

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie**ATG 14/H790****FACADES - PRODUITS POUR
FACADES OU VERRE****SOEPELE PVC-COMPOUND
BENVIC EP807****Geldig van 13/10/2014
tot 12/10/2017****Goedkeurings- en Certificatie-operator**

Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder

Benvic Europe S.A.S
Av. de Tavaux 57
F-21800 CHEVIGNY-SAINT-SAUVEUR
Tel.: +33 3 80 46 73 00
Fax: +33 3 80 46 73 02
Site Web : www.benvic.com
E-mail : info@benvic.com

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse herziening wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangewezen certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

De technische productgoedkeuring met certificatie heeft betrekking op de kenmerken van de PVC-compound BENVIC EP807 en op zijn geschiktheid om er profielen voor glasdichtingen of aanslagdichtingen voor gebruik binnenshuis en buitenshuis uit te vervaardigen. Hij beschikt over de kenmerken die worden vermeld in paragraaf 3 en levert de prestaties uit paragraaf 4, voor zover de compound is verwerkt volgens de regels van de kunst.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald overeenkomstig de criteria van STS 52.3 en NBN EN 12608, op basis van een aantal representatieve proeven. Voor vinylsamenstellingen die afwijken van de gegeven beschrijving, moeten bijkomende proeven worden uitgevoerd volgens de criteria van STS 52.3 en NBN EN 12608.

De goedkeuringshouder mag enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor vinylsamenstellingen waarvan echt kan worden aangetoond dat de beschrijving volledig overeenkomstig de in deze goedkeuring beschreven vinylsamenstellingen is. Fabrikanten van afgeleide (half-afgewerkte) producten mogen niet verwijzen naar deze goedkeuring, behalve voor (half-afgewerkte) producten die zelf het voorwerp uitmaken van een technische goedkeuring.

3 Productbeschrijving

De productgoedkeuring heeft enkel betrekking op de kenmerken van de PVC-compound EP807 die wordt gebruikt voor de coëxtrusie van profielen in soepel PVC voor glasdichtingen of aanslagdichtingen, en niet op de verwerkingstechniek.

De compound EP807 wordt afgeleverd in de kleurvariëteiten "wit", "grijs" en "zwart" kleurwaardes volgens tabel 1.

Tabel 1 – Kleurkenmerken van de PVC-compound EP 807

Karakteristiek	Tolerantie Criteria fabrikant	EP 807		
		Wit 1039	Grijs G070	Zwart 0900
Colorimetrie (1)				
L*	± 2	93,40	83,30	24,80
a*	± 0.5	-0,20	-0,40	0,00
b*	± 0.5	3,00	0,70	0,00
(1) Gemeten volgens de norm ISO 7724 met het toestel Minolta DN – 3600d op geëxtrudeerde latten.				

De eigenschappen van de witte PVC-compound EP807 worden gegeven in onderstaande tabel 2.

Tabel 2 – Eigenschappen van de PVC-compound EP807

Eigenschappen	Norm	Criteria van de fabrikant EP807	
		1039 & G070	0900
Dynamische viscositeit 170°C (Pa.S)	intern	1700 ± 300	1300 ± 300
Shore A-hardheid (15s)	NBN EN ISO 868	61 ± 5	
Volumemassa (g/cm³)	NBN EN ISO 1183	1,26 ± 0,02	

De compound BENVIC EP807 wordt vervaardigd, ingekleurd en gecommmercialiseerd door BENVIC EUROPE SAS in F-21800 Chevigny St Sauveur (France), Avenue de Tavaux 57
tél. : +33 (0)3 80 46 73 00 ; fax. : +33 (0)3 80 46 73 02.

4 Prestaties

Tabel 3 geeft de prestaties weer van compound BENVIC EP807 voor het temperatuurdomein van -25°C tot 70°C (NBN EN 12365-1 grade 5 beperkt tot -25°C).

Tabel 3 – Kenmerken van de PVC-compound EP807

Prestaties	Norm	Criteria van de fabrikant EP807	
		1039	G070 & 0900
Thermische stabiliteit bij 200°C	NBN EN 60811-1-2-3	> 50	> 35
Treksterkte (MPa)	NBN EN ISO 527-2	> 8	
Breukrek (%)	NBN EN ISO 527-2	> 250	
Blijvende vervorming onder samendrukking	ISO 815-1 (B)	≤ 55	

De resultaten van de verouderingsproeven worden hierna gegeven in tabel 4 (zelfde samenstelling maar een ander wit).

Tabel 4 – Kleurvastheid van de witte compound

Eigenschappen	Norm	Criteria	Resultaten laboratorium
3 jaar Bandol Δ L* Δ b* Δ a* Δ E* (Grijsschaal)	ISO 7724 ISO 105: A02	 Δ ≤ 3 Δ ≤ 5 ≥ 3	 0.96 -0.16 1.26 1.59 4
4000 h UV (8GJ) Δ L* Δ b* Δ a* Δ E* (Grijsschaal) Treksterkte (1) Breukrek (1) Shore A	ISO 7724 ISO 105: A02 NBN EN ISO 527-2 NBN EN ISO 527-2		 -0.89 -0.09 +0.18 0.91 4.5 (+2 %) (-10 %) 62
14d 85 °C Δ L* Δ b* Δ a* Δ E* (Grijsschaal) Treksterkte (1) Breukrek (1) Shore A	ISO 7724 ISO 105: A02 NBN EN ISO 527-2 NBN EN ISO 527-2		 -0.18 -0.18 +0.77 0.81 4 +2 % -5 % +5
(1) variatie met betrekking tot de oorspronkelijke waarde			

Kleurvastheid van grijze en zwarte compound

Voor de zwarte compound EP807/0900 werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd volgens ISO 7724/3. Bij een Xenonbestraling gedurende 1500 h (3Gj/m²) werd de indicatieve waarde van ΔE* van 3,8 niet overtroffen.

Er wordt van uitgegaan dat de grijze compound EP807/G070 nog kleurvast is.

5 Voorwaarden

- Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUIgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.

D. Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangewezen certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

E. De auteursrechten behoren tot de BUTgb

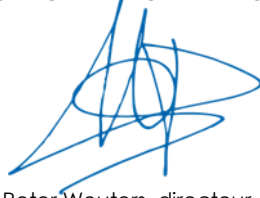
De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangeduid werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Beoordeling (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangewezen certificatieoperator werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditabel systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Gevels" verleend op 12 september 2014

Daarnaast bevestigde de certificatie operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

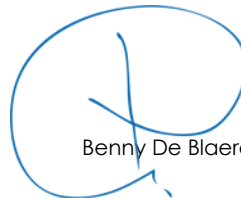
Datum van deze uitgave: 13 oktober 2014.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeuringsoperator, verantwoordelijk voor de goedkeuring



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of door rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb-secretariaat.