

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 14/1719

Dakrandbekledingsysteem  
met profielen uit hard PVC

DECEUNINCK MURVINYL

Geldig van 10/02/2014  
tot 09/02/2017.

Goedkeurings- en Certificatie-operator



BCCA

Belgian Construction Certification Association  
Aarlenstraat, 53  
1040 Brussel

[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

### Goedkeuringshouder:

Deceuninck N.V. – Divisie Benelux  
Bruggesteeweg 164  
8830 Hooglede-Gits  
Tel.: +32 51 239289  
Fax.: +32 51 239261  
Website: [www.deceuninck.be](http://www.deceuninck.be)  
E-mail: [belux@deceuninck.com](mailto:belux@deceuninck.com)



## 1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Een technische goedkeuring van een systeem betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van een systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling wordt in een goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst worden de in het systeem toegelaten componenten geïdentificeerd en worden de te verwachten prestaties bepaald van de producten die vervaardigd worden met de toegelaten componenten van het systeem, gesteld dat deze producten vervaardigd, geplaatst, gebruikt en onderhouden worden volgens de methodes eigen aan het systeem en volgens de beginselen uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring van een systeem vereist dat de componenten van het systeem voldoen aan de in deze tekst beschreven kenmerken en dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet om de verwerkers van het systeem te begeleiden, zodat de in de goedkeuring beschreven prestaties kunnen bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met de technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

## 2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een dakrandbekledingsysteem met profielen uit hard PVC geeft de technische beschrijving van een bekledingsstelsel, dat bestaat uit de in paragrafen 4 en 5 vermelde componenten en waarvan de met dit systeem geconstrueerde dakboorden, dakoversteken en dakgootbekledingen geacht worden te kunnen voldoen aan de prestatieniveaus vermeldt in paragraaf 8, voor de opgegeven grondstoffen, types en afmetingen, voor zover ze overeenkomstig de overige paragrafen van deze tekst worden vervaardigd, verwerkt en onderhouden.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald conform materiaalkarakteristieken opgenomen in de STS 52.3:2008 "Buitenschrijnwerk uit PVC" en het geëigend toepassingsreglement, op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor dakrandbekledingsystemen met bijkomende prestatie-eisen of geplaatst in omstandigheden waarvoor hogere prestatieniveaus aangewezen zijn, dienen bijkomende proeven te worden uitgevoerd volgens te bepalen criteria.

De goedkeuringshouder mag enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze varianten van het dakrandbekledingsstelsel waarvoor daadwerkelijk kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering.

De goedkeuringstekst, evenals de certificatie van de overeenstemming van de componenten met de goedkeuringstekst, staan los van de kwaliteit van de individuele dakrandbekledingen. De fabrikant, de plaatser en de voorschrijver blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

### 3 Systeem

Het MURVINYL-systeem is een dakrandbekledingsysteem voor dakboorden, dakoversteken en dakgootbekledingen. Het wordt toegepast door ineenschuiven van geëxtrudeerde profielen uit hard PVC.

Er dient opgemerkt dat:

- de profielen kunnen breken onder invloed van stoten; het is mogelijk beschadigde latten te vervangen, maar dit kan gepaard gaan met een plaatselijke vermindering van de waterdichtheid;
- de MURVINYL-bekleding niet instaat voor de luchtdichtheid van de gebouwschil. Deze moet worden verwezenlijkt door het aanbrengen van een dampscherm tussen de ruwbouw en de isolatie;
- de achterliggende elementen, zoals de isolatiematerialen, moeten worden beschermd tegen eventuele watersijpeling;
- de bekleding moet worden gedraineerd.

### 4 Materialen

#### 4.1 Witte profielen

De profielen worden geëxtrudeerd op basis van hard polyvinylchloride DECOM 1214/003 of DECOM 1500/003 (beide verkeerswit), gekleurd in de massa met kleurkarakteristiek (L\*,a\*,b\*) volgens onderstaande tabel.

