

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



**BRANDWERENDE HOUTEN
SCHUIF- EN HEFDEUREN
RF 1H**

**SECTIONALE
SCHUIFDEUREN
SILICAAT / STAAL
BEKLEDING
WINLOCK**

Geldig van
15/07/2016
tot 14/07/2021



Instituut voor Brandveiligheid vzw
Ottergemsesteenweg Zuid 711
B-9000 GENT

Tel +32 (0)9 240.10.80
Fax +32 (0)9 240.10.85



ANPI vzw - Divisie Certificatie
Aarlenstraat 82
B - 1050 Brussel

Tel +32 (0)2 234 36 10
Fax +32 (0)2 234 36 17

Goedkeuringshouder:

WINLOCK BVBA
Weverslaan 32
9160 Lokeren
Tel.: +32 9 3405020
Fax: +32 9 3405022
Website: www.winlock.be
E-mail: info@winlock.be

Het voorwerp van deze technische goedkeuring omvat houten schuif- en hefdeuren met silicaatbekleding in verschillende uitvoeringen, namelijk enkele, dubbele, telescopische en sectionale schuifdeuren en enkele, telescopische en sectionale hefdeuren. Om de leesbaarheid van deze goedkeuringspublicatie te verhogen en de omvang ervan te beperken, werd voor elke uitvoering een afzonderlijk publicatiedocument, namelijk goedkeuringspublicaties ATG 2116-A t.e.m. ATG 2116-G opgesteld. Deze goedkeuringspublicatie **ATG 2116-C** omvat uitsluitend de **sectionale schuifdeuren**, de overige uitvoeringen worden behandeld in de overige publicatiedocumenten van deze technische goedkeuring.

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperatoren, ISIB en ANPI, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

De Goedkeuringshouder moet de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

In overeenstemming met de norm NBN 713-020 - addendum 1 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" en de Eengemaakte technische specificaties STS 53.1 (Uitgave 2006) "Deuren" worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die samengesteld zijn uit één of meer vleugels, hun omlijsting, en hun verbinding aan de ruwbouw, eventueel een bovenraam of andere vaste gedeelten, alsook de ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen.

De **weerstand tegen brand van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" - uitgave 1968 - en Addendum 1 aan deze norm - uitgave 1982 of NBN EN 1634-1 - uitgave 2008. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020 of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandweerstand** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiksen Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming;
- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in paragraaf 5 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de BUtgb vzw. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door BOSEC en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectieinstelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatser van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel conform paragraaf 5 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

2 Voorwerp

2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende enkele, dubbele, sectionale en telescopische schuifdeuren; enkele, telescopische en sectionale hefdeuren:

- met een weerstand tegen brand van één uur (Rf 1 h), bepaald op basis van proeven volgens NBN 713.020 (Uitgave 1968) en addendum 1 van deze norm (Uitgave 1982).
- behorend tot volgende categorieën:
 - **enkele schuifdeuren** in silicaat, eventueel met staalplaat bekleed (figuur 1a), zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-A
 - **dubbele schuifdeuren** in silicaat, eventueel met staalplaat bekleed (figuur 1b), zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-B
 - **sectionale schuifdeuren** in silicaat, eventueel met staalplaat bekleed (figuur 1c), **onderhavige goedkeuringspublicatie ATG 2116-C**
 - **telescopische schuifdeuren** in silicaat, eventueel met staalplaat bekleed (figuur 1d), zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-D
 - **enkele hefdeuren** in silicaat, eventueel met staalplaat bekleed (figuur 1e), zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-E
 - **telescopische hefdeuren** in silicaat, eventueel met staalplaat bekleed (figuur 1f), zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-F
 - **sectionale hefdeuren** in silicaat, eventueel met staalplaat bekleed (figuur 1g), zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-G
- waarvan de prestaties werden bepaald op basis van proeven volgens STS 53.1 (uitgave 2006).

De schuifrichting LINKS of RECHTS dichtsluitend wordt bepaald door de kant van de muuropening waar de schuifdeur hangt (figuur 2).

Deze deuren worden geplaatst tegen muren uit metselwerk of beton met een minimale dikte van 90 mm en voldoende mechanische stabiliteit voor de bevestiging van het geleidingsmechanisme.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum.

2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekommt. Volgens § 53.1.6. van STS 53.1-deuren worden de deuren vrijgesteld van de technische opleveringsproeven vóór de uitvoering.

Het BENOR/ATG-merk (diameter: 22 mm) heeft de vorm van een dun zelfklevend label volgens onderstaand model:



Het wordt aangebracht op de opengaande zijde van de deurvleugel.

Indien de omlijstingelementen voorzien zijn van schuimvormend product om de brandweerstand van de deur te verzekeren, worden ze door bovenstaand label of op een door BOSEC aanvaarde manier van een merk voorzien. Deze elementen worden samen met de deurvleugel geleverd.

Enkel door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.:

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Deurvleugel	4.3.1
Omlijsting ⁽¹⁾	4.3.2
Ophangmechanisme en beslag ⁽²⁾	4.3.3
Toebehoren ⁽³⁾	4.3.4
Afmetingen	4.3.1.8
⁽¹⁾ : Indien het leveringsdocument vermeldt "Deur + omlijsting".	
⁽²⁾ : Indien het leveringsdocument vermeldt "+ hang- en sluitwerk" (geleidingsmechanisme en/of sluitwerk).	
⁽³⁾ : Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn.	

2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van de goedkeuringspublicatie voor het geleverde deurelement teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

- de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
- de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
- de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Omlijsting- en plaatsingsmaterialen	3
Omlijsting	4.3.2
Ophangmechanisme en beslag	4.3.3
Toebehoren ⁽⁴⁾	4.3.4
Afmetingen	4.3.1.8
Plaatsing	6
⁽⁴⁾ : Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn	

2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestek voorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (vleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, afmetingen, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

3 Materialen ⁽⁵⁾

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het Bosec-Benor-ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectie-instelling.

3.1 Deurpaneel

- fiber- of calcium silicaatplaten
- hardhout of sparrenhout
- rotswol
- schuimvormend product in PVC mantel
- gegalvaniseerde, verzinkte of roestvrije staalplaat (dikte max. 1 mm)
- aluminiumplaten (dikte max. 1 mm)
- profielen in PVC, staal of aluminium

3.2 Omlijsting

- fibersilicaatplaat
- schuimvormend product in PVC mantel, breedte 45 mm
- profielen in gegalvaniseerde, verzinkte of roestvrije staalplaat
- aluminium of PVC -profielen

3.3 Hang- en sluitwerk

- rails uit koudgewalst staal
- loopwielen, draagplaten, draagbeugels, bevestigingsprofielen uit staal
- inbouw- en opbouwhandgrepen
- toebehoren

4 Elementen ⁽⁵⁾

4.1 Enkele schuifdeur

Zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-A

4.2 Dubbele schuifdeur

Zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-B

4.3 Enkele of dubbele sectionale schuifdeur

4.3.1 Deurvleugel

Een sectionale schuifdeur is opgebouwd uit verschillende naast elkaar geplaatste modules. Elke module bestaat uit:

4.3.1.1 Kaders

Eén kader of een reeks kaders in hardhout of sparrenhout bestaande uit horizontale regels en verticale stijlen.

⁽⁵⁾: De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Afmetingen hout	± 1 mm
Dikte fibersilicaatbekleding	± 0,5 mm
Dikte metaal	± 0,2 mm
Volumemassa	- 10 %

4.3.1.2 Dagvlakken (Figuren 3 en 3a)

De dagvlakken van deze kaders evenals de smalle kanten worden bekleed met één laag fiber- of calcium- silicaatplaten. Deze platen worden op het kader gelijmd en mechanisch bevestigd om de 100 mm met behulp van stalen nieten of schroeven. De randen van de platen moeten steeds op een hout balk vallen en bevestigd worden.

Op de bovenste smalle kant wordt een strook platijzer van 100 mm x 5 mm geschroefd. Hieraan wordt het ophangmechanisme bevestigd.

4.3.1.3 Isolatie

In de holle ruimte tussen de silicaatplaten wordt één laag rotswolplaten aangebracht.

4.3.1.4 Schuimvormend product

De onderste smalle kant van de deurvleugel is voorzien van een laag schuimvormend product in PVC-mantel, verlijmd en geniet om de 100 mm.

Wanneer er een omlijsting voorzien is op de 4 zijden (zie § 4.3.2), is er geen schuimvormend product nodig op de onderste smalle kant.

De rakende smalle zijden van elke module worden bijkomend voorzien van een laag schuimvormend product in PVC-mantel. Deze verticale randen zijn beschermd met een stalen, aluminium of PVC L-profiel.

De verticale smalle kanten van de modules kunnen eventueel worden uitgerust met een zelfklevende tochtband.

4.3.1.5 Bekledingsplaten en profielen (Figuur 3b)

Gegalvaniseerd, verzinkt of roestvrije staalplaten (max. dikte: 1 mm), evenals aluminiumplaten (max. dikte: 1 mm), kunnen facultatief aangewend worden als bekledingsplaten. De bekledingsplaten worden aansluitend tegen elkaar gelijmd op de dagvlakken met contactlijm. Langs de muurzijde worden de bekledingsplaten onderbroken ter plaatse van de omlijstingslatten.

De onderste en verticale smalle kanten van de deurvleugel worden afgewerkt met profielen in gegalvaniseerd, verzinkt of roestvrij staal, aluminium of PVC.

De bekledingsplaten kunnen eventueel voorzien worden van een verflaag. De deurvleugels mogen afgeschilderd worden over hun totale oppervlakte.

Bijkomende PVC- of textielbekledingen (max. dikte: 1,5 mm) mogen op dezelfde wijze als de staalplaatbekleding aangebracht worden.

4.3.1.6 Beglazing (Figuren 4a, 4b en 4c)

Elke module kan desgevallend door de fabrikant worden voorzien van één rechthoekige brandwerende beglazing (maximale afmetingen voor de buitenmaat van het glas (hoogte x breedte): 1600 mm x 800 mm) van onderstaand type:

Type	Dikte
Pyrobel	21 mm
Pyrobel	26,6 mm

De beglazing moet nochtans omringd zijn door een volle sectie met een minimum breedte van:

Volle sectie (Figuur 4a)	
S ₁ , S ₂ , S ₃	210 mm
S ₄	430 mm

De glaslatten bestaan uit hout of fibersilicaat. De glaslatten worden bekleed met profielen uit geplooid staalplaat, aluminium of PVC.

De beglazing in de deurvleugel wordt steeds door de fabrikant van de deurvleugel geplaatst.

4.3.1.7 Brandwerend rooster

In de deurvleugel mag door de fabrikant van de deurvleugel eventueel een brandwerende ventilatierooster met horizontale lamellen aangebracht worden.

De maximale afmetingen (breedte x hoogte) van de rooster bedragen 400 mm x 300 mm.

De rooster moet steeds begrensd worden door een houten kader. Langs de muurzijde wordt de rooster vastgehouden door de silicaatplaat van het dagvlak en langs de zijde het verst van de muur door een silicaat strook.

4.3.1.8 Afmetingen

De minimum- en maximumbreedte van elke module worden gegeven in onderstaande tabel:

	Minimum	Maximum
Breedte	400 mm	1200 mm

Het verschil in breedte tussen de modules van een sectionale schuifdeur bedraagt maximaal 500 mm.

De afmetingen van de deuropening dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen.

4.3.1.8.1 Standaarduitvoering

Standaarduitvoering dikte deurblad zonder bekleding ± 75 mm.

De rakende smalle zijde van één van de deurvleugels van dubbele sectionale schuifdeuren worden steeds voorzien van een makelaar (figuur 10).

Maximale afmetingen van de deuropening :

- Breedte ≤ 5800 mm
- Hoogte ≤ 5000 mm

4.3.1.8.2 Standaarduitvoering met grote overlap

De omlijsting langs de zijanten van de deuropening worden verbreed tot 93 mm.

De rakende smalle zijde van één van de deurvleugels van dubbele sectionale schuifdeuren worden steeds voorzien van een makelaar (figuur 10).

