

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 13/2927
Versie van 29/08/2013

GEVELS - RAMEN

DECOROC -
GELAKTE PVC-PROFIELEN
VOOR VENSTERSYSTEMEN
DECEUNINCK -
ZENDOW &
ZENDOW MONORAIL

Geldig van 19/04/2013
tot 18/04/2016

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

Deceuninck nv
Bruggesteeweg 164
B-8830 Hooglede-Gits
www.deceuninck.be
belux@deceuninck.com
Tel. : +32 (0)51 239 289
Fax : +32 (0)51 239 261

Commercialisatie:

Deceuninck nv – Divisie Benelux
Bruggesteeweg 164
B-8830 Hooglede-Gits
www.deceuninck.be
belux@deceuninck.com
Tel. : +32 (0)51 239 289
Fax : +32 (0)51 239 261

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse herziening wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

Dit document vult de technische goedkeuringen voor de PVC venstersystemen Zendow ATG 2676 en Zendow Monorail ATG 2732 aan met de beschrijving voor het lakken van de profielen.

De technische goedkeuring van een venstersysteem van gelakte profielen uit hard PVC geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in paragraaf 4 vermelde componenten en waarvan de met dit systeem geconstrueerde vensters geacht worden te kunnen voldoen aan de prestatieniveaus vermeldt in paragraaf 6, voor de opgegeven types en afmetingen, voor zover ze overeenkomstig de in paragraaf 5 opgenomen voorschriften worden geconstrueerd, volgens de voorschriften van paragraaf 7 worden geplaatst en volgens de voorschriften van paragraaf 8 worden onderhouden.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald conform de criteria opgenomen in NBN B 25-002-1:2009, op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vensters met bijkomende prestatie-eisen of voor vensters geplaatst in omstandigheden waarvoor hogere prestatieniveaus aangewezen zijn, dienen bijkomende proeven te worden uitgevoerd volgens de criteria vermeld in NBN B 25-002-1:2009.

De goedkeuringshouder en de vensterfabrikanten mogen enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze varianten van het venstersysteem waarvoor daadwerkelijk kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering. Individuele vensters mogen het ATG-merk dragen, indien hiervoor aan de vensterfabrikant door de goedkeuringshouder een licentie is gegeven en de vensterfabrikant houder is van een certificaat afgeleverd door BCCA voor de fabricage van aan de goedkeuring conforme vensters.

De goedkeuringstekst, evenals de certificatie van de overeenstemming van de componenten met de goedkeuringstekst en de opvolging van de begeleiding van de verwerkers, staan los van de kwaliteit van de individuele vensters. De fabrikant, de plaatser en de voorschrijver blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Systeem

Deze goedkeuring steunt op de goedkeuringen ATG 2676 en ATG 2732 voor wat betreft de eigenschappen van het profielsysteem; deze goedkeuring voegt hieraan het aanbrengen van een laklaag, systeem DECOROC, toe.

Het venstersysteem, met laklaag, waarvan sprake is geschikt voor het maken van vaste, opendraaiende- en draaikip vensterramen en vensterdeuren, met enkele en dubbele vleugels, en schuiframen waarvan de vleugels en de vaste kaders bestaan uit geëxtrudeerde, aaneengelaste gelakte hard-PVC profielen met in de massa witte kleur.

Samengestelde vensters bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin het vaste kader wordt vervangen door stijlen of dwarsregels vallen eveneens onder de goedkeuring. De T-verbindingen van deze stijlen of dwarsregels moeten door lassen of op mechanische wijze verbonden worden.

Schrijnwerkgehelen bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin vaste kaders aan elkaar verbonden worden door middel van koppel- of hoekprofielen vallen niet onder de goedkeuring.

4 Onderdelen

4.1 PVC weerstandsprofielen

4.1.1 PVC Compound

De laklaag zoals hieronder beschreven mag enkel worden aangebracht op in de massa witte profielen geëxtrudeerd volgens ATG 2676 en ATG 2732 met compound 1330/003, 1340/003, 1330/096 en 1340/096 beschreven in ATG H866.

