

**BU**tg**b** vzw - **UB**A**t**c asbl



PARACHÈVEMENT

MATÉRIAUX ISOLANTS - ISOLATION THERMIQUE POUR PLANCHERS INTÉRIEURS

**FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 ET F ;**  
**FOAMGLAS® READY BOARD T3+, T4+ ;**  
**FOAMGLAS® READY T3+, T4+, S3 ET F ;**  
**PANNEAUX FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 ET F**

Valable du 28-04-2026 au 27-04-2031



**Titulaire d'agrément :**

PITTSBURGH CORNING EUROPE  
N.V./ S.A.

Albertkade 1

B 3980 Tessenderlo

Tél. : +32 (0)2 352 31 82

Site Internet : [www.foamglas.be](http://www.foamglas.be)

Courriel : [info@foamglas.be](mailto:info@foamglas.be)



Un agrément technique concerne une évaluation favorable d'un produit de construction par un opérateur d'agrément compétent, indépendant et impartial désigné par l'UBAtc pour une application bien spécifique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit :

- identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose (ou de mise en œuvre),
- conception du produit,
- fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'agrément technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un opérateur de certification compétent, indépendant et impartial.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

Sauf disposition contraire, l'agrément technique ne traite pas de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires ni de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

## Opérateurs d'agrément



**Buildwise**

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe  
info@buildwise.be - www.buildwise.be



**SECO Belgium**

Siège social : Rue des Colonies 56 boîte 10 1000  
Bruxelles  
Bureaux : Hermeslaan 9 1831 Diegem  
mail@seco.be - www.groupseco.be

## Opérateur de certification



**BCCA**

Hermeslaan 9 1831 Diegem  
mail@bccca.be - www.bccca.be



## AVANT-PROPOS

Ce document concerne une adaptation du texte d'agrément ATG 1402 (version du 18/05/2004). Les modifications par rapport à la version précédente sont reprises ci-après :

| Modifications par rapport à la version précédente                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>– Suppression d'un certain nombre de produits ;</li><li>– Ajout du type Foamglas® T3+ ;</li><li>– Élargissement de la gamme d'épaisseurs disponibles ;</li><li>– Suppression du remplissage de joints Pittcote® 300 ;</li><li>– Modifications rédactionnelles.</li></ul> |



Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée en scannant le code QR figurant sur la page de garde.

 Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.



## REFERENCES NORMATIVES ET AUTRES

|                       |            |                                                                                                                                           |
|-----------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AGCR-RGAC             | 2022-06-30 | Règlement Général d'Agrément et de Certification de l'UBAtc                                                                               |
| NIT 189               | 1993       | Les chapes. Partie 1 : Matériaux - Performances - Réception (Buildwise)                                                                   |
| NIT 193               | 1994       | Les chapes. 2 <sup>e</sup> partie : Mise en œuvre (Buildwise)                                                                             |
| NIT 213               | 1999       | Les revêtements de sol intérieurs en pierre naturelle (Buildwise)                                                                         |
| NIT 237               | 2009       | Revêtements de sol intérieurs en carreaux céramiques (Buildwise)                                                                          |
| NBN EN ISO 6946       | 2017       | Composants et parois de bâtiments – Résistance thermique et coefficient de transmission thermique – Méthodes de calcul                    |
| NBN EN ISO 6946 + ANB | 2024       | Composants et parois de bâtiments – Résistance thermique et coefficient de transmission thermique – Méthodes de calcul + Annexe nationale |

## 1 Objet

Les plaques FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 ou F ; FOAMGLAS® READY T3+, T4+, S3 ou F et les panneaux FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 ou F ; FOAMGLAS® READY BOARD T3+ ou T4+ en verre cellulaire, destinés à une application en isolation de planchers intérieurs, posés sur un support.

Les plaques FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 ou F ; FOAMGLAS® READY T3+, T4+, S3 ou F et les panneaux FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 ou F ; FOAMGLAS® READY BOARD T3+ ou T4+ font l'objet d'un agrément technique avec certification ATG H539.

Cet agrément de produit avec certification comprend un contrôle continu de la production par le fabricant, complété par un contrôle externe régulier à ce propos par l'organisme de certification désigné par l'UBAtc.

L'agrément de l'ensemble du système s'appuie en outre sur l'utilisation de produits auxiliaires pour lequel une attestation assure qu'ils satisfont aux performances ou critères d'identification mentionnés au § 2.2.

L'agrément technique porte sur le matériau isolant et sur le système décrit, y compris la technique de pose, mais pas sur la qualité de l'exécution.

## 2 Matériaux

### 2.1 FOAMGLAS®

Le matériau isolant FOAMGLAS® est une plaque constituée de verre cellulaire, sans ajout de liant.

Pour cette application, quatre types différents d'isolation FOAMGLAS® sont disponibles : les types T3+ et T4+ (haute performance thermique), le type S3 (résistance élevée à la compression) et le type F (résistance très élevée à la compression).

Ces matériaux présentent les caractéristiques suivantes et peuvent être livrés dans les dimensions suivantes :

Tableau 1 – Dimensions des plaques FOAMGLAS®,  
FOAMGLAS® READY

| Dimensions         | Plaques<br>FOAMGLAS® T3+ et READY T3+<br>FOAMGLAS® T4+ et READY T4+<br>FOAMGLAS® S3 et READY S3 |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | (mm)                                                                                            |
| Épaisseur (± 2 mm) | 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120 –<br>130 – 140 – 150 – 160 – 170 – 180 – 190 –<br>200  |
| Longueur (± 2 mm)  | 600                                                                                             |
| Largeur (± 2 mm)   | 450                                                                                             |
|                    | Plaques FOAMGLAS® F et READY F                                                                  |
|                    | (mm)                                                                                            |
| Épaisseur (± 2 mm) | 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120 –<br>130 – 140 – 150 – 160 – 180                       |
| Longueur (± 2 mm)  | 600                                                                                             |
| Largeur (± 2 mm)   | 450                                                                                             |

Les plaques FOAMGLAS® ne sont pas revêtues sur leurs faces supérieure et inférieure (FOAMGLAS® nu).

