

Agrément Technique ATG avec certification



ATG 2106

**SYSTÈME D'ÉTANCHÉITE DES PONTS
ET DES TOITURES PARKINGS**

MEMBRANES BITUMINEUSES

DERBIGUM® BRIDGE

Valable du 22-02-2024
au 21-02-2029

Opérateur d'Agrément et de Certification



Cantersteen 47 1000 Bruxelles
www.bcca.be - mail@bcca.be

Titulaire d'agrément :

IMPERBEL S.A./N.V.
Guido Gezellestraat 123
1654 Beersel (Huizingen)
Tél. : +32 (0)2 334 87 00
Fax : +32 (0)2 378 14 69
Site Web : www.derbigum.be
E-mail : info@derbigum.com

1 Objet et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un opérateur d'agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet agrément technique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le Titulaire d'agrément.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le Titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'agrément technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un opérateur de certification indépendant, BCCA.

Le Titulaire d'agrément [et le Distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le Titulaire d'agrément [ou le Distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de sa propre initiative.

L'agrément technique et la certification de la conformité du système à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'agrément technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du Titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet agrément technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

2 Description¹

Le système d'étanchéité DERBIGUM® BRIDGE est utilisé pour l'étanchéité des ponts, toitures-parkings et rampe de d'accès avec une pente maximale de 15% (cette limitation de pente est d'application uniquement pour les zones circulables).

Le système d'étanchéité est composé d'un vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC et de la membrane DERBIGUM® GC, disponible en deux épaisseurs de 4,0 mm et 5,0 mm.

Le domaine d'application du système DERBIGUM® BRIDGE est donné dans le Tableau 1.

Ces membranes d'étanchéité sont appliquées par soudage à la flamme comme revêtement monocouche sur un support en béton, ou un support en béton réparé à l'aide d'un mortier de ragréage à base de liant hydraulique modifié ou non (PCC ou CC) ou de mortier de ragréage à base de résine époxy (PC). Les mortiers de ragréage correspondront aux classes R3 ou R4 de la NBN EN 1504-3.

La couche d'étanchéité est recouverte par une protection de :

- Classe A : asphalte coulé ;
- Classe B : béton bitumineux.

Le présent agrément couvre le produit, ses prestations, sa durabilité, les techniques de pose, mais pas la qualité de l'application.

Tableau 1 - Domaine d'application du système DERBIGUM® BRIDGE

Système d'étanchéité	Classification ⁽¹⁾	Couche de protection ⁽²⁾⁽³⁾			
		Type	Région flamande	Région wallonne	Région Bruxelles-Capitale
DERBIGUM® GC 4	S ₂ (I) L(A, B) P _{6,0} M ₂ I(15)	Asphalte coulé	GAB-D	MA-6,3	MA-6,3
		Béton bitumineux	APO-C	AC-10 Base 3	AC-10 Base 3
APO-D	AC-6,3 Base 3		AC-6,3 Base 3		
DERBIGUM® GC5	S ₃ (I) L(A, B) P _{6,0} M ₂ I(15)	Asphalte coulé	GAB-D	MA-6,3	MA-6,3
		Béton bitumineux	APO-C	AC-10 Base 3	AC-10 Base 3
			APO-D	AC-6,3 Base 3	AC-6,3 Base 3

⁽¹⁾ : La définition des différentes classifications est décrite en annexe A.

⁽²⁾ : Les compositions de référence des couches de protection sont décrites dans la norme NBN EN 13108-1.

⁽³⁾ : Tout autre béton bitumineux à squelette sableux peut être utilisé sous réserve qu'il soit d'un calibre (D) ≤ 10 mm, que ses caractéristiques soient connues et approuvées par le titulaire de l'agrément et qu'il se place avec les mêmes épaisseur et température que celles prescrites dans le présent agrément.

3 Matériaux

3.1 Constituants du système d'étanchéité DERBIGUM® GC

3.1.1 Membrane DERBIGUM® GC

La membrane d'étanchéité DERBIGUM® GC est obtenue par enrobage et surfacage d'une bi-armature composée d'un voile de verre et d'un non-tissé de polyester au moyen d'un liant bitumineux composé d'environ 2/3 de bitume et 1/3 de plastomères.

Des charges (filler) sont ajoutées à ce mélange (18 % ± 5 %abs).

