

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Brandwerende enkele en
dubbele metalen
draaideuren, Rf ½ h

HEINEN H 30 B

Geldig van 20/04/2021
tot 19/04/2026

ISIB

Institut de Sécurité
Incendie asbl
Rue de Paris 15
4020 Luik
Tel +32 (0)4 340.42.70
Fax +32 (0)4 340.42.79



ANPI vzw - Divisie
Certificatie
Aarlenstraat 82
1040 Brussel

Tel +32 2 234 36 10
Fax +32 2 234 36 17

Goedkeuringshouder:

HEINEN SA
rue Derrière l'Eau 11
4960 MALMEDY
Tel +32 0 80 348480
Fax + 32 (0)80 330811
Website: www.heinen.be
E-mail: info@heinen.be

1 Draagwijde

In overeenstemming met de norm NBN 713.020 - addendum 1 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" en de Eengemaakte technische specificaties STS 53 "Deuren" worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die samengesteld zijn uit één of meer vleugels, hun omlijsting, en hun verbinding aan de ruwbouw, eventueel een bovenraam of andere vaste gedeelten, alsook de ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen.

De **weerstand tegen brand van de deuren** werd onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713.020 - Weerstand tegen brand van bouwelementen – Uitgave 1968 - en Addendum 1 – Uitgave 1982. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

Het **BENOR/ATG-merk** bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, beproefd volgens NBN 713.020, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandweerstand** zullen vertonen bij de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen Reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming
- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in paragraaf 5 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid, de gebruiksgeschiktheid en de veiligheid van de deuren** werden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53 "Deuren" (uitgave 1990).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de Directie Goedkeuring en Specificaties van de FOD ECONOMIE. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door BOSEC en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectie-instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften worden geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatser van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel conform paragraaf 5 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door een certificatie-organisme.

2 Onderwerp

2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende metalen draaideuren « H 30 B »

- met een weerstand tegen brand van een half uur (Rf 1/2h), bepaald op basis van proefverslagen, uitgevoerd volgens de Belgische norm NBN 713.020 (editie 1968).
- behorend tot volgende categorieën
 - **enkele metalen draaideuren**, met metalen omlijsting, al dan niet met beglazing, met of zonder vol of beglaasd bovenpaneel, met of zonder vol of beglaasd zijpaneel;
 - **dubbele metalen draaideuren**, met metalen omlijsting, al dan niet met beglazing, met of zonder vol of beglaasd bovenpaneel, met of zonder vol of beglaasd zijpaneel;
- waarvan de prestaties op basis van proefverslagen, uitgevoerd volgens de STS 53, werden bepaald.

De deuren worden geplaatst in muren uit metselwerk, cellenbeton of beton met een minimale dikte van 90 mm en met voldoende mechanische stabiliteit, met uitsluiting van alle andere lichte wanden.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn. Het penant kan worden verkregen door verbinding van twee metalen omlijstingen waarvan de spouw met beton wordt opgevuld.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van paragraaf 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in paragraaf 6.

De vloerbekleding in deze muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum.

2.2 Markering en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk verkrijgt.

Het merk van overeenkomstigheid BENOR/ATG heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje (diameter: 22 mm) volgens onderstaand model:



Dit merk wordt tijdens de productie door de fabrikant verzonken aangebracht op de omlijsting, paumellenzijde, op 1600 mm van de onderzijde.

(3): De toegelaten afwijkingen op de vermelde materiaalkenmerken in geval van controles op de bouwplaats worden in de tabel hieronder weergegeven:

Materiaalkenmerk	Toegelaten afwijking
Afmetingen hout	± 1 mm
Staaldikte	± 0.1 mm
Volumemassa	- 10 %

Door het aanbrengen van het hierboven beschreven BENOR/ATG-merk op een deurelement verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z. :

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Vleugel	
beschrijving	4.1.1
afmetingen	4.1.1.1.9
Bovenpaneel	4.2.1
Zijpaneel	4.2.2
Omlijsting	4.1.2
Hang- en sluitwerk	4.1.3.1 en 4.1.3.2
Toebehoren ⁽¹⁾	3.1.3.3.
(1): indien deze op de leveringsbon vermeld zijn	

2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

De controle op de bouwplaats omvat

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel(s),
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Plaatsingsmateriaal	3
Afmetingen	4.1.1.1.9
Toebehoren ⁽²⁾	4.1.3.3
Plaatsing	6
(2): indien deze niet op de leveringsbon vermeld zijn	

2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel verkregen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie "Levering en controle op de bouwplaats" § 2.3).

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (deurvleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, afmetingen, eventuele toebehoren, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie "Levering en controle op de bouwplaats" – paragraaf 2.3).

3 Materiaal (3)

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het BOSEC-BENOR-ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectie-instelling.

3.1 Vleugel

- Stalen kokerprofielen
- Stalen U-profielen
- Elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat - dikte: 1,25 mm of 1,5 mm
- Beschoeiingsplaat - facultatief
- Rotswolpaneel
- Schuimvormend product
- Harde kunststof
- Beglazing: brandwerende gelaagde beglazing - dikte 12 mm of 16 mm (kan gekoppeld worden aan een gelaagd geheel van gehard glas en PVB)
- Beglazing: brandwerende gelaagde beglazing met een dikte van 64 mm
- Glaslatten: aluminium profiel voorzien van een rubberen dichting of stalen profiel
- Makelaars: rubberstrook met aluminium of stalen profielen
- Stalen versterkingsplaat
- Staalplaat - facultatief
- Beschermingsneus in inox - facultatief
- Antispoel rozet in inox - facultatief
- Anti-ontwrichtingsprofiel in aluminium - facultatief

3.2 Omlijsting

- elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat - dikte: 1,5 mm of 2 mm
- kunststof dempingsprofiel

3.3 Hang- en sluitwerk

- Paumellen/ scharnieren zie § 4.1.3.1
- Krukken en sloten zie § 4.1.3.2.
- Toebehoren zie § 4.1.3.3.

3.4 Boven- en zijpaneel

- Elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat
- Rotswolpaneel
- Schuimvormend product
- Beglazing: brandwerende gelaagde beglazing - dikte 12 mm of 16 mm (kan gekoppeld worden aan een gelaagd geheel van gehard glas en PVB)
- Rubberen of neopreen dempingsprofiel
- Glaslatten: aluminium profiel voorzien van een rubberen dichting of stalen profiel
- Beschoeiingsplaat - facultatief
- Staalplaat - facultatief

4 Elementen (3)

4.1 Enkele of dubbele draaideur

4.1.1 Vleugel

4.1.1.1 Enkele deur (fig. 1)

De vleugel is samengesteld uit

4.1.1.1.1 Een kern

Een kernpaneel uit rotswol

4.1.1.1.2 Een kader

Een kader uit stalen kokerprofielen, bestaande uit de stijlen en de dwarsregels, bevestigd door elektrisch booglassen (fig. 2). Naargelang van de afmetingen wordt het kader verstevigd met behulp van één of meerdere tussenregels, bestaande uit een stalen kokerprofiel, op het kader gelast.

De vleugel kan uitgerust worden met bijkomende dwarsregels en/of stijlen. Deze dwarsregels kunnen horizontaal of verticaal gelast worden.

Ter hoogte van het slot kunnen het hoofdkader en de dwarsregels eventueel verstevigd worden door één of twee stalen verstevigingsplaten aan weerszijden van het slot.

Wanneer een slot met een diepte groter dan 60 mm wordt gebruikt, wordt de stijl voorzien van een bijkomend U-profiel dat op het kokerprofiel van het kader gelast wordt (fig. 2).

Op de plaats van de paumellen wordt het kader voorzien van stalen hulzen met binnendraad, die de paumellen moeten dragen (fig. 3). Wanneer te lassen paumellen gebruikt worden, wordt het kokerkader niet voorzien van hulzen met binnendraad, zoals beschreven in deze goedkeuring.

4.1.1.1.3 Schuimvormend product

Een schuimvormend product op de omtrek van het kader (fig. 1).

4.1.1.1.4 Dagvlakken van de kern

De dagvlakken van de kern, evenals het kader, zijn bedekt met een elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat met een dikte van 1,25 mm of 1,5 mm. Deze plaat wordt voorzien van een overlap van 18 mm op de omtrekzijden van de vleugel. Ze wordt elke 75 mm tot 200 mm op het kader bevestigd met behulp van zelftappende schroeven of stalen klinknagels, geplaatst op de geplooiden randen van 18 mm. De vleugel kan eventueel voorzien worden van een bijkomende beschoeiingsplaat.

Een stalen T-profiel (doorsnede 25 x 20 x 3 mm) kan eventueel op de kant van de slotstijl bevestigd worden met behulp van een schroef.

4.1.1.1.5 Afwerking

4.1.1.1.5.1 Afwerking van de vleugelzijden

Een strook van hard PVC wordt geplaatst tussen de zijde van het kader die bekleed is met het schuimvormend product en de geplooiden randen van de bekleding in staalplaat.

4.1.1.1.5.2 Afwerking van de dagvlakken van de deurvleugel

De dagvlakken van de deurvleugel kunnen gecoat worden met een houtfineerlaag met een maximale dikte van 12 mm. De houtfineerlaag mag het oppervlak van de makelaar niet bedekken, de opening van de omlijsting en de dempingsvoeg moeten conform blijven met de beschrijving gegeven in § 4.1.2.

4.1.1.1.6 Beglazingen (fig. 4a tot 4e)

Inbrenging van de beglazingen:

- Constructie 1, B en C (fig. 4a)

De deurvleugel kan eventueel voorzien worden van één (geval A) of twee (geval B) brandwerende beglazingen. De maximaal toegelaten afmetingen van de beglazingen worden weergegeven in tabel 1. De beglazing(en) word(t)(en) in een (of twee) kader(s) met stalen profiel geplaatst. Op de omtrek van het kader wordt een strook schuimvormend product aangebracht.

Tabel 1

	Hoogte	Breedte
geval A 1 beglazing	2155 mm	950 mm
geval B 2 beglazingen	1010 mm	735 mm

In deze gevallen kan de deurvleugel voorzien worden van één (geval A) of twee (geval B) brandwerende beglazingen. De gebruikte beglazing(en) heeft/hebben een dikte van 12 mm of 16 mm. Deze beglazingen kunnen gebruikt worden in een opstelling met supplementaire lagen van gehard glas en PVB.

De beglazing(en) wordt/worden aan beide kanten vastgemaakt met behulp van glaslatten (fig. 4a, 4a bis) in aluminium, die maximaal om de 300 mm worden vastgeschroefd. Aan de kant van de beglazing worden de glaslatten voorzien van een rubberen dichting.

De glaslat kan eventueel verstevigd worden met staalbanden.

Deze beglazing(en)dien(t)(en) omringd te zijn door een volle sectie waarvan de minimale grootte zonder glaslatten gegeven wordt in tabel 2 (de waarden tussen haakjes zijn de waarden mét glaslatten)

Tabel 2

	geval A (1 beglazing, fig. 4d)	geval B (2 beglazingen, fig. 4e)
S₁, S₂, S₃, S₄ S₅	90 mm (110 mm) -	90 mm (110 mm) 72 mm (107 mm)

- Constructie D en E (fig. 4b)

De deurvleugel kan eventueel voorzien worden van één (geval A) of twee (geval B) brandwerende beglazingen. De maximaal toegelaten afmetingen van de beglazingen worden weergegeven in tabel 1. Deze beglazing(en)dien(t)(en) omringd te zijn door een volle sectie waarvan de minimale grootte zonder glaslatten gegeven wordt in tabel 2. De beglazing(en) word(t)(en) in een (of twee) kader(s) met stalen profiel geplaatst. Op de omtrek van het kader wordt een strook schuimvormend product aangebracht. De beglazing komt gelijk te liggen met het oppervlak van één van de twee overlappingsplaten en wordt op haar plaats gehouden door stalen glaslatten aan de andere kant. De beglazing is brandwerend en gelaagd - dikte 12 mm of 16 mm (kan gekoppeld worden aan een gelaagd geheel van gehard glas en PVB)

- Constructie F (fig. 4c)

Één of meerdere beglazingen met maximale afmetingen van 930 mm x 1960 mm (l x b) en een minimale dikte van 64 mm kan/kunnen tussen de 2 overlappingsplaten gevoegd worden. De beglazing komt gelijk te liggen met de 2 overlappingsplaten. Op de omtrek van het (de) kader(s) wordt een strook schuimvormend product aangebracht.

4.1.1.1.7 Een ventilatierooster (fig. 5a & 5b)

De deurvleugel kan eventueel voorzien worden van één of meerdere brandwerende ventilatieroosters, met voor elk rooster maximaal een hoogte van 300 mm, breedte van 1050 mm en dikte van 75 mm. Dit rooster bestaat uit lamellen van schuimvormend product. Het rooster wordt door de fabricant in de deurvleugel geplaatst. Het rooster wordt omringd door een volle sectie met een minimale breedte van 92 mm. De minimale afstand tussen twee roosters bedraagt 120 mm.

