

Technische goedkeuring met certificatie



**Technische goedkeuring van
een met folie bekleefd PVC
venstersysteem
Pierret PVC-Elith
met certificatie van de
vervaardiging van profielen
en vensters**

Geldig van 31/10/2014
tot 30/10/2017

Goedkeurings- en certificatieoperator



**Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53
B-1040 Brussel**

www.bcca.be

info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

Pierret S.A.
Zone industrielle "Le Cerisier", 10
B- 6890 Transinne
Tel.: +32 (0)61 655010
Fax: +32 (0)61 655011
Website: www.pierret-system.com
E-mail: info@pierret-system.com

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Een technische goedkeuring van een systeem betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeurings-operator aangeduid door de vzw BUTgb van een systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling wordt in een goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst worden de in het systeem toegelaten componenten geïdentificeerd en worden de te verwachten prestaties bepaald van de producten die vervaardigd worden met de toegelaten componenten van het systeem, gesteld dat deze producten vervaardigd, geplaatst, gebruikt en onderhouden worden volgens de methodes eigen aan het systeem en volgens de beginselen uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring omvat een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring van een systeem vereist dat de componenten van het systeem voldoen aan de in deze tekst beschreven kenmerken en dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet om de verwerkers van het systeem te begeleiden, zodat de in de goedkeuring beschreven prestaties kunnen bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangewezen certificatieoperator.

2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een met folie bekleefd PVC-venstersysteem geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in paragraaf 4 vermelde componenten en waarvan de met dit systeem geconstrueerde vensters geacht worden te kunnen voldoen aan de prestatieniveaus vermeld in paragraaf 6, voor de opgegeven types en afmetingen, voor zover ze overeenkomstig de in paragraaf 5 opgenomen voorschriften worden geconstrueerd en volgens de voorschriften van paragraaf 7 worden geplaatst.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald conform de criteria opgenomen in NBN B 25-002-1, op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vensters met bijkomende prestatie-eisen of voor vensters geplaatst in omstandigheden waarvoor hogere prestatieniveaus aangewezen zijn, dienen bijkomende proeven te worden uitgevoerd volgens de criteria vermeld in NBN B 25-002-1.

De goedkeuringshouder en de vensterfabrikanten mogen enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze varianten van het venstersysteem waarvoor daadwerkelijk kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering.

De individuele vensters die op basis van het erkende systeem vervaardigd zijn in de opgegeven en door de goedkeuringshouder vergunde productie-eenheden mogen het merkten ATG dragen als bewijs van overeenstemming met de goedkeuring voor de hierboven genoemde varianten, mits toepassing van een systeem voor controle in de fabriek en een productcertificatie volgens de modaliteiten van het desbetreffende toepassingsreglement van de certificatieoperator BCCA.

Deze productie-eenheden staan vermeld in een lijst die door BCCA wordt bijgewerkt. De ATG-markering is conform het onderstaande model, met de overeenstemmende waarden van tabel 1.

 ATG \$\$\$\$	Pierret PVC-Elith venster, met folie bekleefd, vervaardigd door de gecertificeerde fabrikant Pierret System	
---	---	---

De goedkeuringstekst, de certificatie van de conformiteit van de onderdelen en van de vensters met de goedkeuringstekst en de opvolging van de begeleiding van de verwerkers zijn onafhankelijk van de kwaliteit van de individuele vensters. De fabrikant, de plaatser en de voorschrijver blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Draagwijdte

Deze goedkeuring rust op de technische goedkeuring ATG 14/2979 (technische goedkeuring van een venstersysteem met in de massa witte PVC-profielen "Pierret PVC-Elith" met certificatie van de vervaardiging van de profielen en van de vensters). Deze technische goedkeuring voegt er het kleven van een afwerkingsfolie aan toe.

Het systeem van met afwerkingsfolie bekleefde vensters is een systeem van vaste vensters, opvallende vensters, gewoon opendraaiende en draai-kip vensters met enkele en dubbele vleugels en samengestelde vensters, waarvan vleugels en kaders bestaan uit geëxtrudeerde of gecoëxtrudeerde aaneengelaste hard-PVC-profielen.

Samengestelde vensters (vensters met vaste of opengaande delen in een vast kader en gescheiden door stijlen of dwarsregels) vallen eveneens onder de goedkeuring.

Schrijnwerkgehele (gehele, samengesteld uit meerdere enkele of samengestelde, vaste of gewoon opengaande, tegen of boven elkaar geplaatste vensters, gescheiden door verticale of horizontale koppelpingsprofielen) vallen eveneens onder de goedkeuring.

