

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



**AFWERKING – GIPSPLEISTERS  
VOOR BINNENTOEPASSINGEN**

**MP 75, ROTBAND,  
GOLDBAND,  
GOLDBAND XT,  
FIX & FINISH, FINISH 2**

Geldig van 21/09/2015  
tot 20/09/2020

Goedkeurings- en certificatieoperator



Belgian Construction Certification Association  
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

### Goedkeuringshouder:

N. & B. KNAUF & Cie  
Rue du Parc Industriel, 1  
B-4480 ENGIS  
Tel.: + 32 (0) 4273.83.11  
Fax.: + 32 (0) 4273.83.30  
Website: [www.knauf.be](http://www.knauf.be)  
E-mail: [info@knauf.be](mailto:info@knauf.be)

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische

Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

## 2 Voorwerp

De specifieke kenmerken van elk type pleister staan opgegeven in de productcatalogus in bijlage bij dit document.

- KNAUF MP 75: mechanisch te verwerken licht gipspleister voor binnengebruik, productcatalogus pagina I,
- KNAUF ROTBAND: hechtend licht gipspleister voor binnengebruik, productcatalogus pagina II,
- KNAUF GOLDBAND: handmatig te verwerken licht gipspleister voor binnengebruik, productcatalogus pagina III,
- KNAUF GOLDBAND XT: handmatig en mechanisch te verwerken licht gipspleister voor binnengebruik, productcatalogus pagina IV,

- KNAUF FIX & FINISH: gipsgebonden dunpleister voor binnengebruik, productcatalogus pagina V
- KNAUF FINISH 2: gipsgebonden dunpleister voor binnengebruik, productcatalogus pagina VI.

De gebruiksklare gipspleisters voor binnentoepassingen van KNAUF die opgenomen zijn in de productcatalogus in bijlage bij dit document dienen te worden aangebracht op gelijkaardige en even vlakke ondergronden als die waarop doorgaans traditioneel pleisterwerk (van stukadoors) met hydraulische bindmiddelen wordt gebruikt, d.w.z. voornamelijk op metselwerk in baksteen, in betonsteen, in silicaatsteen, in cellenbeton of op betonnen ondergronden.

De gipspleisters voor binnentoepassingen die opgenomen zijn in de productcatalogus in bijlage bij deze technische goedkeuring zijn ontworpen om in één laag te worden aangebracht, met uitzondering van KNAUF FINISH 2 dat moet worden aangebracht in combinatie met een basislaag zoals de pleisters KNAUF MP 75, KNAUF GOLDBAND XT, KNAUF GOLDBAND, KNAUF ROTBAND. Wanneer tweelagige pleisters worden aangebracht, dienen de bijzondere voorzorgen vermeld in de alinea 'aanbrenging van het product' te worden gevolgd. De pleisters KNAUF GOLDBAND, KNAUF ROTBAND, KNAUF FIX & FINISH en KNAUF FINISH 2 worden handmatig verwerkt. KNAUF MP 75 en KNAUF GOLDBAND XT zijn ontworpen om via een spuitmachine te worden verwerkt maar kunnen ook handmatig worden aangebracht.

De goedkeuring heeft betrekking op de basismaterialen van het systeem, met inbegrip van de techniek van aanbrenging, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

Producten die genieten van een technische goedkeuring met certificatie kunnen vrijgesteld worden van de keuringsproeven die aan de plaatsing voorafgaan.

## 3 Materialen

### 3.1 Pleisters

De pleisters hebben de vorm van fijn wit poeder dat hoofdzakelijk bestaat uit gips van diverse afkomst, d.w.z.  $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$ , kalkhydraat, bindingsvertragers en waterretentiemiddelen.

De lichte pleisters bevatten daarenboven geëxpandeerd perliet, zie productcatalogus in bijlage bij deze technische goedkeuring, alinea 3.1.

### Verpakking en levering

De pleisters worden verhandeld in zakken, in silo's of in bulk (silowagen), zie productcatalogus in bijlage bij deze technische goedkeuring.

De silo's kunnen rechtstreeks door het bedrijf KNAUF op de werf worden geleverd of per silowagen op de werf worden gevuld. Handelaars die zelf over een silostation beschikken staan in voor de ophaling en de vervanging op de werf.

De pleisters van KNAUF kunnen gedurende een periode van maximaal 4 maanden worden bewaard.

Voor de silo's en silowagens: contact opnemen met de fabrikant.

### 3.2 Toebehoren: grondlaag

De vermelde toebehoren zijn niet gecertificeerd in het kader van onderhavige technische goedkeuring.

De noodzaak en de keuze van de grondlaag (primer) hangen af van de ondergrond en het aan te brengen gipspleister. Deze gegevens staan voor elk gipspleister vermeld in de productcatalogus onder alinea 5.1 in bijlage bij dit document.

De twee hierna beschreven producten moeten worden opgeslagen in een droge, vorstvrije ruimte, buiten het bereik van grote warmtebronnen. In dergelijke omstandigheden kunnen de twee producten minstens tot 6 maanden na de productiedatum worden bewaard.

Ze moeten worden aangebracht op een blijvend droge, schone, samenhangende en dimensioneel stabiele ondergrond.

De omgevingstemperatuur en de temperatuur van de ondergrond tijdens de verwerking en tijdens de uitdroging mogen niet lager zijn dan + 5 °C en niet hoger dan + 30 °C.

De zones die niet behandeld moeten worden (ramen en deuren, tegels, metselwerk, ...) dienen doeltreffend te worden afgeschermd.

### Belangrijke opmerkingen:

Het goede gedrag van deze grondlagen is afhankelijk van:

- de bewaringstijd en de bewaringsvoorwaarden van het product
- de aangebrachte hoeveelheid (verdunningsverhoudingen van de fabrikant naleven).
- de bestendigheid van de hoeveelheid (product homogeen aanbrengen).
- het restvochtgehalte in de ondergrond en in de lucht (dauwpunt).
- De aanbrenging zelf (zie paragraaf 5.1).

### 3.2.1 KNAUF Betokontakt

KNAUF Betokontakt is een gebruiksklare hechtbrug voor gebruik bij **een gladde en/of weinig zuigende ondergrond** wanneer gewerkt wordt met de gipspleisters van KNAUF die het voorwerp uitmaken van onderhavige goedkeuring (zie 5.1.1.)