Maximale afmetingen van de deuropening:

- Breedte ≤ 7000 mm
- Hoogte ≤ 5000 mm
- Totale oppervlakte ≤ 30 m²

4.3.1.8.3 Standaarduitvoering met labyrintconstructie langs de zijkanten van de deur, vanaf 2 m hoogte:

- Voor enkele sectionale schuifdeuren (Figuur 5a):

Langs de aanslagzijde wordt op de verticale smalle kant van de deurvleugel, vanaf 2 m hoogte, een stalen L-profiel (sectie: 75 x 25 x 4 mm) geschroefd. Dit L-profiel past in de verticale Z-profielen wanneer de deur zich in gesloten toestand bevindt. De stalen Z-profielen (sectie: 40 x 60 x 25 x 4 mm) worden vanaf 2 m hoogte langs de zijkant van de muuropening bevestigd (max. as-afstand: 400 mm). L- en Z-profielen worden gepositioneerd zodat de onderlinge speling max. 10 mm is.

Langs de sluitzijde wordt op de verticale smalle kant van de deurvleugel, vanaf 2 m hoogte, een stalen L-profiel (sectie: 110 x 25 x 4 mm) geschroefd. Dit L-profiel past in de verticale J-profielen wanneer de deur zich in gesloten toestand bevindt. De stalen J-profielen (sectie: 40 x 26 x 25 x 4 mm) worden vanaf 2 m hoogte langs op de muur bevestigd (max. as-afstand: 400 mm).

- Voor dubbele sectionale schuifdeuren:

Aan de sluitzijde van ieder deurvleugel wordt op de verticale smalle kant, vanaf 2 m hoogte, een stalen L-profiel (sectie: 110 x 25 x 4 mm) geschroefd. Dit L-profiel past in de verticale J-profielen wanneer de deur zich in gesloten toestand bevindt. De stalen J-profielen (sectie: 40 x 26 x 25 x 4 mm) worden vanaf 2 m hoogte langs op de muur bevestigd (max. as-afstand: 400 mm).

De rakende smalle zijde van één van de deurvleugels van dubbele sectionale schuifdeuren worden steeds voorzien van een makelaar (figuur 10).

Maximale afmetingen van de muuropening:

- Breedte \leq 5800 mm
- Hoogte \leq 7000 mm
- Totale oppervlakte \leq 30 m²

4.3.1.8.4 Uitvoering met verstevigd kader

De volgende aanpassingen worden aan de standaardconstructie aangebracht:

- Dikte van het deurblad zonder bekleding \pm 102 mm.
- De omlijsting langs de zijkanten van de muuropening worden verbreed tot 93 mm.
- De muurlatten worden voorzien van een dubbele dikte schuimvormend product.
- De rakende smalle zijde van één van de deurvleugels van de dubbele deur wordt steeds voorzien van een makelaar (Figuur 10).
- Bij een hoogte > 5000 mm wordt de labyrintconstructie zoals hierboven beschreven, toegepast.

Maximale afmetingen van de muuropening:

- Breedte \leq 7000 mm
- Hoogte \leq 7000 mm
- Totale oppervlakte \leq 35 m²

4.3.2 **Omlijsting (Figuren 5b en 5c)**

De omlijsting bestaat uit een continue strook, bevestigd tegen het dagvlak van de muur, langs de twee opgaande zijden en de bovenzijde van de muuropening.

In geval dat de onderkant van de deurvleugel zich niet op vloerniveau bevindt, wordt de omlijsting aan de 4 zijden voorzien.

De geleidingswielen worden ter plaatse van beide benedenhoeken geplaatst.

De omlijsting is samengesteld uit:

- een U-profiel in staal of PVC, buitenafmetingen: 48 mm x 30 mm
- fiber- of calciumsilicaatstroken
- schuimvormend product in PVC mantel (breedte 45 mm)

Ze wordt tegen de muur bevestigd. Om de oneffenheden in de muur op te vangen, wordt er tussen de muur en de omlijsting rotswol of keramische wol samengedrukt.

4.3.3 **Ophangmechanisme en beslag (Figuren 6a en 6b)**

Ieder module is opgehangen d.m.v. twee loopwagens met vier stalen wielen.

De loopwagens zijn d.m.v. een stalen bout bevestigd aan de strook platijzer, die minstens om de 600 mm bevestigd is aan de bovenste smalle kant van de deurvleugel. De wielen van de loopwagens lopen in een rail uit koudgewalst staal, die opgehangen is met behulp van stalen draagbeugels. Deze draagbeugels zijn vastgeschroefd aan versterkte stalen hoekprofielen die aan de muur bevestigd zijn met metalen verankeringsbouten. De afmetingen van het ophangstelsel m.a.w. de looprail, de loopwagens, de draagbeugels, de hoekprofielen, enz. variëren in functie van het totaal gewicht van de module. De toegelaten gewichten in functie van het gekozen ophangstelsel worden weergegeven in tabel 1.

De draaghoeken met de railbeugels worden geplaatst op een afstand van max. 600 mm.

Bij de deur, in gesloten stand, dienen de ophangwielen zich steeds ter hoogte van een draaghoek met beugel te bevinden.

De grondgeleiding wordt verzorgd door twee rolgeleiders (\varnothing 30 mm) welke in de vloer worden bevestigd aan de rand van de muuropening langs de kant van de deur het verst van de muur verwijderd.

Een schelpvormige handgreep is ingewerkt in het dagvlak langs de kant van de muur, een gewone of schelpvormige handgreep is geplaatst op het dagvlak van de deurvleugel het verst van de muur.

De deurvleugel kan eveneens worden opgehangen aan een aluminium rail. In dat geval dient bovenaan de deurvleugel een labyrintconstructie toegepast te worden (figuur 7). De afmetingen van het ophangstelsel variëren in functie van het gewicht van de modules van de deurvleugel. De toegelaten gewichten in functie van het gekozen ophangstelsel worden weergegeven in tabel 2. De modules van een sectionale schuifdeur zijn onderling verbonden door middel van stalen scharnieren, die op de dagvlakken die zich het verst van de muur bevinden zijn bevestigd. De bovenste en onderste scharnier worden op een maximale afstand van 400 mm van de boven- en onderzijde van de deurvleugels geplaatst. De as-afstand tussen de scharnieren bedraagt 800 tot 1200 mm.

4.3.4 **Toebehoren**

4.3.4.1 **In opbouw**

- tochtstrippen in kunststof.
- opgevezen deurtrekkers in metaal of in kunststof op het dagvlak het verst van de muur.
- opbouwsystemen voor elektromagnetische sluiting.
- dispositieven voor het afremmen van de sluitsnelheid in opbouw.
- opgebouwde systemen voor het motoriseren van de poorten.
- andere kleine opbouwsystemen voor vergrendeling, eindeloopdetectie, identificatie.

De bevestiging van deze toebehoren mag gebeuren met een bevestigingsmiddel (schroeven, nagels, nieten, ...) dat maximaal 35 mm diep in het deurblad indringt.

4.3.4.2 Ingebouwde vergrendelssystemen

4.3.4.2.1 Cilinderslot onderaan (Figuur 8a)

De deurvleugel kan eventueel door de fabrikant uitgerust worden met een nachtcilinderslot met nachtschoot in de slotkast met maximum afmetingen: 165 x 95 x 15 mm wordt een europrofielcilinder aangebracht (max. doorsnede: 60 mm.). De europrofielcilinder heeft een lengte van 80 mm en is langs beide zijden beschermd door een cilinderplaatje in metaal, dikte: 1 mm.

4.3.4.2.2 Haakslot

4.3.4.2.2.1 Enkele sectionale schuifdeur met aanslag (Figuren 8b, 8c en 8d)

Een enkele schuifdeur kan uitgevoerd worden als één vleugel van een dubbele deur.

De tweede vleugel wordt vervangen door een aanslag die naast de muuropening op de muur wordt vastgezet d.m.v. metalen hoekprofielen (max. as-afstand 600 mm). De aanslag bestaat uit een houten balk die aan de zichtbare zijden bekleed wordt met silicaatstroken. De aanslag wordt voorzien van een strook schuimvormend product in PVC mantel, zoals bij de rakende smalle kanten van een dubbele schuifdeur.

In de smalle kant aan de aanslagzijde van de schuifdeur wordt door de fabrikant een cilinder-haakslot geplaatst. In de slotkast met maximum afmetingen 170 x 115 x 15 mm wordt een europrofielcilinder aangebracht (max. doorsnede: 80 mm). De europrofielcilinder heeft een lengte van 80 mm en is langs beide zijden beschermd door een cilinderplaatje in metaal, dikte: 1 mm.

In de smalle kant van de aanslag wordt de bijpassende tegenplaat (max. afmetingen 235 mm x 25 mm) ingewerkt.

De aanslag wordt afgewerkt met behulp van hardboard en een geplooid staalplaat of aluminiumplaat (max. dikte: 1 mm). Deze afwerking wordt ter hoogte van de horizontale muurlat onderbroken, zodat die horizontale muurlat aansluit tegen de silicaatplaat van de aanslag.

4.3.4.2.2.2 Dubbele sectionale schuifdeur

In de rakende verticale zijden van de deurvleugels kan eventueel een haakslot en bijhorende tegenplaat worden ingewerkt.

In de smalle kant van één vleugel van de schuifdeur wordt door de fabrikant een cilinder-haakslot geplaatst. In de slotkast met maximum afmetingen 170 x 115 x 15 mm. wordt een europrofielcilinder aangebracht (max. doorsnede: 80 mm). De europrofielcilinder heeft een lengte van 80 mm, en is langs beide zijden beschermd door een cilinderplaatje in metaal, dikte: 1 mm.

In de smalle kant van de andere vleugel van de schuifdeur wordt de bijpassende tegenplaat (max. afmetingen 235 mm x 25 mm) ingewerkt.

4.4 Telescopische schuifdeur

Zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-D

4.5 Enkele hefdeur

Zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-E

4.6 Telescopische hefdeur

Zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-F

4.7 Sectionale hefdeur

Zie goedkeuringspublicatie ATG 2116-G

5 Vervaardiging

De deurvleugels worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met Bosec, en worden gemerkt zoals beschreven in § 2.2.

De levering omvat steeds deurvleugel, omlijsting en geleidingsmechanisme.

6 Plaatsing

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1 voor gewone binnendeuren, rekening houdend met onderstaande plaatsingsvoorschriften.

De plaatsing van de deuren in muren in metselwerk, beton of cellenbeton dient te worden uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften van onderstaande paragrafen.

De spelingen voorgeschreven in § 6.5 dienen te worden gerespecteerd.

6.1 De muuropening

- Rond de muuropening moet een zone van ca. 20 cm voorzien zijn bestaande uit degelijk metselwerk of beton. Dit muurdeel dient perfect loodrecht te zijn om de sluitlatten met de schuimvormende producten te kunnen plaatsen zodat de spelingen vermeld in § 6.5 kunnen gerespecteerd worden.
- Er dient rekening mee gehouden te worden dat metalen omkragingsprofielen rond de muuropening de dagopening voor de schuifdeuren vergroten zowel in de breedte als in de hoogte.
- De vloer dient over de volledige koerslengte van de deurvleugel(s) voldoende vlak te liggen zodat de speling tussen de deurvleugels en de vloer in gesloten toestand kan worden gerespecteerd.
- Voor een degelijke ophanging van het schuifmechanisme is het noodzakelijk dat de nodige draagkracht verzekerd is voor het linteel en de overige draagpunten links, en/of rechts van en/of boven de muuropening, afhankelijk van het type deuruitvoering.
- Een exacte afwerking van de muuropening verzekert de goede werking van de deur.

6.2 Plaatsing van de omlijsting

De verdikkingen van de muur worden, voor het aanbrengen van de bekleding tegen de muur bevestigd met behulp van schroeven en bijhorende pluggen.

De omlijstingen zijn conform met § 4.3.2.

Zij worden haaks en loodrecht tegen het muurvlak geschroefd d.m.v. schroeven doorheen de fibersilicaatstrook en om de ca. 300 mm bevestigd in het metselwerk, beton met pluggen of in de verdikkingen met houtschroeven. De schroefkoppen worden verdoken door de strook schuimvormend product die na de plaatsing van de fibersilicaatstroken verlijmd wordt op het zichtbare vlak van de fibersilicaatstrook.