De buitenzijden van het rooster worden als volgt afgewerkt:

- De buitenzijde van één kant bestaat uit een opening van de overlappingsplaat van de deurvleugel, type klankbord, aan de andere kant bestaat ze uit een bouwstaalmaat, bevestigd op een frame in Z-profiel met een hoogte van 13 mm.

of

- Beide zijden worden bedekt met een staalplaat, voorzien van een klankbord, vastgeschroefd op het dagvlak van de deurvleugel.

4.1.1.1.8 Schokdempende plaat (fig. 6)

De deurvleugel kan eventueel voorzien worden van een schokdempende plaat. Deze plaat bestaat ofwel uit een watervaste multiplexplaat (dikte 18 mm), gescheiden van het dagvlak van de deurvleugel door een band van soepel schuim, waarvan de omtrek verstevigd wordt door een stalen L-profiel met een sectie van 50 x 18 x 1,5 mm (zie fig. 6), ofwel uit een aangepaste plastieken schokplaat met een dikte van maximaal 10 mm. De plaat wordt aan de zijkanten en de onderrand op het kader van de deurvleugel vastgeschroefd.

De maximale afmetingen van de schokdempende plaat zijn:

- hoogte 950 mm
- breedte van de deurvleugel - 60 mm

De zijkanten van de schokdempende plaat bevinden zich op minstens 30 mm afstand van de verticale langsijden van de deurvleugel.

De onderrand bevindt zich op minstens 15 mm van de onderkant van de deurvleugel.

4.1.1.1.9 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel dienen tussen de volgende maximum- en minimumafmetingen te liggen:

Tabel 3

	Maximum (mm)	Minimum (mm)
Hoogte	3600	440
Breedte	1520	300
Dikte	72	

De verhouding hoogte/breedte dient tussen 0,9 en 4,5 te liggen.

4.1.1.2 Dubbele deur

De deurvleugels worden precies gemaakt zoals in de beschrijving van paragraaf 4.1.1.1.

De afdichting tussen de twee deurvleugels gebeurt als volgt:

4.1.1.2.1 Makelaars (fig. 7a, 7b en 7c)

- Elke deurvleugel wordt voorzien van een makelaar aan de contactzijde.
 - De makelaar (fig. 7a) bestaat uit een gegleufde rubberstrook met een sectie van 62 mm x 10 mm en een staalplaat. Deze makelaar wordt op de stijl van de deurvleugel bevestigd en bedekt met een geplooid staalplaat met een dikte van 1,5 mm of 2 mm,

of

- de makelaar (fig. 7b) bestaat uit een rubberprofiel, verstevigd met een aluminiumprofiel van 48 mm x 8 mm, inclusief aluminium afdekelement.

Onder de makelaar kan eventueel een stalen T-profiel aangebracht worden (sectie: 25 x 20 x 3 mm). Dit profiel wordt met behulp van een schroef op de rand van de deurvleugel bevestigd, vooraleer het afgedekt wordt door de makelaar.

of

- Elke deurvleugel wordt voorzien van een makelaar aan de contactzijde. Deze makelaar bestaat uit een stalen T-profiel, voorzien van een rubberen dempingsprofiel (fig. 7c). De makelaar wordt op de smalle zijde van de vleugel bevestigd met behulp van zelftappende schroeven.

4.1.1.2.2 Lipvormige profielen in rubber of borstel (fig. 7d)

De afdichting tussen de vleugels van een dubbele deur kan eveneens gerealiseerd worden:

- door een rubberen profiel, vastgemaakt aan de contactzijde van elke vleugel. Dit profiel wordt in een staalprofiel geschoven, bevestigd aan de zijde van de vleugel met behulp van zelftappende schroeven.

of

- door een borstel, vastgemaakt aan de contactzijde van elke vleugel. Deze borstel wordt in een staalprofiel geschoven, bevestigd aan de zijde van de vleugel met behulp van zelftappende schroeven, of rechtstreeks op de zijde van de deurvleugel gelijmd.

4.1.1.2.3 Rubberen tochtstrippen (fig. 7e)

De contactzijde van elke vleugel wordt voorzien van een holle neopreen rubberen tochtstrip, vastgemaakt aan twee aluminiumprofielen in de vorm van een spouw, op de zijde van de vleugel geschroefd.

Schuimvormend product, beschermd door een plastic omhulsel, wordt onder de rubberen tochtstrip geplaatst, tegen de zijde van de deurvleugel. De maximale afstand tussen de aluminiumprofielen bedraagt 30 mm. De tochtstrip bevat twee lippen met een hoogte van 4 mm met als doel om eventuele speling van de deurlijst af te dichten.

4.1.2 De omlijsting (fig. 8a en 8b)

De omlijstingen kunnen driezijdig (twee verticale zijden en een bovenzijde) of vierzijdig (rondom de vleugel) worden uitgevoerd, tenzij door reglementaire bepalingen verboden.

De omlijsting bestaat uit geprofileerde staalplaat met een dikte van 1,5 mm of 2 mm, geplooid zoals aangegeven in fig. 8a. (Omlijsting 8 geplooid) en fig. 8b (omlijsting 10 geplooid). Een rubberen of neopreen dempingsprofiel wordt voorzien in de aanslagplooï van de omlijsting.

De omlijsting wordt vervaardigd door Heinen nv.

De diepte van de opening van de omlijstingen kan tussen 15 mm en 20 mm bedragen, afhankelijk van het gebruik van een kort of lang dempingsprofiel.

4.1.3 Hang- en sluitwerk

4.1.3.1 Paumellen

De paumellen worden met de omlijsting meegeleverd door nv Heinen.

De gebruikte paumellen zijn paumellen in staal of in roestvrij staal met messing of polyamide slijtring (diameter knoop: 20 mm tot 22 mm, hoogte knoop: 96 mm).

Het minimumaantal paumellen moet overeenstemmen met de volgende voorschriften in functie van de maximale hoogte en de maximale oppervlakte van de deurvleugel:

Tabel 4

Aantal paumellen	Maximale hoogte (mm)	Maximale oppervlakte (m ²)
2	2150	2,15
3	2400	2,88
4	2600	3,64
5	Hoogte of bovenzijde	

De paumellen worden als volgt geplaatst:

- De as van de bovenste paumelle bevindt zich op 150 mm van de bovenste smalle kant van de deurvleugel.
- De as van de onderste paumelle bevindt zich op 150 mm van de onderste smalle kant van de deurvleugel.
- In de gevallen waar meer dan twee paumellen worden aangebracht, worden de andere paumellen als volgt geplaatst:
 - De as van de derde paumelle bevindt zich op halve hoogte tussen de as van de bovenste en de as van de onderste paumelle.
 - De as van de vierde paumelle bevindt zich op een afstand van 200 mm van de as van de bovenste paumelle.
 - De as van de vijfde paumelle bevindt zich op een afstand van 200 mm van de as van de onderste paumelle.
- Een tolerantie van ± 50 mm is toegelaten voor de plaatsing van de paumellen.

Te lassen paumellen kunnen eveneens gebruikt worden. Deze paumellen zullen aan de ene kant aan de omlijsting gelast worden en aan de andere kant aan stalen hoekijzers die zelf in het kader van de vleugel vastgeschroefd zijn. Het aantal en de voorwaarden van de plaatsing zijn dezelfde als de voorschriften voor vastgeschroefde paumellen.

De minimaal vereiste bijkomende paumellen kunnen op eender welke plaats geïnstalleerd worden, op voorwaarde dat de afstand tussen de assen van de paumellen minstens 150 mm bedraagt.

4.1.3.2 Sluitsystemen

Krukken

Modellen en materialen naar keuze met een ononderbroken stalen stang met een sectie van 8 mm x 8 mm of 9 mm x 9 mm met of zonder positioneringsschroef.

Vingerplaten of rozetten

Model en materiaal naar keuze.

Sloten

- Inbouwsloten
 - Eenpuntslot met cilinder of klavier met dag- en nachtsloten

De toegelaten inbouwsloten zijn sloten met gewoon stalen, getemperd stalen, messing of roestvrij stalen schoten, een stalen of roestvrij stalen voorplaat en een stalen slotkast met onderstaande maximale afmetingen en gewicht. Een anticorrosiebescherming kan op de stalen onderdelen toegepast worden.

De sloten zijn ontworpen voor een ononderbroken stalen stang (sectie: 8 mm x 8 mm of 9 mm x 9 mm).

Maximale afmetingen van de slotkast

- o hoogte 165 mm
- o breedte 102 mm
- o dikte 20 mm

Maximale afmetingen van de voorplaat van het slot

- o hoogte 235 mm
- o breedte 28 mm
- o dikte 3 mm

Maximaal gewicht van het slot 1000 g

Het slot wordt op het kader van de deurvleugel bevestigd met behulp van schroeven.

De afmetingen van het gat, voorzien op het kader van de deurvleugel, het schuimvormend product en de kunststof aan de kant van de zijde van de deurvleugel voor de plaatsing van het slot, dienen aangepast te worden aan de afmetingen van de slotkast:

- o hoogte: hoogte van de slotkast + ong. 10 mm
- o breedte: breedte van de slotkast + ong. 5 mm, mag de breedte van de voorplaat van het slot niet overschrijden
- o diepte: gezien de constructie van de slotkast is de diepte gelimiteerd tot 105 mm

De sloten worden ofwel in de tegenovergestelde zijde van de paumellen geplaatst, ofwel in de bovenste en/of onderste zijde van de deurvleugel op een afstand van maximaal 250 mm van de hoek aan de tegenovergestelde kant van de paumellen.

De hieronder vermelde inbouwsloten zijn conform de beschrijving hierboven

- o Dörenhaus 1400 klavier of cilinderslot
- o KfV 167 PZW cilinderslot
- o KIMA 1206 cilinderslot
- o BKS 2320 slot
- o BKS 2326 slot
- o Nemef cilinderslot, 1769/46/65
- o Nemef cilinderslot, 1769/56/65
- o JPM slot, "Heinen" model
- Specifieke éénpuntssloten:
 - o thermische "Heinen" sloten waarvan de afmetingen moeten voldoen aan de hieronder vermelde vereisten voor éénpuntssloten;
 - o sloten met elektrische bediening waarvan de afmetingen moeten voldoen aan de hieronder vermelde vereisten voor éénpuntssloten en waarvan de bekabeling voor de bediening bij de fabricatie door nv Heinen in de deurvleugel ingewerkt moet worden en overgebracht naar de omlijsting met behulp van de hieronder vermelde ingebouwde kabeldoorvoeren.
 - o elektromechanische Abloy sloten
- Meerpuntssloten

Meerpuntssloten zijn toegestaan op voorwaarde dat de afmetingen van de verschillende slotkasten en voorplaten van het slot beperkt worden conform de vereisten voor éénpuntssloten, dat ze op dezelfde wijze als éénpuntssloten op de deurvleugel gemonteerd worden en de stuurstangen van de verschillende slotkasten in het kader van de deurvleugel ingewerkt worden of de binnenzijde van de stijl waar het slot zich bevindt, uitgesneden wordt voor de doorgang van draaistangen, door op deze plaats een bijkomend U-profiel toe te voegen dat de doorgang van draaistangen toelaat.

Een meerpuntsslot kan eveneens gerealiseerd worden met behulp van een éénpuntsslot en een automatisch (ont)koppelingssysteem op voorwaarde dat de hierboven vermelde voorschriften voor slotkasten en stuurstangen gerespecteerd worden.

– Opbouwsloten

Modellen naar keuze met stalen, messing of roestvrij stalen schoten en een stalen of roestvrij stalen slotkast. Een anticorrosie-bescherming kan op de stalen onderdelen toegepast worden.

Grendels

De vaste vleugel van dubbele deuren is voorzien van een dubbelwerkende grendel.

De toegelaten grendels zijn

- Manuele Fuhr 345 K grendel
- Automatische Heinen grendel
- Thermische Heinen grendel
- JPM spanjolet 9500CF opbouwgrendel
- Fuhr 900Z, 920, 921 opbouwgrendel

Elektrische kabeldoorvoeren

- Von Duprin EPT 1024 ingebouwd
- ABLOY 8810 ingebouwd
- ABLOY 271 opbouw

Toegangscontrole:

- Overdata -W en -I elektromagnetische slotkasten
- Aritech DC 107 magnetische schakelaar
- Overlock opbouwslotkast

De sluitsystemen worden aan de regels bevestigd, indien deze er zijn, of aan de verstevigingen die aan het kader van de deurvleugel worden gelast. De verstevigingen moeten door Heinen nv worden voorzien.