- Samenstelling: waterige dispersie op basis van een copolymeer van vinylacetaat, van cellulose-ether, van kwartszand, van kalkcarbonaat en van kleurstoffen (ijzeroxide).
- Volumegewicht: 1,40 g/cm<sup>3</sup>
- pH bij 20°C : 9
- Vaste stofgehalte bij 105 °C: 61% tot 64%
- Asgehalte bij 450 °C: 49% tot 51%
- Kleur : roodachtig
- Korrelgrootte : 0,1 mm tot 0,8 mm
- Diameter van de grootste korrel: 1 mm
- Verpakkingen: emmers van 1 kg, 5 kg en 20 kg
- Verbruik: 250 gr/m<sup>2</sup> tot 350 gr/m<sup>2</sup> (niet verdunnen zonder goedkeuring van de fabrikant)

KNAUF Betokontakt is een hechtbrug. Deze is niet geschikt om grote bewegingen van de ondergrond (krimp, kruip, uitzetting, ...) op te vangen.

Bij twijfel over de hoedanigheid van de ondergrond wordt aanbevolen om de fabrikant te contacteren of om op de ondergrond een metalen pleisterdrager zoals Stucanet SN (zonder papier) mechanisch te bevestigen en deze dan in één laag te bepleisteren.

Voor volledig vlakke ondergronden beschikt de fabrikant over speciale dunpleisters die geen deel uitmaken van onderhavige goedkeuring (bijv.: KNAUF MULTI-FINISH).

### 3.2.2 KNAUF Stuc-Primer

Te verdunnen impregneringslaag.

Voor gebruik bij sterk zuigende ondergronden, zoals bijv. cellenbeton, silicaatsteen, bepaalde bakstenen (Poroton, Snelbouw, ...), ...

Wordt verdund in zuiver water volgens een verhouding van 1 deel grondlaag met 1 tot max. 3 delen water (afhankelijk van de zuigkracht van de ondergrond).

Deze regelt het absorptievermogen en zorgt ervoor dat het pleisterwerk normaal kan binden.

Het product nooit in zuivere staat (onverdund) gebruiken.

- Samenstelling: waterige dispersie van een copolymeer van styreen-acrylaat en cellulose-ether.
- Volumegewicht: 1,1 g/cm<sup>3</sup>
- pH bij 20 °C : 8
- Vaste stofgehalte bij 105 °C: 24% tot 26%
- Kleur: geel
- Verpakkingen: emmers van 1 kg, 5 kg en 15 kg
- Verbruik: ± 100 g/m<sup>2</sup> (onverdund)

### 3.2.3 Versterking KNAUF GITEX – GITEX LW

KNAUF GITEX - GITEX LW zijn wapeningsweefsels in glasvezel.

KNAUF GITEX wordt enkel binnen en in combinatie met gipspleisters zoals KNAUF MP 75, KNAUF ROTBAND, KNAUF GOLDBAND en KNAUF GOLDBAND XT toegepast. Het wordt gebruikt bij muren met verwarmingselementen, ondergronden in EPS, rotswol of andere gelijkaardige materialen.

KNAUF GITEX LW wordt enkel binnen en in combinatie met gipspleisters toegepast wanneer de ondergrond geen grote spanningen vertoont en een kleine weerstand tegen trekkrachten in het wapeningsweefsel volstaat.

Ze worden gebruikt bij onstabiele ondergronden, bij stabiele en beperkt bewegende scheuren en waar verschillende materialen samenkomen.

KNAUF GITEX:

- Treksterkte: ~900 N/50 mm
- Maas (6 mm x 6 mm)
- Gewicht: 110 g/m<sup>2</sup>
- Beschikbare breedten: 10 cm, 12,5 cm, 25 cm, 50 cm, 100 cm
- Lengte per rol (m): 100 m

KNAUF GITEX LW:

- Treksterkte: ~600 N/50 mm
- Maas (mm): 5 mm x 5 mm
- Gewicht: 70 g/m<sup>2</sup>
- Beschikbare breedtes: 10 cm, 12,5 cm, 25 cm, 50 cm, 100 cm
- Lengte per rol: 100 m

## 4 Vervaardiging en controle

Het bedrijf N & B KNAUF en Co slaat diverse bestanddelen in en doseert en vermengt deze in zijn fabriek gelegen te Engis.

Na het branden in rotatie-ovens, het vermalen en het verzeven wordt het gedroogde gips vermengd met de toevoegsels.

Deze mengeling wordt dan in zakken gedaan.

Alle zakken dragen een fabricagedatum.

De gebruiksaanwijzing staat op de verpakkingen vermeld.

De zelfcontrole bestaat uit een controle van de grondstoffen (gips, toevoegsels, ...), een controle tijdens de vervaardiging (bindingstijd, korrelgrootte, ...) en een controle op de afgewerkte producten (korrelgrootte, bindingstijd, opbrengst, volumemassa, druksterkte, buigsterkte en hechtsterkte).

## 5 Uitvoering

Het bedrijf KNAUF staat in voor de technische opleiding van het personeel en/of de bijstand bij de opstart op de werf, bij de gebruikers die daarom vragen, om de specifieke voorschriften inzake verwerking van KNAUF-producten toe te lichten. Deze bijstand mag evenwel niet worden gelijkgesteld met het ontwerp van het bouwwerk, noch met de keuring van de ondergronden, noch met een controle van de regels voor verwerking.

### 5.1 Voorbereiding van de ondergrond

- Het gipspleister voor binnengebruik moet worden aangebracht op schone, droge (restvochtgehalte in de ondergrond: max. 3% in gewicht) en dimensioneel stabiele ondergronden. Voor de algemene controle van de ondergrond verwijzen we naar NIT 201, tabel 4 en naar de richtlijnen van de fabrikant.
- Elk product dat de goede hechting verhindert dient te worden verwijderd (zie hierna).

#### 5.1.1 Aanbrenging op glad en/of weinig zuigend beton

Alvorens over te gaan tot de verwerking van de grondlaag dienen op aanbeveling van de fabrikant verschillende controles te gebeuren, nl.:

##### A. Controle van de leeftijd van de ondergrond

Het beton moet minstens 3 maanden en bij voorkeur 6 of meer maanden oud zijn (in het laatste geval zal het beton ongeveer 85% van zijn krimp hebben doorlopen in normale drogingsomstandigheden).

Indien deze termijn niet kan worden nageleefd, dient de fabrikant van gipspleisters te worden geraadpleegd.

Te nemen maatregelen:

- Wachten tot de aanbevolen veroudering een feit is of een pleisterdrager aan de ondergrond bevestigen (Stucanet SN – zonder papier)

##### B. Visuele controle

Via visuele controle kan worden nagegaan welke ongunstige invloeden op het gedrag van het pleisterwerk kunnen inwerken (vuil, roest, mortelspatten, betonsporen, losse delen, kalkafzetting, sinterhuid, enz.).