Bij oneffenheden in de muur of bij doorlopende voegen van het metselwerk wordt in de ruimte tussen de omlijsting (of de verdikking) en de muur een strook rotswol of minerale wol samengedrukt, zodanig dat de vereiste brandweerstand kan verzekerd worden.

6.3 Plaatsing van het ophangmechanisme

Het ophangmechanisme wordt steeds door de fabrikant van de deurvleugels en de omlijsting meegeleverd.

Het ophangmechanisme dient in overeenstemming met de voorschriften van de tabellen in bijlagen, in functie van het totaalgewicht van de module te worden bepaald, zie tabel 1 "ophangmechanisme voor schuifdeuren" en tabel 2 "ophangmechanisme voor schuifdeuren met aluminium rail".

Bij de plaatsing van het ophangmechanisme dienen de opgegeven afstanden tussen de bevestigingspunten gerespecteerd te worden.

De geleidingsrail dient perfect parallel te worden geplaatst met het kadervlak gevormd door de reeds geplaatste omlijstingslatten.

6.4 Plaatsing van de deurvleugel(s)

Het merk van overeenkomstigheid BENOR ATG wordt aangebracht op de deurvleugel(s). Deze wordt (worden) voor de muuropening recht geplaatst en vervolgens op de gepaste punten verbonden met de loopwielen d.m.v. de bijhorende draadbouten.

De deurvleugel(s) wordt (worden) vervolgens zowel horizontaal als verticaal aangepast aan de toegelaten spelingen.

Het insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten, versmallen, verhogen of verbreden van de deurvleugel is niet toegelaten. Deze bewerkingen mogen enkel door de fabrikant uitgevoerd worden.

6.5 Speling

De maximaal toegelaten spelingen worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel(s) en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvleugel(s) te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer door de vloerder te worden uitgevoerd, rekening houdend met de schuifrichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hier toe mag de vloer in de loop van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in fig. 39) en het hoogste punt in de loop van de deur (zone 2 in fig. 39), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximaal toegelaten spelingen (in mm)	
Tussen deurvleugel en omlijsting	7
Tussen deurvleugel en vloer	8
Tussen deurvleugels:	
– dubbele schuifdeur	3
– sectionale schuifdeur	3

De vloerbekleding dient hard en vlak te zijn, zoals tegels, parket, beton of linoleum.

De spelingen worden gemeten met een kaliber met een breedte van 10 mm.

6.6 Ingebruikstelling

De plaatser moet bij de ingebruikstelling van de poort nagaan of de beweging correct verloopt. De plaatser dient de poort 30 cycli te laten lopen. Dit dient schriftelijk vermeld te worden op het plaatsingsattest.

6.7 Veiligheid – aanbevelingen in verband met veiligheid van personen

Om de veiligheid van de gebruiker te kunnen verzekeren dienen de bedieningskrachten en snelheden beschreven in de desbetreffende Europese normen te worden gerespecteerd.

Deze normen geven voorschriften in verband met maximaal toegelaten snelheden, openingskrachten en afremkrachten. (zie onderstaande tabel):

Algemene veiligheidsvoorschriften:

	Manueel	Gemotoriseerd
1	Max. openingskracht: 260 N	
2	Max. sluitsnelheid gedurende de laatste 0,5 m (2,5 m bij verticaal schuivende deuren): 0,3 m/s	Max. sluitsnelheid gedurende de laatste 0,5 m (2,5 m bij verticaal schuivende deuren): 0,3 m/s
3	Beveiliging tegen inklemming van personen: max. remkracht: 400 N	Beveiliging tegen inklemming van personen: automatische stop d.m.v. zonedetectie, ofwel max. remkracht: 400 N

Opmerking: punten 2 en 3 zijn ook van toepassing in de brandmode en bij spanningsuitval.

Bij systemen met rubberen of synthetische aandrijfriemen, dient een branddetector of rookmelder, welke de deur in gesloten stand beveelt bij alarm, in de onmiddellijke nabijheid en aan beide zijden van de deuropening geplaatst te worden.

Algemene voorschriften met betrekking tot brandbeveiliging:

De poort moet vanuit elke positie kunnen sluiten in geval van brand. Bovendien dient het sluitmechanisme van de poort door een voldoende gevoelig detectiesysteem in werking te worden gesteld, zodat de poort bij voldoende lage temperatuur sluit.

Hefdeuren of schuifdeuren mogen niet als evacuatieweg worden beschouwd. Indien de evacuatie langs deze weg dient te geschieden, dient naast de deur bijkomend een naar buiten draaiende deur als evacuatiemogelijkheid te worden voorzien.

6.8 Onderhoud

De correcte en efficiënte werking van de hefdeuren, sectionaal- en schuifpoorten dienen op regelmatige tijdstippen (volgens instructies van de fabrikant) te worden gecontroleerd en het nodige onderhoud dient regelmatig te worden uitgevoerd door bevoegde personen (fabrikant).

Dit onderhoud beoogt voornamelijk:

- het volledig en probleemloos sluiten van de deuren bij branddetectie door:
 - het vrijhouden van de loopweg
 - het onderhouden van rolmechanisme en looprail
 - het afregelen van de ophanging om optimale spelingen te bekomen in gesloten stand
- het onmiddellijk herstellen of vervangen door de fabrikant van alle eventuele beschadigde onderdelen van deurvleugels of ophangsystemen.

7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

7.1 Weerstand tegen brand

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen", uitgave 1968 en addendum 1, uitgave 1982 – Rf 1h.

7.2 Prestaties volgens STS 53.1 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53.1-specificaties "Deuren" (uitgave 2006).

7.2.1 Dimensionele eisen

7.2.1.1 Afwijkingen op afmetingen en haaksheid

Volgens NBN EN 951 en NBN EN 1529: klasse 2

7.2.1.2 Afwijkingen op vlakheid

Volgens NBN EN 952 en NBN EN 1530: klasse 2

7.2.2 Functionele eisen

7.2.2.1 Weerstand tegen verticale hoekbelasting

Volgens NBN EN 947 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.2 Weerstand tegen statische torsie:

Volgens NBN EN 948 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.3 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen

Volgens NBN EN 949 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 2

7.2.2.4 Weerstand tegen harde schokken

Volgens NBN EN 950 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 2

7.2.2.5 Cyclusproeven openen – sluiten

- Volgens STS 53.1: 20.000 cycli
- Volgens EN 1191: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.6 Bestandheid tegen hygrothermische verschillen

Volgens NBN EN 952, NBN EN 1121 en NBN EN 1530: sollicitatieniveau b: klasse 1

7.3 Besluit

Sectionale schuifdeuren WINLOCK Rf 1 h		
Prestatie	Klasse STS 53.1	EN-normen
Brandweerstand	Rf 1 h	
Afmetingen en haaksheid	D2	2
Vlakheid	V2	2
Mechanische weerstand	M2	2
Gebuiksfrequentie	20.000 cycli	NVT
Bestandheid tegen hygrothermische verschillen (sollicitatieniveau: b)	HbV1	1

TABEL 1 : OPHANGMECHANISME VOOR SCHUIFDEUREN

TYPES (*)	NUMMER ONDERDELEN						TOEGELATEN GEWICHT	
	RAIL	DRAAGHOEKEN	BEUGELS	UITERSTE	MIDDELSTE	STOP	PER DEURVLEUGEL	
HELM 300	06.0300.20	06.0404.22	06.0304.20	06.0391.20	06.0391.20	06.1300.20	170	
HELM 300 E	06.0300.20	06.0404.22	06.0304.20	06.0391.22	06.0391.20	06.1300.20	90	
HELM 400	06.0400.20	06.0404.22	06.0404.20	06.0491.20	06.0491.20	06.1400.20	300	
HELM 400 E	06.0400.20	06.0404.22	06.0404.20	06.0491.22	06.0491.20	06.1400.20	170	
HELM 500	06.0500.20	06.0604.22	06.0504.20	06.0591.20	06.0591.20	06.1500.20	600	
HELM 500 E	06.0500.20	06.0604.22	06.0504.20	06.0591.22	06.0591.20	06.1500.20	300	
HELM 600	06.0600.20	06.0604.22	06.0604.20	06.0691.20	06.0691.20	06.1600.20	1200	
HELM 600 E	06.0600.20	06.0604.22	06.0604.20	06.0691.22	06.0691.20	06.1600.20	600	
HELM 700	06.0700.20	06.0704.22	06.0704.20	06.0791.20	06.0791.20	06.1700.20	2000	
HELM 700 E	06.0700.20	06.0704.22	06.0704.20	06.0791.22	06.0791.20	06.1700.20	1200	
ROB 130.000/2	130.000	3395-17	131.310	134.120	134.120	139.610	300	
ROB 130.000/3	130.000	3395-17	131.310	134.130	134.130	139.610	400	
ROB 140.000	140.000	3395-18	141.310	144.240	144.240	149.610	800	
ROB 250.000	250.000	06.0604.22	251.310	254.240	254.240	249.610	1800	
MANTION 9030	9030/600	9046CF	9031L	9232	9232	9139	170	
MANTION 9040	9040/600	9046CF	9041L	9242S	9242S	9149	400	
MANTION 9040E	9040/600	9046CF	9041L	9242SE	9242S	9149	200	
MANTION 9050	9050/600	9056CF	9051L	9252S	9252S	9159	750	
MANTION 9050E	9050/600	9056CF	9051L	9052SE	9252S	9159	350	
MANTION 9060	9060/600	9056CF	9061L	9262S	9262S	9169	1200	
MANTION 9060E	9060/600	9066CF	9061L	9262SE	9262S	9169	700	
MANTION 9070	9070/600	9077CF	9071L	9272	9272	9179	2000	

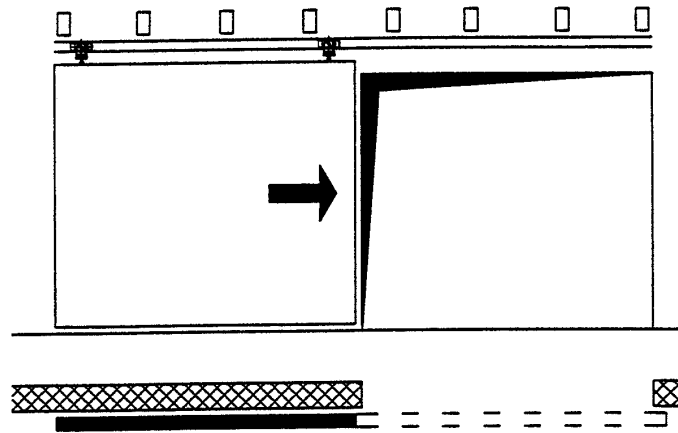
(*) De E-types worden gebruikt voor gemotoriseerde uitvoering van de poort.

Tabel 2: Ophangmechanisme voor schuifdeuren aluminium rail

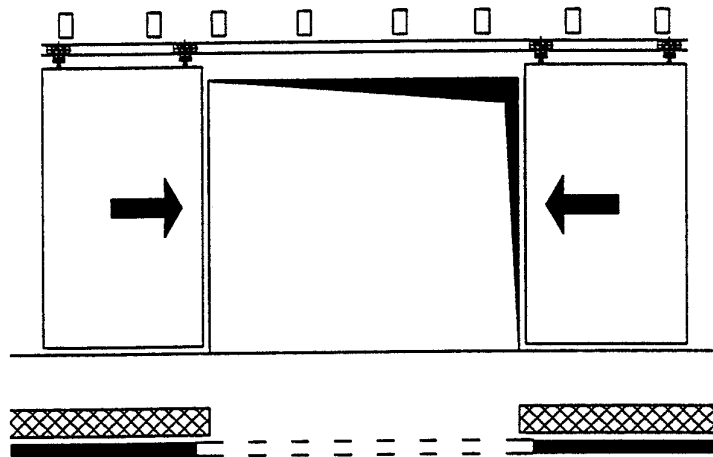
Types (*)	Toegelaten gewicht	
	Enkele schuifdeur	Dubbele schuifdeur
DORMA ES 200	200	2x 160
TORMAX TEP	120	2x 100
TORMAX TXP	240	2x 240
BESAM Unislide	200	2x 100

(*): De lijst van de types beperkt zich aan de huidige productnamen. De vorige productnamen, met de zelfde toegelaten gewichten kunnen ook toegepast worden.