4.1.3.3 Toebehoren

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren, tenzij door reglementaire bepalingen verboden:

- Opgevezen deurknop
- Antipaniekstaaf
- Automatisch sluitsysteem van de deurvleugel in geval van brand met of zonder mechanisme om de deur open te houden, inclusief de inbouwsystemen in de bovenste regel van het kader met maximale afmetingen van de voorplaat van 40 x 355.
- Sluitregelaars: bij brand automatisch sluitende dubbele deuren, met centrale aanslag, zijn uitgerust met een sluitregelaar.
- De zijde van de deurvleugel aan de kant van de paumellen kan voorzien worden van stalen anti-inbraakhulzen (Ø 18 mm).
- Aan de onderzijde van de deurvleugel kan een dichtingsvoeg, samengesteld uit een aluminium U-profiel (sectie: 40 X 12 X 40 mm), voorzien van een intrekbaar rubberen dichtingsprofiel (fig. 9), in opbouw op de deurvleugel gemonteerd worden. De dichtingsvoeg wordt met een schroef op de deurvleugel bevestigd. Op de plaats van de bedieningsarm van het dichtingsprofiel is de omlijsting voorzien van een verstevigingsplaatje.
- Beschermingsneus in inox (rotor)
- Antispoel rozet in inox
- Anti-inbraakprofiel in aluminium
- Oppervlaktelussen bestaande uit een maaswijdte van één of meerdere dagvlakplaten door een elektrische draad.

- De deurvleugels kunnen door de fabrikant voorzien worden van een metalen-kunststof kijkgaatje met een diameter van maximaal 25 mm.
- Noodzakelijke elementen voor de afdichting van buitendeuren zijn
 - Afdichtingssiliconen in de randen van de stalen bedekkingsplaten.
 - Soepele PVC-folie in de hoeken van het geïsoleerde binnenkader 60x60x2 van de deur.
 - Afdichtingsband "paumellen".
 - Afdichtingsprofiel "voeg" op de vleugelzijden.
 - Afdichtingssiliconen op de omtrek van de voorplaat van het slot en het cilinderplaatje.
 - Afdichtingssiliconen rond de cilinder en op de steunplaat van de rozetgreep.

De sluitsystemen worden aan de regels bevestigd, indien deze er zijn, of aan de verstevigingen die aan het kader van de deurvleugel worden gelast. De verstevigingen moeten door Heinen nv worden voorzien.

Het opbouwtoebehooren dat in de buizen van het kader bevestigd kan worden, kan door de plaatser toegevoegd worden. Het toebehooren dat versteviging nodig heeft of ingebouwd is, kan enkel door de fabrikant toegepast worden.

4.2 Enkele of dubbele draaideur met vast boven- en/of zijpaneel

De deurvleugels en de omlijstingen van de deuren voorzien van een boven- en/of zijpaneel zijn opgebouwd zoals deze beschreven in paragraaf 4.1.

4.2.1 Vast bovenpaneel

4.2.1.1 Vol bovenpaneel (fig.10)

Een vol bovenpaneel is als volgt samengesteld

- Een randkader in elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat geplooid zoals aangeduid in fig. 10. Een rubberen of neopreen afdichtingsprofiel is voorzien in de aanslagplooï van de omlijsting, die in de omlijsting geplooid is, ter hoogte van de aanslag, breedte van de aanslag 25 mm.
- De kaststructuur bestaat uit een plaat uit rotswol, langs weerszijden bedekt met een elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat (totale dikte 49 mm).
- Het bovenpaneel kan eventueel voorzien worden van een bijkomende beschoeiingsplaat onder de overlappingsplaat.
- De kaststructuur wordt tegen de aanslag van het kader geplaatst en wordt op zijn plaats gehouden met behulp van aluminium glaslatten die op het kader vastgeschroefd zijn. Aan de kant van de kaststructuur worden de glaslatten voorzien van een rubberen dichting. De glaslat kan eventueel verstevigd worden met staalbanden.

De maximale afmetingen van het vol bovenpaneel zijn:

Tabel 5

Deurtype	Hoogte	Breedte
enkel	1200 mm	1520 mm
dubbel	600 mm	3140 mm

4.2.1.2 Beglaasd bovenpaneel

De maximale afmetingen van de beglazing van het bovenpaneel

- Hoogte 1250 mm
- Breedte 2300 mm

4.2.1.2.1 Aluminium glaslat (fig. 11)

Een beglaasd bovenpaneel is als volgt samengesteld

- Een randkader in elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat geplooid zoals aangeduid in fig. 11. Een rubberen of neopreen afdichtingsprofiel is voorzien in de aanslagplooï van de omlijsting, die in de omlijsting geplooid is, ter hoogte van de aanslag, breedte van de aanslag 25 mm.
- Een brandwerende beglazing met een dikte van 12 mm of 16 mm
- De beglazing wordt tegen de aanslag van het kader geplaatst en wordt op zijn plaats gehouden met behulp van aluminium glaslatten die op het kader vastgeschroefd zijn. Aan de kant van de beglazing worden de glaslatten voorzien van een rubberen dichting. De glaslat kan eventueel verstevigd worden met staalbanden.

4.2.1.2.2 Stalen omlijsting (fig. 12)

Een beglaasd bovenpaneel is als volgt samengesteld

- Een randkader in elektrolytisch verzinkte, gegalvaniseerde of roestvrije staalplaat met een dikte van 1,5 mm of 2 mm, geplooid zoals aangeduid in fig. 12. Het kader is voorzien van een strook schuimvormend product.
- Een brandwerende beglazing met een dikte van 12 mm of 16 mm
- De beglazing wordt tussen 2 rubberen voegen geplaatst en wordt op zijn plaats gehouden met behulp van stalen glaslatten die op het kader vastgeschroefd zijn. De glaslatten worden bedekt door een afdekkapje met stalen afwerking.
- De beglazing komt gelijk te liggen met het kader.

4.2.2 Vast zijpaneel

4.2.2.1 Vol zijpaneel

Een vol zijpaneel wordt op dezelfde manier opgebouwd als een vol bovenpaneel (zie § 4.2.1.1.).

De maximale afmetingen van het vol zijpaneel

- Hoogte 3130 mm
- Breedte 800 mm

4.2.2.2 Beglaasd zijpaneel

Een beglaasd zijpaneel wordt op dezelfde manier opgebouwd als een beglaasd bovenpaneel (zie § 4.2.1.2.).

De maximale afmetingen van de beglazing van het zijpaneel:

- Hoogte 2450 mm
- Breedte 1350 mm

4.3 Dubbele draaideuren in twee richtingen

De dubbele deuren kunnen zodanig gerealiseerd worden dat ze in twee richtingen kunnen draaien (fig. 13).

In dit geval worden de deurvleugels voorzien van makelaars (zie § 4.1.1.2.1), lipvormige profielen (zie § 4.1.1.2.2) of rubberen tochtstrippen (zie § 4.1.1.2.3).

5 Vervaardiging

De deurvleugels en de omlijsting worden vervaardigd door de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met Bosec. Ze worden gemerkt zoals beschreven in paragraaf 2.2.

De levering omvat de deurvleugel, de omlijsting en het hang- en sluitwerk, bouwpakket.

6 Plaatsing

De deuren worden opgeslagen, behandeld en geplaatst zoals voorzien in STS 53 voor gewone binnendeuren, met inachtneming van de hieronder vermelde plaatsingsvoorschriften.

6.1 Muuropening

- De afmetingen van de muuropening worden zo bepaald dat de spelingen tussen de omlijsting en de ruwbouw beschreven in § 6.2. nageleefd worden.
- De smalle kanten van de muuropening zijn effen.
- De vlakheid van de vloer moet de vrije beweging van de deur toelaten met de in § 6.4. voorgeschreven speling.

6.2 Verticale plaatsing van de stalen omlijsting en van de kaders van de boven- en zijpanelen

De omlijstingen zijn conform met § 4.1.2. Zij worden in muuropeningen geplaatst met een minimale dikte van 90 mm, met uitzondering van lichte wanden.

Verschillende deuren, zij- of bovenpanelen die een batterij bevatten, dienen onderling gescheiden te zijn door een penant dat dezelfde eigenschappen en dezelfde stabiliteit heeft als de wand waarin zij worden geplaatst. Het penant kan worden verkregen door verbinding van twee stalen omlijstingen waarvan de spouw met beton wordt opgevuld.

De omlijsting wordt haaks en loodrecht geplaatst.

De omlijsting wordt in de muuropening geplaatst met behulp van haken in de vorm van een L (sectie: 20 x 75 x 5 mm, lengte: 60 mm). Deze haken zijn met schroeven en pluggen aan de muur bevestigd. Na plaatsing wordt de omlijsting tegen deze kanten gelast.

De omlijsting wordt volledig opgegoten met beton.

De afstand tussen de buitenrand van de omlijsting en de ruwbouw dient minimum 10 mm te bedragen om een volledige vulling toe te laten.

6.3 Plaatsing van de vleugel

- Het conformiteitsmerk BENOR/ATG wordt verzonken aangebracht op de omlijsting, paumellenzijde, op 1600 mm van de onderzijde.
- Elke aanpassing moet door de fabrikant uitgevoerd worden.
- Insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten of versmallen, verhogen en verbreden van de deurvleugel door de plaatser zijn niet toegelaten.

6.3.1 Paumellen

Toegelaten paumelletype en plaatsing van de paumellen: zie § 4.1.3.1.

6.3.2 Sluitsysteem

- Toegelaten slottypes: zie § 4.1.3.2.
- Toegelaten kruktypes: zie § 4.1.3.2.
- Slotgatopening: zie § 4.1.3.2

De opbouwsluitsystemen worden aan de regels bevestigd, indien deze er zijn, of aan de verstevigingen die met schroeven aan het kader van de deurvleugel worden gelast. De verstevigingen worden door Heinen nv voorzien.

6.3.3 Toebehoren

Het opbouwtoebehoren dat in de buizen van het kader bevestigd kan worden, kan door de plaatser toegevoegd worden. Het toebehoren dat versteviging nodig heeft of ingebouwd is, kan enkel door de fabrikant toegepast worden.

Het toebehoren (zie § 4.1.3.3.) wordt aan de regels bevestigd, indien deze er zijn, of aan de verstevigingen die met schroeven aan het kader van de deurvleugel worden gelast.

In geval van deuren die bij brand gesloten blijven of automatisch sluiten, moeten onderstaande richtlijnen worden gevolgd.

Indien geen enkele deurvleugel voorzien is van een slot, dient elke vleugel verplicht belast te zijn met sluiting.

Indien enkel de mobiele deurvleugel van een dubbele deur zelfsluitend is, dient de halfvaste deurvleugel voorzien te worden van manuele en automatische grendels, zoals bepaald in paragraaf 4.1.3.2. van deze goedkeuring. Als de twee deurvleugels van een dubbele deur uitgerust zijn met een automatisch sluitsysteem, is het gebruik van een sluitregelaar verplicht, behalve voor de constructie met rubberen tochtstrippen (zie § 4.1.1.2.3).

6.4 Speling

De maximale toegelaten spelingen worden in de onderstaande tabel aangegeven.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel(s) en de grond moet gerespecteerd worden over de hele breedte van de deurvleugel in gesloten stand.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer door de vloerder te worden uitgevoerd rekening houdend met de openingsrichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hiertoe mag de vloer in de zwaai van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in fig. 14) en het hoogste punt in de loop van de deur (zone 2 in fig. 14), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Tabel 6

Maximaal toegelaten spelingen (mm)	
Tussen deurvleugel en omlijsting	7
Tussen de deurvleugels van een dubbele deur	10
Tussen deurvleugel en vloer ⁽⁴⁾	12
⁽⁴⁾ : enkel een harde en platte bekleding, zoals tegels, parket, beton, linoleum, is toegelaten onder de deur.	

De speling wordt op elke plaats gemeten met een kaliber met een breedte van 10 mm.

7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden beoordeeld op basis van de volgende normen.

7.1 Brandweerstand

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen", uitgave 1968 en add. 1 uitgave 1982, Rf 1½ h

7.2 Prestaties volgens STS 53 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53-specificaties "Deuren", uitgave 1990, en de proefmethoden in de NBN-normen B 25-202 tot 214.

7.2.1 Dimensionele eisen

7.2.1.1 Toleranties op de afmetingen en afwijkingen van de haaksheid

Resultaat: de deur voldoet.

7.2.1.2 Afwijkingen van de algemene vlakheid

Resultaat: de deur voldoet.

7.2.1.3 Plaatselijke vlakheid

Resultaat: de deur voldoet.

7.2.2 Functionele eisen

7.2.2.1 Prestaties van de volledige deur

7.2.2.1.1 Proef op herhaald openen en sluiten

Resultaat: 1.000.000 cycli - klasse f8F2.

7.2.2.1.2 Vervorming in het vlak van de deurvleugel

Toe te passen belasting voor de verkregen klassen.

- Klasse R4: 10 x het gewicht van de vleugel
- Klasse R2: 5 x het gewicht van de vleugel
- Klasse R1: 750 N

7.2.2.1.3 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen.