Les plaques FOAMGLAS® READY T3+, T4+, S3 et F se composent respectivement de plaques isolantes FOAMGLAS® de type T3+, T4+, S3 ou F. Le revêtement sur la face supérieure se compose d'un film thermofusible en PE noir (d'une épaisseur de  $15 \pm 5$  microns), collé au moyen de bitume (650 à 850 g/m<sup>2</sup>). La face inférieure de la plaque FOAMGLAS® READY n'est pas revêtue (FOAMGLAS® nu).

Tableau 2 – Dimensions des panneaux FOAMGLAS® BOARD

| Dimensions         | FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3                                                             |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | (mm)                                                                                     |
| Épaisseur (± 2 mm) | 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120 – 130 – 140 – 150 – 160 – 170 – 180 – 190 – 200 |
| Longueur (± 5 mm)  | 1200                                                                                     |
| Largeur (± 2 mm)   | 600                                                                                      |
|                    | FOAMGLAS® BOARD F                                                                        |
| Épaisseur (± 2 mm) | 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120 – 130 – 140 – 150 – 160 – 180                   |
| Longueur (± 5 mm)  | 1200                                                                                     |
| Largeur (± 2 mm)   | 600                                                                                      |

Les panneaux FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 et F se composent respectivement de plaques isolantes FOAMGLAS® de type T3+, T4+, S3 et F, dont les chants longitudinaux sont collés entre eux au moyen de bitume. La face supérieure est revêtue d'un film de polyéthylène haute densité (HDPE) de teinte noire renforcé par un voile de verre. La face inférieure est revêtue d'un voile de verre minéral. Les revêtements des faces supérieure et inférieure sont collés au moyen de bitume (350 g/m<sup>2</sup> à 600 g/m<sup>2</sup>).

Tableau 3 – Dimensions des panneaux FOAMGLAS® READY BOARD

| Dimensions         | FOAMGLAS® READY BOARD T3+ ou T4+                                                         |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | (mm)                                                                                     |
| Épaisseur (± 2 mm) | 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 – 110 – 120 – 130 – 140 – 150 – 160 – 170 – 180 – 190 – 200 |
| Longueur (± 5 mm)  | 1200                                                                                     |
| Largeur (± 2 mm)   | 600                                                                                      |

Les panneaux FOAMGLAS® READY BOARD T3+ et T4+ se composent respectivement de plaques isolantes FOAMGLAS® de type T3+ et T4+, dont les chants longitudinaux sont collés entre eux au moyen de bitume. Le revêtement de la face supérieure se compose d'un film thermofusible PE noir (de 15 ± 5 microns), collé au moyen de bitume (650 g/m<sup>2</sup> à 850 g/m<sup>2</sup>). La face inférieure est revêtue d'un voile de verre minéral collé au moyen de bitume (350 g/m<sup>2</sup> à 600 g/m<sup>2</sup>).

## 2.2 Colles et remplissage de joints

### 2.2.1 Colle et/ou remplissage de joints PC® 58

La colle PC® 58 est une colle réactive bicomposant sans solvant, à base de bitume modifié (composant A) et de ciment (composant B). La colle présente les propriétés suivantes :

- Masse volumique : 1,2 kg/dm<sup>3</sup> (du mélange prêt à l'emploi) ;
- Matière sèche : 73 % de la masse à 105 °C de mélange frais ;
- Temps de séchage : sec au toucher après 3 heures, séchage complet après quelques jours ;
- Durée d'utilisation à 20 °C : environ 90 minutes ;
- Rapport du mélange en masse : 3 parts d'émulsion, 1 part de poudre ;
- Couleur : brune, noire après durcissement ;
- Température de mise en œuvre/d'utilisation : 5 °C à 35 °C (ne pas appliquer sur un support gelé) ;
- Température de conservation minimale : 0 °C.

La colle PC® 58 est utilisée pour l'application de plaques FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 et F ou FOAMGLAS® READY T3+, T4+, S3 et F sur un support en bois ou en béton par collage en adhérence totale avec remplissage de joints ou uniquement pour le remplissage de joints (en cas de pose à sec).

La colle PC® 58 est également utilisée comme couche de surfacage sur les plaques FOAMGLAS® non revêtues. Cette couche de surfacage ne peut pas être utilisée pour les systèmes de plancher creux (voir le § 4.3.6).

Dans le cadre de cet ATG, la colle PC® 58 a été soumise à un examen d'agrément et à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBAtc asbl. Ceci suppose les éléments ci-après :

- La colle PC® 58 a été identifiée par le biais d'essais-types initiaux.
- Les livraisons de la colle PC® 58 sont traçables et des déclarations de conformité établies par le fabricant de la colle sont disponibles par livraison auprès du titulaire d'ATG.

### 2.2.2 Remplissage de joints PC® 56

La colle PC® 56 est une colle bicomposant sans solvant, à base d'une émulsion de bitume, enrichie de matériaux synthétiques comme composant A et de ciment comme composant B.

La colle présente les propriétés suivantes :

- Masse volumique : 1,2 kg/dm<sup>3</sup> (du mélange prêt à l'emploi) ;
- Matière sèche : 73 % de la masse à 105 °C de mélange frais ;
- Temps de séchage : sec au toucher après 3 heures, séchage complet après quelques jours ;
- Durée d'utilisation à 20 °C : environ 90 minutes ;
- Rapport du mélange en masse : 3 parts d'émulsion, 1 part de poudre ;
- Température de mise en œuvre : 5 °C à 35 °C (ne pas appliquer sur un support gelé) ;
- Température de conservation minimale : 0 °C.

La colle PC® 56 est utilisée pour le collage des joints entre les panneaux FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 et F et FOAMGLAS® READY BOARD T3+ et T4+.