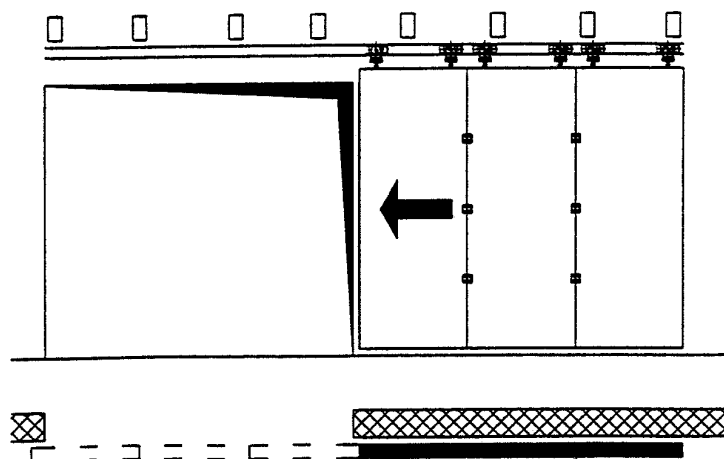
9 Figuren



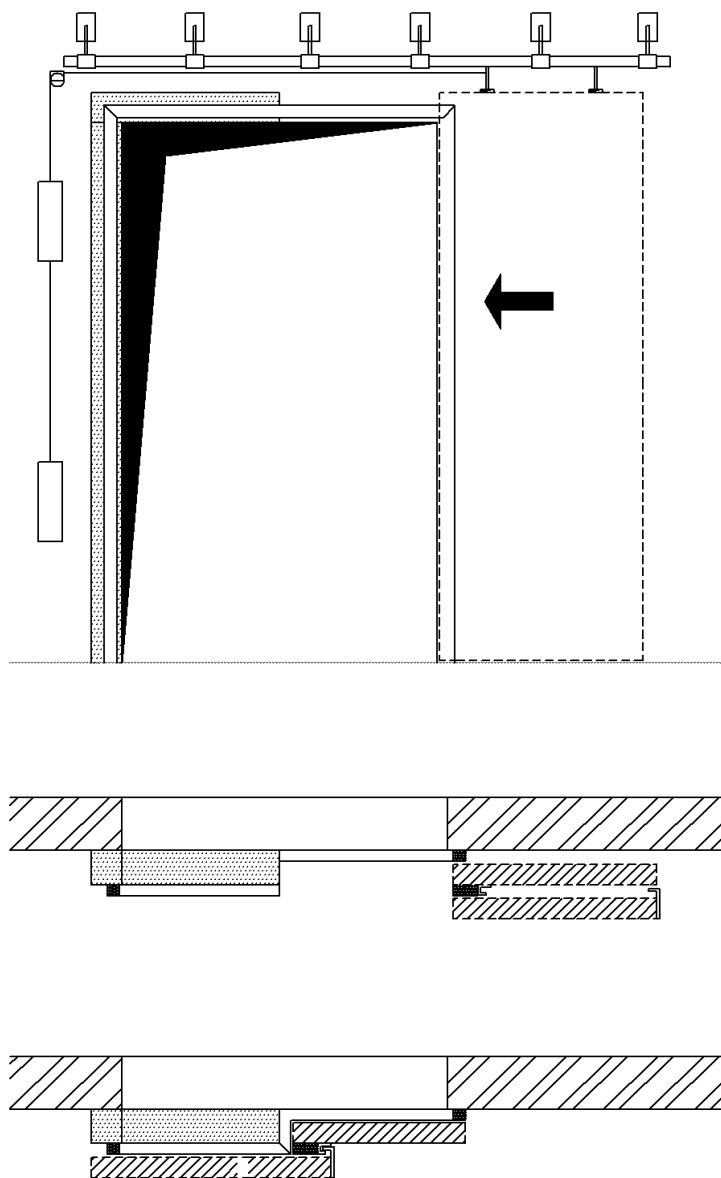
Figuur 1a: Enkele schuifdeur



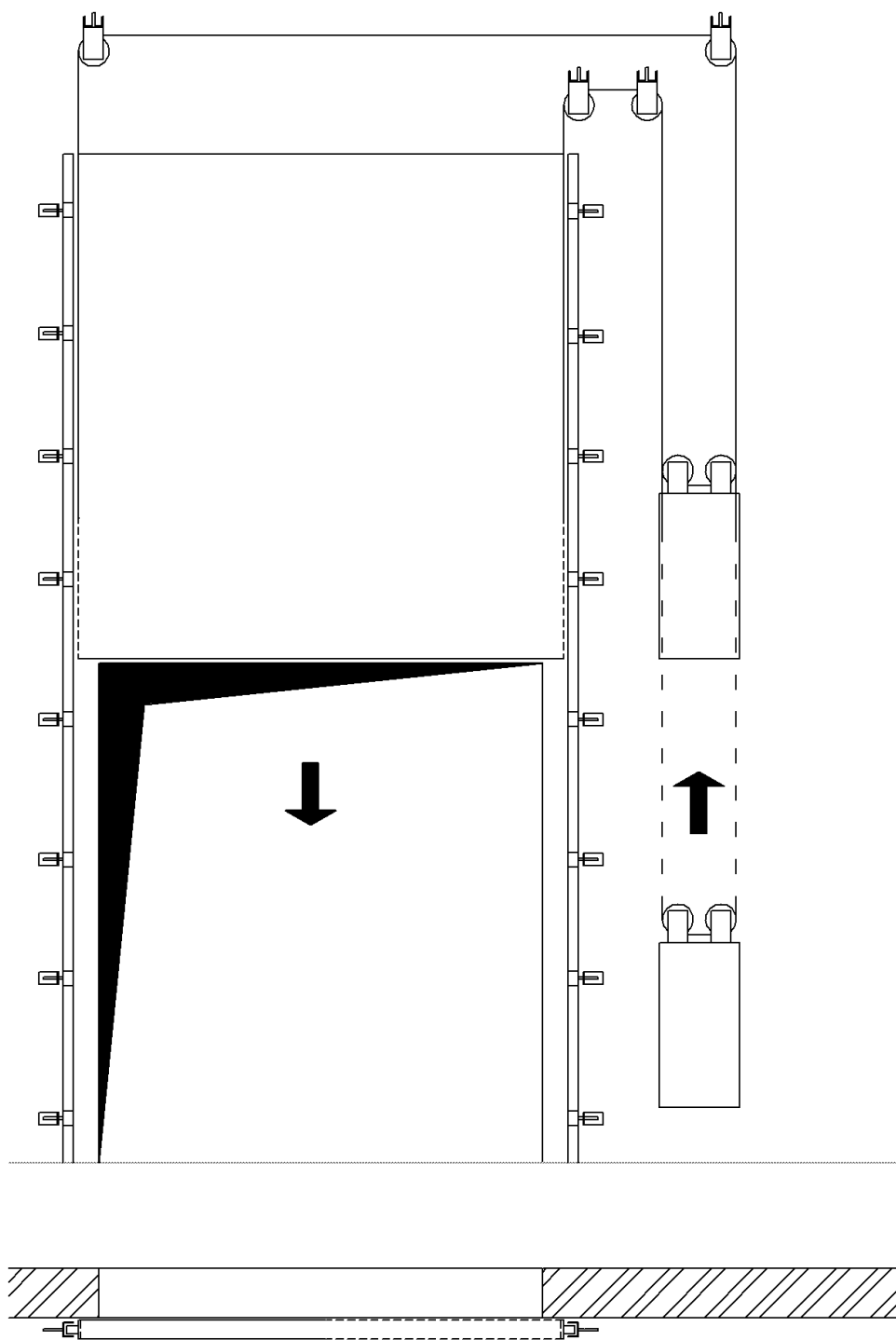
Figuur 1b : Dubbele schuifdeur



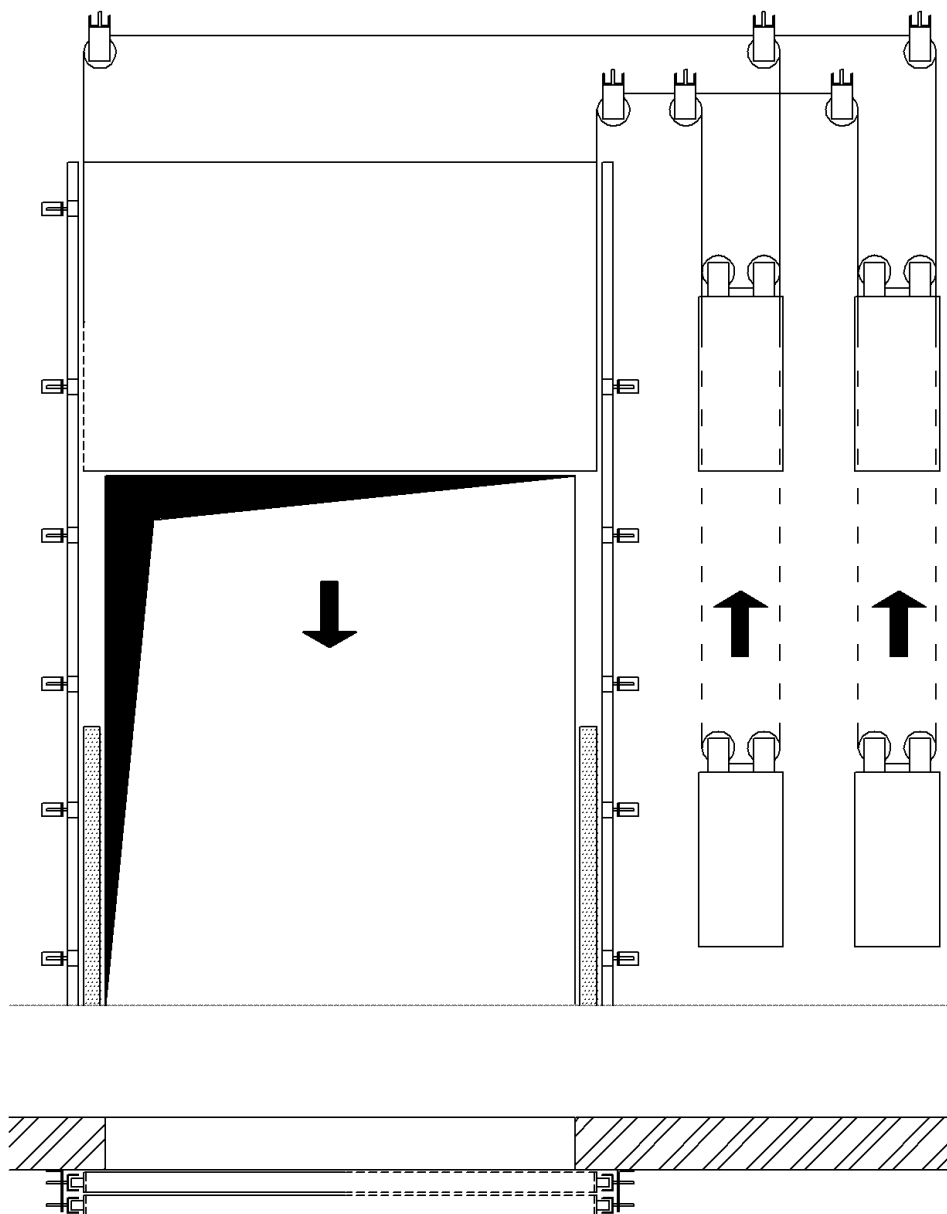
Figuur 1c : Sectionale deur horizontaal verschuivend



