

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 13/2389

**Systeem voor
corrosiebescherming van
metalen leidingen, in 3 lagen
en zonder extra mechanische
bescherming, Klasse A HT
(100) volgens NBN EN 12068**

JITRAKOR RC

Geldig van 25/11/2013
tot 24/11/2016

Goedkeurings- en certificatieoperator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

ETS Trachet – Soberac SA
Zoning Industriel Sud, Rue du Commerce, 21
B-1400 Nivelles
tel: +32 (0) 67 892770
fax: +32 (0) 67 844503

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst beschreven. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring omvat een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

Opdat de technische goedkeuring in stand gehouden kan worden, moet de fabrikant, doorlopend bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangewezen certificatieoperator.

Door het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten wordt door de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau bereikt.

De goedkeuring en de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Draagwijdte

De technische goedkeuring met certificatie van corrosiewerende beschermingsbanden voor buisleidingen en metalen elementen is een positieve evaluatie van de gebruiksgeschiktheid volgens de norm:

- NBN EN 12068: "Kathodische bescherming – Uitwendige organische bekleding voor de bescherming tegen corrosie van in de bodem of in het water gelegde stalen buisleidingen die samen met de kathodische bescherming worden gebruikt - Wickelbanden en krimpbare materialen." (Publicatie NBN - Brussel – november 1998)

De technische goedkeuring met certificatie heeft betrekking op het anticorrosie beschermingssysteem en op de uitvoeringsaanbevelingen van alinea 3, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering op de bouwplaats. Het wordt verleend op basis van:

- interne zelfcontrole op de productie
- periodieke externe kwaliteitscontrole volgens UBAtc en rekening houdend met de kwaliteitsborgingssystemen verkregen door de producent.

3 Toepassingsdomein

Het systeem bestaat uit een wikkeling met overlapping van 66% van een corrosiewerende beschermingsband op basis van petrolatum en polymeren.

Het corrosiewerende beschermingssysteem kan worden aangebracht op metalen leidingen in een gebouw, in de dekvloer, bovengronds en/of ondergronds, voor zover de oppervlaktetemperatuur beperkt blijft tot 100°C.

Bij dit systeem hoeft geen primer te worden gebruikt. Het kan op verscheidene metalen worden aangebracht, zoals staal, koper, zink en aluminium.

Omdat het een vet product is, dringt het in de microporiën van het metaal.

Het laat de leiding vrij uitzetten.

4 Materialen

De JITRAKOR RC-band heeft een dikte van 1,2 mm en bestaat uit een drager in synthetisch non-woven materiaal, in de massa geïmpregneerd, aan weerszijden bedekt met een corrosiewerende massa op basis van petrolatum (microkristallijne paraffinewas), polymeren en minerale vulmiddelen. De buitenzijde van de band is bedekt met een transparante PVC-folie.

Firma ETS TRACHET – SOBERAC SA verklaart dat zij voldoet aan de Europese wet (Richtlijn van de Raad 76/769/EEG) betreffende de reglementaire producten zoals aangepast in het Belgisch addendum; zie in dit verband de productlijst http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dan_gsub/explcoub.htm

5 Uitvoering

5.1 Oppervlaktevoorbereiding

Vóór de JITRAKOR RC-band wordt aangebracht, moeten de te beschermen metalen oppervlakken droog zijn en gereinigd met een metalen borstel die aan het metaal is aangepast, tot alle niet aangehechte oxidelagen verwijderd zijn.

5.2 De band aanbrengen

5.2.1 Algemeenheden

De band wordt aangebracht bij een omgevingstemperatuur tussen +10 en +45°C en een relatieve vochtigheidsgraad van minder dan 80%; de oppervlaktetemperatuur van de te bekleden onderdelen dient minstens 3°C hoger te liggen dan het dauwpunt.

De JITRAKOR RC-band wordt spiraalvormig aangebracht met nauw op elkaar aansluitende windingen die elkaar minimaal 66% overlappen en vervolgens zorgvuldig worden gladgestreken met de hand (gehandschoend). Zo verkrijgen wij op elk punt van het te beschermen element een drievoudige laagdikte van het corrosiewerende product. De PVC-folie mag niet worden verwijderd.

Bij het op temperatuur brengen van leidingen die warme vloeistoffen vervoeren zal de PVC-folie lichtjes krimpen en de band rond de leiding aandrukken.

5.2.2 Zichtbare verticale leidingen

Bij het bovengronds aanbrengen van Jitrakor RC op verticale leidingen (binnen het gebouw) kan men eventueel, om esthetische redenen of voor gemakkelijker onderhoud, een extra bescherming toevoegen: de "Alu H.T."-band (zelfklevende aluminiumband, geschikt voor hoge temperaturen).