4.1.2 PVC weerstandsprofielen

De met laklaag voorziene PVC weerstandsprofielen hebben de geometrie, afmetingen, zoals opgenomen voor PVC venstersystemen ZENDOW in ATG 2676 en ZENDOW MONORAIL in ATG 2732.

4.1.3 Laklaag als toplaag

4.1.3.1 Type

Tabel 1 - Type laklaag

| | |
|------|---|
| Merk | DECOROC |
| Type | Twee componenten polyurethaan lak |
| | Korrel: Polyamide 11 korrel Verharder: Alifatische polyisocyanaat Reinigingsmiddel en/of verdunner: op basis van organische solventen |

4.1.3.2 Karakteristieken

Tabel 2 - Karakteristieken laklaag

| Karakteristiek | Eenheid | methode | specificatie |
|----------------|---------|--------------------|--------------|
| Laagdikte | µm | NEN 7034-2 § 8.2.4 | 25 |

4.1.3.3 Kleurenprogramma

Tabel 3 - Kleurprogramma van de lakken

| Benaming kleur | Referentie Deceuninck | Benaderend RAL nummer (1) |
|-----------------|-----------------------|---------------------------|
| Verkeerswit | dt 6003 | 9016 |
| Crème wit | dt 6096 | 9001 |
| Licht ivoor | dt 6078 | 1015 |
| Wit aluminium | dt 6908 | 9006 |
| Grijs aluminium | dt 6911 | 9007 |
| Balmoral | dt 6909 | 0856010 |
| Verkeersgrijs A | dt 6070 | 7042 |
| Betonggrijs | dt 6910 | 7023 |
| Cementgrijs | dt 6904 | 7033 |
| Kwartsgrijs | dt 6068 | 7039 |
| Ombergrijs | dt 6067 | 7022 |
| Blauwgrijs | dt 6901 | 7031 |
| Grijsblauw | dt 6902 | 5008 |
| Antracietgrijs | dt 6072 | 7016 |
| Zwartbruin | dt 6008 | 8022 |
| Staalblauw | dt 6079 | 5011 |
| Dennengroen | dt 6006 | 6009 |
| Wijnrood | dt 6076 | 3005 |

(1) Gegevens verstrekt door DECEUNINCK nv.

4.2 Verdere onderdelen

De gelakte PVC venstersystemen worden steeds versterkt. Zij worden voorzien van versterking, van beslag, hebben dichtingen, kunnen worden uitgerust met een mechanische T, beglazing, kiffen, lijm, en beschikken over verdere toebehoren zoals opgenomen voor PVC venstersystemen ATG 2676 en ATG 2732.

5 Fabricagevoorschriften

5.1 Productie

5.1.1 Fabricatie van de profielen

De extrusie van de profielen en aanbrengen van de laklaag gebeurt door de firma DECEUNINCK NV in haar bedrijf te Gits en volgt de fabricatie zoals beschreven voor de in de massa witte PVC venstersystemen ZENDOW volgens ATG 2676 en ZENDOW MONORAIL volgens ATG 2732.

De industriële eigencontrole van de fabricatie omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit productie.

5.1.2 Het lakken

De voornaamste fasen van het lakken zijn:

- voorbereiden van de profielen
 - acclimatiseren
 - maskeren van de delen van de profielen die niet moeten gelakt worden
 - reinigen van de profielen
 - plaatsen van de profielen in de cabine.
- aanmaak van de lak
 - acclimatiseren
 - afwegen van hoeveelheden
 - omengen en homogeniseren.
- aanbrengen van de lak op gelijkmatige wijze
- harding in oven
- beschermfolie leggen op de gelakte profielen
- verpakken van de gelakte profielen

5.2 Commercialisatie

De commercialisatie voor België gebeurt door DECEUNINCK nv - Benelux.

6 Prestaties van het goedgekeurd systeem

6.1 Voorafgaand

Voor de stabiliteit, thermische eigenschappen, lucht-, wind-, waterprestaties, verkeerd gebruik en bedieningskracht, akoestische prestaties en schokweerstand wordt, voor de gelakte ZENDOW-profielen verwezen naar ATG 2676 en ZENDOW MONORAIL-profielen verwezen naar ATG 2732.

