

Agrément Technique ATG avec Certification



ATG 2116-D

**PORTES COULISSANTES ET
GUILLOTINES EN BOIS
RÉSISTANT AU FEU
RF 1H**

**PORTES COULISSANTES
TÉLESCOPIQUES
REVÊTEMENT EN
SILICATE / ACIER
WINLOCK**

Valable du
15/07/2016
au 14/07/2021

ISIB

Institut de Sécurité Incendie asbl
Ottergemsesteenweg Zuid 711
B-9000 GAND

Tél. +32 (0)9 240.10.80
Fax +32 (0)9 240.10.85



ANPI asbl – Division Certification
Rue d'Arlon, 82
B - 1050 Bruxelles

Tél. : +32 (0)2 234 36 10
Fax : +32 (0)2 234 36 17

Titulaire d'agrément :

WINLOCK BVBA
Weverslaan 32
9160 Lokeren
Tél. : +32 9 3405020
Fax. : +32 9 3405022
Site Internet : www.winlock.be
Courriel : info@winlock.be

L'objet de cet agrément technique concerne des portes coulissantes et guillotines en bois à revêtement en silicate en différentes exécutions, à savoir des portes coulissantes télescopiques et sectionnelles simples et doubles et des portes télescopiques et sectionnelles simples. Pour accroître la lisibilité de cette publication d'agrément et en limiter l'ampleur, chaque exécution a fait l'objet d'une publication distincte, en l'occurrence les publications d'agrément ATG 2116-A à 2116-G. Cette publication d'agrément **ATG 2116-D** traite exclusivement des **portes coulissantes télescopiques**, les autres exécutions faisant l'objet des autres publications de cet agrément technique.

1 Objectif et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable indépendante du produit (tel que décrit ci-dessus) par des opérateurs d'agrément indépendants désignés par l'UBAtc, l'ISIB et l'ANPI, pour l'application mentionnée dans cet agrément technique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Le titulaire d'agrément est tenu de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement, l'entrepreneur et/ou l'architecte sont exclusivement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'agrément technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Conformément à la norme NBN 713.020 – addendum 1 – « Résistance au feu des éléments de construction » et aux Spécifications techniques unifiées STS 53.1 (Édition 2006) – « Portes », on entend par « portes » des éléments de construction qui se composent d'un ou de plusieurs vantaux de porte, de leur huisserie, avec leur liaison au gros œuvre, éventuellement d'une imposte ou d'autres parties fixes, ainsi que des organes de suspension, de fermeture et de manœuvre.

La **résistance au feu des portes** a été déterminée sur la base des résultats d'essais réalisés conformément à la norme NBN 713-020 « Résistance au feu des éléments de construction » - édition 1968 - et Addendum 1 – édition 1982 ou la NBN EN 1634-1 - édition 2008. La délivrance de la marque BENOR est basée sur l'ensemble des rapports d'essais, y compris les interpolations et les extrapolations possibles et pas uniquement sur chaque rapport d'essai individuel.

La présence de la **marque BENOR/ATG** sur une porte certifiée que les éléments repris dans la description ci-après présenteront la **résistance au feu** indiquée sur le label BENOR/ATG s'ils ont été testés conformément à la NBN 713-020 ou la NBN 1634-1, dans les conditions suivantes :

- respect de la procédure établie en exécution du Règlement général et du Règlement particulier d'usage et de contrôle de la marque BENOR/ATG dans le secteur de la protection passive contre l'incendie ;
- respect des prescriptions de pose fournies avec la porte et reprises au § 6 de cet agrément. À cette fin, chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément avec les prescriptions de pose.

La **durabilité**, l'**aptitude à l'emploi** et la **sécurité** des portes sont examinées sur la base de résultats d'essais réalisés conformément aux Spécifications Techniques Unifiées STS 53.1 « Portes » (édition 2006).

L'**agrément technique** est délivré par l'UBA t.c. asbl. L'**autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG** est attribuée par le BOSEC et est subordonnée à l'exécution d'un contrôle suivi de la fabrication et de contrôles externes périodiques des éléments fabriqués en usine, effectués par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par le BOSEC.

Afin d'obtenir une garantie satisfaisante d'une pose correcte de la porte résistant au feu, il est recommandé d'en confier l'exécution à des poseurs certifiés par un organisme accrédité en la matière, comme l'ISIB. Une telle certification est délivrée sur la base d'une formation et d'une épreuve pratique, au cours de laquelle la compréhension et l'application correcte des prescriptions de pose sont évaluées.

En apposant le label ISIB, un label transparent mentionnant le numéro de certification du poseur du modèle ci-dessous (diamètre : 22 mm), appliqué sur le label BENOR/ATG et en délivrant une attestation de placement, le poseur certifié assure que la pose du bloc-porte a été effectuée conformément au § 6 de cet agrément et qu'il en assume également la responsabilité.



En apposant ce label, le poseur certifié se soumet à un contrôle périodique effectué par l'organisme de certification.

2 Objet

2.1 Domaine d'application

Portes coulissantes sectionnelles et télescopiques simples et doubles résistant au feu ; portes guillotines télescopiques et sectionnelles simples résistant au feu :

- présentant un degré de résistance au feu d'une heure (Rf 1 h), déterminé sur la base d'essais conformément à la NBN 713.020 (Édition 1968) et à l'addendum 1 de cette norme (Édition 1982).

- relevant des catégories suivantes :
 - **portes coulissantes simples** en silicate, revêtues éventuellement d'une tôle d'acier (figure 1a), voir la publication d'agrément ATG 2116-A
 - **portes coulissantes doubles** en silicate, revêtues éventuellement d'une tôle d'acier (figure 1b), voir la publication d'agrément ATG 2116-B
 - **portes coulissantes sectionnelles** en silicate, revêtues éventuellement d'une tôle d'acier (figure 1c), voir la publication d'agrément ATG 2116-C
 - **portes coulissantes télescopiques** en silicate, revêtues éventuellement d'une tôle d'acier (figure 1d), **présente publication d'agrément ATG 2116-D**
 - **portes guillotines simples** en silicate, revêtues éventuellement d'une tôle d'acier (figure 1e), voir la publication d'agrément ATG 2116-E
 - **portes guillotines télescopiques** en silicate, revêtues éventuellement d'une tôle d'acier (figure 1f), voir la publication d'agrément ATG 2116-F
 - **portes guillotines sectionnelles** en silicate, revêtues éventuellement d'une tôle d'acier (figure 1g), voir la publication d'agrément ATG 2116-G
- dont les performances ont été déterminées sur la base d'essais, conformément aux STS 53.1 (édition 2006).

Le sens de fermeture vers la GAUCHE ou vers la DROITE est déterminé par le côté de la baie de mur dans laquelle la porte coulissante est suspendue (figure 2).

Ces portes sont placées contre des murs en maçonnerie ou en béton d'une épaisseur minimale de 90 mm et présentant une stabilité mécanique suffisante pour la fixation du mécanisme de guidage.

Lorsque des portes sont placées en série, il convient de les séparer par un trumeau présentant au moins les mêmes propriétés en matière de résistance au feu et de stabilité mécanique que la paroi dans laquelle ils sont placés.

Les baies de mur doivent satisfaire aux prescriptions décrites au § 6.1 afin de pouvoir placer les portes dans les conditions imposées au § 6.

Le revêtement de sol dans ces baies est dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton ou du linoléum.

2.2 Marquage et contrôle

Ces portes font l'objet de la procédure intégrée BENOR/ATG, permettant au fabricant d'obtenir l'autorisation d'utilisation de la marque BENOR/ATG représentée ci-après. Conformément au § 53.1.6 des STS 53.1 « Portes », les portes sont dispensées des essais de réception technique préalables à la mise en œuvre.

La marque BENOR/ATG (diamètre : 22 mm) a la forme d'une étiquette autocollante mince du modèle ci-dessous :



Elle est appliquée du côté ouvrant du vantail.

Si les éléments de l'hubriserie sont revêtus de produit intumescent pour assurer la résistance au feu de la porte, ceux-ci sont marqués au moyen de l'étiquette ci-dessus ou d'une autre manière agréée par BOSEC. Ces éléments sont livrés avec le vantail.

Ce n'est qu'en apposant la marque BENOR/ATG sur le vantail que le fabricant certifie qu'il a été fabriqué conformément à la description de l'élément de construction dans le présent agrément, à savoir :

Élément	Conformément au paragraphe
Matériaux	3
Vantail	4.4.1
Huisserie ⁽¹⁾	4.4.2
Mécanisme de suspension et quincaillerie ⁽²⁾	4.4.3
Accessoires ⁽³⁾	4.4.4
Dimensions	4.4.1.8
⁽¹⁾ : Si le document de livraison mentionne « Porte + huisserie ».	
⁽²⁾ : Si le document de livraison mentionne « + quincaillerie » (mécanisme de guidage et/ou quincaillerie de fermeture).	
⁽³⁾ : Si ceux-ci sont mentionnés sur le document de livraison.	

2.3 Livraison et contrôle sur chantier

Chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire de la publication d'agrément pour la catégorie de porte livrée en vue de permettre les contrôles de réception après la pose.

Ces contrôles sur chantier comprennent :

- le contrôle de la présence de la marque BENOR/ATG sur le vantail,
- le contrôle de la conformité des éléments décrits dans le tableau ci-après,
- le contrôle de la conformité de la pose avec la description de cet agrément.

Les contrôles mentionnés aux points 2 et 3 comprennent en particulier :

Élément	À contrôler conformément au paragraphe
Matériaux pour l' huisserie et la pose	3
Huisserie	4.4.2
Mécanisme de suspension et quincaillerie	4.4.3
Accessoires ⁽⁴⁾	4.4.4
Dimensions	4.4.1.8
Pose	6
⁽⁴⁾ : Si ceux-ci sont mentionnés sur le document de livraison	

2.4 Remarques relatives aux prescriptions du cahier des charges

Les portes résistant au feu présentent des caractéristiques particulières leur permettant de compléter, en position fermée, les caractéristiques de résistance au feu du mur dans lequel elles sont placées.

Ces performances particulières ne peuvent généralement être obtenues que par une conception spécifique de la porte et dépendent du soin apporté à la pose de l'ensemble de l'élément de porte (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

Il en résulte que les éléments de la porte (vantail, huisserie, quincaillerie, dimensions, etc.) doivent être choisis dans les limites de cet agrément (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

3 Matériaux ⁽⁵⁾

La dénomination commerciale et les caractéristiques de chacun des éléments constitutifs sont connues du Bureau Bosec-Benor-ATG. Elles sont vérifiées par sondage par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par BOSEC.

