

## Agrément Technique ATG avec Certification



PARACHEVEMENT – ENDUITS  
INTERIEURS A BASE DE PLATRE

MP 75, ROTBAND,  
GOLDBAND,  
GOLDBAND XT,  
FIX & FINISH, FINISH 2

Valable du 21/09/2015  
au 20/09/2020

Opérateur d'agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association  
Rue d'Arlon, 53 B-1040 Bruxelles  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

### Titulaire d'agrément :

N. & B. KNAUF & Cie  
Rue du Parc Industriel, 1  
B-4480 ENGIS  
Tel.: + 32 (0) 4273.83.11  
Fax.: + 32 (0) 4273.83.30  
Site Web: [www.knauf.be](http://www.knauf.be)  
E-mail: [Info@knauf.be](mailto:Info@knauf.be)

## 1 Objet et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du produit (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du produit à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme "entrepreneur", en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme "exécutant", "installateur" et "applicateur".

## 2 Objet

Les particularités de chaque type d'enduit sont indiquées dans le catalogue produit en annexe de ce document.

- KNAUF MP 75 : enduit intérieur à base de plâtre allégé à projeter, catalogue produit page I,
- KNAUF ROTBAND : enduit intérieur à base de plâtre allégé adhésif, catalogue produit page II,
- KNAUF GOLDBAND : enduit intérieur à base de plâtre allégé manuel, catalogue produit page III,
- KNAUF GOLDBAND XT : enduit intérieur à base de plâtre allégé manuel et à projeter, catalogue produit page IV,
- KNAUF FIX & FINISH : enduit intérieur pelliculaire à base de plâtre, catalogue produit page V
- KNAUF FINISH 2 : enduit intérieur pelliculaire à base de plâtre, catalogue produit page VI.

Les enduits intérieurs à base de plâtres prêts à l'emploi KNAUF figurant dans le catalogue produit en annexe de ce document, sont destinés à être appliqués sur des supports de même nature et même planéité que ceux sur lesquels on utilise couramment les enduits traditionnels (de plafonneurs) aux liants hydrauliques, c'est-à-dire principalement les maçonneries en briques de terre cuites, en blocs de béton, en blocs silico-calcaire, en béton cellulaire ou sur des supports en béton.

Les enduits intérieurs à base de plâtre figurant au catalogue produit en annexe de cet agrément technique sont conçus pour être appliqués en une seule couche à l'exception du KNAUF FINISH 2 qui doit être appliqué en combinaison avec une couche d'enduit de base tel que les enduits KNAUF MP 75, le KNAUF GOLDBAND XT, KNAUF GOLDBAND, KNAUF ROTBAND. En cas d'application des enduits en deux couches il faut prendre les précautions spéciales mentionnées au paragraphe application de l'enduit. Les enduits KNAUF GOLDBAND, KNAUF ROTBAND, KNAUF FIX & FINISH et KNAUF FINISH 2 s'appliquent manuellement. Le KNAUF MP 75, le KNAUF GOLDBAND XT sont conçus pour être mis en œuvre par projection mécanique mais peuvent aussi être appliqués manuellement.

L'agrément porte sur les matériaux constituant le système, y compris la technique d'application, mais non sur la qualité de l'exécution.

Les produits bénéficiant de l'agrément technique avec certification peuvent être dispensés des essais de réception préalable à la mise en œuvre.

## 3 Matériaux

### 3.1 Enduits

Les enduits se présentent sous forme de fine poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire le  $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ , de chaux hydratée, de retardateurs de prise et de rétenteurs d'eau.

Les enduits allégés contiennent en plus de la perlite expansée, voir catalogue produit en annexe de cet agrément technique paragraphe 3.1.

#### Conditionnement et approvisionnement

Les enduits sont commercialisés en sac, silo ou en vrac (camion silo), voir catalogue produit en annexe de cet agrément technique

Les silos peuvent être livrés directement par la société KNAUF sur chantier ou être remplis par camion silo sur chantier. Des négociants qui disposent d'une station de silos de leur société se chargent de l'enlèvement et du remplacement sur chantier.

Les enduits KNAUF se conservent pendant une période maximale de 4 mois.

Pour les silos et camions silo : s'informer auprès du fabricant.

### 3.2 Produits auxiliaires : couche d'apprêt

Les produits auxiliaires mentionnés ne sont pas certifiés dans le cadre du présent agrément technique.

La nécessité et le choix de la couche d'apprêt (primer) dépend du support et de l'enduit intérieur à base de plâtre à appliquer. Ces données sont mentionnées pour chaque enduit à base de plâtre dans le catalogue produit au paragraphe 5.1 en annexe de ce document.

Les deux produits décrits ci-après doivent être stockés dans un local au sec, à l'abri du gel et de toute source de chaleur importante. Dans de telles conditions, les deux produits se conservent au moins 6 mois à partir de la date de production.

Leur application doit se faire sur un support durablement sec, propre, cohérent et stable dimensionnellement.

La température ambiante et celle du support pendant la mise en œuvre et pendant la durée du séchage ne peuvent être inférieures à + 5 °C et supérieures à + 30 °C.

Protéger efficacement les zones qui ne doivent pas être traitées (châssis, carrelages, maçonnerie, ...).

#### Remarques importantes :

Le bon comportement de ces couches d'apprêt est fonction de :

- La durée et de l'ambiance de conservation du produit.
- La quantité appliquée (respecter les rapports de dilution du fabricant).
- La constance de la quantité (l'application doit être homogène).
- L'humidité résiduelle contenue dans le support ainsi que dans l'air (point de rosée).
- L'application elle-même (voir paragraphe 5.1).