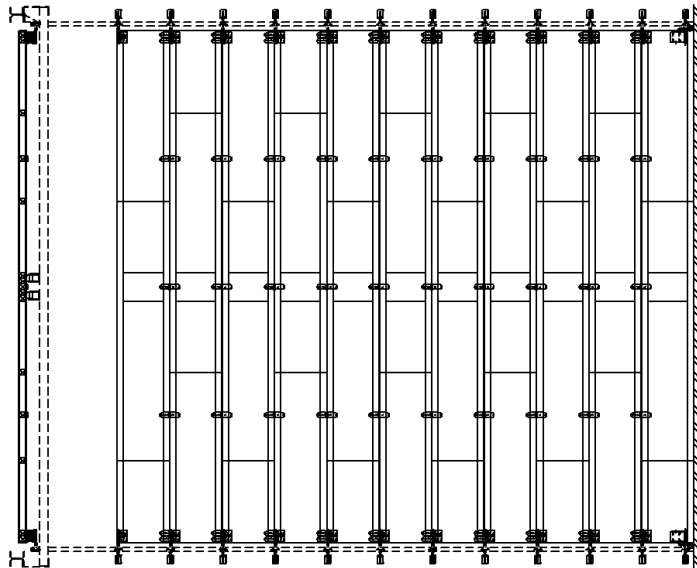
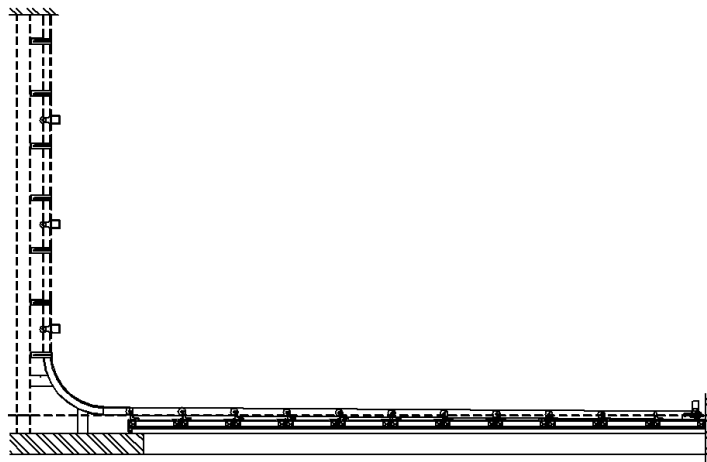
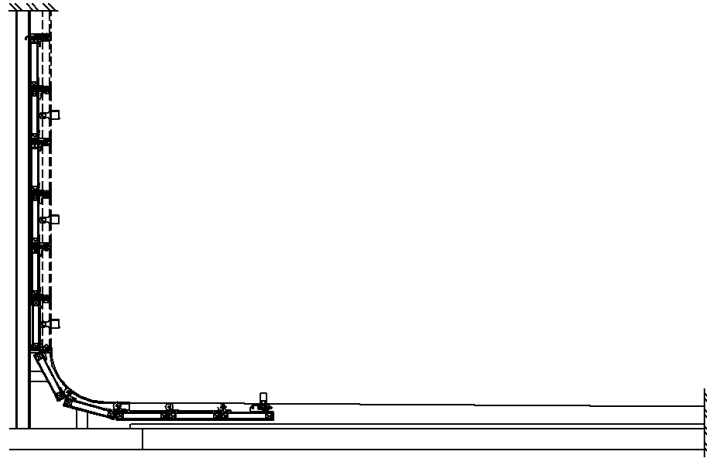
Figuur 1d : telescopische schuifdeur