5.2.3 Herstellingen

Voor plaatselijke herstellingen (per ongeluk doorboord, onderbreking van de continuïteit) brengt men een stuk JITRAKOR RC opnieuw onder de bovenstaande voorwaarden in een spiraal aan op de beschadigde zone, met minimaal 75 mm overlapping aan weerszijden van de beschadiging.

Als er herstellingen worden uitgevoerd aan een reeds beschermd element of bij een beschadiging over een groter gedeelte, verwijdt men de oude bekleding tot waar ze nog in goede toestand is, reinigt men de blootgelegde zone en brengt men de corrosiewerende band opnieuw in een spiraal aan met een overlapping van minimaal 66%. De aansluiting met de bestaande bekleding dient te gebeuren met een overlapping van twee keer de breedte van de aangebrachte band, d.w.z. een radiale omwikkeling "op één plaats" die verder uitloopt op een spiraal.

5.2.4 Verpakking en markering

Deze band is verkrijgbaar als rollen met een lengte van 10 m, een standaardbreedte van 50 mm en 100 mm. De rollen zijn individueel verpakt onder krimpfolie. De rollen worden geleverd in kartons per 6 m².

Andere breedten (tot 950 mm) kunnen worden geleverd op aanvraag.

Elke rol is voorzien van een etiket met een code en een barcode voor identificatie.

5.3 Prestaties

De voornaamste eigenschappen van de corrosiewerende beschermingsband voor metalen leidingen staan in tabel 1.

Tabel 1 : Voornaamste eigenschappen

Eigenschap	Eenheid	Waarde
Kleur	—	Roodbruin
Massa	kg/m²	1,4
Dikte (één laag)	mm	1,2
Dikte van de PVC-folie	µm	35

De voornaamste eigenschappen van het corrosiewerende beschermingssysteem voor metalen leidingen volgens referentienorm NBN EN 12068 staan in tabel 2.

Het product voldoet aan de eisen van Klasse A.

Tabel 2 : Voornaamste eigenschappen volgens de referentienorm NBN EN 12068

Eigenschap	Eenheid	Eisen volgens klasse			Waarde
		A	B	C	
Trekweerstand	N/mm	—	—	—	6
Breukrek	%	—	—	—	14
Weerstand tegen indringing bij ponsbelasting druk pons restdikte	N/mm ² — mm	0,1 slaagt ≥ 0,6	1,0 slaagt ≥ 0,6	10,0 slaagt ≥ 0,6	0,1 slaagt 1,1
Schokbestendigheid	J	≥ 4	≥ 8	≥ 15	5
Specifieke isolatieweerstand	Ω m ²	10⁶	10 ⁶	10 ⁸	10 ⁹ (voor 2 lagen)
Loskomen onder negatieve polarisatie (equivalente straal)	mm	≤ 20	≤ 20	≤ 20	5
Diëlektrische doorslagvastheid	kV/mm	≥ 5	≥ 5	≥ 5	10

Verwerkingsomstandigheden:

- omgevingstemperatuur tussen + 10 en + 45 °C
- relatieve vochtigheid RV < 80%
- oppervlaktetemperatuur van de leiding > dauwpunttemperatuur + 3°C.

Gebruiksvoorwaarden:

- maximale oppervlaktetemperatuur van de leiding: +100°C.
- norm NBN EN 12068 bepaalt geen minimale gebruikstemperatuur. De minimale gebruikstemperatuur moet worden bepaald in overleg tussen de gebruiker en de fabrikant.

De bovenvermelde kwaliteiten en prestaties hebben als gevolg dat een systeem dat bestaat uit een drievoudige wikkeling van de corrosiewerende bescherming en zonder extra mechanische bescherming moet beschouwd worden dat het volgens referentienorm EN 12068 tot de volgende klasse behoort:

Klasse	Benaming
A	bekleding met lage mechanische weerstand
HT (100)	behoud van de prestaties tot +100°C

6 Voorwaarden

- Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- Deze technische goedkeuring heeft enkel betrekking op het product waarvan de handelsnaam in de voorpagina vermeld werd. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de goedkeuringsinstelling en haar operatoren, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op product- of systeembeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de goedkeuring en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het onderwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie - en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- De auteursrechten zijn eigendom van de BUTgb.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Reglement (EU) n° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor technische beoordelingen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Uitrusting", verleend op 14 juni 2013.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 25 november 2013

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur-generaal

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- Onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- Doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer aan bovenstaande voorwaarden niet (meer) voldaan wordt, zal de technische goedkeuring geschorst of ingetrokken worden en de goedkeuringstekst van de BUTgb website verwijderd worden.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.