Te nemen maatregelen:

- Vastzittende en losse vreemde lichamen verwijderen.
- Kalkafzetting met een stalen borstel wegkrabben en grondig afstoffen.

##### C. Tastcontrole

Via tastcontrole kan worden nagegaan of er nog hechtend stof of vuil aanwezig is.

Te nemen maatregelen:

- Stof en vuil met behulp van een vochtige borstel wegnemen.
- Nooit schoonmaken met de waterslang.

##### D. Krabtest

Via de krabtest kan de staat van het oppervlak worden nagegaan. Deze wordt uitgevoerd met behulp van een hard, scherp voorwerp (troffel, spatel, ...).

Indien het oppervlak zou barsten of afbrokkelen zijn maatregelen vereist vóór aanvang van de werken.

Te nemen maatregelen:

- Het oppervlak krachtig afborstelen met behulp van een stalen borstel en het volledig afkrabben of zandstralen

- Daarna het oppervlak grondig afstoffen en behandelen met KNAUF Betokontakt.
- Alternatief: aan de ondergrond een metalen pleisterdrager zoals Stucanet SN (zonder papier) bevestigen en het pleister in een laag van maximum 15 mm dikte aanbrengen.

#### E.Bevochtigingsproef

Via de bevochtigingsproef kan het absorptievermogen van de ondergrond worden ingeschat. Deze controle moet op meerdere plaatsen gebeuren.

De proef wordt uitgevoerd met behulp van een natte borstel die diagonaal over de ondergrond wordt bewogen. Als het water na enkele minuten (ong. 3 tot 5) nog steeds op het beton parelt of als de kleurverandering niet onmiddellijk optreedt, kan worden afgeleid dat er ofwel nog resten van ontkistingsolie aanwezig zijn, of het beton nog steeds vochtig is, of er een luchtdichte sinterhuid aanwezig is.

Te nemen maatregelen:

- Bij een vochtige ondergrond, afwachten.
- In de twee andere gevallen moet de ondergrond grondig worden schoongemaakt en eventueel worden behandeld met KNAUF Betokontakt.
- Alternatief: aan de ondergrond een pleisterdrager bevestigen (Stucanet SN – zonder papier)

#### F.Controle van restvochtgehalte

Deze maatregel is facultatief maar wordt aanbevolen door de fabrikant.

De meest nauwkeurige meting gebeurt met een calciumcarbidebus. Het restvochtgehalte mag niet méér bedragen dan 3% in gewicht.

Te nemen maatregelen:

- Laten drogen indien het watergehalte hoger is dan 3% of een pleisterdrager gebruiken (Stucanet SN – zonder papier).

Bij een betonnen oppervlak dat aan alle gunstige criteria voldoet: handmatig met een lamsvachtroller of met de borstel ongeveer 350 g KNAUF Betokontakt per m<sup>2</sup> (onverdund) aanbrengen. De inhoud van de emmer Betokontakt geregeld mengen (risico op bezinking van het vulsel).

Alvorens het gipspleister aan te brengen, wachten tot KNAUF Betokontakt niet meer kleeft en droog is. De periode tussen de verharding van KNAUF Betokontakt en de aanvang van de pleisterwerken wordt zo kort mogelijk gehouden om te vermijden dat er zich werfstof afzet.

#### 5.1.2 Aanbrenging op zuigende ondergronden, bijv. op cellenbeton, silicaatsteen, bepaalde bakstenen

KNAUF Stuc-Primer aanbrengen met een verstuiver, een lamsvachtroller of een borstel (ongeveer 100 g/m<sup>2</sup> – onverdund).

KNAUF Stuc-Primer wordt in zuiver water verdund (verhouding product/water: 1:1 tot max. 1:3 naargelang van het absorptievermogen van de ondergrond).

Beginnen met pleisteren wanneer de impregneringslaag droog is. De droogtijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid in de te pleisteren ruimte.

De periode tussen de verharding van KNAUF Stuc-Primer en de aanvang van de pleisterwerken wordt zo kort mogelijk gehouden om te vermijden dat er zich werfstof afzet.

#### 5.2 Bereiding van het mengsel

Zie productcatalogus alinea 5.2 in bijlage bij deze technische goedkeuring.

#### 5.3 Aanbrenging van het pleister

Het pleister mag niet dikker zijn dan 15 mm op plafonds en 50 mm op verticaal metselwerk. Ingeval van abnormale situaties (grote bewegingen van de ondergrond, trillingen, ...) dient de fabrikant te worden geraadpleegd of moet een pleisterdrager worden gebruikt (Stucanet SN – zonder papier).

- Beginnen met pleisteren wanneer de grondlaag droog is. De droogtijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid in de te pleisteren ruimte (normaal ongeveer 4 uur).
- Het pleister aanbrengen in de dagen volgend op het aanbrengen van de grondlaag.

Op een volledig vlakke ondergrond kunnen eventueel andere pleisters worden gebruikt die geen deel uitmaken van onderhavige goedkeuring, zoals bijv. KNAUF MULTI-FINISH.

Indien het gipspleister zeer dik wordt aangebracht (meer dan 25 mm), moet het (met uitzondering van de pleisters FIX & FINISH en FINISH 2) in twee lagen worden aangebracht. Dit geldt ook wanneer het pleister op een metalen pleisterdrager (Grip-latt, Stucanet) wordt aangebracht.

De eerste laag moet absoluut met een pleisterkam worden opgeruwd. De tweede laag wordt aangebracht na verharding van de eerste.

Voor de aanbrenging in één laag, zie productcatalogus alinea 5.2.

Bij de aanbrenging van een gipspleister op prefab vloerplaten of spanbetonelementen, of op pleisterdragers zoals Knauf Stucanet S of platen van het type Knauf Stuc, Knauf Delta PT, Knauf Polyfoam GRIP, dient het bepleisterde oppervlak te worden vrijgesneden of dient voorafgaandelijk een uitzetprofiel te worden geplaatst. Bij twijfel de fabrikant raadplegen.

#### 5.4 Verwerkingsomstandigheden

- KNAUF-gipspleister dat na een begin van binding is verhard mag niet opnieuw worden gehomogeniseerd.
- Niet méér mengsel bereiden dan de hoeveelheid die binnen de termijnen bepaald in de productcatalogus kan worden aangebracht.
- De omgevingstemperatuur en die van de ondergrond mogen niet lager zijn dan 5 °C en niet hoger dan 30 °C bij de aanbrenging en de verharding van het pleisterwerk. Ongeveer 4 u. na de aanbrenging mag de omgevingstemperatuur of die van de ondergrond hoogstens dalen tot 0 °C (behalve vorst).