3.1 Panneau de porte

- plaques de fibro-silicate ou de silicate de calcium
- bois dur ou pin
- laine de roche
- produit intumescent revêtu d'une enveloppe en PVC
- tôle d'acier galvanisé, zingué ou inoxydable (épaisseur max : 1 mm)
- tôles d'aluminium (épaisseur max : 1 mm)
- profilés en PVC, en acier ou en aluminium

3.2 Huisserie

- plaque de fibro-silicate
- produit intumescent revêtu d'une enveloppe en PVC, largeur : 45 mm
- profilés en tôle d'acier galvanisé, zingué ou inoxydable
- profilés en aluminium ou en PVC

3.3 Quincaillerie

- rails en acier laminé à froid
- galets de roulement, plaques de support, étriers de support, profilés de fixation en acier
- poignées encastrées et en applique
- accessoires

4 Éléments ⁽⁵⁾

4.1 Porte coulissante simple

Voir la publication d'agrément ATG 2116-A

4.2 Porte coulissante double

Voir la publication d'agrément ATG 2116-B

4.3 Porte coulissante sectionnelle simple ou double

Voir la publication d'agrément ATG 2116-C

4.4 Porte coulissante télescopique

Une porte coulissante télescopique se compose au maximum de trois vantaux (Figures 11 et 12).

4.4.1 Vantaux

Les vantaux comprennent :

4.4.1.1 Cadres

Un cadre ou une série de cadres en bois dur ou en pin composé(s) de traverses horizontales et de montants verticaux.

⁽⁵⁾ Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles sur chantier :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Dimensions du bois	± 1 mm
Épaisseur du revêtement en fibro-silicate	± 0,5 mm
Épaisseur du métal	± 0,2 mm
Masse volumique	- 10 %

4.4.1.2 Facés apparentes

Les faces de ces cadres, ainsi que les chants étroits sont revêtus d'une couche de plaques en fibro-silicate ou en silicate de calcium. Ces plaques sont collées au cadre et fixées mécaniquement tous les 100 mm à l'aide d'agrafes ou de vis en acier. Les bords des plaques doivent toujours reposer et être fixés sur une pièce de bois.

Une bande de fer plat de 100 mm x 5 mm est vissée sur le chant étroit supérieur. Le mécanisme de suspension y est fixé.

4.4.1.3 Isolant

Une couche de panneaux de laine de roche est appliquée dans l'espace creux entre les plaques de silicate.

4.4.1.4 Produit intumescent

Le chant étroit inférieur des vantaux comporte une couche de produit intumescent revêtue d'une enveloppe en PVC collée et agrafée tous les 100 mm.

Lorsqu'un encadrement est prévu aux 4 côtés (voir le § 4.4.2), la présence de produit intumescent n'est pas nécessaire sur le chant étroit inférieur.

Au droit du recouvrement des vantaux, le chant du/des vantail/-aux le(s) plus proche(s) du mur est recouvert sur toute la hauteur d'une bande continue, composée de :

- deux profilés métalliques en L
- de bandes de fibro-silicate ou de silicate de calcium ;
- deux bandes de produit intumescent contiguës revêtues d'une enveloppe en PVC.

4.4.1.5 Plaques et profilés de revêtement

Des tôles d'acier galvanisé, zingué ou inoxydable (épaisseur max : 1 mm), ainsi que des tôles d'aluminium (épaisseur max. : 1 mm) peuvent être utilisées de manière facultative comme plaques de revêtement. Les plaques de revêtement sont collées l'une contre l'autre sur les faces apparentes à l'aide de colle de contact. Les plaques de revêtement sont interrompues du côté du mur au droit des lattes d'encadrement.

Les chants étroits inférieur et verticaux du vantail sont parachevés au moyen de profilés en acier galvanisé, en acier zingué ou inoxydable, en aluminium ou en PVC.

Les plaques de revêtement peuvent comporter une éventuelle couche de peinture. Les vantaux peuvent être peints sur toute la surface.

Des revêtements supplémentaires en PVC ou en matière textile (épaisseur max. : 1,5 mm) peuvent être appliqués de la même manière que le revêtement en tôle d'acier.

4.4.1.6 Vitrage (Figures 4a, 4b et 4c)

Le cas échéant, chaque module peut être équipé par le fabricant d'un vitrage rectangulaire résistant au feu (dimensions hors-tout maximales du vitrage (hauteur x largeur) : 1600 x 800 mm) des types suivants :

Type	Épaisseur
Pyrobel	21 mm
Pyrobel	26,6 mm

Le vitrage doit néanmoins être entouré d'une section pleine de largeur minimale :

Section pleine (Figure 4b)	
S1, S2, S3	210 mm
S4	430 mm

Les parclozes se composent de bois ou de fibro-silicate. Les parclozes sont revêtues de profilés en tôle d'acier pliée, en aluminium ou en PVC.

Le vitrage du vantail est toujours placé par le fabricant du vantail.

4.4.1.7 Grille résistant au feu

Une grille de ventilation résistant au feu à lamelles horizontales peut être appliquée éventuellement dans le vantail par le fabricant du vantail.

Les dimensions maximales (largeur x hauteur) de la grille s'établissent à 400 mm x 300 mm.

La grille doit toujours être confinée dans un cadre en bois. Côté mur, la grille est fixée par la plaque de silicate de la face du vantail et, du côté le plus éloigné du mur, par une bande de silicate.

4.4.1.8 Dimensions

Épaisseur du vantail sans revêtement : ± 75 mm.

Le tableau ci-après présente la largeur minimale et maximale de chaque vantail.

	Minimum	Maximum
Largeur	650 mm	2600 mm

La différence de largeur entre les vantaux d'une porte coulissante télescopique ne dépasse pas 250 mm.

4.4.1.8.1 Exécution standard

Structure en labyrinthe sur le côté latéral du deuxième (et du troisième) vantail. Cette structure en labyrinthe est composée de profilés métalliques en L interrompus (longueur max. de 2 m) (section : 110 x 25 x 4 mm), fixés sur le côté latéral en recouvrement du deuxième (et du troisième) vantail et s'accrochent dans des profilés métalliques en J (longueur max. de 2 m) (section : 40 x 26 x 25 x 4 mm) fixés contre le côté latéral en recouvrement du premier (et du deuxième) vantail (entraxe max. : 400 mm).

Dimensions maximales de la baie de mur :

- Largeur : ≤ 5000 mm
- Hauteur : ≤ 5000 mm

4.4.1.8.2 Exécution standard avec structure en labyrinthe au-dessus de chaque vantail

Cette structure en labyrinthe est composée d'un profilé métallique en L (section : 110 x 25 x 4 mm), fixé sur le côté supérieur de chaque vantail et s'accrochant dans un profilé métallique en Z (section : 40 x 26 x 40 x 4 mm), fixé contre le mur ou dans son prolongement (entraxe max. : 400 mm).

Dimensions maximales de la baie de mur :

- Largeur : ≤ 7000 mm
- Hauteur : ≤ 5000 mm

4.4.2 Huisserie

Le mur est épaissi artificiellement du côté supérieur de la baie de mur au droit du vantail/des vantaux le(s) plus éloigné(s) du mur (et central) ainsi que sur le côté vertical de la baie de mur au droit du vantail le plus éloigné du mur. Cet épaississement est composé d'une poutre en bois revêtue sur les côtés apparents de bandes de fibro-silicate.

L'huisserie proprement dite, c'est-à-dire la bande continue (section : 30 mm x 48 mm), est placée à la surface du mur et de ses épaississements le long des deux côtés verticaux et du côté supérieur de la baie, de sorte à suivre les vantaux conformément aux jeux prescrits au paragraphe 6.5.

Afin de reprendre les irrégularités du mur, de la laine de roche ou de la laine céramique est comprimée entre le mur et l'hubriserie.

Dans le cas où le côté inférieur du vantail ne se situe pas au niveau du sol, le côté inférieur de la baie de mur est épaissi artificiellement comme le côté supérieur de la baie de mur et l'hubriserie est prévue aux quatre côtés.

4.4.3 Mécanisme de suspension et quincaillerie

Les vantaux sont suspendus au moyen de deux chariots comprenant quatre roulettes en acier.

Les chariots sont fixés au moyen d'un boulon en acier à la bande de fer plat, elle-même fixée au moins tous les 600 mm au chant étroit supérieur du vantail. Les roulettes des chariots évoluent dans un rail en acier laminé à froid, suspendu à l'aide d'étriers de support en acier. Les roulettes de guidage des chariots des deux ou trois vantaux évoluent dans deux ou trois rails parallèles en acier laminé à froid. Les étriers de support des rails sont fixés à des supports renforcés en acier au moyen de tiges filetées. Les supports sont fixés au mur au moyen de boulons d'expansion.

Les dimensions du système de suspension, c'est-à-dire du rail de guidage, des chariots, des étriers de support, des cornières, etc. varient en fonction du poids total du vantail. Le tableau 1 présente les poids autorisés en fonction du système de suspension choisi.

Les équerres de support sont placées avec les étriers de rail à un entraxe de max. 600 mm.

Du côté de la porte, en position fermée, les galets de suspension doivent toujours se situer à hauteur d'une équerre de support avec étrier.

Le guidage de sol est assuré par deux roulettes de guidage (Ø 30 mm) fixées au sol au bord de la baie de mur, du côté de la porte le plus éloigné du mur.

Une poignée conchoïdale est intégrée dans la face le long du côté du mur, une poignée normale ou conchoïdale étant placée par ailleurs sur la face du vantail la plus éloignée du mur.

Une pièce d'entraînement est placée au premier vantail (soit le plus proche du mur) et au vantail central (en présence de trois vantaux) (figure 11), qui permettra, lors de l'ouverture du deuxième et de l'éventuel troisième ouvrant, d'entraîner également le premier et éventuellement le deuxième ouvrant. Un bouchon en caoutchouc est fixé sur la pièce d'entraînement au plan tangent avec le deuxième et l'éventuel troisième ouvrant.

La deuxième (et l'éventuelle troisième) partie est guidée dans le bas au moyen d'un guide évoluant dans un rail (figures 14, 15 et 16), fixé à la première (et respectivement à la deuxième) partie à une hauteur d'env. 100 mm au-dessus du côté inférieur. Le guide est fixé au chant étroit de la deuxième (et respectivement de la troisième) partie. Les vantaux sont guidés également au moyen de 2 galets de guidage en acier (Ø 30 mm) fixés au sol au bord de la baie, du côté de la porte la plus éloignée du mur (figure 17).

4.4.4 Accessoires

Les vantaux décrits ci-dessus peuvent être équipés des accessoires suivants (sauf si des dispositions réglementaires l'interdisent) :

4.4.4.1 Montage apparent

- bourrelets synthétiques ;
- poignées à pousier métalliques ou synthétiques vissées à la face la plus éloignée du mur ;
- systèmes en applique pour fermeture électromagnétique ;
- dispositifs en applique pour le freinage de la vitesse de fermeture ;
- systèmes en applique pour la motorisation des portes ;
- autres petits systèmes en applique pour le verrouillage, la détection de fin de course et l'identification.