#### 3.2.1 KNAUF Betokontakt

Le KNAUF Betokontakt est un pont d'accrochage prêt à l'emploi à utiliser dans le cas **d'un support lisse et/ou peu absorbant** lors de l'emploi des enduits intérieurs à base de plâtre KNAUF faisant l'objet du présent agrément (voir 5.1.1.).

- Composition : dispersion aqueuse à base d'un copolymère de vinylacetate, d'éther cellulosique, de sable quartzueux, de carbonate de chaux et de pigments (oxyde de fer).
- Masse volumique : 1,40 g/cm<sup>3</sup>
- pH à 20°C : 9
- Extrait sec à 105 °C : 61 % à 64 %
- Teneur en cendre à 450 °C : 49 % à 51 %
- Couleur : rougeâtre
- Granulométrie : de 0,1 mm à 0,8 mm
- Diamètre du plus gros grain : 1 mm
- Conditionnement : seaux de 1 kg, 5 kg et 20 kg
- Consommation : 250 gr/m<sup>2</sup> à 350 gr/m<sup>2</sup> (ne pas diluer sans l'accord du fabricant)

KNAUF Betokontakt est un pont d'accrochage. Il n'est pas apte à reprendre des mouvements importants du support (retrait, fluage, dilatation, ...).

En cas de doute en ce qui concerne la qualité du support, il est recommandé de faire appel au fabricant ou de fixer mécaniquement sur le support un support d'enduit métallique tel que le Stucanet SN (sans papier) et de procéder à un enduisage en une couche.

Dans le cas de supports parfaitement plans, le fabricant dispose d'enduits pelliculaires spéciaux qui ne font pas partie du présent agrément (p.ex. : KNAUF MULTI-FINISH)

#### 3.2.2 KNAUF Stuc-Primer

Couche d'imprégnation à diluer.

S'utilise dans le cas de supports très absorbants, comme par exemple le béton cellulaire, silicocalcaire, certaines terres cuites (Poroton, Snelbouw, ...), ....

Se dilue dans de l'eau propre suivant un rapport d'une part d'apprêt avec 1 à max. 3 parts d'eau (fonction de l'absorption du support).

Il règle le pouvoir absorbant et permet une prise normale de l'enduit.

Ne jamais utiliser le produit à l'état pur (non dilué).

- Composition : dispersion aqueuse d'un copolymère d'acrylate-styrol et éther cellulosique.
- Masse volumique : 1,1 g/cm<sup>3</sup>
- pH à 20 °C : 8
- Extrait sec à 105 °C : 24 % à 26 %
- Couleur : jaune
- Conditionnement : seaux de 1 kg, 5 kg et 15 kg
- Consommation : ± 100 g/m<sup>2</sup> (non dilué)

### 3.2.3 Renfort KNAUF GITEX – GITEX LW

Le KNAUF GITEX - GITEX LW sont des trames d'armature en fibres de verre.

Le KNAUF GITEX s'applique uniquement à l'intérieur et en combinaison avec des enduits intérieurs à base de plâtre tels que le KNAUF MP 75, KNAUF ROTBAND, KNAUF GOLDBAND, KNAUF GOLDBAND XT. Elle s'applique dans le cas de murs chauffants, de supports en EPS, laine de bois ou autres matériaux similaires.

Le KNAUF GITEX LW s'applique uniquement à l'intérieur et en combinaison avec des enduits intérieurs à base de plâtre, lorsque le support ne présente pas de fortes tensions et lorsqu'une faible résistance contre les efforts de traction dans la trame d'armature suffit.

Elles s'utilisent dans le cas de surfaces instables, de fissures stables à mouvement restreint et à la rencontre de différents matériaux.

KNAUF GITEX :

- Résistance à la traction : ~ 900 N/50 mm
- Maille : 6 mm x 6 mm
- Poids : 110 g/m<sup>2</sup>
- Largeurs disponibles : 10 cm, 12,5 cm, 25 cm, 50 cm, 100 cm
- Longueur par rouleau (m) : 100 m

KNAUF GITEX LW :

- Résistance à la traction : ~ 600 N/50 mm
- Maille (mm) : 5 mm x 5 mm
- Poids : 70 g/m<sup>2</sup>
- Largeurs disponibles : 10 cm, 12,5 cm, 25 cm, 50 cm, 100 cm
- Longueur par rouleau : 100 m

## 4 Fabrication et contrôle

La société N & B KNAUF et Cie s'approvisionne en différents constituants et procède au dosage et au mélange dans l'usine située à Engis.

Après la cuisson dans des fours rotatifs, le broyage et le tamisage, le gypse déshydraté est alors mélangé aux ajouts.

Ce mélange est ensuite mis en sac.

Tous les sacs portent une date de fabrication.

Le mode d'emploi figure sur les emballages.

L'autocontrôle consiste en un contrôle des matières premières (gypse, ajouts, ...), un contrôle en cours de fabrication (temps de prise, granulométrie, ...) et un contrôle sur les produits finis (granulométrie, temps de prise, rendement, masse volumique, résistance à la compression, à la flexion et adhérence).

## 5 Mise en œuvre

La Société KNAUF assure la formation technique du personnel et/ou l'assistance au démarrage sur chantier, auprès des utilisateurs qui en font la demande, afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre des produits KNAUF. Cette assistance ne peut toutefois être assimilée, ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

### 5.1 Préparation du support

- L'enduit intérieur à base de plâtre doit être appliqué sur des supports sains, propres, secs (humidité résiduelle dans le support : max. 3 % en poids) et stable dimensionnellement. Pour le contrôle général du support, se référer à la NIT 201, tableau 4 ainsi qu'aux directives du fabricant.