#### 5.5 Droging

Het aangebrachte pleister moet normaal kunnen drogen, d.w.z. een verluchting van de ruimtes is noodzakelijk om vochtigheid weg te werken.

## 6 Markering

Elke verpakking is voorzien van de volgende gegevens:

- de naam van het gipspleister
- de benodigde gegevens in het kader van de CE-markering norm EN 13279-1
- het nummer van de technische goedkeuring
- de gebruiksvoorwaarden, de houdbaarheidstermijn en de verwerkingstijd
- de fabricagedatum
- de gegevens betreffende de bereiding van het product.

## 7 Kenmerken en prestaties

Zie productcatalogus in bijlage bij deze technische goedkeuring.

## 8 Richtlijnen en beperkingen voor gebruik

### 8.1 Vochtigheid, condensatie en opspattend water

- Het gipspleister mag niet onder het niveau van het waterkerend membraan worden aangebracht.
- Er mag geen pleister worden aangebracht op wanden die rechtstreeks onderhevig zijn aan opspattend of condenserend water.
- In ruimtes met een tijdelijk hoog vochtgehalte mag het pleister enkel worden aangebracht als de muren aan de oppervlakte niet vochtig zijn..
- De ruimtes moeten absoluut worden verlucht tijdens de droogperiode van het pleisterwerk en indien nodig verwarmd en ontvocht.
- Ingeval van vochtige ruimtes, zoals keukens, badkamers (ruimtes van klasse I tot III volgens onderstaande grafiek), dient rekening te worden gehouden met de bevochtigingscycli en de werkzaamheid van de verluchting en de afwatering zodat geen enkele opeenhoping van vocht in het pleisterwerk kan optreden.
- Washokken, droogruimtes en gemeenschappelijke doucheruimtes (ruimtes die overeenstemmen met klasse IV volgens onderstaande grafiek) worden beschouwd als te vochtig om met gipspleisters te worden bewerkt (zie TV 153 "Vochtproblemen in gebouwen" van de WTCB).

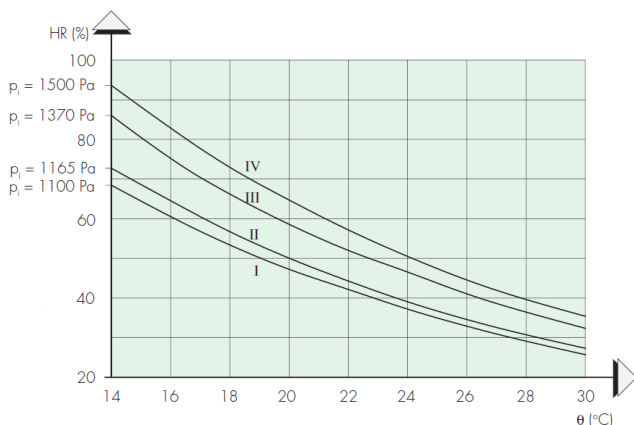


Fig. 1: Binnenklimaatklassen (jaargemiddelden).

x-as  $\theta$  = gemiddelde temperatuur in het gebouw ( $^{\circ}\text{C}$ ).  
y-as  $\phi$  = gemiddeld vochtgehalte in het gebouw (%).  
Pi: dampspanning in het gebouw (Pa)

Klasse I:	1100 Pa	<	Pi	<	1165 Pa
Klasse II:	1165 Pa	<	Pi	<	1370 Pa
Klasse III:	1370 Pa	<	Pi	<	1500 Pa
Klasse IV:	1500 Pa	<	Pi		

### 8.2 Uitbloeiingen

Uitbloeiingen die op gipspleisters verschijnen wijzen over het algemeen op de aanwezigheid van opstijgend vocht. De eerste te nemen voorzorgsmaatregel bestaat erin het gebouw zodanig te ontwerpen dat het beschermt is tegen capillair opstijgend vocht.

In geval van uitbloeiingen op de ondergrond (doorgaans op metselwerk in baksteen) dient men contact op te nemen met het bedrijf KNAUF.

Indien er sprake zou zijn van accidenteel opstijgend vocht dient men te wachten tot volledige uitdroging en vervolgens het oppervlak van het pleisterwerk af te borstelen. Schade aan eventuele dekplaten valt niet uit te sluiten.

### 8.3 Afwerking met een eindlaag

- Het pleisterwerk moet droog zijn en blijven (vochtgehalte < 1% op basis van een calciumcarbidebus) en voldoende hard zijn, ook in de diepte (ten minste 4 weken oud), alvorens een eindlaag wordt aangebracht.
- Verf, afwerkingsgraad van het pleisterwerk: **gladgestreken**.
- De aanbrenging van een impregneringslaag is aanbevolen (eventueel te controleren via een afpelproef).
- Behangpapier, afwerkingsgraad van het pleisterwerk: **gladgestreken**.
- Tegelwerk**
- Het pleister moet **minstens 10 mm** dik zijn en in één laag worden aangebracht.
- Het pleister zal enkel vlak worden gezet en niet worden gladgestreken noch afgeschuurd.
- Restvochtgehalte bij de plaatsing van het tegelwerk: **max. 1% (calciumcarbidebus)**.
- De aanbrenging van de primer "KNAUF-diepground (TIEFENGRUND)" op het pleisterwerk is aanbevolen alvorens enig tegelwerk wordt verlijmd.
- Iedere tegellijm met een technische goedkeuring mag worden gebruikt **op voorwaarde dat hierin uitdrukkelijk is vermeld dat de lijm onder de voorziene voorwaarden op gipsondergronden mag worden aangebracht**.

#### Belangrijke opmerking:

Als het vocht achter een luchtdichte bekleding wordt afgesloten, wordt de verharding van het pleisterwerk afgeremd (vermindert) en blijft het gips agressief ten aanzien van metalen profielen (hoekprofielen, wapening, ... met risico op roest), hetgeen de werkzaamheid van de hechtlaag en de cohesie van het pleisterwerk zelf kan verminderen.

## 9 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de mee gedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb
- H.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 1617) en de geldigheidstermijn.
- I.** De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "AFWERKING", verleend op 10 december 2013.


Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 september 2015.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

  
Peter Wouters, directeur

  
Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



## Bijlage Productcatalogus

### Binnenpleisters: KNAUF MP75, ROTBAND, GOLDBAND, GOLDBAND XT, FIX & FINISH en FINISH 2

Productnaam	Groep van pleisters volgens EN 13279-1	Type gipsgebonden binnenpleister	Productgegevens
<b>MP75</b>	B4 – 50 – 2	Licht bouwpleister	Pagina I
<b>ROTBAND</b>	B4 – 20 – 2	Licht bouwpleister	Pagina II
<b>GOLDBAND</b>	B4 – 20 – 2	Licht bouwpleister	Pagina III
<b>GOLDBAND XT</b>	B4 – 50 – 2	Licht bouwpleister	Pagina IV
<b>FIX &amp; FINISH</b>	C6 – 20 – 2	Dun gipspleister	Pagina V
<b>FINISH 2</b>	C6 – 20 – 2	Dun gipspleister	Pagina VI



# I MP 75

	Beschrijving	Gegevens																												
	<b>Groep van pleisters EN 13279-1</b>	B4 – 50 - 2																												
<b>2</b>	<b>Voorwerp</b>	Mechanisch te verwerken licht gipspleister voor binnengebruik –Eenlagig pleister –Mechanische verwerking																												
<b>3</b>	<b>Materialen</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Pleisters</b>																													
	Beschrijving	Wit poeder dat hoofdzakelijk bestaat uit gips van diverse afkomst, d.w.z. CaSO <sub>4</sub> , ½ H <sub>2</sub> O, kalkhydraat, bindingsvertragers, waterretentiemiddelen en geëxpandeerd perliet.																												
	Verpakking	25 kg, silo's																												
	Bewaring	4 maanden																												
	Opslag	Op paletten en in vochtvrije omgeving																												
<b>3.2</b>	<b>Grondlagen</b>	Zie ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Vervaardiging en controle</b>	Zie ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Uitvoering</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Vorbereiding van de ondergrond</b>	Zie ATG § 4.1																												
	Aangeraden combinaties ondergrond/primer	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ondergrond</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Hechting</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ruw beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Glad beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Betonblokken</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Gebakken aarde</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Kalkzandsteenblokken</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Cellenbeton</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting	<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting																											
<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Bereiding van het mengsel</b>	Het poeder in een spuitmachine gieten, zoals bijv. de KNAUF-PFTG4/G5, en het debiet voor zuiver water instellen (bij voorkeur leidingwater) om de consistentie te bereiken die geschikt is voor de aanbrenging van het mengsel. Bij mechanische aanbrenging de machine reinigen indien de tijd tussen twee spuitbeurten méér bedraagt dan 15 minuten.																												
<b>5.3</b>	<b>Aanbrenging van het pleister</b>	Het pleister is voorzien om in één spuitgang te worden aangebracht. Het mengsel wordt gespoot in opeenvolgende horizontale "worsten". Het spuiten moet van beneden naar boven gebeuren.																												
	Verbruik (per m <sup>2</sup> )	± 8 kg/cm																												
	<b>Termijnen voor uitstroking van het pleister</b>	Het pleister moet worden uitgestreken binnen de 20 minuten na het aanmaken. Daarna wordt het pleister vlakgezet, aangedrukt, na een lichte bevochtiging doorgeschuurd en gladgestreken.																												
	Begin van binding	60 tot 90 minuten naargelang van de ondergrond.																												
	Laagdikte	–Gemiddelde dikte 10 mm; minimale dikte 5 mm, maximale dikte op plafond 15 mm. –> 25 mm dikte: verwerking in twee lagen, zie ATG § 4.3. –Tegelwerk: minimale dikte 10 mm aangebracht in één laag, zie ATG § 6.3. –Bij afwerking met eindlaagpleister KNAUF FIX & FINISH of FINISH 2: de basislaag KNAUF MP 75 schrappen tijdens de binding. Het eindlaagpleister FIX & FINISH of FINISH 2 wordt aangebracht op het verharde pleister MP 75.																												
<b>5.4</b>	<b>Verwerkingsomstandigheden</b>	Zie ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Droging</b>	Zie ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Kenmerken en prestaties</b>																													
	Brandreactie	A1																												
	Volumemassa (poeder)	600 – 750 kg/m <sup>3</sup>																												
	Drukweerstand	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Buigweerstand	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Hechtsterkte	Zie § 4.1 voorbereiding van de ondergrond																												
<b>7</b>	<b>Richtlijnen en beperkingen voor gebruik</b>	Zie ATG § 6.																												
*	Gebruik van de aan de ondergrond aangepaste primer is sterk aanbevolen.																													
**	X aanbrenging voorzien voor dit soort ondergrond, O aanbrenging niet voorzien voor dit soort ondergrond.																													
***	Afhankelijk van het uitzicht aan de oppervlakte en van het zuigvermogen van de ondergrond.																													

## II ROTBAND

	Beschrijving	Gegevens																												
	<b>Groep van pleisters EN 13279-1</b>	B4 – 20 - 2																												
<b>2</b>	<b>Voorwerp</b>	Hechtend licht gipspleister voor binnengebruik. –Eenlagig pleister –Handmatige verwerking																												
<b>3</b>	<b>Materialen</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Pleisters</b>																													
	Beschrijving	Wit poeder dat hoofdzakelijk bestaat uit gips van diverse afkomst, d.w.z. CaSO <sub>4</sub> , ½ H <sub>2</sub> O, kalkhydraat, bindingsvertragers, waterretentiemiddelen en geëxpandeerd perliet.																												
	Verpakking	10 kg, 25 kg																												
	Bewaring	4 maanden																												
	Opslag	Op paletten en in vochtvrije omgeving																												
<b>3.2</b>	<b>Grondlagen</b>	Zie ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Vervaardiging en controle</b>	Zie ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Uitvoering</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Vorbereiding van de ondergrond</b>	Zie ATG § 4.1																												
	Aangeraden combinaties ondergrond/primer	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ondergrond</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Hechting</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ruw beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Glad beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Betonblokken</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Gebakken aarde</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Kalkzandsteenblokken</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Cellenbeton</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting	<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting																											
<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Bereiding van het mengsel</b>	Een zak (25 kg) in ongeveer 16 liter zuiver water (bij voorkeur leidingwater) gieten en zonder andere toevoegsels met een schroefmixer 400 t/min mengen tot een klontervrije massa wordt verkregen.																												
<b>5.3</b>	<b>Aanbrenging van het pleister</b>	Het pleister is voorzien om in één laag te worden aangebracht. De handmatige aanbrenging gebeurt met behulp van een pleisterspaan uit roestvrij staal op dezelfde manier als bij traditioneel pleisterwerk.																												
	Verbruik (per m <sup>2</sup> )	± 8 kg/cm																												
	<b>Termijnen voor uitstrijking van het pleister</b>	Het pleister moet worden uitgestreken binnen de 20 minuten na het aanmaken. Daarna wordt het pleister vlakgezet, aangedrukt, na een lichte bevochtiging doorgeschuurd en gladgestreken.																												
	Begin van binding	45 tot 75 minuten naargelang van de ondergrond.																												
	Laagdikte	–Gemiddelde dikte 10 mm; minimale dikte 5 mm, maximale dikte op plafond 15 mm. –> 25 mm dikte: verwerking in twee lagen, zie ATG § 4.3. –Tegelwerk: minimale dikte 10 mm aangebracht in één laag, zie ATG § 6.3. –Bij afwerking met eindlaagpleister KNAUF FIX & FINISH of FINISH 2: de basislaag KNAUF ROTBAND schrappen tijdens de binding. Het eindlaagpleister FIX & FINISH of FINISH 2 wordt aangebracht op het verharde pleister KNAUF ROTBAND.																												
<b>5.4</b>	<b>Verwerkingsomstandigheden</b>	Zie ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Droging</b>	Zie ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Kenmerken en prestaties</b>																													
	Brandreactie	A1																												
	Volumemassa (poeder)	550 – 700 kg/m <sup>3</sup>																												
	Drukweerstand	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Buigweerstand	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Hechtsterkte	Zie § 4.1 voorbereiding van de ondergrond																												
<b>7</b>	<b>Richtlijnen en beperkingen voor gebruik</b>	Zie ATG § 6.																												
*	Gebruik van de aan de ondergrond aangepaste primer is sterk aanbevolen.																													
**	X aanbrenging voorzien voor dit soort ondergrond, O aanbrenging niet voorzien voor dit soort ondergrond.																													
***	Afhankelijk van het uitzicht aan de oppervlakte en van het zuigvermogen van de ondergrond.																													