Figuur 1e : hefdeur

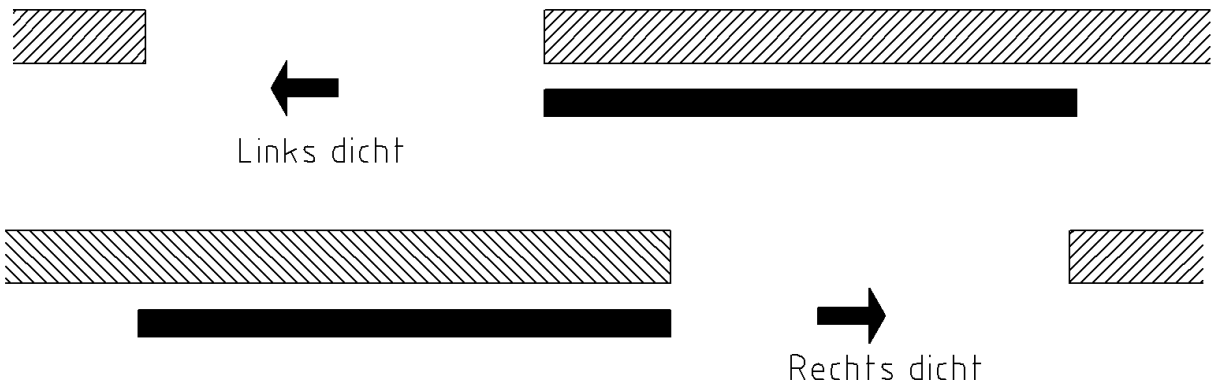


Figuur 1f : telescopische hefdeur

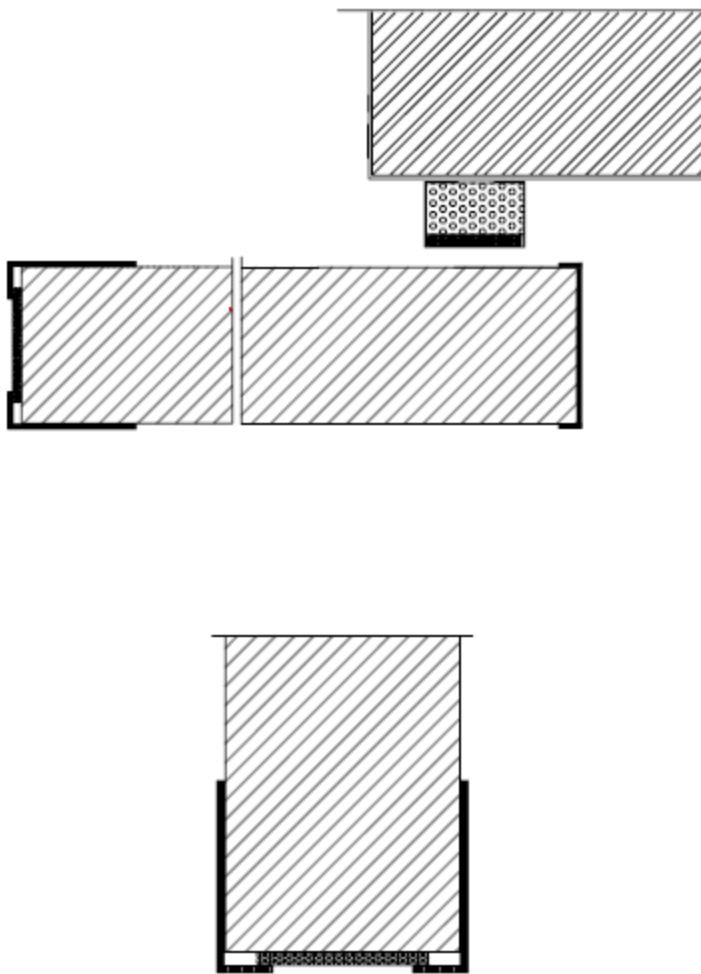


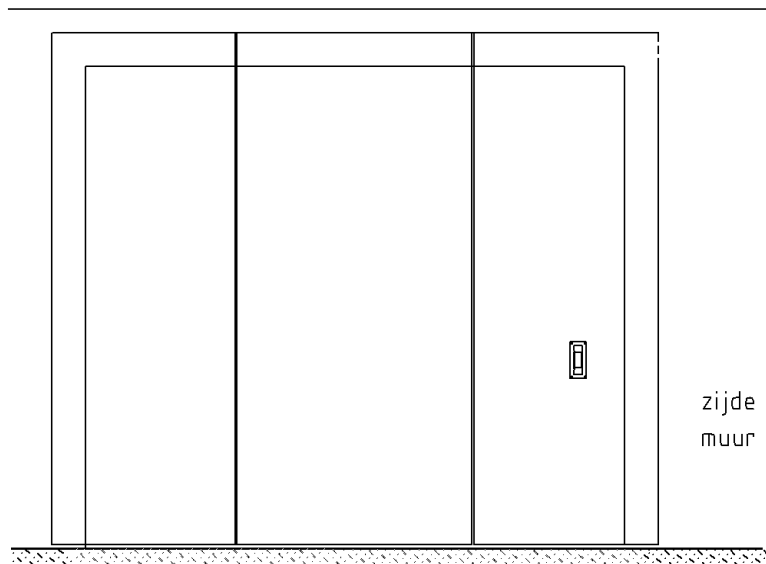
Figuur 1g : sectionale hefdeur

Figuur 2 : Schuifrichting

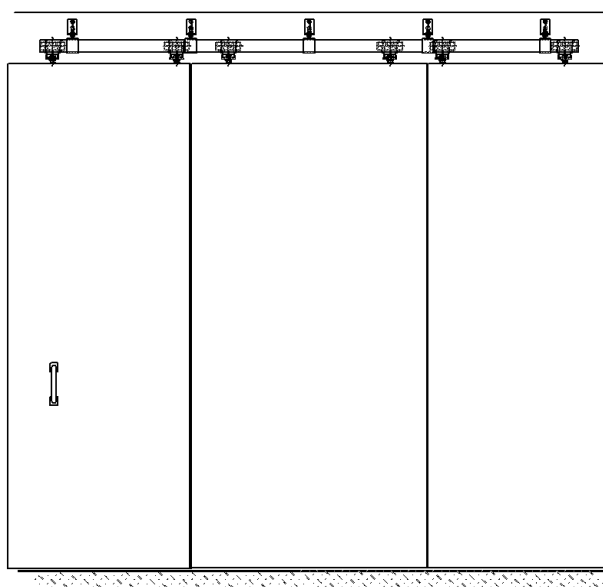


Figuur 3 : Enkele schuifdeur



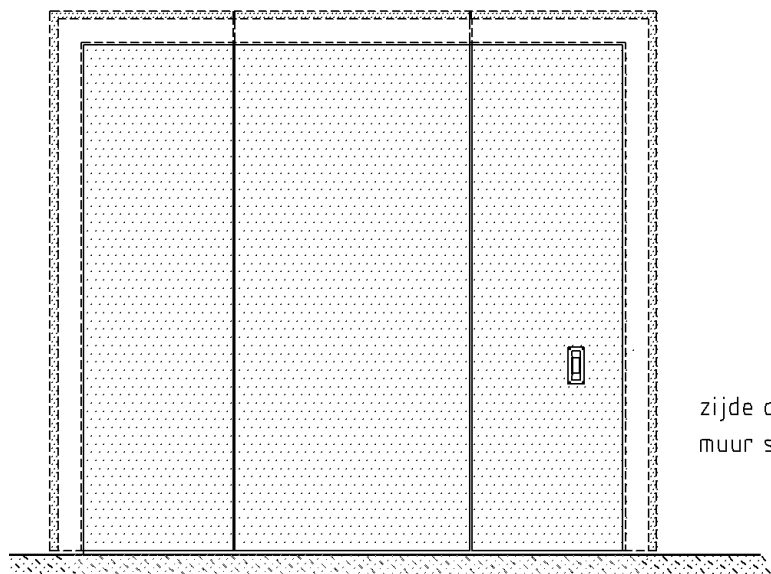


zijde die het dichtst bij de muur staat

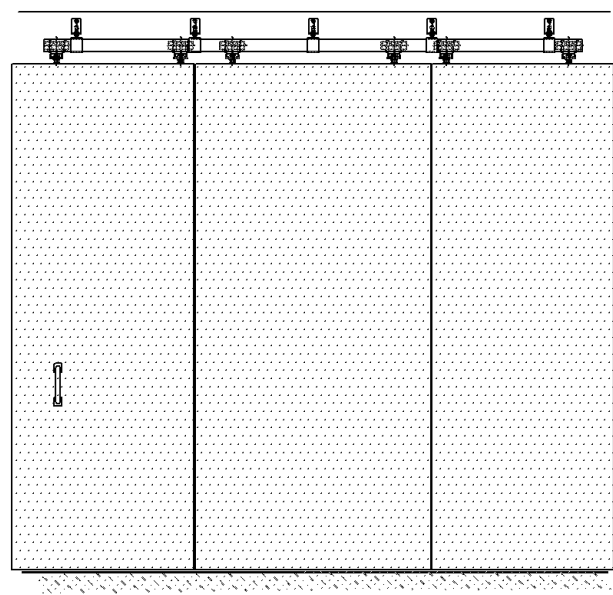


zijde steeds zichtbaar

Figuur 3a : zonder bekleding



zijde die het dichtst bij de muur staat



zijde steeds zichtbaar

Figuur 3b : met bekleding

Figuur 4a : Brandwerende beglazing



Figuur 4b : Brandwerende Beglazing

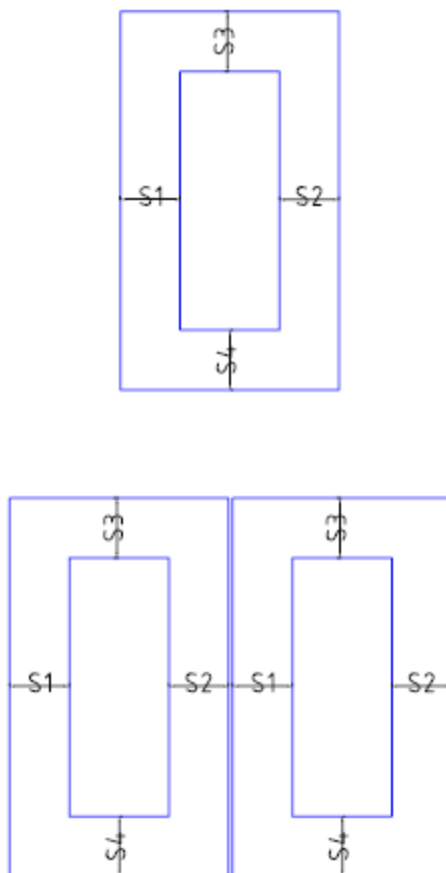
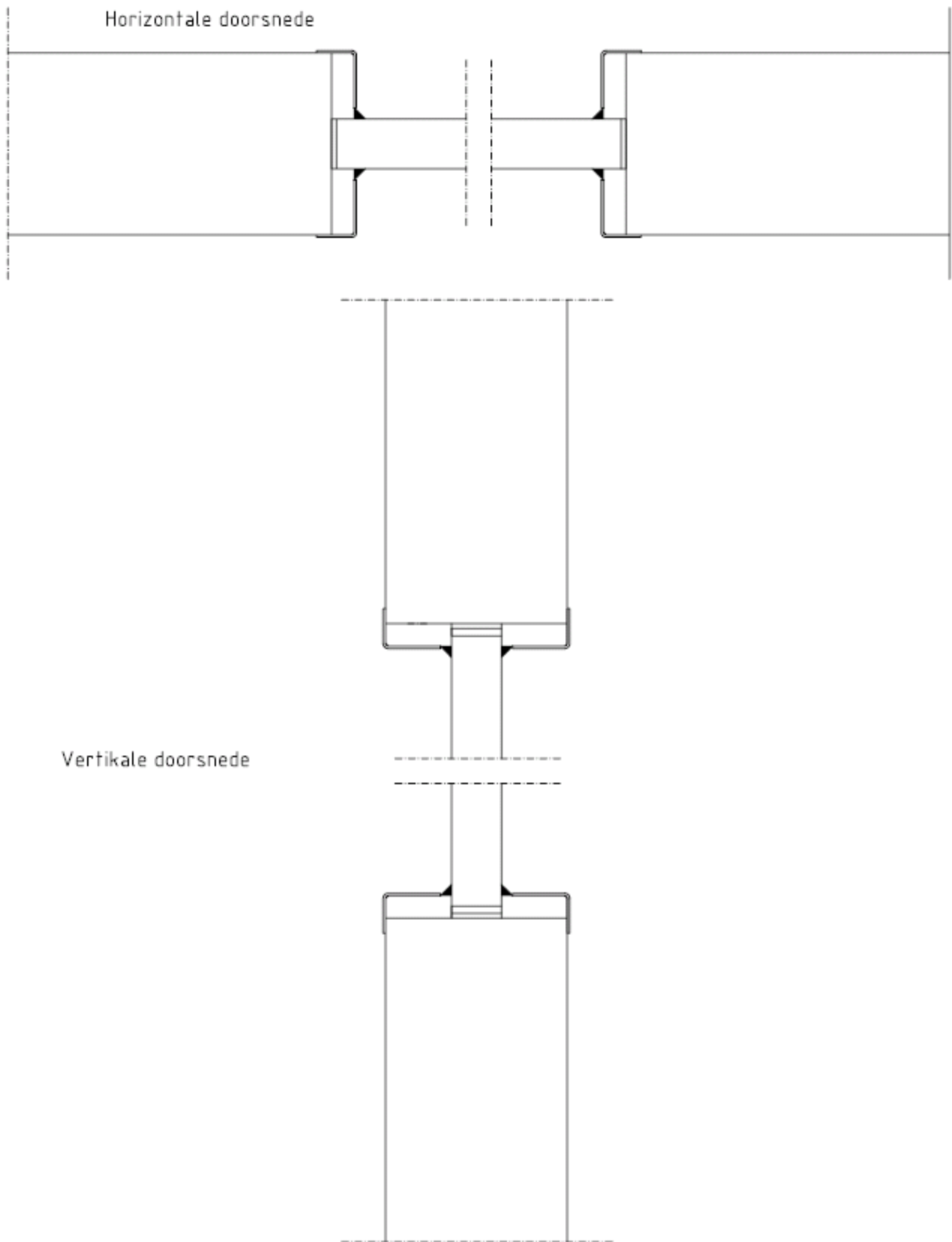
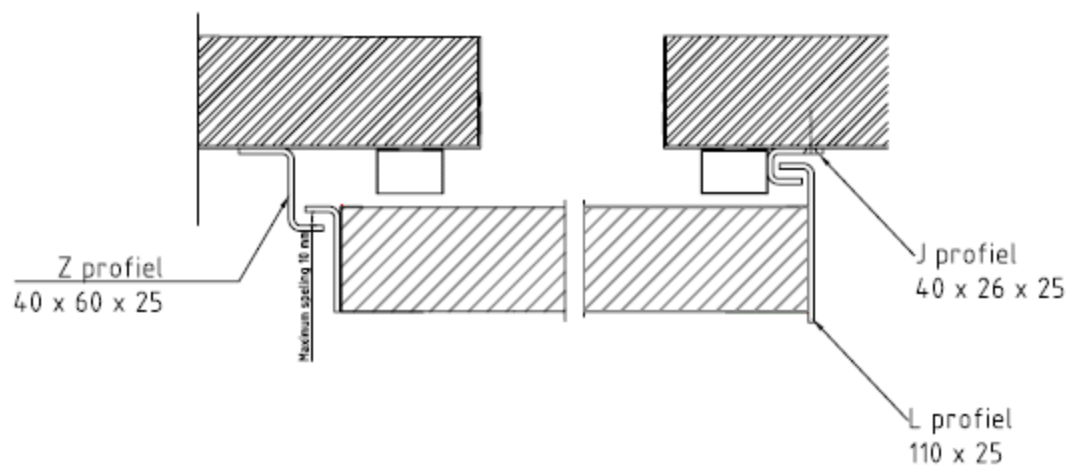


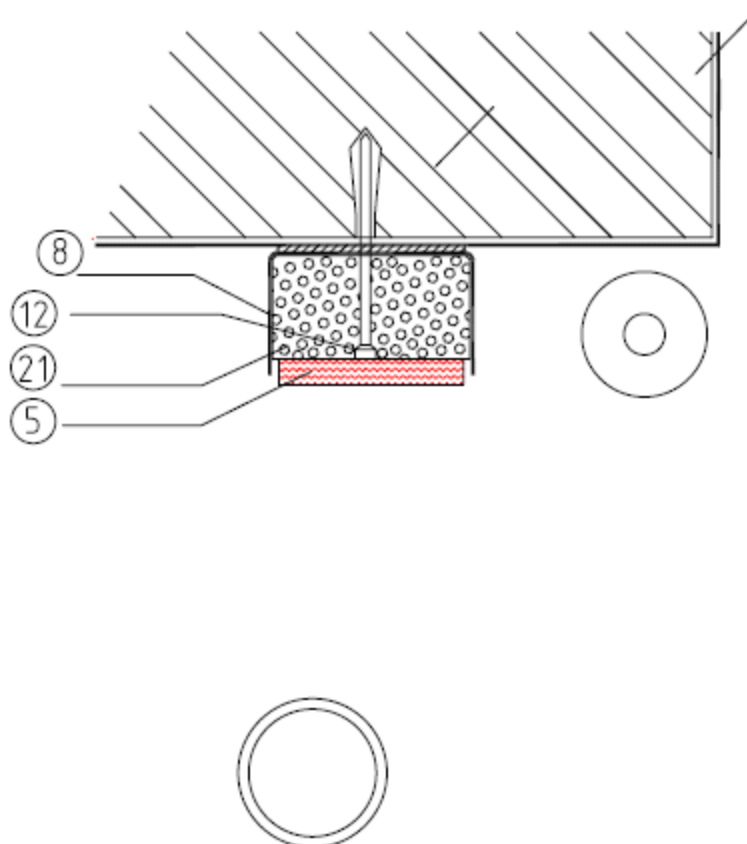
Fig. 4c : Brandwerende beglazing



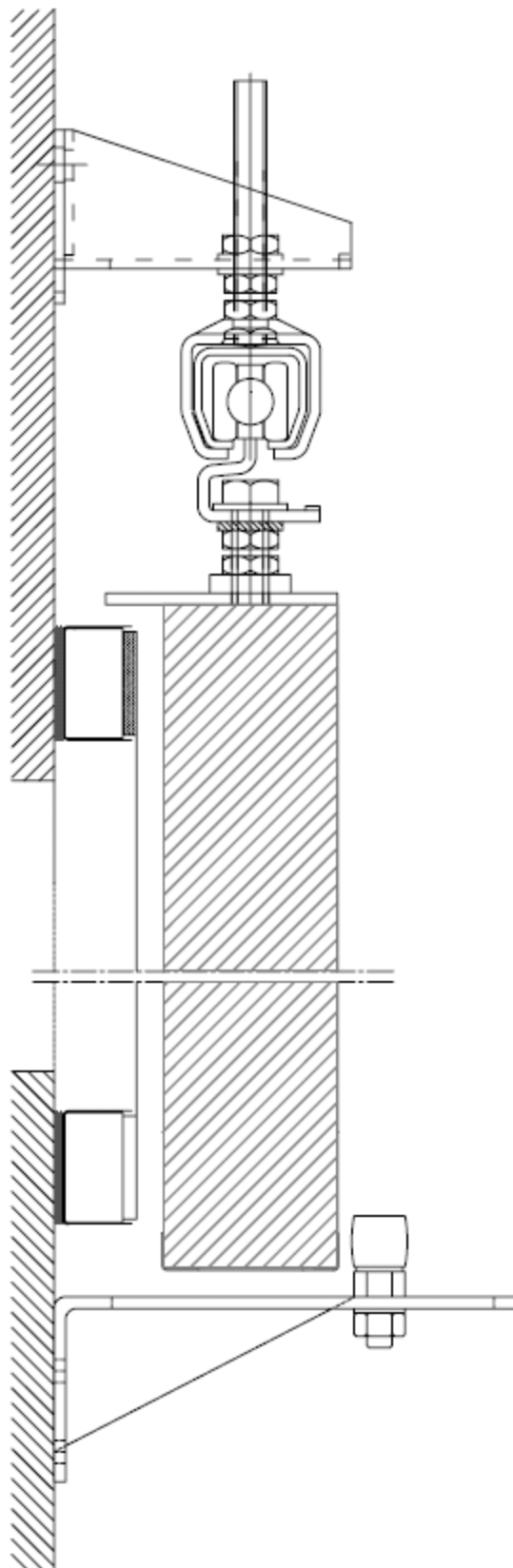
Figuur 5a : Labyrintconstructie horizontale snede