Les armatures se trouvent dans la moitié supérieure de l'épaisseur de la membrane et le voile de verre est visible sur la face supérieure de la membrane.

Les caractéristiques de la membrane DERBIGUM® GC sont données dans le Tableau 2.

⁽¹⁾ Cet agrément technique est octroyé sur base du Guide d'agrément n° G0001:2013 « Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité des ponts et autres surfaces en béton circulables par les véhicules ».

Tableau 2 - Identification de la membrane d'étanchéité

Caractéristique	DERBIGUM® GC	
	4	5
Type d'armature	PY250 + VV55	
Type de liant	A	
Membrane		
Épaisseur [mm]	± 5 %	
Feuille pleine	4,0	5,0
Masse surfacique [kg/m²]	± 10 %	4,50 5,60
Longueur [m]		≥ 7,27 ⁽¹⁾
Largeur [m]		≥ 1,110
Analyse des composants		⁽²⁾
Spectre infrarouge		⁽²⁾
Finition		
Face supérieure [g/m²]		
Talc/craie		≤ 50
Face inférieure [g/m²]	± 25 g/m²	
Talc/craie		150
⁽¹⁾ : D'autres longueurs sont disponibles sur demande. La longueur maximale est de 150 m.		
⁽²⁾ : Connu de l'organisme de certification.		

Les caractéristiques des éléments entrant dans la composition des membranes DERBIGUM® GC sont données le Tableau 3 (armatures) et le Tableau 4 (liant bitumineux).

Tableau 3 - Armatures

Caractéristique d'identification	PY250	VV55
Type	Non-tissé de polyester	Voile de verre
Masse surfacique [g/m²]	± 15 %	250 55

Tableau 4 - Liant bitumineux

Caractéristique d'identification	A
Type	Plastomère
Point de ramollissement (B&A) [°C]	≥ 140
Souplesse à basse température [°C]	≤ -15

3.1.2 Vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC

Le vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC est composé d'un vernis bitumineux dilué à l'aide d'un solvant organique. Il est utilisé pour l'imprégnation à froid des supports et sert de couche d'accrochage.

Tableau 5 - Vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC

Caractéristique d'identification	DERBIPRIMER® GC
Masse volumique [g/cc]	± 3% 0,90
Teneur en solvant [%]	± 5% rel 33,3 – 50,7
Viscosité à 25°C, 5 1/s [Pa.s]	36,0 – 54,0
Spectre infrarouge	⁽¹⁾
Prestations	
Durée de séchage [h]	≤ 3
⁽¹⁾ Connu de l'organisme de certification.	

3.2 Autres matériaux

3.2.1 Couche de protection d'étanchéité

Les couches de protection de l'étanchéité sont définies dans le Tableau 1.

4 Fabrication et commercialisation

La membrane DERBIGUM® GC est fabriquée dans les usines Imperbel S.A./N.V. à Perwez (BE).

Le vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC est fabriqué pour Imperbel S.A./N.V.

La société Imperbel S.A./N.V. assure la commercialisation des produits.

L'application du système d'étanchéité est exécutée par des entreprises agréées par la société Imperbel S.A./N.V.

5 Conception et mise en œuvre

5.1 Documents de référence

- Code de Bonne Pratique (R83/12) (CRR),
- Cahier des Charges Type (Qualiroutes, SPW),
- Standaardbestek 250 (AWV),
- Standaardbestek 260 (MOW),
- Guide d'agrément n° G0001 « Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité des ponts et autres surfaces en béton circulables par les véhicules » (UBAtc),
- Prescriptions du Titulaire d'agrément.

5.2 Stockage des matériaux

Les rouleaux sont stockés et transportés en position verticale.

Le sol de l'entrepôt est sec, régulier et exempt de tout objet pointu.

Le vernis d'adhérence est stocké dans un local parfaitement aéré.

5.3 Préparation du support

5.3.1 Propreté et humidité

Le support doit répondre aux recommandations des §§ 4.4.1.3.1 et 4.4.1.3.2 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12), du § K.9.1.2.2.2 du Cahier des Charges Type de Qualiroutes (2016) et du § H32-21.6.1.3 du Standaardbestek 260 (2.0).

5.3.2 Planéité

La planéité du support doit répondre aux recommandations du § 4.4.1.3.4 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12), au § K.9.1.2.2.2 du Cahier des Charges Type de Qualiroutes (2016) et au § H32-21.6.1.1 du Standaardbestek 260 (2.0).

