

Agrément Technique ATG avec Certification



Portes résistant au feu,
battantes, simples et doubles,
métalliques, Rf 1 h

HEINEN H 60 B

Valable du 20/04/2021
au 19/04/2026

Institut de Sécurité
Incendie asbl
Rue Belvaux 87
4030 Liège

Tél +32 (0)4 340 42 70
Fax +32 (0)4 340 42 79



ANPI - Division
Certification
Rue Belliard 15
1000 Bruxelles

Tél +32 (0)2 234 36 10
Fax +32 (0)2 234 36 17

Titulaire d'agrément :

HEINEN SA
rue Derrière l'Eau 11
4960 MALMEDY
Tél. : +32 (0)80 34 84 80
Fax : + 32 (0)80 33 08 11
Site Web : www.heinen.be
E-mail : info@heinen.be

1 Objet et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du produit (tel que décrit ci-dessus) par les Opérateurs d'Agrément indépendants désignés par l'UBAtc, ISIB et ANPI, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Le Titulaire d'Agrément est tenu de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'il met des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le Titulaire d'agrément ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du produit à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas de la sécurité sur le chantier, des aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières, sauf mention explicite dans les dispositions spécifiques. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Conformément au § 5.1 de l'annexe 1 de l'AR du 7 juillet 1994 fixant les normes de base en matière de prévention contre l'incendie et l'explosion, auxquelles les bâtiments doivent satisfaire, on entend par « portes » des éléments de construction, placés dans une ouverture de paroi, pour permettre ou interdire le passage. Une porte est composée d'une ou plusieurs parties mobiles (le(s) vantail(aux)), une partie fixe (huisserie avec ou sans imposte et/ou panneaux latéraux), des éléments de suspension, de fermeture et d'utilisation ainsi que la liaison avec la paroi.

La **résistance au feu des portes** a été déterminée sur base des résultats d'essais réalisés conformément à la norme NBN 713-020 "Résistance au feu des éléments de construction" - édition 1968 - et Addendum 1 à cette norme - édition 1982. La délivrance de la marque BENOR est basée sur l'ensemble des rapports d'essais, y compris les interpolations et les extrapolations possibles et pas uniquement sur chaque rapport d'essai individuel.

La présence de la **marque BENOR/ATG** sur une porte certifiée que les éléments repris dans la description ci-après présenteront la **résistance au feu** indiquée sur le label BENOR/ATG s'ils ont été testés conformément à la NBN 713-020, dans les conditions suivantes :

- respect de la procédure établie en exécution du Règlement général et du Règlement particulier d'usage et de contrôle de la marque BENOR/ATG dans le secteur de la protection incendie passive;

- respect des prescriptions de pose fournies avec la porte et reprises au § 6 de cet agrément (consultable sur le site web www.UBAtc.be).

La **durabilité**, l'**aptitude à l'emploi** et la **sécurité** des portes sont examinées sur base de résultats d'essais réalisés conformément aux Spécifications Techniques Unifiées STS 53.1 "Portes" (édition 2006).

L'**agrément technique** est délivré par l'UBAtc asbl. L'**autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG** est attribuée par l'ANPI et est subordonnée à l'exécution d'un contrôle suivi de la fabrication et de contrôles externes périodiques des éléments fabriqués en usine, effectués par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par l'ANPI.

Afin d'obtenir une garantie satisfaisante d'une pose correcte de la porte résistant au feu, il est recommandé d'en confier l'exécution à des placeurs certifiés par un organisme accrédité en la matière, comme l'ISIB. Une telle certification est délivrée sur la base d'une formation et d'une épreuve pratique, au cours de laquelle la compréhension et l'application correcte des prescriptions de pose sont évaluées.

En apposant le label ISIB, un label transparent mentionnant le numéro de certification du placeur du modèle ci-dessous (diamètre : 22 mm), appliqué au-dessus du label BENOR/ATG et en délivrant une attestation de placement, le placeur certifié assure que la pose du bloc-porte a été effectuée conformément au paragraphe 6 de cet agrément et qu'il en assume également la responsabilité.



En apposant ce label, le placeur certifié se soumet à un contrôle périodique effectué par l'organisme de certification.

2 Objet

2.1 Domaine d'application

Portes résistant au feu battantes métalliques « **H 60 B** » :

- présentant un degré de résistance au feu d'une heure (Rf 1 h), déterminée sur base de procès-verbaux d'essai effectués suivant la norme belge NBN 713.020 (édition 1968).
- appartenant aux types suivantes
 - **portes métalliques battantes simples**, avec huisserie métallique, vitrées ou non, avec ou sans imposte pleine ou vitrée, avec ou sans partie latérale pleine ou vitrée;
 - **portes métalliques battantes doubles**, avec huisserie métallique, vitrées ou non, avec ou sans imposte pleine ou vitrée, avec ou sans partie latérale pleine ou vitrée ;
- dont les performances ont été déterminées sur base des procès-verbaux d'essai effectués suivant les STS 53.

Les portes sont placées dans des baies réalisées dans des murs en béton, en maçonnerie ou en béton cellulaire d'une épaisseur minimale de 90 mm et d'une stabilité mécanique satisfaisante, à l'exclusion de toute autre cloison légère.

Les différentes portes constituant une batterie sont séparées par un trumeau ayant au moins les mêmes caractéristiques de résistance au feu et de stabilité mécanique que le mur dans lequel elles sont placées. Le trumeau peut être réalisé par l'assemblage de deux huisseries métalliques dont le vide entre les deux est rempli de béton.

Les baies de mur doivent satisfaire aux conditions décrites au § 6.1. afin de pouvoir placer les portes dans les conditions imposées au § 6.

Le revêtement de sol dans ces baies est dur et plat tel que carrelage, parquet, béton ou linoléum.

2.2 Marquage et contrôle

Ces portes font l'objet de la procédure intégrée BENOR/ATG, permettant au fabricant d'obtenir l'autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG représentée ci-après.

La marque de conformité BENOR/ATG se présente sous la forme d'une plaquette mince autocollante (diamètre : 22 mm) du modèle ci-dessous



Cette marque est apposée en usine par le fabricant en retrait sur l' huisserie, côté paumelles, à 1600 mm du bas.

En apposant la marque BENOR/ATG décrite ci-dessus sur un élément, le fabricant certifie que cet élément est conforme à la description correspondante du présent agrément, c.-à.-d.

Élément	Conforme au paragraphe
Matériaux	3
Vantail	
description	4.1.1
dimensions	4.1.1.1.9
Imposte	4.2.1
Partie latérale	4.2.2
Huisserie	4.1.2
Quincaillerie	4.1.3.1 et 4.1.3.2
Accessoires ⁽¹⁾	4.1.3.3
⁽¹⁾ : si celles-ci sont mentionnées sur le bon de livraison	

2.3 Fourniture et contrôle sur chantier

Chaque fourniture de portes BENOR/ATG doit être munie d'un exemplaire du présent agrément afin de permettre les contrôles de réception après la pose.

Le contrôle sur chantier comprend :

1. le contrôle de la présence de la marque BENOR/ATG sur le(s) vantail(aux) de porte,
2. le contrôle de la conformité des éléments décrits dans le tableau ci-après,
3. le contrôle de la conformité du placement avec la description du présent agrément.

Les contrôles mentionnés aux points 2 et 3 comprennent en particulier :

Élément	A contrôler suivant paragraphe
Matériaux pour le placement	3
Dimensions	4.1.1.1.9
Accessoires ⁽²⁾	4.1.3.3
Placement	6
⁽²⁾ : si celles-ci ne sont pas mentionnées sur le bon de livraison	

2.4 Remarques relatives aux prescriptions des cahiers de charge

Les portes résistant au feu présentent des caractéristiques spéciales dans le but de compléter, en position fermée, les caractéristiques de résistance au feu de la paroi dans laquelle elles sont placées.

En général ces performances spéciales ne peuvent être obtenues que par une conception spécifique de la porte et dépendent du soin apporté au montage de la porte complète (voir "Fourniture et contrôle sur chantier" - paragraphe 2.3).

Il en résulte que les éléments de la porte (vantail, huisserie, quincaillerie, dimensions, accessoires éventuelles, etc.) doivent être choisis dans les limites du présent agrément (voir "Fourniture et contrôle sur chantier" - paragraphe 2.3).

3 Matériaux (3)

La dénomination commerciale et les caractéristiques de chaque élément constituant sont connues par le bureau BENOR/ATG. Elles sont vérifiées par sondage par un délégué de l'organisme de contrôle, désigné par l'ANPI.

3.1 Vantail

- Profils tubulaires en acier
- Profils - U en acier
- Tôle d'acier électrozinguée, galvanisée ou en acier inoxydable – épaisseur : 1,25 mm ou 1,5 mm
- Tôle de blindage - facultatif
- Panneau en laine de roche modifiée
- Produit intumescent
- Matériau synthétique rigide
- Vitrage : vitrage feuilleté résistant au feu – épaisseur : 21 mm ou 25 mm (peut être associé à un complexe feuilleté de verres trempés et de PVB)
- Vitrage : vitrage feuilleté résistant au feu d'épaisseur : 64 mm
- Parecloses : profil en aluminium pourvu d'un joint en caoutchouc ou profil en acier
- Mauclairs : bande en caoutchouc avec profils acier ou aluminium
- Plat de renfort en acier
- Plat en acier - facultatif
- Nez de protection en inox - facultatif.
- Rosace en inox anti-chasse - facultatif.
- Profil aluminium anti-décondage - facultatif.

3.2 Huisserie

- tôle d'acier électrozinguée ou galvanisée ou en acier inoxydable - épaisseur : 1,5 mm ou 2 mm
- profil d'amortissement synthétique

3.3 Quincaillerie

- Paumelles / charnières : voir § 4.1.3.1.
- Béquilles et serrures : voir § 4.1.3.2.
- Accessoires : voir § 4.1.3.3.

(3) : Les écarts admis sur les caractéristiques des matériaux mentionnés en cas de contrôles sur chantier sont donnés dans le tableau ci-dessous :

Caractéristique de matériau	Ecart admis
Dimensions bois	± 1 mm
Épaisseur acier	± 0,1 mm
Masse volumique	- 10 %

3.4 Imposte et partie latérale

- Tôle d'acier électrozinguée ou galvanisée ou en acier inoxydable
- Panneau en laine de roche modifiée
- Produit intumescent
- Vitrage : vitrage feuilleté résistant au feu - épaisseur : 21 mm ou 25 mm (peut être associé à un complexe feuilleté de verres trempés et de PVB)
- Profil d'amortissement en caoutchouc ou en néoprène
- Parecloses : profil en aluminium pourvu d'un joint en caoutchouc ou profil en acier
- Tôle de blindage - facultatif
- Plat en acier - facultatif.

4 Elements (3)

Définitions

Les définitions ci-après sont basées sur le point 5.1 de l'annexe 1 à l'arrêté royal du 07/07/1994 fixant les normes de base en matière de prévention contre l'incendie et l'explosion, auxquelles les bâtiments nouveaux doivent satisfaire et sur l'interprétation du Conseil supérieur pour la protection contre l'incendie et l'explosion, conformément au document CS/1345/10-01.

Une porte comprend une partie fixe (huisserie avec ou sans imposte et/ou panneaux latéraux), une partie mobile (le vantail), des éléments de suspension, d'utilisation et de fermeture ainsi que la liaison avec le gros œuvre.

Un panneau supérieur appartient à la porte pour autant que sa hauteur soit inférieure ou égale à 50 % de la hauteur du vantail.

Un (ou plusieurs) panneaux latéral(-aux) apparten(en)t à la porte pour autant que la largeur total soit inférieure ou égale à la largeur du vantail le plus large de la porte.

Dans le cas contraire, les parties fixes font partie intégrante de la paroi.

4.1 Porte battante simple ou double

4.1.1 Vantail

4.1.1.1 Porte simple (fig. 1)

Le vantail est composé de :

4.1.1.1.1 Un noyau

Un noyau : panneau en laine de roche modifiée.

4.1.1.1.2 Un cadre

Un cadre en profils tubulaires en acier, constituant les montants et traverses assemblés par soudage à l'arc électrique (fig. 2). En fonction des dimensions, le cadre est renforcé à l'aide d'une ou plusieurs traverses intermédiaires, constituées d'un profil tubulaire en acier, soudées sur le cadre.

Le vantail peut être équipé de traverses et/ou montants supplémentaires. Ces traverses peuvent être soudées horizontalement ou verticalement.

Au niveau de la serrure, le cadre principal et la traverse éventuellement accolée peuvent être renforcés par un ou deux plats de renfort en acier situés de part et d'autre de la serrure.

Dans le cas où une serrure d'une profondeur supérieure à 60 mm est utilisée, le montant est pourvu d'un profil-U supplémentaire soudé au profil tubulaire du cadre (fig. 2).

A l'endroit des paumelles le cadre est pourvu des douilles en acier avec filet intérieur, destinées à recevoir les paumelles (fig. 3). Dans le cas où on utilise des paumelles à souder, le cadre tubulaire n'est pas pourvu des douilles à filet intérieur décrites dans l'agrément.

4.1.1.1.3 Un produit intumescent

Un produit intumescent sur le pourtour du cadre (fig. 1).

4.1.1.1.4 Les faces du noyau

Les faces du noyau ainsi que le cadre sont revêtues d'une tôle d'acier électrozinguée, galvanisée ou inoxydable d'une épaisseur de 1,25 mm ou 1,5 mm. Cette tôle est pourvue d'un recouvrement de 18 mm sur les chants périmétriques du vantail. Elle est fixée tous les 75 mm à 200 mm au cadre à l'aide de vis autotaraudeuses ou des rivets en acier, disposés sur les bords pliés de 18 mm. Le vantail peut éventuellement être pourvu d'une tôle de blindage supplémentaire.