Tabel 1 – Kleurkarakteristieken van witte profielen

Karakteristiek	Tolerantie	DECOM 1214/003	DECOM 1500/003
		verkeerswit	verkeerswit
Stabilisator		Pb	CaZn
Kleur L* a* b*	± 1,00 ± 0,50 ± 0,80	93,50 -1,00 +2,15	

Gemeten volgens ISO 7724-1 & 2, met Minolta - Spectrofotometer CM 2600d, D65-lichtbron; d/8; SCI (specular gloss component included); 10°

Tabel 2 – Kenmerken van witte profielen

Kenmerken	Normen	Nominale waarde		
		DECOM 1214/003	DECOM 1500/003	
Schijnbare volumemassa	kg/m³	NBN EN ISO 1183-1	1540 ± 20	1510 ± 20
Vicat	°C	NBN EN ISO 306/B	83 ± 2	81 ± 2
Asgehalte bij 950°C	%	NBN EN ISO 3451-5 Methode A	12,8 ± 1,28	13,1 ± 1,31
Elasticiteitsmodulus	N/mm²	NBN EN ISO 178 A	3500 ± 350	3200 ± 320
Kerfslagproef onder trekbelasting 23°C	kJ/m²	NBN EN ISO 8256 (5)	Declaratie fabrikant	
Krimp A & B	%	NBN EN 479	≤ 4%	
Gedrag bij 150°C		NBN EN 478	geen scheuren of blazen	
DHC bij 200°C	min	NBN EN ISO 182-2 en -3	112 ± 17	57 ± 11,4

#### 4.2 Spuitstukken

De spuitstukken worden gemaakt op basis van witkleurig ASA (Acrylic Styreen Acrylonitriël), ROTEC ASA S310/07.

- volumemassa (NBN EN ISO 1183-1): 1080 ± 30 kg/m³;
- verwerkingstemperatuur Vicat (NBN EN ISO 306/B): 99 ± 2 °C
- treksterkte (NBN EN ISO 527-1 en -2): ≥ 50Mpa
- elasticiteitsmodulus (NBN EN ISO 178): 2300 ± 200 Mpa

#### 4.3 Bevestigingen

- Houten latten behandeld overeenkomstig de STS 31 "Timmerwerk";
- Nagels, vijzen en draadnagels in roestvrij staal voor de bevestiging van de houten latten;
- Niet in roestvrij staal of nagels in roestvrij staal voor de vasthechting van de PVC profielen volgens de beschreven plaatsingsvoorschriften.

### 5 Beschrijving van producten als componenten van het systeem

#### 5.1 Bekledingsprofielen

- dubbelwandige holle profielen, over het algemeen geleverd in lengten van 6 m.
- afwijkingen op de massa per lengte-eenheid: ± 10 %;
- afwijkingen op de breedte van de profielen: ± 2 mm;
- afwijkingen op de dikte van de profielen: ± 0,2 mm;
- de profielen zijn volkomen effen en rechtlijnig en vertonen geen enkel gebrek waarneembaar met het blote oog.

Tabel 3 – Eigenschappen van witte profielen

Profielen figuur 1	Wanddikte mm	Aantal per m	Lineaire massa g/m (1)
P107	0,60	10	263
P118	0,70	8	348
P130	0,80	8	476
P135	0,70	5	527
P145	0,65	4	629
P153	0,70	4	603
P180	0,70	10	252

(1) De gedeclareerde waarden zijn voor profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1500/003. Profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1214/003 hebben een lineaire massa die 2% hoger is dan de in de tabel opgenomen waarden.

#### 5.2 Gootbekledingsprofielen

- dubbelwandige holle profielen, leverbaar in lengten van 6 m;
- dikte van de wanden: 0,8 mm (0,7 mm voor de P156);
- afwijkingen op de breedte van de profielen: ± 2 mm;
- afwijkingen op de dikte van de profielen: ± 0,2 mm;
- afwijkingen op de massa per lengte-eenheid: ± 10 %;
- de profielen zijn volkomen effen en rechtlijnig en vertonen geen enkel gebrek waarneembaar met het blote oog;