5.3.3 Texture

La texture du support doit répondre aux recommandations du § 4.4.1.3.4 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12), au § K.9.1.2.2.2 du Cahier des Charges Type de Qualiroutes (2016) et au § H32-21.6.1.2 du Standaardbestek 260 (2.0). La hauteur des aspérités et des différences de niveau ne peut dépasser l'épaisseur d (en mm) de la masse d'enrobage présente sous l'armature de la membrane bitumineuse. Les creux abrupts ne peuvent pas dépasser 3,0 mm. La profondeur moyenne de texture PMT doit être entre 0,25 mm et 0,25 d.

Si les prescriptions ne sont pas respectées, la texture du support peut être corrigée en se référant au § 3.4.3 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12), au § N.1.3 du Cahier des Charges Type de Qualiroutes (2016) et du § H32-21.4.1.1A du Standaardbestek 260 (2.0).

5.3.4 Adhérence

Le béton du support réparé ou non doit présenter une adhérence par traction directe minimale de 1,0 N/mm² (NBN EN 1542).

5.3.5 Fissuration

L'ouverture moyenne des fissures sera inférieure à 0,3 mm. En cas d'ouverture des fissures supérieure, un traitement des fissures sera indispensable.

5.3.6 Utilisation de pare-vapeur d'imprégnation à froid

Afin de réduire le risque de cloquage, il peut être requis d'imprégner le support au moyen d'un pare-vapeur d'imprégnation à froid (généralement des résines).

Ces pare-vapeurs d'imprégnation à froid constituent, avec le béton ou le mortier, un réseau rigide continu empêchant l'air confiné sous le pare-vapeur d'imprégnation à froid de se disperser vers le haut.

5.4 Exécution du système d'étanchéité

5.4.1 Application du vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC

Le vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC est appliqué à la brosse, au rouleau ou au pistolet, sur un support propre et sec préparé conformément au § 5.3. Au besoin, le système de pompe airless SPRAYGUN peut être utilisé.

Le vernis DERBIPRIMER® GC peut aussi être appliqué à l'aide d'un racloir en mousse, à condition de brosser la surface pour éliminer l'excédent de produit. L'emploi d'un racloir en caoutchouc est proscrit.

La quantité appliquée varie entre 150 g/m² et 300 g/m² en fonction de la porosité du support.

L'application est interrompue si :

- La température ambiante est inférieure à -5°C. Toutefois, si le travail doit être effectué par une température inférieure à -5°C, des mesures particulières, déterminées au cas par cas avec l'accord du Titulaire d'agrément et du maître d'ouvrage, sont prises ;
- Les conditions hygrothermiques risquent d'entraîner l'apparition de condensation.

Le délai minimum avant la pose de la membrane DERBIGUM® GC s'élève à 3 heures. Le vernis doit être sec au toucher.

5.4.2 Pose de la membrane d'étanchéité DERBIGUM® GC

5.4.2.1 Généralités

La membrane d'étanchéité DERBIGUM® GC est collée en adhérence totale et sans tension,

En cas de pluie, de neige, de brouillard épais et lorsque la température ambiante est inférieure à -5°C, la pose est interrompue,

Si la température ambiante est inférieure à -5°C, la pose éventuelle ne peut être exécutée qu'avec l'accord du Titulaire d'agrément et du maître d'ouvrage, moyennant des mesures de précaution particulières.

5.4.3 Pose de la membrane DERBIGUM® GC

Les rouleaux sont déroulés et alignés conformément aux §§ 4.4.1 et 4.4.2 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12),

La membrane est soudée au chalumeau conformément au § 4.4.2.2 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12).

La soudure est réalisée :

- Soit au chalumeau avec une puissance suffisante (p.ex. de type LORCH 1004-0004-5942),
- Soit avec une rampe de soudure,
- Soit avec une machine à souder.

La rive de chaque lé est correctement écrasée avant la pose du lé suivant pour éviter que de l'air soit enfermé entre les 2 lés.

Si des zones non adhérentes sont décelées, elles sont ouvertes et fixées à nouveau au chalumeau. Une nouvelle membrane est appliquée sur la zone découpée,

Une pose à la machine peut être aussi réalisée sous réserve que les points ci-dessus soient respectés.

5.4.4 Exécution des joints de recouvrement

Le recouvrement des lés est de 100 mm au minimum dans le sens longitudinal et 150 mm dans le sens transversal. Les joints longitudinaux sont réalisés dans le sens de la circulation.