Dans le cadre de cet ATG, la colle PC® 56 a été soumise à un examen d'agrément et à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBAtc asbl. Ceci suppose les éléments ci-après :

- La colle PC® 56 a été identifiée par le biais d'essais-types initiaux.
- Les livraisons de la colle PC® 56 sont traçables et des déclarations de conformité établies par le fabricant de la colle sont disponibles par livraison auprès du titulaire d'ATG.

## 2.3 Couche de protection et treillis d'armature comme composant du parachèvement (pour les planchers techniques surélevés)

Les composants décrits ci-dessous font partie du système, mais ne tombent pas sous certification.

### 2.3.1 Couche de protection PC® 74 A1

Le PC® 74 A1 est une poudre utilisée comme enduit minéral sur les panneaux FOAMGLAS® armés d'un voile de verre PC® 150. La poudre PC® 74 A1 doit être mélangée avec de l'eau et est principalement utilisée comme enduit ignifuge sur panneaux FOAMGLAS®, par exemple dans les conduits d'évacuation d'air, etc. Elle doit être utilisée comme couche de protection sur l'isolant dans le cas de systèmes de plancher creux (§ 4.3.6).

- Température de mise en œuvre : de 5 °C à 35 °C ;
- Densité : env. 1 kg/dm<sup>3</sup> ;
- Comportement au feu : classe A1 conformément à la norme EN 13501-1 ;
- peut uniquement être appliquée sur des plaques FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 et F (non revêtues).

### 2.3.2 Treillis d'armature de la couche de protection PC® 150

Le produit PC® 150 est un voile de verre à larges mailles, résistant aux alcalis et utilisé pour l'armature d'une couche de protection sur plaques FOAMGLAS®. Les mailles de grandes dimensions (environ 3,5 x 3,5 mm) permettent la pénétration aisée d'une couche d'enduit minéral et assurent une bonne adhérence sur l'isolant et le treillis d'armature. En raison de son épaisseur, le voile de verre permet d'appliquer la juste quantité nécessaire et d'obtenir l'adhérence souhaitée. Le poids du voile de verre s'établit à 165 g/m<sup>2</sup>. Le voile de verre est appliqué dans la couche de protection PC® 74 A1.

### 3 Fabrication et commercialisation

Les produits FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 ou F, FOAMGLAS® READY BOARD T3+ et T4+, FOAMGLAS® READY T3+, T4+, S3 ou F et FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 ou F sont fabriqués par PITTSBURGH CORNING EUROPE N.V. La fabrication du verre cellulaire FOAMGLAS® est assurée dans les unités de production de Tessenderlo (Belgique) et Klasterec (Tchéquie).

Les colles et remplissages de joints sont fabriqués pour le compte de PITTSBURGH CORNING EUROPE N.V.

La commercialisation du verre cellulaire FOAMGLAS® et les services d'assistance technique et d'aide à la conception et à la mise en œuvre sont assurés par le Département Ventes Belgique. Il est recommandé de prévoir cette assistance de chantier dans le cahier des charges.

Pour ce qui concerne la fabrication et les contrôles, voir l'agrément de produit avec certification ATG/H539.

L'emballage comporte une étiquette reprenant les données voulues dans le cadre du marquage CE, la marque et le numéro d'ATG et le logo Keymark si ceci est applicable (vérifier la validité sur [www.keymark.eu](http://www.keymark.eu)).

## 4 Mise en œuvre (voir annexe)

### 4.1 Élément porteur

Après nettoyage, les irrégularités de l'élément porteur ne peuvent pas excéder 5 mm sous une règle de 2 m et 3 mm sous une règle de 60 cm. L'élément porteur doit être stable et conforme aux normes ou aux documents normatifs.

La surface et les matériaux doivent être secs au moment de la pose et jusqu'à l'achèvement des travaux. La température du support sera positive ou, si nécessaire, rendue positive par le passage progressif sur le support de la flamme d'un chalumeau.

#### 4.1.1 Élément porteur en gravier compacté ou béton maigre

Dans le cas d'un élément de support en gravier compacté ou en béton maigre sur terre-plein, il y a lieu d'appliquer une couche d'égalisation.

Les panneaux FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 ou F ou FOAMGLAS® READY BOARD T3+ ou T4+ sont posés sur une couche de sable sec ou de mortier liquide de 10 mm dans le but de réaliser un lit de pose.

Lorsqu'il y a lieu de poser des conduites dans le sol, sous l'isolant, le lit de pose sera constitué par une couche de sable stabilisé légèrement humide d'une épaisseur de 3 à 10 cm max. Cette couche doit être suffisamment épaisse pour masquer complètement toutes les irrégularités ainsi que les conduites.

Si l'épaisseur à reprendre est supérieure à 10 cm, on rehaussera le niveau de la surface portante à l'aide de béton non armé : si le support ne répond pas aux exigences du § 4.1, on maintient dans ce cas le lit de pose en sable séché de 10 mm ou de mortier liquide au-dessus du premier lit de pose (plus épais).

En cas de sollicitations importantes (applications spéciales par exemple), une étude spécifique de l'élément de support et du lit de pose s'impose.

#### 4.1.2 Élément porteur constitué d'un plancher en bois

Élément porteur conforme au § 4.1. La pose à sec de l'isolant est assurée au moyen de panneaux FOAMGLAS® BOARD. On procède alors comme indiqué au § 4.1.1. En cas de pose collée de panneaux T3+, T4+, S3 ou F au moyen de colle à froid (§ 4.2.4), il convient d'abord de recouvrir le plancher en bois d'une membrane de polyester bitumé (P3) en prévoyant un recouvrement de  $\pm 10$  cm, clouée à l'aide de clous à large tête.

#### 4.1.3 Élément porteur en béton armé ou précontraint

Dans le cas des sols industriels, l'élément porteur est toujours constitué d'une dalle de plancher en béton armé ou précontraint. Cette dalle de plancher doit être conforme au § 4.1.