Un profil T en acier (section : 25 mm x 20 mm x 3 mm) peut-être éventuellement fixé à l'aide de vis sur le chant du montant serrure.

4.1.1.1.5 Finition

4.1.1.1.5.1 Finition des chants du vantail

Une bande en PVC rigide est placée entre le chant du cadre revêtu du produit intumescent et les bords pliés du revêtement en tôle d'acier.

4.1.1.1.5.2 Finition des faces du vantail

Les faces du vantail peuvent être recouvertes d'un placage bois d'épaisseur maximum de 12 mm. Le placage bois ne doit pas empiéter sur la surface de battement, la gorge de l'hubriserie et le joint d'amortissement doivent rester conforme à la description donnée au § 4.1.2.

4.1.1.1.6 Vitrages (fig. 4a à 4e)

Insertion des vitrages :

- Construction A, B et C (fig. 4a)

Le vantail peut éventuellement être pourvu d'un vitrage (cas A) ou de deux vitrages (cas B) résistant au feu. Les dimensions maximales admises des vitrages sont reprises dans le tableau 1. Le(s) vitrage(s) est (sont) introduit(s) dans un (deux) cadre(s) en profils en acier. Une bande de produit intumescent est pourvue sur le pourtour de ce cadre.

Tableau 1

	Hauteur (mm)	Largeur (mm)
cas A : 1 vitrage	2155	950
cas B : 2 vitrages	1010	735

Dans ces cas, le vantail peut être pourvu d'un vitrage (cas A) ou de deux vitrages (cas B) résistant au feu. Le(s) vitrage(s) utilisé(s) est (sont) d'épaisseur 21 mm ou 25 mm. Ces vitrages peuvent être inclus dans un complexe comprenant des couches supplémentaires de verres trempés et de PVB.

Le(s) vitrage(s) est (sont) fixé(s) des deux côtés à l'aide de parecloses (fig. 4a, 4a bis) en aluminium qui sont vissées au cadre tous les 300 mm au maximum. Du côté du vitrage les parecloses sont pourvus d'un joint en caoutchouc.

Facultativement, le pareclose peut être renforcé par des bandes en acier.

Ce(s) vitrage(s) doi(vent)t être entouré(s) par une section pleine dont la largeur minimale sans parecloses est donnée dans le tableau 2 (les valeurs entre parenthèses sont celles avec parecloses)

Tableau 2

	cas A (1 vitrage, fig. 4d) (mm)	cas B (2 vitrages, fig. 4e) (mm)
S1, S2, S3, S4	90 (110)	90 (110)
S5	-	72 (107)

- Construction D et E (fig 4b)

Le vantail peut éventuellement être pourvu d'un vitrage (cas A) ou de deux vitrages (cas B) résistant au feu. Les dimensions maximales admises des vitrages sont reprises dans le tableau 1. Ce(s) vitrage(s) doi(vent)t être entouré(s) par une section pleine dont la largeur minimale sans parecloses est donnée dans le tableau 2. Le(s) vitrage(s) est (sont) introduit(s) dans un (deux) cadre(s) en profils en acier. Une bande de produit intumescent est pourvue sur le pourtour de ce cadre. Le vitrage se présente à fleur d'une des 2 tôles de recouvrement et est maintenu sur place par des parecloses en acier de l'autre côté. Le vitrage est du type feuilleté résistant au feu - épaisseur : 21 mm ou 25 mm (peut être associé à un complexe feuilleté de verres trempés et de PVB).

- Construction F (fig 4c)

Un ou plusieurs vitrages de dimensions maximum vue 930 mm x 1960 mm (l x h) et d'épaisseur minimum de 64 mm peu(vent)t être inséré(s) entre les 2 tôles de recouvrement. Le vitrage se présente à fleur des 2 tôles de recouvrement. Une bande de produit intumescent est pourvue sur le pourtour du(des) vitrage(s).

4.1.1.1.7 Une grille de ventilation (fig. 5a & 5b)

Le vantail peut éventuellement être pourvu d'une ou plusieurs grilles de ventilation résistant au feu, pour chaque grille : hauteur maximale 300 mm, largeur maximale 1050 mm, épaisseur 75 mm. Cette grille est composée de lamelles de produit intumescent. La grille est placée dans le vantail par le fabricant. La grille est entourée par une section pleine d'une largeur minimale de 92 mm. La distance minimale entre deux grilles est de 120 mm.

Les faces extérieures de la grille sont finies comme suit :

- La face extérieure d'un côté est constituée par un ajourage de la tôle de revêtement du vantail type abat-son, de l'autre côté elle est constituée d'un treillis métallique fixé dans un encadrement en profils-Z d'une hauteur de 13 mm,

ou

- Les deux faces, sont recouvertes d'une tôle en acier pourvue d'un ajourage type abat-son, vissée sur la face du vantail.

4.1.1.1.8 Plaque-butoir antichoc (fig. 6)

Le vantail peut éventuellement être pourvu d'une plaque-butoir antichoc. Cette plaque est composée, soit d'une plaque de contre-plaqué marin (épaisseur : 18 mm) écartée de la face du vantail par une bande en mousse souple, dont le périmètre est renforcé par un profil-L en acier d'une section de 50 mm x 18 mm x 1,5 mm (voir fig. 6), soit d'une plaque de plastique modifiée choc de maximum 10 mm d'épaisseur. La plaque est vissée au cadre du vantail sur les bords latéraux et le bord inférieur.

Les dimensions maximales de la plaque-butoir anti-choc sont :

- hauteur : 950 mm
- largeur : largeur du vantail - 60 mm

Les bords latéraux de la plaque-butoir se trouvent à une distance minimale de 30 mm des chants verticaux du vantail.

Le bord inférieur se trouve à une distance minimale de 15 mm du chant inférieur du vantail.

4.1.1.1.9 Dimensions

Les dimensions du vantail doivent être comprises entre les dimensions maximales et minimales suivantes :

Tableau 3

	Maximum (mm)	Minimum (mm)
Hauteur	3600	440
Largeur	1520	300
Épaisseur	72	

Le rapport hauteur/largeur doit être compris entre 0,9 et 4,5.

4.1.1.2 Porte double

Les vantaux sont construits identiquement à la description du paragraphe 4.1.1.1.

L'étanchéité entre les deux vantaux est réalisée comme suit :

4.1.1.2.1 Mauclairs (fig. 7a, 7b en 7c)

- Chaque vantail est pourvu d'un mauclair à l'endroit du chant de contact.
 - Le mauclair (fig. 7a) est composé d'une bande rainurée en caoutchouc d'une section de 62 mm x 10 mm et d'une tôle en acier. Ce mauclair est fixé au montant du vantail et revêtu d'une tôle d'acier pliée d'une épaisseur de 1,5 mm ou 2 mm,

ou

- le mauclair (fig. 7b) est composé d'un profilé en caoutchouc rigidifiée par un profilé en aluminium de 48 mm x 8 mm muni de son capot en aluminium.

En dessous du mauclair, on peut éventuellement appliquer un profil-T en acier (section : 25 x 20 x 3 mm). Ce profil est fixé sur le bord du vantail à l'aide de vis avant d'être recouvert par le mauclair.

ou

- Chaque vantail est pourvu d'un mauclair à l'endroit du chant de contact. Ce mauclair est composé d'un profil-T en acier pourvu d'un profil d'amortissement en caoutchouc (fig. 7c). Le mauclair est fixé sur le chant du vantail à l'aide de vis autotaraudeuses.

4.1.1.2.2 Profils en forme de lèvres en caoutchouc ou brosse (fig. 7d)

L'étanchéité entre les vantaux d'une porte double peut également être réalisée :

- par un profil en caoutchouc fixé sur le chant de contact de chaque vantail. Ce profil est glissé dans un profil en acier, fixé au chant du vantail à l'aide de vis autotaraudeuses,

ou

- par une brosse fixée sur le chant de contact de chaque vantail. Cette brosse est glissée dans un profil en acier, fixé au chant du vantail à l'aide de vis autotaraudeuses ou directement collée sur le chant du vantail.

4.1.1.2.3 Bourrelets en caoutchouc (fig. 7e)

Le chant de contact de chaque vantail est pourvu d'un bourrelet creux en caoutchouc néoprène fixé dans deux profils en aluminium en forme de coulisse, vissés sur le chant du vantail.

Du produit intumescent, protégé par une enveloppe en plastique, est placé sous le bourrelet en caoutchouc, contre le chant du vantail. La distance maximale entre les profils en aluminium est de 30 mm. Le bourrelet présente deux lèvres de hauteur de 4 mm destinées à obturer les éventuels jeux de montage de la porte.

4.1.2 L'huissierie (fig. 8a et 8b)

Les huisseries peuvent avoir trois côtés (deux côtés verticaux et un côté supérieur) ou quatre côtés (entourant le vantail), sauf si des prescriptions légales l'interdisent.

L'huissierie est composée d'un profilé en tôle d'acier d'une épaisseur de 1,5 mm ou 2 mm, pliée comme indiqué dans les fig. 8a (huissierie 8 plis) et 8b (huissierie 10 plis). Un profil d'amortissement en caoutchouc ou en néoprène est prévu dans une rainure, qui est pliée dans l'huissierie à l'endroit de la battée.

L'huissierie est fabriquée par la sa Heinen.

La profondeur de gorge des huisseries peut être de 15 mm ou 20 mm suivant l'utilisation du profil d'amortissement de type court ou long.

4.1.3 Quincaillerie

4.1.3.1 Paumelles

Les paumelles sont livrées par la sa Heinen avec l'huissierie.

Les paumelles utilisées sont des paumelles à visser en acier ou en acier inoxydable avec bague d'usure en laiton ou en polyamide, diamètre du nœud 20 mm à 22 mm, hauteur du nœud 96 mm.

Le nombre minimal de paumelles doit être conforme aux prescriptions suivantes en fonction de la hauteur maximale et de la surface maximale du vantail :

Tableau 4

Nombre de paumelles	Hauteur maximale	Surface maximale
	(mm)	(m²)
2	2150	2,15
3	2400	2,88
4	2600	3,64
5	Hauteur ou surface supérieure	

Le placement des paumelles est réalisé comme suite :

- L'axe de la paumelle supérieure se trouve à 150 mm du chant supérieur du vantail
- L'axe de la paumelle inférieure se trouve à 150 mm du chant inférieur du vantail
- Dans les cas où on applique plus de deux paumelles, les autres paumelles sont placées comme suite
 - L'axe de la troisième paumelle se trouve à mi-hauteur entre l'axe de la paumelle supérieure et l'axe de la paumelle inférieure.
 - L'axe de la quatrième paumelle se trouve à une distance de 200 mm de l'axe de la paumelle supérieure.
 - L'axe de la cinquième paumelle se trouve à une distance de 200 mm de l'axe de la paumelle inférieure.
- Une tolérance de ± 50 mm est admise pour le placement des paumelles.

Des paumelles à souder peuvent également être utilisées. Ces paumelles seront soudées à l'huissierie d'une part et soudées à des cornières en acier elles-mêmes vissées dans le cadre du vantail. Le nombre et les conditions de placement sont identiques aux prescriptions valables pour les paumelles vissées.

Des paumelles supplémentaires au minimum requis peuvent être installées à n'importe quel endroit à condition que la distance entre les axes des paumelles soit de 150 mm minimum.

4.1.3.2 Systèmes de fermeture

Béquilles

Modèles et matériaux au choix, avec une tige non interrompue en acier d'une section de 8 mm x 8 mm ou 9 mm x 9 mm, avec ou sans vis de positionnement.

Plaques de propreté ou rosaces

Modèle et matériaux au choix.

Serrures

- Serrures encastrées

- Serrures à un point à cylindre ou à gorges avec pènes lançant et dormant

Les serrures encastrées admises sont des serrures avec des pènes en acier normal, acier trempé, laiton ou acier inoxydable, une têtère en acier ou acier inoxydable et un boîtier en acier avec les dimensions maximales et le poids maximal, donnés ci-après. Une protection anticorrosion peut être appliquée sur les éléments en acier.

Les serrures sont conçues pour accueillir une tige non interrompue en acier (section : 8 mm x 8 mm ou 9 mm x 9 mm).

Dimensions maximales du boîtier de serrure :

- o hauteur : 165 mm
- o largeur : 102 mm
- o épaisseur : 20 mm

Dimensions maximales de la têtère de serrure :

- o hauteur : 235 mm
- o largeur : 28 mm
- o épaisseur : 3 mm

Poids maximal de la serrure : 1000 g

La serrure est fixée dans le cadre du vantail à l'aide de vis.

Les dimensions du trou prévu dans le cadre du vantail, le produit intumescent et le matériau synthétique du côté du chant du vantail pour le placement de la serrure, doivent être adaptées aux dimensions du boîtier de serrure :

- o hauteur : hauteur du boîtier + env. 10 mm
- o largeur : épaisseur du boîtier + env. 5 mm, ne peut pas dépasser la largeur de la têtère de la serrure
- o profondeur : vu la construction du boîtier de serrure la profondeur est limitée à 105 mm

Les serrures sont placées ou dans le chant opposé aux paumelles ou dans le chant supérieur et ou inférieur du vantail à une distance maximale de 250 mm du coin opposé aux paumelles.

