



PVC compound

Schüco 2009-III

Geldig van 30/03/2015
tot 29/03/2018



**Belgian Construction Certification
Association**
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel
<http://www.bcca.be> - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

Schüco International KG
Selauer Straße 155
D- 06667 WEIßENFELS
Tel.: +49 (0) 3443.342.101
Fax: +49 (0) 3443.342.1287
Website: www.schueco.de
E-mail: info@schueco.com

Commercialisatie:

Schüco International KG
Selauer Straße 155
D- 06667 WEIßENFELS
Tel.: +49 (0)3443/342 1492
Fax: +49 (0)3443/342 1494
Website: www.schueco.com
E-mail: info@schueco.com

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van de geschiktheid van een product voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling wordt in deze goedkeuringstekst vastgelegd. De tekst identificeert het product en geeft de te verwachten prestaties weer, gesteld dat het product wordt verwerkt of toegepast volgens de richtlijnen van de fabrikant en de voorschriften vermeld in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant van de goedgekeurde producten of componenten ten allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan, die essentieel is voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring, wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC-compound geeft de technische beschrijving van een PVC-vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC-raamprofielen die over de kenmerken vermeld in paragraaf 3 beschikt en de prestaties vermeld in paragraaf 4 bekomt, voor zover deze grondstof aangewend wordt volgens de regels van de kunst.

Voor PVC-vinylsamenstellingen die voldoen aan de bepalingen opgenomen in de technische goedkeuring van een PVC-compound, bestaat een vermoeden dat deze vinylsamenstellingen conform zijn aan de eisen betreffende vinylsamenstellingen die opgenomen zijn in STS 52.3.

De goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

De technische goedkeuring met certificatie heeft betrekking op de vinylsamenstelling, maar niet op de kwaliteit van de hieruit vervaardigde profielen noch op de kwaliteit van het venstersysteem of de vensters waarin deze profielen aangewend worden, uitgezonderd voor deze prestaties die vermeld worden in deze technische goedkeuring, en enkel voor zover deze grondstof aangewend wordt volgens de regels van de kunst.

3 Productbeschrijving

Er wordt maar één type compound gebruikt bij de vervaardiging van profielen voor de Schüco raamsystemen, weliswaar in 9 variëteiten afhankelijk van de leverancier van de grondstoffen. De eigenschappen van de compound zijn in alle 9 de variëteiten identiek.

De compound is samengesteld uit PVC-harsen, UV-stabiliseringsmiddelen, thermische isolatoren (Ca-Zn), anti-oxidatiemiddelen, pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.: zie tabel 1, 2 & 3.

3.1 Compound 2009-III

Tabel 1 – Witte compound volgens STS 52-3 en NBN EN 12608

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608	2009-III	
		wit	crème
Kleurtint			
Stabilisator		CaZn	
Kleur			
L*	± 1,00	93,80	91,30
a*	± 0,50	-0,80	1,50
b*	± 0,80	2,30	7,70

Gemeten met apparaat BYK-gardner spector-guide sphere gloss, op geëxtrudeerde profielen.

Deze compound, wordt vervaardigd door de firma Schüco PWS Produktions GmbH und Co.KG in haar installatie in Weißenfels, Selauer Straße 155.

Tabellen 2 en 3 hieronder vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabrikant
		STS 52-3 NBN EN 12608		2009-III
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C	Declaratie fabrikant	± 15% relatief	42 ± 6,3 min
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 190°C	Declaratie fabrikant	± 15% relatief	Niet gekend
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5A	Declaratie fabrikant	± 7% relatief	8,6 ± 0,60 %
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	Declaratie fabrikant	± 20 kg/m³	1440 ± 20 kg/m³

Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tolerantie	Declaratie Fabrikant
		STS 52-3 NBN EN 12608		2009-III
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	81 ± 2 °C
Impactweerstand Charpy	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 20 kJ/m²		≥ 20 kJ/m²
Elasticiteitsmodulus bij buiging E	NBN EN ISO 178	≥ 2200 MPa		≥ 2200 MPa
Trekslagsterkte	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²		≥ 600 kJ/m²

De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

4 Prestaties

De testrapporten in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compound voor de vervaardiging van PVC profielen (STS 52-3 tabel 6) en in verband met de beoordeling van de profielen na kunstmatige veroudering (STS 52-3 tabel 8) zijn opgenomen in het intern BUTgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52-3 en de NBN EN 12608.

5 Voorwaarden

- Uitsluitend het in de voorpagina als ATG - houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelden, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product, mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie - en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.
- De auteursrechten behoren tot de BUTgb.
- Deze ATG werd opgesteld met in achtnaam van de gemeenschappelijke richtlijnen van de BUTgb voor de goedkeuring van vensters, van de technische specificaties NBN B 25 - 002 - 1:2009 "Buitenschrijnwerk - Algemene voorschriften" en van de STS 52.3: 2008 "Buitenschrijnwerken in PVC";

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangeduid werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Beoordeling (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Gevels", verleend op 12 december 2014.

Daarnaast bevestigde de certificatie-operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 30 maart 2015

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst;
- doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kan nagegaan worden door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of door rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb-secretariaat.