### 4.2 Pose du matériau isolant

Avant de poser l'isolant, il convient de vérifier si la chape peut être posée le plus rapidement possible afin d'éviter au maximum toute circulation sur les panneaux isolants.

#### 4.2.1 Pose à sec

La plupart du temps, les panneaux FOAMGLAS® BOARD T3+, T4+, S3 ou F font l'objet d'une pose à sec. Celle-ci peut être assurée sur un lit de pose en sable séché ou en mortier-ciment liquide de 10 mm (sur gravier stabilisé, béton maigre, béton) et sur un support en bois.

Il convient de placer les panneaux à joints bien serrés et décalés, de manière à prévenir des inégalités.

#### 4.2.2 Pose à joints collés

La pose à joints collés est assurée au moyen de panneaux FOAMGLAS® BOARD et FOAMGLAS® READY BOARD dans des locaux à forte humidité relative ou en présence d'exigences particulières en matière d'étanchéité à l'air.

Il convient de prendre en considération le même support et les mêmes précautions que ceux visés au § 4.2.1 (pose à sec). Pour obtenir l'étanchéité souhaitée, les chants d'un côté long et d'un côté court des panneaux sont enduits de colle PC® 56, préparée conformément aux prescriptions du fabricant (consommation :  $\pm 100 \text{ g/m}^2$  par cm d'épaisseur de couche d'isolant). Les panneaux sont placés en diagonale.

#### 4.2.3 Pose collée à plein bain de bitume chaud

Cette pose n'est pas possible sur un support de gravier et de sable. Le support doit être continu et conforme au § 4.1.

La pose collée est assurée au moyen de plaques non revêtues FOAMGLAS® S3 ou F ou FOAMGLAS® READY S3 et F. Les plaques FOAMGLAS® S3 sont recommandés en cas d'exigences mécaniques plus élevées et les plaques FOAMGLAS® F pour des exigences particulièrement sévères. Ces panneaux font l'objet d'une pose collée. Pour la résistance à la compression de ces matériaux, voir le § 4.3.

Il convient d'abord d'appliquer un vernis d'adhérence bitumineux, dont la consommation dépend de l'absorption du support, avec un minimum de  $400 \text{ g/m}^2$ . Ce vernis doit être sec au moment de la pose de l'isolant.

Une couche de bitume chaud est ensuite versée sur une surface légèrement supérieure à une plaque d'isolation. À cet égard, la consommation de bitume s'établit à environ  $5 \text{ kg/m}^2$  sur un support plan. Avant de poser le panneau, un côté court et un côté long de chaque plaque FOAMGLAS® sont toujours trempés dans le bitume chaud préalablement versé. Les plaques FOAMGLAS® sont ensuite immédiatement glissés dans ce bitume encore chaud, en veillant à ce que les joints soient entièrement remplis de bitume et restent aussi étroits que possible. Les plaques sont placées à joints décalés. Un glacis de bitume est ensuite immédiatement appliqué. La consommation de bitume pour le glacis s'établit entre  $1,5$  et  $2 \text{ kg/m}^2$ .

#### 4.2.4 Pose en adhérence totale au moyen de colle à froid

Cette pose n'est pas possible sur un support de gravier et de sable. Le support doit être continu et conforme au § 4.1.

La pose collée est réalisée au moyen de plaques non revêtues FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 ou F ou de plaques FOAMGLAS® READY T3+, T4+, S3 ou F et de colle à froid PC® 58.

Il convient d'abord d'appliquer un vernis d'adhérence bitumineux, dont la consommation dépend de l'absorption du support, avec un minimum de  $400 \text{ g/m}^2$ . Ce vernis doit être sec au moment de la pose de l'isolant.

Il convient de mélanger suffisamment la colle bicomposant à l'aide d'une tige de malaxage adaptée (la tige de malaxage est disponible chez le fabricant de l'isolant). La colle à froid est versée sur une surface correspondant à une rangée de plaques puis répartie uniformément à l'aide d'une raclette dentée en caoutchouc en vue d'assurer une pose en adhérence totale, de sorte à constituer des bandes de colle d'environ  $12 \text{ mm} \times 12 \text{ mm}$  présentant un entraxe de  $40 \text{ mm}$ . Il convient de plonger deux côtés adjacents d'une plaque dans la colle à froid afin d'assurer un bon remplissage des joints (consommation : min.  $5 \text{ kg/m}^2$ ). Ce panneau est ensuite posé à environ  $3 \text{ cm}$  des panneaux déjà collés, puis glissé au bon endroit d'un mouvement diagonal de la main, l'autre main exerçant dans le même temps une légère pression sur la face supérieure. L'excédent de colle est éliminé. Les panneaux sont placés en rangées parallèles à joints décalés et serrés.

Pour les plaques FOAMGLAS® non revêtues, une couche de surfacage est appliquée avec la même colle à froid PC® 58 ( $2 \text{ kg/m}^2$ ). Cette couche de surfacage ne peut pas être utilisée sur les systèmes de plancher creux (voir § 4.3.6).

#### 4.2.5 Pose en cas de sols industriels

Compte tenu des charges élevées et en fonction du niveau de sollicitation, on utilisera uniquement des plaques FOAMGLAS® S3 ou F ou FOAMGLAS® READY S3 ou F. Pour ces plaques, la pose collée à plein bain de bitume chaud est la seule méthode recommandée (§ 4.2.3).