Impactenergie: 240 J.

Resultaat: voor dit proeftype voldoet de deur aan de eisen voor de buitendeur.

7.2.2.2 Algemene prestaties

7.2.2.2.1 Weerstand tegen stoten met harde lichamen

Impactenergie: 40 J.

Resultaat: voor dit proeftype voldoet de deur aan de eisen voor klasse R4.

7.2.2.2.2 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen.

Impactenergie: 700 J.

Resultaat: voor dit proeftype voldoet de deur aan de eisen voor klasse R4.

Tabel 7

Maximale afmetingen (hoogte x breedte)	Klasse
0,93 m x 2,00 m	R4
1,20 m x 2,50 m	R2
1,40 m x 3,50 m	R1

7.2.2.3 Proeven op deurvleugels

7.2.2.3.1 Vervorming door statische torsie

Toe te passen belasting voor de verkregen klassen:

- Klasse R4 3000 N
- Klasse R2 700 N
- Klasse R1 200 N

7.2.2.3.2 Vervorming door herhaalde torsie

Resultaat: de deur voldoet.

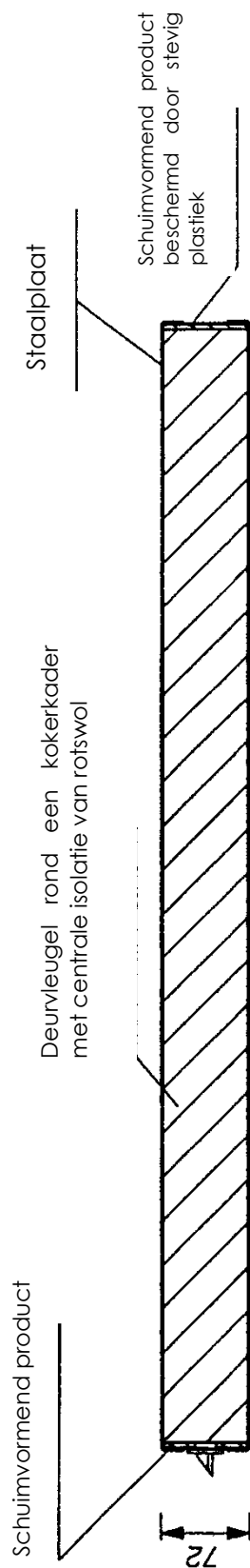
7.3 Besluit

Volgens de voorschriften van de STS 53 (uitgave 1990) voor deuren met verhoogde prestaties, worden deze deuren als volgt geklasseerd:

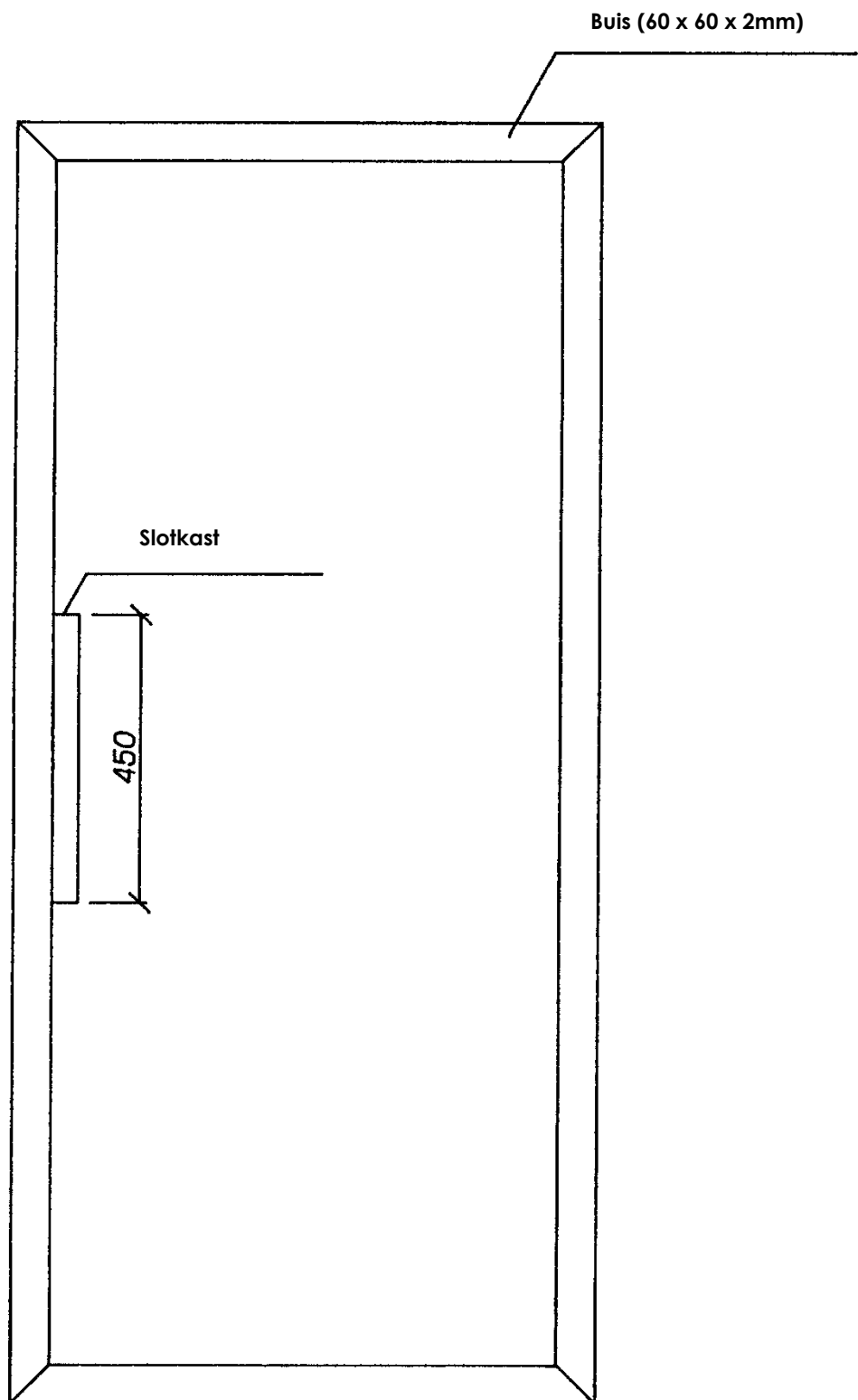
Gebruiksfrequentie: Klasse f8F2

Verhoogde mechanische weerstand volgens tabel 7 hierboven.

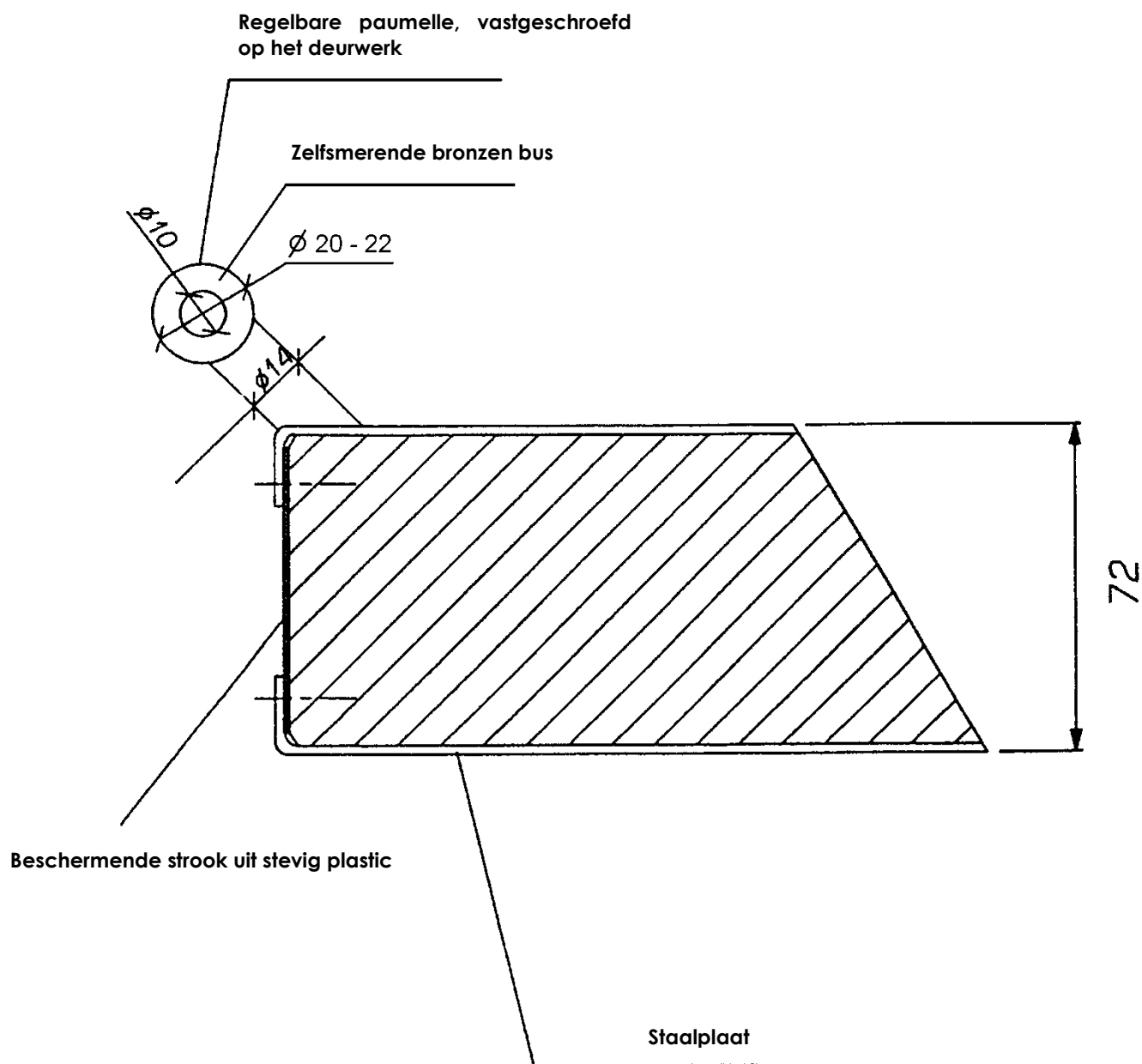
Figuur 1 Sectie op de vleugel rechts van het slot