- Enlever tout produit empêchant la bonne adhérence (voir ci-après).

### 5.1.1 Application sur des bétons lisses et/ou peu absorbants

Avant de procéder à la mise en œuvre de la couche d'apprêt, procéder aux différentes vérifications recommandées par le fabricant, à savoir :

- A. Vérification de l'âge du support  
Le béton devra avoir au minimum 3 mois et de préférence 6 mois ou plus (dans ce dernier cas, le béton aura fait environ 85% de son retrait dans des conditions normales de séchage)

Dans l'éventualité où ce délai ne peut être respecté, consulter le fabricant d'enduits intérieur à base de plâtre.

Mesures à prendre :

- Attendre le vieillissement recommandé ou fixer au support un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans papier)
- B. Vérification visuelle  
La vérification visuelle permet de reconnaître ce qui peut influencer défavorablement la tenue de l'enduit (saleté, rouille, éclat de mortier, traînée de béton, partie non adhérente, rejet de calcaire, film de concrétion, etc.).

Mesures à prendre :

- Eliminer les corps étrangers adhérents et non adhérents.
  - Gratter les rejets de calcaire à la brosse en acier et dépoussiérer efficacement.
- C. Vérification au toucher  
La vérification au toucher permet de déterminer s'il y a des poussières ou des saletés adhérentes.

Mesures à prendre :

- Enlever la poussière et les saletés à l'aide d'une brosse humide.
  - Ne jamais nettoyer au jet.
- D. Epreuve de grattage  
L'épreuve de grattage permet de déterminer l'état de surface. Elle s'effectue à l'aide d'un objet pointu et dur (truelle, palette, ...).

L'éclatement ou l'effritement éventuel exige des mesures à prendre avant le début des travaux.

Mesures à prendre :

- Brosser vigoureusement la surface à l'aide d'une brosse en acier et la gratter à nu ou la sabler
  - Ensuite, dépoussiérer celle-ci efficacement et la traiter au KNAUF Betokontakt.
  - Alternative : fixer au support un support d'enduit métallique tel que le Stucanet SN (sans papier) et appliquer l'enduit en couche de maximum 15 mm d'épaisseur.
- E. Epreuve d'arrosage  
L'épreuve d'arrosage permet d'évaluer le pouvoir absorbant du support. Cette vérification doit se réaliser en plusieurs endroits.

L'épreuve se fait à l'aide d'une brosse mouillée que l'on passe sur le support en diagonale. Si après quelques minutes (env. 3 à 5) l'eau perle toujours sur le béton ou si le changement de couleur ne se fait pas de suite, on peut en déduire, soit qu'il reste des résidus d'huile de décoffrage, soit que le béton est toujours humide, soit qu'il y a un film de concrétion étanche.

Mesures à prendre :

- Dans le cas d'un support humide, attendre
- Les deux autres cas nécessitent un nettoyage du support efficace et un traitement éventuel au KNAUF Betokontakt
- Alternative : fixer au support un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans papier)

#### F. Vérification de l'humidité résiduelle

Cette mesure est facultative mais recommandée par le fabricant.

La mesure la plus précise se fait avec la bombe à carbure. L'humidité résiduelle ne devrait pas excéder 3 % en poids.

Mesure à prendre :

- Laisser sécher si la teneur en eau est supérieure à 3 % ou appliquer un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans papier).

Dans le cas d'une surface en béton qui répond à tous les critères favorables : appliquer manuellement au rouleau de peau de mouton ou à la brosse environ 350 g de KNAUF Betokontakt par m<sup>2</sup> (non dilué). Mélanger régulièrement le contenu du seau de Betokontakt (risque de décantation de charge).

Avant d'appliquer l'enduit intérieur à base de plâtre, attendre que le KNAUF Betokontakt ne colle plus et soit sec. La période entre le durcissement du KNAUF Betokontakt et le début des travaux d'enduisage sera écourtée au maximum afin d'éviter le dépôt de poussières de chantier.

#### 5.1.2 Application sur des supports absorbants, par exemple sur béton cellulaires, silicocalcaires, certaines terres cuites

Appliquer le KNAUF Stuc-Primer au vaporisateur, au rouleau de peau de mouton ou à la brosse (environ 100 g/m<sup>2</sup> – non dilué)

Le KNAUF Stuc-Primer est dilué dans de l'eau propre (rapport produit/eau : 1 :1 à max. 1 :3 en fonction du pouvoir absorbant du support)

Commencer à enduire quand la couche d'imprégnation est sèche. Le temps de séchage est fonction de la température ambiante et de l'humidité relative de l'air du local à enduire

La période entre le durcissement du KNAUF Stuc-Primer et le début des travaux d'enduisage sera écourtée au maximum afin d'éviter le dépôt de poussières de chantier.

#### 5.2 Préparation du mélange

Voir catalogue produit paragraphe 5.2 en annexe de cet agrément technique.

#### 5.3 Application de l'enduit

L'épaisseur d'enduit ne peut excéder 15 mm en plafond et 50 mm sur des maçonneries verticales. Dans le cas de situations anormales (mouvements importants du support, vibrations, ...) consulter le fabricant ou faire appel à un treillis d'accrochage (Stucanet SN - sans papier).

- Commencer à enduire quand la couche d'apprêt est sèche. Le temps de séchage est fonction de la température ambiante et de l'humidité relative de l'air du local à enduire (normalement environ 4 heures).
- Appliquer l'enduit dans les jours qui suivent l'application de la couche d'apprêt.

Sur un support parfaitement plan, faire éventuellement appel à d'autres enduits qui ne font pas partie du présent agrément, comme par exemple le KNAUF MULTI-FINISH.