**Tabel 4 – Eigenschappen van gootbekledingsprofielen**

Profiel	Wand-dikte	Lineaire massa (3)	Referentie van de bijhorende stukken:			
			profiel	buiten-hoek	verbind-ingsstuk	binnen-hoek
Fig.2	mm	g/m	Fig. 1	Fig. 4	Fig. 4	Fig. 4
P104	0,80	724	—	P160	P161	P162
P131	0,80	786	P143/P144	P157	P177	P178
P133	0,80	512	—	P166	(1)	(2)
P156	0,70	553	P143/P144	P157	P177	P178
P183	0,80	400	—	P157	P177	P178
P185	0,80	759	—	P160	P161	P162

- (1) verbinding voor P133 = P166 in twee gezaagd  
 (2) binnenhoek voor P133 = gezaagd met verstek  
 (3) De gedeclareerde waarden zijn voor profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1500/003. Profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1214/003 hebben een lineaire massa die 2% hoger is dan de in de tabel opgenomen waarden.

**Tabel 5 – Eigenschappen van bijkomende gootbekledingsprofielen**

Profielen	Wanddikte	Aantal	Lineaire massa	Referentie van hoofdprofiel
figuur 1	mm	per m	g/m (1)	figuur 2
P143	0,85	10	356	P131/P156
P144	0,60	8	436	P131/156

- (1) De gedeclareerde waarden zijn voor profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1500/003. Profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1214/003 hebben een lineaire massa die 2% hoger is dan de in de tabel opgenomen waarden.

### 5.3 Afwerkingsprofielen

Volgende afwerkingsprofielen zijn leverbaar in lengten van 6 m.

**Tabel 6 – Eigenschappen van de afwerkingsprofielen**

Profiel	Omschrijving	Lineaire massa
figuur 3		g/m (1)
P102	gootafwerkingsprofiel	84,8
P103	plooibare binnen- en buitenhoek	139,0
P105	kleine muurlijst	104,3
P108	verbindingsprofiel	149,0
P109	eindprofiel	106,6
P112	klipsbaar verbindingsstuk	159,0
P115	buitenhoek	147
P125	klipsbare rand	88,3
P127	kort rond dakrandprofiel	103,3
P129	muurlijst	294,0
P147	Klipsbare binnenhoek	172,0
P148	Klipsbare binnenhoek	163,0
P155	muurlijst	180,0
P158	grote muurlijst	154,0
P159	lang rond dakrandprofiel	189,0
P182	muurlijst	129,7
P190	hoekprofiel	343,0
P194	hoekprofiel	175,0
P195	hoekprofiel	66,7
P197	binnenhoek	183,0

- (1) De gedeclareerde waarden zijn voor profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1500/003. Profielen geëxtrudeerd met compound DECOM 1214/003 hebben een lineaire massa die 2% hoger is dan de in de tabel opgenomen waarden.

### 5.4 Spuitstukken

**Tabel 7 – Spuitstukken**

Profiel	Omschrijving	Toepassing
figuur 4		
P157	buitenhoek	P131-P156-P183
P160	buitenhoek	P104-P185
P161	verbinding	P104-P185
P162	binnenhoek	P104-P185
P166	buitenhoek	P133
P177	verbinding	P131-P156-P183
P178	binnenhoek	P131-P156-P183

## 6 Vervaardiging en verkoop

### 6.1 Witte profielen

De PVC compounds DECOM 1214/003 en DECOM 1500/003 worden vervaardigd door de nv Deceuninck – Divisie Compound te Diksmuide.

De profielen worden geëxtrudeerd door de onderneming Deceuninck nv in haar installaties te Hooglede-Gits.

### 6.2 Spuitstukken

De compound ROTEC ASA S310/07 wordt geleverd door de onderneming Romira aan de onderneming Inoutic/Deceuninck GmbH te Bogen, waar de spuitstukken vervaardigd worden.

## 7 Verwerking

### 7.1 Algemeen

De ruwbouw moet stabiel zijn op zichzelf, zonder de MURVINYL-bekleding die geen invloed heeft op de stabiliteit van het gebouw.

Het MURVINYL-systeem is een systeem dat ofwel horizontaal ofwel verticaal kan worden toegepast.

