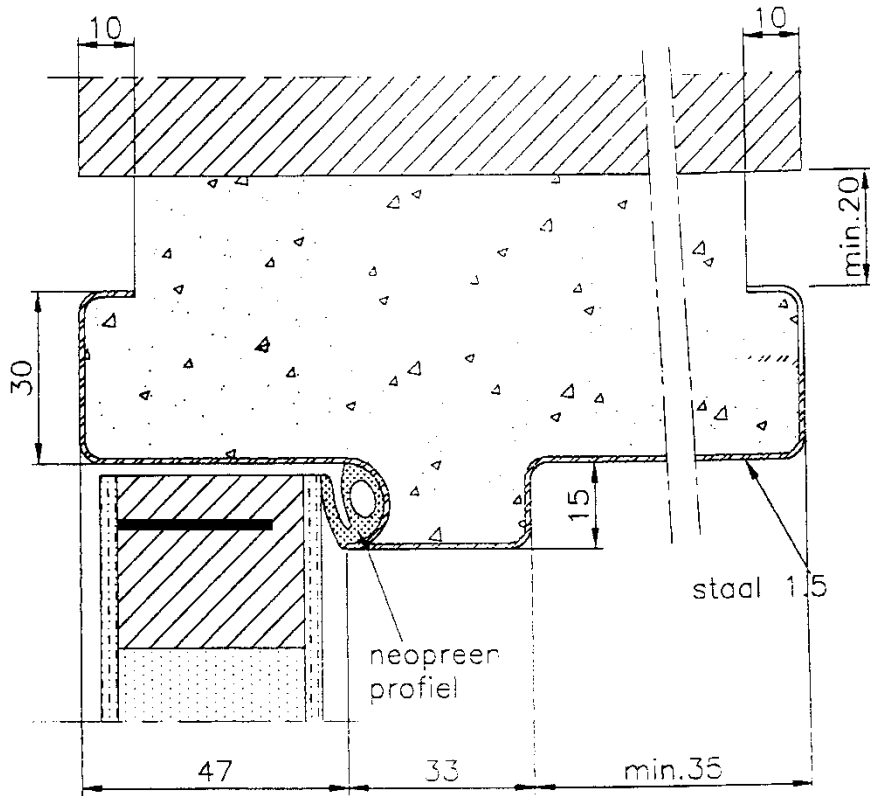
Figuur 5i



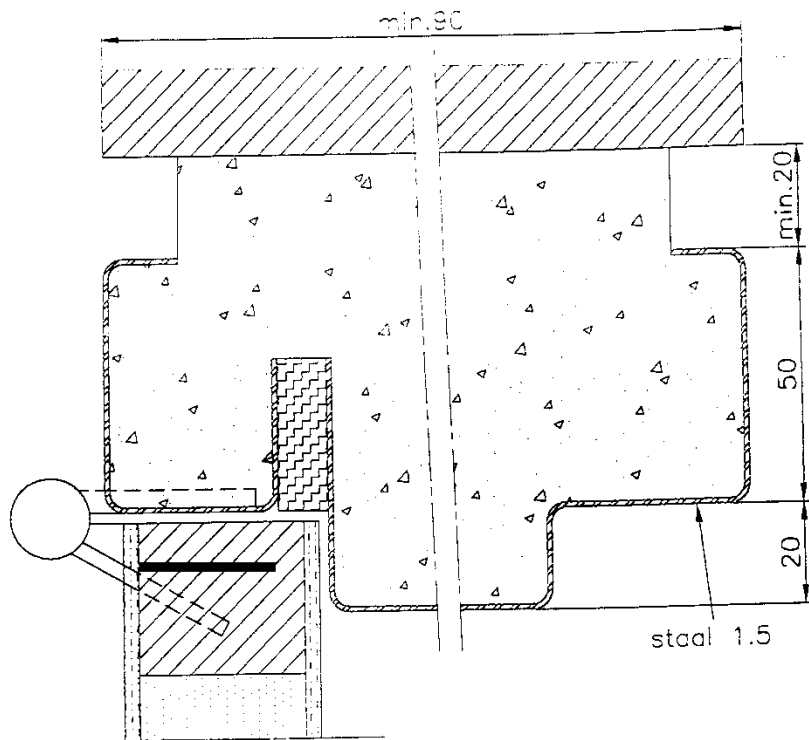
Figuur 5j



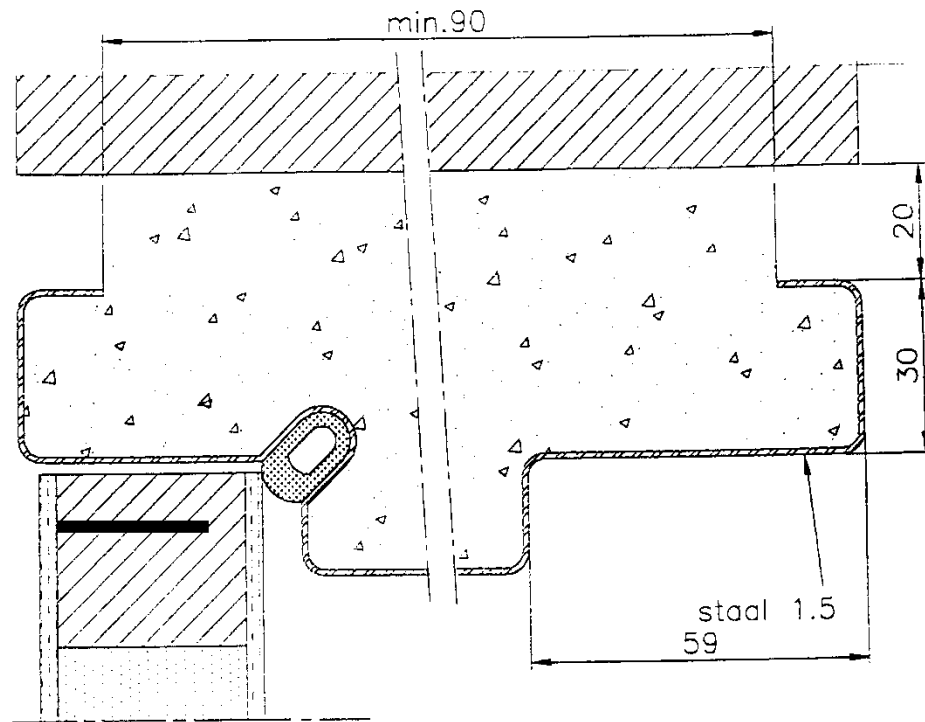
Figuur 5k



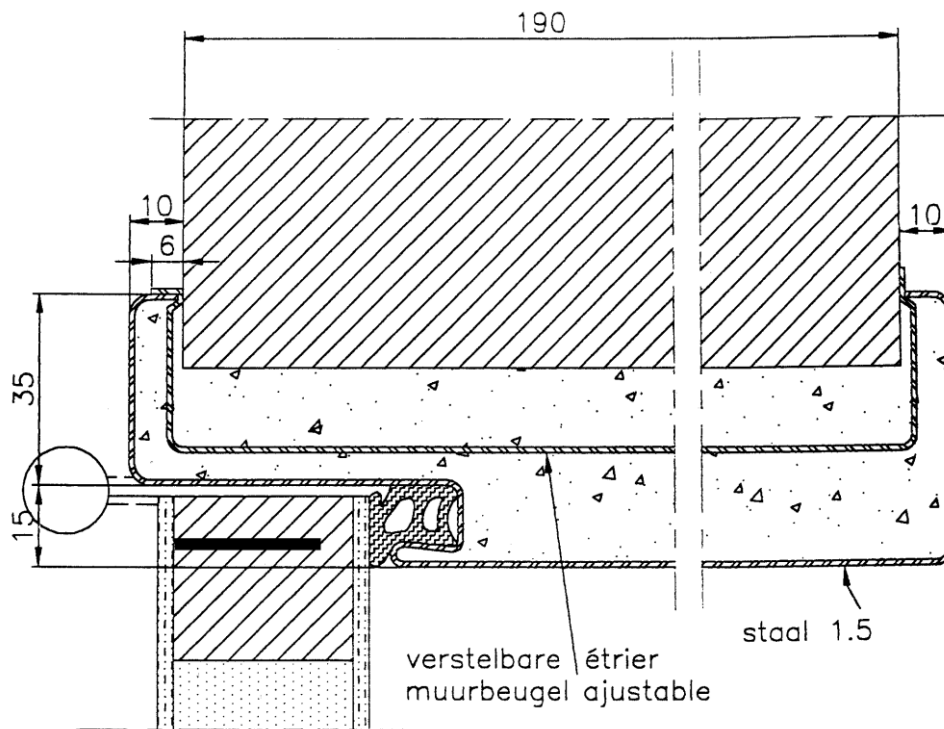
Figuur 5l



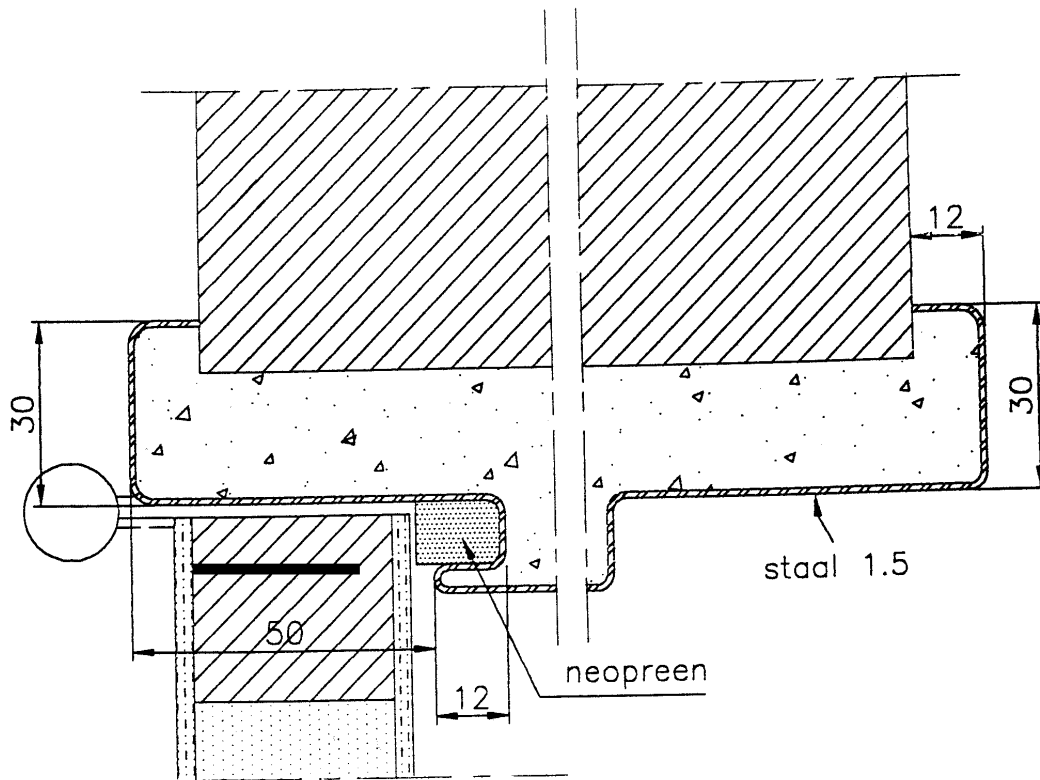
Figuur 5m



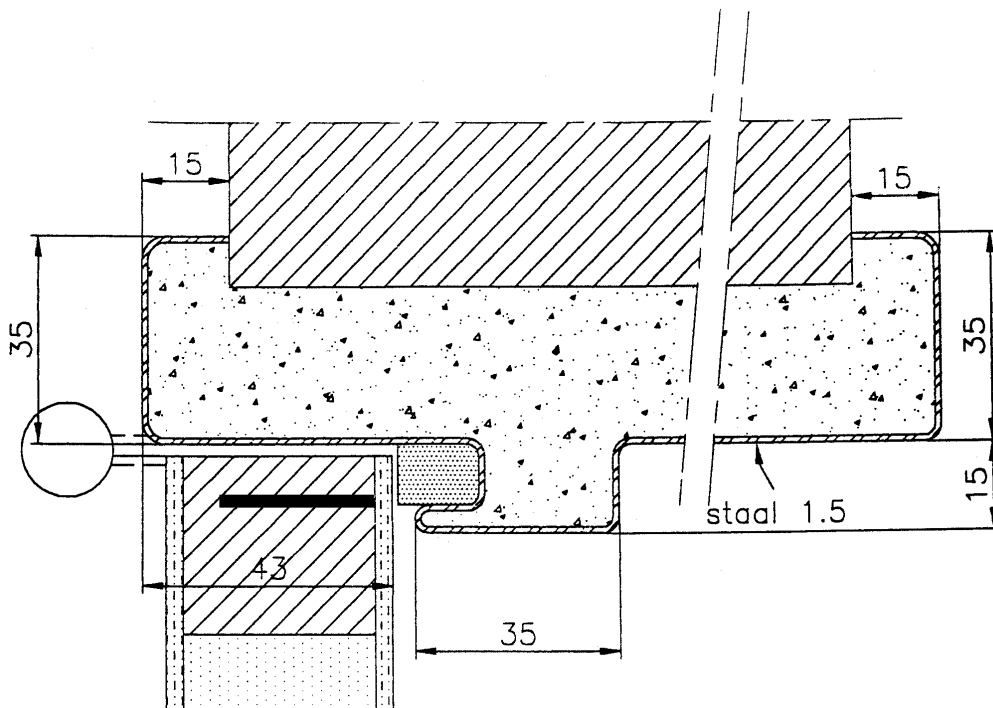
Figuur 5n



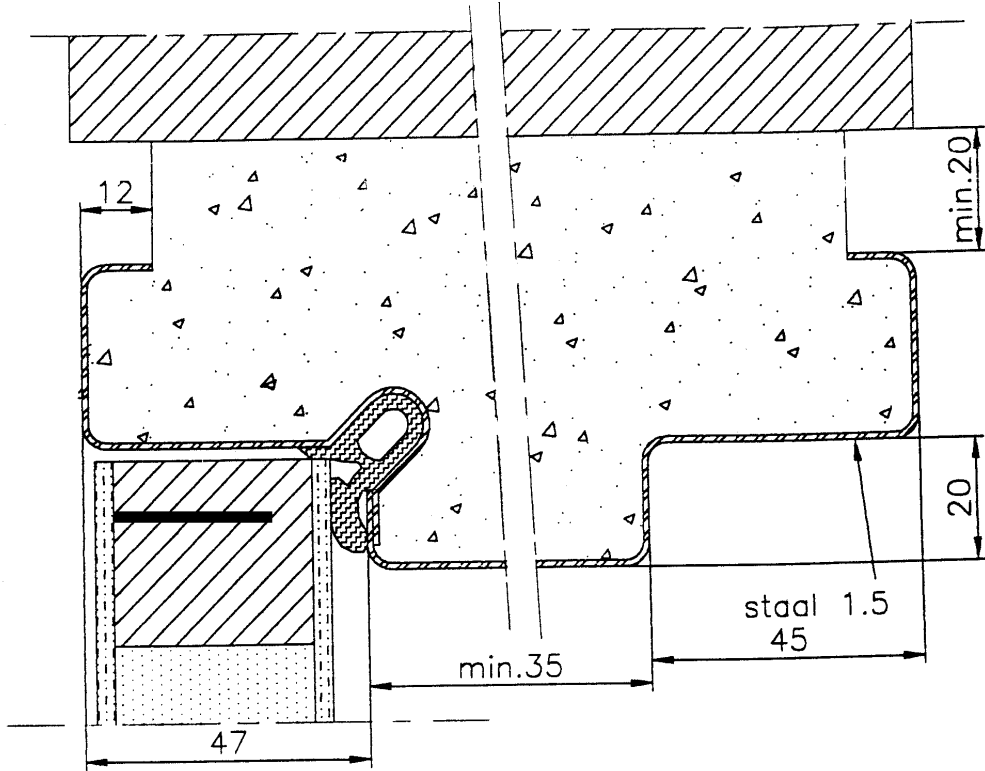
Figuur 5o



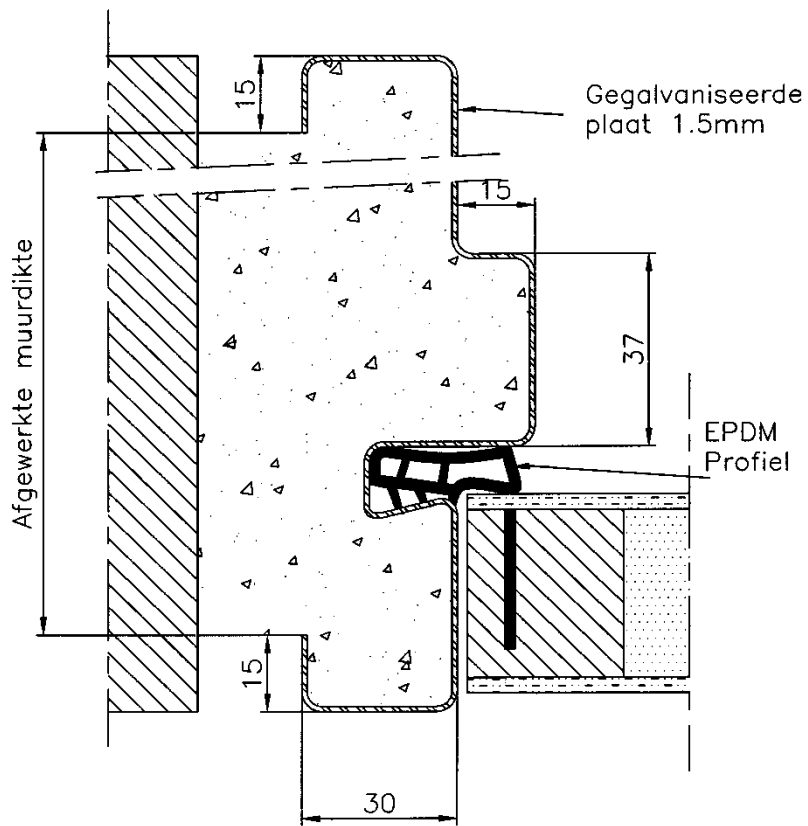