La fixation de ces accessoires peut être réalisée au moyen d'un dispositif de fixation (vis, clous, agrafes, ...) pénétrant dans le vantail à une profondeur max. de 35 mm.

4.4.4.2 Systèmes de verrouillage intégrés

4.4.4.2.1 Serrure à cylindre dans la partie inférieure (Figure 8a)

Le vantail peut être équipé éventuellement par le fabricant d'une serrure à cylindre à pêne dormant. Un cylindre Europrofil (entrée max. = 60 mm) est appliqué dans le boîtier de serrure présentant des dimensions max. de 165 x 95 x 15 mm. Le cylindre Europrofil présente une longueur de 80 mm et est protégé des deux côtés par une plaquette de cylindre métallique d'1 mm d'épaisseur.

4.4.4.2.2 Serrure à crochet avec battée

Au droit du vantail le plus éloigné du mur, l'épaississement vertical du mur est remplacé par une battée fixée au mur à côté de la baie au moyen de cornières métalliques (entraxe max. : 600 mm). La battée est composée d'une pièce de bois revêtu sur les côtés apparents de bandes de silicate. La battée comporte une bande de produit intumescent revêtu d'une enveloppe en PVC, comme aux chants étroits battants d'une porte coulissante double.

Une serrure à cylindre avec crochet est placée par le fabricant sur le chant étroit de la porte coulissante, côté battée. Un cylindre Europrofil (entrée max. = 80 mm) est appliqué dans le boîtier de serrure présentant des dimensions max. de 170 x 115 x 15 mm. Le cylindre Europrofil présente une longueur de 80 mm et est protégé des deux côtés par une plaquette de cylindre métallique d'1 mm d'épaisseur.

La contre-plaque appropriée (dimensions max. : 235 mm x 25 mm) est intégrée dans le chant étroit de la battée.

La battée est parachevée à l'aide d'hardboard et d'une plaque d'acier pliée ou d'une plaque d'aluminium (épaisseur max : 1 mm). Cette finition est interrompue au droit de la latte murale horizontale, de sorte que celle-ci soit placée contre la plaque de silicate de la battée.

4.5 Porte guillotine simple

Voir la publication d'agrément ATG 2116-E

4.6 Porte guillotine télescopique

Voir la publication d'agrément ATG 2116-F

4.7 Porte guillotine sectionnelle

Voir la publication d'agrément ATG 2116-G

5 Fabrication

Les vantaux sont fabriqués dans les centres de production communiqués au bureau et mentionnés dans la convention de contrôle conclue avec Bosc et sont marqués comme décrit au § 2.2.

La livraison comprend toujours le vantail, l'hubriserie et le mécanisme de guidage.

6 Pose

Les portes doivent être stockées, traitées et posées comme prévu aux STS 53.1 pour les portes intérieures normales, compte tenu des prescriptions de pose ci-après.

La pose des portes dans des murs en maçonnerie, en béton ou en béton cellulaire doit être réalisée conformément aux prescriptions des paragraphes ci-après.

Les jeux prescrits au § 6.5 doivent être respectés.

6.1 Baie

- Autour de la baie de mur, il convient de prévoir une zone d'env. 20 cm composée de maçonnerie ou de béton de bonne qualité. Cette portion de mur doit être parfaitement perpendiculaire pour pouvoir placer les lattes de fermeture avec les produits intumescents de sorte à respecter les jeux mentionnés au § 6.5.
- Il convient de tenir compte du fait que les profilés de rabattage métalliques autour de la baie de mur agrandissent la baie pour les portes coulissantes, en largeur comme en hauteur.
- Le sol doit être suffisamment plan sur toute la longueur de la course de sorte que le jeu entre les vantaux et le sol en position fermée puisse être respecté.
- Pour une bonne suspension du mécanisme de coulissage, il est nécessaire d'assurer la portance nécessaire pour le linteau et les autres points de suspension à gauche et/ou à droite et/ou au-dessus de la baie de mur, selon le type d'exécution de porte.
- Une finition exacte de la baie assure le bon fonctionnement de la porte coulissante.

6.2 Pose de l'huissierie

Les épaissements du mur sont fixés au mur à l'aide de vis et de chevilles correspondantes avant l'application du revêtement.

Les huisseries sont conformes au § 4.4.2.

Elles sont vissées d'équerre et perpendiculairement au mur au moyen de vis traversant la bande de fibro-silicate et fixées env. tous les 300 mm dans la maçonnerie ou dans le béton au moyen de chevilles ou dans les épaissements à l'aide de vis à bois. Les têtes de vis sont noyées dans la bande de produit intumescent collée après la pose des bandes de fibro-silicate sur la surface apparente de la bande de fibro-silicate.

En cas d'irrégularités dans le mur ou en cas de joints continus de la maçonnerie, une bande de laine de roche ou de laine minérale est comprimée dans l'espace entre l'huissierie (ou l'épaissement) et le mur, de sorte à pouvoir assurer la résistance au feu voulue.

6.3 Pose du mécanisme de suspension

Le mécanisme de suspension est toujours livré par le fabricant des vantaux et de l'huissierie.

Le mécanisme de suspension doit être déterminé conformément aux prescriptions du tableau en annexe, en fonction du poids total du vantail, voir le tableau I « mécanisme de suspension pour portes coulissantes ».

Lors de la pose du mécanisme de suspension, il convient de respecter les distances indiquées entre les points de fixation.

Les rails de guidage doivent être placés de manière parfaitement parallèle au plan du cadre constitué par les lattes d'huissierie déjà placées.

6.4 Pose des vantaux

La marque de conformité BENOR ATG est appliquée sur le vantail le plus éloigné du mur. Les vantaux sont placés droit devant la baie de mur puis assemblés aux endroits voulus aux galets de roulement au moyen des boulons filetés correspondants.

Les vantaux sont ensuite adaptés aux jeux autorisés tant sur le plan horizontal que vertical.

Il est interdit au poseur de porte d'entailler, de découper, de percer, de raccourcir, de rétrécir, d'allonger ou d'élargir un vantail. Ces opérations peuvent être effectuées uniquement par le fabricant.

6.5 Jeu

Le tableau ci-après présente les jeux maximums autorisés.

Il convient de respecter le jeu maximum autorisé entre les vantaux et le sol en position fermée de la porte sur l'épaisseur totale des vantaux.

Afin d'éviter le frottement du vantail contre le sol après le placement de la porte, la finition du plancher doit être réalisée par le carreleur, en tenant compte du sens de fermeture, indiqué sur les plans, de sorte que le jeu maximal autorisé, tel que décrit dans le tableau ci-dessous, puisse être respecté.

Dès lors, le sol ne pourra monter que de manière limitée sous la course de la porte.

Celui-ci doit être réalisé de telle sorte par les entreprises responsables du nivellement du plancher que la différence maximale entre le point le plus bas du plancher sous la porte en position fermée (zone 1 à la fig. 39) et le point le plus élevé dans la course de la porte (zone 2 à la fig. 39) n'excède pas le jeu maximal autorisé entre le vantail et le plancher, diminué de 2 mm.

Jeux maximums autorisés (en mm)	
Entre le vantail et l'huissierie	7
Entre le vantail et le sol	8
Entre les vantaux :	8

Le revêtement de sol doit être dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton ou du linoléum.

Les jeux sont mesurés avec un calibre de 10 mm de largeur.

6.6 Mise en service

Lors de la mise en service de la porte, le placeur doit s'assurer du mouvement correct de la porte. Le placeur est tenu d'effectuer 30 cycles de fermeture de porte. Ceci doit être mentionné par écrit sur l'attestation de pose.

6.7 Recommandations de sécurité relatives à la sécurité des personnes

S'agissant de pouvoir assurer la sécurité de l'utilisateur, il convient de respecter les forces de manœuvre et les vitesses décrites dans les normes européennes concernées.

Ces normes présentent des prescriptions en matière de vitesses maximales autorisées, de forces d'ouverture et de forces de freinage (voir le tableau ci-dessous) :

Prescriptions générales en matière de sécurité :

	Par voie manuelle	Commande motorisée
1	Force d'ouverture max. : 260 N	
2	Vitesse de fermeture max. au cours des 50 derniers cm (2,5 m en cas de portes coulissant verticalement) : 0,3 m/s	Vitesse de fermeture max. au cours des 50 derniers cm (2,5 m en cas de portes coulissant verticalement) : 0,3 m/s
3	Protection anti-coincement de personnes : force de freinage max. : 400 N	Protection anti-coincement de personnes : arrêt automatique par détection zonale ou force de freinage max. : 400 N

Remarque : les points 2 et 3 sont également d'application en mode incendie et en cas de coupure de courant.

En cas de systèmes à courroies de transmission en caoutchouc ou synthétiques, il convient de placer un détecteur d'incendie ou de fumée, qui commande la fermeture de la porte en cas d'alarme, à proximité immédiate et des deux côtés de l'ouverture de porte.

Prescriptions générales en matière de sécurité incendie :

En cas d'incendie, la porte doit pouvoir se fermer quelle que soit la position dans laquelle elle se trouve. Par ailleurs, le mécanisme de fermeture de la porte doit être actionné par un système de détection suffisamment sensible, de sorte que la porte se ferme à une température suffisamment basse.

Les portes guillottes ou coulissantes ne peuvent pas être utilisées comme sortie de secours. Si l'évacuation doit s'effectuer par cette voie, il convient de placer une porte d'évacuation supplémentaire ouvrant vers l'extérieur à côté de cette porte.

6.8 Entretien

Il y a lieu de contrôler à intervalles réguliers (selon les instructions du fabricant) si les portes guillottes, sectionnelles et coulissantes fonctionnent correctement et efficacement. La maintenance nécessaire doit être effectuée régulièrement par des personnes compétentes (fabricant).

Cette maintenance vise principalement :

- la fermeture complète et sans problème des portes en cas de détection d'incendie en veillant :
 - à ne pas entraver la course de la porte
 - à la maintenance du mécanisme et du rail de roulement
 - au réglage de la suspension afin d'obtenir des jeux optimaux en position fermée de la porte
- la réparation ou le remplacement immédiat(e) par le fabricant de tous les éléments éventuellement endommagés des vantaux de porte ou systèmes de suspension.

7 Performances

Les performances des portes décrites ci-dessus ont été déterminées sur la base des normes suivantes :

7.1 Résistance au feu

NBN 713.020 « Résistance au feu des éléments de construction », édition 1968 et Addendum 1, édition 1982 – Rf 1 h.

7.2 Performances conformément aux STS 53.1 « Portes »

Les essais ont été effectués conformément aux spécifications des STS 53.1 « Portes », édition de 2006.