#### 4.2.6 Locaux fréquemment lavés à grande eau ou nécessitant une couche d'étanchéité à l'eau.

Dans le cas de locaux dont le sol est fréquemment lavé à grande eau, il est indiqué, après la pose de l'isolant (à joints collés de panneaux FOAMGLAS® READY BOARD ou FOAMGLAS® BOARD, voir le § 4.2.2, ou de plaques FOAMGLAS® ou FOAMGLAS® READY dans du bitume chaud, voir le § 4.2.3), de souder à la flamme une membrane bitumineuse comme couche d'étanchéité à l'eau, appliquée en adhérence totale, en prévoyant un recouvrement des lés de  $10 \text{ cm}$ . Lors de l'application de cette membrane, dans le cas des panneaux FOAMGLAS® READY BOARD et FOAMGLAS® READY, le film en polyéthylène doit entièrement disparaître. Au besoin, faire un relevé d'étanchéité sur les murs verticaux, etc.

#### 4.2.7 Application multicouche

L'isolant peut être posé en deux couches ou plus, pour une épaisseur plus élevée. La couche suivante est placée sur la précédente, à joints décalés.

### 4.3 Couche de répartition des charges

Afin d'assurer l'indépendance de la couche de répartition des charges, deux films de polyéthylène de 0,20 mm d'épaisseur sont déroulés sur l'isolant en prévoyant un recouvrement de 10 cm.

Un seul film d'au moins 0,20 mm suffit dans le cas de panneaux FOAMGLAS® BOARD, sauf en cas de pose à joints collés. Un seul film de polyéthylène suffit également en cas d'application d'une membrane d'étanchéité telle que décrite au § 4.2.6.

L'épaisseur de la couche de répartition des charges dépendra de la sollicitation mécanique qu'elle devra être en mesure de supporter. La contrainte maximale en compression n'excèdera pas 0,17/mm<sup>2</sup> pour les panneaux FOAMGLAS® BOARD T3+ ; FOAMGLAS® READY BOARD T3+ ; les plaques FOAMGLAS® READY T3+ et FOAMGLAS® T3+, 0,20 N/mm<sup>2</sup> pour les panneaux FOAMGLAS® BOARD T4+; FOAMGLAS® READY BOARD T4+ ; les plaques FOAMGLAS® READY T4+ et FOAMGLAS® T4+, 0,30 N/mm<sup>2</sup> pour les panneaux FOAMGLAS® BOARD S3 ; les plaques FOAMGLAS® READY S3 et FOAMGLAS® S3 et 0,53 N/mm<sup>2</sup> pour les panneaux FOAMGLAS® BOARD F; les plaques FOAMGLAS® READY F et FOAMGLAS® F (coefficient de sécurité 3 inclus). Les valeurs correspondent à une pose collée en adhérence totale sur un support résistant.

En présence d'une chape ou de sable stabilisé, cette couche présentera une épaisseur minimum de 5 cm (conformément aux NIT 189 et 193 de Buildwise) et sera calculée en tenant compte des sollicitations ponctuelles ou locales. La nature et la constitution de la couche de répartition des charges, sont définies ci-après en fonction de la nature du revêtement de finition.

#### 4.3.1 Couche de finition pour revêtements souples, parquet et carrelage en pose mince

On entend ici une chape pour revêtements souples, parquet, carrelage en pose mince, etc.

La couche de répartition des charges sera constituée d'une chape de ciment, renforcée d'un treillis d'armature ou de fibres et réalisée en une couche de 5 cm minimum, ou d'une chape autonivelante ou flottante présentant une épaisseur de couche conforme à l'agrément technique du fabricant.

#### 4.3.2 Couche de finition pour la pose de carrelage en plein bain de mortier/au moyen d'une colle à carrelé

La couche de répartition des charges pourra être constituée de sable stabilisé et le carrelage sera posé à plein bain de mortier/avec une colle à carrelé (voir les NIT 213, 237, 189 et 193 de Buildwise).

#### 4.3.3 Couche de finition constituée d'un revêtement en bois

Cette solution est recommandée uniquement pour des locaux réservés au logement.

Dans cette option, la couche de finition fera office de couche de répartition des charges. Il s'agira en l'occurrence de dérouler au préalable un seul film de polyéthylène de 0,20 mm sur les éléments FOAMGLAS® BOARD, en prévoyant un recouvrement d'au moins 10 cm. Le revêtement en bois sera constitué soit de planches languettées/rainurées, soit de panneaux de bois ou de panneaux de fibres de bois languettés/rainurés permettant une pose en quinconce, dans une perspective de continuité, ou encore de deux couches de panneaux de bois ou de fibres de bois fixés entre eux. La mise en œuvre du plancher sera conforme aux prescriptions du fabricant.

#### 4.3.4 Couche de finition constituée d'un plancher flottant

Un exemple de ce type d'application se présente sous la forme de 2 couches de plaques de fibro-ciment fixées entre elles et opérant comme une seule dalle de plancher flottante.

Il s'agira en l'occurrence de dérouler au préalable un seul film de polyéthylène de 0,20 mm sur les éléments FOAMGLAS® BOARD, en prévoyant un recouvrement d'au moins 10 cm. Un système de plancher flottant peut être appliqué conformément aux prescriptions du fabricant.

#### 4.3.5 Couche de répartition/de finition pour sols industriels

Le choix du type d'isolant S3 ou F ainsi que l'épaisseur de la couche de répartition doivent être fixés dans une note de calcul.

#### 4.3.6 Système de plancher creux

Le système de plancher creux est uniquement possible sur des plaques FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 ou F (non revêtues). Avant d'appliquer la couche de protection (PC® 74 A1), il convient d'attendre environ trois jours (en fonction de la température du local et de l'humidité de l'air) après la pose des plaques FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 ou F selon la pose décrite au § 4.2.4 au moyen de colle à froid PC® 58.

La couche de protection est mise en œuvre au moyen d'une couche minérale ignifuge (PC® 74 A1) appliquée à l'aide d'une taloche en inox (consommation d'environ 3,5 kg/m<sup>2</sup>). Un treillis d'armature résistant aux alcalis (PC® 150) doit être intégré de manière plane et uniforme dans la couche encore fraîche. Il convient ensuite de lisser la surface, de manière à ce que l'armature ne soit plus visible.

La mise en œuvre sera réalisée conformément aux prescriptions du fabricant.