Figuur 5p



Figuur 5q



Figuur 5r



Figuur 5s

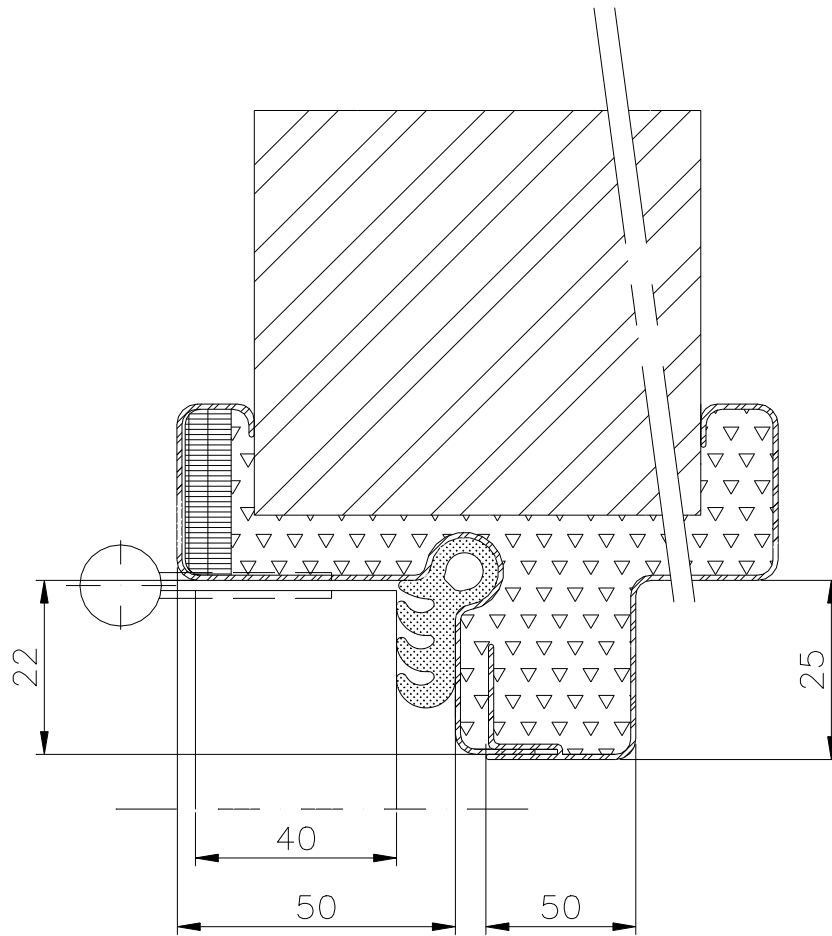


fig.5s

Figuur 5t

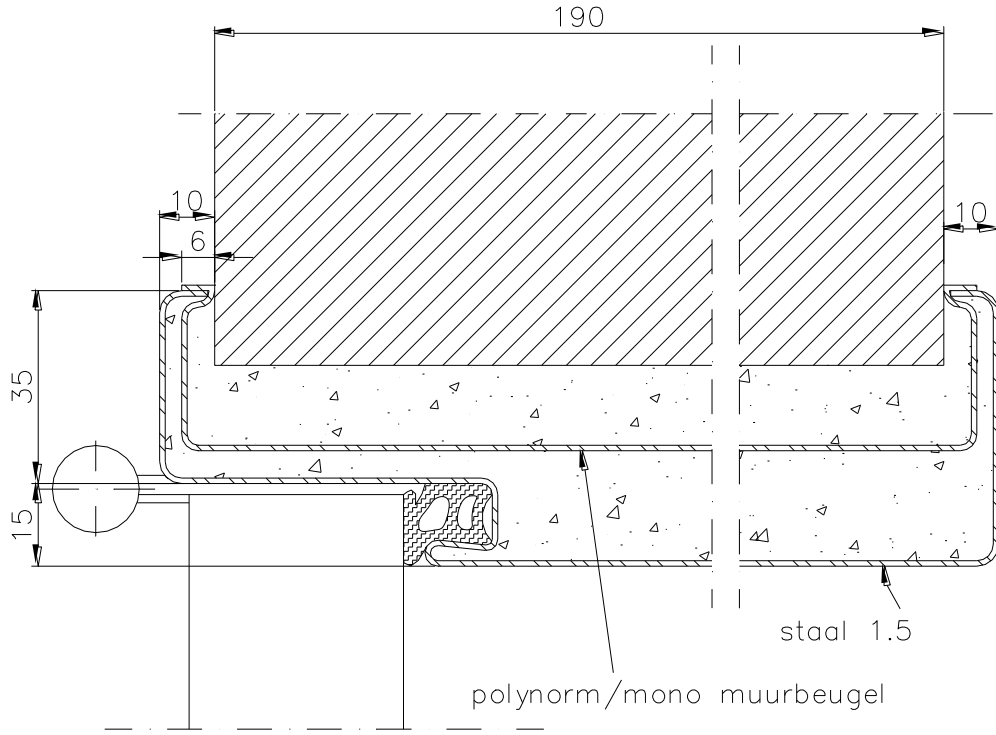


fig.5t

Figuur 5u

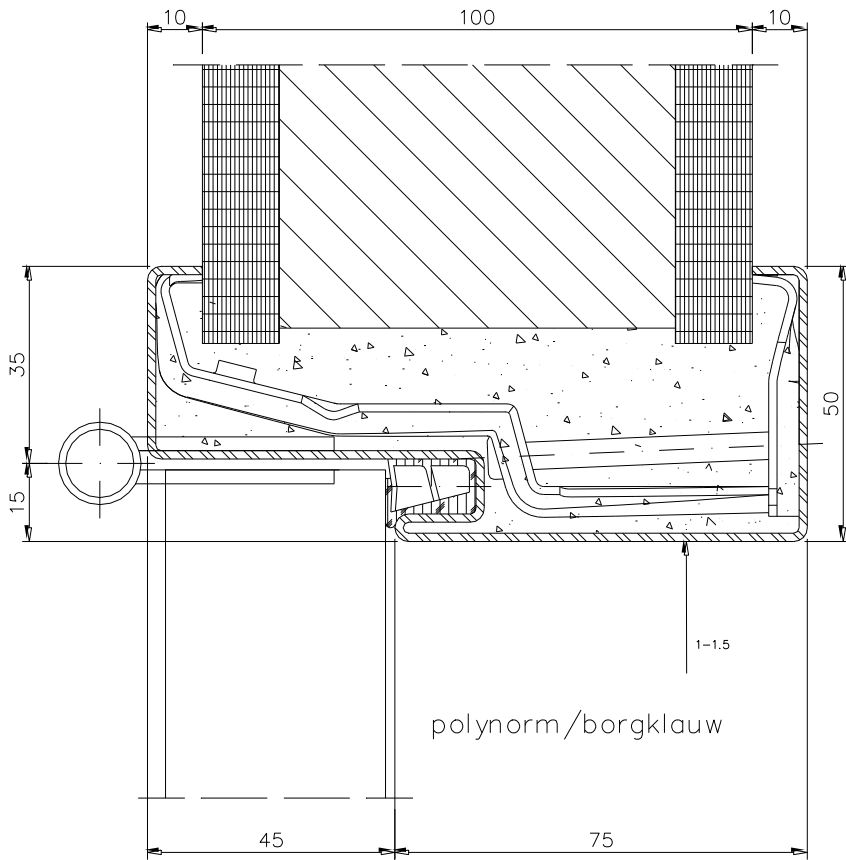
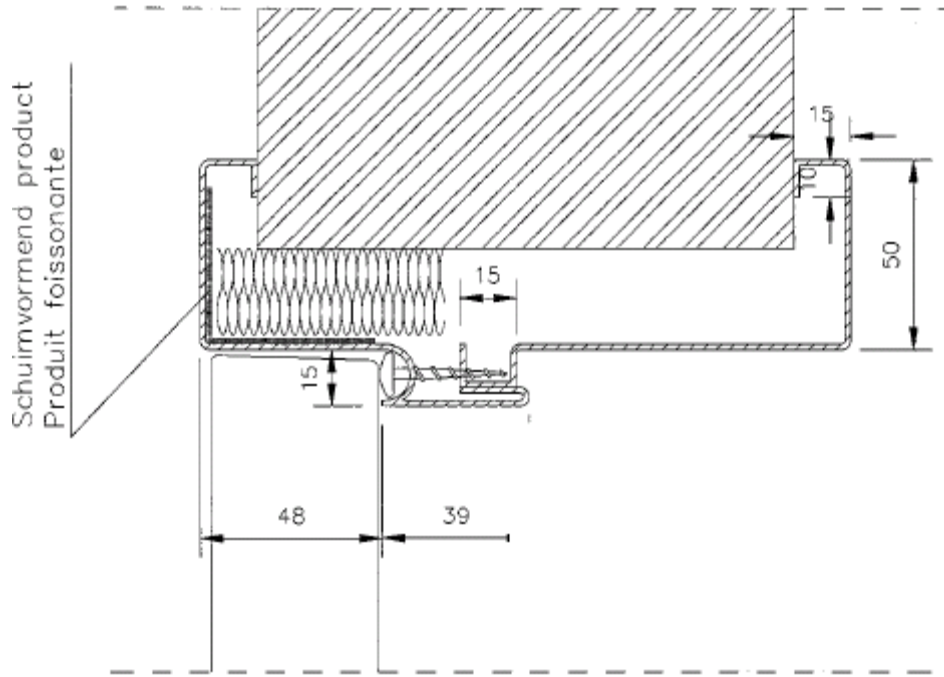


fig.5u

Figuur 5v



Figuur 5w

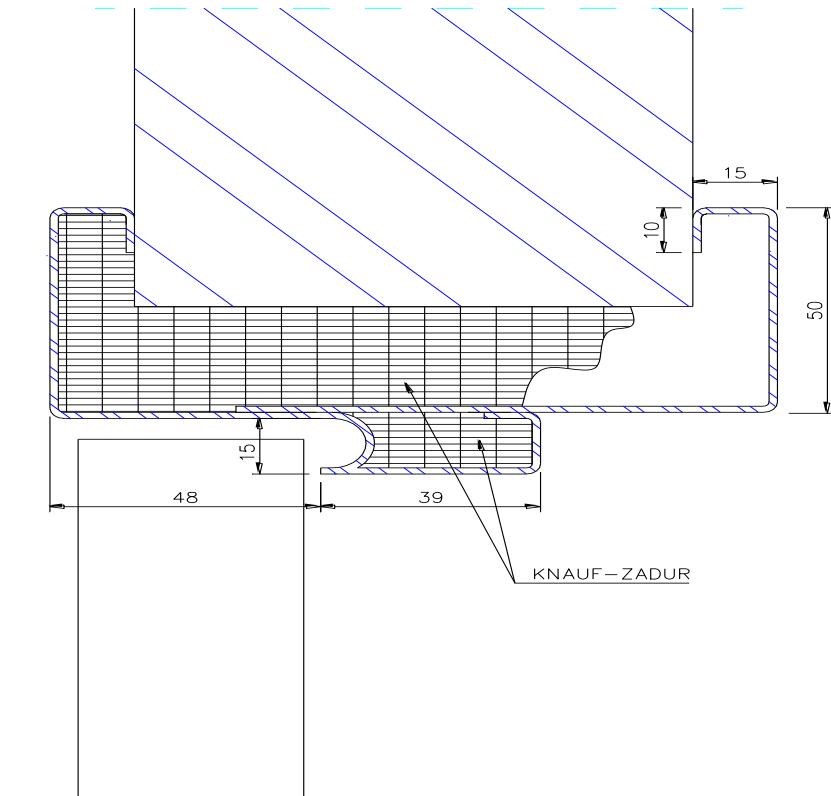
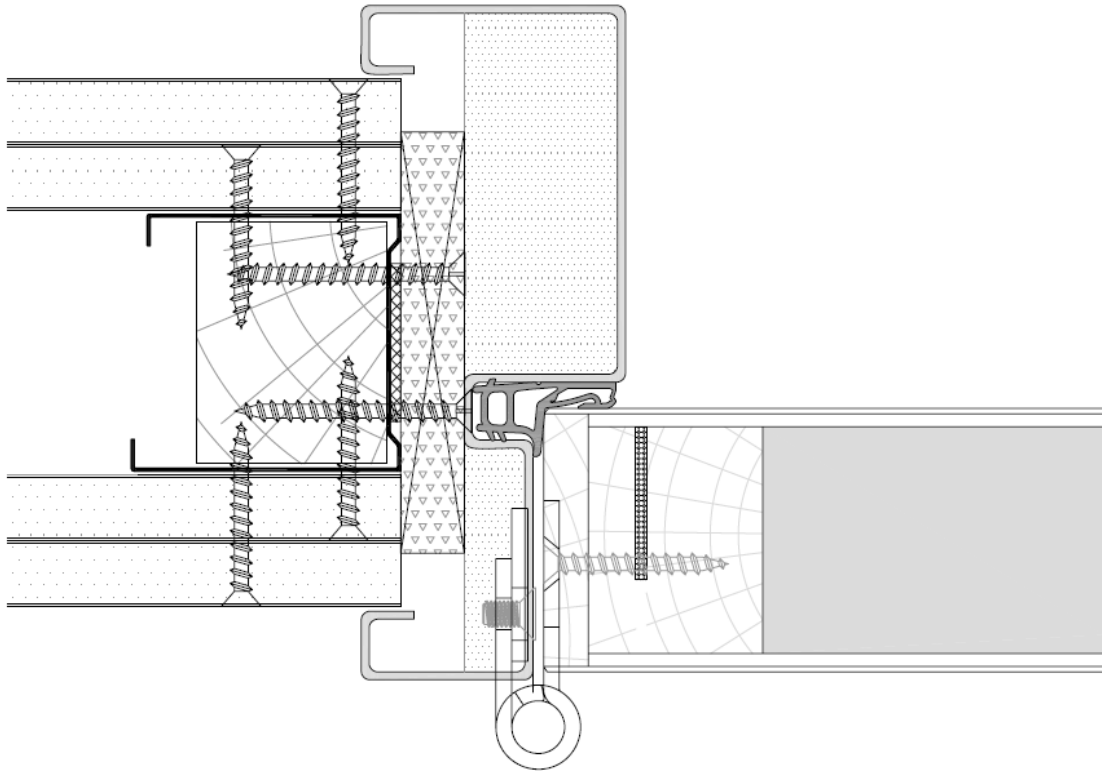
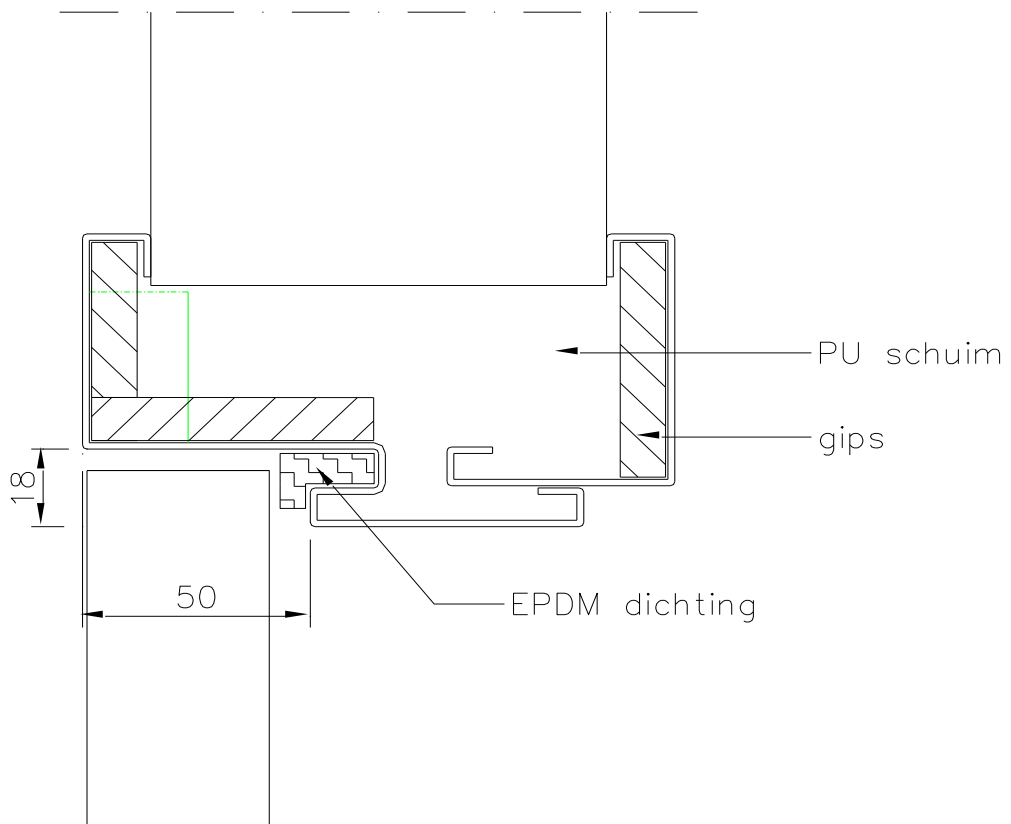