7.2.1 Exigences dimensionnelles

7.2.1.1 Écarts par rapport aux dimensions et à l'équerrage

Conformément à la NBN EN 951 et à la NBN EN 1529 : Classe 2.

7.2.1.2 Tolérances sur la planéité

Conformément à la NBN EN 952 et à la NBN EN 1530 : Classe 2.

7.2.2 Exigences fonctionnelles

7.2.2.1 Résistance à la charge angulaire verticale

Conformément à la NBN EN 947 et à la NBN EN 1192 : pas applicable pour les portes coulissantes

7.2.2.2 Résistance à la torsion statique :

Conformément à la NBN EN 948 et à la NBN EN 1192 : pas applicable pour les portes coulissantes

7.2.2.3 Résistance aux chocs de corps mous et lourds

Conformément à la NBN EN 949 et à la NBN EN 1192 : pour cet essai, la porte satisfait aux exigences de la classe 2.

7.2.2.4 Résistance aux chocs de corps durs

Conformément à la NBN EN 950 et à la NBN EN 1192 : pour cet essai, la porte satisfait aux exigences de la classe 2.

7.2.2.5 Cycles d'essais ouverture-fermeture

- Conformément aux STS 53.1 : 20.000 cycles
- Conformément à l'EN 1191 : pas applicable aux portes coulissantes

7.2.2.6 Résistance aux écarts hygrothermiques

Conformément aux NBN EN 952, NBN EN 1121 et NBN EN 1530 : niveau de sollicitation b : classe 1

7.3 Conclusion

Portes coulissantes télescopiques WINLOCK Rf 1 h		
Performance	Classe STS 53.1	Normes EN
Résistance au feu	Rf 1 h	
Dimensions et équerrage	D2	2
Planéité	V2	2
Résistance mécanique	M2	2
Fréquence d'utilisation	20.000 cycles	Pas appl.
Résistance aux écarts hygrothermiques (niveau de sollicitation b)	HbV1	1

TABLEAU 1 : MÉCANISME POUR PORTES COULISSANTES

TYPES (*)	NUMÉROS DES COMPOSANTS										POIDS AUTORISÉ PAR VANAIL
	RAIL	ÉQUERRES DE SUPPORT	ÉTRIERS DE SUPPORT	GALETS DE ROULEMENT DE L'ENSEMBLE DE PORTE			ARRÊT	PAR VANAIL			
				EXTREME	CENTRAL	ARRÊT					
HELM 300	06.0300.20	06.0404.22	06.0304.20	06.0391.20	06.0391.20	06.1300.20	170				
HELM 300 E	06.0300.20	06.0404.22	06.0304.20	06.0391.22	06.0391.20	06.1300.20	90				
HELM 400	06.0400.20	06.0404.22	06.0404.20	06.0491.20	06.0491.20	06.1400.20	300				
HELM 400 E	06.0400.20	06.0404.22	06.0404.20	06.0491.22	06.0491.20	06.1400.20	170				
HELM 500	06.0500.20	06.0604.22	06.0504.20	06.0591.20	06.0591.20	06.1500.20	600				
HELM 500 E	06.0500.20	06.0604.22	06.0504.20	06.0591.22	06.0591.20	06.1500.20	300				
HELM 600	06.0600.20	06.0604.22	06.0604.20	06.0691.20	06.0691.20	06.1600.20	1200				
HELM 600 E	06.0600.20	06.0604.22	06.0604.20	06.0691.22	06.0691.20	06.1600.20	600				
HELM 700	06.0700.20	06.0704.22	06.0704.20	06.0791.20	06.0791.20	06.1700.20	2000				
HELM 700 E	06.0700.20	06.0704.22	06.0704.20	06.0791.22	06.0791.20	06.1700.20	1200				
ROB 130.000/2	130.000	3395-17	131.310	134.120	134.120	139.610	300				
ROB 130.000/3	130.000	3395-17	131.310	134.130	134.130	139.610	400				
ROB 140.000	140.000	3395-18	141.310	144.240	144.240	149.610	800				
ROB 250.000	250.000	06.0604.22	251.310	254.240	254.240	249.610	1800				
MANTION 9030	9030/600	9046CF	9031L	9232	9232	9139	170				
MANTION 9040	9040/600	9046CF	9041L	9242S	9242S	9149	400				
MANTION 9040E	9040/600	9046CF	9041L	9242SE	9242S	9149	200				
MANTION 9050	9050/600	9056CF	9051L	9252S	9252S	9159	750				
MANTION 9050E	9050/600	9056CF	9051L	9052SE	9252S	9159	350				
MANTION 9060	9060/600	9056CF	9061L	9262S	9262S	9169	1200				
MANTION 9060E	9060/600	9066CF	9061L	9262SE	9262S	9169	700				
MANTION 9070	9070/600	9077CF	9071L	9272	9272	9179	2000				

(*) Les types E sont utilisés pour les exécutions motorisées de la porte.