Les serrures encastrées mentionnées ci-dessous sont conformes à la description ci-dessus :

- o Serrure Dörenhaus 1400 à lames ou à cylindre
- o Serrure KFV 167 PZW à cylindre
- o Serrure KIMA 1206 à cylindre
- o Serrure BKS 2320
- o Serrure BKS 2326
- o Serrure à cylindre Nemeff, 1769/46/65
- o Serrure à cylindre Nemeff, 1769/56/65
- o Serrure JPM, modèle "Heinen"

- Serrures particulières à un point
 - o serrures thermiques "Heinen" où les dimensions doivent satisfaire aux exigences des serrures à un point mentionnées ci-dessus;
 - o serrures à commande électrique où les dimensions doivent satisfaire aux exigences des serrures à un point mentionnées ci-dessus et le câblage du commande doit être incorporé dans le vantail pendant la fabrication du vantail par la sa Heinen et transféré à l'huissierie à l'aide de passe-câbles encastrées mentionnées ci-dessous.
 - o serrures Abloy électromécanique
- Serrures à plusieurs points

Des serrures à plusieurs points sont admises à condition de limiter les dimensions des différents boîtiers et têtères de serrure aux exigences pour les serrures à un point, de les monter dans le vantail de façon identique aux serrures à un point et d'incorporer les tiges de commande des différents boîtiers dans le cadre du vantail découper la face interne du montant serrure pour le passage des tringles en ajoutant à cet endroit un profil U supplémentaire pour le passage des tringles.

Une serrure à plusieurs points peut également être réalisée à l'aide d'une serrure à un point et un système d'en/déclenchement automatique à condition de respecter les prescriptions mentionnées ci-dessus pour les boîtiers et pour les tiges de commande.

- Serrures en applique

Modèles au choix avec des pènes en acier, laiton ou acier inoxydable et un boîtier en acier ou acier inoxydable. Une protection anticorrosion peut être appliquée sur les éléments en acier.

Verrous

Le vantail fixe des portes doubles est pourvu d'un verrou à doubles actions.

Les verrous admis sont :

- Verrou manuel Fuhr 345 K
- Verrou automatique Heinen
- Verrou thermique Heinen
- Verrou en applique JPM crémone 9500CF
- Verrou en applique Fuhr 900Z, 920, 921

Passes-câbles électriques :

- Encastrée Von Duprin EPT 1024
- Encastrée ABLOY 8810
- En applique ABLOY 271

Contrôle d'accès :

- Boîtiers électro-magnétiques Overdata -W et -I
- Contacteurs magnétiques Aritech DC 107
- Boîtier Overlock en applique

Les dispositifs de fermeture sont fixés aux traverses, s'il y en a, ou à des renforts soudés au cadre du vantail. Les renforts doivent être prévues par la sa Heinen.

4.1.3.3 Accessoires

Tous les vantaux décrits ci-avant peuvent être pourvus des accessoires suivants, sauf dans le cas où des prescriptions réglementaires l'interdisent :

- Clenche vissée
- Barre anti panique
- Dispositif de fermeture automatique du vantail en cas d'incendie avec ou sans dispositif de maintien en position ouverte, y compris les dispositifs encastrés dans la traverse haute du cadre avec dimensions maximum de tête 40 x 355.
- Sélecteurs de fermeture : les portes doubles, avec battée centrale, à fermeture automatique en cas d'incendie, sont munies d'un sélecteur de fermeture.
- Le chant du vantail du côté des paumelles peut être pourvu de douilles anti dégonflage en acier (Ø 18 mm).
- A l'endroit du chant inférieur du vantail, une garniture d'étanchéité, composée d'un profil-U en aluminium (section : 40 mm x 12 mm x 40 mm), pourvu d'un profil d'étanchéité rétractile en caoutchouc (fig. 9) peut être montée en applique sur le vantail. La garniture d'étanchéité est fixée au vantail à l'aide de vis. A l'endroit du levier de commande du profil d'étanchéité l'huissierie est pourvue d'une plaquette de renfort.
- Nez de protection en inox (rotor)
- Rosace inox anti-chasse
- Profil aluminium anti-dégonflage
- Boucles de surface constituées d'un maillage d'une(es) tôle(s) de face par un fil électrique
- Les vantaux peuvent être pourvus par le fabricant d'un œilleton métallique-synthétique d'un diamètre maximal de 25 mm,
- Des éléments nécessaires à la réalisation de l'étanchéité pour les portes destinées à un usage extérieur à savoir
 - Silicone d'étanchéité dans les arrêtes des bacs tôle de recouvrement
 - Film PVC souple aux coins du cadre intérieur isolé 60x60x2 de la porte
 - Joint d'étanchéité "paumelles",
 - Profilé d'étanchéité "vis" sur les chants du vantail
 - Silicone d'étanchéité sur le périmètre de la tête de la serrure et du cache-cylindre,
 - Silicone d'étanchéité autour du cylindre et sur le plat d'appui de la rosace de clenche

Les dispositifs de fermeture sont fixés aux traverses, s'il y en a, ou à des renforts soudés au cadre du vantail. Les renforts doivent être prévues par la sa Heinen.

Les accessoires en applique qui peuvent être fixés dans les tubes du cadre peuvent être ajoutés par le placeur. Ceux, qui nécessitent des renforts ou qui sont encastrés, ne peuvent être appliqués que par le fabricant.

4.2 Porte battante simple ou double avec imposte et/ou partie latérale fixe

Les vantaux et les huissieries des portes pourvues d'une imposte et/ou d'une partie latérale sont construits de la même façon que ceux décrit au paragraphe 4.1.

4.2.1 Imposte fixe

4.2.1.1 Imposte pleine (fig. 10)

Une imposte pleine est composée comme suite :

- Un châssis périphérique en tôle d'acier électrozingué, galvanisé ou inoxydable pliée comme indiqué dans la fig. 10. Un profil d'étanchéité en caoutchouc ou en néoprène est prévu dans une rainure, qui est pliée dans l'huissierie à l'endroit de la battée, largeur de battée 25 mm.
- Un caisson composé d'un panneau en laine de roche, revêtu sur les deux faces d'une tôle d'acier électrozingué, galvanisé ou inoxydable (épaisseur totale : 67 mm).

- L'imposte peut éventuellement être pourvue d'une tôle de blindage supplémentaire en dessous de la tôle de revêtement.
- Le caisson est placé contre la battée du châssis et est maintenu en place à l'aide des parecloses en aluminium qui sont vissés au châssis. Du côté du caisson les parecloses sont pourvus d'un joint en caoutchouc. Facultativement, le pareclose peut être renforcé par des bandes en acier.

Les dimensions maximales de l'imposte pleine sont :

Tableau 5

Type de porte	Hauteur (mm)	Largeur (mm)
simple	1200	1520
double	600	3140

4.2.1.2 Imposte vitrée

Les dimensions maximales du vitrage de l'imposte :

- hauteur : 1250 mm
- largeur : 2300 mm

4.2.1.2.1 Pareclose aluminium (fig. 11)

Une imposte vitrée est composée comme suite :

- Un châssis périphérique en tôle d'acier électrozingué, galvanisé ou inoxydable, pliée comme indiqué dans la fig. 11. Un profil d'étanchéité en caoutchouc ou en néoprène est prévu dans une rainure, qui est pliée dans l'huissierie à l'endroit de la battée, largeur de battée 25 mm.
- Un vitrage résistant au feu de 21 mm ou 25 mm d'épaisseur
- Le vitrage est placé contre la battée du châssis et est maintenu en place à l'aide de parecloses en aluminium qui sont vissés au châssis. Du côté du vitrage les parecloses sont pourvus d'un joint en caoutchouc. Facultativement, le pareclose peut être renforcé par des bandes en acier.

4.2.1.2.2 Pareclose acier (fig. 12)

Une imposte vitrée est composée comme suite :

- Un châssis périphérique en tôle d'acier électrozingué, galvanisé ou inoxydable d'une épaisseur de 1,5 mm ou 2 mm, pliée comme indiqué dans la fig. 12. Le châssis est pourvu d'une bande de produit intumescent.
- Un vitrage résistant au feu de 21 mm ou 25 mm d'épaisseur
- Le vitrage est placé entre 2 joints caoutchouc et est maintenu en place à l'aide de parecloses en acier qui sont vissés au châssis. Les parecloses sont couvertes par un capot de finition en acier.
- Le vitrage se présente à fleur du châssis

4.2.2 Partie latérale fixe

4.2.2.1 Partie latérale pleine

Une partie latérale pleine est construite identiquement à une imposte pleine (voir § 4.2.1.1).

Les dimensions maximales de la partie latérale pleine :

- hauteur : 3130 mm
- largeur : 800 mm

4.2.2.2 Partie latérale vitrée

Une partie latérale vitrée est construite identiquement à une imposte vitrée (voir § 4.2.1.2).

Dimensions maximales du vitrage de la partie latérale :

- Hauteur : 2450 mm
- largeur : 1350 mm

4.3 Portes battantes doubles à double sens de circulation

Les portes doubles peuvent être réalisées de telle façon qu'elles permettent une circulation à double sens (fig. 13).

Dans ce cas les vantaux sont pourvus de maucrais (voir § 4.1.1.2.1), de profils en forme de lèvres (voir § 4.1.1.2.2), ou de bourrelets en caoutchouc (voir § 4.1.1.2.3).

4.4 Portes battantes simples placées horizontalement (fig. 14)

La construction des portes est identique à celle des portes placées verticalement comme décrit au § 4.1.

4.4.1 Dimensions

Les dimensions du vantail doivent être comprises entre les dimensions maximales et minimales suivantes :

Tableau 6

	Maximale	Minimale
	(mm)	(mm)
Longueur	2000	440
Largeur	1060	300
Épaisseur	72	

4.4.2 Accessoires

Les vantaux peuvent être pourvus des accessoires suivants (sauf si interdits par des prescriptions réglementaires) :

- anneau relié à un dispositif de contrepoids d'aide à l'ouverture
- verrin d'aide à l'ouverture
- tôle striée collée (et vissée par vis M5 tous les 300 mm minimum) sur la surface du vantail
- poignée demi-lune

5 Fabrication

Les vantaux et l'huissierie sont fabriqués par les centres de fabrication communiqués au bureau et repris dans la convention de contrôle avec l'ANPI. Ils sont marqués de la façon décrite au § 2.2.

La fourniture comprend le vantail, l'huissierie et la quincaillerie, prêt à monter.

6 Placement

Les portes sont stockées, traitées et placées comme des portes intérieures normales suivant STS 53 en tenant compte des prescriptions de pose mentionnées ci-après.

6.1 La baie

- Les dimensions de la baie sont déterminées de façon à respecter les jeux entre l'huissierie et le gros œuvre comme il est prescrit au § 6.2.
- Les chants de la baie sont lisses.
- La planéité du sol doit permettre le fonctionnement de la porte avec le jeu imposé au § 6.4.

6.2 Placement

6.2.1 Placement vertical de l'huissierie en acier, des châssis des impostes et parties latérales

Les huissieries sont conformes au § 4.1.2. Elles sont placées dans les baies réalisées dans des murs d'une épaisseur minimale de 90 mm, à l'exclusion des cloisons légères.

Des différentes portes, des parties latérales ou des impostes constituant une batterie doivent être séparées par un trumeau ayant les mêmes caractéristiques et la même stabilité que le mur dans lequel elles sont placées. Le trumeau peut être réalisé par l'assemblage de deux huissieries en acier dont le vide entre les deux est rempli de béton.

L'huissierie est placée d'équerre et d'aplomb.

L'huissierie est positionnée dans la baie du mur à l'aide de pattes en forme de L (section : 20 mm x 75 mm x 5 mm, longueur : 60 mm). Ces pattes sont fixées au mur à l'aide de vis et de chevilles. Après positionnement l'huissierie est soudée contre ces pattes.

L'huissierie est entièrement remplie de béton.

La distance entre le bord extérieur de l'huissierie et le gros œuvre doit être d'au moins 10 mm afin de permettre un remplissage complet.

6.2.2 Placement horizontal de l'huissierie en acier (fig. 14)

Les huissieries sont conformes au § 4.1.2. Elles sont placées dans les baies réalisées dans des planchers en béton d'une épaisseur minimale de 90 mm, et d'une stabilité satisfaisante.

Les différents éléments constituant une batterie doivent être séparés par un trumeau ayant les mêmes caractéristiques et la même stabilité que le plancher dans lequel elles sont placées.

L'huissierie est placée d'équerre.

L'huissierie est toujours posée de telle manière que le vantail s'appuie, sous son propre poids, sur la battée de la huissierie (paumelles en haut). L'ouverture se fait donc vers le haut.

L'huissierie est positionnée dans la baie du plancher à l'aide de pattes en forme de L (section 20 x 75 x 5 mm, longueur 60 mm). Ces pattes sont fixées au plancher à l'aide de vis et de chevilles ou coulées dans le béton du plancher. Après positionnement l'huissierie est posée sur ces pattes.

L'huissierie peut également être posée sur une battée réalisée dans le plancher en béton.

L'huissierie est entièrement remplie de béton.

La distance entre le bord extérieur de l'huissierie et le gros œuvre doit être d'au moins 10 mm afin de permettre un remplissage complet.

6.3 Placement du vantail

- La marque de conformité BENOR/ATG est appliquée en retrait sur l'huissierie, côté paumelles, à 1600 mm du bas.
- Toute adaptation est à effectuer par le fabricant.
- Il est défendu au placeur d'entailler, de découper, de percer, d'écourter, de rétrécir, d'allonger ou d'élargir le vantail.

6.3.1 Paumelles

Type de paumelles admises et placement de paumelles : voir § 4.1.3.1.

6.3.2 Système de fermeture

- Types de serrures admises : voir § 4.1.3.2.
- Types de béquilles admises : voir § 4.1.3.2.
- Trou de serrure : voir prescriptions du § 4.1.3.2.

Les dispositifs de fermeture en applique sont fixés aux traverses, s'il y en a, ou à des renforts soudés au cadre du vantail, par des vis. Les renforts sont prévus par la Heinen sa.

