

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



**Spouwmuurisolatie
(volledige of gedeeltelijke
spouwvulling)**

**ROCKWOOL ISOLATIEPLATEN
TYPES ROCKFIT 434, ROCKFIT
434.652, ROCKFIT MONO,
ROCKFIT MONO BLACK, ROCKFIT
DUO, ROCKFIT PREMIUM,
ROCKFIT PREMIUM BLACK,
ROCKFIT PREMIUM SILVER,
ROCKFIT MONO SILVER**

Geldig van 14/04/2017
tot 13/04/2022

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 – B-1040 Brussel
www.bcca.be – info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

ROCKWOOL B.V.
Industrieweg 15
NL-6045 JG Roermond
Tel. : +31 (0)475 353535
Fax : +31 (0)475 353763
Website: www.rockwool.nl
e-mail: info@rockwool.nl

Commerciële zetel:

ROCKWOOL BVBA
Oude Sluisstraat 5
B-2110 Wijnegem
Tel. : +32 (0)2 7156805
Fax : +32 (0)2 7156870
Website: www.rockwool.be
e-mail: info@rockwool.be

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Minerale wol (rotswol) onder de vorm van panelen voor toepassing als warmte-isolerende laag in gemetselde spouwmuren.

De types ROCKFIT PREMIUM, ROCKFIT DUO, ROCKFIT 434 en ROCKFIT MONO worden gebruikt voor volledige en gedeeltelijke spouwvulling; de types ROCKFIT PREMIUM SILVER, ROCKFIT MONO SILVER, ROCKFIT PREMIUM BLACK, ROCKFIT 434.652 en ROCKFIT MONO BLACK worden gebruikt voor gedeeltelijke spouwvulling.

De producten ROCKWOOL maken het voorwerp uit van de productgoedkeuring met certificatie ATG H577-1.

De goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door de door de BUTgb toegewezen certificatie-instelling.

De technische goedkeuring heeft betrekking op het isolatiemateriaal zelf, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

3 Materialen

De panelen ROCKWOOL zijn samengesteld uit rotswolvezels die gebonden worden tot waterafstotende panelen met behulp van een thermohardend bindmiddel.

4 Elementen

De panelen ROCKWOOL zijn rechthoekige, vlakke panelen met volgende karakteristieken (zie tabel 1).

Tabel 1 – Productoverzicht

Naam	Afmetingen (nominaal)			Bekleding	Toepassing
	Lengte (*)	Breedte (*)	Dikte		
	(mm)	(mm)	(mm)		
ROCKFIT 434	1000	800	180 t/m 200	-	gedeeltelijke of volledige spouwvulling
ROCKFIT 434.652	1000	800	180 t/m 200	x	gedeeltelijke spouwvulling
ROCKFIT MONO	1000	800	30 t/m 200	-	gedeeltelijke of volledige spouwvulling
ROCKFIT MONO BLACK	1000	800	40 t/m 200	x	gedeeltelijke spouwvulling
ROCKFIT DUO	1000	800	75 t/m 200	-	gedeeltelijke of volledige spouwvulling
ROCKFIT PREMIUM	1000	800	30 t/m 175	-	gedeeltelijke of volledige spouwvulling
ROCKFIT PREMIUM BLACK	1000	800	40 t/m 175	x	gedeeltelijke spouwvulling
ROCKFIT PREMIUM SILVER	1000	800	50 t/m 175	xx	gedeeltelijke spouwvulling
ROCKFIT MONO SILVER	1000	800	70 t/m 200	xx	gedeeltelijke spouwvulling

(*): De hier vermelde afmetingen zijn de standaardafmetingen; andere afmetingen kunnen geleverd worden op aanvraag.
x: glasvlies aan één zijde
xx: glasvlies + geperforeerd alu aan één zijde
-: geen bekleding

5 Vervaardiging en commercialisatie

De panelen ROCKWOOL worden vervaardigd door de firma ROCKWOOL B.V., in haar fabriek te ROERMOND, Industrieweg 15 (Nederland). De firma ROCKWOOL BVBA verzorgt de verkoop van de platen en kan de nodige technische bijstand verstrekken.