### III GOLDBAND

	Beschrijving	Gegevens																												
	<b>Groep van pleisters EN 13279-1</b>	B4 – 20 - 2																												
<b>2</b>	<b>Voorwerp</b>	Licht gipspleister voor binnengebruik. –Eenlagig pleister –Handmatige verwerking																												
<b>3</b>	<b>Materialen</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Pleisters</b>																													
	Beschrijving	Wit poeder dat hoofdzakelijk bestaat uit gips van diverse afkomst, d.w.z. CaSO <sub>4</sub> , ½ H <sub>2</sub> O, kalkhydraat, bindingsvertragers, waterretentiemiddelen en geëxpandeerd perliet.																												
	Verpakking	4 kg, 10 kg, 25 kg																												
	Bewaring	4 maanden																												
	Opslag	Op paletten en in vochtvrije omgeving																												
<b>3.2</b>	<b>Grondlagen</b>	Zie ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Vervaardiging en controle</b>	Zie ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Uitvoering</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Vorbereiding van de ondergrond</b>	Zie ATG § 4.1																												
	Aangeraden combinaties ondergrond/primer	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ondergrond</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Hechting</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ruw beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Glad beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Betonblokken</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Gebakken aarde</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Kalkzandsteenblokken</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Cellenbeton</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting	<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting																											
<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Bereiding van het mengsel</b>	Een zak (25 kg) in ongeveer 16 liter zuiver water (bij voorkeur leidingwater) gieten en zonder andere toevoegsels met een schroefmixer 400 t/min mengen tot een klontervrije massa wordt verkregen.																												
<b>5.3</b>	<b>Aanbrenging van het pleister</b>	Het pleister is voorzien om in één laag handmatig te worden aangebracht. De handmatige aanbrenging gebeurt met behulp van een pleisterspaan uit roestvrij staal op dezelfde manier als bij traditioneel pleisterwerk.																												
	Verbruik (per m <sup>2</sup> )	± 8 kg/cm																												
	<b>Termijnen voor uitstroking van het pleister</b>	Het pleister moet worden uitgestreken binnen de 20 minuten na het aanmaken. Daarna wordt het pleister vlakgezet, aangedrukt, na een lichte bevochtiging doorgeschuurd en gladgestreken.																												
	Begin van binding	60 tot 90 minuten naargelang van de ondergrond.																												
	Laagdikte	–Gemiddelde dikte 10 mm; minimale dikte 5 mm, maximale dikte op plafond 15 mm. –> 25 mm dikte: verwerking in twee lagen, zie ATG § 4.3. –Tegelwerk: minimale dikte 10 mm aangebracht in één laag, zie ATG § 6.3. –Bij afwerking met eindlaagpleister KNAUF FIX & FINISH of FINISH 2: de basislaag KNAUF GOLDBAND schrapen tijdens de binding. Het eindlaagpleister FIX & FINISH of FINISH 2 wordt aangebracht op het verharde pleister KNAUF GOLDBAND.																												
<b>5.4</b>	<b>Verwerkingsomstandigheden</b>	Zie ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Droging</b>	Zie ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Kenmerken en prestaties</b>																													
	Brandreactie	A1																												
	Volumemassa (poeder)	600 – 750 kg/m <sup>3</sup>																												
	Drukweerstand	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Buigweerstand	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Hechtsterkte	Zie § 4.1 voorbereiding van de ondergrond																												
<b>7</b>	<b>Richtlijnen en beperkingen voor gebruik</b>	Zie ATG § 6.																												
*	Gebruik van de aan de ondergrond aangepaste primer is sterk aanbevolen.																													
**	X aanbrenging voorzien voor dit soort ondergrond, O aanbrenging niet voorzien voor dit soort ondergrond.																													
***	Afhankelijk van het uitzicht aan de oppervlakte en van het zuigvermogen van de ondergrond.																													