9 Figures

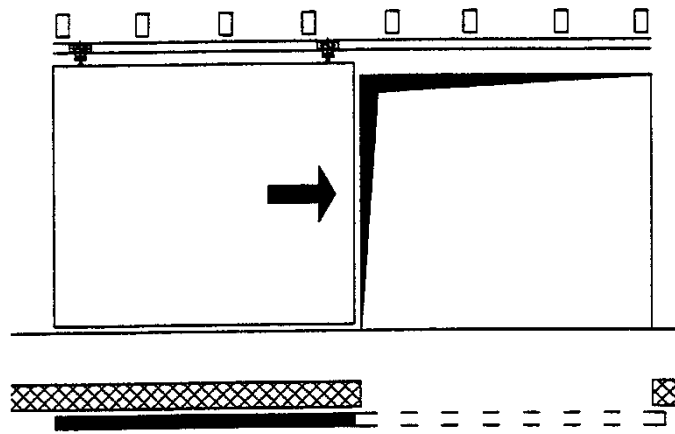


Figure 1a : Porte coulissante simple

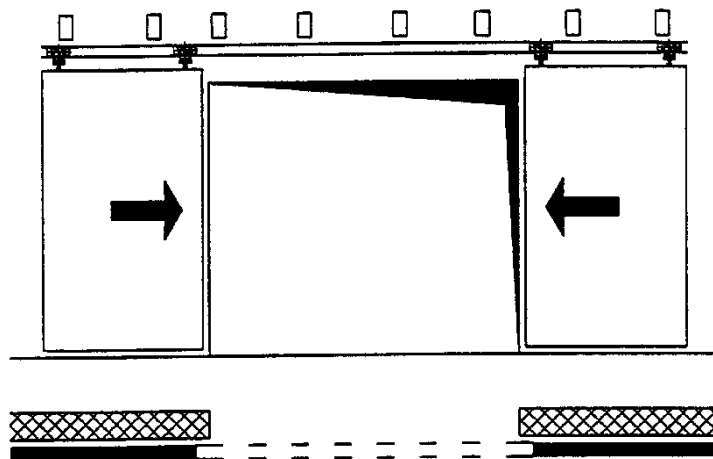


Figure 1b : Porte coulissante double

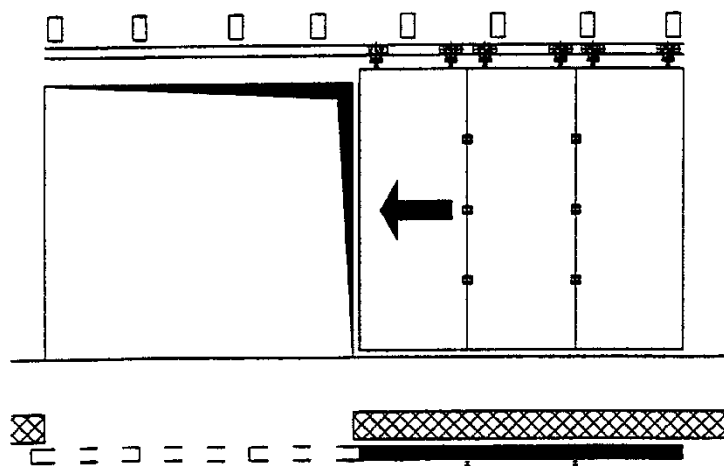


Figure 1c : Porte sectionnelle coulissant horizontalement

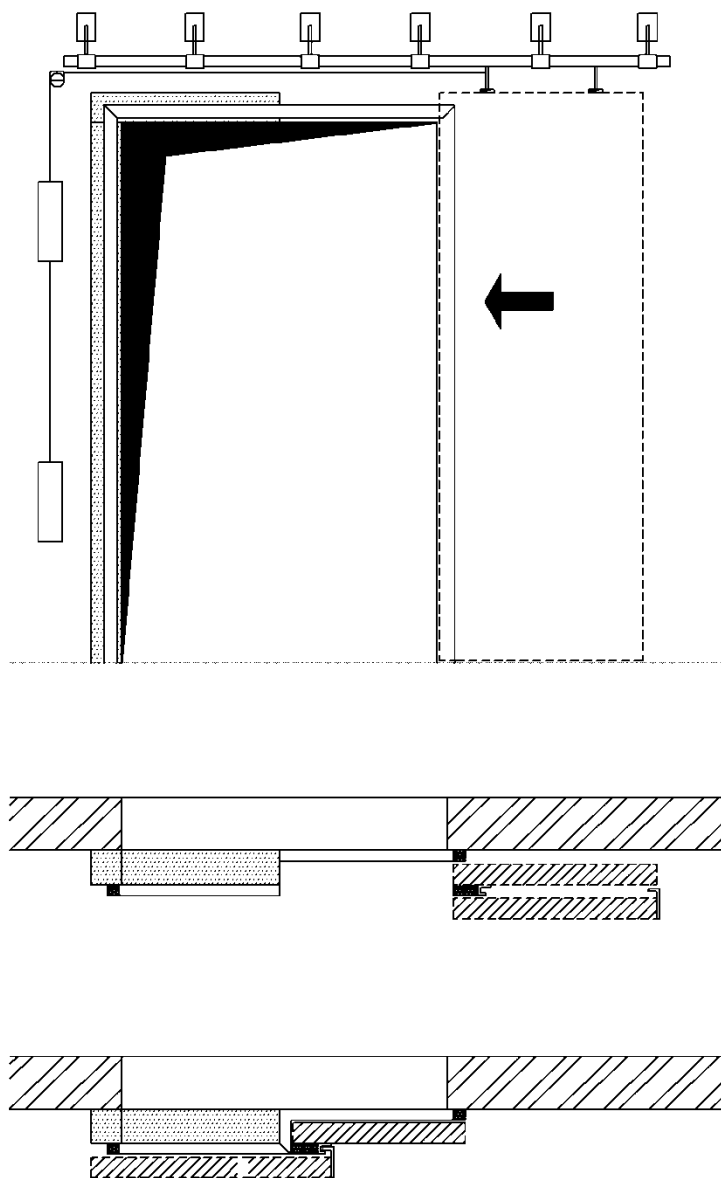


Figure 1d : Porte coulissante télescopique

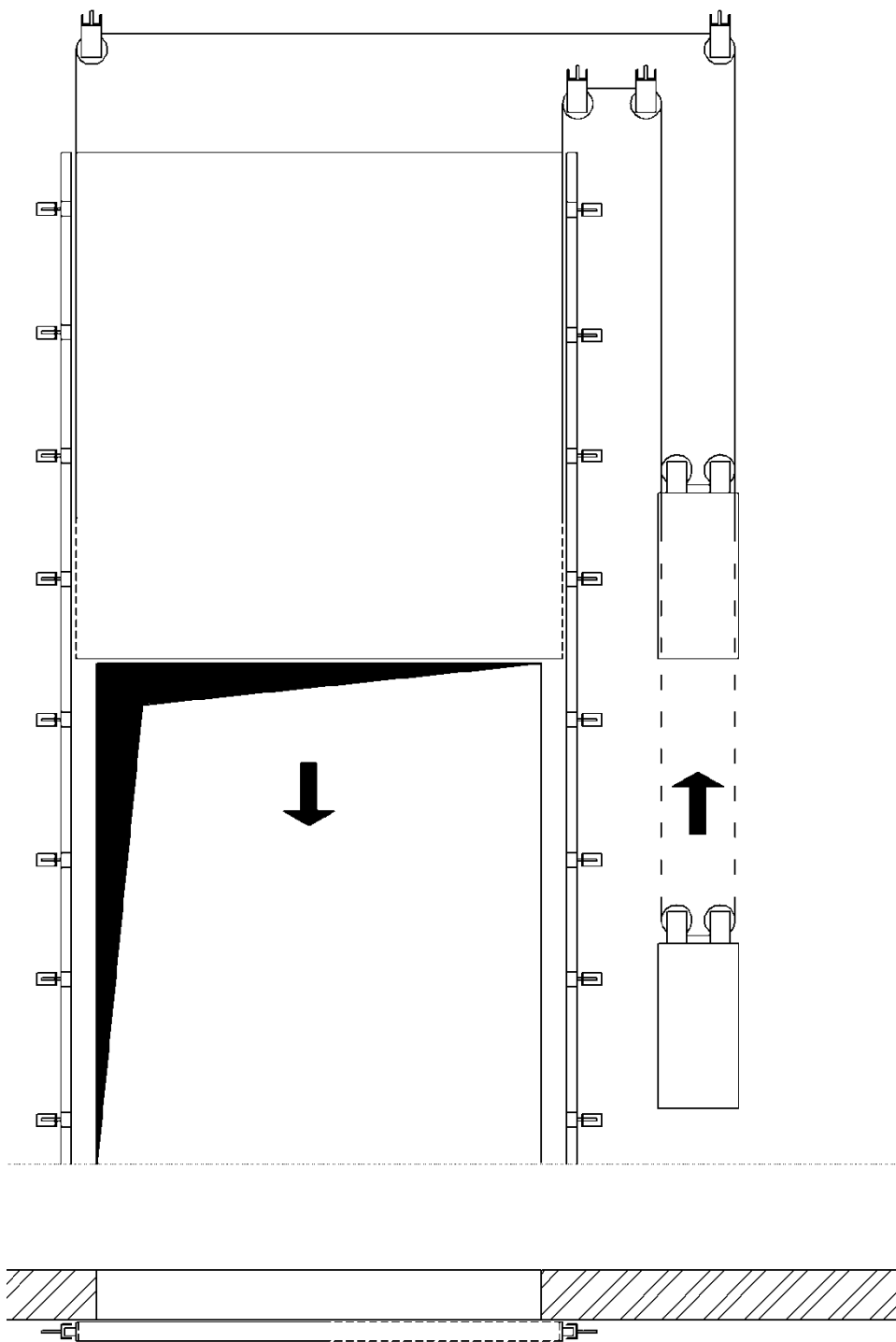


Figure 1e : Porte guillotine

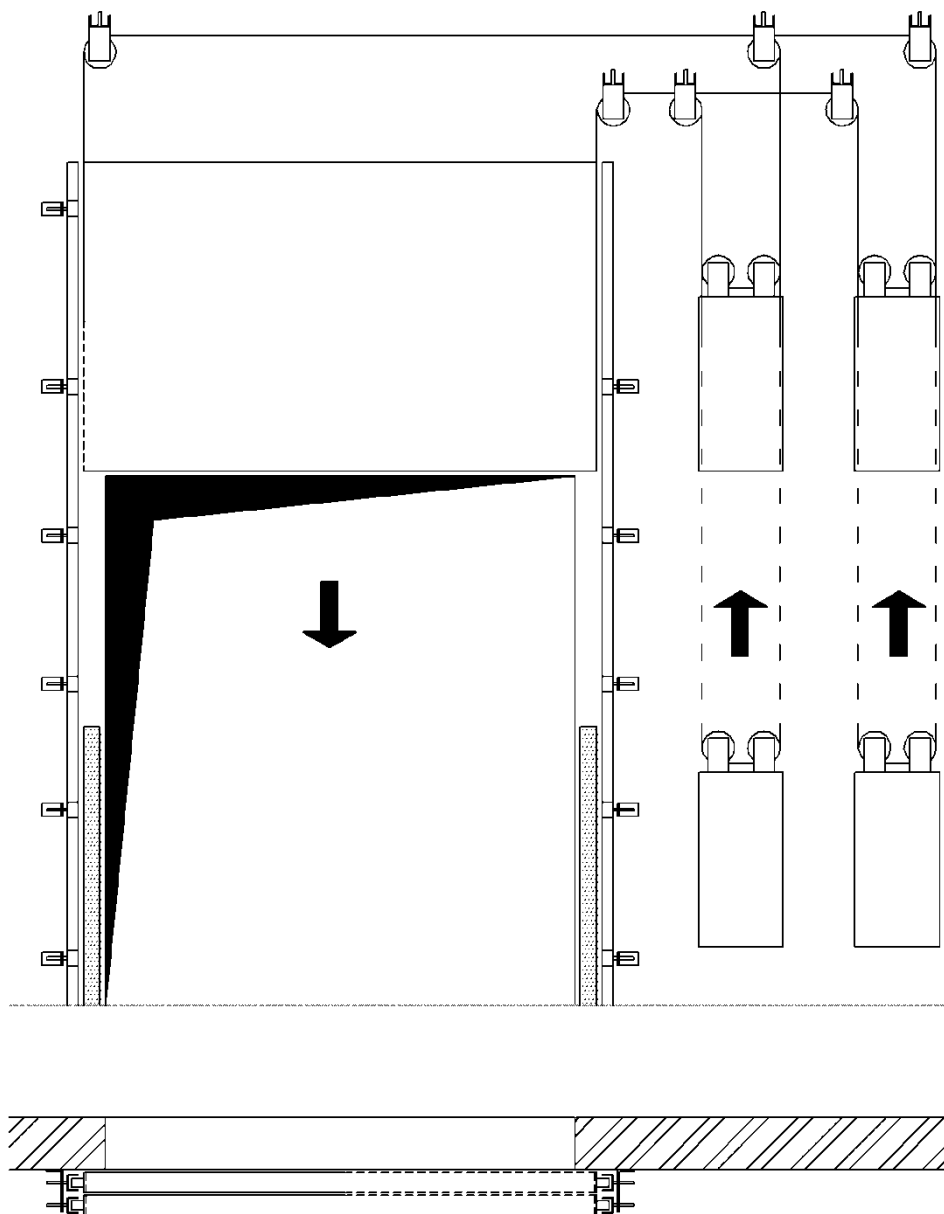


Figure 1f : Porte guillotine télescopique

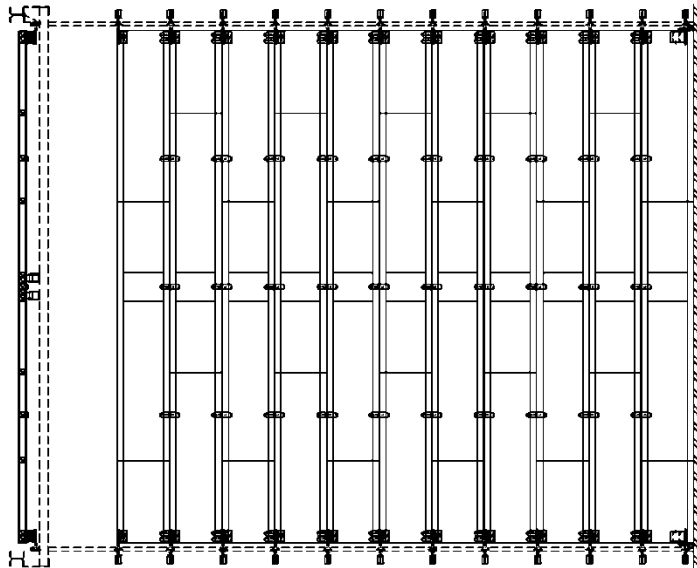
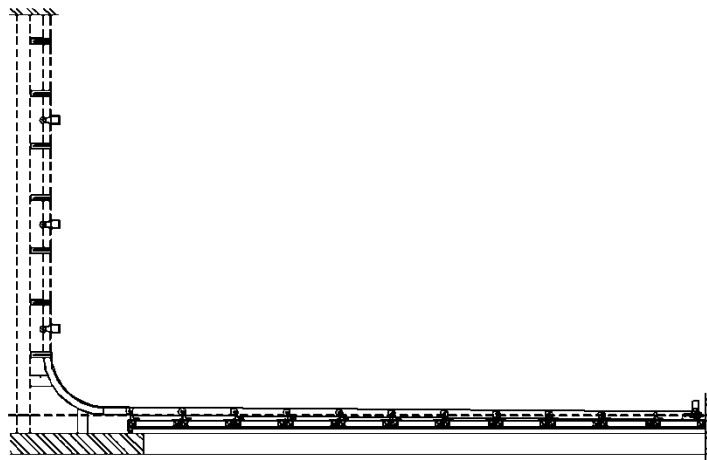
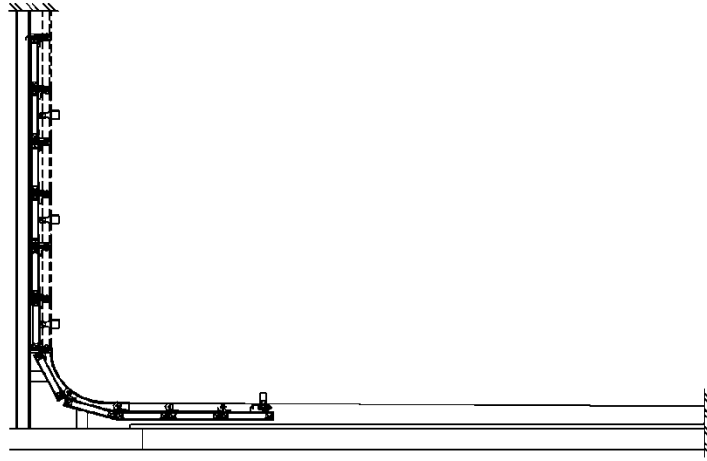