fig.5w

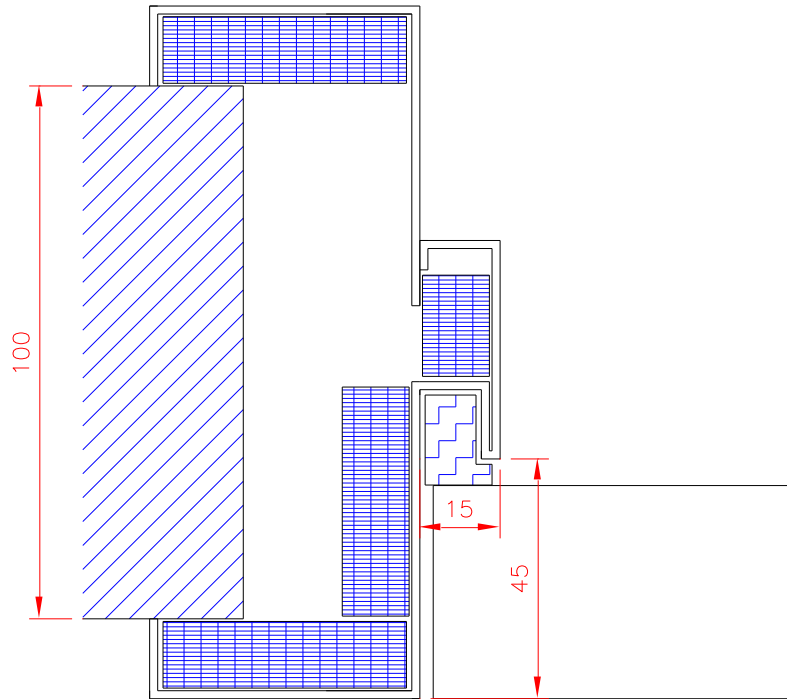
Figuur 5x



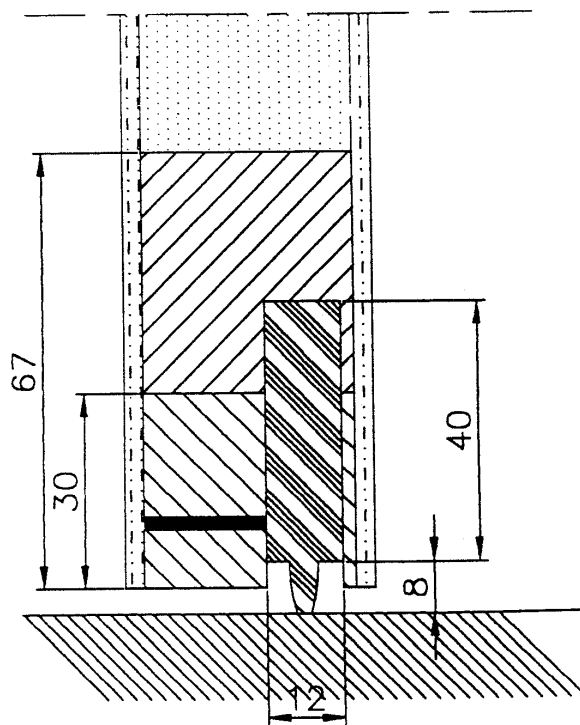
Figuur 5y



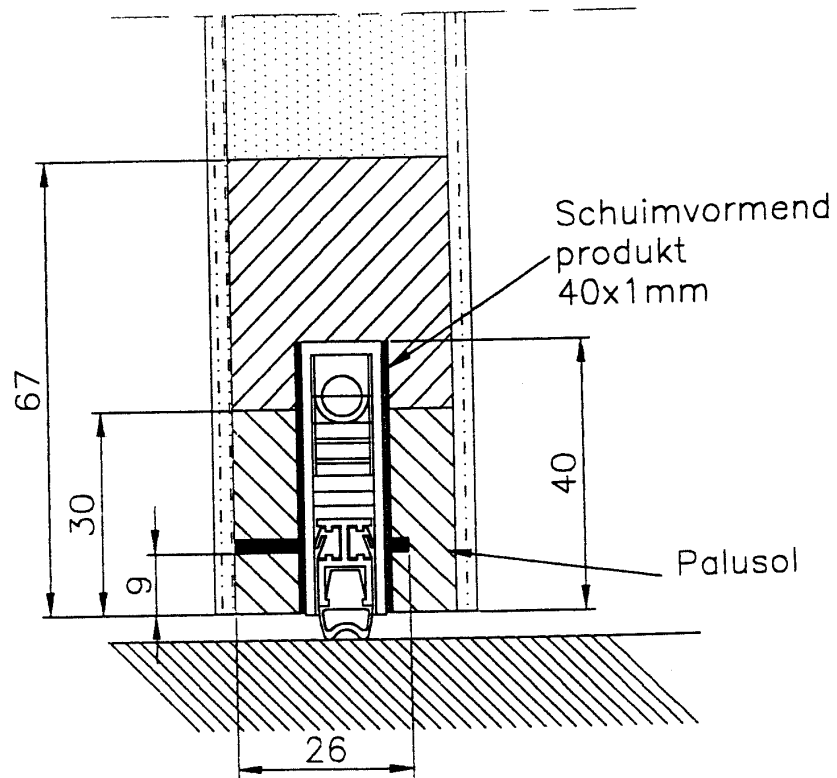
Figuur 5z



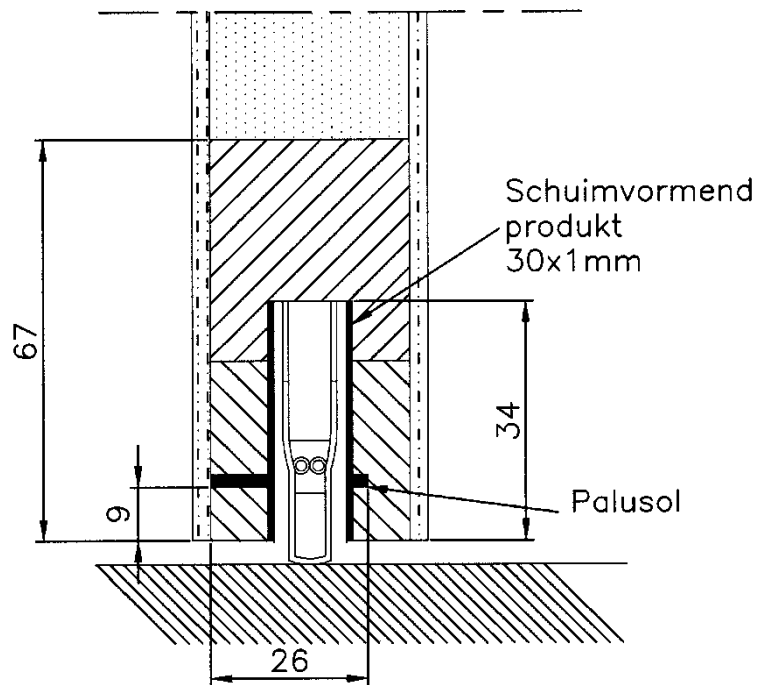
Figuur 6a



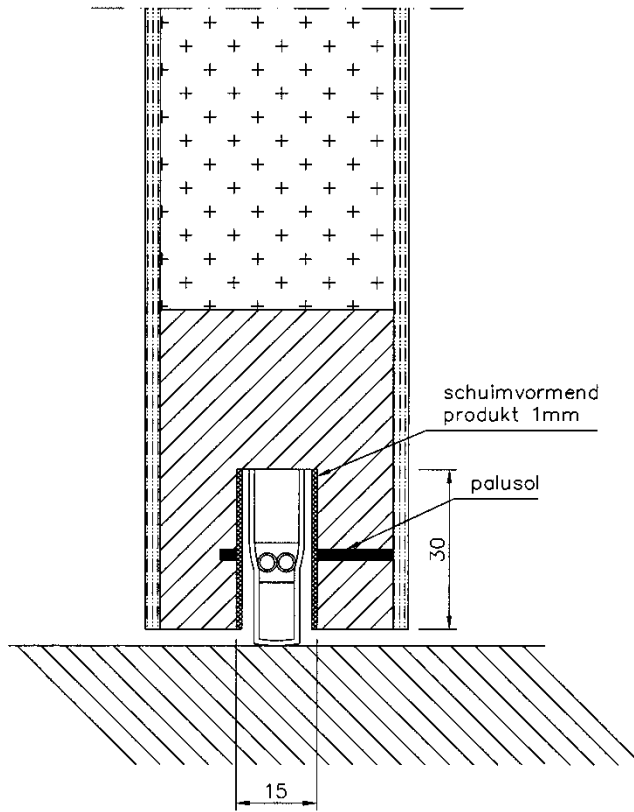
Figuur 6b



Figuur 6c



Figuur 6d



Figuur 6e

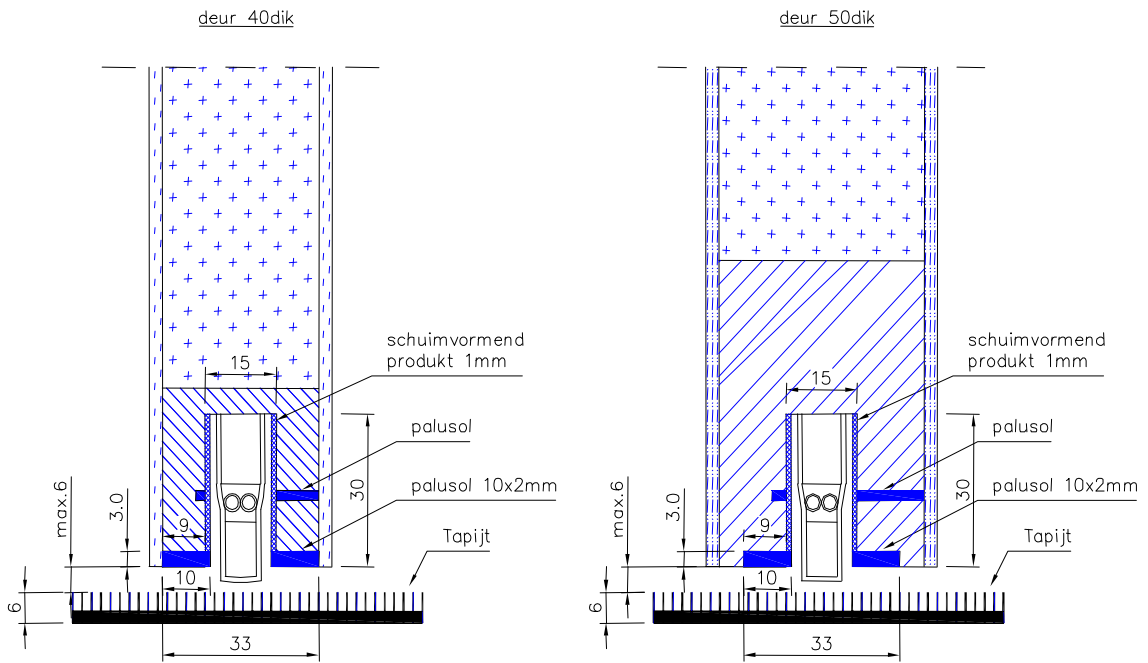
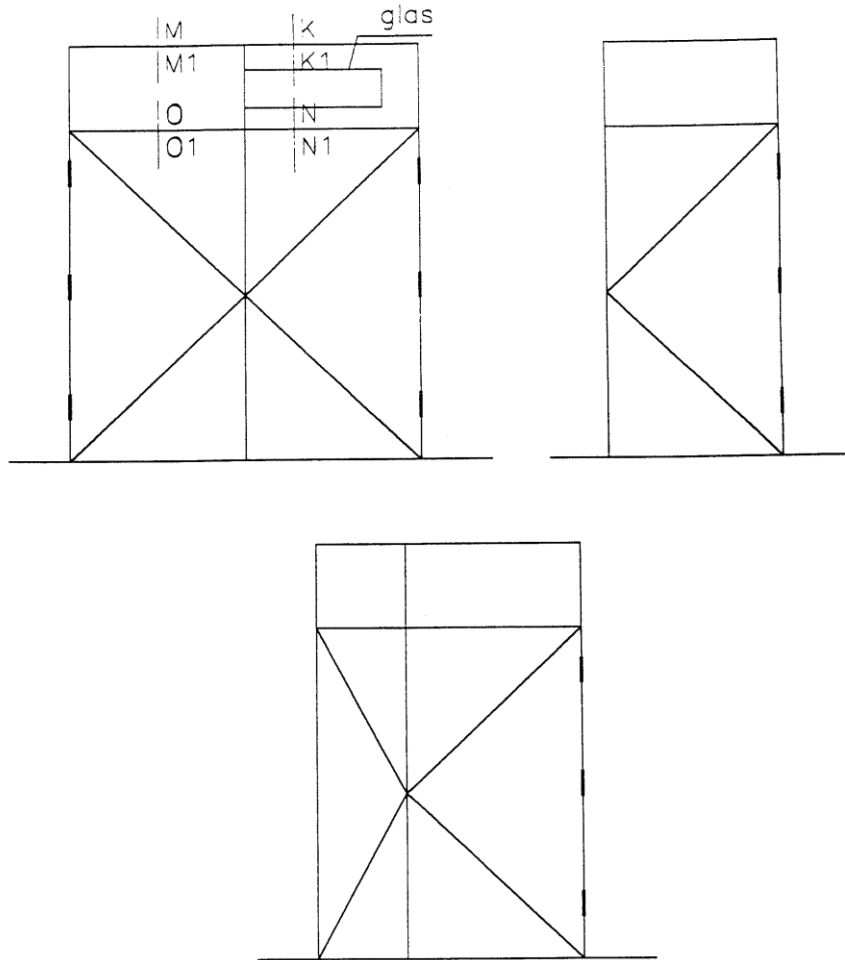
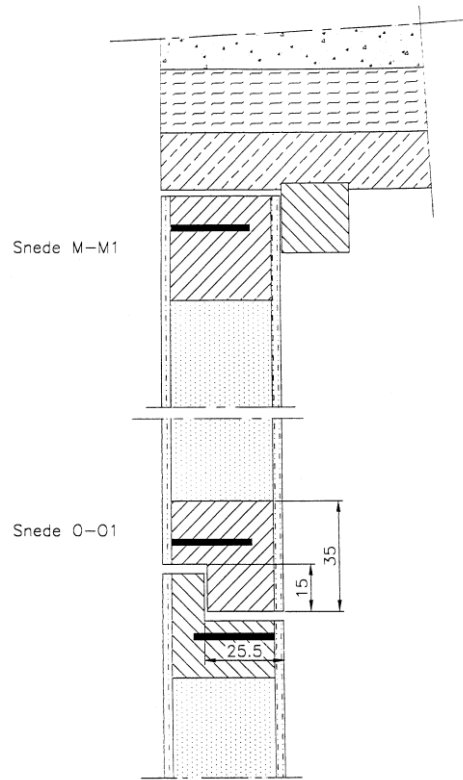