En cas d'application en forte épaisseur (plus de 25 mm), il faut appliquer l'enduit intérieur à base de plâtre (à l'exception des enduits FIX & FINISH et FINISH 2) en deux couches. C'est aussi le cas lors de l'application d'un enduit sur un support d'enduit métallique (Grip-latt, Stucanet).

La première couche doit impérativement être peignée avec un peigne de plafonneur. La seconde couche s'applique après durcissement de la première.

Pour l'application en une couche voir catalogue produit paragraphe 5.2.

Lors de l'application d'un enduit de plâtre sur des prédalles ou des éléments précontraints en béton, ou des supports d'enduits tels que Knauf Stucanet S, plaques Knauf Stuc, Knauf Delta PT, Knauf Polyfoam grip, libérer le périmètre de la surface enduite par une découpe ou par la pose préalable d'un profil d'arrêt. En cas de doute, consulter le fabricant.

#### 5.4 Conditions de mise en œuvre

- L'enduit intérieur à base de plâtre KNAUF durci par un début de prise ne peut être réhomogénéisé.
- Ne pas préparer plus de mélange que la quantité applicable dans les délais spécifiés dans le catalogue produit
- La température ambiante et celle du support ne peuvent être inférieures à 5 °C ou supérieures à 30 °C au moment de l'application et du durcissement de l'enduit. Environ 4 h après l'application, la température ambiante ou du support peut descendre max. jusqu'à 0 °C (hors gel).

#### 5.5 Séchage

L'enduit appliqué doit pouvoir sécher normalement, c.à.d. une ventilation des locaux est nécessaire afin d'éliminer l'humidité.

## 6 Marquage

Chaque emballage est muni des éléments suivants :

- Le nom de l'enduit à base de plâtre
- Les données voulues dans le cadre du marquage CE norme EN 13279-1
- Le numéro de l'agrément technique
- Les conditions d'utilisation, le temps de conservation et le temps de mise en œuvre
- La date de fabrication.
- Les données relatives à la préparation du produit.

## 7 Caractéristiques et performances

Voir Catalogue produit en annexe de cet agrément technique.

## 8 Directives et limitations d'emploi

### 8.1 Humidité, condensation et projection d'eau

- L'enduit intérieur à base de plâtre ne passera pas en dessous du niveau de la membrane anti-capillaire.
- Des parois soumises directement à des projections ou à des condensations d'eau sont à exclure pour l'application de l'enduit.
- Lors de l'application dans des locaux dont l'humidité est temporairement élevée, il convient de n'appliquer l'enduit que si les murs ne sont pas humides en surface. Il est impératif de ventiler les locaux pendant la période de séchage de l'enduit et si nécessaire de les chauffer et déshumidifier.
- Dans le cas de locaux humides, tels que cuisines, salle de bain, (locaux de classe I à III suivant le graphique ci-dessous), il convient de considérer les cycles d'humidification et l'efficacité de la ventilation et de l'assèchement de telle façon qu'aucune accumulation d'humidité dans l'enduit ne puisse survenir.
- Des buanderies, séchoirs et douches collectives (locaux correspondant à la classe IV suivant le graphique ci-dessous) sont considérés comme étant trop humides pour recevoir des enduits à base de plâtre (voir N.I.T. 153 "Problèmes d'humidité dans les bâtiments" du CSTC).

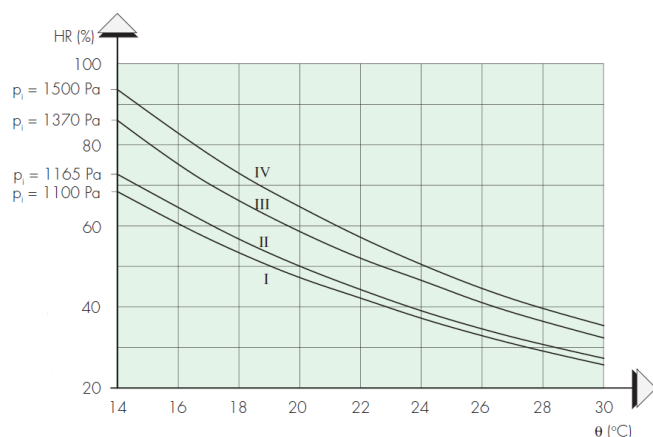


Fig. 1: Classes de climat intérieur (moyennes annuelles).

Abscisse  $\theta$  = température moyenne dans le bâtiment ( $^{\circ}\text{C}$ ).

Ordonnée  $\varphi$  = humidité moyenne dans le bâtiment (%).

Pi : tension de la vapeur dans le bâtiment (Pa)

Classe I :	1100 Pa	<	Pi	<	1165 Pa
Classe II :	1165 Pa	<	Pi	<	1370 Pa
Classe III :	1370 Pa	<	Pi	<	1500 Pa
Classe IV :	1500 Pa	<	Pi		

### 8.2 Efflorescences

Les efflorescences qui apparaissent sur les enduits à base de plâtre sont généralement la manifestation d'une remontée d'humidité. La première précaution à prendre est de concevoir le bâtiment de telle façon qu'il soit à l'abri de remontées capillaires d'eau.

En cas d'efflorescences sur le support (en général sur des maçonneries en terre cuite) prendre contact avec la société KNAUF.

Au cas où il se produirait une remontée d'eau accidentelle, attendre le séchage complet et brosser la surface de l'enduit. En cas de présence d'un revêtement des dégâts ne sont pas à exclure.