### 7.2 Algemene plaatsingsvoorschriften (fig. 5)

De installatievoorschriften kunnen geconsulteerd worden op de website [www.deceuninck.be](http://www.deceuninck.be).

De MURVINYL-bekleding wordt geplaatst op een effen latwerk, samengesteld uit een raster van houten latten met een asafstand van maximum 30 cm en wordt op iedere houten lat bevestigd.

De houten latten worden op traditionele wijze bevestigd.

De luchtspouw achter de bekleding moet verlucht zijn. Bij verticale plaatsing van de bekleding moeten daartoe hetzij onderbrekingen in de horizontale draaglatten worden gelaten, hetzij voldoende grote uitsnijdingen worden gemaakt, met name 1 cm per 2,5 m dragend latwerk (ook in de begin- en eindlatten).

De bekleding moet voorzien zijn van afwatering waarlangs het eventueel doorgesijpelde water kan wegvloeien. De elementen achteraan, zoals de isolatiematerialen, moeten worden beschermd. Bij sterke blootstelling aan regen moet tussen de latten en de bekleding een luchtdicht en waterdampdoorlatend scherm worden aangebracht.

Om een voldoende plat steunvlak te bekomen na het aanbrengen van de houten latten, dienen de oneffenheden van de ruwbouw vooraf te worden verholpen door middel van spatieblokjes.

De profielen worden haaks op dit latwerk geplaatst en erop bevestigd.

Voor de eventuele verwezenlijking van een werk met grotere afmetingen dan de maximaal aanvaarde lengten, wordt de dakrandbekleding opgesplitst in deelwerken, aan elkaar verbonden met verbindingsprofielen.

De profielen worden stuk voor stuk gemonteerd. In de groef van het geplaatste profiel wordt de tand van het te plaatsen profiel geduwd.

Na de plaatsing van het profiel bevestigt men dit door nageling of nieting naar rato van één bevestiging per lat. Hiervoor worden nietjes in roestvrij staal van minstens 14 mm hoog x 10,8 mm breed gebruikt of nagels in roestvrij staal van minstens 1,5 x 27 mm.

De onderrand wordt afgewerkt met een eindprofiel.

De zijrand wordt afgewerkt met een eindprofiel. Tussen zijrand en de bodem van het eindprofiel dient een minimumspeling van ongeveer 5 mm te worden voorzien.

### 7.3 Plaatsing en aansluiting van de dakgoten (fig. 5)

De dakgoten worden bedekt met gootbekledingsprofielen, eventueel aangevuld met verbindingsstukken, binnen- of buitenhoek. Figuur 5 toont een plaatsingsvoorbeeld.

## 8 Kenmerken

### 8.1 Ontvlambaarheid

#### 8.1.1 Brandreactie van Decom 1214/003

De brandreactie werd nagegaan op een proefopstelling volgens NF P 92-501:1975 zoals voorgeschreven in het KB van 19 december 1997 "Koninklijk besluit tot wijziging van het Koninklijk Besluit van 7 juli 1994 tot vaststelling van de basisnormen voor de preventie van brand en ontploffing waaraan de nieuwe gebouwen moeten voldoen".

Profielen vervaardigd met compound DECOM 1214/003 hebben de brandreactieclassificatie M1 volgens NF P 92-507:2004, en A2 volgens bijlage 5 §3 aan voornoemd KB (classificatie gelijkvormig met NBN S21-203).

De brandreactie volgens NBN EN 13501-1:2007 is C, s3, d0.

#### 8.1.2 Brandreactie van Decom 1500/003

De brandreactie werd nagegaan op een proefopstelling volgens NF P 92-501:1975 zoals voorgeschreven in het KB van 19 december 1997 "Koninklijk besluit tot wijziging van het Koninklijk Besluit van 7 juli 1994 tot vaststelling van de basisnormen voor de preventie van brand en ontploffing waaraan de nieuwe gebouwen moeten voldoen".

Profielen vervaardigd met compound DECOM 1500/003 hebben de brandreactieclassificatie M1 volgens NF P 92-507:2004, en A1 volgens bijlage 5 §3 aan voornoemd KB (classificatie gelijkvormig met NBN S21-203).