fig.6e

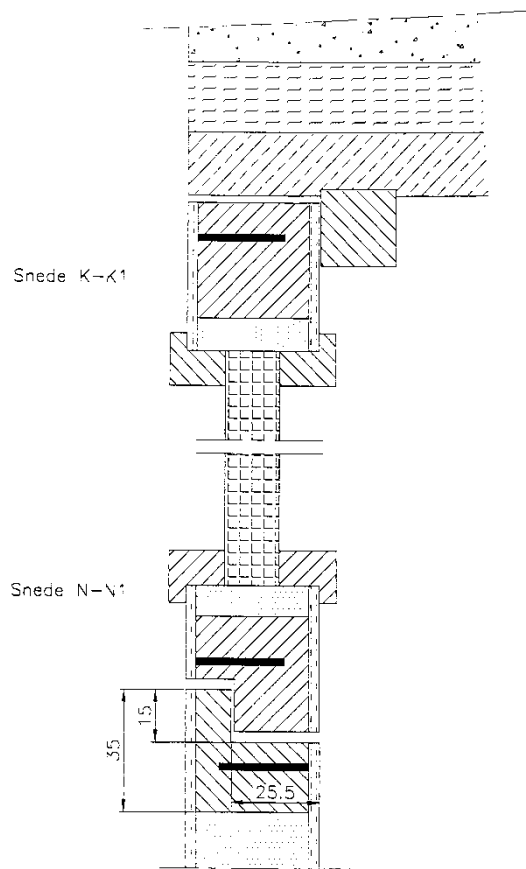
Figuur 7



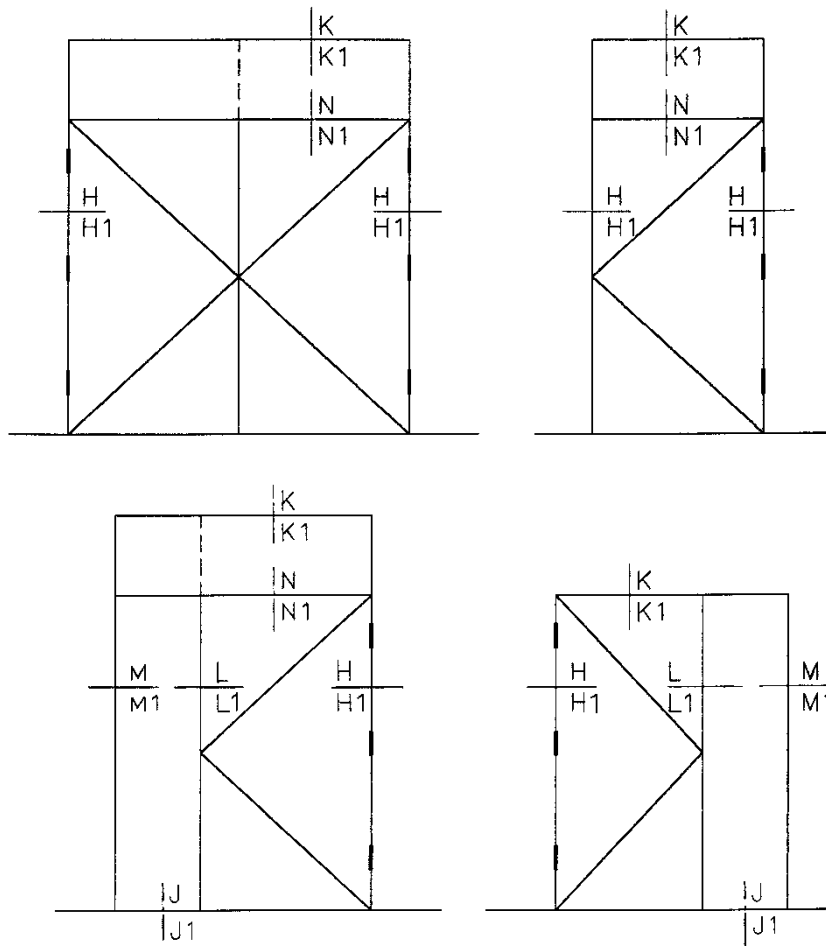
Figuur 7a



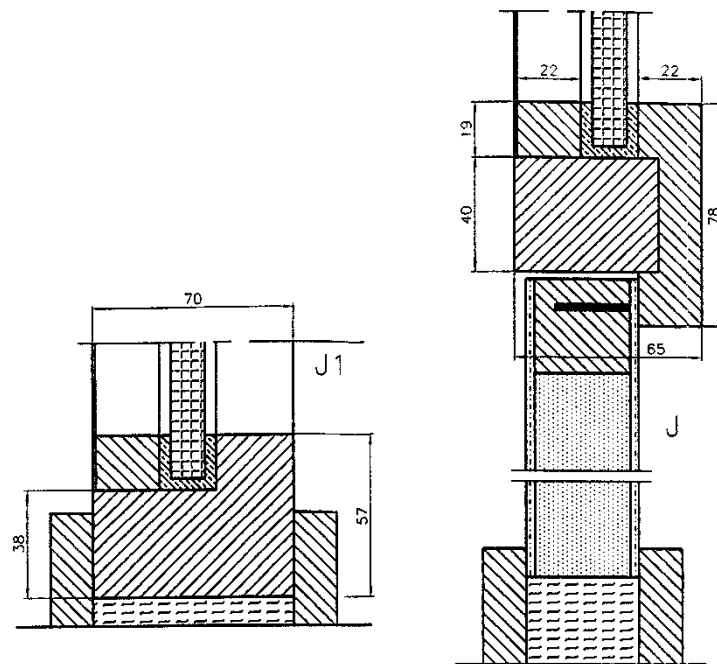
Figuur 7b



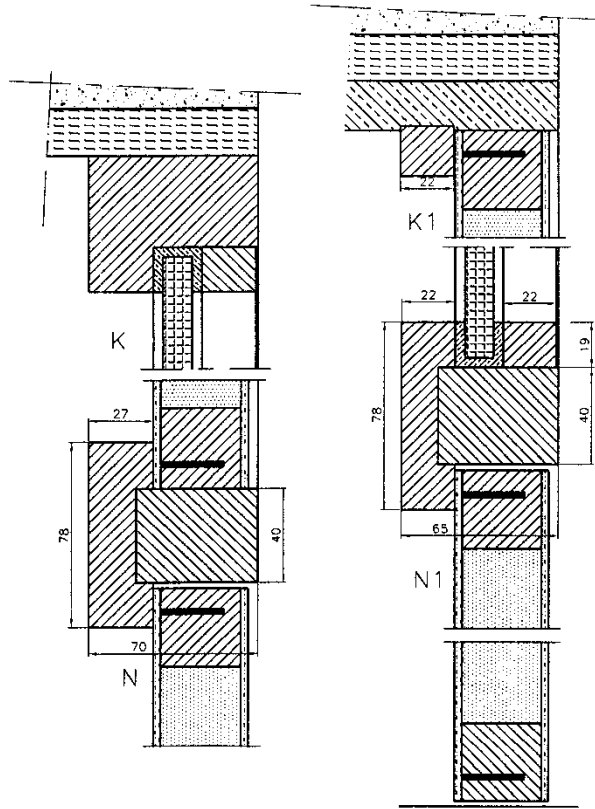
Figuur 8



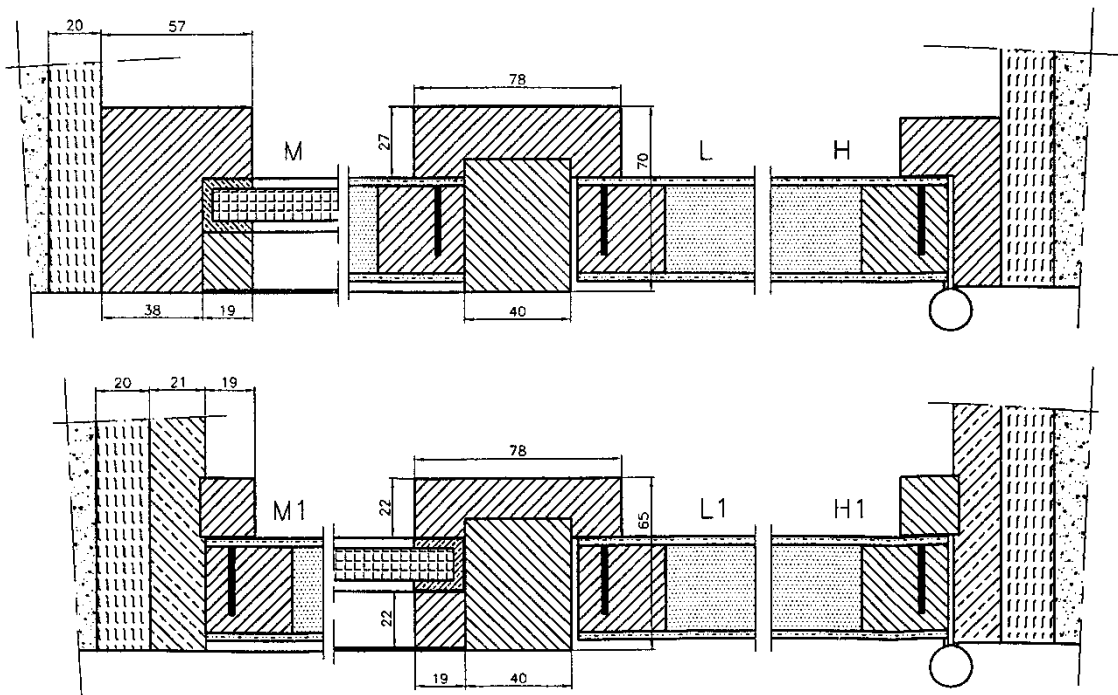
Figuur 8a



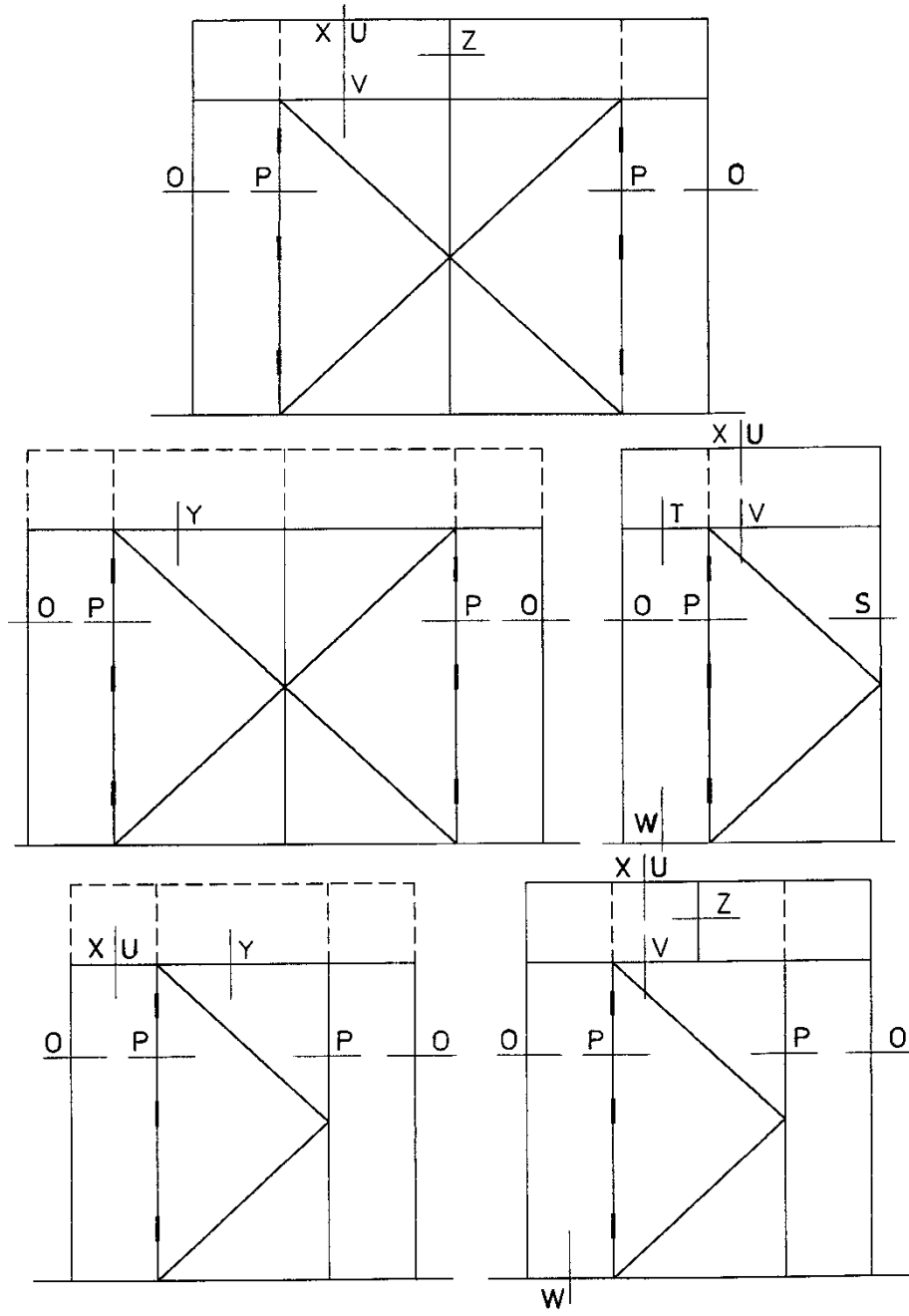
Figuur 8b



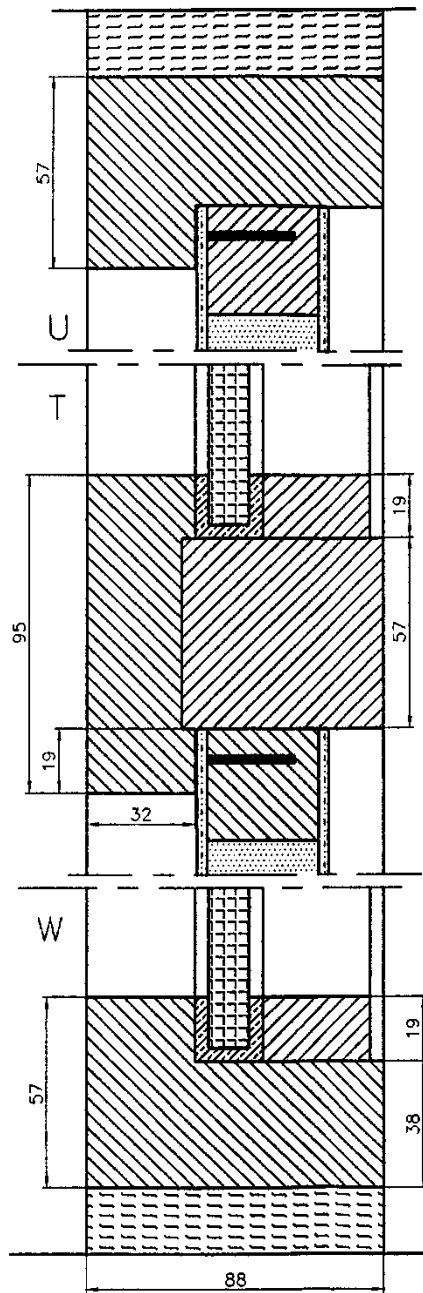
Figuur 8c



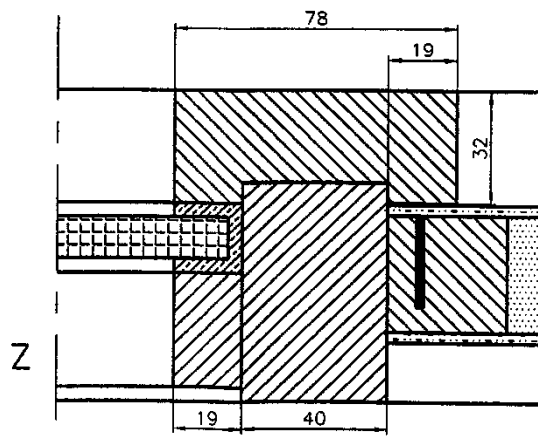
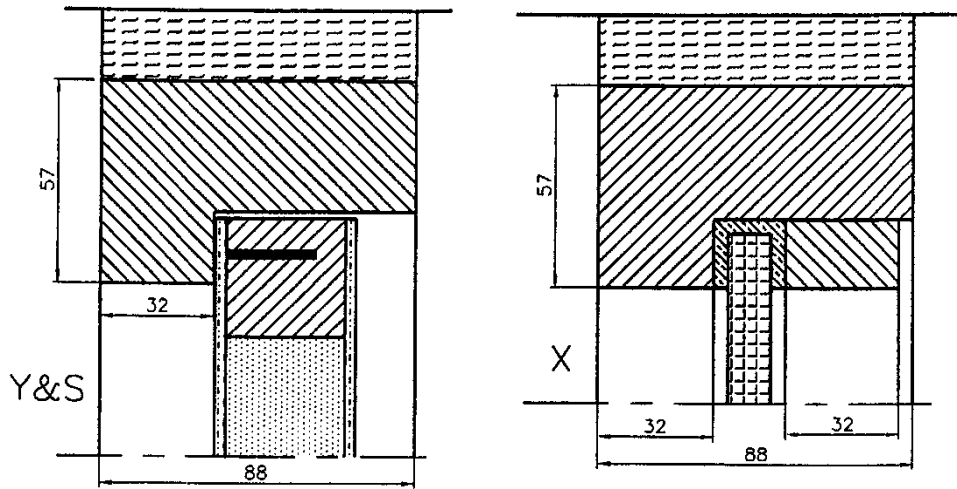
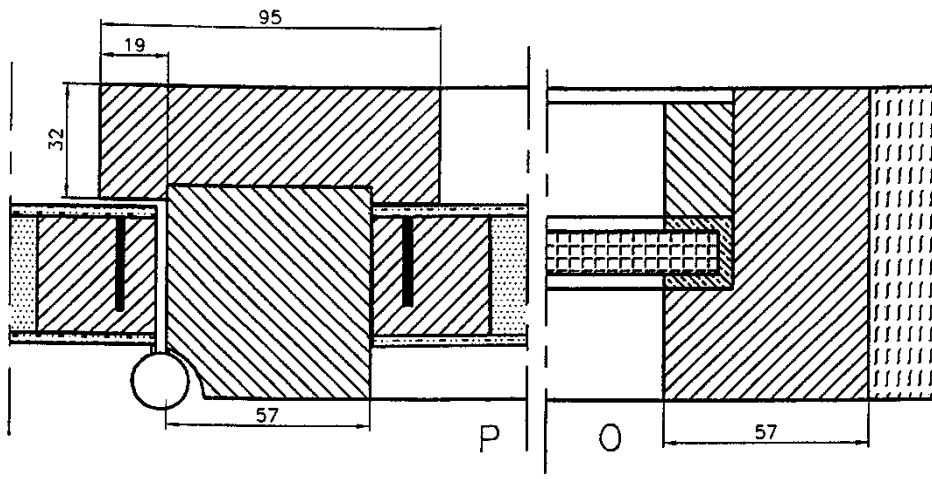
Figuur 9