Voor wat betreft de vervaardiging en controles wordt verwezen naar de productgoedkeuring met certificatie ATG/H577-1.

Op de verpakking wordt een etiket aangebracht met de nodige gegevens in het kader van de CE-markering, het ATG-merk en -nummer.

6 Uitvoering

6.1 Opslag en vervoer

Voor wat betreft opslag en vervoer dienen de voorschriften van de fabrikant gevolgd te worden.

6.2 Opbouw en samenstelling van de geïsoleerde spouwmuur

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk", paragraaf 2.

6.3 Bouwkundige ontwerp- en uitvoeringsprincipes

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk", paragrafen 3.1 en 3.2.

Zie tabel 1 voor wat betreft de toepassing: volledige spouwvulling of gedeeltelijke spouwvulling.

De continue luchtdichte afwerking aan het binnenspouwblad kan gerealiseerd worden door:

- ofwel een luchtdicht binnenspouwblad, zoals bv. in het geval van prefab of in situ gerealiseerde betonwanden
- ofwel luchtdichte bepleistering, of aan de binnenzijde, of aan de spouwzijde van het binnenspouwblad.

Als een bekleding aangebracht werd, moeten de isolatiepanelen met de bekleding naar het buitenblad toe geplaatst worden. De ROCKFIT DUO platen worden geplaatst met de zachte kant (lagere volumemassa) tegen het binnenspouwblad.

6.4 Uitvoeringsdetails en -tekeningen

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk", paragraaf 4.

7 Prestaties

7.1 Thermische prestaties

Zie NBN B 62-002 "Thermische prestaties van gebouwen – berekening van de warmtedoorgangscoefficienten (U-waarden) van gebouwcomponenten en gebouwelementen", editie 2008 en BUIgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk".

$$1/U = R_T = R_{si} + R_{spouwmuur} + R_{se}$$

$$R_{spouwmuur} = R_1 + R_2 + \dots + R_{isol} + \dots + R_n$$

$$U = 1/R_T \quad (1)$$

$$\Delta U_{cor} = 1/(R_T - R_{cor}) - 1/R_T \quad (2)$$

$$U_c = U + \Delta U_{cor} + \Delta U_g + \Delta U_f \quad (3)$$

Waarbij:

- R_T : de totale warmteweerstand van de spouwmuur
- $R_{spouwmuur}$: thermische weerstand ($m^2.K/W$) van de spouwmuur, als som van de thermische weerstanden (rekenwaarden) van de diverse samenstellende lagen (binnenspouwblad met al dan niet luchtdichtingslaag, isolatielaag, restspouw in geval van deelvulling, buitenspouwblad)
- R_{si} : de warmteovergangswaarde aan het binnenoppervlak, conform NBN EN ISO 6946. Voor de spouwmuur is $R_{si} = 0,13 m^2.K/W$
- R_{isol} : voor een homogene isolatielaag is dit de gedeclareerde thermische weerstand van het isolatieproduct voor de betreffende dikte. $R_{isol} = R_D$
- R_{se} : de warmteovergangswaarde aan het buitenoppervlak, conform NBN EN ISO 6946. Voor de spouwmuur is $R_{se} = 0,04 m^2.K/W$
- R_{cor} : correctiefactor = $0,10 m^2.K/W$ voor plaatsingstoleranties bij de uitvoering van de spouwmuur
- U : warmtedoorgangscoefficient ($W/m^2.K$) van de spouwmuur, berekend volgens (1)
- ΔU_{cor} : correctieterm ($W/m^2.K$) op de U-waarde voor maat- en plaatsingstoleranties bij de uitvoering, berekend volgens (2)
- U_c : gecorrigeerde warmtedoorgangscoefficient ($W/m^2.K$) voor de spouwmuur volgens (3) en conform aan NBN EN ISO 6946
- ΔU_g : toeslag op de U-waarde voor spleten in de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946, voor uitvoering conform de ATG wordt $\Delta U_g = 0$
- ΔU_f : toeslag op de U-waarde voor bevestigingen door de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946