### 8.3 Application d'un revêtement de finition

- L'enduit doit être sec, rester sec (humidité < 1 % à la bombe à carbure) et suffisamment dur ; aussi en profondeur (âge minimal 4 semaines) avant la pose d'un revêtement de finition.
- Peinture, degré de finition de l'enduit : lissé.
- L'application d'une couche d'imprégnation est recommandée (éventuellement à contrôler par un essai de pelage)
- Papier peint, degré de finition de l'enduit : lissé
- Carrelage
- L'épaisseur d'enduit doit avoir au minimum 10 mm et être appliquée en une couche.
- L'enduit sera seulement dressé d'aplomb et non lissé et non taloché.
- L'humidité résiduelle au moment de l'application du carrelage : max 1 % (bombe à carbure)
- L'application du primer "KNAUF-Apprêt universel (TIEFENGRUNG)" sur l'enduit est recommandée avant collage de tout carrelage.
- Toute colle de carrelage ayant obtenu l'agrément technique peut être employée à condition que celle-ci mentionne explicitement que la colle peut être appliquée sur des supports à base de plâtre et ceci dans les conditions prévues.

#### Remarque importante :

Si on enferme l'humidité derrière un revêtement étanche, le durcissement de l'enduit est freiné (diminué) et le plâtre reste agressif vis-à-vis des profils métalliques (profils d'angles, armatures, ... avec risque de rouille) et peut diminuer l'efficacité de la couche d'accrochage et la cohésion de l'enduit même.

## 9 Conditions

- A.** Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D.** Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F.** L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.
- H.** Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 1617) et du délai de validité.
- I.** L'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 9.



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)).



L'Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé "AFWERKING", accordé le 10 décembre 2013.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 21 septembre 2015.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément



Peter Wouters, directeur

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification



Benny De Braere, directeur général

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc ([www.ubatc.be](http://www.ubatc.be)).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



## Annexe Catalogue Produits

### Enduits intérieurs : KNAUF MP75, ROTBAND, GOLDBAND, GOLDBAND XT, FIX & FINISH et FINISH 2

Nom Produit	Groupe d'enduit selon EN 13279-1	Type d'enduits intérieur à base de plâtre	Données sur le produit
<b>MP75</b>	B4 – 50 – 2	Plâtre de construction allégé	Page I
<b>ROTBAND</b>	B4 – 20 – 2	Plâtre de construction allégé	Page II
<b>GOLDBAND</b>	B4 – 20 – 2	Plâtre de construction allégé	Page III
<b>GOLDBAND XT</b>	B4 – 50 – 2	Plâtre de construction allégé	Page IV
<b>FIX &amp; FINISH</b>	C6 – 20 – 2	Plâtre pour enduit mince	Page V
<b>FINISH 2</b>	C6 – 20 – 2	Plâtre pour enduit mince	Page VI



# I MP 75

	Description	Données																												
	<b>Groupe d'enduit EN 13279-1</b>	B4 – 50 - 2																												
<b>2</b>	<b>Objet</b>	Enduit intérieur à base de plâtre allégé à projeter <ul style="list-style-type: none"> <li>– Enduit monocouche.</li> <li>– Mise en œuvre mécanique.</li> </ul>																												
<b>3</b>	<b>Matériaux</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Enduits</b>																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO <sub>4</sub> . ½ H <sub>2</sub> O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	25 kg, silos																												
	Conservation	4 mois																												
	Stockage	Sur palettes à l'abri de l'humidité																												
<b>3.2</b>	<b>Couches d'apprêt</b>	Voir ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Fabrication et contrôle</b>	Voir ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Mise en œuvre</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Préparation du support</b>	Voir ATG § 4.1																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérences</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérences	Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Support	Primer*	X/O**	Adhérences																											
Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Préparation du mélange</b>	Verser la poudre dans une machine à projeter, comme par exemple la KNAUF-PFTG4/G5 et régler le débit d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) pour obtenir la consistance appropriée à l'application du mélange. Lors de l'application mécanique nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.																												
<b>5.3</b>	<b>Application de l'enduit</b>	L'enduit est prévu pour être appliqué par projection en une couche. Le mélange est projeté en boudins successifs horizontaux. La projection doit se faire du bas vers le haut.																												
	Consommation (par m <sup>2</sup> )	± 8 kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Épaisseur moyenne 10 mm ; épaisseur minimale 5 mm, épaisseur maximale en plafond 15 mm.</li> <li>– &gt; 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir ATG § 4.3.</li> <li>– Carrelage : épaisseur minimale 10 mm appliquée en une couche, voir ATG § 6.3.</li> <li>– Recouvrement par l'enduit de finition KNAUF FIX &amp; FINISH ou FINISH 2 : racler la couche de base du KNAUF MP 75 au moment de la prise. L'enduit de finition FIX &amp; FINISH ou FINISH 2 est appliqué sur l'enduit MP 75 durci.</li> </ul>																												
<b>5.4</b>	<b>Conditions de mise en œuvre</b>	Voir ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Séchage</b>	Voir ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Caractéristiques et performances</b>																													
	Réaction au feu	A1																												
	Masse volumique (poudre)	600 – 750 kg/m <sup>3</sup>																												
	Résistance à la compression	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Résistance à la flexion	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Adhérences	Voir § 4.1 préparation du support																												
<b>7</b>	<b>Directives et limitation d'emplois</b>	Voir ATG § 6.																												
* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée ** : X application prévue pour ce type de support, O application non prévue pour ce type de support *** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support																														