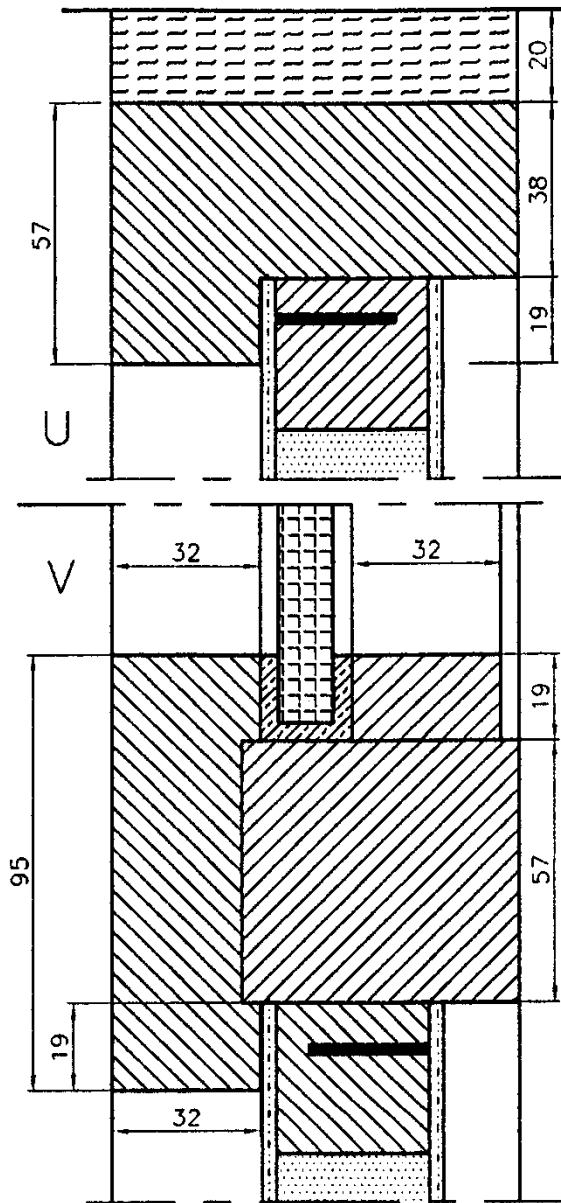
Figuur 9a



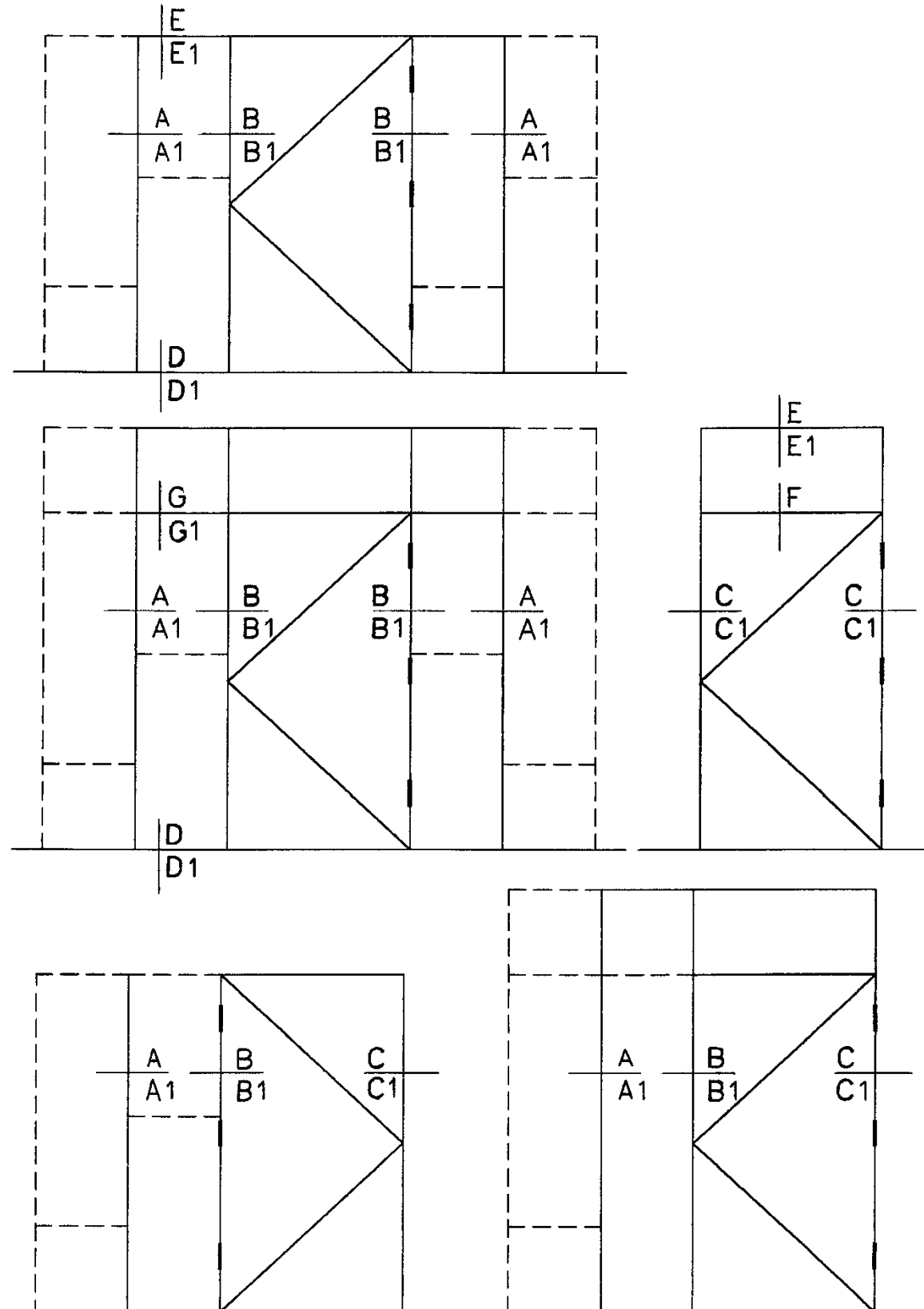
Figuur 9b



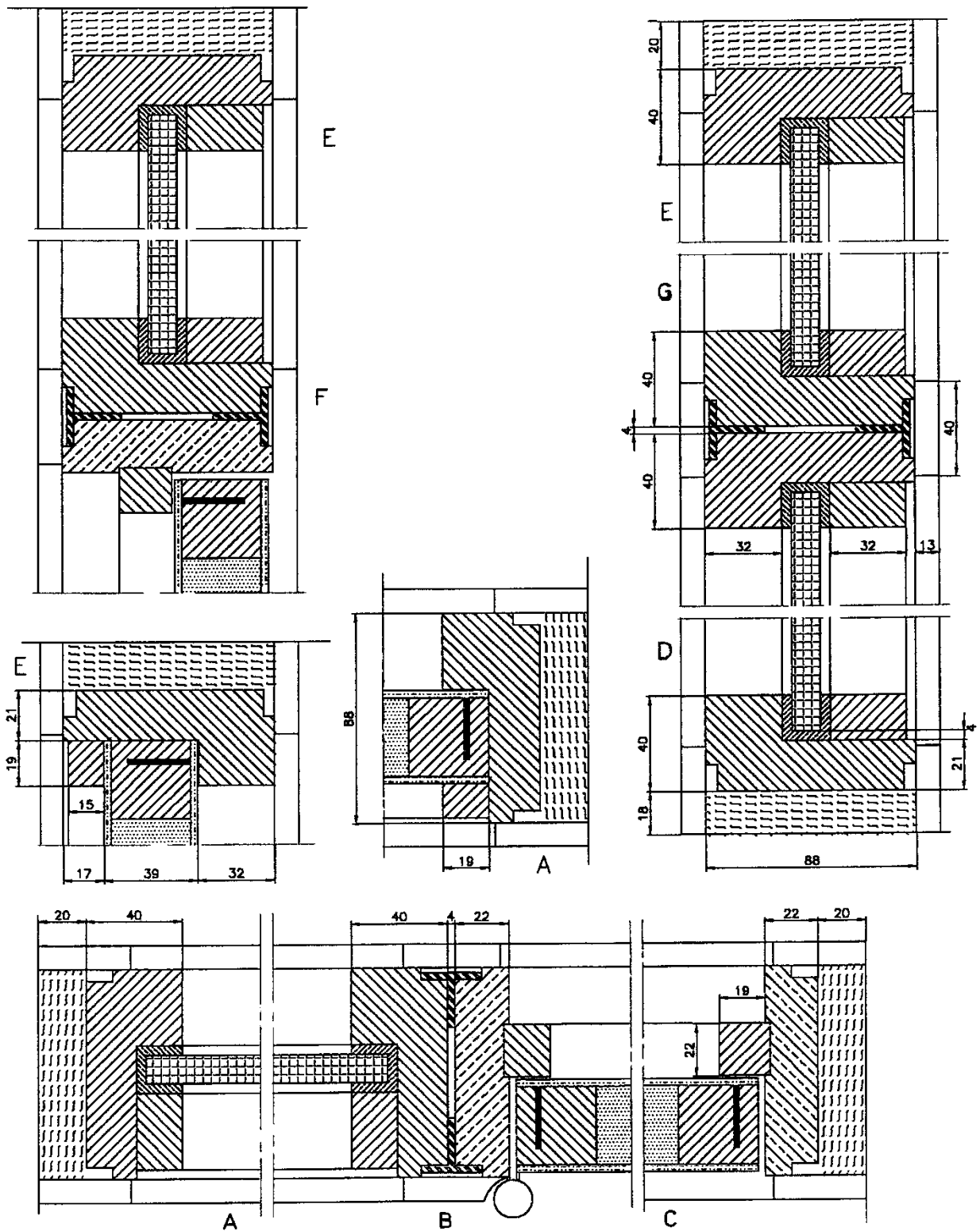
Figuur 9c



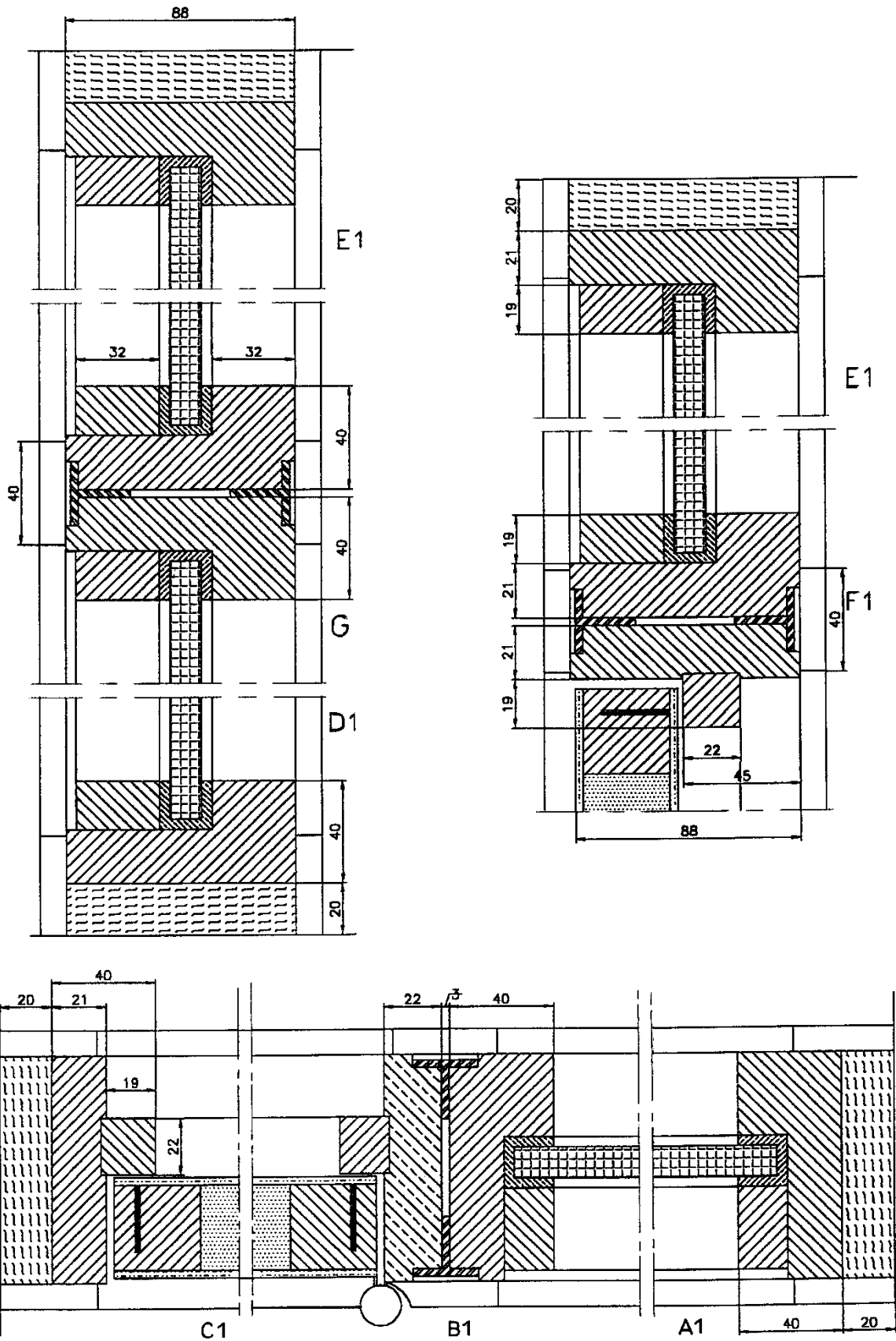
Figuur 10



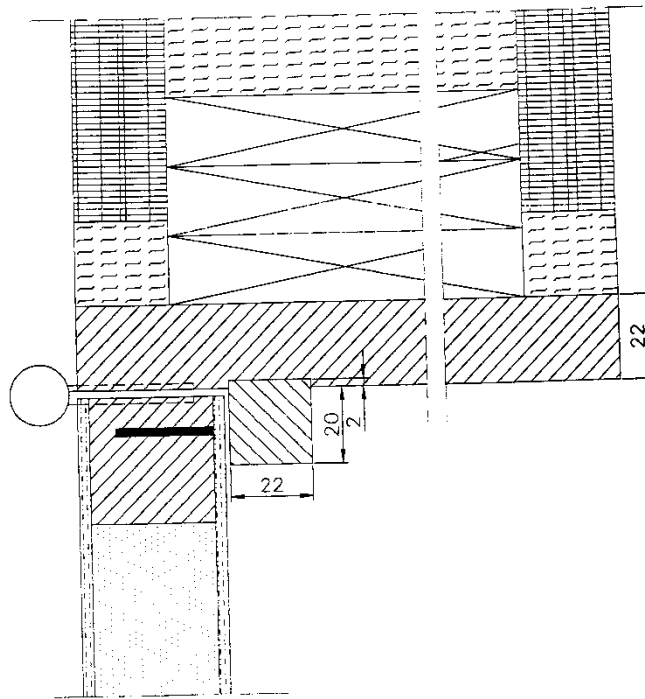
Figuur 10a



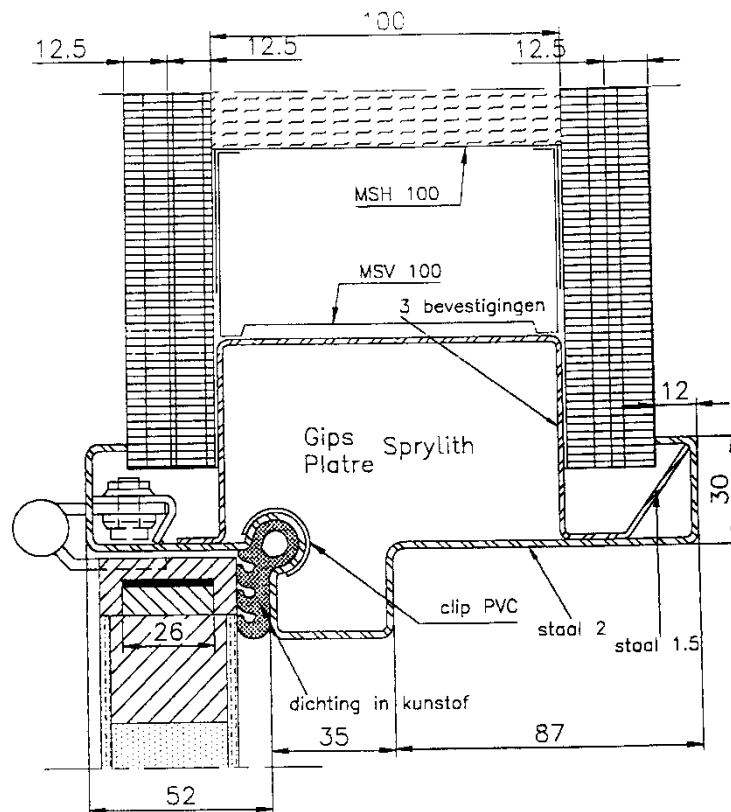
Figuur 10b



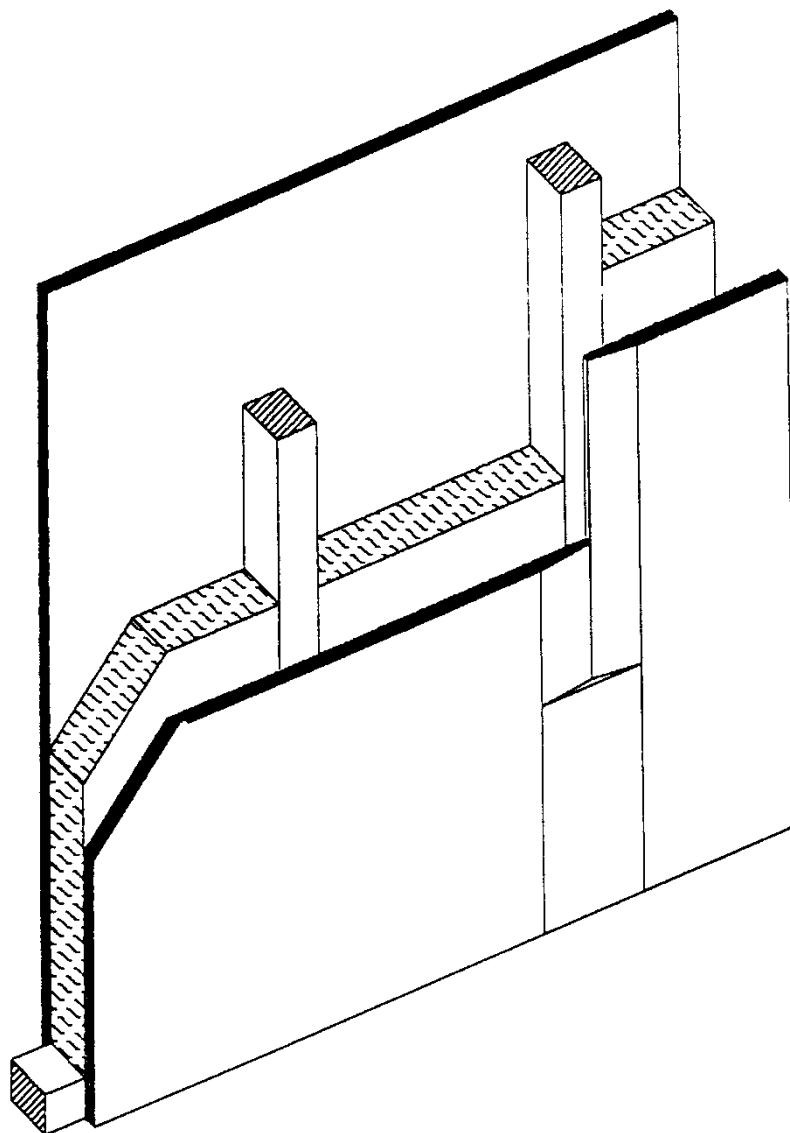
Figuur 11a



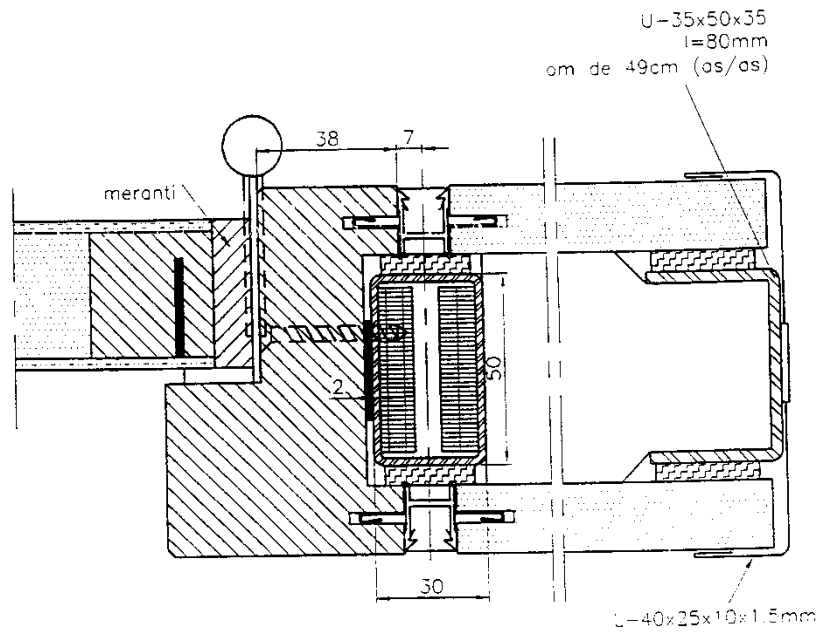
Figuur 11b



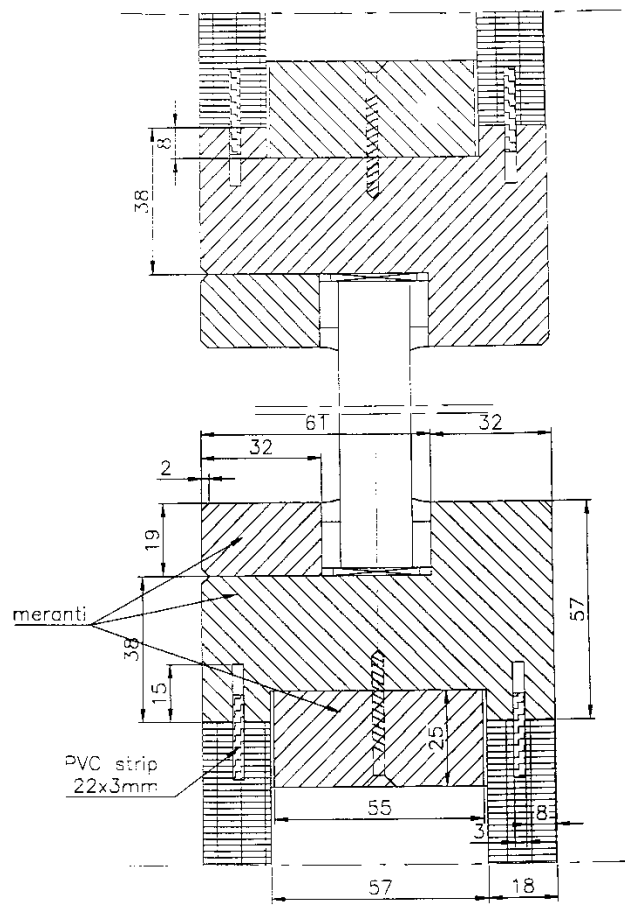
Figuur 12



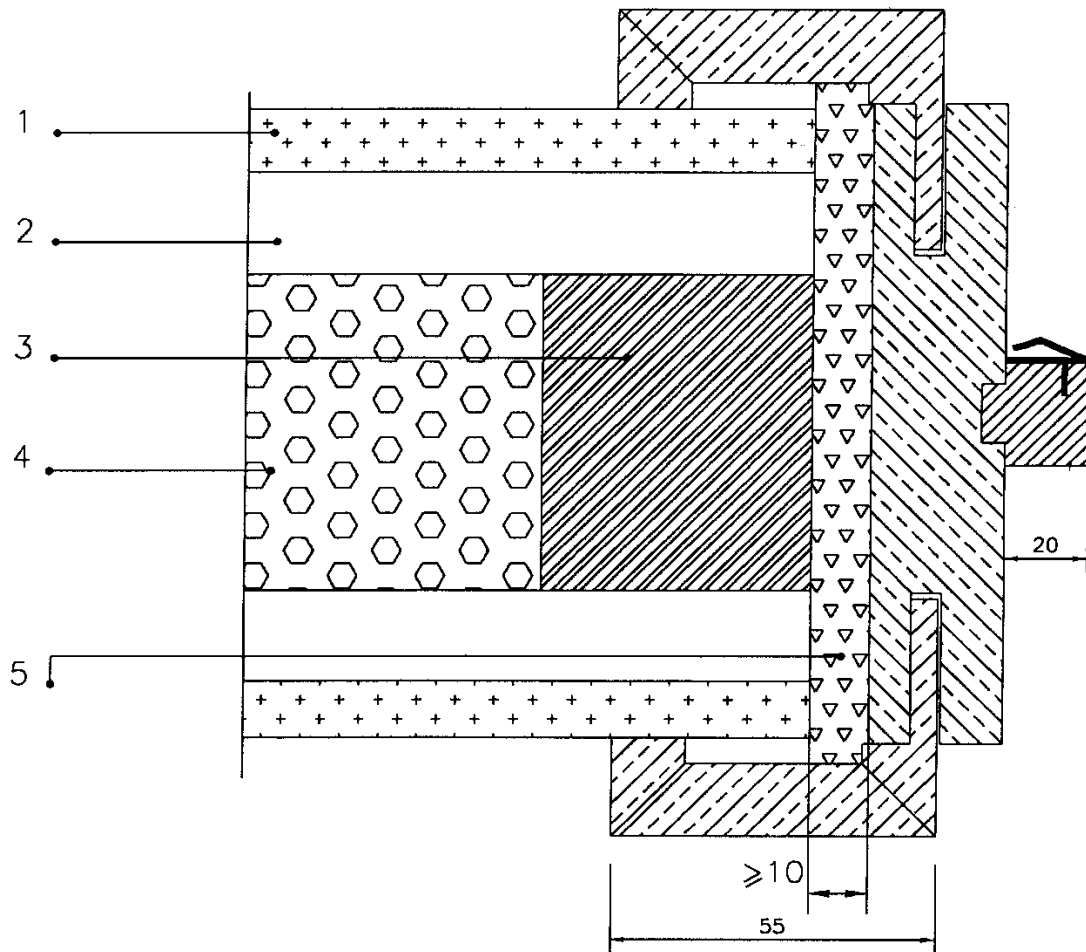
Figuur 13a



Figuur 13b



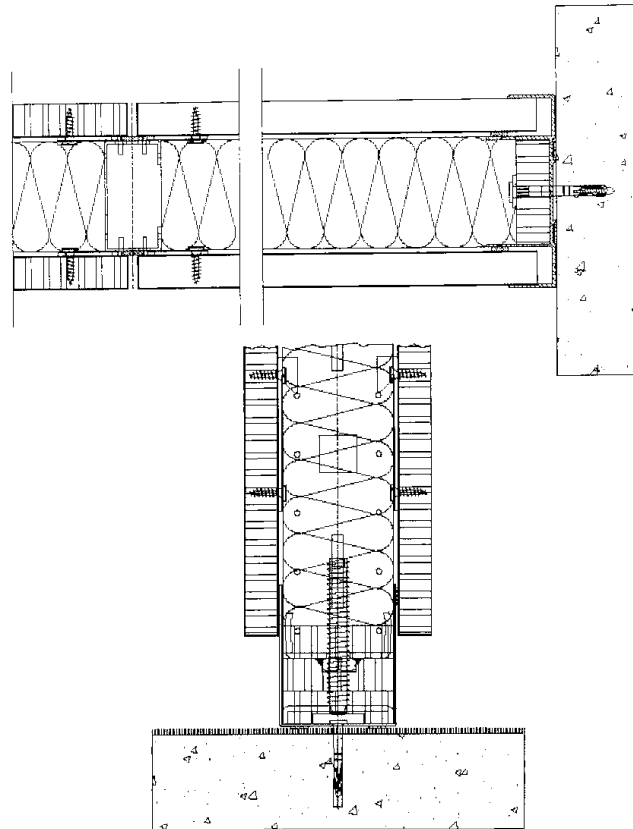
Figuur 14



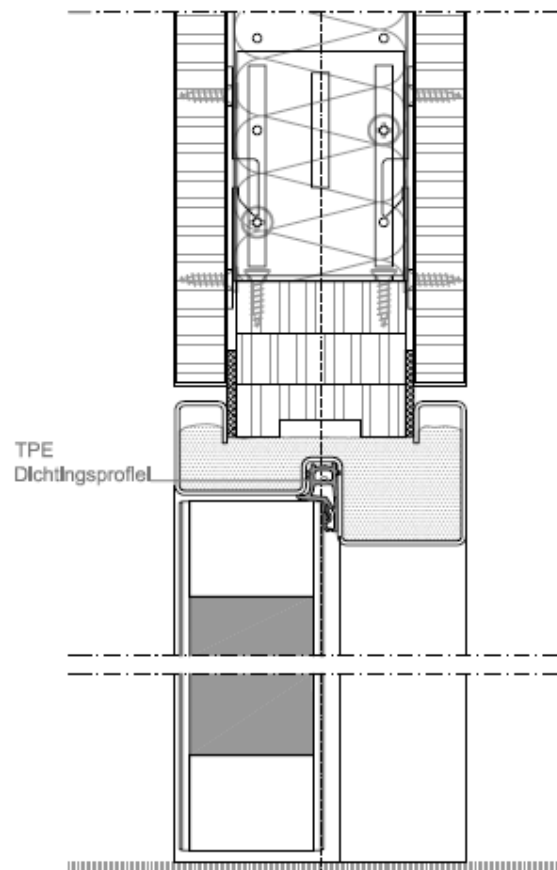
Legende:

1. Gemelamineerde spaanplaat 12 mm (klasse A1; min. volumemassa 680 kg/m³)
2. Spaanplaat 22 mm (min. volumemassa 680 kg/m³)
3. Noords grenen (sectie min. 35 x 58 mm)
4. Glaswol (60 mm)
5. Brandvertragend PU-schuim of rotswol