Il convient d'attendre au moins 3 jours avant de poursuivre la mise en œuvre de la couche de protection (en fonction de la température du local et de l'humidité de l'air).

Après avoir déterminé l'emplacement des supports pour le plancher surélevé, les plaquettes de répartition des charges (carreaux céramiques) sont collées avec le même enduit minéral ignifuge (PC® 74 A1), afin d'assurer la répartition des charges sur les panneaux isolants. Les dimensions des carreaux céramiques sont adaptées en fonction de la charge à prévoir.

Le calepinage et le type de plancher dépendent de la charge supportée par le plancher et des exigences spécifiques au système. Ils sont mis en œuvre conformément aux prescriptions du fabricant.

#### 4.3.7 Chauffage au sol

Les systèmes susmentionnés sont compatibles avec du chauffage au sol.

## 5 Performances

### 5.1 Performances thermiques

Voir la NBN EN ISO 6946:2017 + ANB:2024 : Composants et parois de bâtiments – Résistance thermique et coefficient de transmission thermique – Méthodes de calcul + Annexe nationale

$$1/U = R_T = R_{si} + R_{plancher} + R_{se}$$

$$R_{plancher} = R_1 + R_2 + \dots + R_{isol} + \dots + R_n$$

$$U = 1/R_T \quad (1)$$

$$\Delta U_{cor} = 1/(R_T - R_{cor}) - 1/R_T \quad (2)$$

$$U_c = U + \Delta U_{cor} + \Delta U_g + \Delta U_f \quad (3)$$

Avec :

- $R_T$  : résistance thermique totale du plancher
- $R_{plancher}$  : résistance thermique du plancher ( $m^2.K/W$ ), qui équivaut à la somme des résistances thermiques (valeurs de calcul) des diverses couches qui le composent
- $R_{isol}$  : pour une couche d'isolation homogène, il s'agit de la résistance thermique déclarée du produit isolant pour l'épaisseur visée.  $R_{isol} = R_D$
- $R_{si}$  : résistance à la transmission thermique de la surface supérieure du plancher, conformément à la NBN EN ISO 6946.
- $R_{se}$  : résistance à la transmission thermique de la surface inférieure du plancher, conformément à la NBN EN ISO 6946.
- $R_{cor}$  : facteur de correction =  $0,10 m^2.K/W$  pour les tolérances de pose lors de l'exécution du plancher
- $U$  : coefficient de transmission thermique ( $W/m^2.K$ ) du plancher, calculé conformément à (1)
- $\Delta U_{cor}$  : facteur de correction ( $W/m^2.K$ ) sur la valeur  $U$  pour les tolérances dimensionnelles et de pose lors de la mise en œuvre, calculé conformément à (2) ;
- $U_c$  : coefficient de transmission thermique corrigé ( $W/m^2.K$ ) pour le plancher, conformément à (3) et à la NBN EN ISO 6946
- $\Delta U_g$  : majoration de la valeur  $U$  pour fentes dans la couche d'isolation, conformément à la NBN EN ISO 6946, pour une exécution conforme à l'ATG,  $\Delta U_g = 0$
- $\Delta U_f$  : majoration de la valeur  $U$  pour fixations à travers la couche d'isolation, conformément à la NBN EN ISO 6946, pour une exécution conforme à l'ATG,  $\Delta U_f = 0$

Toutes les valeurs  $R$  sont exprimées en  $m^2.K/W$ .

Toutes les valeurs  $U$  sont exprimées en  $W/m^2.K$ .

Tableau 4 –  $R_{\text{isol}} = R_D$ 

| Épaisseur | Plaques FOAMGLAS®<br>T3+<br>BOARD T3<br>READY BOARD T3+<br>READY T3 | Plaques FOAMGLAS®<br>T4+<br>BOARD T4<br>READY BOARD T4+<br>READY T4 | Plaques FOAMGLAS® S3<br>BOARD S3<br>READY S3 | Plaques FOAMGLAS® F<br>BOARD F<br>READY F |
|-----------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| (mm)      | (m².K/W)                                                            | (m².K/W)                                                            | (m².K/W)                                     | (m².K/W)                                  |
| 50        | 1,35                                                                | 1,20                                                                | 1,10                                         | 1,00                                      |
| 60        | 1,65                                                                | 1,45                                                                | 1,30                                         | 1,20                                      |
| 70        | 1,90                                                                | 1,70                                                                | 1,55                                         | 1,40                                      |
| 80        | 2,20                                                                | 1,95                                                                | 1,75                                         | 1,60                                      |
| 90        | 2,50                                                                | 2,15                                                                | 2,00                                         | 1,80                                      |
| 100       | 2,75                                                                | 2,40                                                                | 2,20                                         | 2,00                                      |
| 110       | 3,05                                                                | 2,65                                                                | 2,40                                         | 2,20                                      |
| 120       | 3,30                                                                | 2,90                                                                | 2,65                                         | 2,40                                      |
| 130       | 3,60                                                                | 3,15                                                                | 2,85                                         | 2,60                                      |
| 140       | 3,85                                                                | 3,40                                                                | 3,10                                         | 2,80                                      |
| 150       | 4,15                                                                | 3,65                                                                | 3,30                                         | 3,00                                      |
| 160       | 4,40                                                                | 3,90                                                                | 3,55                                         | 3,20                                      |
| 170       | 4,70                                                                | 4,10                                                                | 3,75                                         | 3,40                                      |
| 180       | 5,00                                                                | 4,35                                                                | 4,00                                         | 3,60                                      |
| 190       | 5,25                                                                | 4,60                                                                | 4,20                                         | -                                         |
| 200       | 5,55                                                                | 4,85                                                                | 4,40                                         | -                                         |

## 5.2 Autres performances

Les caractéristiques de performance des panneaux isolants sont reprises ci-dessous.

La colonne « UBAtc » précise les critères d'acceptation minimums fixés par l'UBAtc. La colonne « Fabricant » mentionne les critères d'acceptation que le fabricant s'impose.