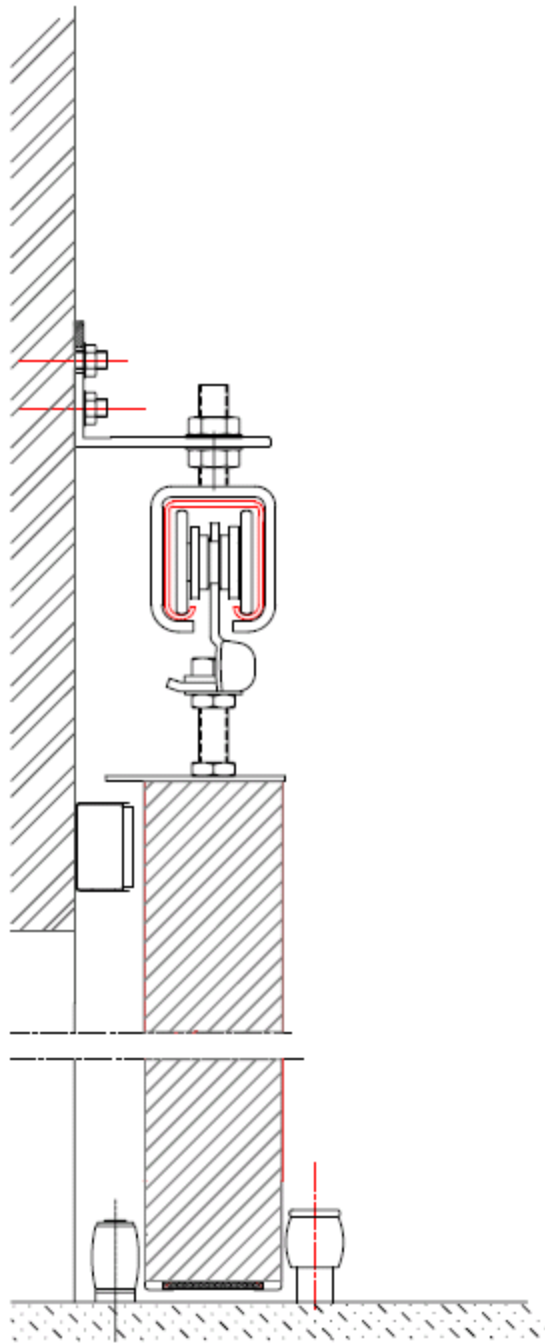


Figuur 5b : Omlijsting

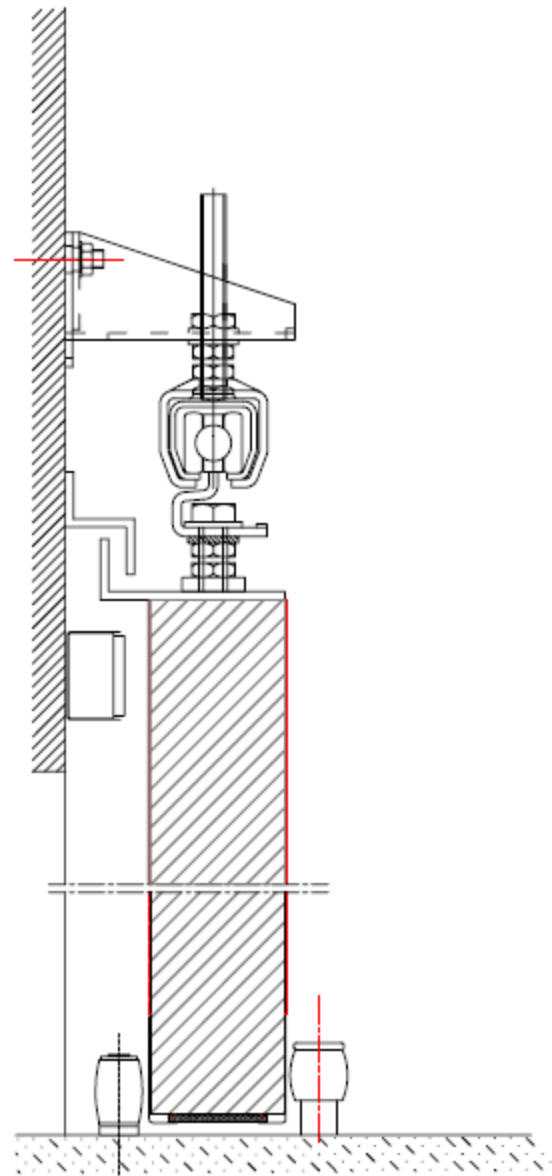


Figuur 5c : 4-zijdige omlijsting
Vertikale doorsnede





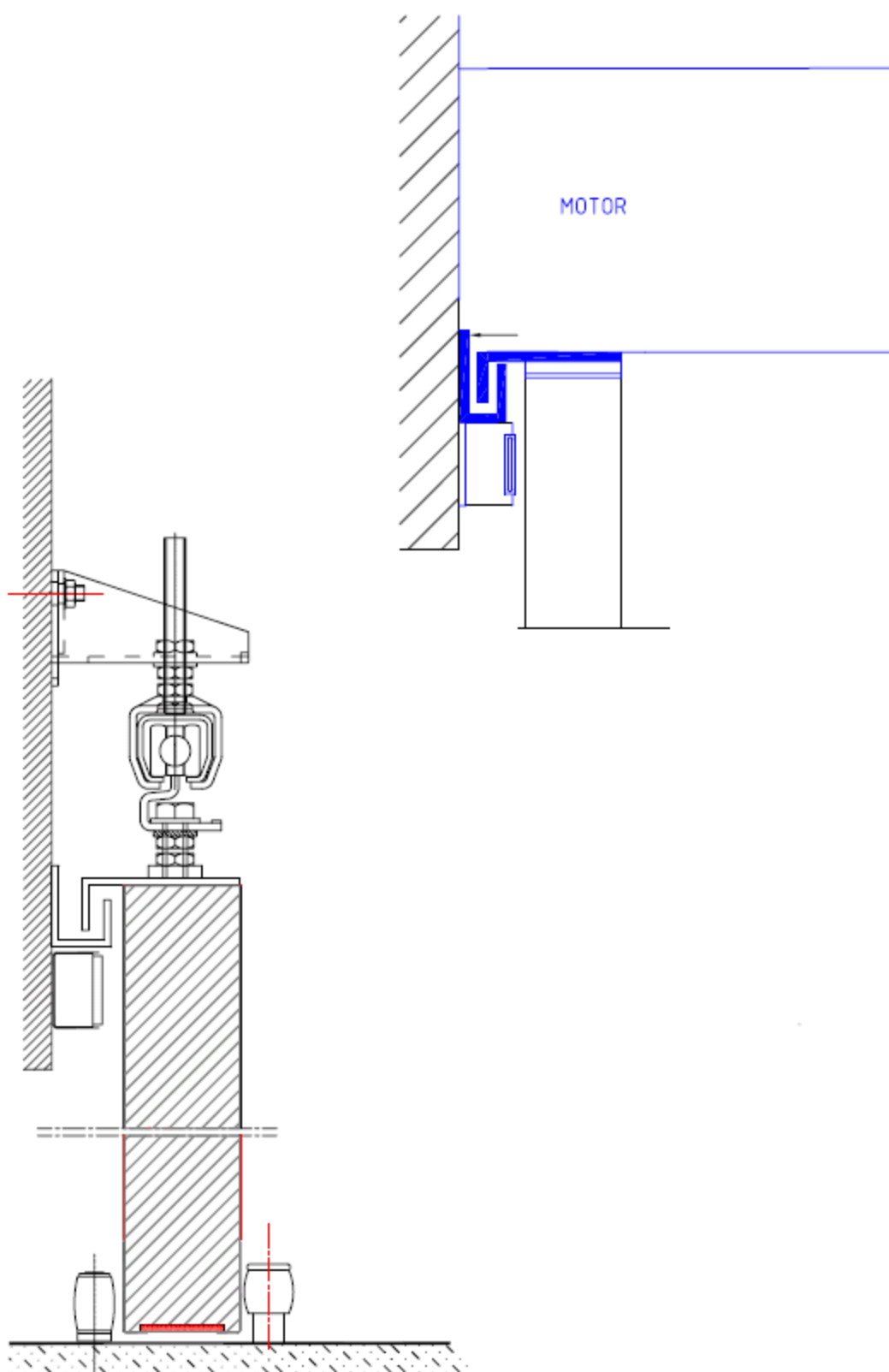
Figuur 6a



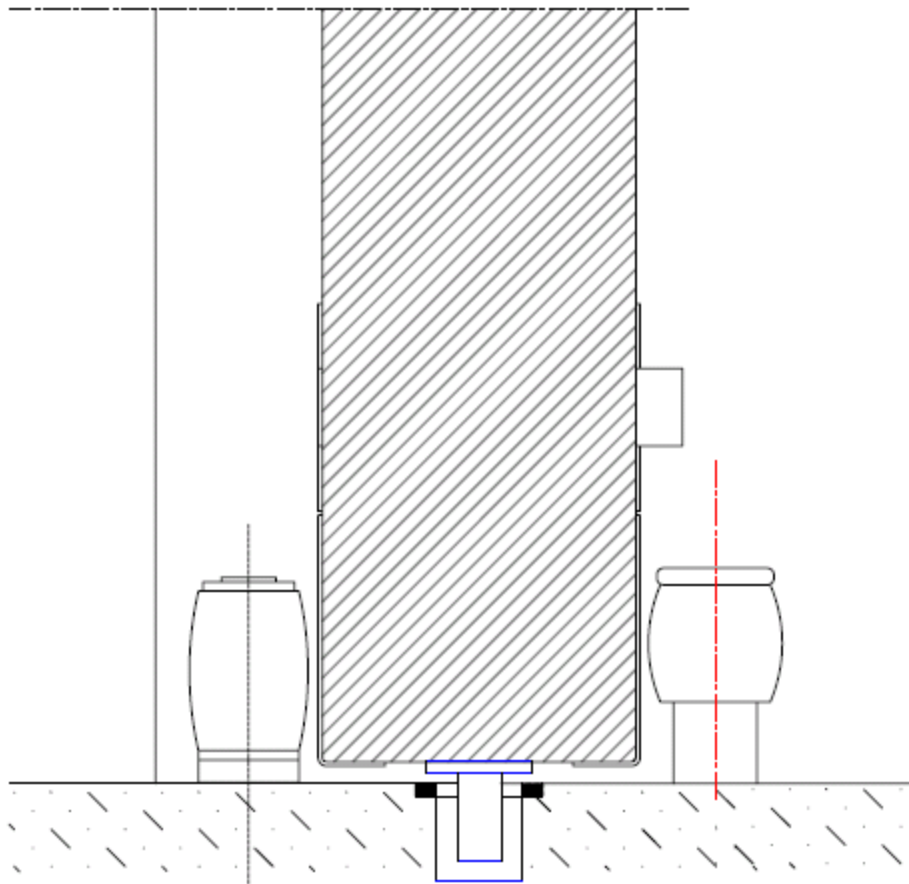
Figuur 6b

Ophangmechanisme en Beslag

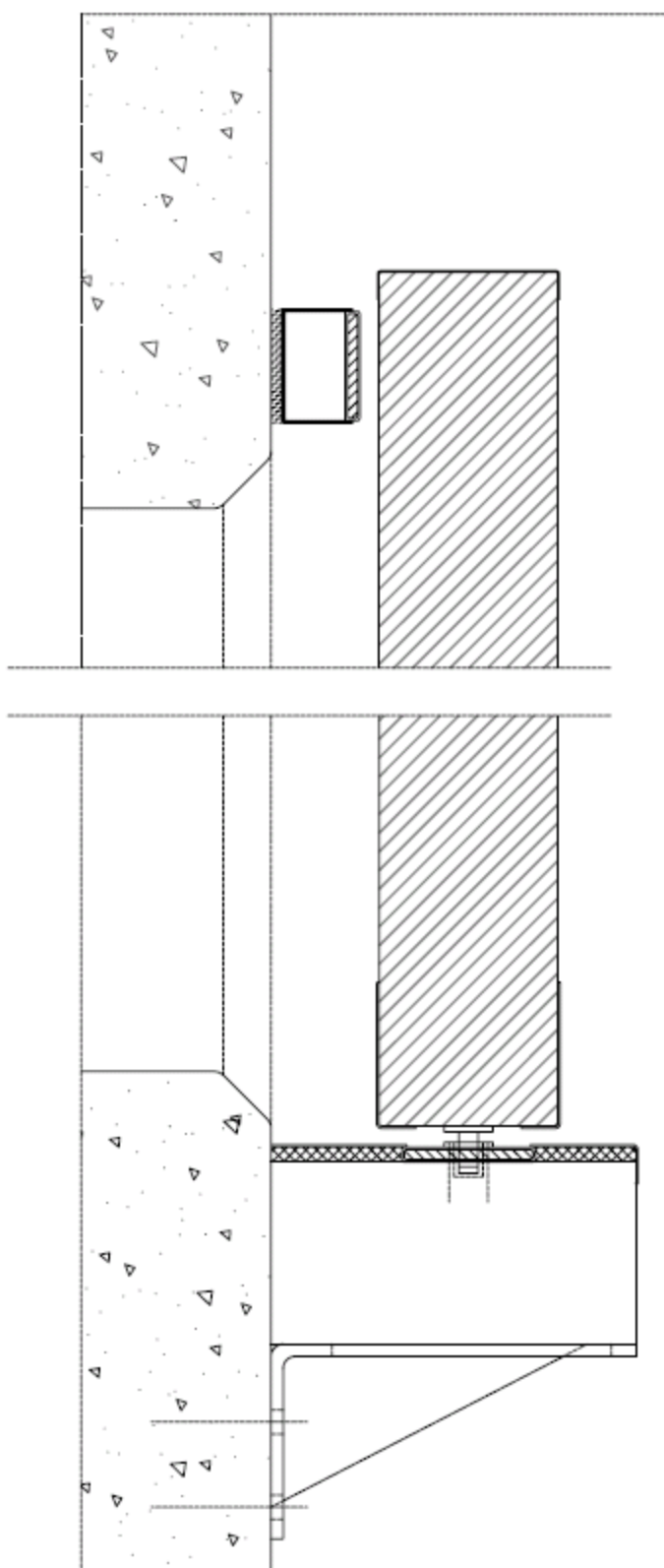
Figuur 7 : Met motorisatie



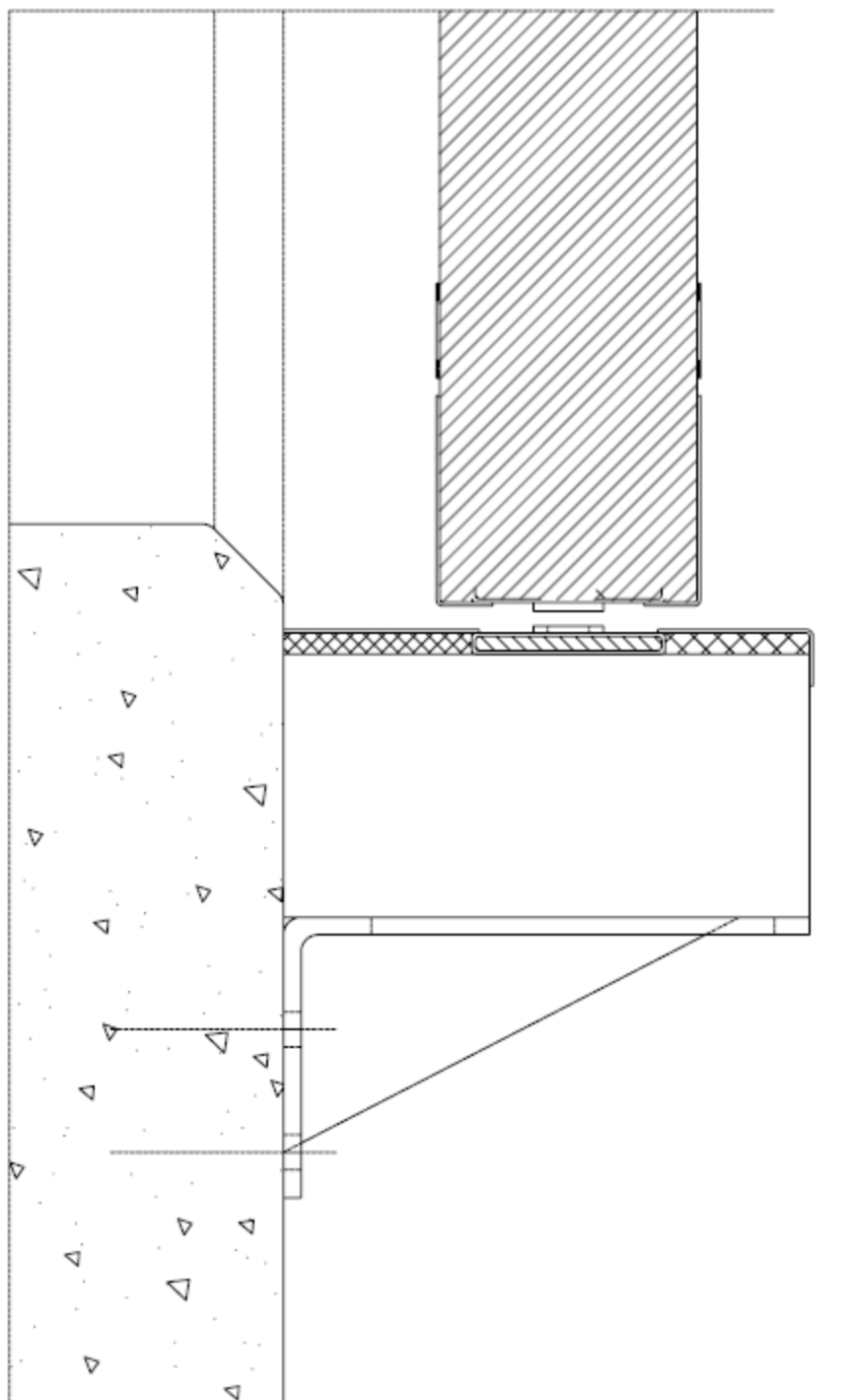
Figuur 8a : Cilinderslot



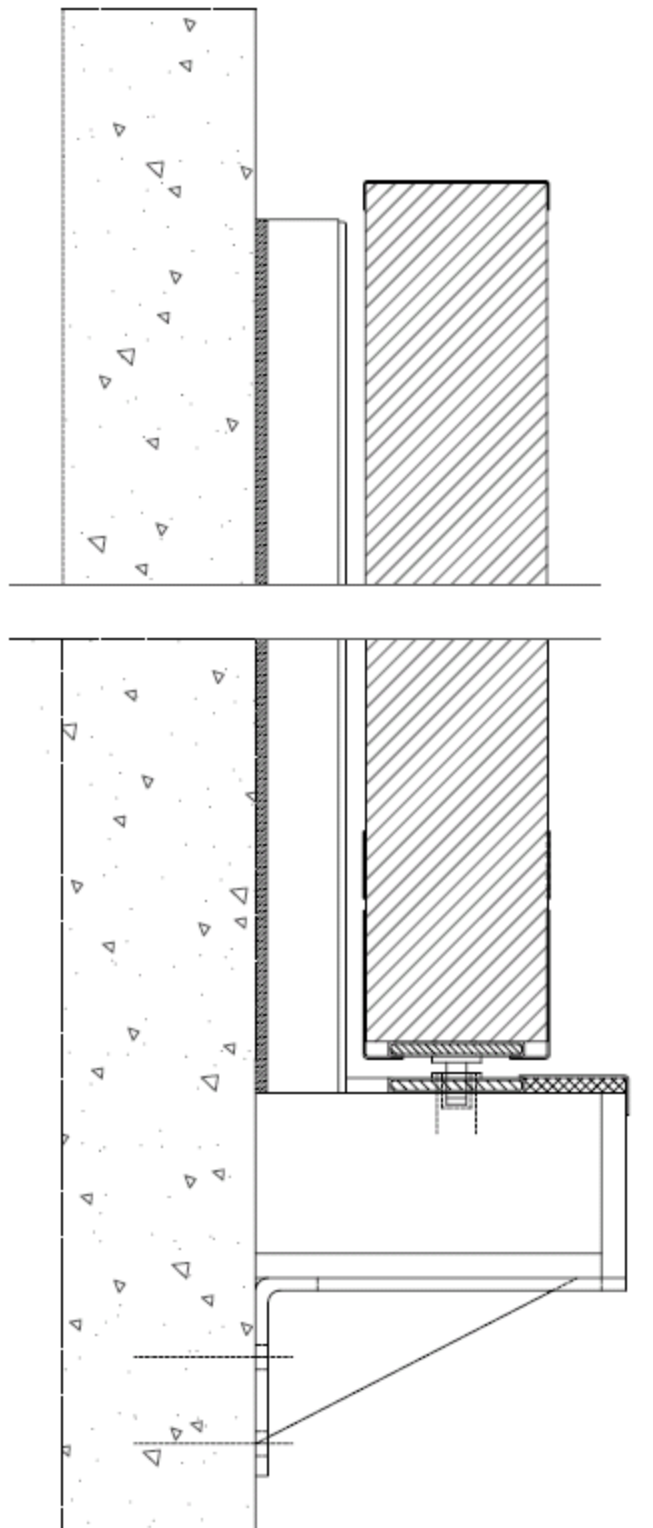
Figuur 8b : Haaksloot
Horizontale doorsnede



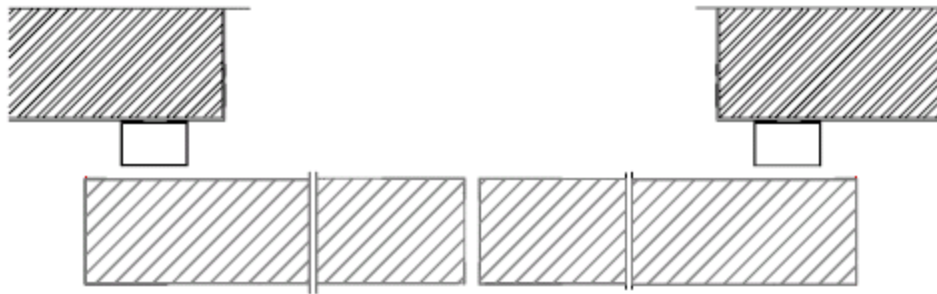
Figuur 8c : Detail Haakslot
Horizontale doorsnede



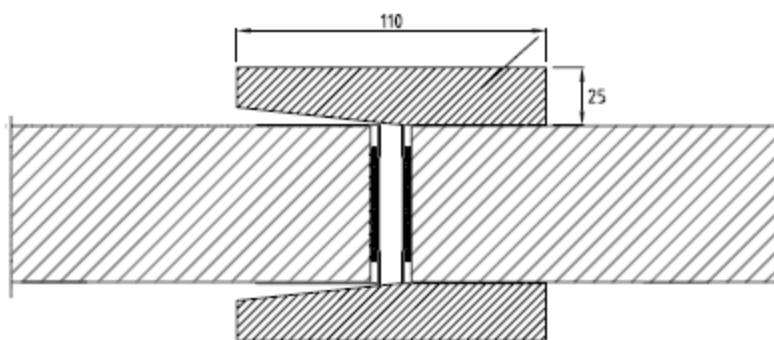
Figuur 8d : Haaksloot
Bovenaanzicht