Figure 1g : Porte guillotine sectionnelle

Figure 2 : Sens de fermeture

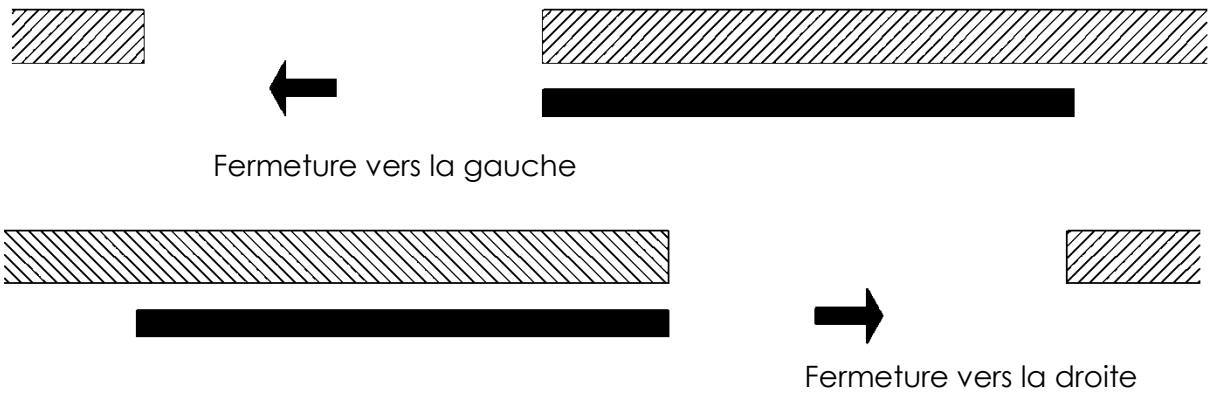


Figure 4a : Vitrage résistant au feu



Figure 4b : Vitrage résistant au feu

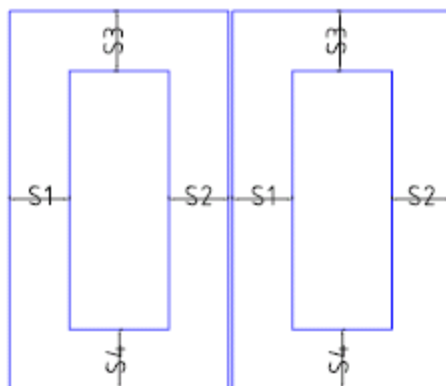
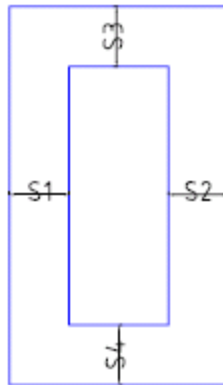
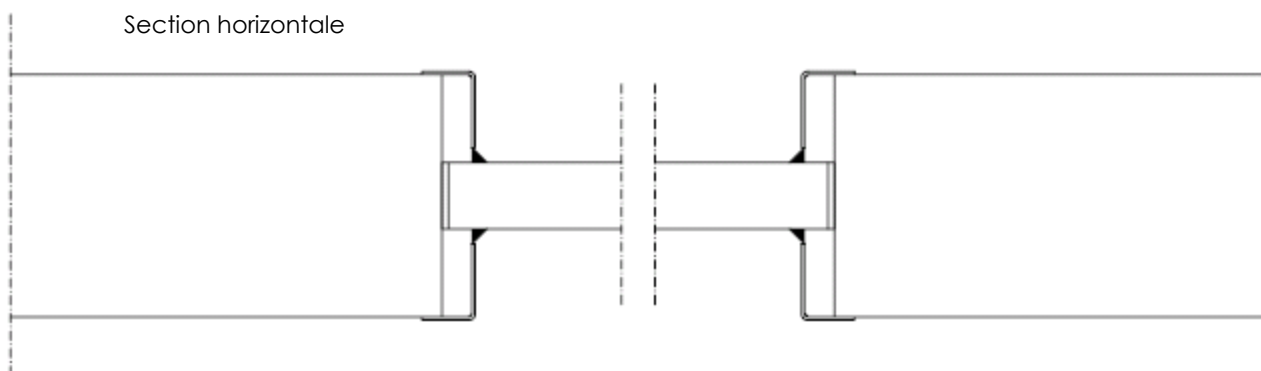


Figure 4c : Vitrage résistant au feu

Section horizontale



Section verticale

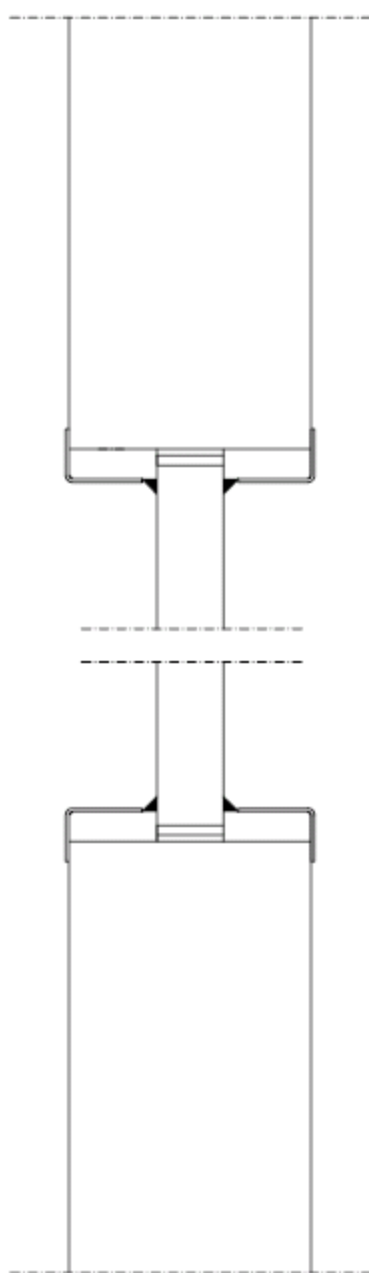


Figure 8 a : Serrure à cylindre

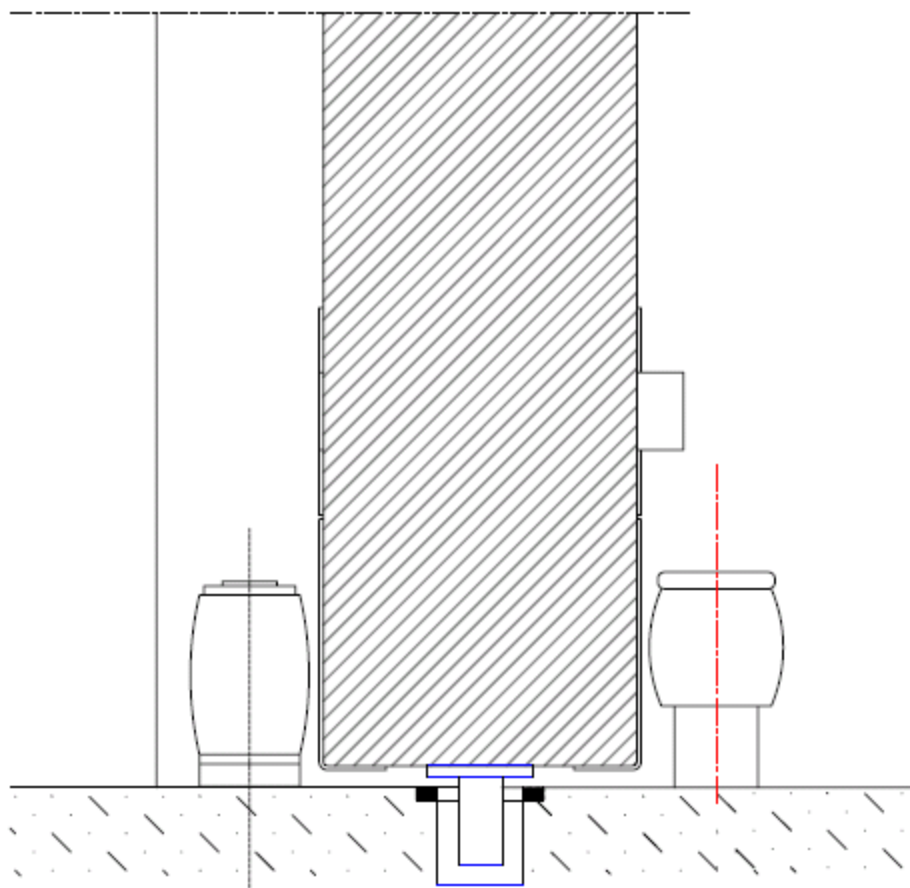


Figure 11 : Mécanisme de suspension et quincaillerie
Section horizontale en position ouverte