Le respect de ces critères est vérifié lors des différents contrôles effectués et fait partie de la certification de produit. La certification est basée sur les mêmes règles que celles de la Keymark du CEN, voir [www.keymark.eu](http://www.keymark.eu).

Tableau 5 – Caractéristiques de performance (voir la NBN EN 13167:2013 + A1:2015)

| Propriétés                                                | Critères UBAto                                                              | Critères fabricant                                                          | Méthode de détermination | Résultats |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------|
| Longueur du panneau (mm)                                  | $\pm 2$                                                                     | $600 \pm 2$                                                                 | NBN EN 822               | x         |
| Longueur du panneau (mm)                                  | $\pm 5$                                                                     | $1200 \pm 5$                                                                |                          |           |
| Largeur du panneau (mm)                                   | $\pm 2$                                                                     | $450 \pm 2$                                                                 | NBN EN 822               | x         |
| Largeur board (mm)                                        | $\pm 2$                                                                     | $600 \pm 2$                                                                 |                          |           |
| Épaisseur (mm)                                            | $\pm 2$                                                                     | $\pm 2$                                                                     | NBN EN 823               | x         |
| Équerrage                                                 | $S_{l,b} \leq 5 \text{ mm/m}$<br>$S_d \leq 2 \text{ mm}$                    | $S_{l,b} \leq 5 \text{ mm/m}$<br>$S_d \leq 2 \text{ mm}$                    | NBN EN 824               | x         |
| Planéité (mm)                                             | $\leq 2$                                                                    | $\leq 2$                                                                    | NBN EN 825               | x         |
| Résistance à la compression (kPa)                         | CS(Y)500 $\geq 500$                                                         |                                                                             | NBN EN 826               |           |
| Type T3+                                                  |                                                                             | CS(Y)500 $\geq 500$                                                         |                          | x         |
| Type T4+                                                  |                                                                             | CS(Y)600 $\geq 600$                                                         |                          | x         |
| Type S3                                                   |                                                                             | CS(Y)900 $\geq 900$                                                         |                          | x         |
| Type F                                                    |                                                                             | CS(Y)1600 $\geq 1600$                                                       |                          | x         |
| Résistance à la flexion (kPa)                             | BS $\geq 400$                                                               |                                                                             | NBN EN 12089             |           |
| Type T3+                                                  |                                                                             | BS $\geq 400$                                                               |                          | x         |
| Type T4+                                                  |                                                                             | BS $\geq 450$                                                               |                          | x         |
| Type S3                                                   |                                                                             | BS $\geq 500$                                                               |                          | x         |
| Type F                                                    |                                                                             | BS $\geq 550$                                                               |                          | x         |
| Résistance à la traction (kPa)                            | TR $\geq 100$                                                               |                                                                             | NBN EN 1607              |           |
| Type T3+                                                  |                                                                             | TR $\geq 150$                                                               |                          | x         |
| Type T4+                                                  |                                                                             | TR $\geq 150$                                                               |                          | x         |
| Type S3                                                   |                                                                             | TR $\geq 200$                                                               |                          | x         |
| Type F                                                    |                                                                             | TR $\geq 200$                                                               |                          | x         |
| Coefficient de conductivité thermique $\lambda_D$ (W/m.K) |                                                                             |                                                                             | NBN EN 12667             |           |
| Type T3+                                                  |                                                                             | 0,036                                                                       |                          | x         |
| Type T4+                                                  |                                                                             | 0,041                                                                       |                          | x         |
| Type S3                                                   |                                                                             | 0,045                                                                       |                          | x         |
| Type F                                                    |                                                                             | 0,050                                                                       |                          | x         |
| Stabilité dimensionnelle après 48h 70 °C et 90 % H.R. (%) | DS(70,90)<br>$\Delta \epsilon_{l,b} \leq 0,5$<br>$\Delta \epsilon_d \leq 1$ | DS(70,90)<br>$\Delta \epsilon_{l,b} \leq 0,5$<br>$\Delta \epsilon_d \leq 1$ | NBN EN 1604              | x         |
| Charges ponctuelles (mm)                                  | PL(P)1,5 $\leq 1,5$                                                         |                                                                             | NBN EN 12430             |           |
| Type T3+                                                  |                                                                             | PL(P)1,5 $\leq 1,5$                                                         |                          | x         |
| Type T4+                                                  |                                                                             | PL(P)1,5 $\leq 1,5$                                                         |                          | x         |
| Type S3                                                   |                                                                             | PL(P)1 $\leq 1$                                                             |                          | x         |
| Type F                                                    |                                                                             | PL(P)1 $\leq 1$                                                             |                          | x         |

Tableau 5 (suite) – Caractéristiques de performance (voir la NBN EN 13167:2013 + A1:2015)