## IV GOLDBAND XT

	Beschrijving	Gegevens																												
	<b>Groep van pleisters EN 13279-1</b>	B4 – 50 - 2																												
<b>2</b>	<b>Voorwerp</b>	Handmatig en mechanisch te verwerken licht gipspleister voor binnengebruik. –Eenlagig pleister –Handmatige of mechanische verwerking.																												
<b>3</b>	<b>Materialen</b>																													
<b>3.1</b>	<b>Pleisters</b>																													
	Beschrijving	Wit poeder dat hoofdzakelijk bestaat uit gips van diverse afkomst, d.w.z. CaSO <sub>4</sub> . ½ H <sub>2</sub> O, kalkhydraat, bindingsvertragers, waterretentiemiddelen en geëxpandeerd perliet.																												
	Verpakking	25 kg – Silo's																												
	Bewaring	4 maanden																												
	Opslag	Op paletten en in vochtvrije omgeving																												
<b>3.2</b>	<b>Grondlagen</b>	Zie ATG § 2.2																												
<b>4</b>	<b>Vervaardiging en controle</b>	Zie ATG § 3.																												
<b>5</b>	<b>Uitvoering</b>																													
<b>5.1</b>	<b>Vorbereiding van de ondergrond</b>	Zie ATG § 4.1																												
	Aangeraden combinaties ondergrond/primer	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ondergrond</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Hechting</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ruw beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Glad beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Betonblokken</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Gebakken aarde</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Kalkzandsteenblokken</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Cellenbeton</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting	<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting																											
<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Betonblokken</b>	Betokontakt	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Gebakken aarde</b>	Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																											
<b>5.2</b>	<b>Bereiding van het mengsel</b>	<p><u>Handmatige aanbrenging</u>: een zak (25 kg) in ongeveer 16,5 liter zuiver water (bij voorkeur leidingwater) gieten en zonder toevoegsels met een schroefmixer (400 t/min) mengen tot een klontervrije massa wordt verkregen.</p> <p><u>Mechanische aanbrenging</u>: de inhoud van een zak in de trechter van een spuitmachine gieten, zoals bijv. de KNAUF-PFTG4/G5, en het debiet voor zuiver water instellen (bij voorkeur leidingwater) om de consistentie te bereiken die geschikt is voor de aanbrenging van het mengsel. Bij mechanische aanbrenging de machine reinigen indien de tijd tussen twee spuitgangen méér bedraagt dan 15 minuten.</p>																												
<b>5.3</b>	<b>Aanbrenging van het pleister</b>	<p>Het pleister is voorzien om in één laag te worden aangebracht.</p> <p><u>Handmatige aanbrenging</u>: de handmatige aanbrenging gebeurt met behulp van een pleisterspaan uit roestvrij staal op dezelfde manier als bij traditioneel pleisterwerk.</p> <p><u>Mechanische aanbrenging</u>: het mengsel wordt gespoten in opeenvolgende horizontale "worsten". Het spuiten moet van beneden naar boven gebeuren.</p>																												
	Verbruik (per m <sup>2</sup> )	± 8 kg/cm																												
	<b>Termijnen voor uitstrijking van het pleister</b>	Het pleister moet worden uitgestreken binnen de 20 minuten na het aanmaken.. Daarna wordt het pleister vlakgezet, aangedrukt, na een lichte bevochtiging doorgeschuurd en gladgestreken.																												
	Begin van binding	60 tot 90 minuten naargelang van de ondergrond.																												
	Laagdikte	–Gemiddelde dikte 10 mm; minimale dikte 5 mm, maximale dikte op plafond 15 mm.  –> 25 mm dikte: verwerking in twee lagen, zie ATG § 4.3.  –Tegelwerk: minimale dikte 10 mm aangebracht in één laag, zie ATG § 6.3  –Bij afwerking met eindlaagpleister KNAUF FIX & FINISH of FINISH 2: de basislaag KNAUF GOLDBAND schrapen tijdens de binding. Het eindlaagpleister FIX & FINISH of FINISH 2 wordt aangebracht op het verharde pleister KNAUF GOLDBAND XT.																												
<b>5.4</b>	<b>Verwerkingsomstandigheden</b>	Zie ATG § 4.4																												
<b>5.5</b>	<b>Droging</b>	Zie ATG § 4.5																												
<b>6</b>	<b>Kenmerken en prestaties</b>																													
	Brandreactie	A1																												
	Volumemassa (poeder)	600 – 750 kg/m <sup>3</sup>																												
	Drukweerstand	> 2 N/mm <sup>2</sup>																												
	Buigweerstand	> 1 N/mm <sup>2</sup>																												
	Hechtsterkte	Zie § 4.1 voorbereiding van de ondergrond																												

7	<b>Richtlijnen en beperkingen voor gebruik</b>	Zie ATG § 6.
*:	Gebruik van de aan de ondergrond aangepaste primer is sterk aanbevolen.	
**:	X aanbrenging voorzien voor dit soort ondergrond, O aanbrenging niet voorzien voor dit soort ondergrond.	
***:	Afhankelijk van het uitzicht aan de oppervlakte en van het zuigvermogen van de ondergrond.	

## V FIX & FINISH

	Beschrijving	Gegevens																								
	<b>Groep van pleisters EN 13279-1</b>	C6 – 20 - 2																								
<b>2</b>	<b>Voorwerp</b>	Gipsgebonden eindlaagpleister voor binnengebruik. –Eenlagig pleister –Handmatige verwerking																								
<b>3</b>	<b>Materialen</b>																									
<b>3.1</b>	<b>Pleisters</b>																									
	Beschrijving	Wit poeder dat hoofdzakelijk bestaat uit gips van diverse afkomst, d.w.z. CaSO <sub>4</sub> · ½ H <sub>2</sub> O, kalkhydraat, bindingsvertragers en waterretentiemiddelen.																								
	Verpakking	10 kg – 25 kg																								
	Bewaring	4 maanden																								
	Opslag	Op paletten en in vochtvrije omgeving																								
<b>3.2</b>	<b>Grondlagen</b>	Zie ATG § 2.2																								
<b>4</b>	<b>Vervaardiging en controle</b>	Zie ATG § 3.																								
<b>5</b>	<b>Uitvoering</b>																									
<b>5.1</b>	<b>Vorbereiding van de ondergrond</b>	Zie ATG § 4.1.																								
	Aangeraden combinaties ondergrond/primer	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ondergrond</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Hechting</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ruw beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Glad beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>X</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Kalkzandsteenblokken</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Cellenbeton</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td><b>Goldband/MP75/Rotband/gold band XT</b></td> <td>Betokontakt / Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting	<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>	<b>Goldband/MP75/Rotband/gold band XT</b>	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting																							
<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>Glad beton</b>	Betokontakt	X	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X/O	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>Goldband/MP75/Rotband/gold band XT</b>	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>5.2</b>	<b>Bereiding van het mengsel</b>	De inhoud van een zak (25 kg) traag uitstrooien in ongeveer 18 liter zuiver water (bij voorkeur leidingwater). Enkele minuten laten rusten en zonder andere toevoegsels mechanisch mengen tot een homogene pasta wordt verkregen.																								
<b>5.3</b>	<b>Aanbrenging van het pleister</b>	<p>–Op gipspleisters die tijdens de binding geschraapt zijn (MP 75, ROTBAND, GOLDBAND, GOLDBAND XT): KNAUF FIX &amp; FINISH met een pleisterspaan aanbrengen en gladstrijken.</p> <p>–Op sterk zuigende ondergronden (bijv. cellenbeton of silicaatsteen): KNAUF FIX &amp; FINISH in twee opeenvolgende lagen aanbrengen, waarbij de tweede laag wordt aangebracht na een lichte verharding van de eerste.</p> <p>–Geen KNAUF FIX &amp; FINISH aanbrengen als het oppervlak later betegeld moet worden.</p>																								
	Verbruik (per m <sup>2</sup> )	± 0,8 kg/cm																								
	<b>Termijnen voor uitstrijking van het pleister</b>	Het pleister moet worden uitgestreken binnen de 30 minuten na het aanmaken. Het pleister KNAUF FIX & FINISH wordt op de ondergrond aangebracht met behulp van een pleisterspaan uit roestvrij staal. Na binding wordt het pleisterwerk lichtjes opgeschuurd en dan gladgestreken (aanvoer van water beperken).																								
	Begin van binding	50 tot 60 minuten naargelang van de ondergrond.																								
	Laagdikte	2 à 4 mm																								
<b>5.4</b>	<b>Verwerkingsomstandigheden</b>	Zie ATG § 4.4.																								
<b>5.5</b>	<b>Droging</b>	Zie ATG § 4.5.																								
<b>6</b>	<b>Kenmerken en prestaties</b>																									
	Brandreactie	A1																								
	Volumemassa (poeder)	550 – 700 kg/m <sup>3</sup>																								
	Drukweerstand	> 2 N/mm <sup>2</sup>																								
	Buigweerstand	> 1 N/mm <sup>2</sup>																								
	Hechtsterkte	Zie § 4.1 voorbereiding van de ondergrond																								
<b>7</b>	<b>Richtlijnen en beperkingen voor gebruik</b>	Zie ATG § 6.																								
*	Gebruik van de aan de ondergrond aangepaste primer is sterk aanbevolen.																									
**	X aanbrenging voorzien voor dit soort ondergrond, O aanbrenging niet voorzien voor dit soort ondergrond.																									
***	Afhankelijk van de oppervlaktetaat van de basislaag (open of gesloten porositeit)																									