Opmerking: deze brandreactie van DECOM 1500/003 is beter dan de brandreactie voor DECOM 1214/003 zodat mag aangenomen worden dat ook voor DECOM 1500/003 de brandreactie C, s3, d0 volgens NBN EN 13501-1:2007 van toepassing is.

### 8.2 Weerstand tegen stoten met harde lichamen

Een paneel van 2,50 m breed en 1,50 m hoog, bestaande uit profielen P135 en P126, werd bij 0 °C onderworpen aan harde stoten (stalen kogel van 1 kg). Bij een energie van 2 J werd op vijf proeven één breuk vastgesteld. Bij een energie van 10 J werd op vijf proeven één breuk vastgesteld. De breuken doen zich voor loodrecht op de steunen of in de buurt ervan.

### 8.3 Weerstand tegen lasten

#### 8.3.1 Windbelasting

Het bovengenoemde paneel werd onderworpen aan een druk van 200 tot 1500 N/m<sup>2</sup> en aan onderdrukken tot 1000 N/m<sup>2</sup>. Na de proef vertoonde het paneel geen enkele beschadiging.

De maximale vervorming onder belasting, gemeten in het midden van de overspanning, bedraagt 1/557.

Toepassing met hogere windbelasting moeten afzonderlijk beoordeeld worden.

#### 8.3.2 Belasting als gevolg van het gebruik van een ladder

Het paneel werd horizontaal geplaatst en aan de vier hoeken ondersteund. Er werd een last verdeeld over twee, op 40 cm van elkaar verwijderde aangrijpingspunten en in het midden van de afstand tussen de steunlatten. Er werd een vervorming onder belasting vastgesteld zonder andere schade, vanaf een last van 700 N toenemend tot 1400 N.

## 8.4 Waterdichtheid

Een paneel van 2,50 m breed en 1,50 m hoog, bestaande uit profielen P135 en P126, waarin een raam werd ingebouwd, werd onderworpen aan een waterdichtheidsproef bij regen:

- waterdebiet: 60 l/u.m<sup>2</sup>
- druk: van 0 tot 500 N/m<sup>2</sup>
- duur van de neerslag: 1 u

Vanaf een druk van 50 N/m<sup>2</sup>, doen zich waterinsijpelingen voor.

## 8.5 Gedrag onder thermische werking

Na drie uur blootstelling aan de zon bij 65 °C, wordt het paneel plotseling gekoeld met water van 15 °C. Het paneel vertoont geen enkele schade gedurende de hele proef.

## 8.6 Duurzaamheid

De profielen op basis van DECOM 1214/003 en DECOM 1500/003 hebben de verouderingstest 4000 u Xenontest met goed gevolg doorstaan.

## 8.7 Gereguleerde stoffen

De goedkeuringshouder verklaart conform te zijn aan de Europese verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006, inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd.

Zie: [http://economie.fgov.be/nl/ondernemingen/specifieke\\_domeinen/chemie/REACH/index.jsp](http://economie.fgov.be/nl/ondernemingen/specifieke_domeinen/chemie/REACH/index.jsp).

# 9 Richtlijnen voor gebruik

## 9.1 Reiniging

Cementsporen evenals gewone vlekken kunnen met een vochtige spons, eventueel doordrenkt met een detergent, worden gereinigd.

De keton-solventen (aceton) en aromatische solventen dienen te worden vermeden.

Voor beton- en cementrestanten heeft de fabrikant een specifiek reinigingsproduct.