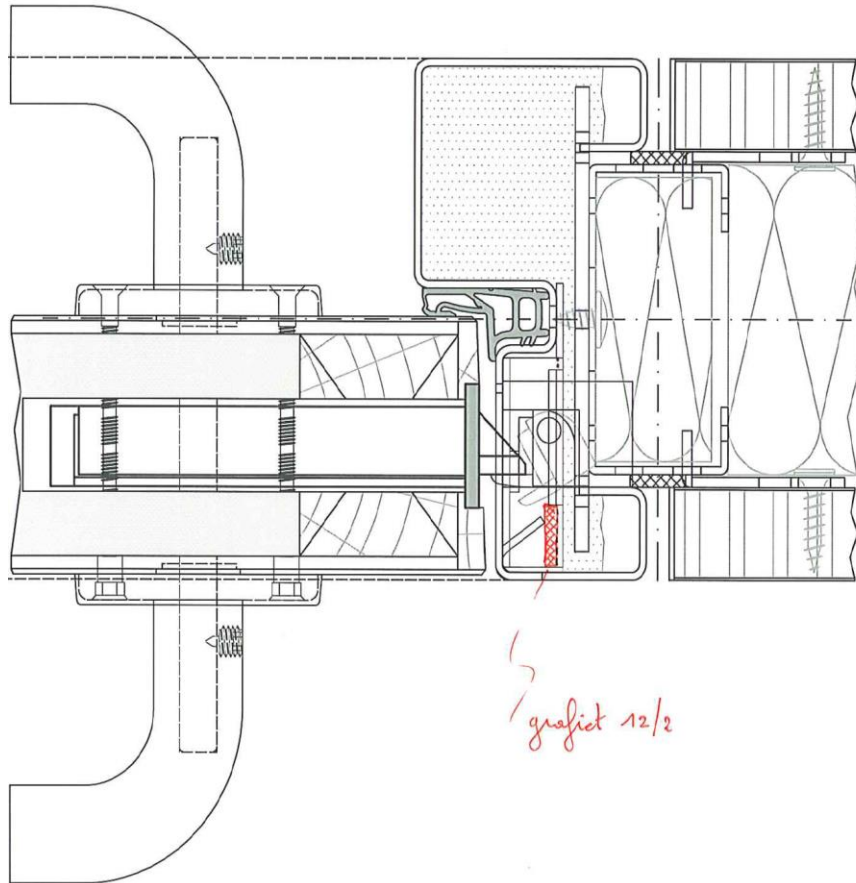
Figuur 14a



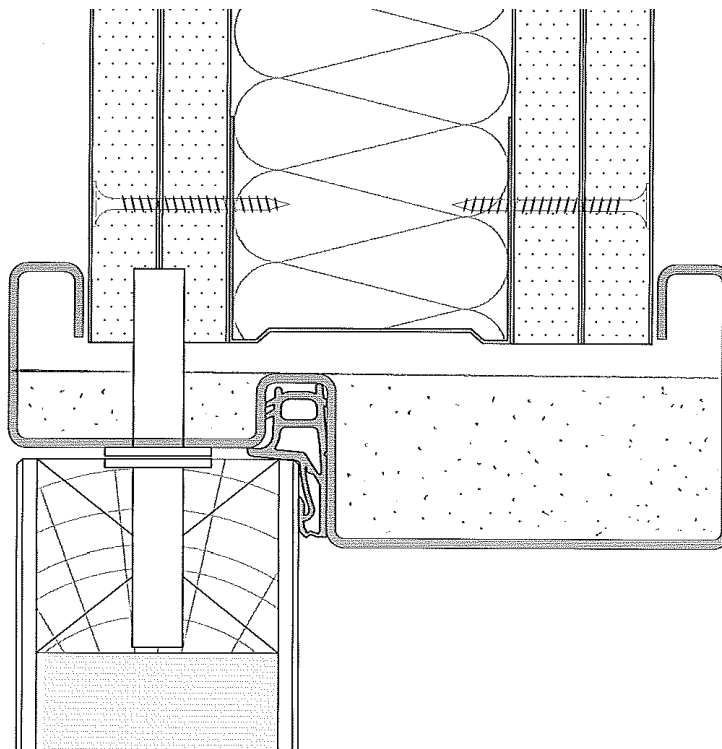
Figuur 14b



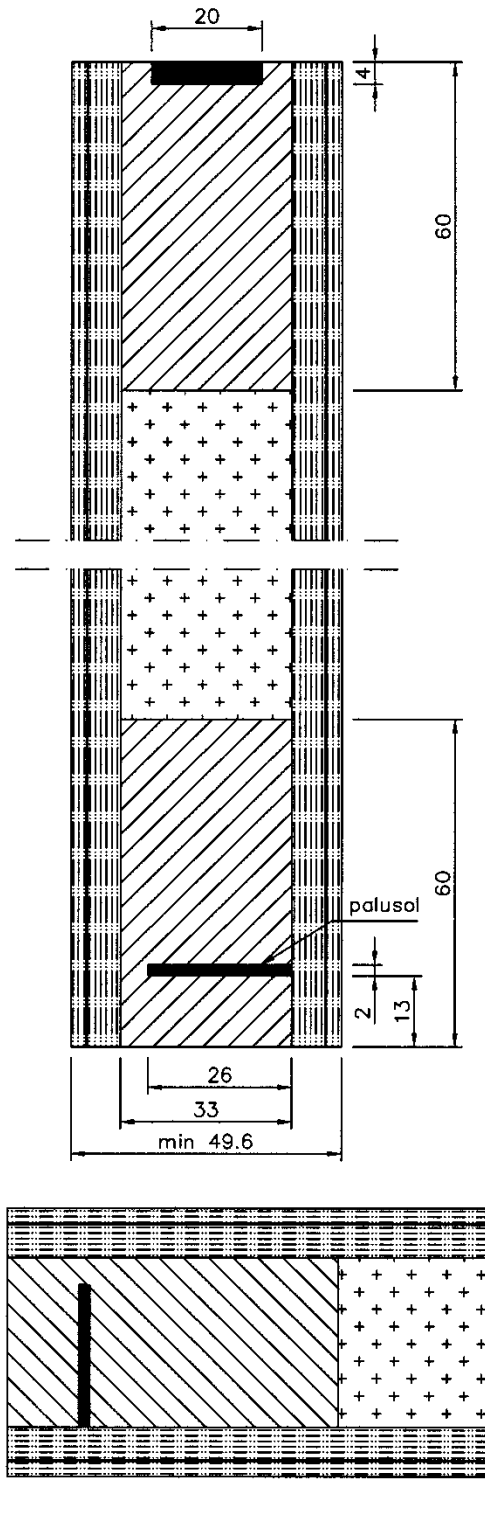
Figuur 14c



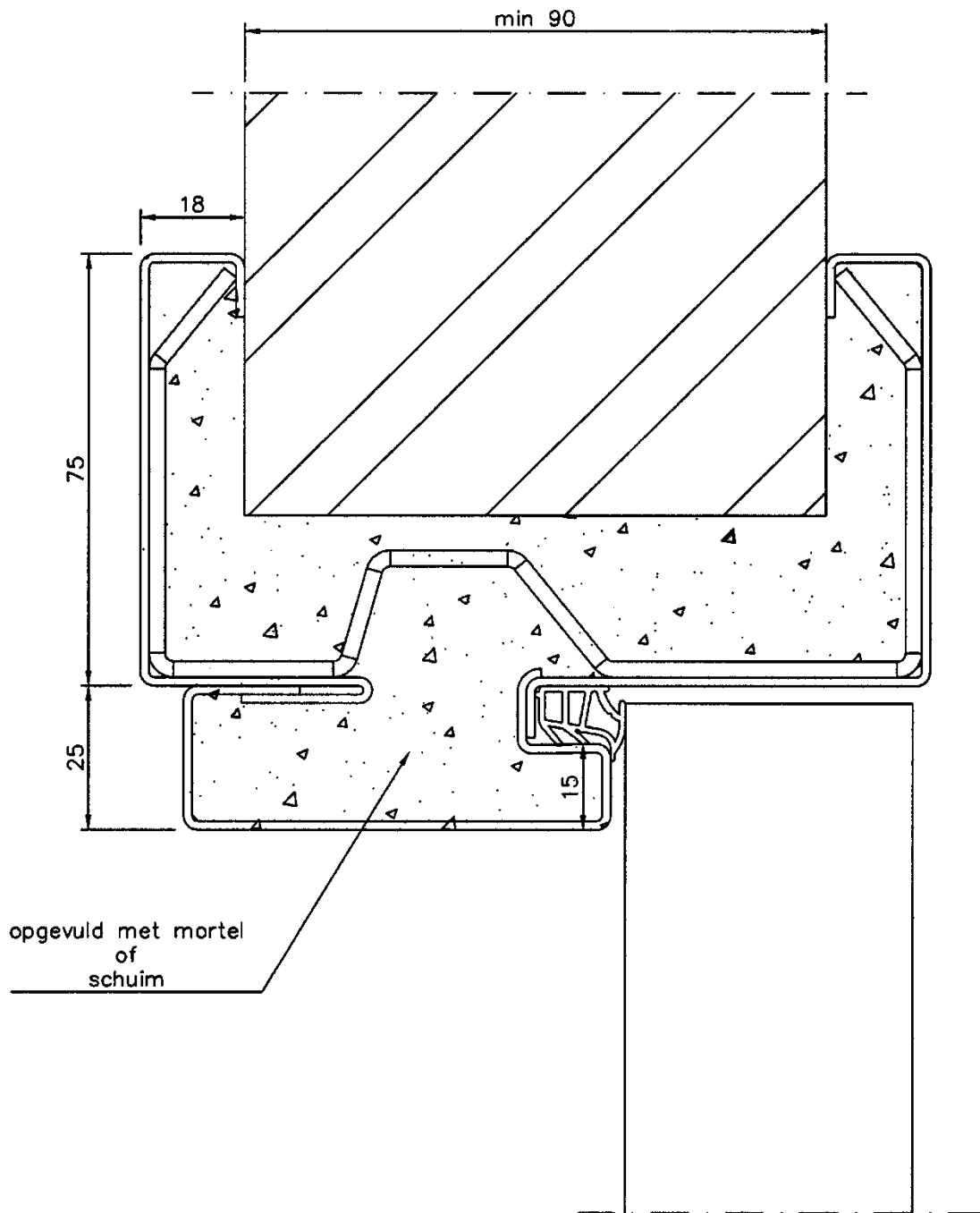
Figuur 14d



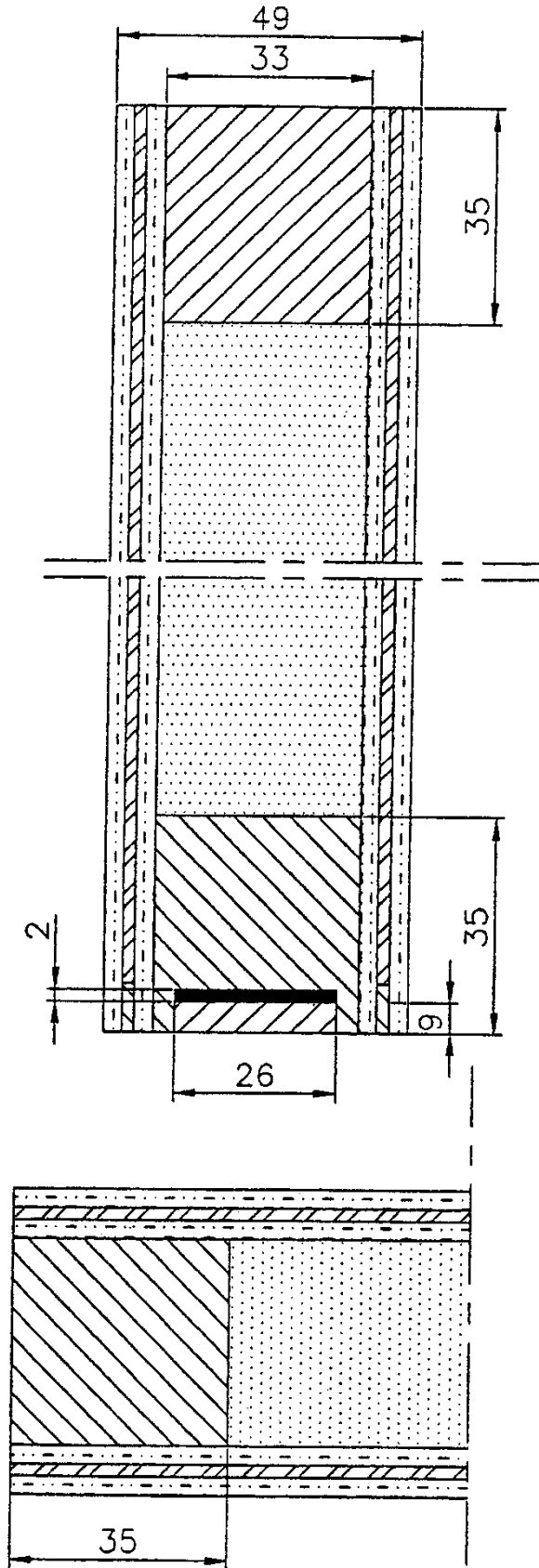
Figuur 15



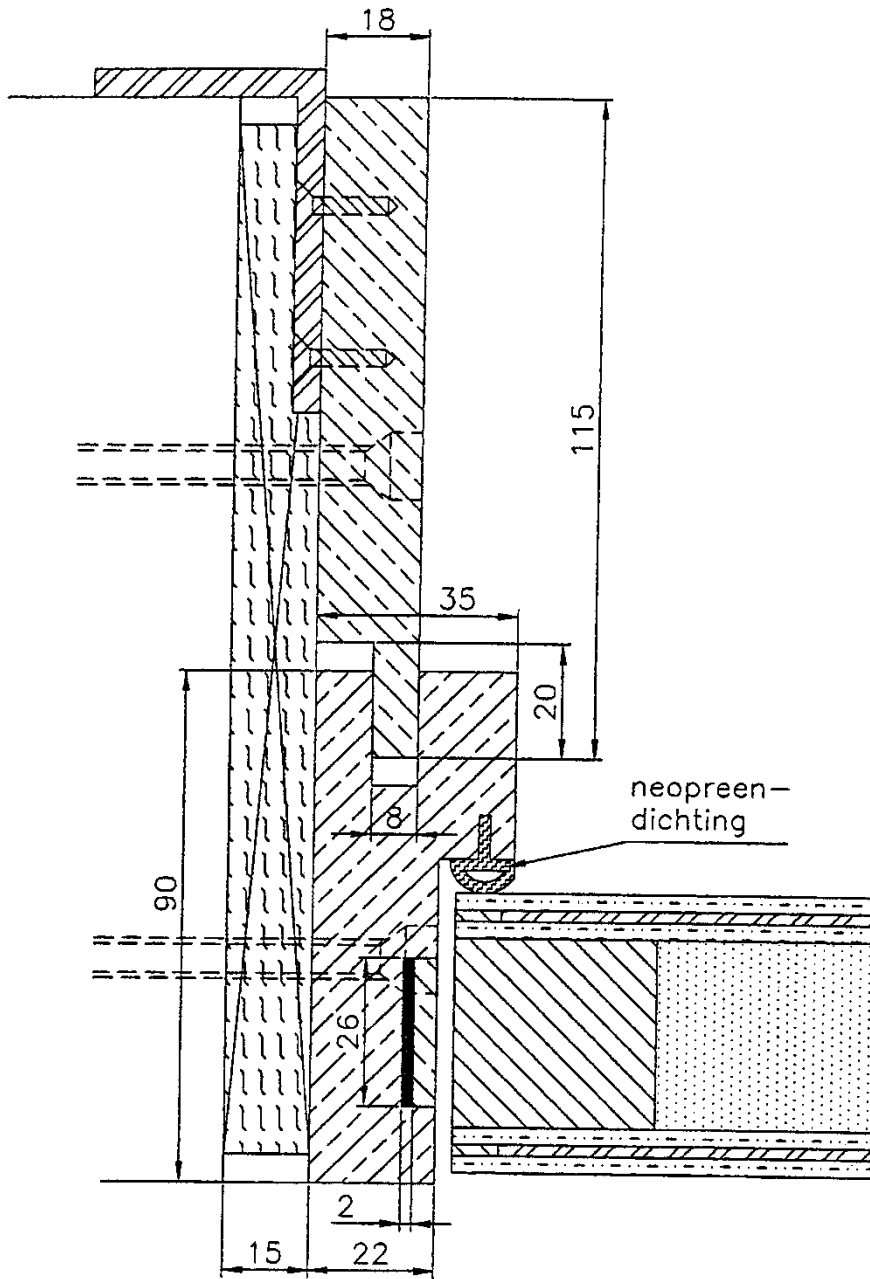
Figuur 16



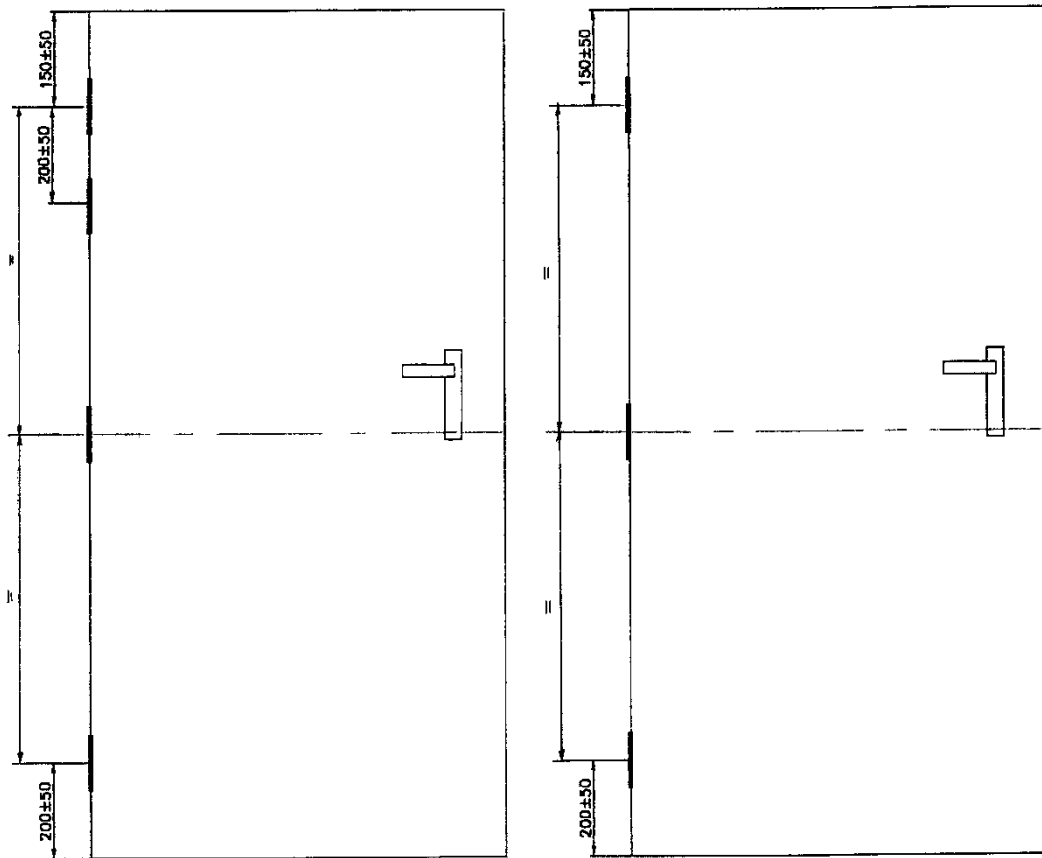
Figuur 17



Figuur 18



Figuur 19



Figuur 20

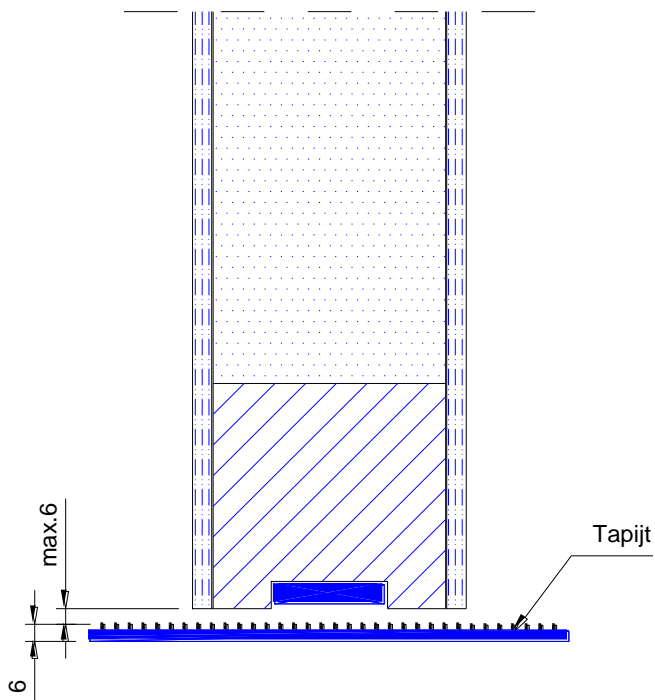


fig.20

Figuur 21