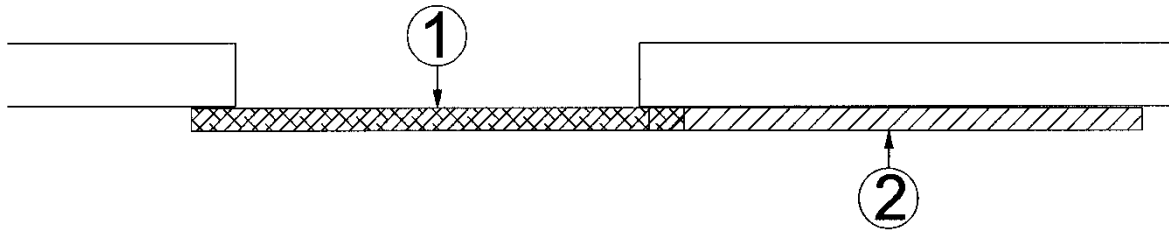


Figuur9 : Dubbele schuifdeur



Figuur10 : Makelaar





Figuur 39

10 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2116-C) en de geldigheidstermijn.
- H. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 10.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, ANPI, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "PASSIEVE BRANDBESCHERMING", verleend op 5 juni 2015.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 15 juli 2016.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator

Peter Wouters, directeur

Benny De Blaere, directeur

Michèle Vandendoren,
Secretaris-Generaal

Bart Sette, directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