## VI FINISH 2

	Beschrijving	Gegevens																								
	<b>Groep van pleisters EN 13279-1</b>	C6 – 20 - 2																								
<b>2</b>	<b>Voorwerp</b>	Gipsgebonden dunpleister voor binnengebruik. –Tweelagig pleister. –Handmatige verwerking																								
<b>3</b>	<b>Materialen</b>																									
<b>3.1</b>	<b>Pleisters</b>																									
	Beschrijving	Wit poeder dat hoofdzakelijk bestaat uit gips van diverse afkomst, d.w.z. CaSO <sub>4</sub> .½ H <sub>2</sub> O, kalkhydraat, bindingsvertragers en waterretentiemiddelen.																								
	Verpakking	20 kg																								
	Bewaring	4 maanden																								
	Opslag	Op paletten en in vochtvrije omgeving																								
<b>3.2</b>	<b>Grondlagen</b>	Zie ATG § 2.2.																								
<b>4</b>	<b>Vervaardiging en controle</b>	Zie ATG § 3.																								
<b>5</b>	<b>Uitvoering</b>																									
5.1	Vorbereiding van de ondergrond Aangeraden combinaties ondergrond/primer	Zie ATG § 4.1.																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ondergrond</th> <th>Primer*</th> <th>X/O**</th> <th>Hechting</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ruw beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td><b>Glad beton</b></td> <td>Betokontakt</td> <td>O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td><b>Kalkzandsteenblokken</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td><b>Cellenbeton</b></td> <td>Stuc-primer</td> <td>X/O</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td><b>Goldband / MP75 / Rotband / Goldband XT</b></td> <td>Betokontakt / Stuc-primer</td> <td>X/O***</td> <td>&gt; 0,1 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting	<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	O	–	<b>Glad beton</b>	Betokontakt	O	–	<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X/O	–	<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X/O	–	<b>Goldband / MP75 / Rotband / Goldband XT</b>	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>
Ondergrond	Primer*	X/O**	Hechting																							
<b>Ruw beton</b>	Betokontakt	O	–																							
<b>Glad beton</b>	Betokontakt	O	–																							
<b>Kalkzandsteenblokken</b>	Stuc-primer	X/O	–																							
<b>Cellenbeton</b>	Stuc-primer	X/O	–																							
<b>Goldband / MP75 / Rotband / Goldband XT</b>	Betokontakt / Stuc-primer	X/O***	> 0,1 N/mm <sup>2</sup>																							
<b>5.2</b>	<b>Bereiding van het mengsel</b>	De inhoud van een zak (20 kg) uitstrooien in ongeveer 13,5 liter zuiver water (bij voorkeur leidingwater). Enkele minuten laten rusten en alles met behulp van een elektrische mixer (400 t/min) mengen tot een homogene pasta wordt verkregen.																								
<b>5.3</b>	<b>Aanbrenging van het pleister</b>	–Op gipspleisters die tijdens de binding geschrapt zijn (MP 75, ROTBAND, GOLDBAND, GOLDBAND XT): KNAUF FINISH 2 met een pleisterspaan uit roestvrij staal in twee opeenvolgende lagen aanbrengen.  –Geen KNAUF FINISH 2 aanbrengen als het oppervlak later betegeld moet worden.																								
	Verbruik (per m <sup>2</sup> )	± 0,8 kg/cm																								
	<b>Termijnen voor uitstrooien van het pleister</b>	Het pleister moet worden uitgestreken binnen de 30 minuten na het aanmaken. Het pleister KNAUF FINISH 2 wordt op de ondergrond aangebracht met behulp van een pleisterspaan uit roestvrij staal. Na binding wordt het pleisterwerk lichtjes opgeschuurd en dan gladgestreken (aanvoer van water beperken).																								
	Begin van binding	65 tot 75 minuten naargelang van de ondergrond.																								
	Laagdikte	2 à 4 mm																								
<b>5.4</b>	<b>Verwerkingsomstandigheden</b>	Zie ATG § 4.4.																								
<b>5.5</b>	<b>Droging</b>	Zie ATG § 4.5.																								
<b>6</b>	<b>Kenmerken en prestaties</b>																									
	Brandreactie	A1																								
	Volumemassa (poeder)	550 – 700 kg/m <sup>3</sup>																								
	Drukweerstand	> 2 N/mm <sup>2</sup>																								
	Buigweerstand	> 1 N/mm <sup>2</sup>																								
	Hechtsterkte	Zie § 4.1 voorbereiding van de ondergrond																								
<b>7</b>	<b>Richtlijnen en beperkingen voor gebruik</b>	Zie ATG § 6.																								
* :	Gebruik van de aan de ondergrond aangepaste primer is sterk aanbevolen.																									
** :	X aanbrenging voorzien voor dit soort ondergrond, O aanbrenging niet voorzien voor dit soort ondergrond.																									
*** :	Afhankelijk van de oppervlaktetaat van de basislaag (open of gesloten porositeit)																									