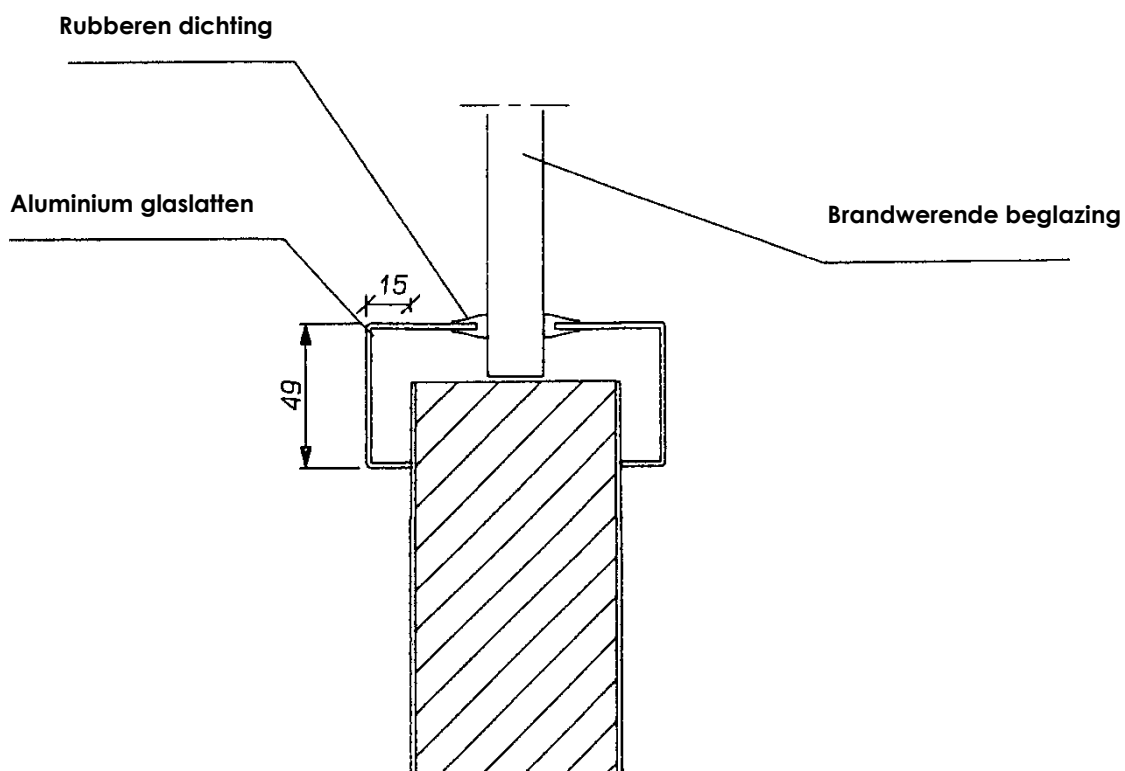
Figuur 2 Gelast kokerkader



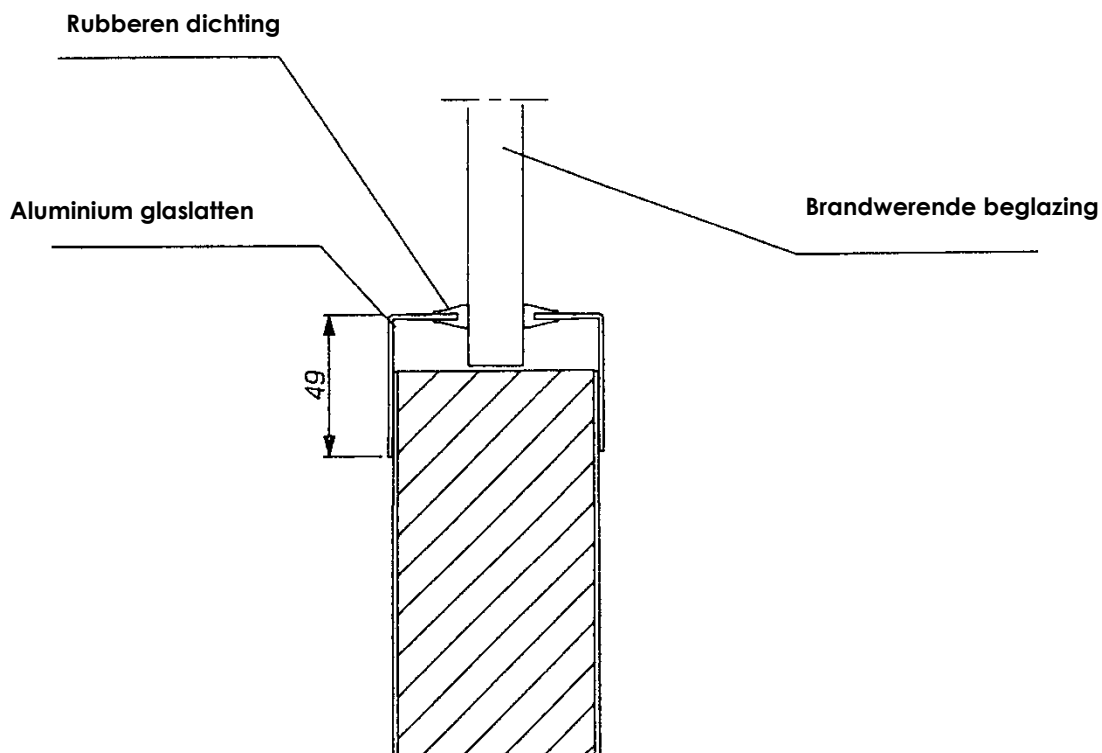
Figuur 3 Detail van de vleugel ter hoogte van een paumelle



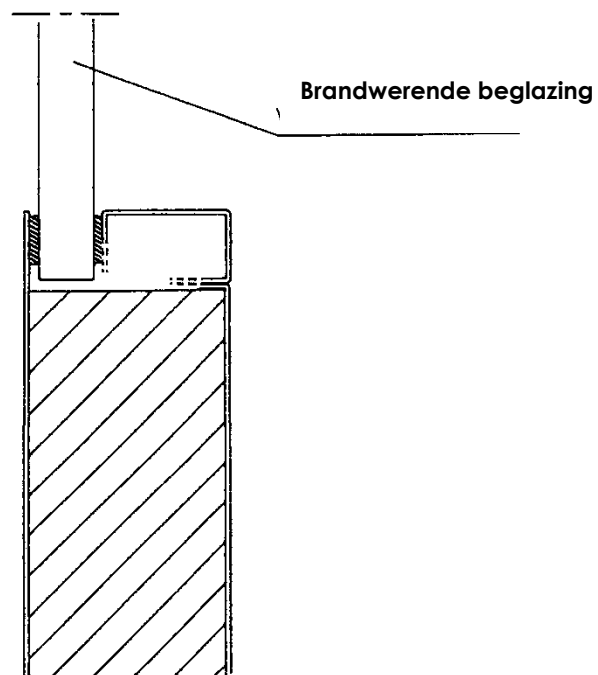
Figuur 4a Doorsnede van de vleugel ter hoogte van de glaslatten



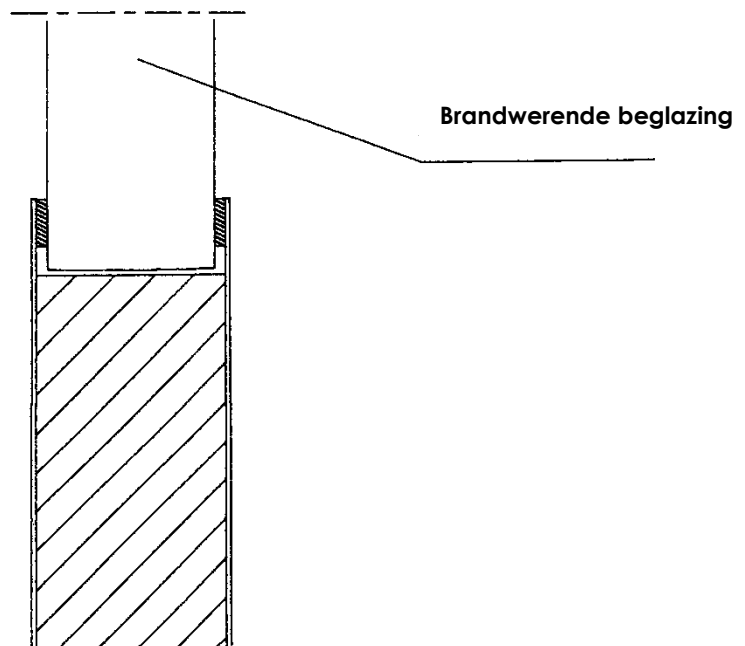
Figuur 4a bis Doorsnede van de vleugel ter hoogte van de glaslatten



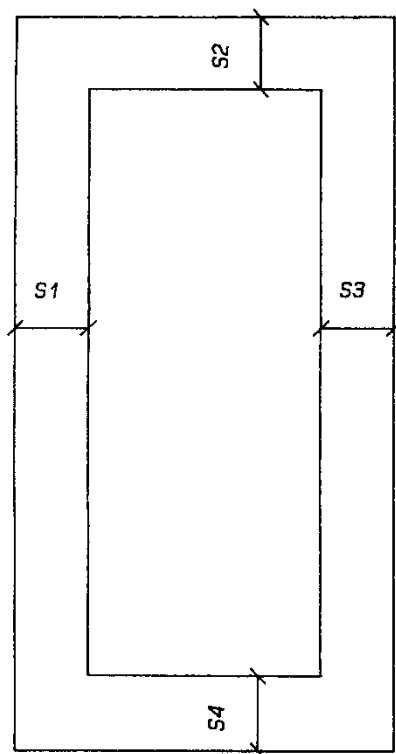
Figuur 4b: Doorsnede van de vleugel ter hoogte van de glaslatten



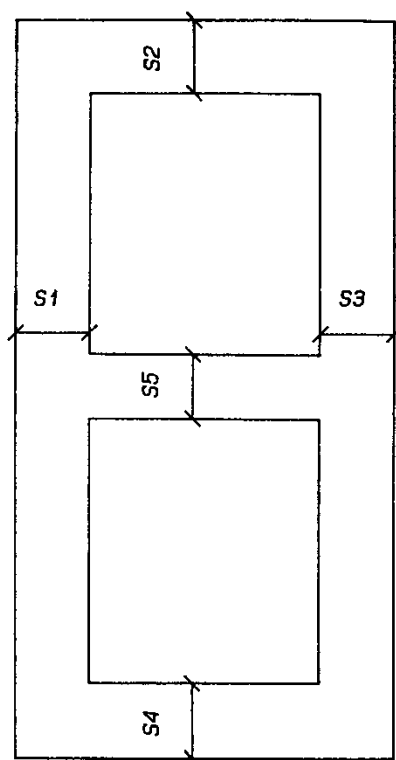
Figuur 4c: Doorsnede van de vleugel ter hoogte van de beglazing