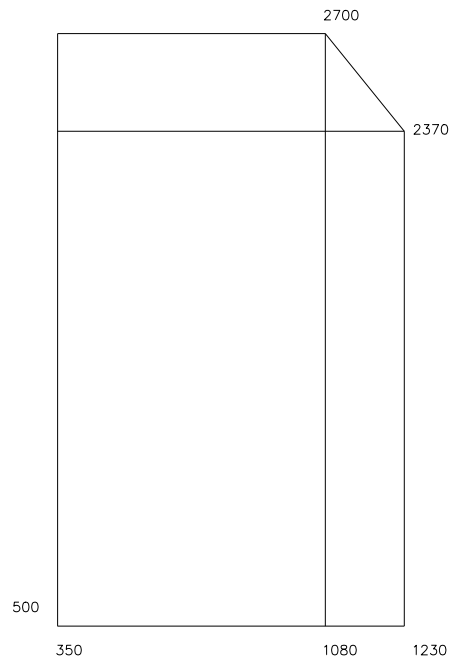


fig.21

Figuur 21a

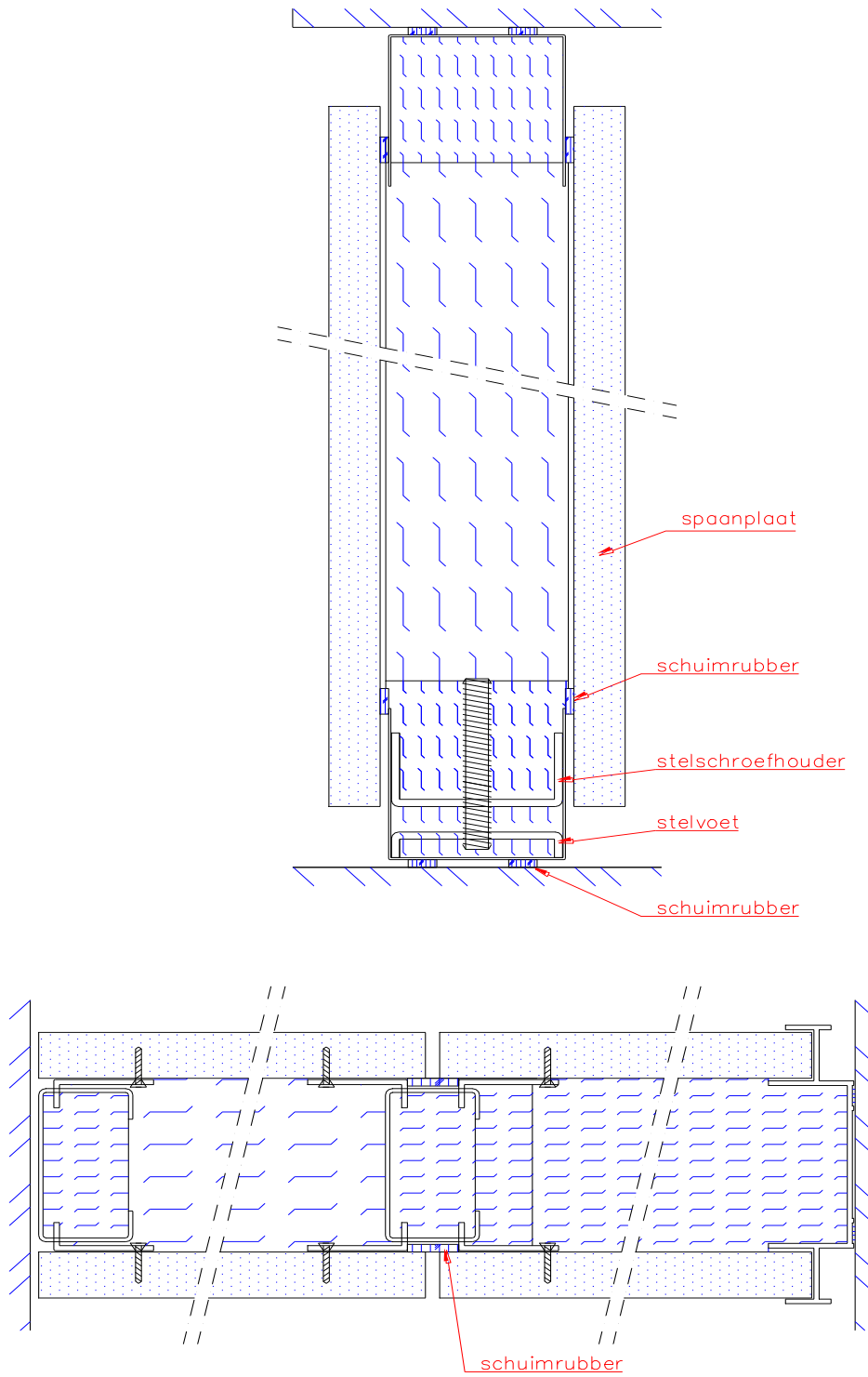


fig.21a

Figuur 21b

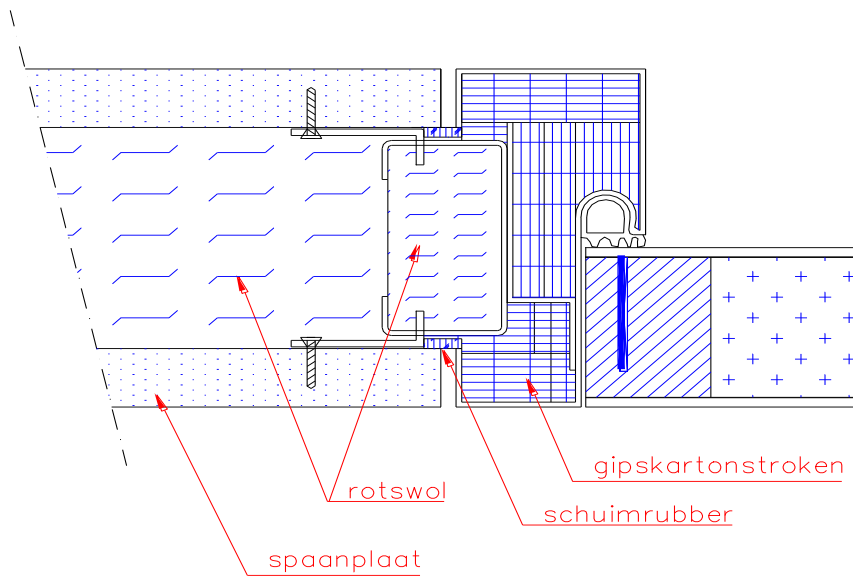
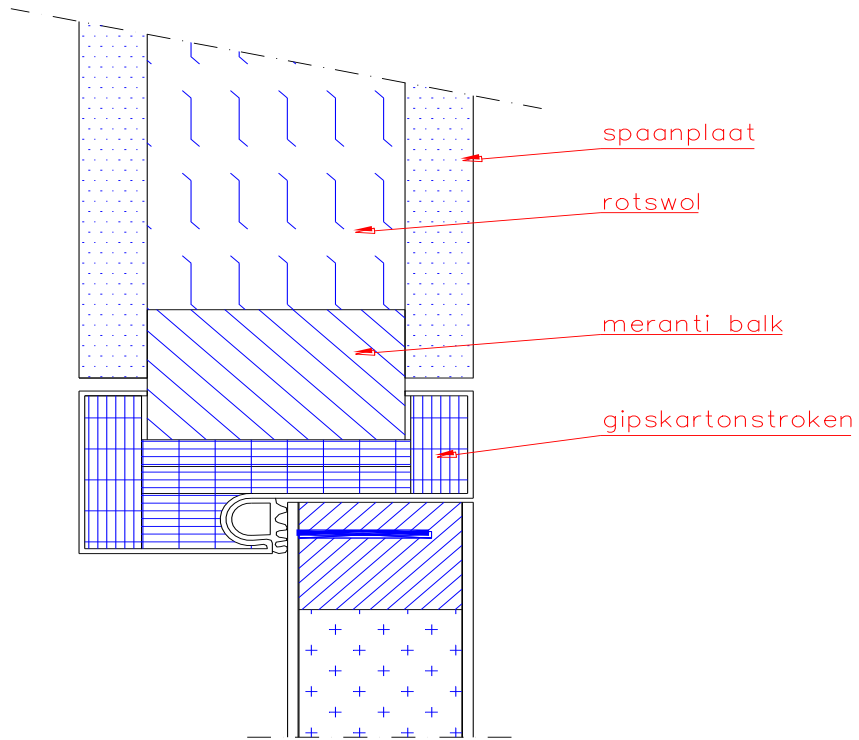
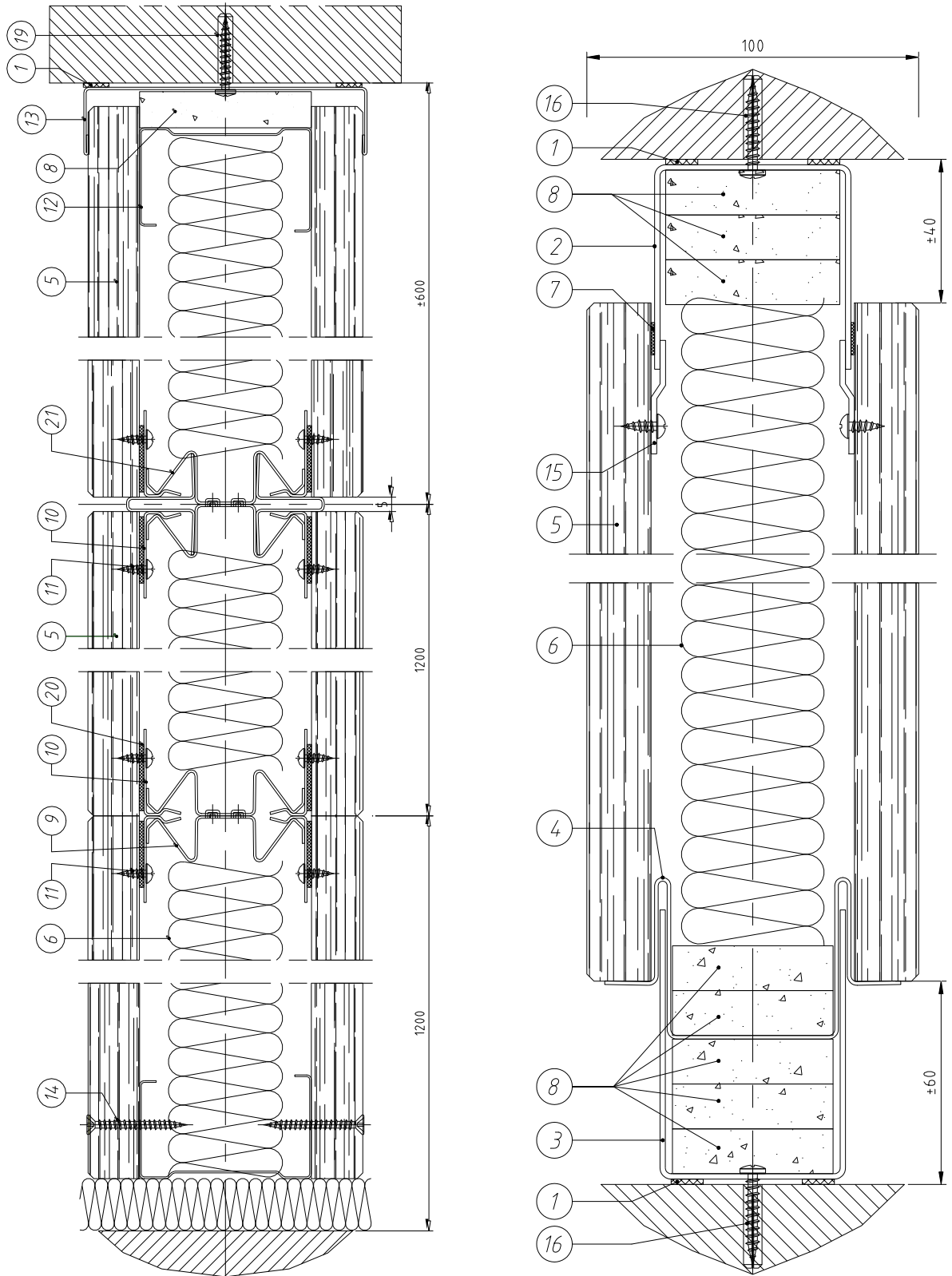
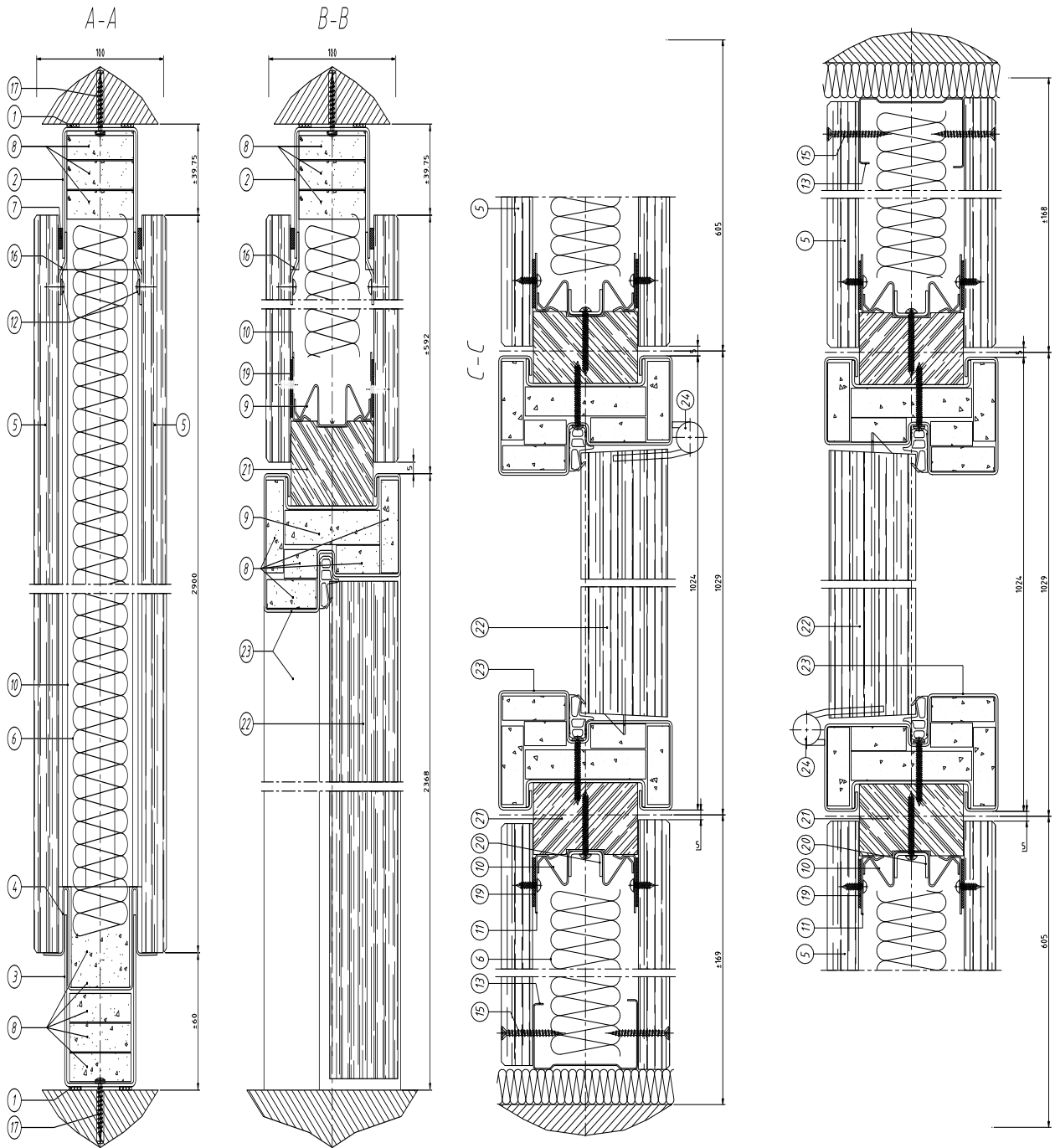


fig.21b

Figur 22a



Figur 22b



Figuur 23

Boring Vingcard

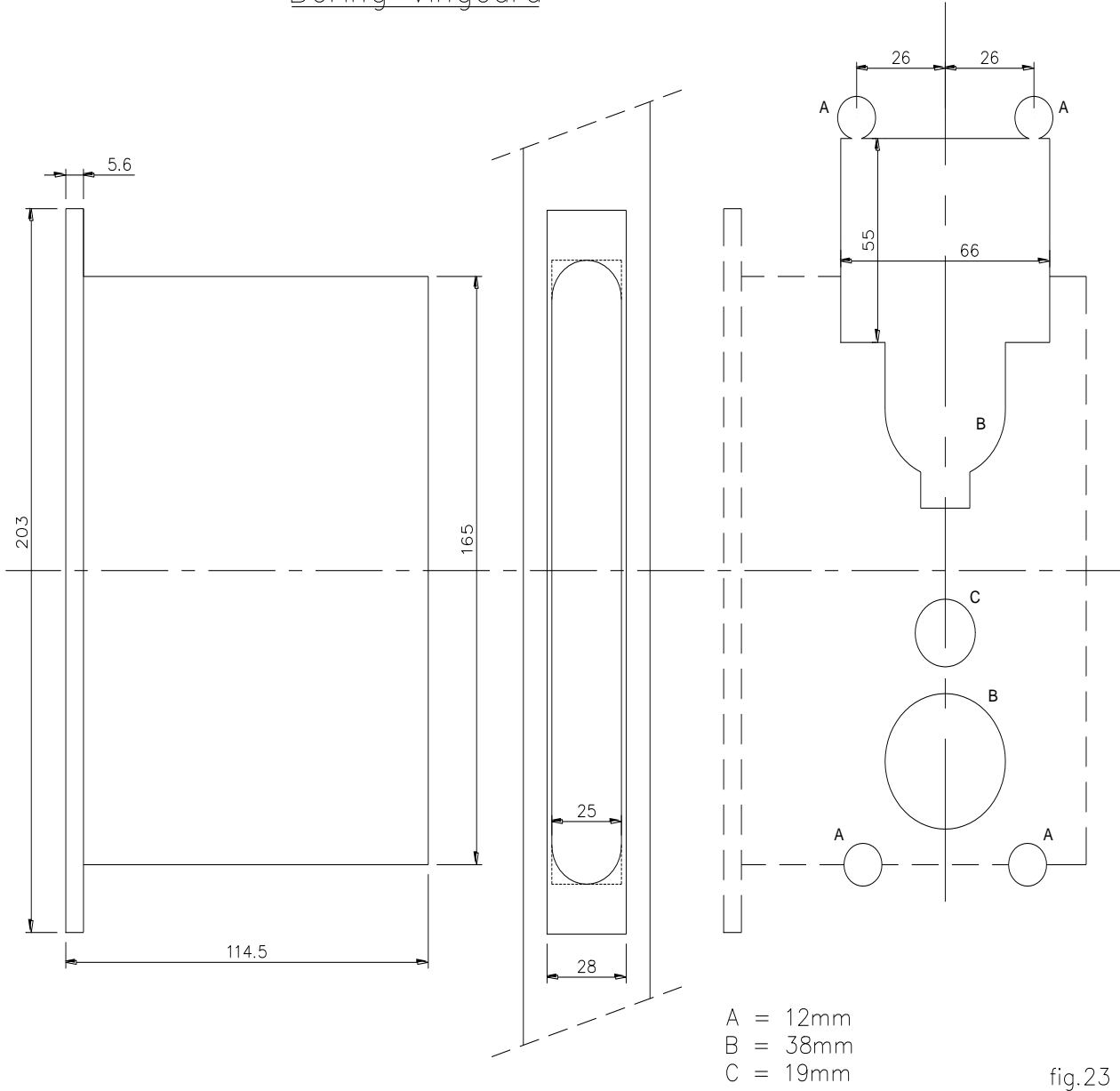
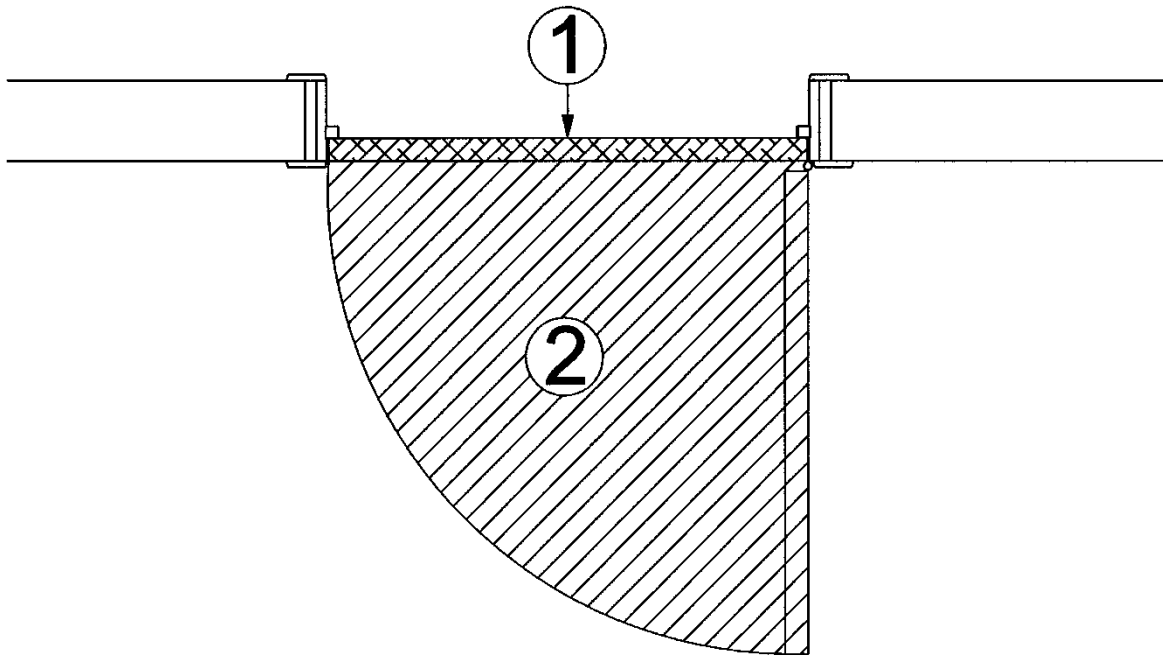
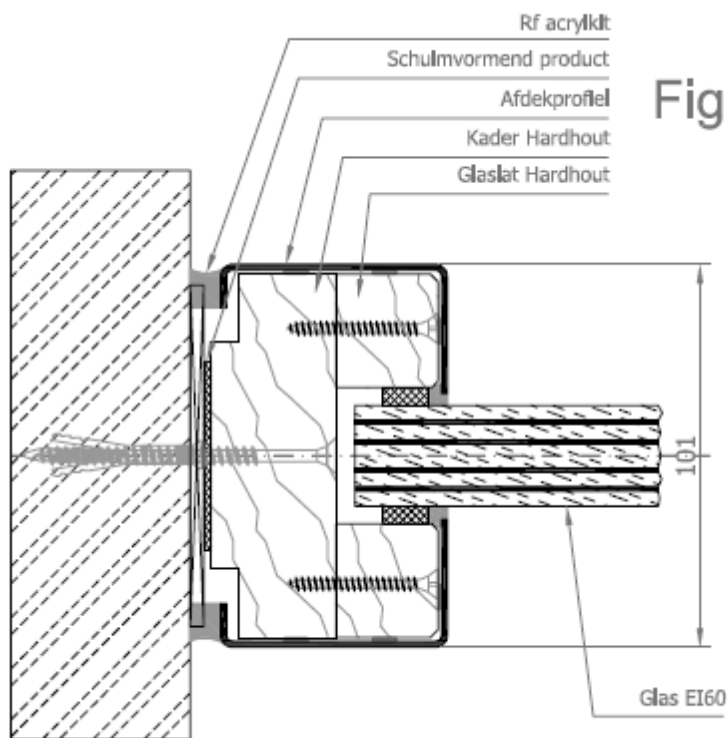