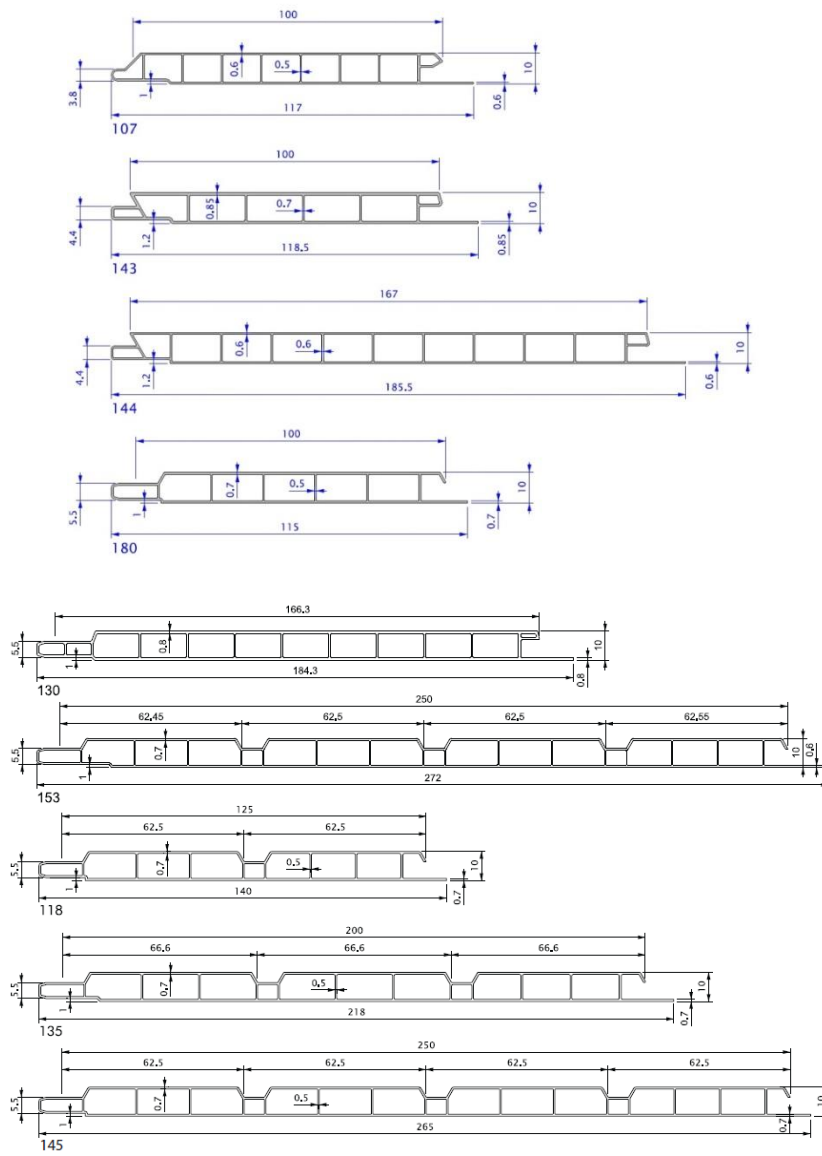
## 9.2 Vervanging

Profielen die per ongeluk werden beschadigd, kunnen worden vervangen. De vervanging gebeurt als volgt:

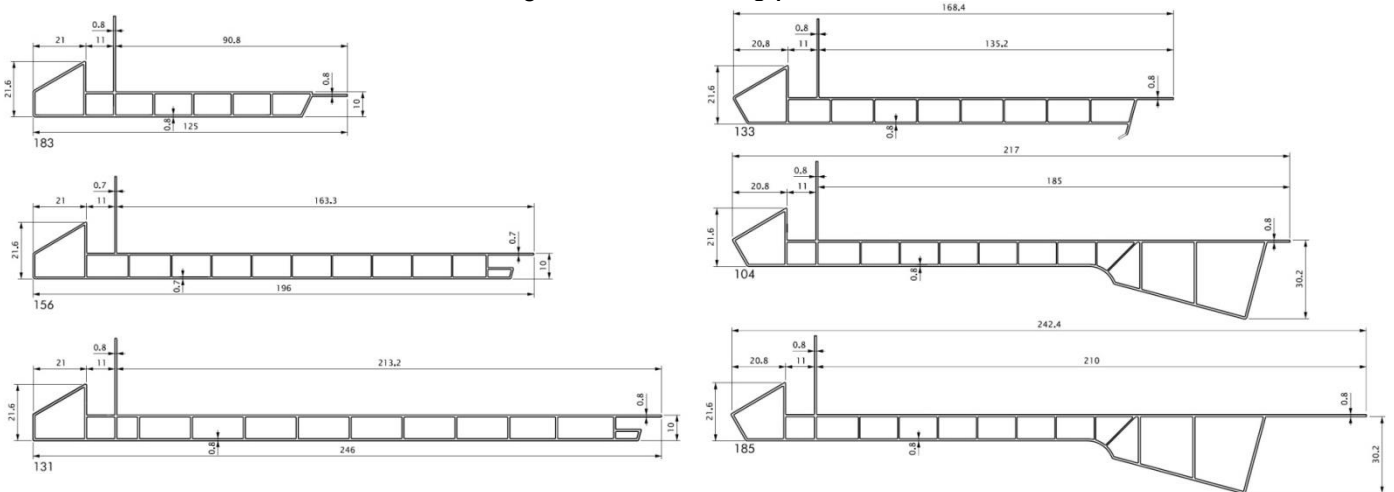
- het gebroken of beschadigde profiel volledig verwijderen;
- het nevenliggende profiel wegtrekken (niet-genageld, uitstekend gedeelte) en een nieuw passend profiel inschuiven;
- Het nieuwe profiel eveneens in het holle gedeelte van het naburige profiel schuiven;
- het nieuwe profiel vastmaken door het te nagelen of vast te schroeven: deze bevestiging blijft zichtbaar.