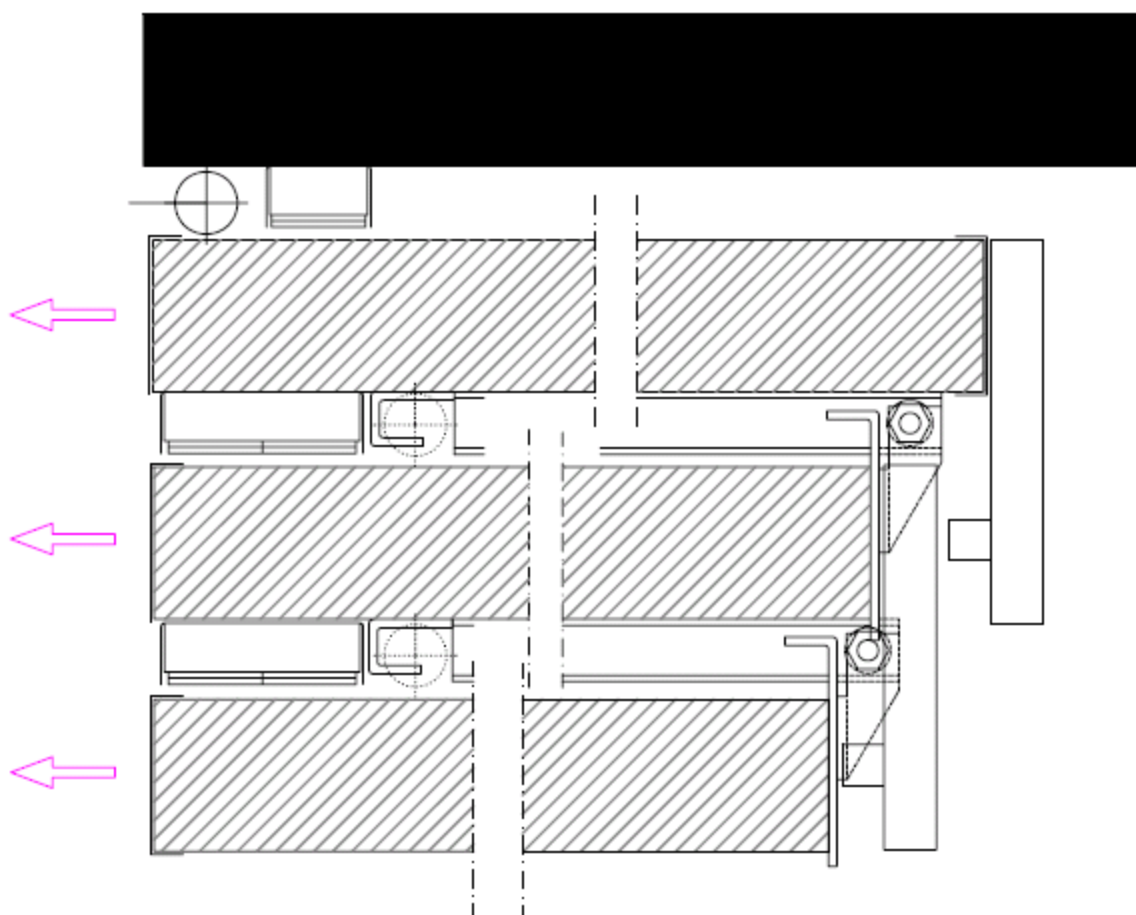


Figure 12 : Mécanisme de suspension et quincaillerie
Section horizontale en position ouverte