fig.23

Figuur 24

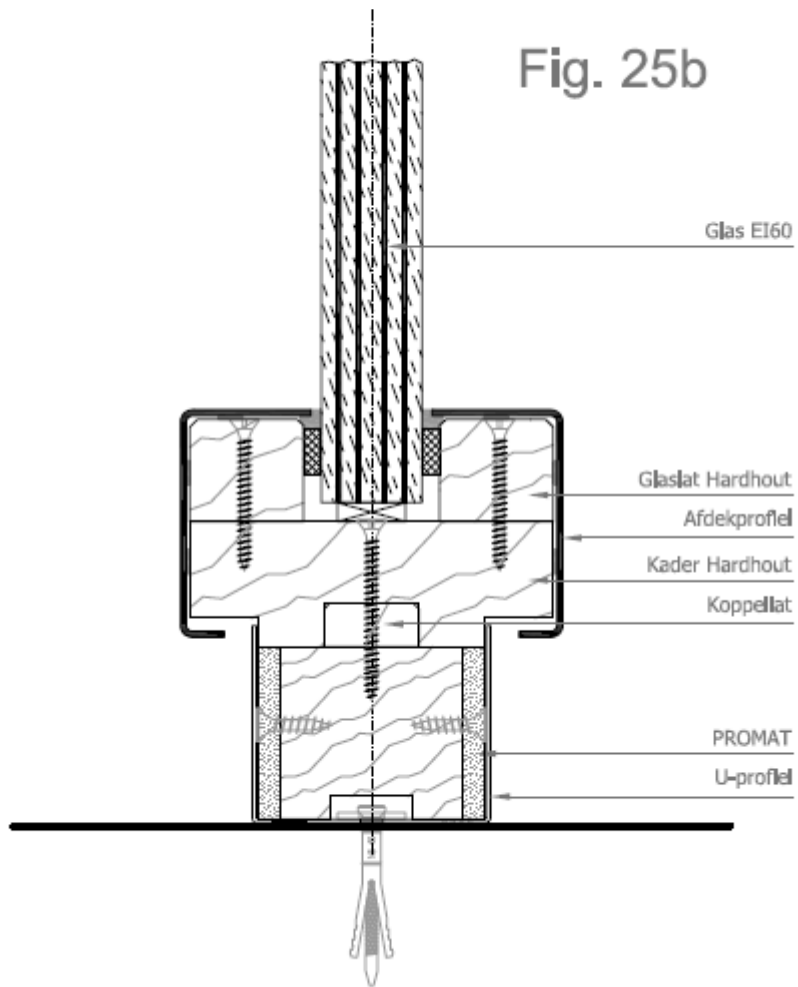


Figuur 25a

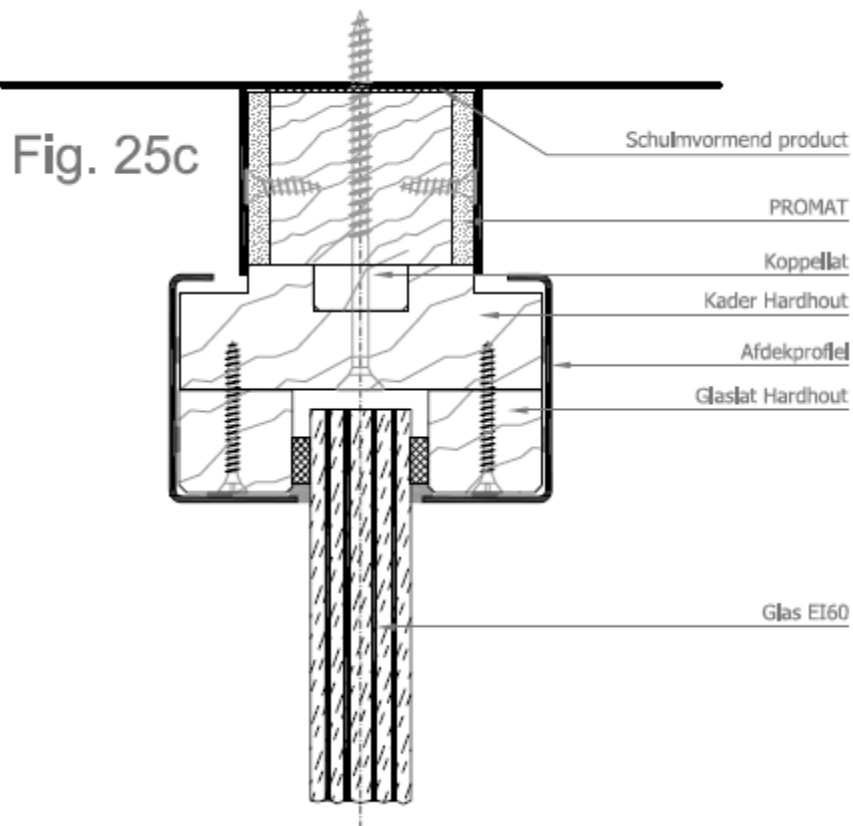


Figuur 25b

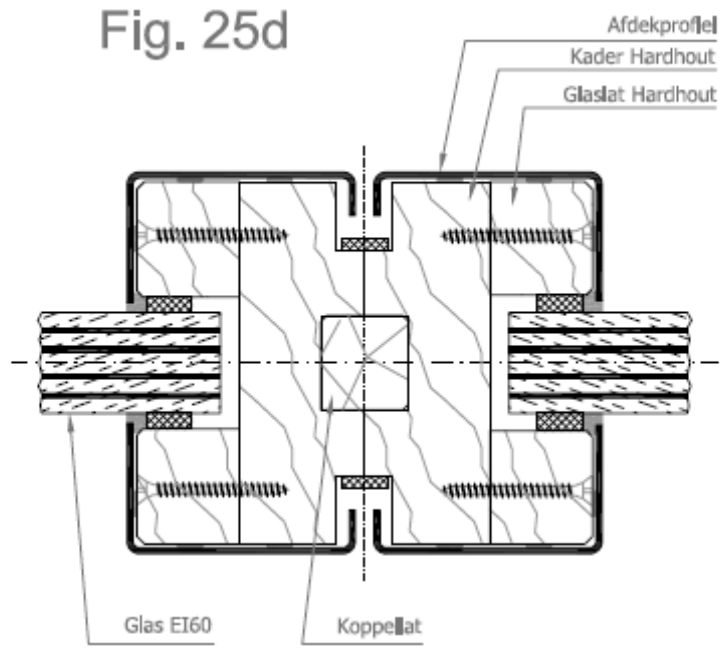
Fig. 25b



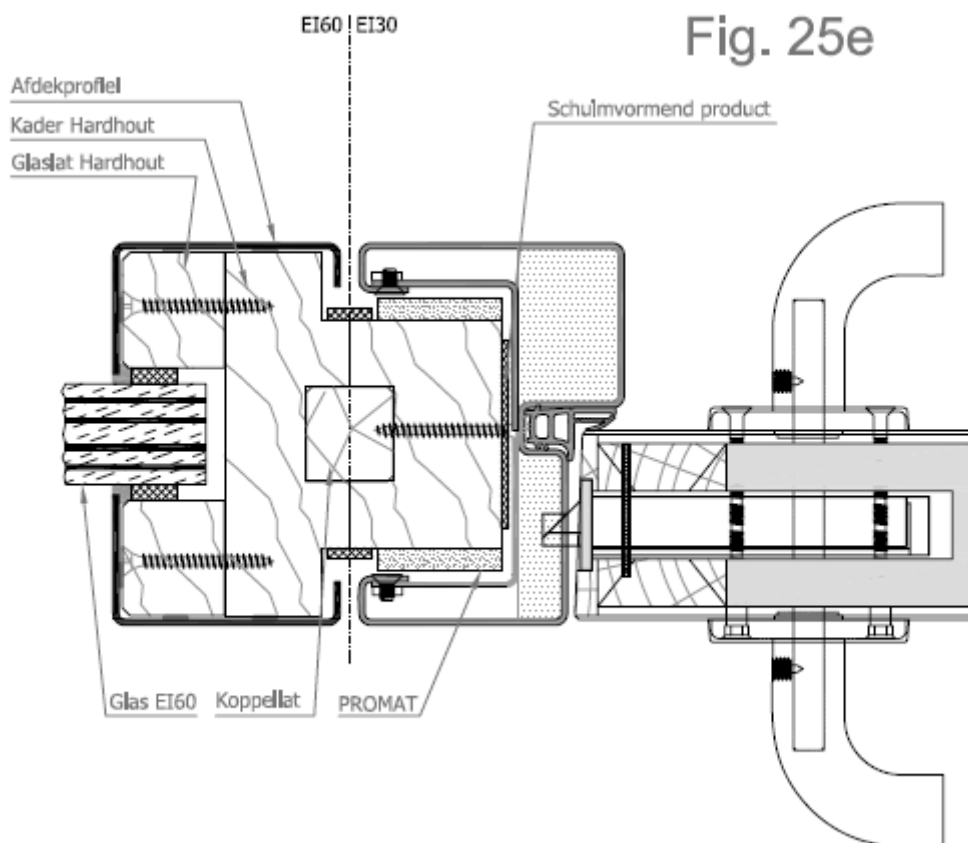
Figuur 25c



Figuur 25d



Figuur 25e



Figuur 26a

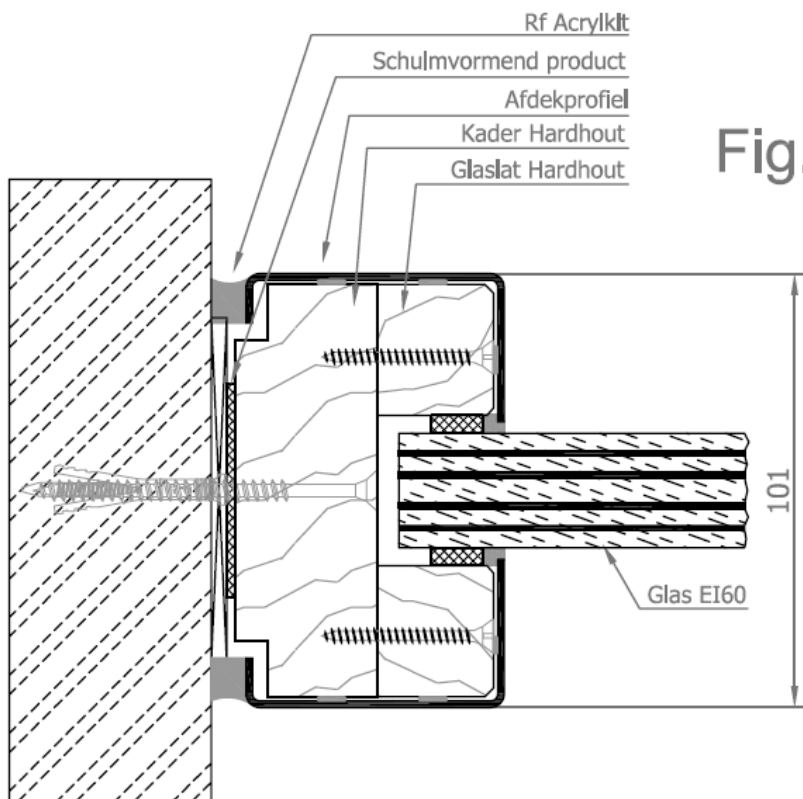


Fig. 26a

Figuur 26b

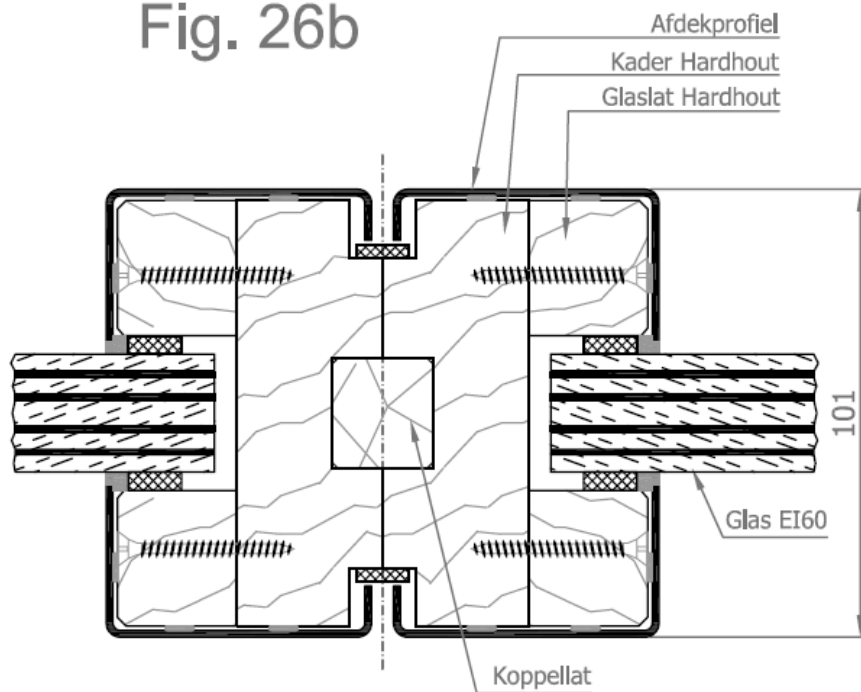
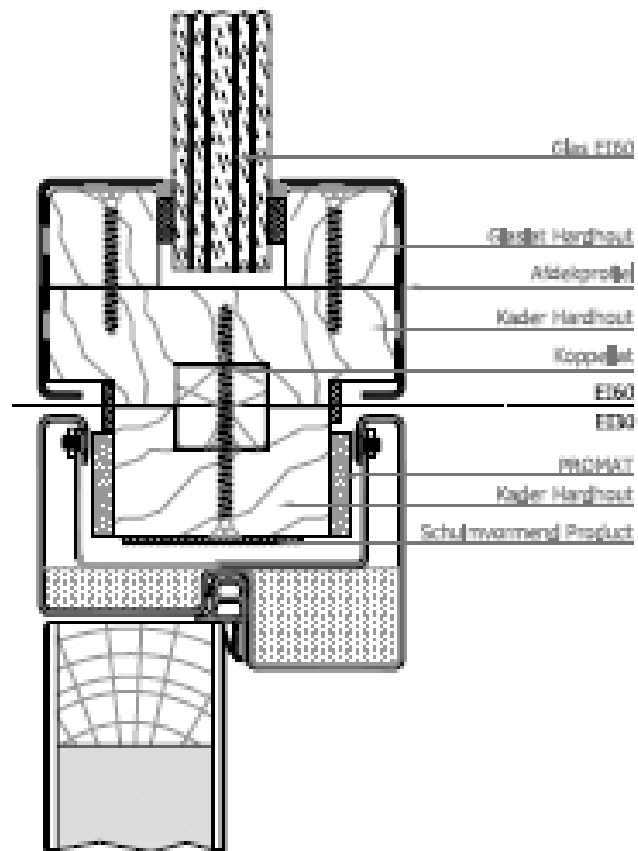
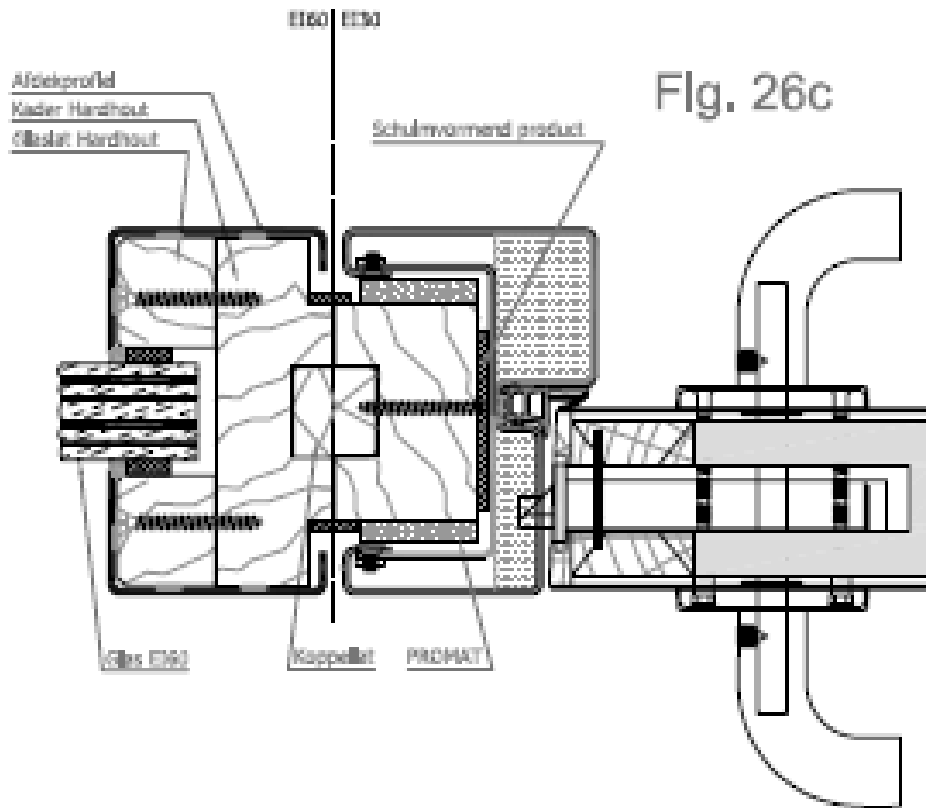
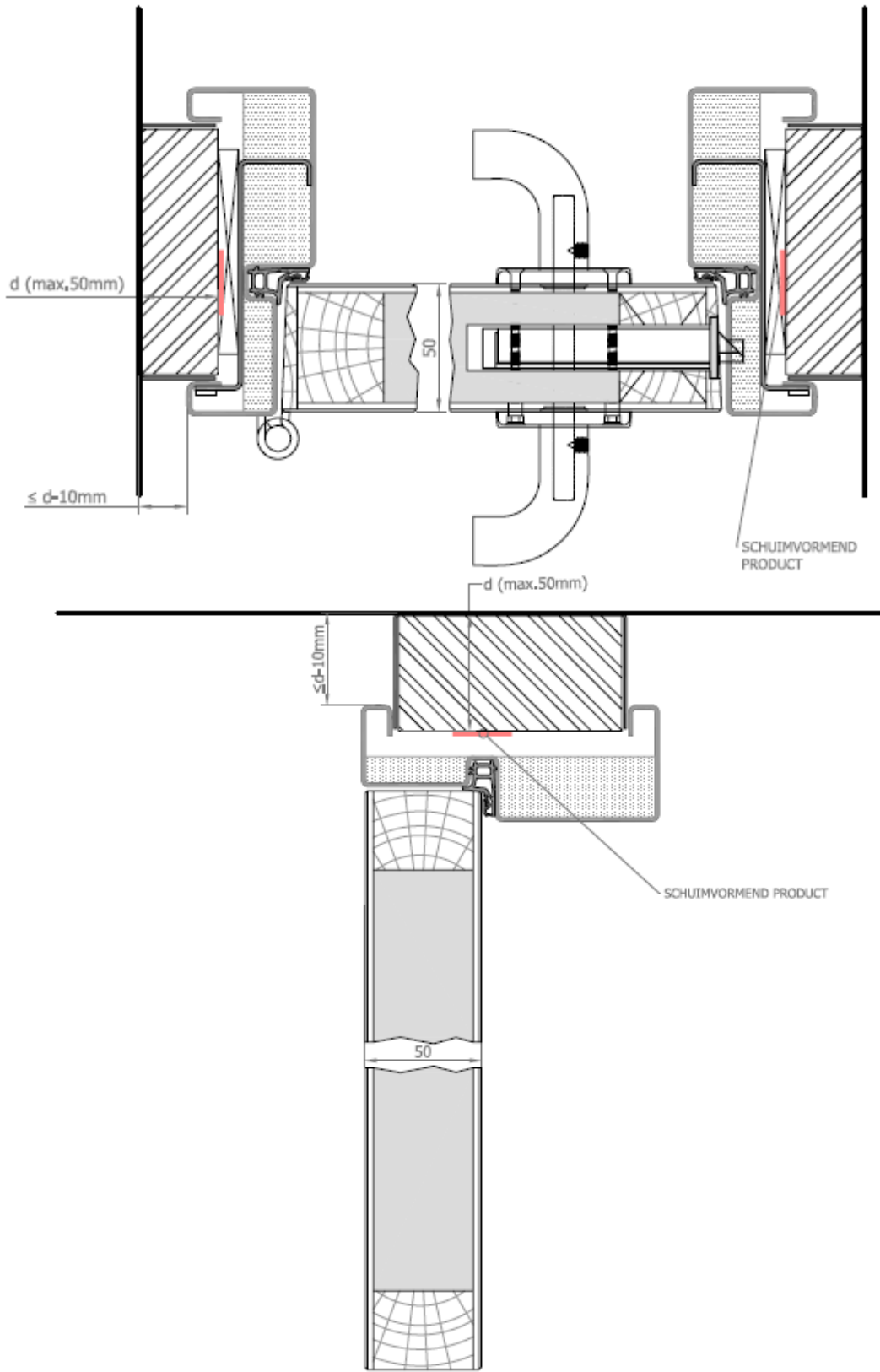


Fig. 26b

Figur 26c



Figuur 27



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangewezen certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditabel systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator ANPI, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Brandwerende elementen - Deuren", verleend op 27 september 2012.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 13 maart 2013

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

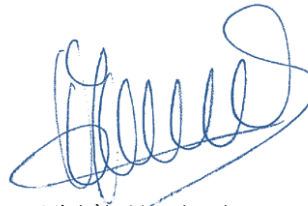


Peter Wouters,
directeur



Benny De Blaere,
directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Michèle Vandendoren,
Secrétaris-generaal



Bart Seffe,
directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.