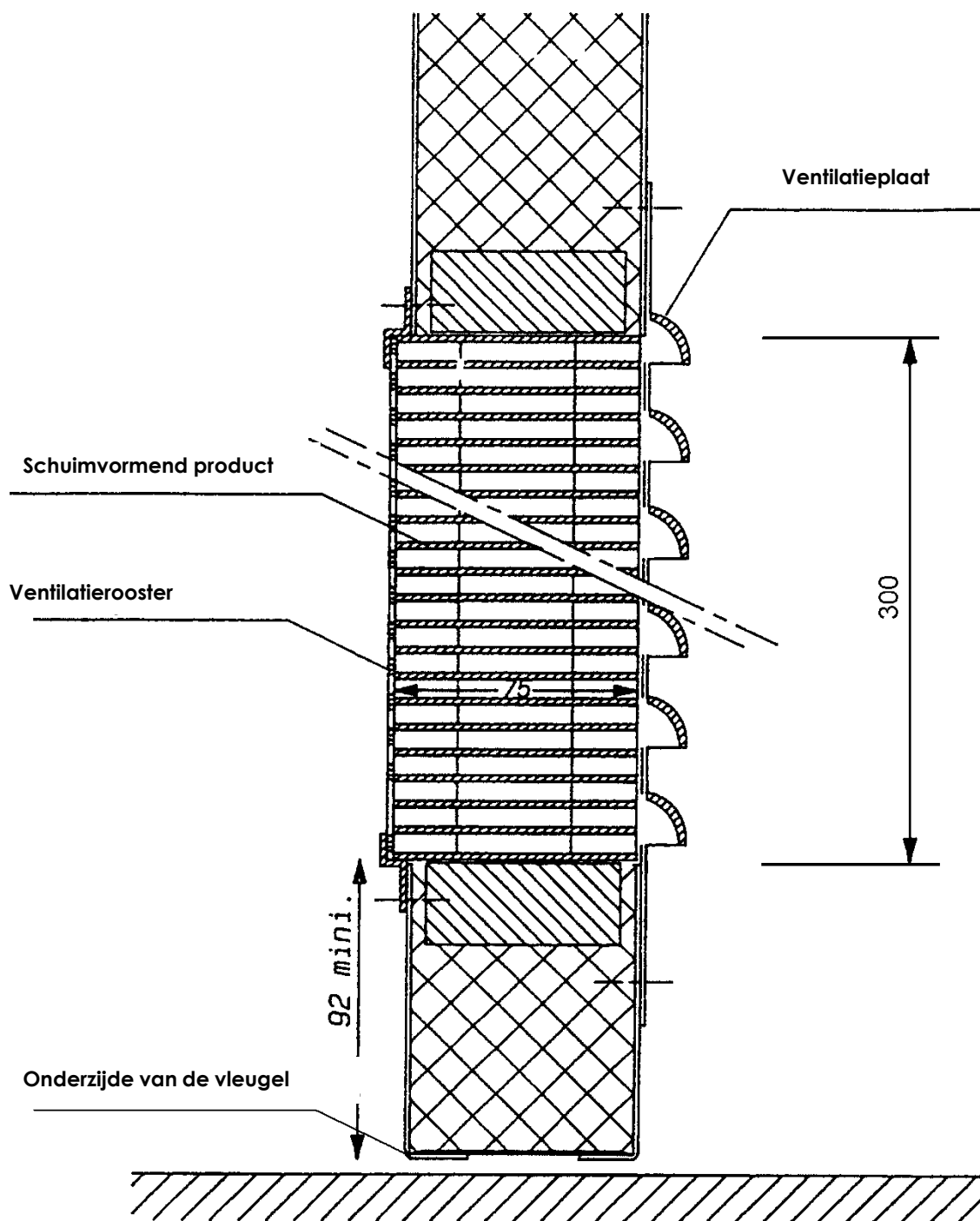
Figuur 4d



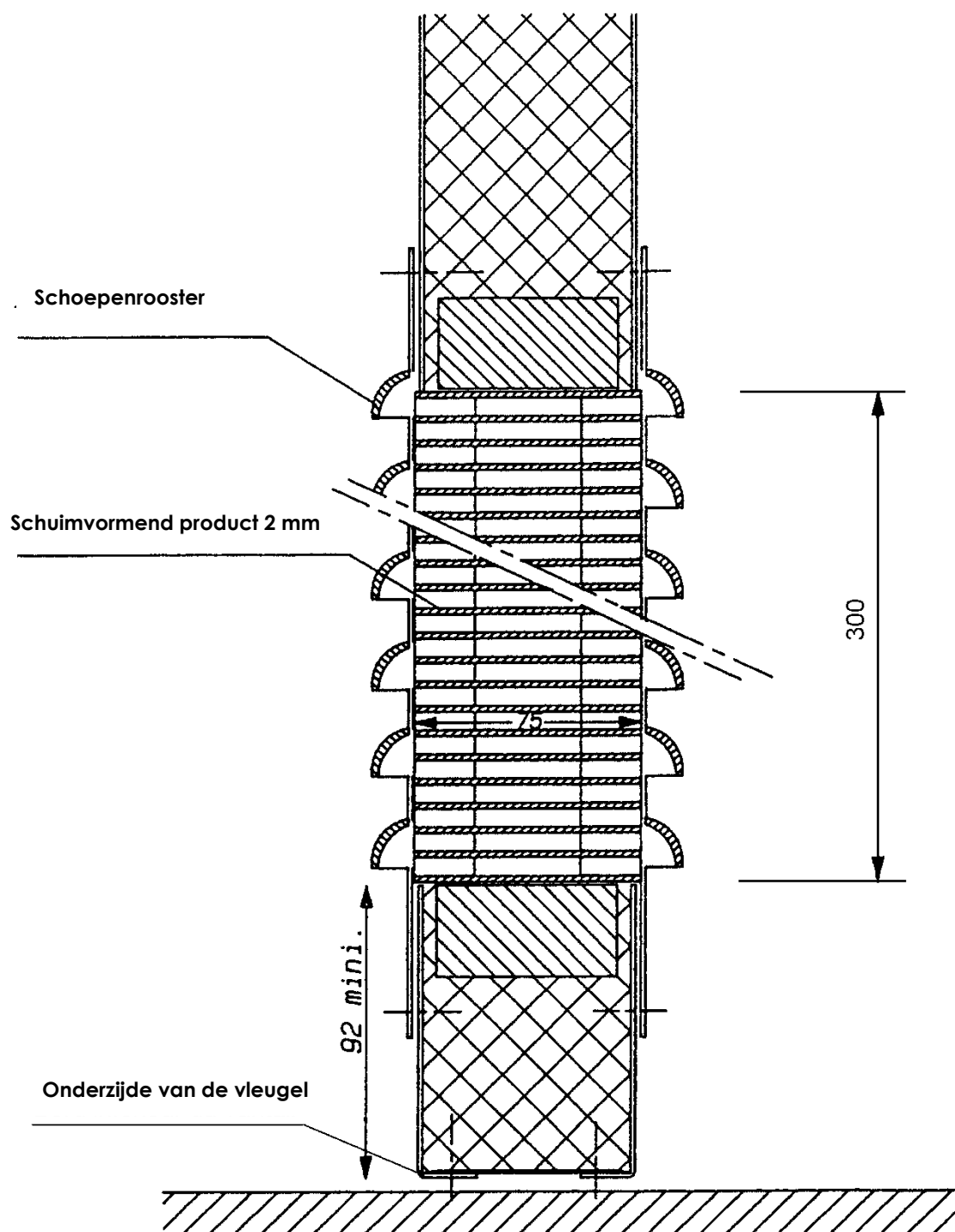
Figuur 4e



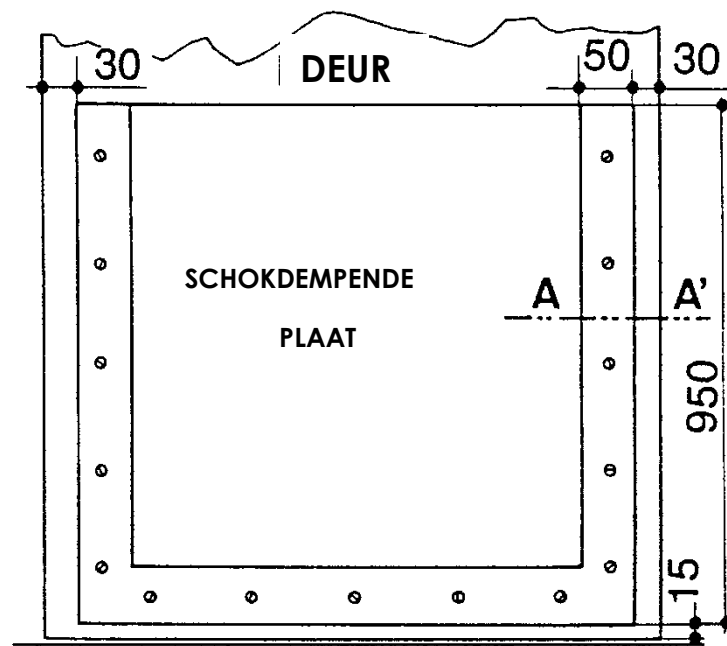
Figuur 5a Verticale doorsnede van het ventilatierooster onderaan de vleugel



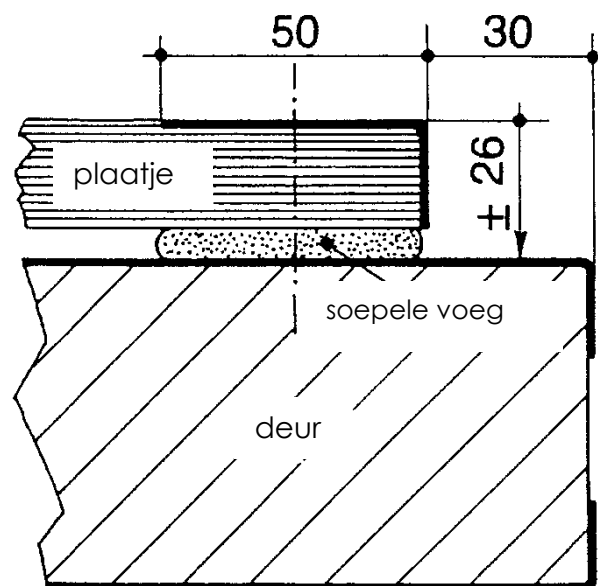
Figuur 5b Verticale doorsnede van het ventilatierooster onderaan de vleugel



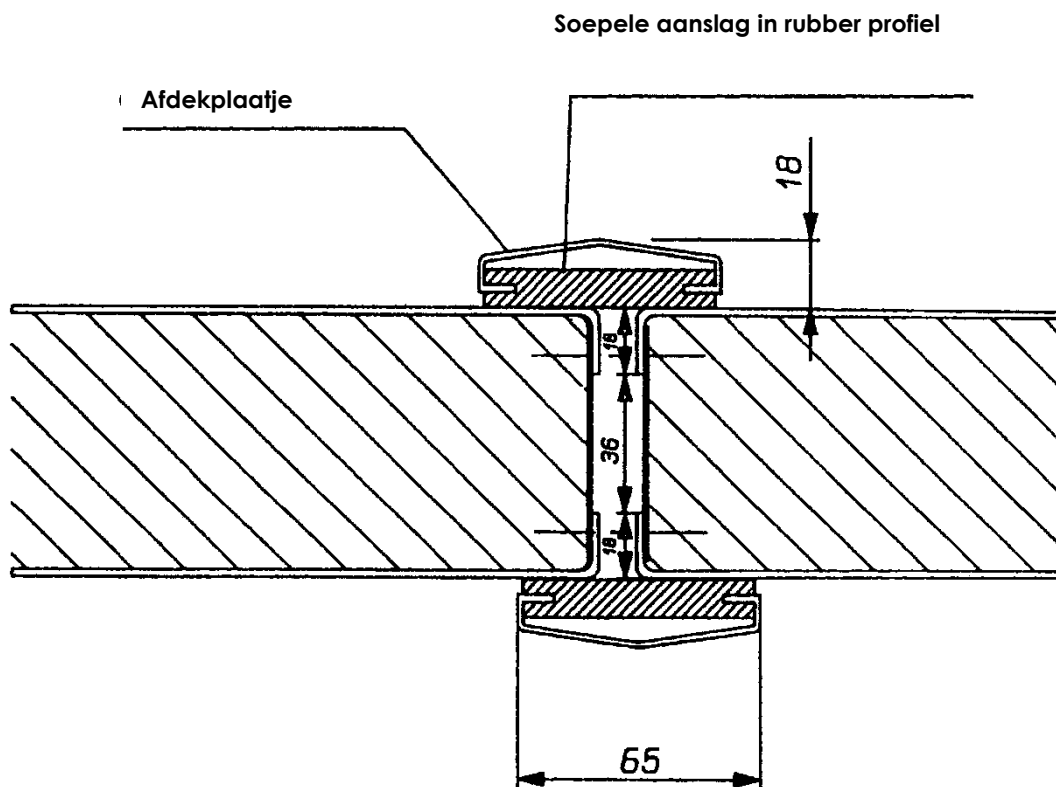
Figuur 6 Schokdempende plaat



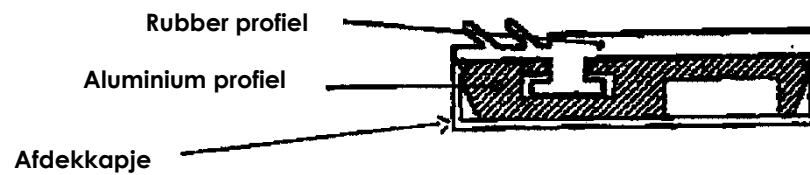
DOORSNEDE A-A'



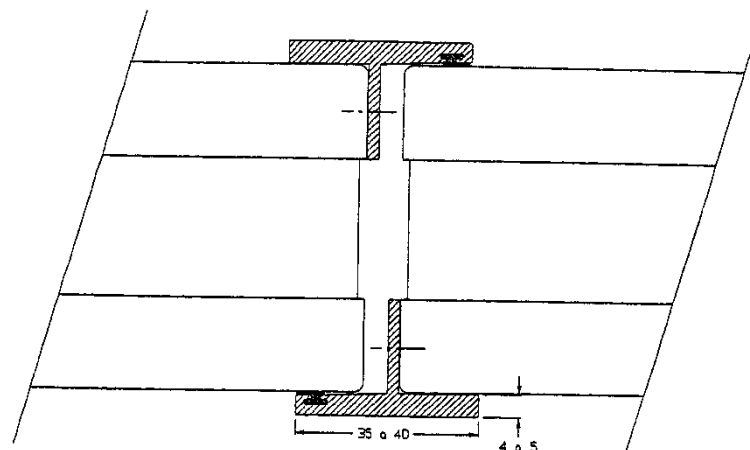
Figuur 7a Horizontale doorsnede van de makelaars