## II ROTBAND

	Description	Données																												
	<b>Groupe d'enduit EN 13279-1</b>	B4 – 20 - 2																												
<b>2</b>	<b>Objet</b>	Enduit intérieur à base de plâtre allégé adhésif. <ul style="list-style-type: none"> <li>– Enduit monocouche.</li> <li>– Mise en œuvre manuelle.</li> </ul>																												
<b>3</b>	<b>Matériaux</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Enduits</b>																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO <sub>4</sub> . ½ H <sub>2</sub> O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de perlite expansée.																												
	Conditionnement	10 kg, 25 kg																												
	Conservation	4 mois																												
	Stockage	Sur palettes à l'abri de l'humidité																												
<b>3.2</b>	<b>Couches d'apprêt</b>	Voir ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Fabrication et contrôle</b>	Voir ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Mise en œuvre</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Préparation du support</b>	Voir ATG § 4.1																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérences</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérences	Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Support	Primer*	X/O**	Adhérences																											
Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Préparation du mélange</b>	Verser un sac (25 kg) dans environ 16 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans autres additifs au mixer à hélice 400 t/min jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.																												
<b>5.3</b>	<b>Application de l'enduit</b>	L'enduit est prévu pour être appliqué en une couche. L'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtresse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.																												
	Consommation (par m <sup>2</sup> )	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	45 à 75 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	<ul style="list-style-type: none"> <li>– épaisseur moyenne 10 mm ; épaisseur minimale 5 mm, épaisseur maximale en plafond 15 mm.</li> <li>– &gt; 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir ATG § 4.3.</li> <li>– Carrelage : épaisseur minimale 10 mm appliquée en une couche, voir ATG § 6.3.</li> <li>– Recouvrement par l'enduit de finition KNAUF FIX &amp; FINISH ou FINISH 2 : racler la couche de base du KNAUF ROTBAND au moment de la prise. L'enduit de finition FIX &amp; FINISH ou FINISH 2 est appliqué sur l'enduit KNAUF ROTBAND durci.</li> </ul>																												
<b>5.4</b>	<b>Conditions de mise en œuvre</b>	Voir ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Séchage</b>	Voir ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Caractéristiques et performances</b>																													
	Réaction au feu	A1																												
	Masse volumique (poudre)	550 – 700 kg/m <sup>3</sup>																												
	Résistance à la compression	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Résistance à la flexion	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Adhérences	Voir § 4.1 préparation du support																												
<b>7</b>	<b>Directives et limitation d'emplois</b>	Voir ATG § 6.																												
	* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée																													
	** : X application prévue pour ce type de support, O application non prévue pour ce type de support																													
	*** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support																													

### III GOLDBAND

	Description	Données																												
	<b>Groupe d'enduit EN 13279-1</b>	B4 – 20 - 2																												
<b>2</b>	<b>Objet</b>	Enduit intérieur à base de plâtre allégé. – Enduit monocouche. – Mise en œuvre manuelle.																												
<b>3</b>	<b>Matériaux</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Enduits</b>																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO <sub>4</sub> . ½ H <sub>2</sub> O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	4 kg, 10 kg, 25 kg																												
	Conservation	4 mois																												
	Stockage	Sur palettes à l'abri de l'humidité																												
<b>3.2</b>	<b>Couches d'apprêt</b>	Voir ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Fabrication et contrôle</b>	Voir ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Mise en œuvre</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Préparation du support</b>	Voir ATG § 4.1																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adérences</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adérences	Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Support	Primer*	X/O**	Adérences																											
Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Préparation du mélange</b>	Verser un sac (25 kg) dans environ 16 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans autres additifs au mixer à hélice 400 t/min jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.																												
<b>5.3</b>	<b>Application de l'enduit</b>	L'enduit est prévu pour être appliqué manuellement en une couche. L'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtrasse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.																												
	Consommation (par m <sup>2</sup> )	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	– épaisseur moyenne 10 mm ; épaisseur minimale 5 mm, épaisseur maximale en plafond 15 mm. – > 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir ATG § 4.3. – Carrelage : épaisseur minimale 10 mm appliquée en une couche, voir ATG § 6.3. – Recouvrement par l'enduit de finition KNAUF FIX & FINISH ou FINISH 2 : racler la couche de base du KNAUF GOLDBAND au moment de la prise. L'enduit de finition FIX & FINISH ou FINISH 2 est appliqué sur l'enduit KNAUF GOLDBAND durci.																												
<b>5.4</b>	<b>Conditions de mise en œuvre</b>	Voir ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Séchage</b>	Voir ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Caractéristiques et performances</b>																													
	Réaction au feu	A1																												
	Masse volumique (poudre)	600 – 750 kg/m <sup>3</sup>																												
	Résistance à la compression	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Résistance à la flexion	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Adhérences	Voir § 4.1 préparation du support																												
<b>7</b>	<b>Directives et limitation d'emplois</b>	Voir ATG § 6.																												
* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée																														
** : X application prévue pour ce type de support, O application non prévue pour ce type de support																														
*** : Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support																														