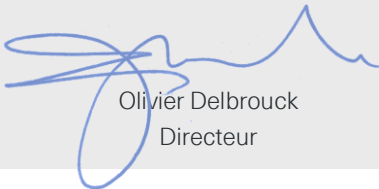
| Propriétés                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Critères UBAtc          | Critères fabricant       | Méthode de détermination                                  | Résultats |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------|
| Résistance à une charge prolongée (essai de fluage)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | CC(1,5/1/50) $\geq$ 150 |                          | NBN EN 1606                                               |           |
| Type T3+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         | CC(1,5/1/50)* $\geq$ 225 |                                                           | x         |
| Type T4+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         | CC(1,5/1/50)* $\geq$ 225 |                                                           | x         |
| Type S3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         | CC(1,5/1/50)* $\geq$ 350 |                                                           | x         |
| Type F                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         | CC(1,5/1/50)* $\geq$ 600 |                                                           | x         |
| Absorption d'eau à court terme (kg/m <sup>2</sup> )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | WS $\leq$ 0,5           | WS $\leq$ 0,5            | NBN EN 1609                                               | x         |
| Absorption d'eau à long terme (kg/m <sup>2</sup> )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | WL(P) $\leq$ 0,5        | WL(P) $\leq$ 0,5         | NBN EN 12087                                              | x         |
| Réaction au feu des panneaux FOAMGLAS® T3+, T4+, S3 et F                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | A1-F ou non examiné     | A1                       | Classification Euroclass conformément à la NBN EN 13501-1 | x         |
| Réaction au feu des panneaux FOAMGLAS® BOARD, FOAMGLAS® READY BOARD et plaques FOAMGLAS® READY                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | A1-F ou non examiné     | E                        | Classification Euroclass conformément à la NBN EN 13501-1 | x         |
| x : Testé et conforme au critère du fabricant<br>* : À titre d'illustration du codage pour la « résistance à une charge prolongée » : par exemple, CC(1,5/1/10)450 indique une valeur qui ne dépasse pas 1 mm de fluage sous une charge et qui ne dépasse pas 1,5 mm de réduction de l'épaisseur totale après extrapolation sur une période de 10 ans sous une pression déterminée de 450 kPa. |                         |                          |                                                           |           |

## CONDITIONS POUR L'UTILISATION ET LE MAINTIEN DE L'ATG

- A.** Le présent agrément technique se rapporte exclusivement aux produits de construction dont il est fait mention dans la page de garde de ce document.
  - B.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'agrément technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produits non conformes à l'agrément technique ni pour des produits (ainsi que ses propriétés ou caractéristiques) ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
  - C.** L'agrément technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
  - D.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'agrément technique.
  - E.** Les références à cet agrément technique devront être assorties du numéro d'identification ATG 1402 et du délai de validité.
  - F.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, sont tenus de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de sa propre initiative.
  - G.** Les informations mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
  - H.** L'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions du présent document.
  - I.** L'agrément technique reste valable, à condition que les produits, leur fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :
    - soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique;
    - soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.
- Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc.
- J.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.

Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément,  
SECO/Buildwise, et sur base de l'avis favorable du groupe spécialisé "Parachèvement",  
accordé le 9 décembre 2025.  
Par ailleurs, l'opérateur de certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification  
et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 30 juin 2026.

|                                                              |                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pour l'UBAtc, garante de la validité du processus d'agrément | <br>Bart De Pauw<br>Directeur Général    |
| Pour les opérateurs                                          |                                                                                                                            |
| Buildwise                                                    | <br>Olivier Vandooren<br>Directeur     |
| SECO Belgium                                                 | <br>Bernard Heiderscheidt<br>Directeur |
| BCCA                                                         | <br>Olivier Delbrouck<br>Directeur     |

# BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw  
Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Siège social et bureaux :

Hermeslaan 9  
1831 Diegem

Tél. : +32 (0)2 238 24 26

[info@butgb-ubatc.be](mailto:info@butgb-ubatc.be)

[www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)

TVA : BE 0820.344.539

RPM Bruxelles

L'UBAtc asbl est notifiée par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :





# ANNEXES

## Annexe : Aperçu des applications par type d'isolant et de pose

| TYPE D'ISOLANT                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | FOAMGLAS® T3+<br>FOAMGLAS® T4+<br>FOAMGLAS® S3<br>FOAMGLAS® F               | FOAMGLAS® BOARD T3+<br>FOAMGLAS® BOARD T4+<br>FOAMGLAS® BOARD S3<br>FOAMGLAS® BOARD F | FOAMGLAS® READY T3+<br>FOAMGLAS® READY T4+<br>FOAMGLAS® READY S3<br>FOAMGLAS® READY F              | FOAMGLAS®<br>READY BOARD T3+<br>FOAMGLAS®<br>READY BOARD T4+ |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| TYPE DE POSE                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                             |                                                                                       |                                                                                                    |                                                              |
| <u>Type 1</u> : Pose en indépendance                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                             | Autorisé                                                                              |                                                                                                    |                                                              |
| <u>Type 2</u> : Pose en indépendance, joints collés au moyen de colle PC®56                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                             | Autorisé                                                                              |                                                                                                    | Autorisé                                                     |
| <u>Type 3</u> : Collage en adhérence totale, joints compris, au moyen de colle PC®58                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                             |                                                                                       | Autorisé                                                                                           |                                                              |
| <u>Type 4</u> : Collage en adhérence totale, joints compris, avec la colle PC®58 + couche de surfacage au moyen de colle PC®58<br><i>ou</i><br>Collage en adhérence totale, joints compris, avec la colle PC®58 + couche de protection PC®74 A1 avec treillis d'armature PC®150 (dans le cas de planchers techniques) | Autorisé                                                                    |                                                                                       |                                                                                                    |                                                              |
| <u>Type 5</u> : Collage en adhérence totale, joints compris, au moyen de bitume chaud                                                                                                                                                                                                                                 | Autorisé                                                                    |                                                                                       | Autorisé                                                                                           |                                                              |
| TYPE DE SUPPORT                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                             |                                                                                       |                                                                                                    |                                                              |
| Gravier compacté ou béton de fondation (béton maigre)                                                                                                                                                                                                                                                                 | /                                                                           | Type 1 : pose classique<br>Type 2 : sans flamme (environnement humide)                | /                                                                                                  | Type 2 : pose classique (environnement humide)               |
| Plancher                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Type 4 : avec PC®74A1                                                       | Type 1 : pose classique<br>Type 2 : sans flamme (environnement humide)                | Type 3 : pose classique (environnement humide)                                                     | Type 2 : pose classique (environnement humide)               |
| Béton armé ou précontraint                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Type 4 : pose classique<br>Type 5 : pose classique (charges lourdes S3 & F) | Type 1 : pose classique<br>Type 2 : sans flamme (environnement humide)                | Type 3 : pose classique (environnement humide)<br>Type 5 : pose classique (charges lourdes S3 & F) | Type 2 : pose classique (environnement humide)               |