6.3.3 Accessoires

Les accessoires en applique qui peuvent être fixés dans les tubes du cadre peuvent être ajoutés par le placeur. Ceux qui nécessitent des renforts ou qui sont encastrés ne peuvent être appliqués que par le fabricant.

Les accessoires (voir § 4.1.3.3) sont fixés aux traverses, s'il y en a, ou à des renforts soudés au cadre du vantail, par des vis.

Dans le cas où ces portes sont des portes sollicitées à la fermeture ou des portes à fermeture automatique en cas d'incendie les instructions ci-dessous doivent être suivies.

Dans le cas où aucun vantail n'est muni d'une serrure, chaque vantail sera obligatoirement sollicité à la fermeture.

Dans le cas où seulement le vantail mobile d'une porte double est pourvu d'un dispositif de fermeture automatique le vantail semi-fixe doit être muni de verrous manuels ou automatiques, comme prescrit au paragraphe 4.1.3.2 de cet agrément. Dans le cas où les deux vantaux d'une porte double sont pourvus d'un dispositif de fermeture automatique, l'usage d'un sélecteur de fermeture est obligatoire sauf pour la construction avec des bourrelets en caoutchouc (voir § 4.1.1.2.3).

6.4 Jeu

Les jeux maximaux admis sont donnés dans le tableau ci-dessous.

Le jeu maximal admis entre le(s) vantail (vantaux) et le sol doit être respecté sur toute l'épaisseur du vantail en position fermée de la porte.

Afin d'éviter le frottement du vantail contre le sol après le placement de la porte, la finition du sol doit être réalisée, tenant compte de la direction d'ouverture, indiquée sur les plans, de manière à ce que le jeu maximal autorisé, décrit dans le tableau ci-dessous, peut être respecté.

A cet effet, le sol ne peut présenter qu'une pente limitée dans le rayon de mouvement de la porte.

Celle-ci doit être réalisée par les entreprises responsables du nivellement du sol de telle façon que la différence maximale entre le point le plus bas du sol fini en dessous de la porte en position fermée (zone 1 dans fig. 15) et le point le plus élevé dans la zone de mouvement de la porte (zone 2 dans fig. 15), correspond au jeu maximal admis entre le vantail et le sol, diminué de 2 mm

Tableau 7

Jeux maximaux autorisés	
	(mm)
Entre vantail et huisserie	7
Entre les vantaux d'une porte double	10
Entre vantail et sol ⁽⁴⁾	12

⁽⁴⁾ : seulement un revêtement dur et plat, tel que carrelage, parquet, béton, linoléum, est autorisé en-dessous de la porte.

Le jeu est mesuré en chaque endroit avec un calibre d'une largeur de 10 mm.

7 Performances

Les performances des portes décrites ci-dessus ont été évaluées sur base des normes suivantes.

7.1 Résistance au feu

NBN 713.020 - Résistance au feu des éléments de construction - édition 1968 et add. 1 édition 1982, Rf 1 h

7.2 Performances suivant STS 53 "Portes"

Les essais ont été effectués suivant les spécifications STS 53 "Portes", édition 1990, et les méthodes d'essai des normes NBN B 25-202 à 214.

7.2.1 Exigences dimensionnelles

7.2.1.1 Tolérances sur les dimensions et défauts d'équerrage

Résultat : la porte satisfait.

7.2.1.2 Défauts de planéité générale

Résultat : la porte satisfait.

7.2.1.3 Planéité locale

Résultat : la porte satisfait

7.2.2 Exigences fonctionnelles

7.2.2.1 Performances de la porte complète

7.2.2.1.1 Essai d'ouverture et de fermeture répétées

Résultat : 1.000.000 cycles - classe f8F2.

7.2.2.1.2 Déformation dans le plan du vantail

Charge à appliquer pour les classes obtenues.

- Classe R4 : 10 x le poids du vantail
- Classe R2 : 5 x le poids du vantail
- Classe R1 : 750 N

7.2.2.1.3 Résistance aux chocs de corps mou et lourd

Energie d'impact : 240 J

Résultat : pour ce type d'essai la porte satisfait aux exigences pour la porte extérieure.

7.2.2.2 Performances générales

7.2.2.2.1 Résistance aux chocs de corps dur.

Energie d'impact : 40 J

Résultat : pour ce type d'essai la porte satisfait aux exigences de la classe R4.

7.2.2.2.2 Résistance aux chocs de corps mou et lourd.

Energie d'impact : 700 J

Résultat : pour ce type d'essai la porte satisfait aux exigences de la classe R4.

Tableau 8

Dimensions maximales (hauteur x largeur) (m)	Classe
0,93 x 2,00	R4
1,20 x 2,50	R2
1,40 x 3,50	R1

7.2.2.3 Essais sur vantaux de porte

7.2.2.3.1 Déformation en torsion statique

Charge à appliquer pour les classes obtenues :

- Classe R4 : 3000 N
- Classe R2 : 700 N
- Classe R1 : 200 N

7.2.2.3.2 Déformation par torsion répétée

Résultat : la porte satisfait.

7.3 Conclusion

Selon les prescriptions des STS 53 (édition 1990) pour des portes à performées élevées ces portes sont classées :

Fréquence d'utilisation : Classe f8F2

Résistance mécanique accrue suivant le tableau 8 ci-dessus.