Les joints sont décalés d'au moins 1 mètre, de manière à ne présenter aucun joint en croix, ni aucune ligne de joints transversale au tablier.

Les contre-joints sont à éviter. Les lés sont généralement posés perpendiculairement à au sens de la pente en commençant par les points bas afin d'assurer un recouvrement correct des lés (amont sur aval).

La jonction se fait toujours par soudage au chalumeau sur toute la largeur du recouvrement, lequel est ensuite soigneusement comprimé conformément au § 4.4.2.2.4 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12).

Il y a lieu d'éviter toute remontée du liant. L'écoulement du liant ne peut pas dépasser 10 mm. Si, lors de la pose d'une couche de protection dans de l'asphalte coulé, le liant risque de remonter, il est nécessaire d'appliquer sur le recouvrement une bande adhésive d'environ 100 mm de largeur.

5.4.5 Exécution des points singuliers

Les relevés, les raccords au droit des avaloirs, les joints de dilatation, etc. seront exécutés conformément aux règles de l'art et les recommandations de la partie B du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12), du § K.9.1.2.2.5 du Cahier des Charges Type de Qualiroutes (2016) et du § H32-21.2 du Standaardbestek 260 (2.0).

5.4.6 Exécution de la couche de protection

La couche de protection en asphalte coulé de type GAB-D/MA 6,3 a une épaisseur de 30 mm ± 5 mm.

La couche de protection en béton bitumineux APO-C/AC-10 base 3 a une épaisseur de 40 mm ± 5 mm.

La couche de protection en béton bitumineux de type APO-D/AC-6,3 base 3 a une épaisseur de 30 mm ± 5 mm.

Elles sont placées en adhérence totale conformément au § 5 du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12).

6 Performances

Les performances liées au système d'étanchéité DERBIGUM® GC sont reprises dans le Tableau 6.

Dans la colonne « UBAtc » sont repris les critères d'acceptation fixés par l'asbl UBAtc. Dans la colonne « Critères évalués » sont repris les critères que le Titulaire d'agrément a lui-même fixés.

Le respect de ces critères est vérifié lors des différents contrôles réalisés et fait partie de la certification du produit.

La pratique a démontré que si l'adhérence de la membrane bitumineuse au béton répond aux critères, c'est également le cas des mortiers de ragréages de type CC, PCC ou PC conformes aux classes R3 et R4 de la NBN EN 1504-3.

Tableau 6 – Système d'étanchéité DERBIGUM® GC

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Critères UBAtc ⁽¹⁾ (G0001:2013)	Critères évalués ⁽¹⁾		Essais évalués ⁽²⁾
			DERBIGUM® GC		
			4	5	
6.1 Prestation de la membrane					
Défauts d'aspect	NBN EN 1850-1	Pas de défaut	Pas de défaut		X
Rectitude [mm/m]	NBN EN 1848-1	≤ 20	≤ 20		X
Longueur (rouleaux de 7,27 m) [m]	NBN EN 1848-1	≥ MLV	≥ 7,27		X
Largeur [m]	NBN EN 1848-1	≥ MLV	≥ 1,100		X
Épaisseur [mm]					
Feuille pleine	NBN EN 1849-1	MDV ± 5%	4,0	5,0	X
Sous armature	G0001 (2013), §6.5	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 3,0	X
Stabilité dimensionnelle à +80°C [%]					
À +80°C	NBN EN 1107-1	≤ 0,5	≤ 0,2		X
À +160°C	NBN EN 14695 – annexe 2	≤ MLV	≤ 0,4		X
Étanchéité à l'eau (sans traitement préalable)	NBN EN 14694	Étanche à l'eau	Étanché à l'eau		X
Absorption d'eau [%]	NBN EN 14223	≤ 1,0	≤ 1,0		X
Résistance à la traction [N/50 mm]					
Longitudinale	NBN EN 12311-1	MDV ± 20 %	1.200		X
Transversale		MDV ± 20 %	1.200		X
Élongation à la rupture [%]					
Longitudinale	NBN EN 12311-1	MDV ± 15 % abs	50		X
Transversale		MDV ± 15 % abs	50		X
Souplesse à basse température [°C]					
Initiale	NBN EN 1109	≤ -5	≤ -15		X
Après 12 semaines à +70°C	(NBN EN 1296)	≤ 0	≤ 0		X
Résistance au fluage à température élevée [°C]					
Initiale	NBN EN 1110	≥ 120	≥ 150		X
Après 12 semaines à +70°C	(NBN EN 1296)	≥ 110	≥ 120		X
6.2 Prestations du système					
6.2.1 Support de classe I – système d'étanchéité					
Adhérence par traction perpendiculaire [N/mm ²]	NBN EN 13596	≥ 0,4 (0,3)	≥ 0,4 (0,3)		X
Manceuvre de véhicules (+40°C)	G0001 (2013), § 6.17	Pas de décollement, de fissure, de perforation ni de compression supérieure à la moitié de l'épaisseur de l'étanchéité	Pas de décollement, de fissure, de perforation ni de compression supérieure à la moitié de l'épaisseur de l'étanchéité		X
6.2.2 Système d'étanchéité – couche de protection de classe A					
Comportement lors de l'application de la couche de protection de classe A	NBN EN 14693	Inclusions ≤ 6 Étendue des taches noires ≤ 50 % Δ épaisseur ≤ 1,0 mm	Inclusions ≤ 6 Étendue des taches noires ≤ 50 % Δ épaisseur ≤ 1,0 mm		X
Stabilité au fluage du système lors de l'application de couche de protection de classe A	G0001 (2013), 6.21	Glissement armature ≤ 10 mm Δ épaisseur ≤ 10 (30) %	Glissement armature ≤ 10 mm Δ épaisseur ≤ 10 (30) %		X
6.2.3 Système d'étanchéité – couche de protection de classe B					
Résistance au compactage	NBN EN 14692	Étanche à l'eau	Étanché à l'eau		X