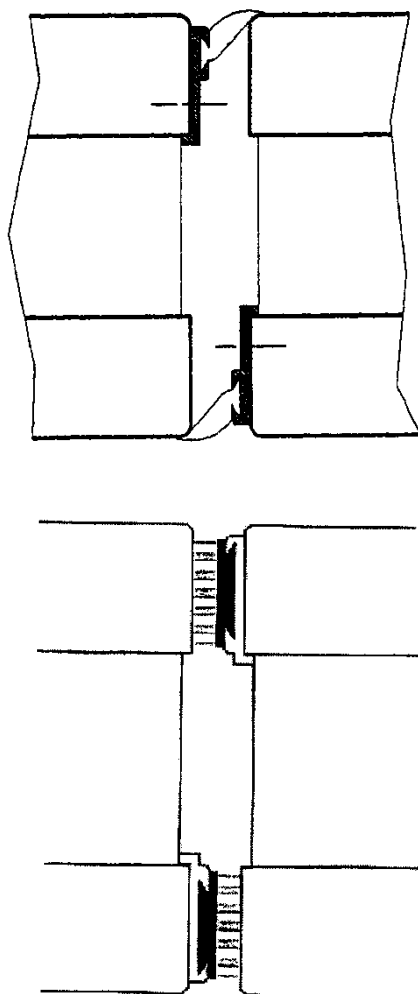
Figuur 7b: Volledige aluminium makelaar



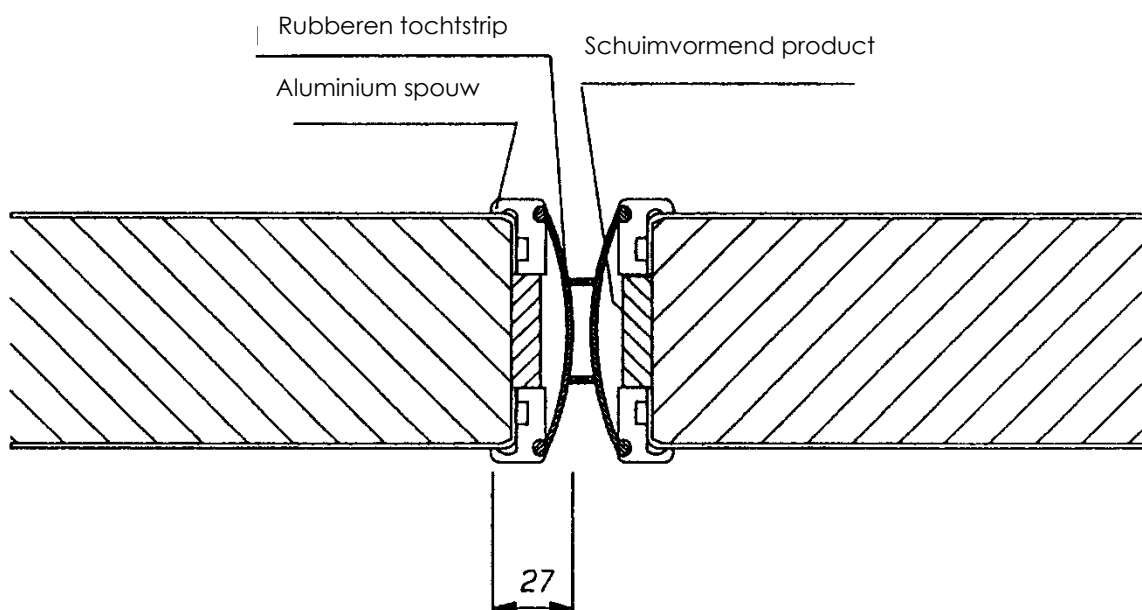
Figuur 7c Aanslag T-profiel



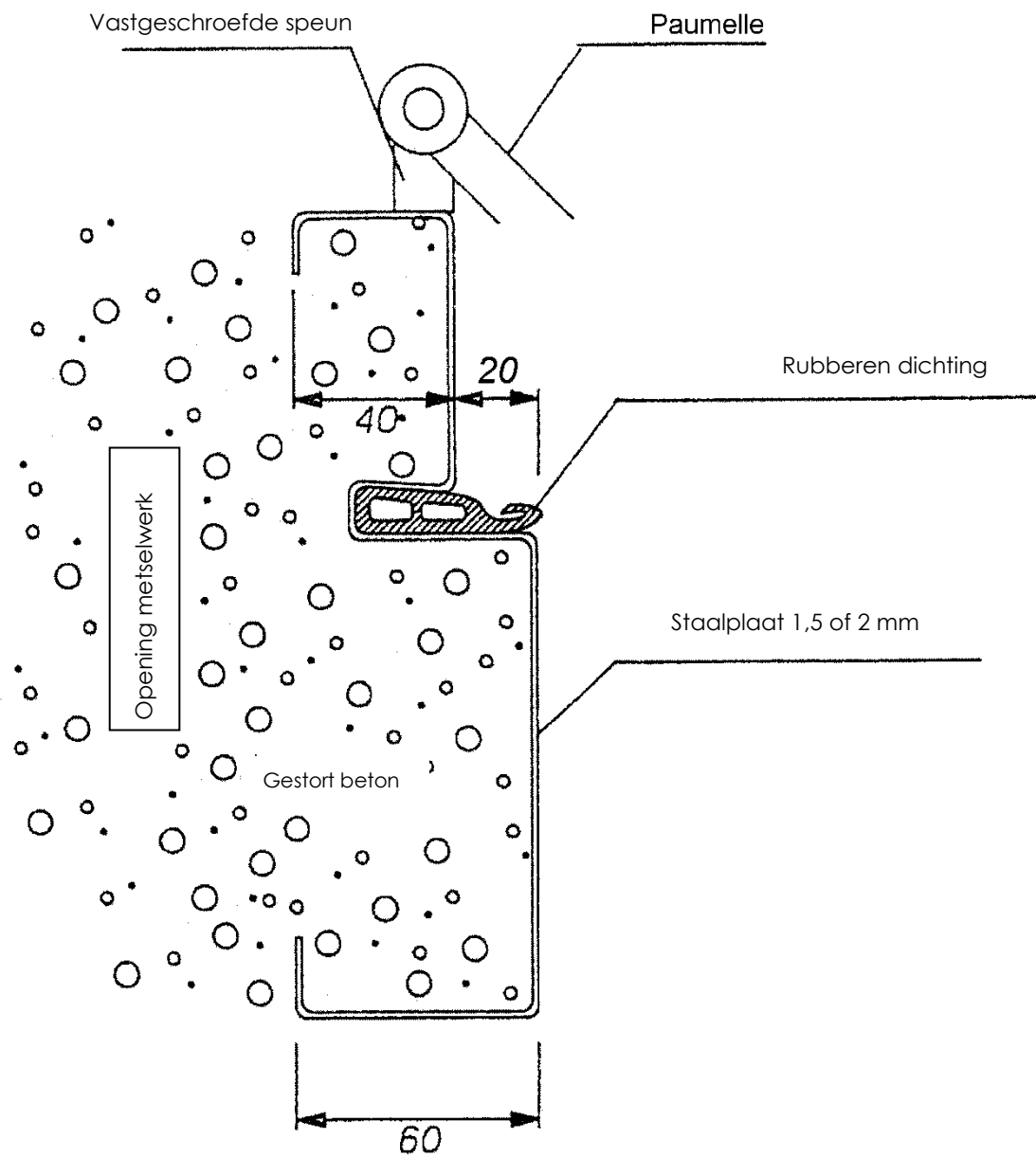
Figuur 7d Aanslag op de deurlijst



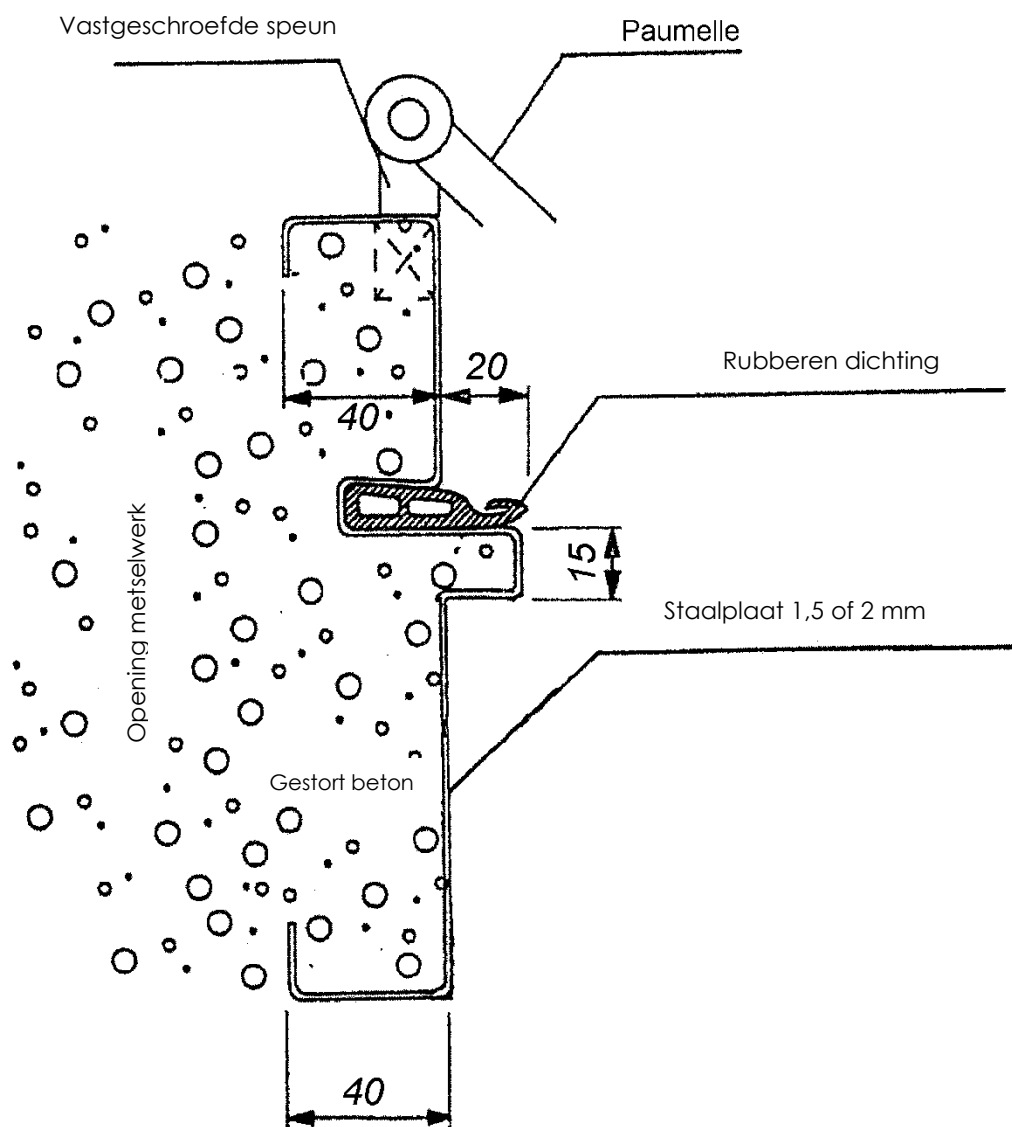
Figuur 7e Horizontale doorsnede van de tochtstrippen