8 Figures

Figure 1 Section dans le vantail au droit de la serrure

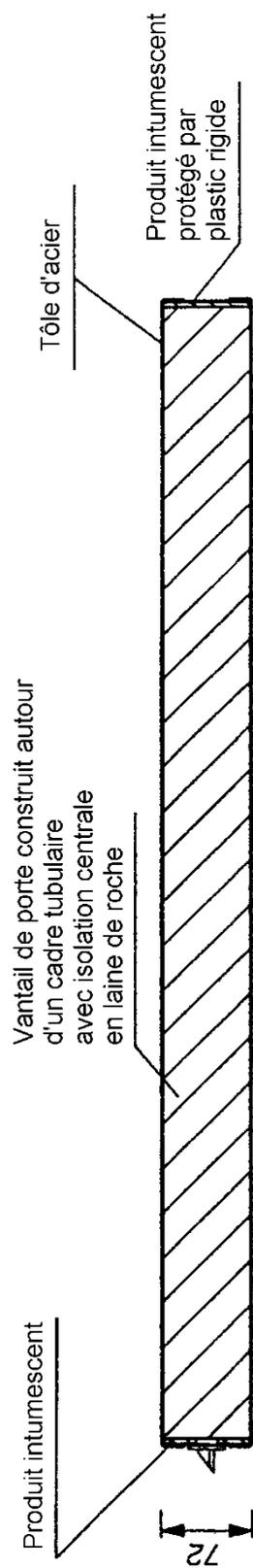


Figure 2 Cadre tubulaire soudé

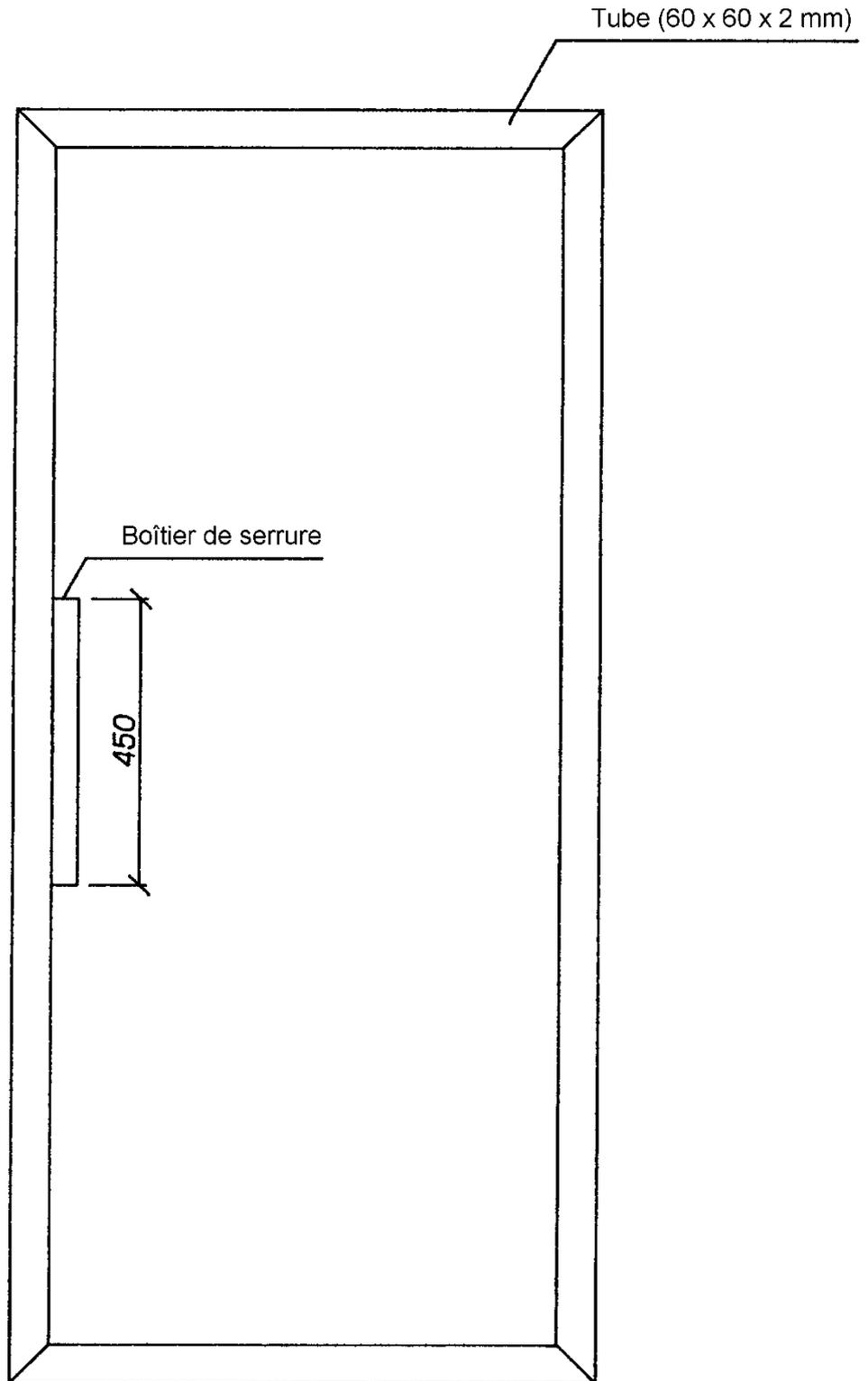


Figure 3 Détail du vantail à l'endroit d'une paumelle

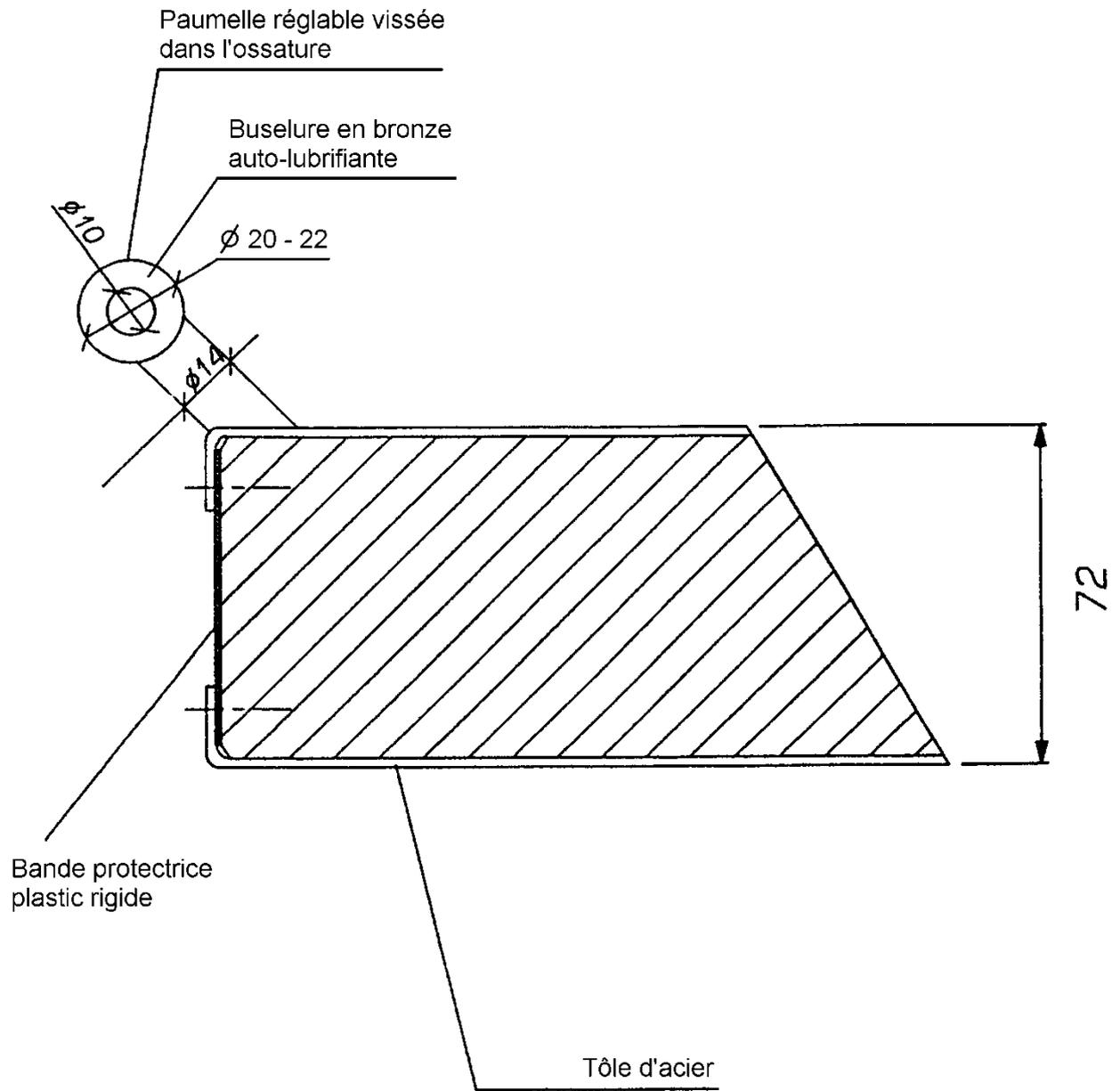


Figure 4a Coupe du vantail à l'endroit des parecloses

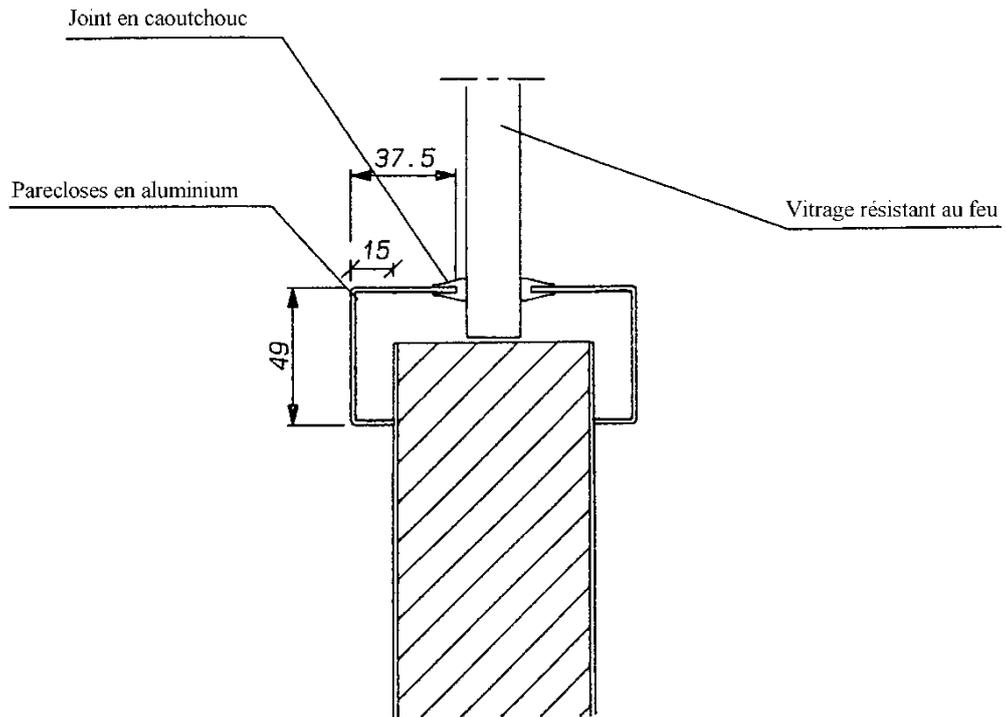


Figure 4a bis Coupe du vantail à l'endroit des parecloses

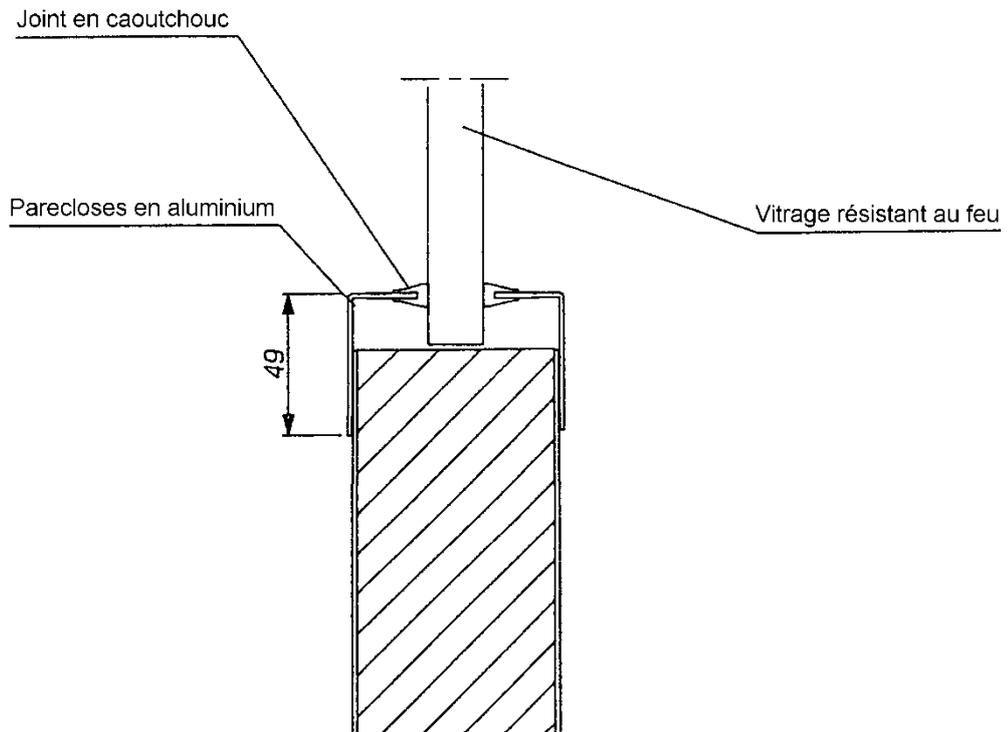


Figure 4b : Coupe du vantail à l'endroit des parecloses

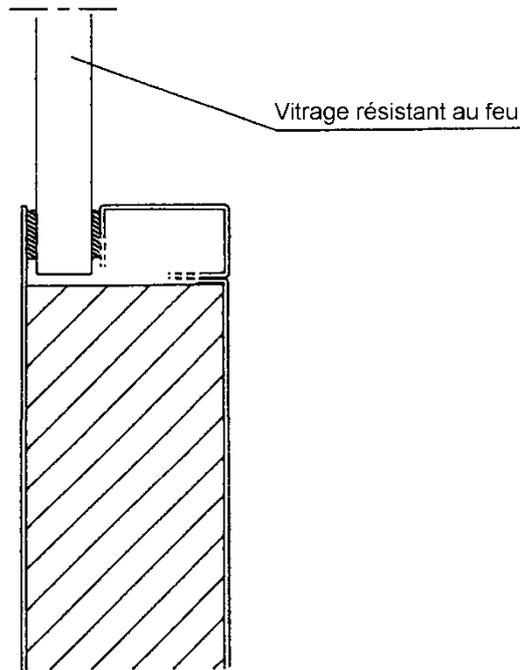