6.2 Specifieke prestaties van het gelakte venstersysteem

6.2.1 Duurzaamheid van de laklaag

Voor alle gedeclareerde lakken werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd overeenkomstig ISO 7724/3. Geen van de profielen overtrof de indicatieve waarde van ΔE^* van 3,8 (kunstmatige veroudering volgens STS 52.3). De testrapporten zijn in vroegere interne BUTgb dossiers opgenomen.

De gelakte profielen van Deceuninck werden allemaal systematisch beproefd naar natuurlijke veroudering onder zonlicht te Bandol, Frankrijk.

6.2.2 Gebruiksgeschiktheid van de lak

De gedeclareerde lakken weerstond aan volgende proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6:

Slijtweerstand volgens ISO 7784-2, waarbij het basismateriaal onder de laklaag niet bloot kwam;

Krasbestendigheid volgens ISO 1522, waarbij geen breuk optrad in de lak en het basismateriaal niet bloot kwam. De lak voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.3 Gebruiksgeschiktheid van het gelakte profiel.

De lak weerstond aan de proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6, waaronder o.a. de ruitjesproef NBN EN ISO 2409 – klasse 0, bij -10 °C, 20 °C en 50 °C. Er kwam geen enkel stukje van de ruitjes los van de drager. Het gelakte profiel voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.4 Duurzaamheid van het gelakte raam.

De duurzaamheid van het gelakte raam wordt onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende klimaten, volgens de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1, proefopstelling volgens NBN EN 1121 en proefuitvoering volgens NBN ENV 13420 Methode 3. In tabel 4 zijn de resultaten van dit testprogramma opgenomen.

Tabel 4 – Gedraging tussen verschillende klimaten

| Samengestelde ramen en dubbel open-draaiend / draai-kip met makelaar (1) | |
|---|---|
| Samengesteld raam | V+DK 1800 mm x 1700 mm |
| Kaderprofiel (versterking) | 4000 (4005) |
| Middenstijl (versterking) | 4030 (4005) |
| Max. vleugelmaat | |
| B x H (mm) | 895 x 1650 |
| Vleugelprofiel (versterking) | 4041 (4012) |
| Glaslat | 4024 |
| Kleur buiten | PVC gelakt, kleur 'antraciet grijs' |
| Kleur binnen | PVC wit niet gelakt |
| Beslag | Gretsch Unitas 2 ophangpunten DK tot 8 sluitpunten |
| Venster in originele toestand | |
| Luchtdoorlatendheid volgens NBN EN 12207 | 4 |
| Windweerstand volgens NBN EN 12210 | C3 |
| Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115 | Klasse 1 |
| Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7 | Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt. |
| Koude test | |
| Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C) | |
| Luchtdoorlatendheid volgens NBN EN 12207 | 4 |
| Windweerstand volgens NBN EN 12210 | C2 |
| Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115 | Klasse 1 |
| Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7 | Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt. |
| Warme test | |
| Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 75 °C) | |
| Luchtdoorlatendheid volgens NBN EN 12207 | 4 |
| Windweerstand volgens NBN EN 12210 | C2 |
| Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115 | Klasse 1 |
| Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7 | Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt. |

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het gelakte raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

(1) Deze resultaten zijn in uitbreiding van het gevoerde testprogramma overdraagbaar naar het schuifraamsysteem ZENDOW MONORAIL.

6.3Gereguleerde stoffen

De firma DECEUNINCK nv verklaart conform te zijn aan de Europese verordening 1907/2006/EG inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH).

Voor informatie, zie:
http://economie.fgov.be/nl/ondernemingen/specifieke_domein/en/chemie/REACH/index.jsp.

7 Plaatsing

Zoals beschreven in de ATG 2676 en ATG 2732.

8 Richtlijnen voor het gebruik

Zoals beschreven in de ATG 2676 en ATG 2732.

9 Voorwaarden

A.Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.

B.Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.

C.Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.

D.Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

E.De auteursrechten behoren tot de BUTgb.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Gevels", verleend op 14 juni 2012.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 29 augustus 2013

Wijzigingen t.o.v. uitgave van 19 april 2013: Tabel 3 - correctie van de kleurreferentie voor ombergrijs ; §4.1.1 wijziging van compoundreferentie

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of door rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb-secretariaat.