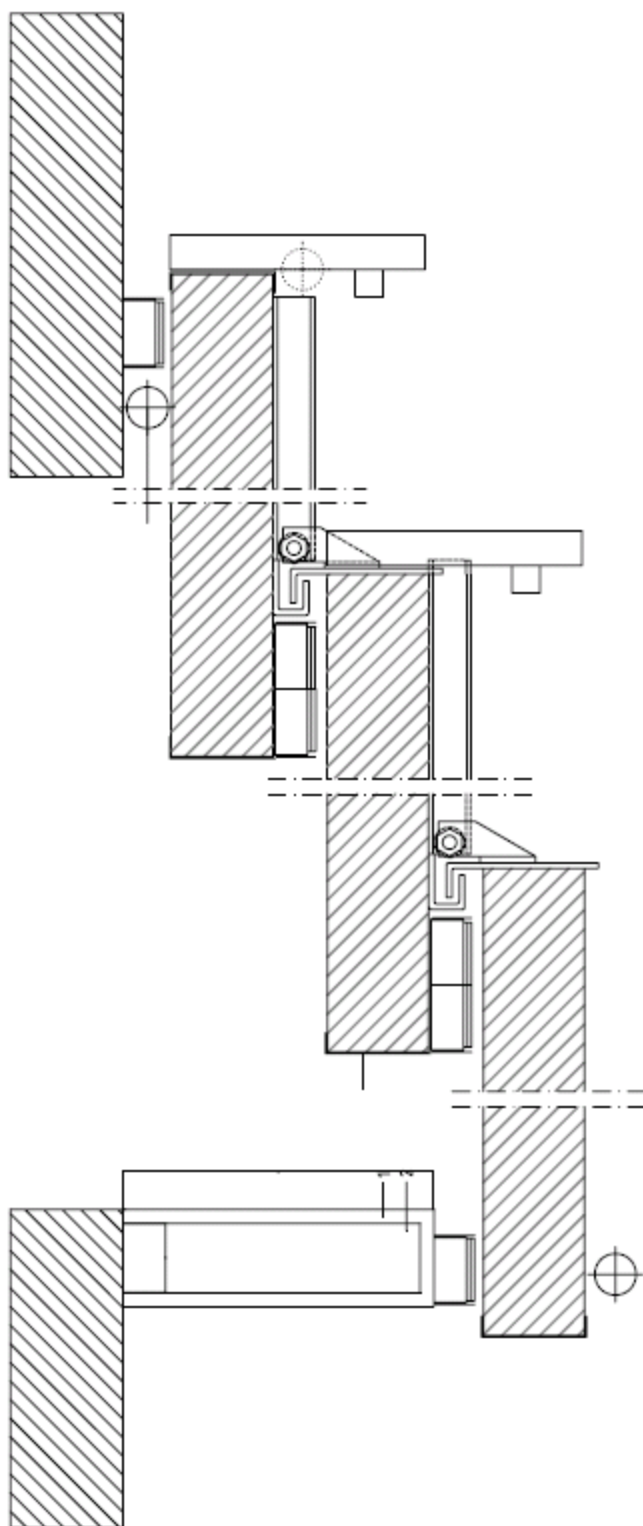


Figure 14 : Mécanisme de suspension et quincaillerie

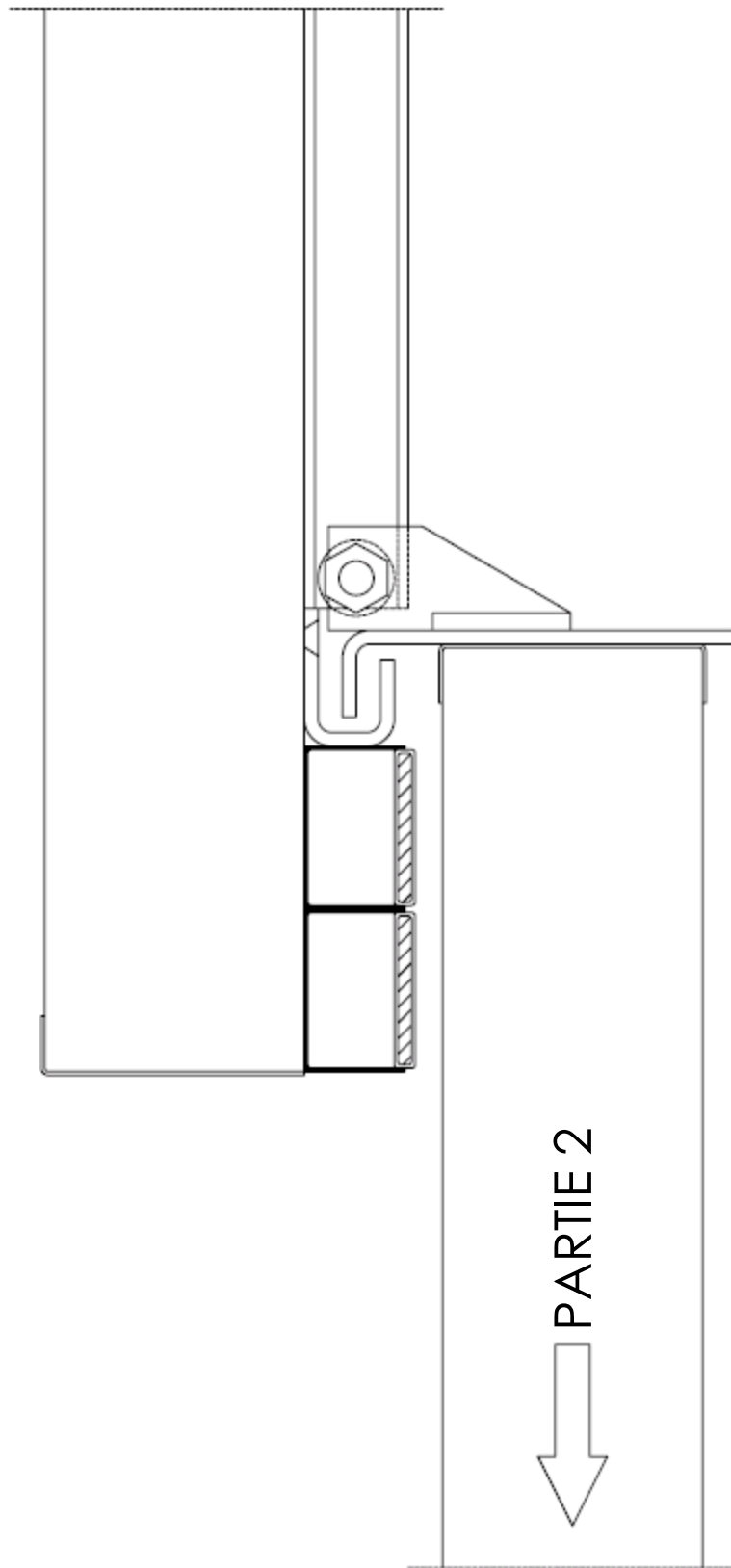


Figure 15 : Mécanisme de suspension et quincaillerie

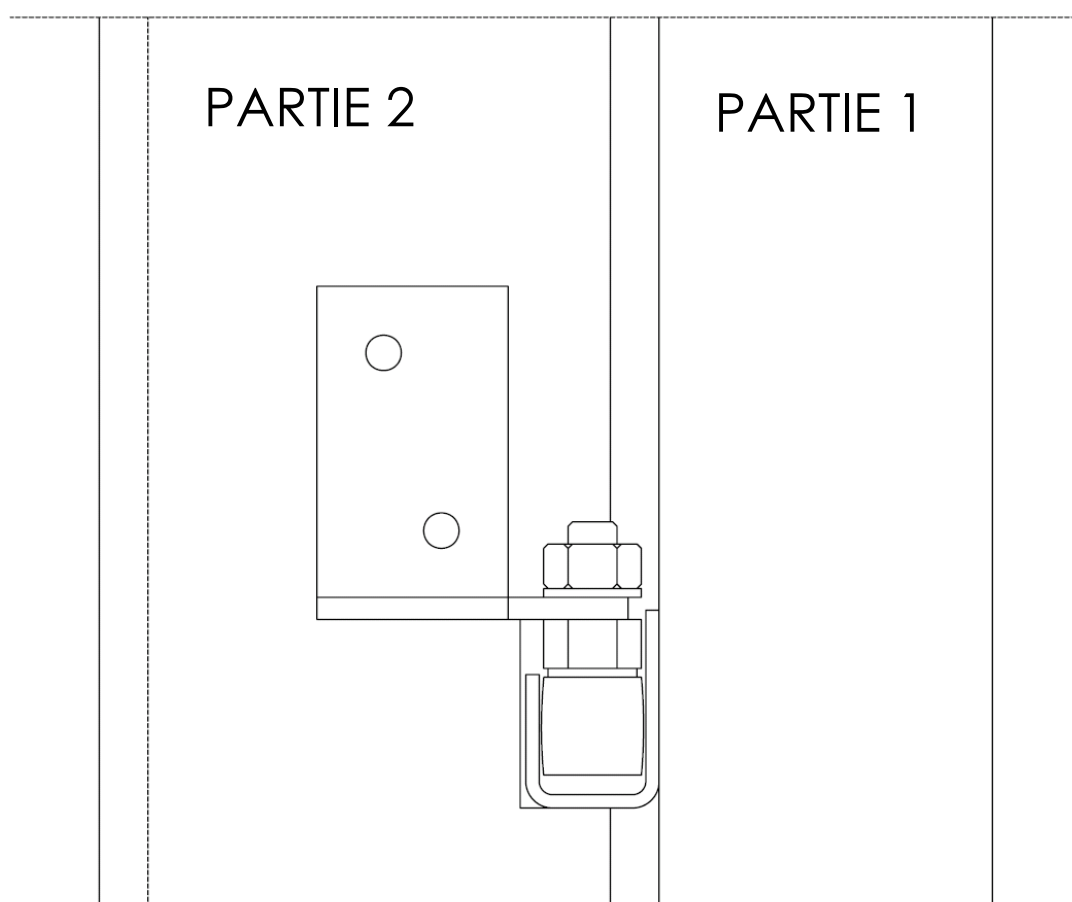


Figure 16
Profilé en U de guidage intermédiaire et roulette

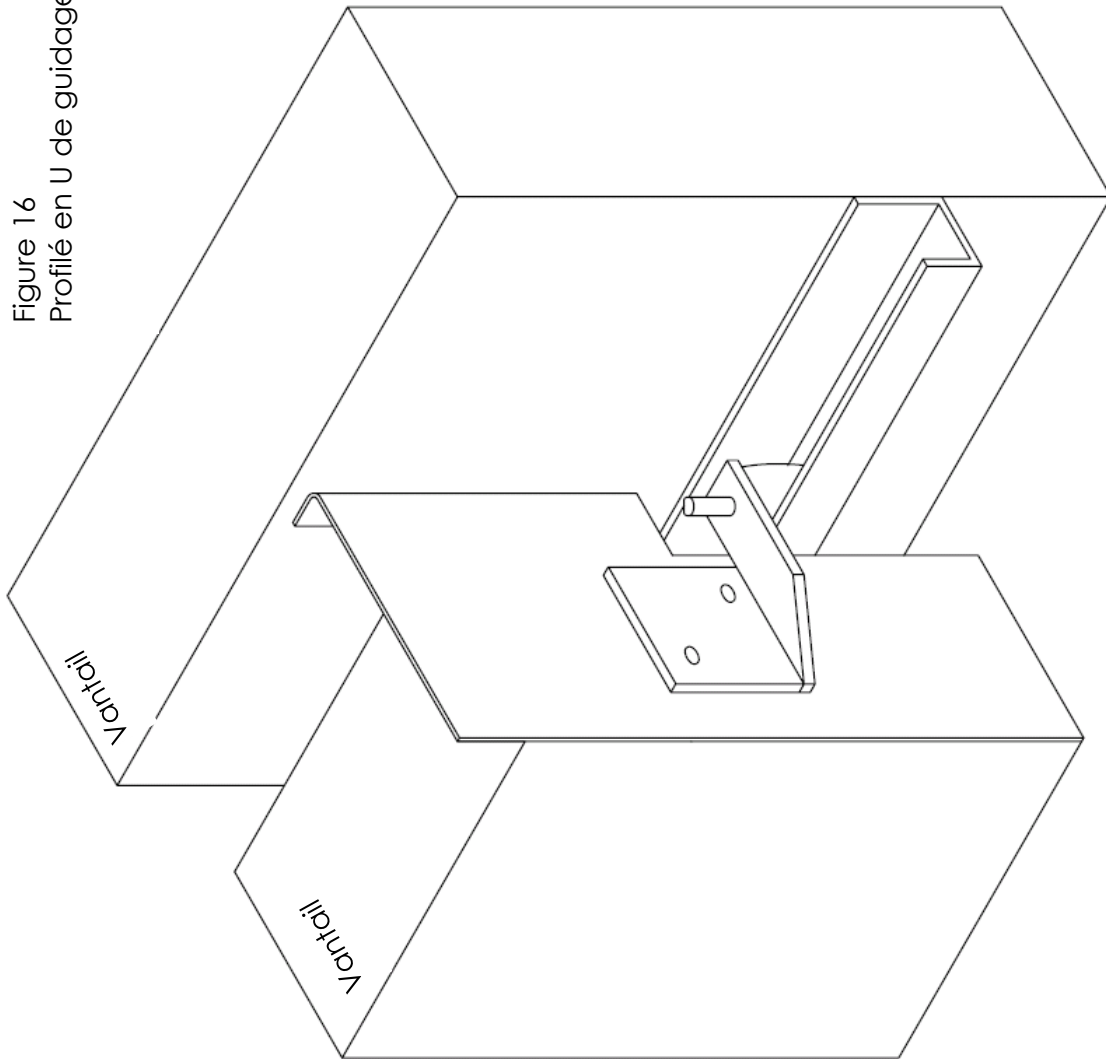
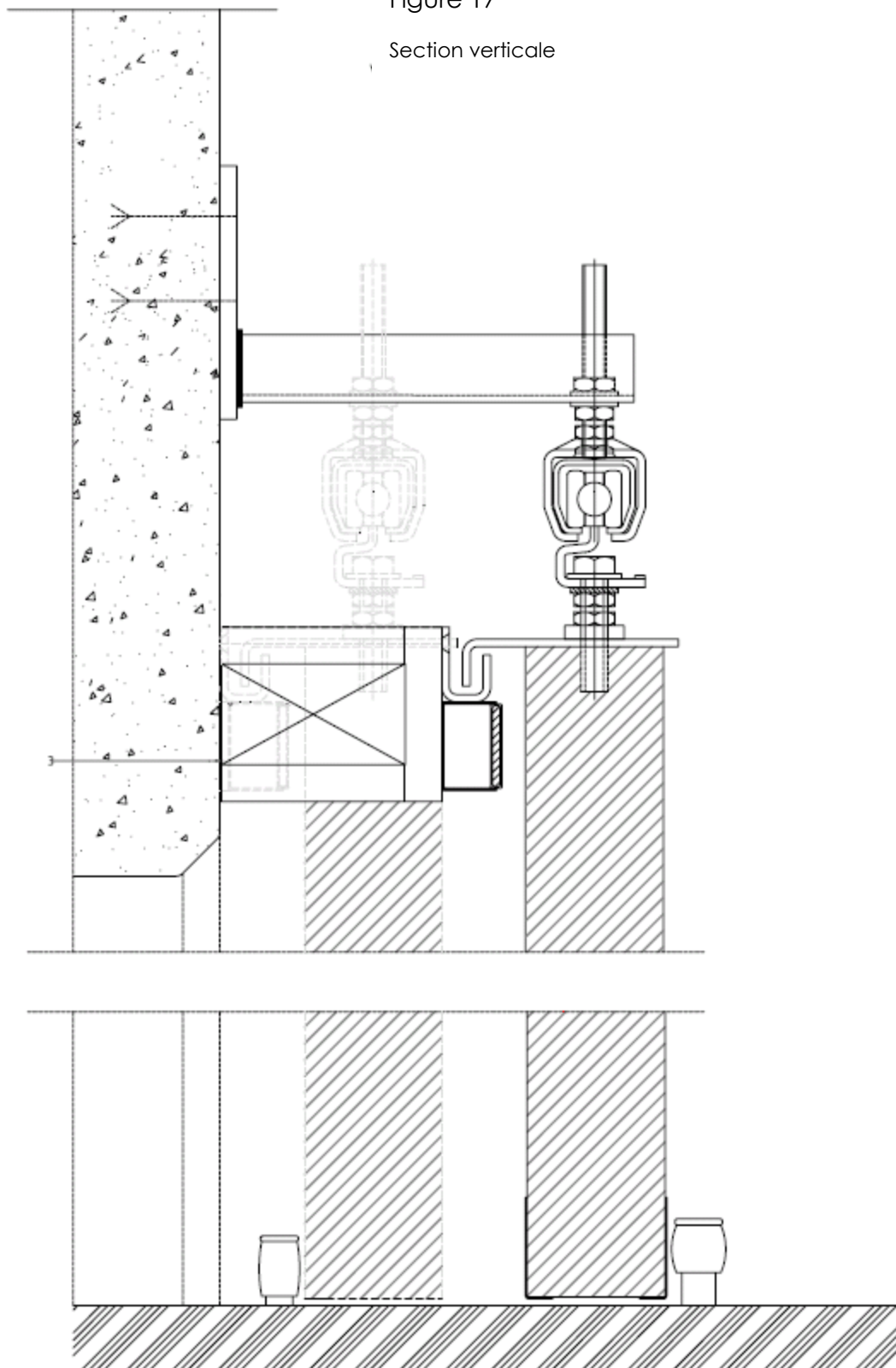


Figure 17

Section verticale



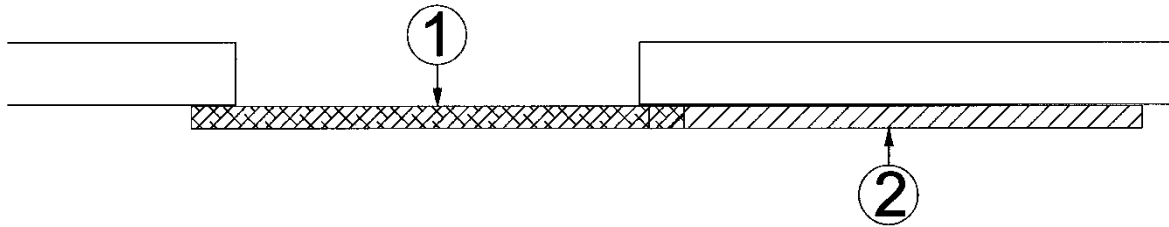


Figure 39

10 Conditions

- A. Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans l'en-tête de cet agrément technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'agrément technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent pas utiliser le nom et le logo de l'UBA_{tc}, la marque ATG, l'agrément technique ou le numéro d'agrément pour des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique ou pour un produit, kit ou système et concernant ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- D. Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement d'éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement à l'UBA_{tc}, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification. En fonction des informations communiquées, l'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.
- F. L'agrément technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les références à l'agrément technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2116-D) et du délai de validité.
- H. L'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 10.



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'agrément technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) inscrite par le SPF Économie dans le cadre du règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément ANPI, et sur la base de l'avis favorable du Groupe spécialisé « PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE », accordé le 5 juin 2015.

Par ailleurs, l'opérateur de certification, l'ANPI, confirme que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de cette édition : 15 juillet 2016.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'opérateur d'agrément et de certification

Peter Wouters, directeur

Benny De Blaere, directeur

Michèle Vandendoren,
Secrétaire générale

Bart Sette, directeur

Cet agrément technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.