Figure 4c : Coupe du vantail à l'endroit du vitrage

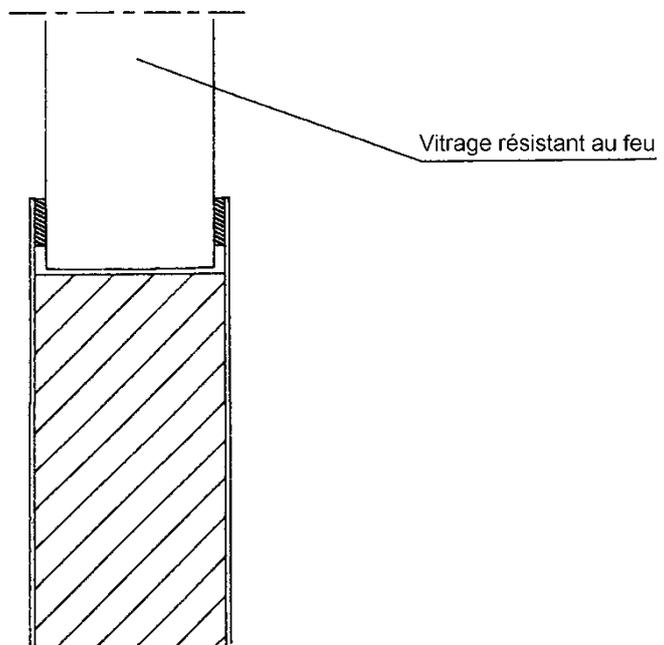


Figure 4d

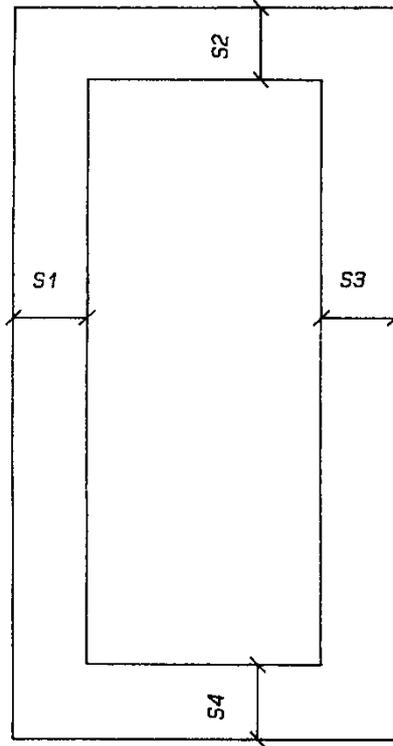


Figure 4e

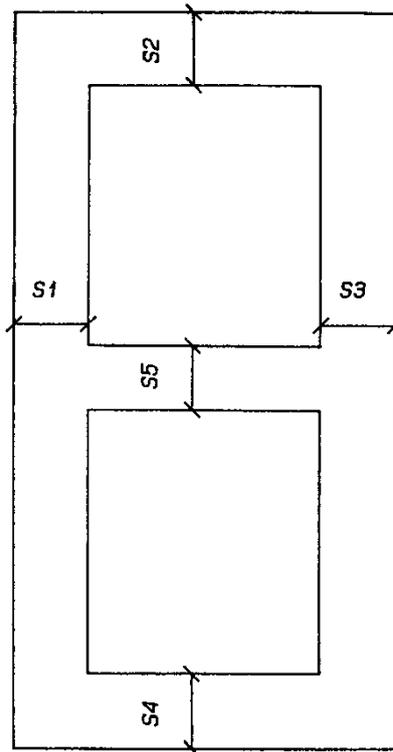


Figure 5a Coupe verticale de la grille de ventilation en bas du vantail

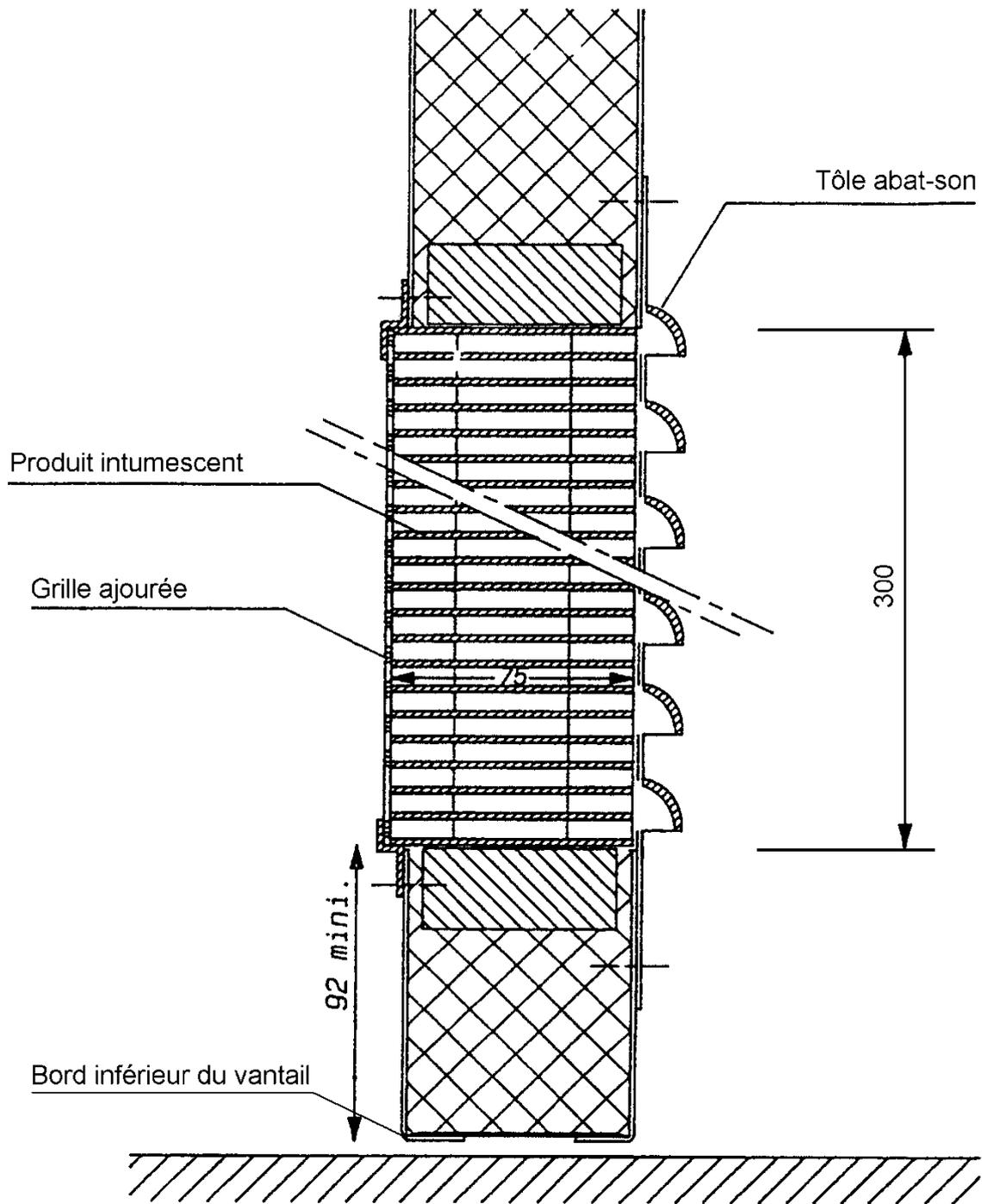


Figure 5b Coupe verticale de la grille de ventilation en bas du vantail

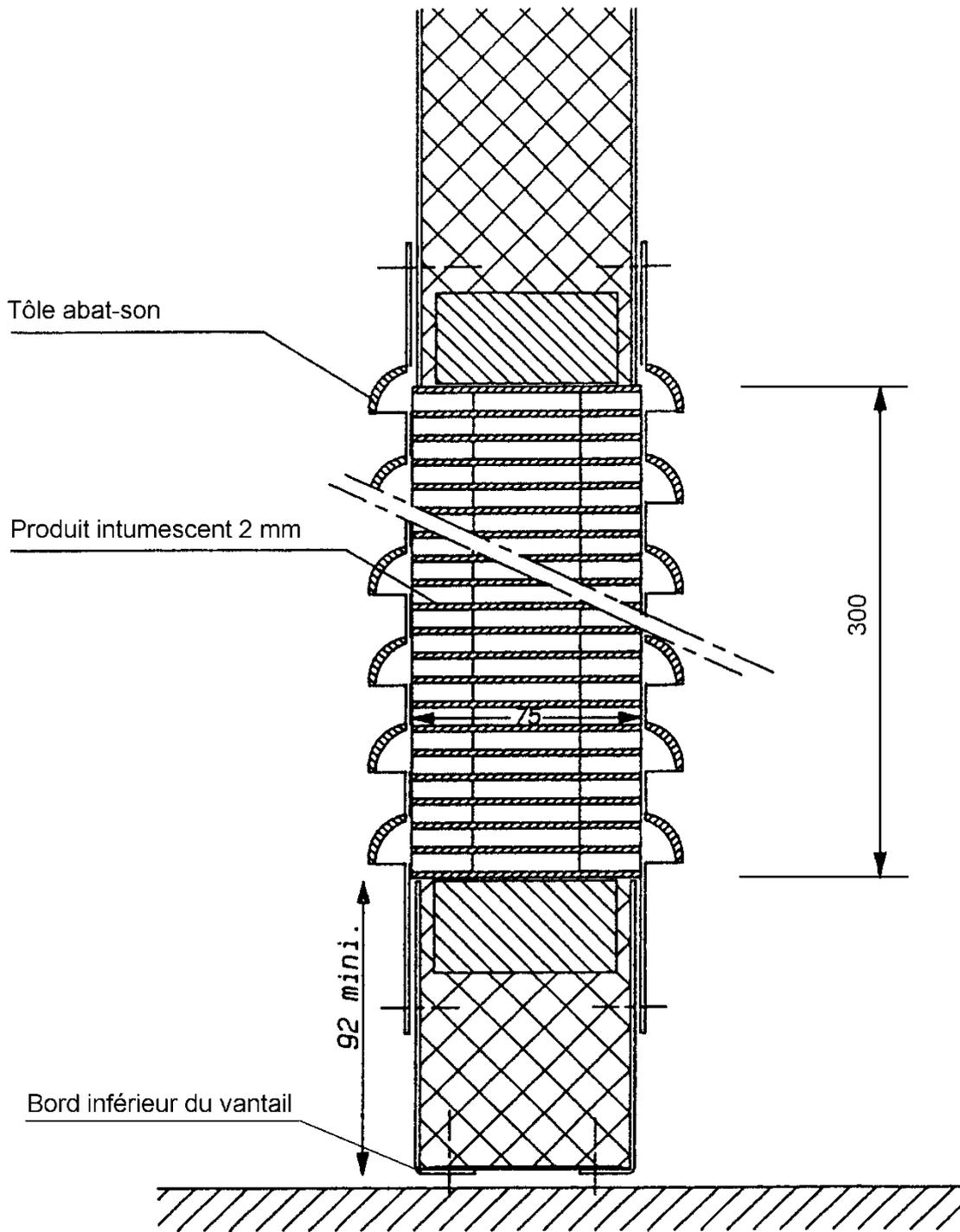


Figure 6 Plaque-butoir anti-choc

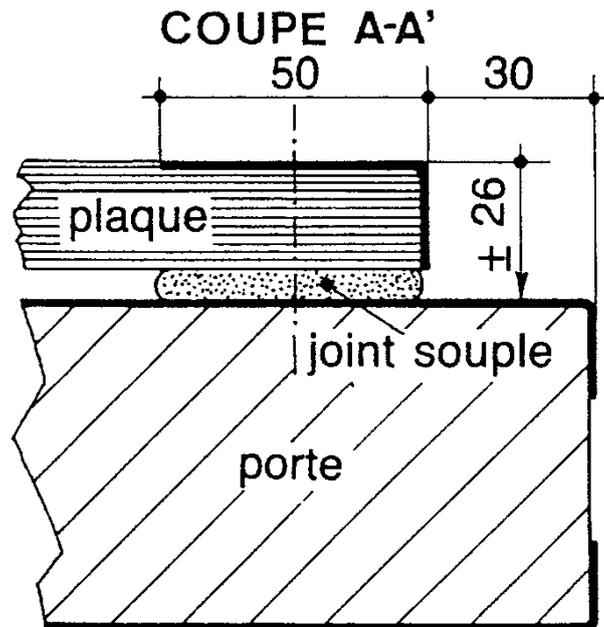
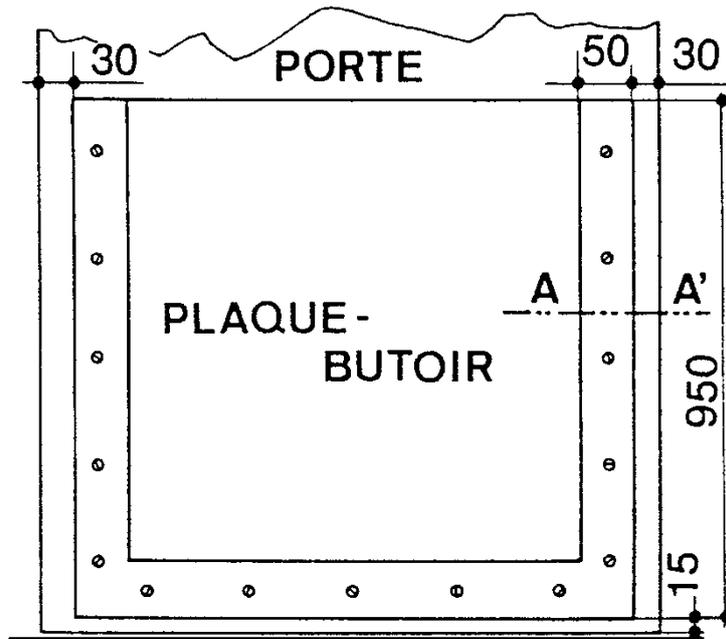


