

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



**ATG 13/H918**

**GEVELS - PRODUCTEN VOOR  
GEVELS OF GLAS**

**PVC COMPOUND  
REHAU 1406.6 EN 1406.8**

Geldig van 12/12/2013  
tot 11/12/2016

## Goedkeurings- en Certificatie-operator



**Belgian Construction Certification Association**  
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

### Goedkeuringshouder:

Rehau AG + Co  
Gewerbegebiet Ost  
Rehau Strasse 2  
D-26409 Wittmund  
[www.rehau.com](http://www.rehau.com)  
Tel. : 0049 44 62 / 885.191  
Fax : 0049 44 62 / 885.410

## 1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse herziening wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

## 2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC compound geeft de technische beschrijving van een PVC vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC raamprofielen die over de kenmerken aangehaald in paragraaf 3 beschikt en de prestaties aangehaald in 4 bekomt, voor zover deze grondstof aangewend wordt volgens de regels van de kunst.

Voor PVC vinylsamenstellingen die voldoen aan de bepalingen opgenomen in de technische goedkeuring van een PVC compound, bestaat een vermoeden dat deze vinylsamenstellingen conform zijn aan de eisen betreffende vinylsamenstellingen die opgenomen zijn in STS 52.3.

De goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

De technische goedkeuring met certificatie heeft betrekking op de vinylsamenstelling, maar niet op de kwaliteit van de hieruit vervaardigde profielen noch op de kwaliteit van het venstersysteem of de vensters waarin deze profielen aangewend worden, uitgezonderd voor deze prestaties die vermeld worden in deze technische goedkeuring, en enkel voor zover deze grondstof aangewend wordt volgens de regels van de kunst.

## 3 Productbeschrijving

Er wordt één type compound vervaardigd, type RAU PVC 1406, die afgeleverd wordt in twee variëteiten "1406.6" en "1406.8" (hoger krijtgehalte).

**Tabel 1 – Witte compounds volgens STS 52-3 en NBN EN 12608**

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608	1406	
Kleur		wit	crème
Stabilisator		CaZn	
Kleur			
L*	± 1,00	93,8	90,3
a*	± 0,50	-1,00	0,55
b*	± 0,80	2,9	7

Gemeten met Spectrometer Minolta CM-700d 10°, D65, op geëxtrudeerde profielen.

Deze compound wordt vervaardigd door de firma REHAU AG + Co. in haar installaties Gewerbegebiet Ost, Rehauf Strasse 2, D-26409 Wittmund, Tel.: +49 44 62 / 885.191.

Deze compound wordt samengesteld uit PVC-harsen, UV-stabiliseringsmiddelen, thermische isolatoren (Ca-Zn), anti-oxidatiemiddelen, pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 2 en 3 hieronder vermelden de kenmerken van deze compound.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

**Tabel 2 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken**

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie fabrikant	
		STS 52-3		1406.6	1406.8
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO182-2, 200°C	Declaratie fabrikant	± 15%	40min ± 6 min	40min ± 6 min
	NBN EN ISO182-2, 190°C			70min ± 10,5 min	70min ± 10,5 min
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5A	Declaratie fabrikant	± 7 % relatief	5,45 % ± 0,38 %	5,90 % ± 0,41 %
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	Declaratie fabrikant	± 20 kg/m³	1410 ± 20 kg/m³	1430 ± 20 kg/m³

**Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken**

Kenmerken	Test-norm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabrikant	
		STS 52-3 en NBN EN 12608		1406.6	1406.8
Vicat (°C) 5 kg	NBN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	82 °C ± 2 °C	82 °C ± 2 °C
Impactweerstand 1 Charpy	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 10 kJ/m²		≥ 10 kJ/m²	≥ 10 kJ/m²
Elasticiteitsmodulus bij buiging E	NBN ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa	≥ 2200 MPa
Trekslagsterkte	NBN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²	≥ 600 kJ/m²

De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

## 4 Prestaties

De testrapporten in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC profielen (STS 52-3 tabel 6) en in verband met de beoordeling van de profielen na kunstmatige veroudering (STS 52-3 tabel 8) zijn opgenomen in het intern BUTgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52-3 en de NBN EN 12608.

## 5 Voorwaarden

**A.** Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.

**B.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.

**C.** Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.

**D.** Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

**E.** De auteursrechten behoren tot de BUTgb

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.com](http://www.ueatc.com)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Façades", verleend op 17 september 2013.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 12 december 2013

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur generaal

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) te consulteren of door rechtstreeks contact op te nemen met het Butgb-secretariaat.