De profielen worden geëxtrudeerd in witte PVC, of gecoëxtrudeerd in PVC, d.w.z. met een witte kern in gerecycleerde materie en een afwerkingslaag in zuivere materie. Op de witte profielen kan een gekleurde folie gekleefd zijn.

4 Productomschrijving

4.1 Materialen

4.1.1 PVC-compound voor weerstandsprofielen

De weerstandsprofielen worden geëxtrudeerd op basis van witte harde PVC-compound (referentie Solvay Benvic PEH 840/W176), gestabiliseerd met calcium-zink, die het voorwerp uitmaakt van ATG H882. Op de profielen die op basis van deze compound geëxtrudeerd zijn, kan een gekleurde folie gekleefd zijn.

4.1.2 Soepele PVC-compound voor thermoplastische voorgevormde dichtingslippen

De dichtingslippen worden gecoëxtrudeerd als post-coëxtrusie op basis van zwarte (referentie Solvay Benvic EP807/0900) of grijze soepele PVC-compound (referentie Solvay Benvic EP807/G070), gestabiliseerd met calcium-zink, die het voorwerp uitmaakt van ATG H790.

4.1.3 Afwerkingsfolie SKAI-HORNSCHUCH

Afwerkingsfolie in half-harde PVC, beschermd tegen UV-stralen door een transparante acrylfolie.

Tabel 1 - Identificatiekenmerken van de afwerkingsfolie

Identificatie-kenmerken		Specificaties	Nominale waarden (opgegeven door aanvrager)
dikte (inclusief bovenste acryllaag)	µm	NBN EN ISO 2286-3	200 ± 20
dikte bovenste acryllaag	µm	bepaling door microscoop	≥ 50
Treksterkte	MPa	NBN EN ISO 527-3	> 20
Rek bij breuk	%	NBN EN ISO 527-3	> 80
Krimp	%	DIN 53377	< 2,5

Tabel 2 – Assortiment van kleurtinten

Benaming van kleurtinten	Referentie	Afwerking
Wit	F 436-5001	Generfd
Ivoor	F 436-5015	
Antracietgrijs	F 436-5003	
Kwartgrijs	F 436-5047	
Betongrijs	F 436-5038	
Duingrijs	F 436-5031	
Taupe	F 436-5043	
Zilvergrijs	F4361002	
Grijze eik	F4563081	Generfd (houtimitatie)
Gouden eik	F 436-2036	
Palissander		

- Aanbrengen van de lijm
- Aanbrengen van de folie
- Aanbrengen van de beschermingsfolie
- Keuringen tijdens het proces eindkeuring
- Opberging van de profielen in een container

De industriële zelfcontrole van de fabricatie omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit productie

5.2 Vervaardiging van de vensters

De vervaardiging van de vensters wordt uitgevoerd door de firma Pierret S.A. in Transinne, conform de beschrijving van de technische goedkeuring ATG 14/2979 (technische goedkeuring van een venstersysteem met in de massa witte PVC-profielen "Pierret PVC-Elith" met certificatie van de vervaardiging van de profielen en van de vensters) behalve:

- voor paragraaf 5.2.5 Afwatering en verluchting waar de decompressie van het gekleurde vaste kader als volgt wordt uitgevoerd:
 - Kanaal 8 mm x 10 mm tot 70 mm aan elk uiteinde van het vast kader en diameter 5 mm x 25 mm aan de dagzijde van elke vleugel (in het midden van het profiel)
- voor paragraaf 5.2.2 Versterkingsprofielen waar de volgende voorschriften worden overgenomen uit STS 52.3: een gekleurd schrijnwerkprofiel wordt versterkt vanaf een afmeting van 500 mm. De aanvullende voorschriften, die dezelfde zijn als voor witte schrijnwerkheden, zijn verschillend van die uit STS 52.3 maar zijn gevalideerd door proeven (de genoemde afmetingen zijn de globale afmetingen vast kader).

6 Toepassingsdomein

6.1 Voorafgaand

Deze goedkeuring rust op de technische goedkeuring ATG 14/2979 (technische goedkeuring van een venstersysteem met in de massa witte PVC-profielen "Pierret PVC-Elith" met certificatie van de vervaardiging van de profielen en van de vensters). Alle prestaties die hierin worden vermeld voor de stabiliteit, thermische eigenschappen, gereguleerde stoffen, lucht-, wind- en waterprestaties, verkeerd gebruik, bedieningskracht en schokweerstand zijn ook van toepassing voor deze goedkeuring.