## IV GOLDBAND XT

	Description	Données																												
	<b>Groupe d'enduit EN 13279-1</b>	B4 – 50 - 2																												
<b>2</b>	<b>Objet</b>	Enduit intérieur à base de plâtre allégé manuel et à projeter. <ul style="list-style-type: none"> <li>– Enduit monocouche.</li> <li>– Mise en œuvre manuelle ou mécanique.</li> </ul>																												
<b>3</b>	<b>Matériaux</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Enduits</b>																													
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO <sub>4</sub> . ½ H <sub>2</sub> O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, de rétenteurs d'eau et de la perlite expansée.																												
	Conditionnement	25 kg – Silos																												
	Conservation	4 mois																												
	Stockage	Sur palettes à l'abri de l'humidité																												
<b>3.2</b>	<b>Couches d'apprêt</b>	Voir ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Fabrication et contrôle</b>	Voir ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Mise en œuvre</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Préparation du support</b>	Voir ATG § 4.1																												
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adérences</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs de béton</td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Terres cuites</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adérences	Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Support	Primer*	X/O**	Adérences																											
Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs de béton	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Terres cuites	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
Béton cellulaire	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Préparation du mélange</b>	<p><u>Application manuelle</u> : verser un sac (25 kg) dans environ 16,5 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) et mélanger sans additifs au mixer à hélices (400 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeaux.</p> <p><u>Application mécanique</u> : Verser le contenu d'un sac dans la trémie d'une machine à projeter, comme par exemple la KNAUF-PFTG4/G5 et régler le débit d'eau propre (de préférence l'eau de distribution) pour obtenir la consistance appropriée à l'application du mélange. Lors de l'application mécanique nettoyer la machine si le temps entre deux projections excède 15 minutes.</p>																												
<b>5.3</b>	<b>Application de l'enduit</b>	<p>L'enduit est prévu pour être appliqué en une couche</p> <p><u>Application manuelle</u> : l'application manuelle se fait à l'aide d'une plâtrasse en inox de la même manière que celle d'un enduit traditionnel.</p> <p><u>Application par projection</u> : le mélange est projeté en boudins successifs horizontaux. La projection doit se faire du bas vers le haut.</p>																												
	Consommation (par m <sup>2</sup> )	± 8kg/cm																												
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 20 minutes après le gâchage. Par après l'enduit est dressé, serré, feutré après une légère humidification et lissé.																												
	Début de prise	60 à 90 minutes en fonction du support.																												
	Épaisseur de couche	<ul style="list-style-type: none"> <li>– épaisseur moyenne 10 mm ; épaisseur minimale 5 mm, épaisseur maximale en plafond 15 mm.</li> <li>– &gt; 25 mm épaisseur : mise en œuvre en deux couches, voir ATG § 4.3.</li> <li>– Carrelage : épaisseur minimale 10 mm appliquée en une couche, voir ATG § 6.3</li> <li>– Recouvrement par l'enduit de finition KNAUF FIX &amp; FINISH ou FINISH 2 : racler la couche de base du KNAUF GOLDBAND au moment de la prise. L'enduit de finition FIX &amp; FINISH ou FINISH 2 est appliqué sur l'enduit KNAUF GOLDBAND XT durci.</li> </ul>																												
<b>5.4</b>	<b>Conditions de mise en œuvre</b>	Voir ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Séchage</b>	Voir ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Caractéristiques et performances</b>																													
	Réaction au feu	A1																												
	Masse volumique (poudre)	600 - 750 kg/m <sup>3</sup>																												
	Résistance à la compression	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Résistance à la flexion	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Adhérences	Voir § 4.1 préparation du support																												
<b>7</b>	<b>Directives et limitation d'emplois</b>	Voir ATG § 6.																												
*	L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée																													
**	X application prévue pour ce type de support, O application non prévue pour ce type de support																													
***	Fonction de l'aspect de surface et du pouvoir absorbant du support																													

## V FIX & FINISH

	Description	Données																								
	<b>Groupe d'enduit EN 13279-1</b>	C6 – 20 - 2																								
<b>2</b>	<b>Objet</b>	Enduit intérieur à base de plâtre de finition. <ul style="list-style-type: none"> <li>– Enduit monocouche.</li> <li>– Mise en œuvre manuelle.</li> </ul>																								
<b>3</b>	<b>Matériaux</b>																									
<b>3.1</b>	<b>Enduits</b>																									
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO <sub>4</sub> . ½ H <sub>2</sub> O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, et de rétenteurs d'eau.																								
	Conditionnement	10 kg – 25 kg																								
	Conservation	4 mois																								
	Stockage	Sur palettes à l'abri de l'humidité																								
<b>3.2</b>	<b>Couches d'apprêt</b>	Voir ATG § 2.2																								
<b>4</b>	<b>Fabrication et contrôle</b>	Voir ATG § 3.																								
<b>5</b>	<b>Mise en œuvre</b>																									
<b>5.1</b>	<b>Préparation du support</b>	Voir ATG § 4.1																								
	Combinaisons support / primer recommandés	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérences</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Goldband/MP75/Rotband/gold band XT</td> <td>Betokontakt / Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérences	Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Béton cellulaire	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	Goldband/MP75/Rotband/gold band XT	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Support	Primer*	X/O**	Adhérences																							
Béton rugueux	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
Béton lisse	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
Béton cellulaire	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
Goldband/MP75/Rotband/gold band XT	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>5.2</b>	<b>Préparation du mélange</b>	Saupoudrer lentement le contenu d'un sac (25 kg) dans environ 18 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution). Laisser reposer quelques minutes et mélanger mécaniquement sans autres additifs jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.																								
<b>5.3</b>	<b>Application de l'enduit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Sur les enduits de plâtre raclés au moment de la prise (MP 75, ROTBAND, GOLDBAND, GOLDBAND XT) : appliquer le KNAUF FIX &amp; FINISH avec la plâtresse et lisser.</li> <li>– Sur les supports très absorbants (p. ex. béton cellulaire ou blocs silico-calcaire), l'application du KNAUF FIX &amp; FINISH se fera en deux couches successives, la deuxième couche s'appliquera après un léger durcissement de la première.</li> <li>– Ne pas appliquer KNAUF FIX &amp; FINISH si la surface doit ultérieurement être carrelée.</li> </ul>																								
	Consommation (par m <sup>2</sup> )	± 0,8 kg/cm																								
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 30 minutes après le gâchage. L'enduit KNAUF FIX & FINISH est appliqué sur son support à l'aide d'une plâtresse en inox. Après sa prise, l'enduit sera légèrement taloché puis lissé (limiter l'apport en eau).																								
	Début de prise	50 à 60 minutes en fonction du support.																								
	Epaisseur de couche	2 à 4 mm																								
<b>5.4</b>	<b>Conditions de mise en œuvre</b>	Voir ATG § 4.4																								
<b>5.5</b>	<b>Séchage</b>	Voir ATG § 4.5																								
<b>6</b>	<b>Caractéristiques et performances</b>																									
	Réaction au feu	A1																								
	Masse volumique (poudre)	550 – 700 kg/m <sup>3</sup>																								
	Résistance à la compression	> 2 N/mm <sup>2</sup>																								
	Résistance à la flexion	> 1 N/mm <sup>2</sup>																								
	Adhérences	Voir § 4.1 préparation du support																								
<b>7</b>	<b>Directives et limitation d'emplois</b>	Voir ATG § 6.																								
<p>* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée</p> <p>** : X application prévue pour ce type de support, O application non prévue pour ce type de support</p> <p>*** : Fonction de l'état de surface de la couche de base (porosité ouverte ou fermée)</p>																										