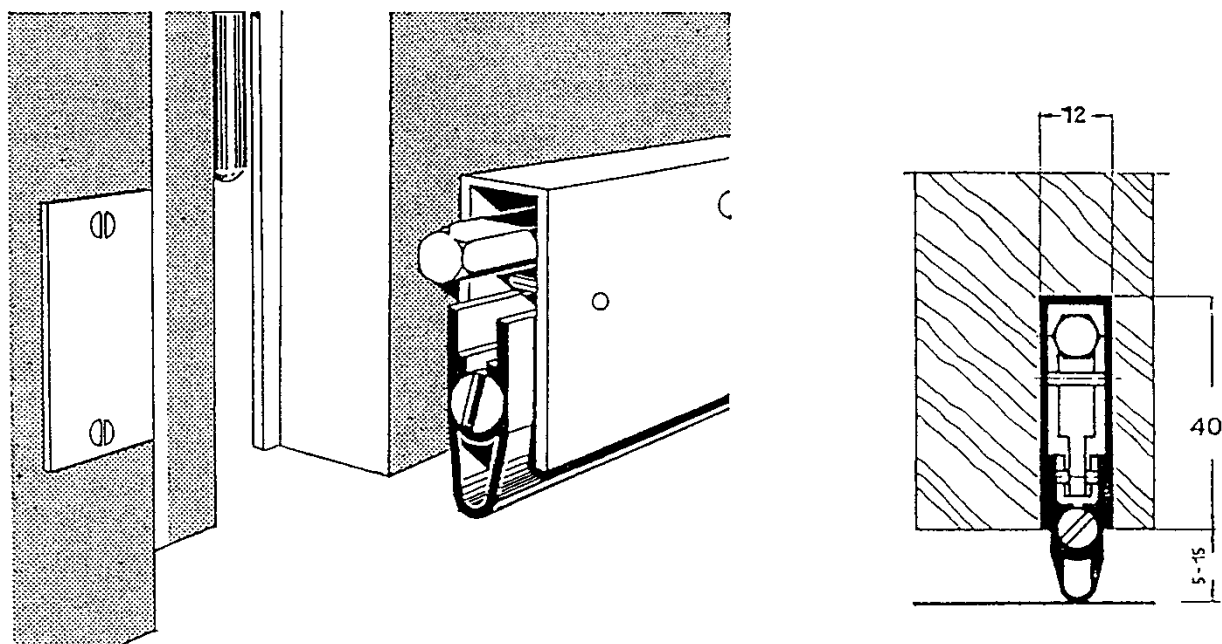
Figuur 8a Omlijsting 8 geplooid



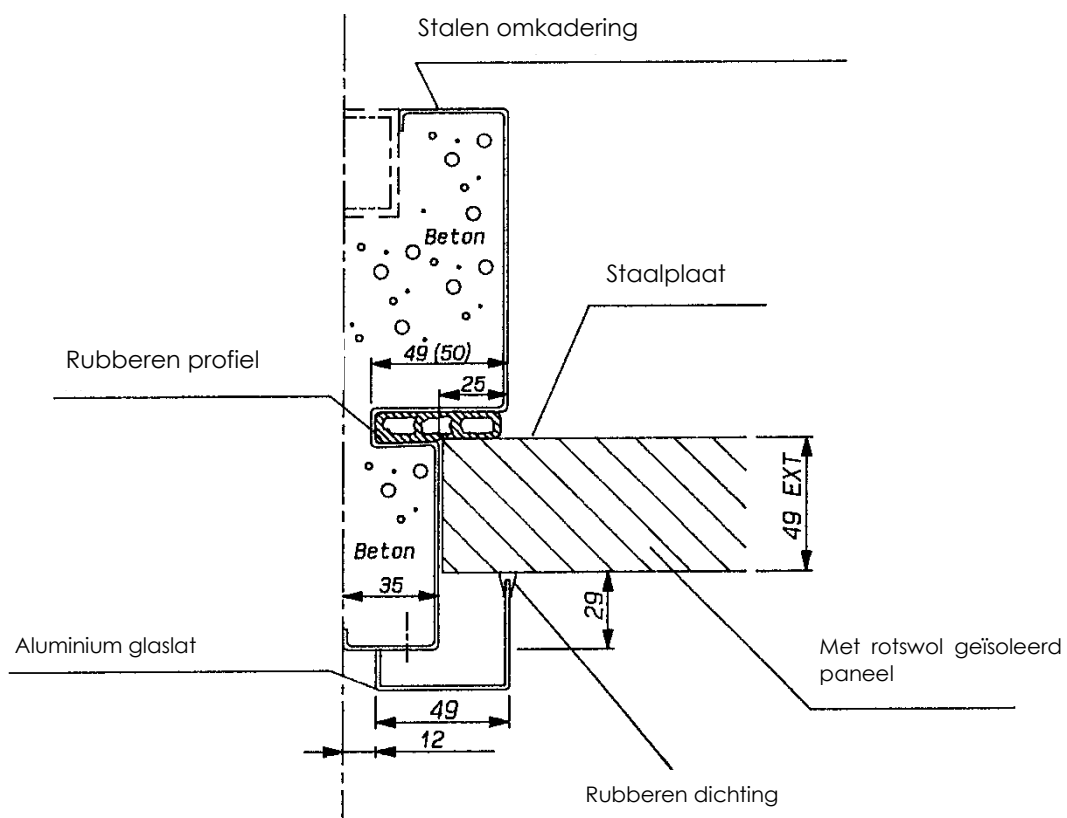
Figuur 8b Omlijsting 10 geplooid



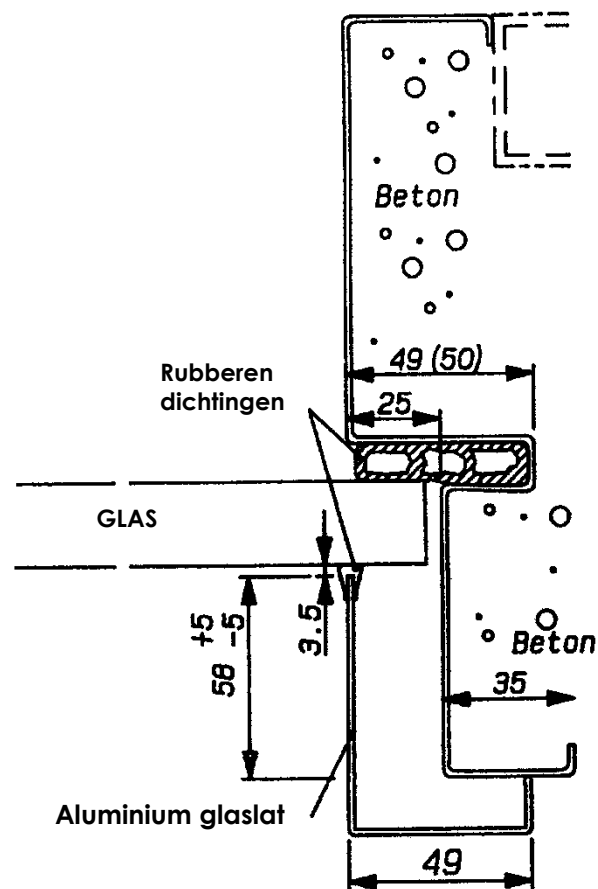
Figuur 9 Afdichting onderaan de deur



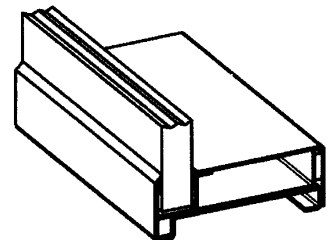
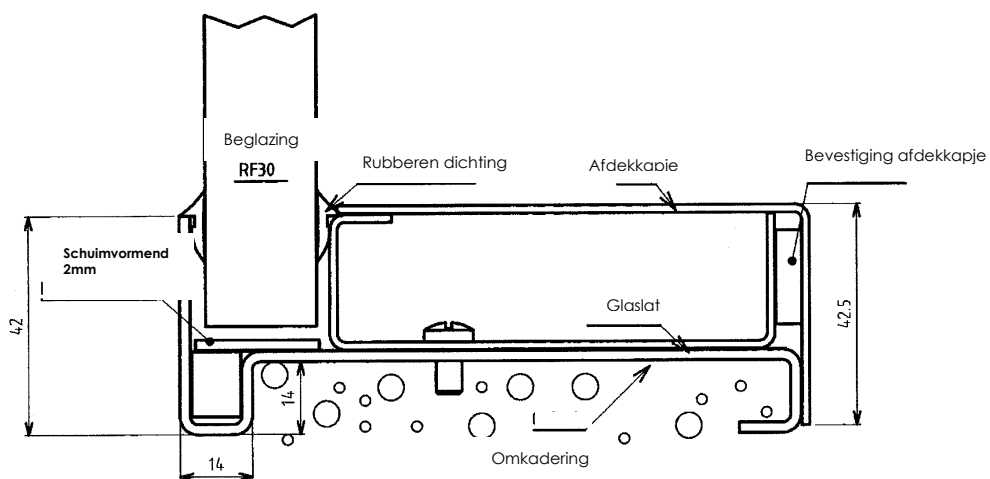
Figuur 10 Vol boven- of zijpaneel



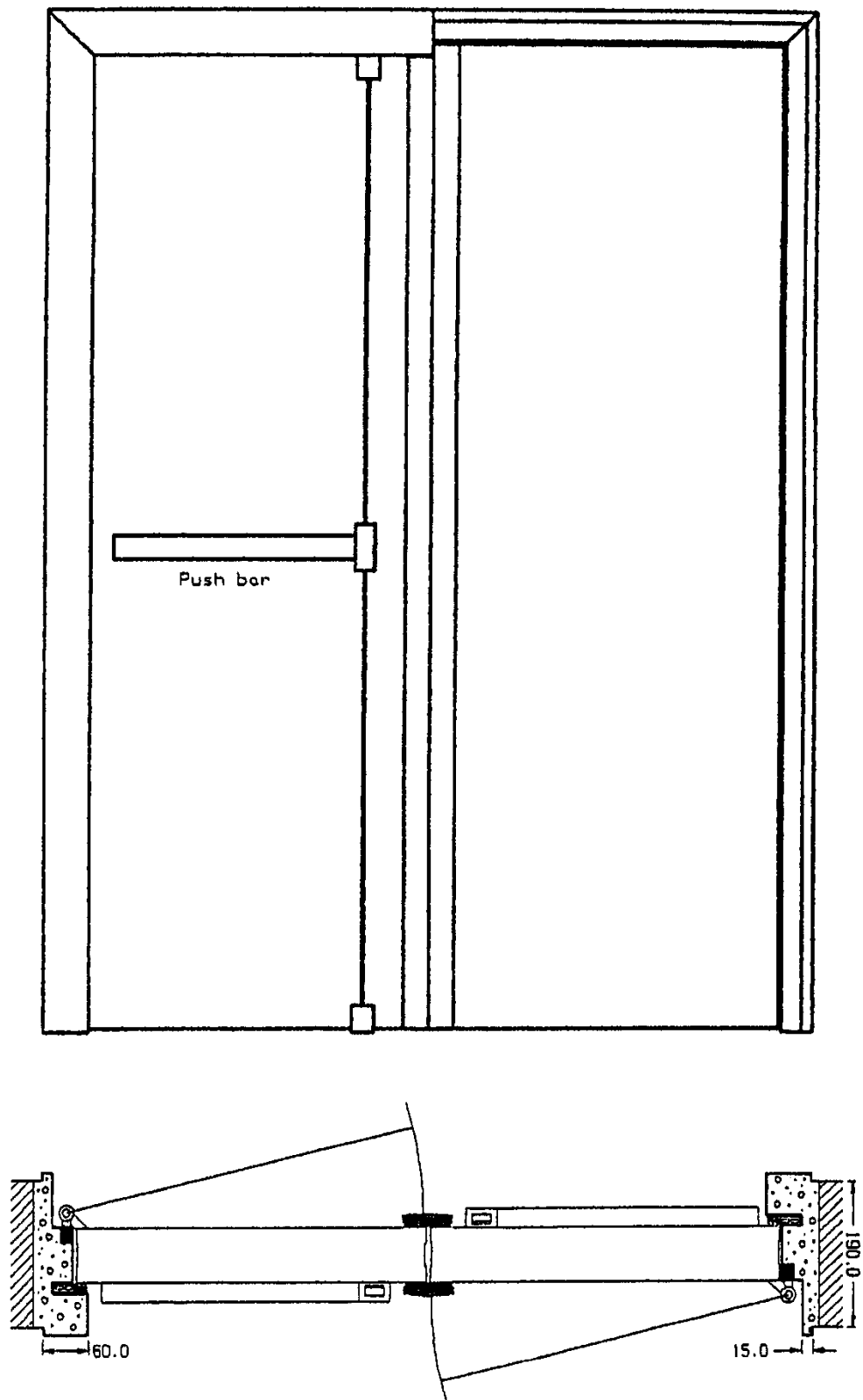
Figuur 11 Beglaasd boven- of zijpaneel



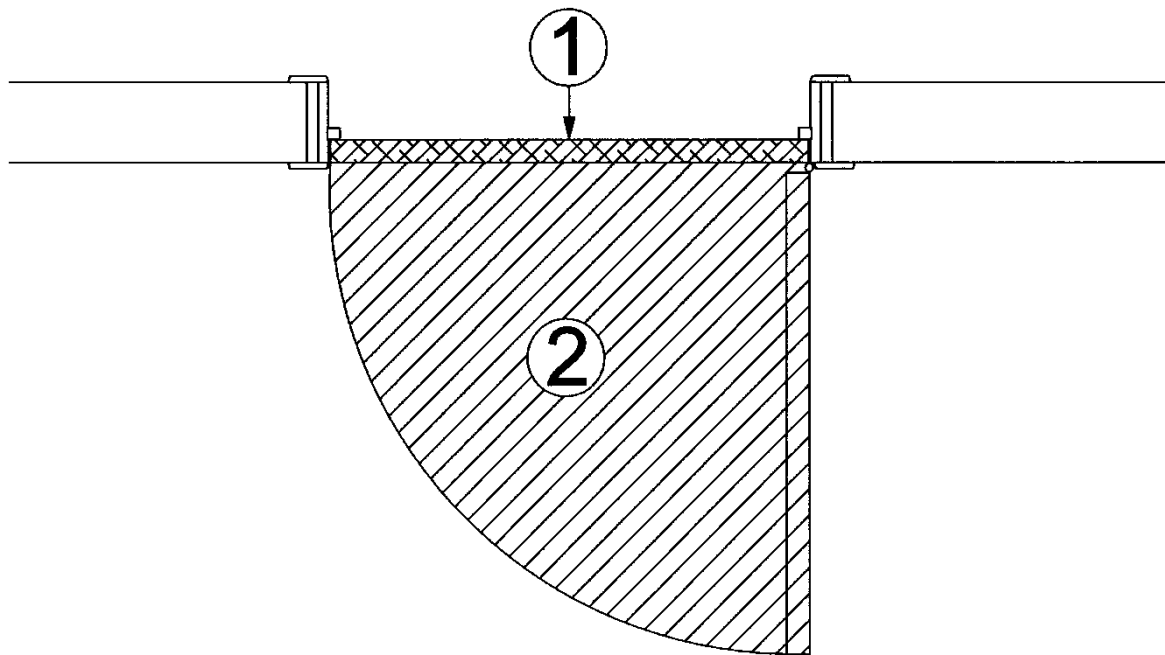
Figuur 12 Beglaasd boven- of zijpaneel met stalen glaslat



Figuur 13 Draaideur in twee richtingen



Figuur 14



8 Voorwaarden

- A. Uitsluitend het op de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) dat (die) het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.
- B. Deze technische goedkeuring heeft enkel betrekking op het product waarvan de handelsnaam op de voorpagina vermeld werd. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BÚtgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op product- of systeembeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het onderwerp uitmaken van de goedkeuring.
- C. Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bijv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in strijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.
- D. Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BÚtgb vzw, en de door de BÚtgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator ANPI, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Passieve brandbescherming", verleend op donderdag 4 juli 2013.

Daarnaast bevestigt de certificatieoperator ANPI dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 20 april 2021

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het
goedkeuringsproces



Eric Winnepenninckx,
Secretaris-Generaal



Benny De Blaere,
Directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Alain Verhoyen,
Directeur-generaal



Bart Sette,
Voorzitter

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen

- Onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
- Doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer aan bovenstaande voorwaarden niet (meer) voldaan wordt, zal de technische goedkeuring geschorst of ingetrokken worden en de goedkeuringstekst van de BUTgb-website verwijderd worden.

De geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst kunnen nagegaan worden door de BUTgb-website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb-secretariaat.