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Critères UBAtc ⁽¹⁾ (G0001:2013)	Critères évalués ⁽¹⁾		Essais évalués ⁽²⁾
			DERBIGUM® GC		
			4	5	
6.2.4 Support de classe I – système d'étanchéité – couche de protection de classes A et B					
Adhérence par traction perpendiculaire [N/mm ²]	NBN EN 13596	≥ 0,4 (0,3)	≥ 0,4 (0,3)		X
Résistance au cisaillement [N/mm ²]	NBN EN 13653	≥ 0,1	≥ 0,1		X
Compatibilité au conditionnement thermique C [%]	NBN EN 14691	> 100	> 100		X
Aptitude à ponter les fissures (-10°C)	NBN EN 14224	Étanche à l'eau	Étanché à l'eau		X
⁽¹⁾ Les pourcentages sont exprimés en valeur relative de la valeur nominale. Les valeurs entre parenthèses correspondent aux critères sur les valeurs individuelles					
⁽²⁾ X = testé et conforme aux critères du Titulaire d'agrément					

7 Conditionnement

7.1 Membrane DERBIGUM® GC

Les membranes sont livrées en rouleaux de 7,27 m. D'autres longueurs sont disponibles sur demande. La longueur maximale disponible est de 150 m.

Les rouleaux de 7,27 m sont entourés d'une feuille de papier sur laquelle sont repris le nom du produit, les dimensions, le logo ATG, le code de fabrication, le site de production.

Ils sont conditionnés sur des palettes sous une housse transparente avec le nom du produit.

7.2 Vernis d'adhérence DERBIPRIMER® GC

Le vernis d'adhérence est conditionné en bidons de 4 l et 20 l. Sur demande, il peut être conditionné en d'autres volumes, jusqu'à 1.000 l.

Une étiquette est collée sur le bidon reprenant le code de fabrication du produit.

8 Conditions

- A.** Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au système mentionné dans la page de garde de cet agrément technique.
- B.** Seuls le Titulaire d'agrément et, le cas échéant, le Distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'agrément technique.
- C.** Le Titulaire d'agrément et, le cas échéant, le Distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'agrément technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.

- D.** Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le Titulaire d'agrément, le Distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du système, traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- E.** Le Titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.
- F.** L'agrément technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du système. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du système, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.
- H.** Les références à l'agrément technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2106) et du délai de validité.
- I.** L'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du Titulaire d'agrément ou du Distributeur, des dispositions de l'article 8.

Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « OUVRAGES D'ART ET TOITURES PARKING », accordé le 24 septembre 2012.

Par ailleurs, l'opérateur de certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 22 février 2024.