Figure 7a Coupe horizontale des mauclairs

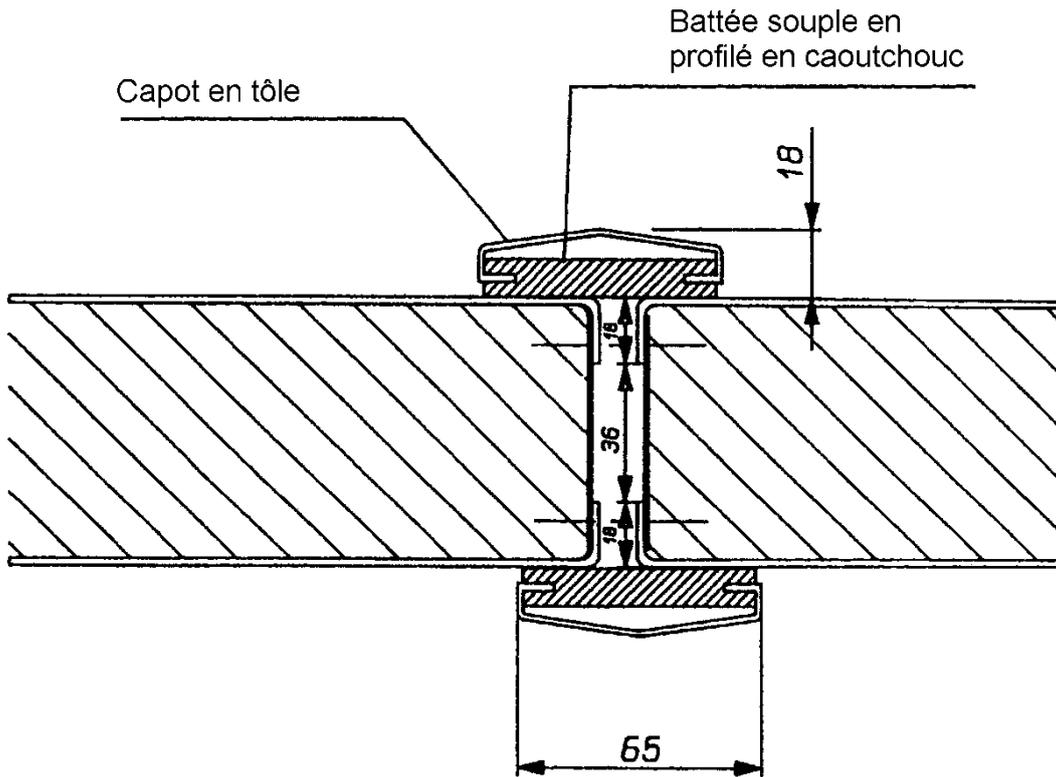


Figure 7b : Ensemble mauclair aluminium

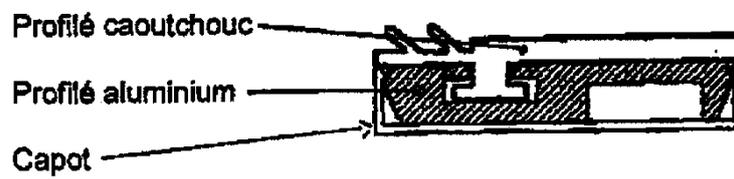


Figure 7c Battée profil T

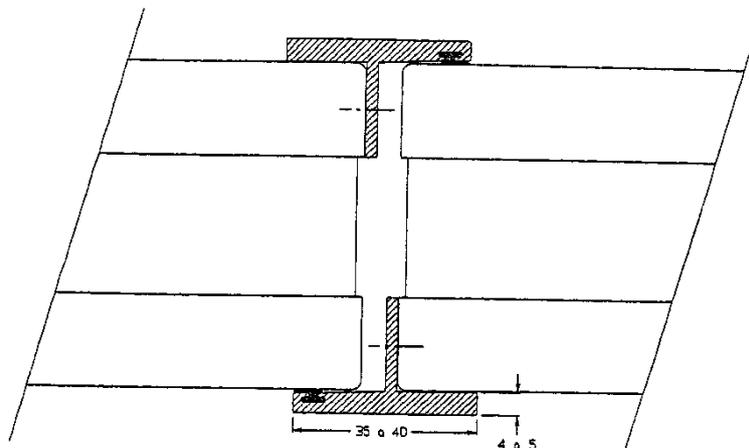


Figure 7d Battée sur chants de porte

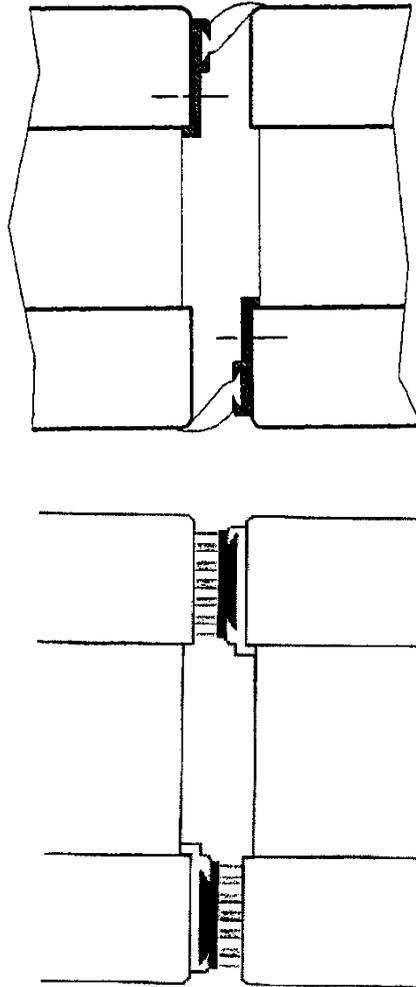


Figure 7e Coupe horizontale des bourrelets

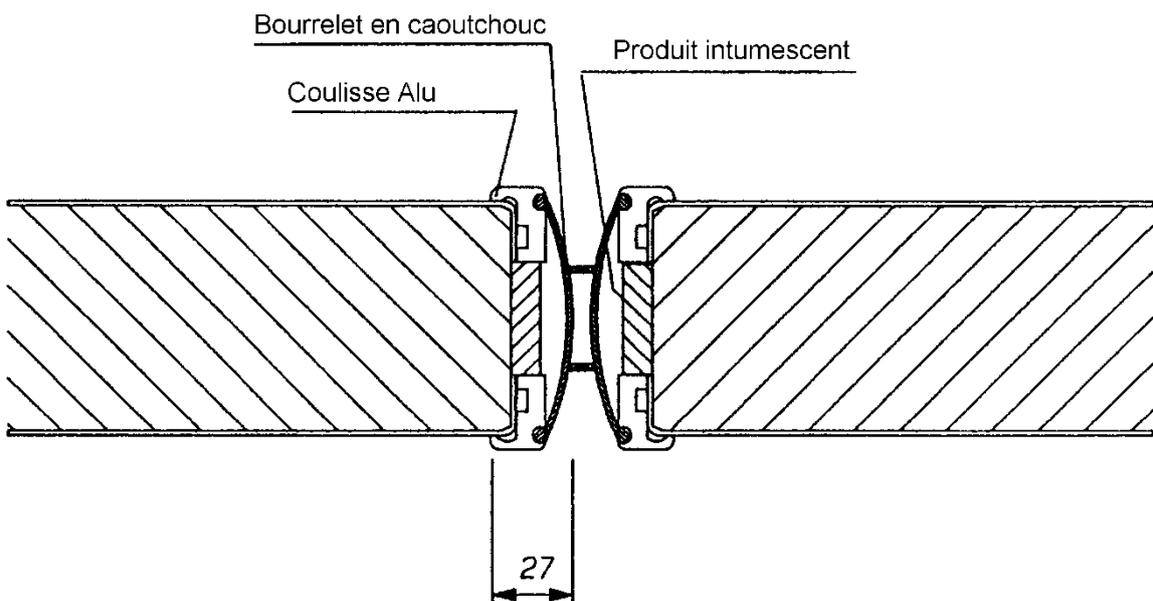


Figure 8a Huisserie 8 plis

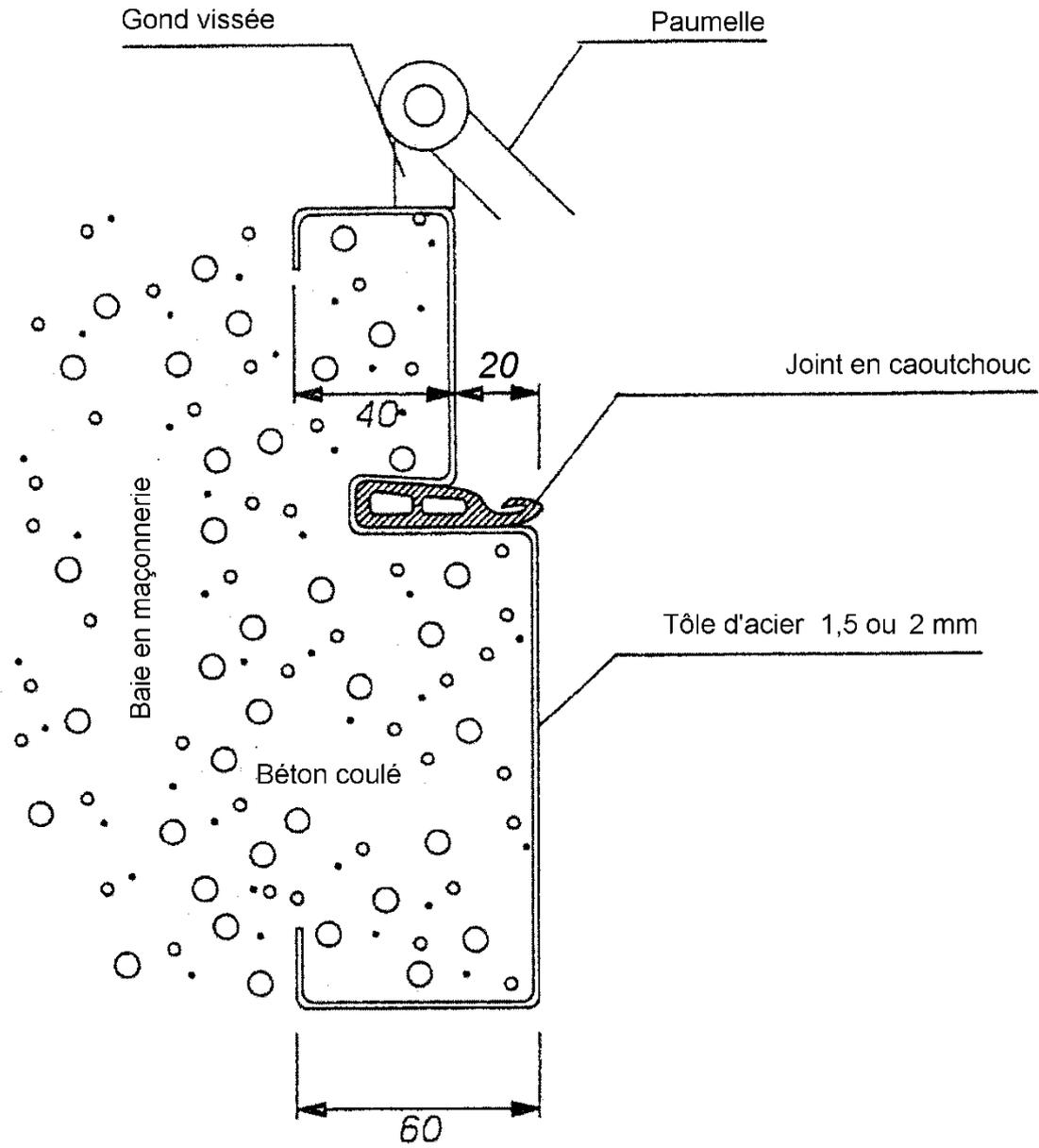


Figure 8b Huisserie 10 plis

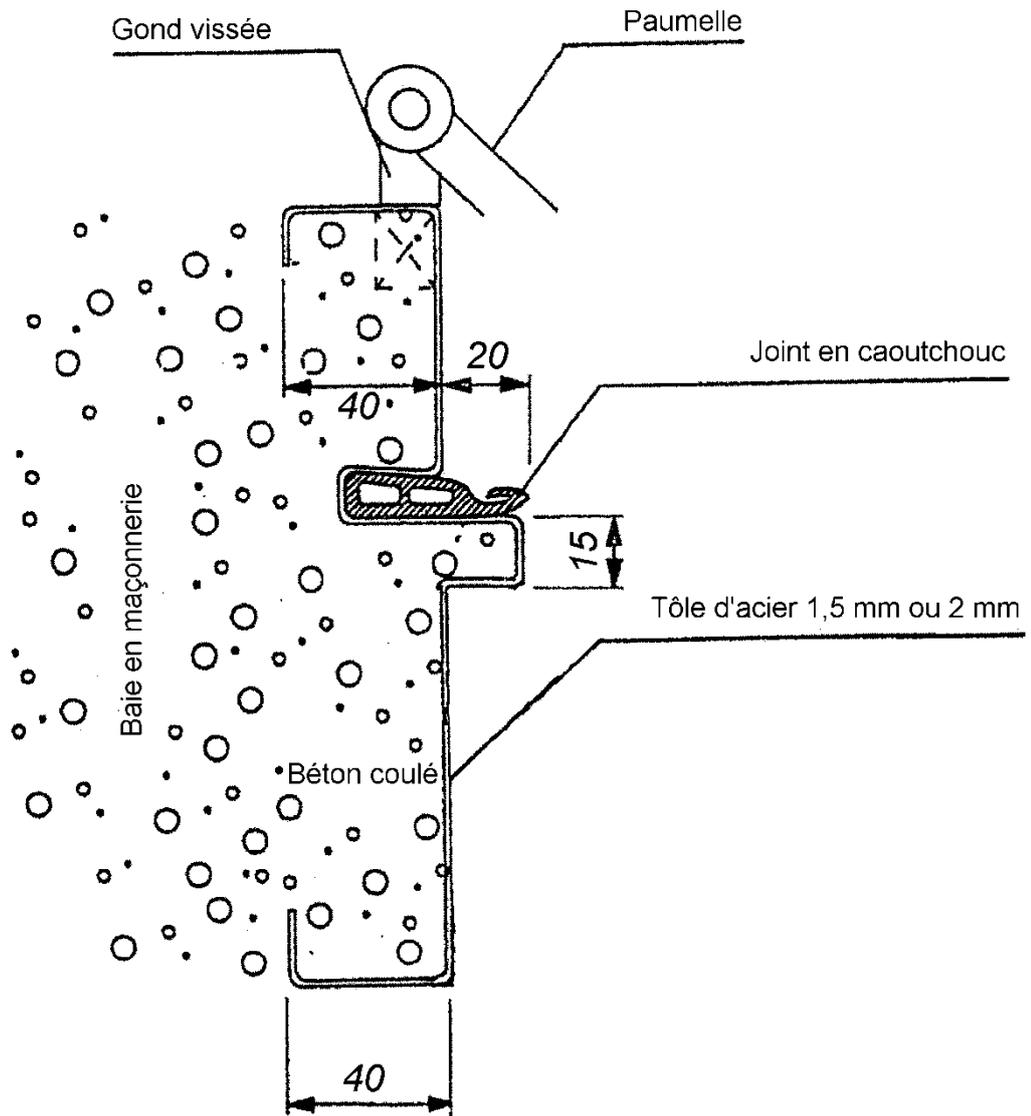


Figure 9 Calfeutrement de bas de porte

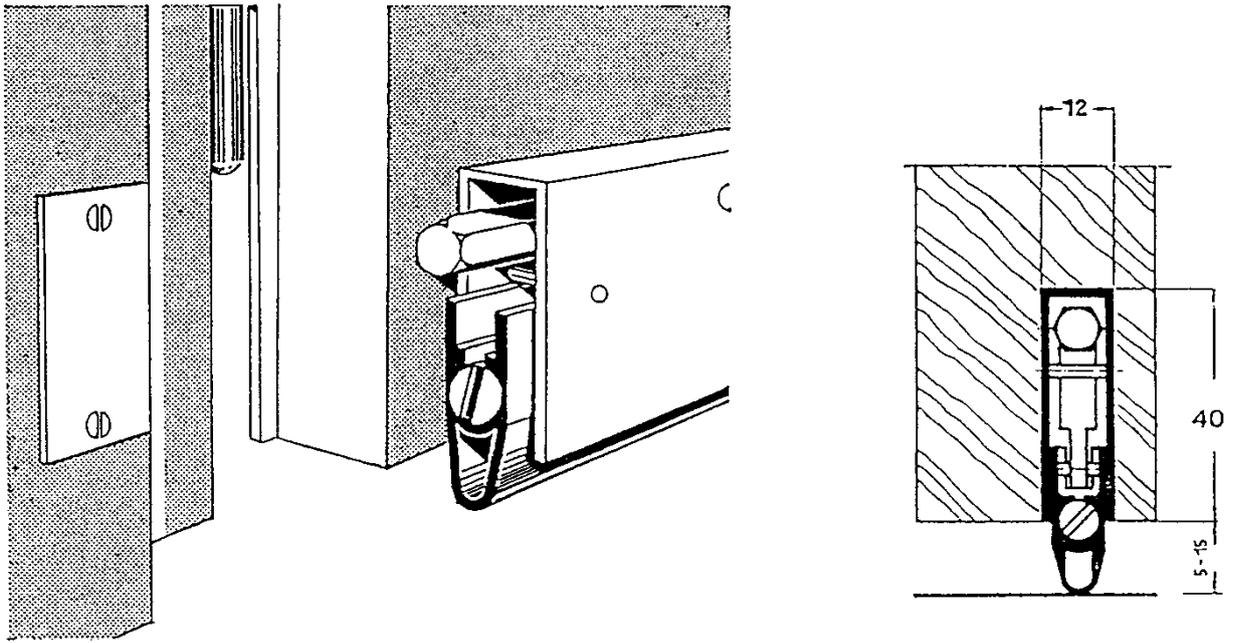


Figure 10 Imposte ou partie latérale pleine

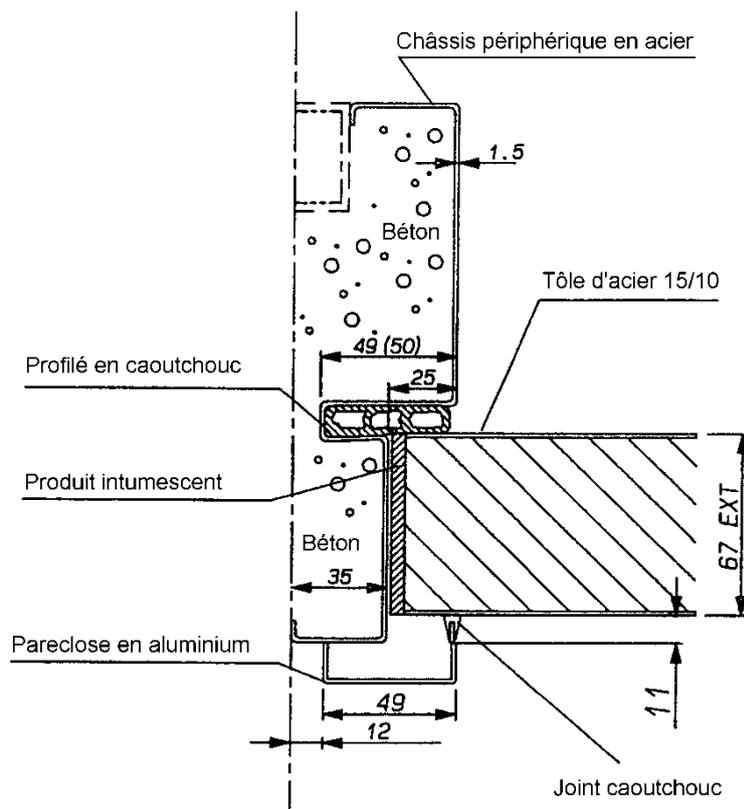


Figure 11 Imposte ou partie latérale vitrée

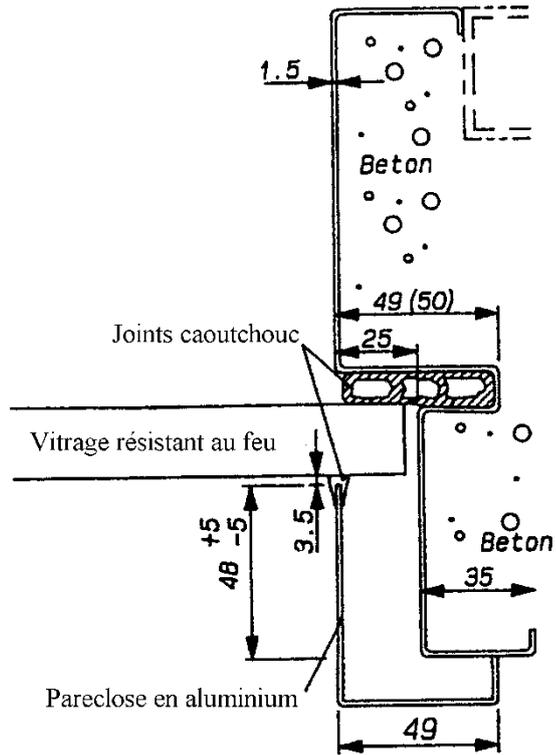


Figure 12: Imposte ou partie latérale vitrée pareclose acier

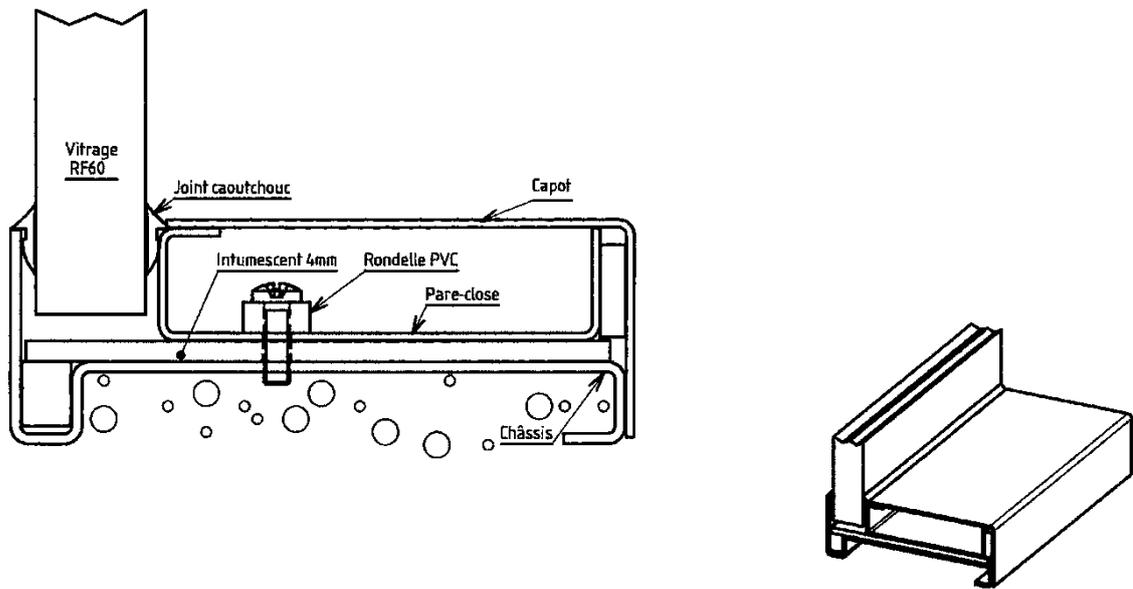


Figure 13 Porte battante à double sens de circulation

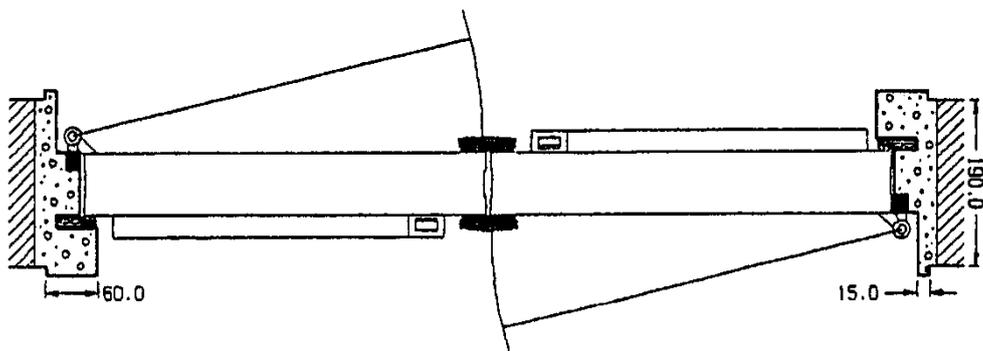
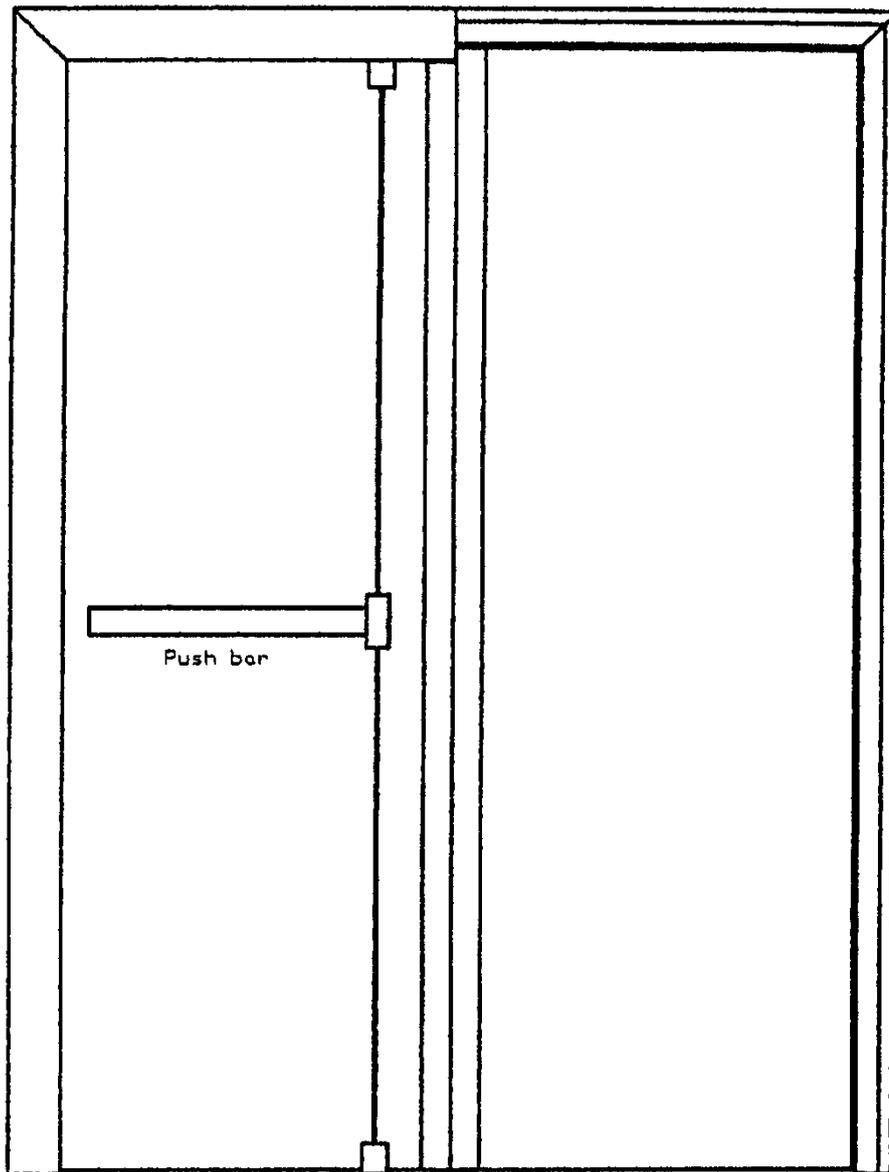


Figure 14 : Porte placée horizontalement

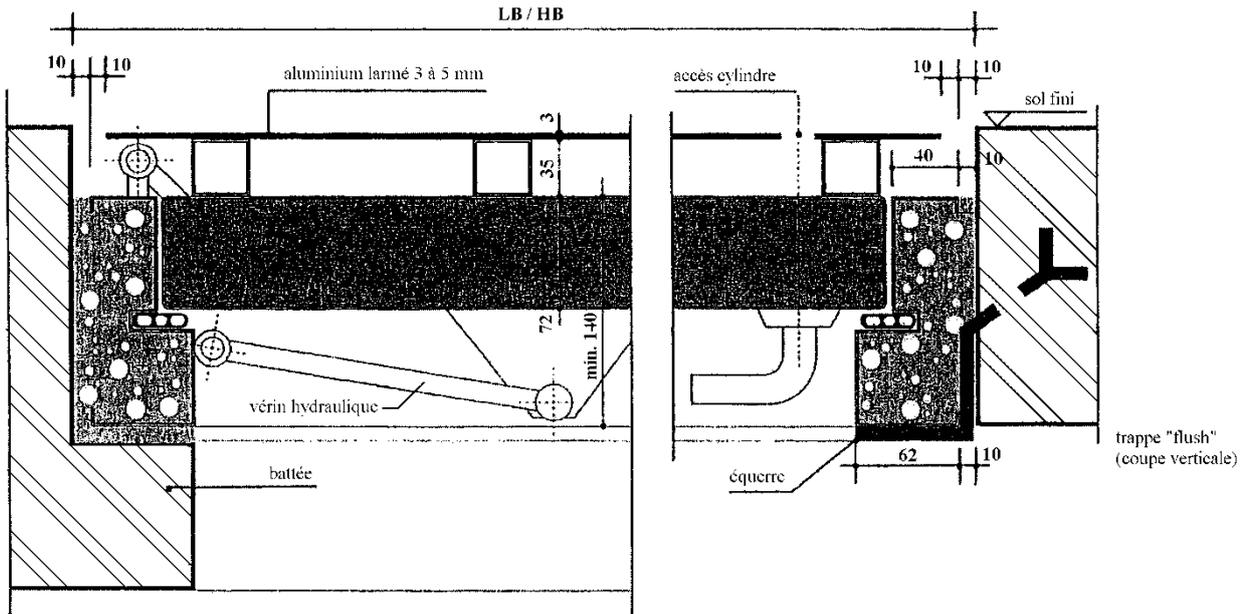
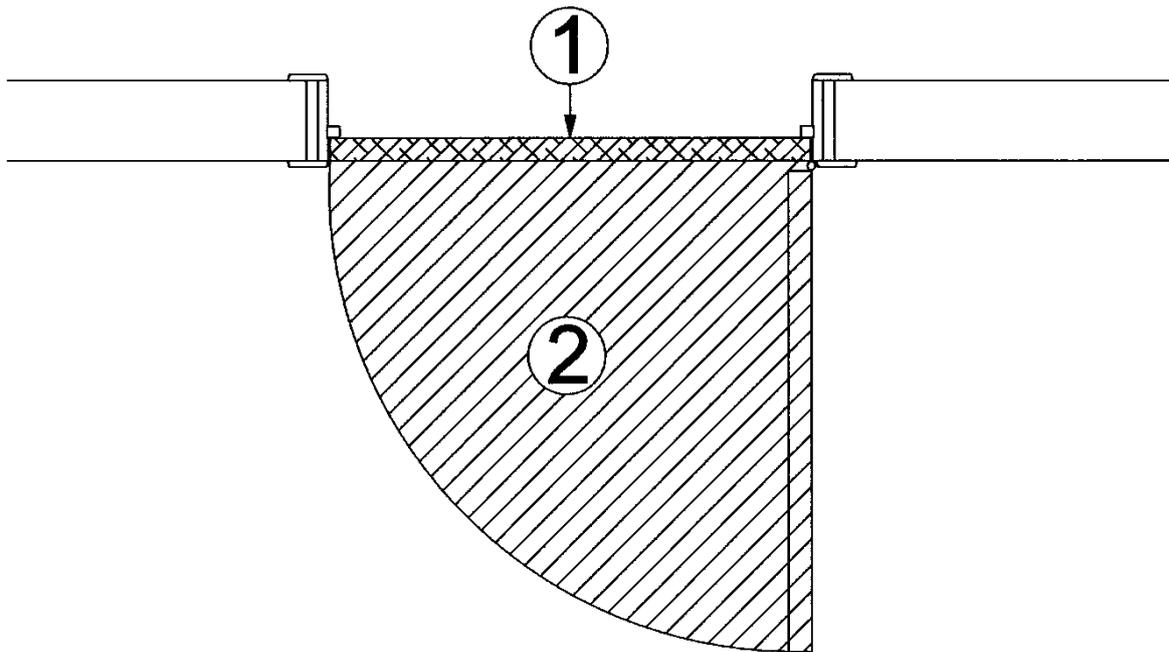


Figure 15



9 Conditions

- A.** Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBA_{tc}, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D.** Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBA_{tc}, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBA_{tc}, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F.** L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2113) et du délai de validité.
- H.** L'UBA_{tc}, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 9.

Cet Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION ANTI FEU - PORTES », accordé le 4 juillet 2014.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 20 avril 2021.

Cet ATG remplace l'ATG 2113, valable du 10/11/2015 au 09/11/2020. Les modifications par rapport aux versions précédentes ne concernent que le lay-out.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'opérateur d'agrément et de certification


Eric Winnepenninckx,
Secrétaire général


Benny de Blaere,
Directeur


Alain Verhoyen,
General Manager


Bart Sette,
président

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBAtc asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com