6.2 Specifieke prestaties van het met folie bekleefde venstersysteem

6.2.1 Duurzaamheid van de folie

Voor alle gedeclareerde folies werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd overeenkomstig ISO 7724/3.

6.2.2 Duurzaamheid van de verlijming

De duurzaamheid van de verlijming werd uitgevoerd met een afpelttest op kunstmatig verouderde profielen volgen STS 52.3 § 4.3.3.3., verwijzend naar tabel 9 en bijlage 3.

De afpelkracht bij nieuwe profielen is hoger dan 2,5 N/mm en bij verouderde profielen hoger dan 2,0 N/mm waardoor de hechting voldoet aan de eisen van de STS 52.3.

6.2.3 Gebruiksgeschiktheid van de folie

De gedeclareerde folie weerstond aan volgende proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6

- Slijtweerstand volgens NBN EN ISO 7784-2, waarbij het basismateriaal van de folie niet bloot kwam;
- Krasbestendigheid volgens NBN EN ISO 1522, waarbij geen breuk optrad in de folie en het basismateriaal van de folie niet bloot kwam.

De folie voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3.

6.2.4 Gebruiksgeschiktheid van het met folie bekleefde profiel

De gedeclareerde folie weerstond aan de proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6, waaronder o.a. de ruitjesproef NBN EN ISO 2409 – klasse 0, bij -10 °C, 20 °C en 50 °C. Er kwam geen enkel stukje van de ruitjes los van de drager. Het bekleefde profiel voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3.

6.2.5 Duurzaamheid van het met folie bekleefde raam

De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam werd onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende klimaten, volgens de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1 (proefopstelling volgens NBN EN 1121 en uitvoering volgens NBN EN 13420 methode 3), uitgezonderd dat het venster niet beproefd werd in koud buitenklimaat wat echter geen aanleiding geeft tot een negatieve evaluatie. In tabel 3 zijn de observaties hiervan opgenomen.

Tabel 3 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Dubbel opendraaiend venster	
Buitenmaat (B x H)	1444 mm x 1952 mm
Kaderprofiel (versterking)	1101.00 (1101.80 in de verticalen)
Vleugelmaat (B x H)	686 mm x 1880 mm
Vleugelprofiel (versterking)	1208.00 (1208.81 in de verticalen)
Makelaar (versterking)	1322.00 (–)
Glaslat	1801.00
Afwerking buiten	PVC bekleefd met folie anthraciet
Afwerking binnen	PVC bekleefd met folie anthraciet
Beslag	Winkhaus Activpilot Select Volgens ATG 14/2979</

7 Plaatsing

Deze goedkeuring rust op de technische goedkeuring ATG 14/2979 (technische goedkeuring van een venstersysteem met in de massa witte PVC-profielen "Pierret PVC-Elith" met certificatie van de vervaardiging van de profielen en van de vensters). Alle plaatsingsregels die hierin vermeld zijn, zijn ook van toepassing voor deze goedkeuring.

8 Richtlijnen voor het gebruik

Deze goedkeuring rust op de technische goedkeuring ATG 14/2979 (technische goedkeuring van een venstersysteem met in de massa witte PVC-profielen "Pierret PVC-Elith" met certificatie van de vervaardiging van de profielen en van de vensters). Alle richtlijnen voor gebruik die hierin vermeld zijn, zijn ook van toepassing voor deze goedkeuring.

9 Voorwaarden

- A. Uitsluitend het op de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) dat (die) het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- B. Deze technische goedkeuring heeft enkel betrekking op het product waarvan de handelsnaam op de voorpagina vermeld werd. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de

goedkeuringsinstelling en van haar operatoren, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op de product- of systeembeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de goedkeuring en/of voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.

- C. Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in strijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- D. Houders van technische goedkeuringen zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb en haar operatoren, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- E. De auteursrechten zijn eigendom van de BUTgb.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangeduid werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Beoordeling (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Gevels", verleend op 20 juni 2014.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

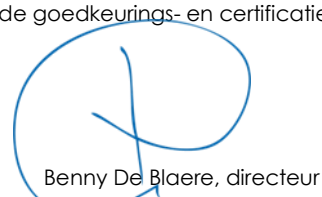
Datum van deze uitgave: 31 oktober 2014

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- Onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- Doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer aan bovenstaande voorwaarden niet (meer) voldaan wordt, zal de technische goedkeuring geschorst of ingetrokken worden en de goedkeuringstekst van de BUTgb-website verwijderd worden.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb-website (www.butgb.be) te consulteren of door rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb-secretariaat.