# 10 Figuren

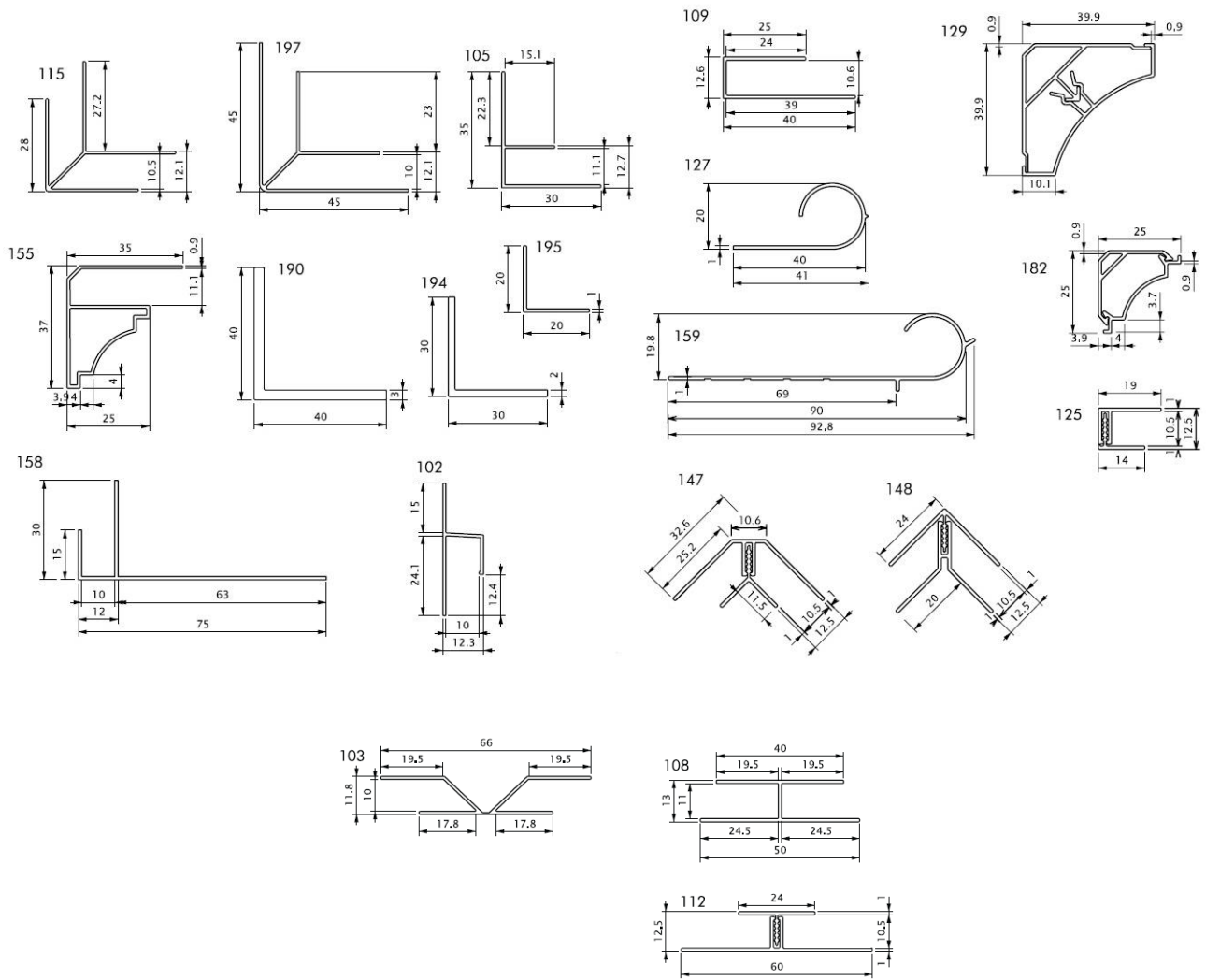
## Figuur 1 – Bekledingsprofielen



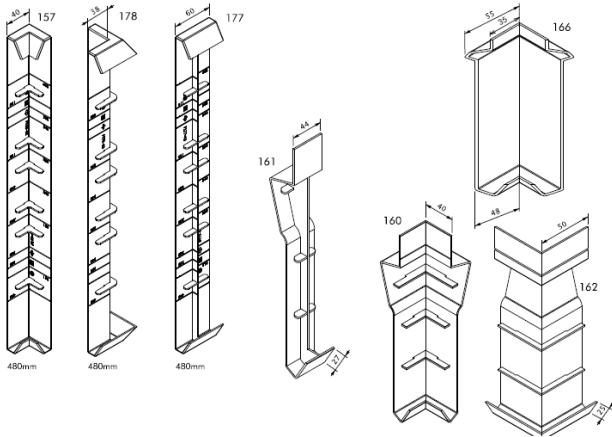
## Figuur 2 – Gootbekledingsprofielen



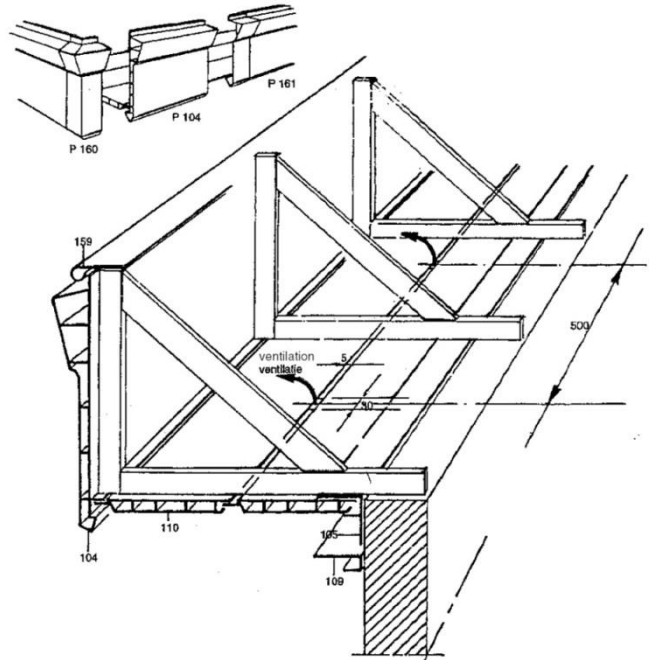
**Figuur 3 – Afwerkingsprofielen**



**Figuur 4 – Spuitstukken**



**Figuur 5 – Plaatsingsvoorschriften gootbekledingsprofielen**



## 11 Voorwaarden

- A.** Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- B.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- C.** Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- D.** Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- E.** De auteursrechten behoren tot de BUTgb

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.com](http://www.ueatc.com)) en dat aangeduid werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Beoordeling (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accreditbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Gevels", verleend op 13 december 2013.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 10 februari 2014

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

  
Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatie-operator

  
Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.