Tabel 2 – $R_{isol} = R_D$

Dikte	ROCKFIT PREMIUM (vanaf 75 mm) ROCKFIT PREMIUM BLACK (vanaf 75 mm) ROCKFIT PREMIUM SILVER (vanaf 75 mm)	ROCKFIT 434 (180 mm t/m 200 mm) ROCKFIT 434.652 (180 mm t/m 200 mm) ROCKFIT PREMIUM (30 mm t/m 70 mm) ROCKFIT PREMIUM BLACK (40 mm t/m 70 mm) ROCKFIT PREMIUM SILVER (50 mm t/m 70 mm)	ROCKFIT MONO ROCKFIT MONO BLACK (vanaf 40 mm) ROCKFIT DUO (vanaf 75 mm) ROCKFIT MONO SILVER (vanaf 70 mm)
(mm)	[[m ² .K)/W]	[[m ² .K)/W]	[[m ² .K)/W]
30	-	0,85	0,85
40	-	1,15	1,10
50	-	1,45	1,40
60	-	1,75	1,70
70	-	2,05	2,00
75	2,25	-	2,10
80	2,40	-	2,25
90	2,70	-	2,55
100	3,00	-	2,85
110	3,30	-	3,10
120	3,60	-	3,40
130	3,90	-	3,70
140	4,20	-	4,00
150	4,50	-	4,25
160	4,80	-	4,55
170	5,15	-	4,85
175	5,30	-	-
180	-	5,25	5,10
190	-	5,55	5,40
200	-	5,85	5,70

7.2 Overige prestaties

Hierna worden de prestatiekenmerken van de isolatieplaten ROCKWOOL weergegeven. In de kolom BUTgb worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BUTgb werden vastgelegd. In de kolom fabrikant worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende uitgevoerde controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

Eigenschappen	Criteria BUTgb	Criteria fabrikant	Bepalingsmethode	Resultaten
Lengte (mm)	± 2 %	± 2 %	NBN EN 822	x
Breedte (mm)	± 1,5 %	± 1,5 %	NBN EN 822	x
Dikte (mm)	minimum T3	T3 T4 (ROCKFIT DUO)	NBN EN 823	x
Dimensionele stabiliteit (%) (48 h, 23 °C, 90 % RV)	DS(23,90) $\Delta\epsilon_{l,b,d} \leq 1$	DS(23,90) $\Delta\epsilon_{l,b,d} \leq 1$	NBN EN 1604	x
Waterabsorptie W_p (korte termijn) (kg/m ²)	$WS \leq 1$	$WS \leq 1$	NBN EN 1609	x
Warmtegeleidingscoëfficiënt λ_D (W/mK) ROCKFIT PREMIUM (vanaf 75 mm) ROCKFIT PREMIUM BLACK (vanaf 75 mm) ROCKFIT PREMIUM SILVER (vanaf 75 mm)		0,033	NBN EN 12667	x
ROCKFIT PREMIUM (30 mm t/m 70 mm) ROCKFIT PREMIUM BLACK (40 mm t/m 70 mm) ROCKFIT PREMIUM SILVER (50 mm t/m 70 mm) ROCKFIT 434 ROCKFIT 434.652		0,034		x
ROCKFIT MONO ROCKFIT MONO BLACK ROCKFIT DUO ROCKFIT MONO SILVER		0,035		x
Brandreactie	A1-F of niet onderzocht	A1	Euroclass Classificatie cf. NBN EN 13501-1	x
x: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant				

Tabel 3 – Toleranties

Toleranties	
Tolerantie dikte: Klasse T3	
-3 % of -3 mm ⁽¹⁾	+10 % of +10 mm ⁽²⁾
Tolerantie dikte: Klasse T4	
-3 % of -3 mm ⁽¹⁾	+5 % of +5 mm ⁽²⁾
⁽¹⁾ : grootste tolerantie	
⁽²⁾ : kleinste tolerantie	

8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 1766) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.

De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "AFWERKING", verleend op 23 juni 2016.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 14 april 2017.

Deze ATG vervangt ATG 1766, geldig vanaf 14/09/2016 tot 13/09/2021. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
- aanpassing productnamen
- schrappen van een aantal producten

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Peter Wouters, directeur

Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