## VI FINISH 2

	Description	Données																								
	<b>Groupe d'enduit EN 13279-1</b>	C6 – 20 - 2																								
<b>2</b>	<b>Objet</b>	Enduit intérieur à base de plâtre pelliculaire. <ul style="list-style-type: none"> <li>– Enduit à appliquer en deux couches.</li> <li>– Mise en œuvre manuelle.</li> </ul>																								
<b>3</b>	<b>Matériaux</b>																									
<b>3.1</b>	<b>Enduits</b>																									
	Description	Poudre blanche essentiellement composée de plâtre de provenances diverses, c'est-à-dire CaSO <sub>4</sub> . ½ H <sub>2</sub> O, de chaux hydratée, de retardateurs de prise, et de rétenteurs d'eau.																								
	Conditionnement	20 kg																								
	Conservation	4 mois																								
	Stockage	Sur palettes à l'abri de l'humidité																								
<b>3.2</b>	<b>Couches d'apprêt</b>	Voir ATG § 2.2																								
<b>4</b>	<b>Fabrication et contrôle</b>	Voir ATG § 3.																								
<b>5</b>	<b>Mise en œuvre</b>																									
5.1	Préparation du support Combinaisons support / primer recommandés	Voir ATG § 4.1 <table border="1" data-bbox="592 685 1445 920"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Adhérences</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Béton rugueux</td> <td>Betokontakt</td> <td>O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Béton lisse</td> <td>Betokontakt</td> <td>O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Blocs silico-calcaires</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Béton cellulaire</td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Goldband / MP75 / Rotband / Goldband XT</td> <td>Betokontakt / Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Support	Primer*	X/O**	Adhérences	Béton rugueux	Betokontakt	O	–	Béton lisse	Betokontakt	O	–	Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X/O	–	Béton cellulaire	Stuc-primer	X/O	–	Goldband / MP75 / Rotband / Goldband XT	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Support	Primer*	X/O**	Adhérences																							
Béton rugueux	Betokontakt	O	–																							
Béton lisse	Betokontakt	O	–																							
Blocs silico-calcaires	Stuc-primer	X/O	–																							
Béton cellulaire	Stuc-primer	X/O	–																							
Goldband / MP75 / Rotband / Goldband XT	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>5.2</b>	<b>Préparation du mélange</b>	Saupoudrer le contenu d'un sac (20 kg) dans environ 13,5 litres d'eau propre (de préférence l'eau de distribution). Laisser reposer quelques minutes et mélanger le tout à l'aide d'un mixer électrique (400 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.																								
<b>5.3</b>	<b>Application de l'enduit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Sur les enduits de plâtre raclés au moment de la prise (MP 75, ROTBAND, GOLDBAND, GOLDBAND XT) : appliquer le KNAUF FINISH 2 à l'aide d'un plâtresse en inox en deux couches successives.</li> <li>– Ne pas appliquer KNAUF FINISH 2 si la surface doit ultérieurement être carrelée.</li> </ul>																								
	Consommation (par m <sup>2</sup> )	± 0,8 kg/cm																								
	Délais pour étendre l'enduit	L'enduit doit être étendu dans les 30 minutes après le gâchage. L'enduit KNAUF FINISH 2 est appliqué sur son support à l'aide d'une plâtresse en inox. Après sa prise, l'enduit sera légèrement taloché puis lissé (limiter l'apport en eau).																								
	Début de prise	65 à 75 minutes en fonction du support.																								
	Epaisseur de couche	2 à 4 mm																								
<b>5.4</b>	<b>Conditions de mise en œuvre</b>	Voir ATG § 4.4																								
<b>5.5</b>	<b>Séchage</b>	Voir ATG § 4.5																								
<b>6</b>	<b>Caractéristiques et performances</b>																									
	Réaction au feu	A1																								
	Masse volumique (poudre)	550 – 700 kg/m <sup>3</sup>																								
	Résistance à la compression	> 2 N/mm <sup>2</sup>																								
	Résistance à la flexion	> 1 N/mm <sup>2</sup>																								
	Adhérences	Voir §4.1 préparation du support																								
<b>7</b>	<b>Directives et limitation d'emplois</b>	Voir ATG § 6.																								
* : L'utilisation du primer adapté au support est fortement recommandée																										
** : X application prévue pour ce type de support, O application non prévue pour ce type de support																										
*** : Fonction de l'état de surface de la couche de base (porosité ouverte ou fermée)																										