Cet ATG remplace l'ATG 2106, valable du 21/09/2015 au 20/09/2020. Les modifications par rapport à la version précédente sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente

- Nouvelle adresse de la société
- Suppression de l'application sous ballast

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément



Eric Winnepenninckx,
Secrétaire général



Benny De Blaere,
Directeur

Pour l'opérateur d'agrément et de certification



Olivier Delbrouck,
Directeur général

L'agrément technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.butgb-ubatc.be).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



L'UBAtc asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011. Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com

Annexe A

Classification des systèmes d'étanchéité pour les ponts et autres surfaces en béton circulables aux véhicules

En fonction de la nature des supports, des couches de protection et des performances obtenues lors de certains essais, une classification des étanchéités est établie, représentée par une succession de cinq lettres SLPMI.

Le classement **SLPMI** (**S** pour Substrate-support, **L** pour protection Layer-protection, **P** pour Puncture resistance-résistance au poinçonnement, **M** pour Moisture trapping-piégeage de l'humidité, **I** pour Inclination-pente) est un classement des revêtements d'étanchéité.

Le symbole **S** est :

- Affecté d'un symbole numérique (en indice) représentant l'épaisseur nominale en mm du liant de surface sous l'armature « d », soit 2, 3 ou 4 mm. Les exigences pour certaines caractéristiques du support dépendent de « d », selon le tableau suivant :

Épaisseur du liant sous armature [mm]	≥ 2,0	≥ 3,0	≥ 4,0
Aspérités et différences de niveau [mm]	≤ 2	≤ 3	≤ 4
Profondeur moyenne de texture MTD ⁽¹⁾ [mm]	≤ 0,50	≤ 0,75	≤ 1,00

⁽¹⁾ : Mesurée selon la NBN EN 13036-1

- Suivi d'un ou plusieurs chiffres romains (entre parenthèses) désignant les supports compatibles avec le système d'étanchéité
 - I = Béton,
 - II = Isolant thermique de classe D,
 - III = Autre support, à définir.

Le symbole **L** est suivi d'une ou plusieurs lettres (entre parenthèses) désignant les types de protections compatibles avec le système d'étanchéité :

- A = Asphalte coulé,
- B = Béton bitumineux,
- C, D, E = Autres protections, à définir,
- Ø = Sans protection,

Le symbole **P** est affecté de deux symboles numériques (en indice) tels que :

- 1^{er} symbole :
 - 5 = L'étanchéité n'est pas accessible aux véhicules de chantier de plus de 3,5 t,
 - 6 = L'étanchéité est accessible aux véhicules de chantier de plus de 3,5 t,
- 2nd symbole :
 - 7 = L'étanchéité résiste à l'action directe d'un ballast (pont rail),
 - 8 = L'étanchéité résiste à l'action directe d'un ballast (pont rail) sous réserve que le système d'étanchéité soit protégé du ballast par une couche de séparation,
 - 0 = L'étanchéité ne résiste pas à l'action directe d'un ballast (pont rail)

Note : par « véhicule de chantier », sont désignés uniquement les véhicules nécessaires à la pose de la protection.

Le symbole **M** est affecté d'un symbole numérique (en indice) tel que :

- 1 = L'étanchéité est susceptible de piéger l'humidité (elle ne répond pas aux critères de l'essai de bullage de l'asphalte coulé),
- 2 = L'étanchéité ne piège pas l'humidité.

Le symbole **I** est suivi d'un nombre (entre parenthèses) indiquant la pente maximale admissible exprimée en pourcents.

REMARQUE

Cette classification peut être complétée en cas de propriétés particulières du système d'étanchéité.

Citons, à titre d'exemple :

La compatibilité avec des supports humides,
...

EXEMPLE

S₂(I) L(A) P_{6,8} M₂ I(6)

signifie que le système d'étanchéité :

- Peut être appliqué sur un support de classe I préparé suivant les recommandations du Code de Bonne Pratique du CRR (R83/12), du Cahier des Charges Type de Qualiroutes (2016) et du Standaardbestek 260 (2.0),
- Peut être protégé par une couche de protection de classe A,
- Est accessible aux véhicules de chantier de plus de 3,5 t
- Résiste à l'action directe d'un ballast (pont rail) sous réserve que le système d'étanchéité soit protégé du ballast par une couche de séparation, Ne piège pas l'humidité, Peut être appliqué sur un support avec jusqu'à 6 % de pente.