

Technische goedkeuring ATG met certificatie



ATG 2389

**Systeem voor
corrosiebescherming van
metalen leidingen, in 3 lagen
en zonder extra mechanische
bescherming, Klasse A HT
(100) volgens NBN EN 12068**

JITRAKOR RC

Geldig van 06/11/2023
tot 05/11/2028

Goedkeurings- en certificatie-operator



Kantersteen 47 – 1000 Brussel
www.bcca.be – mail@bcca.be

Goedkeuringshouder:

Trachet S.A.
Rue du Bosquet 10 C
1400 Nivelles
tel: +32 (0)67 892770
fax: +32 (0)67 844503
website: www.trachet.com

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De goedkeuringshouder [en de verdeler] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De technische goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Draagwijdte

De technische goedkeuring met certificatie van corrosiewerende beschermingsbanden voor buisleidingen en metalen elementen is een positieve evaluatie van de gebruiksgeschiktheid volgens de norm:

- NBN EN 12068: "Kathodische bescherming – Uitwendige organische bekleding voor de bescherming tegen corrosie van in de bodem of in het water gelegde stalen buisleidingen die samen met de kathodische bescherming worden gebruikt - Wikkelbanden en krimpbare materialen." (Publicatie NBN - Brussel – november 1998)

De technische goedkeuring met certificatie heeft betrekking op het anticorrosie beschermingssysteem en op de uitvoeringsaanbevelingen van alinea 3, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering op de bouwplaats. Het wordt verleend op basis van:

- interne zelfcontrole op de productie;
- periodieke externe kwaliteitscontrole opgelegd door de certificatieoperator en rekening houdend met de kwaliteitsborgingssystemen verkregen door de producent.

3 Toepassingsdomein

Het systeem bestaat uit een wikkeling met overlapping van 66% van een corrosiewerende beschermingsband op basis van petrolatum en polymeren.

Het corrosiewerende beschermingssysteem kan worden aangebracht op metalen leidingen in een gebouw, in de dekvloer, bovengronds en/of ondergronds, voor zover de oppervlaktetemperatuur beperkt blijft tot 100°C.

Bij dit systeem hoeft geen primer te worden gebruikt. Het kan op verscheidene metalen worden aangebracht, zoals staal, koper, zink en aluminium.

Omdat het een vet product is, dringt het in de microporiën van het metaal.

Het laat de leiding vrij uitzetten.

4 Materialen

De JITRAKOR RC-band heeft een dikte van 1,2 mm en bestaat uit een drager in synthetisch non-woven materiaal, in de massa geïmpregneerd, aan weerszijden bedekt met een corrosiewerende massa op basis van petrolatum (microkristallijne paraffinewas), polymeren en minerale vulmiddelen. De buitenzijde van de band is bedekt met een transparante PVC-folie.

De goedkeuringshouder verklaart conform te zijn aan de Europese verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd.

Zie: economie.fgov.be.

5 Uitvoering

5.1 Oppervlaktevoorbereiding

Vóór de JITRAKOR RC-band wordt aangebracht, moeten de te beschermen metalen oppervlakken droog zijn en gereinigd met een metalen borstel die aan het metaal is aangepast, tot alle niet aangehechte oxidelagen verwijderd zijn.

5.2 De band aanbrengen

5.2.1 Algemeenheden

De band wordt aangebracht bij een omgevingstemperatuur tussen +10 en +45°C en een relatieve vochtigheidsgraad van minder dan 80%; de oppervlaktetemperatuur van de te bekleden onderdelen dient minstens 3°C hoger te liggen dan het dauwpunt.

De JITRAKOR RC-band wordt spiraalvormig aangebracht met nauw op elkaar aansluitende windingen die elkaar minimaal 66% overlappen en vervolgens zorgvuldig worden gladgestreken met de hand (gehandschoend). Zo verkrijgen wij op elk punt van het te beschermen element een driedubbele laagdikte van het corrosiewerende product. De PVC-folie mag niet worden verwijderd.

Bij het op temperatuur brengen van leidingen die warme vloeistoffen vervoeren zal de PVC-folie lichtjes krimpen en de band rond de leiding aandrukken.

5.2.2 Zichtbare verticale leidingen

Bij het bovengronds aanbrengen van Jitrakor RC op verticale leidingen (binnen het gebouw) kan men eventueel, om esthetische redenen of voor gemakkelijker onderhoud, een extra bescherming toevoegen: de "Alu H.T."-band (zelfklevende aluminiumband, geschikt voor hoge temperaturen).

5.2.3 Herstellingen

Voor plaatselijke herstellingen (per ongeluk doorboord, onderbreking van de continuïteit) brengt men een stuk JITRAKOR RC opnieuw onder de bovenstaande voorwaarden in een spiraal aan op de beschadigde zone, met minimaal 75 mm overlapping aan weerszijden van de beschadiging.

Als er herstellingen worden uitgevoerd aan een reeds beschermd element of bij een beschadiging over een groter gedeelte, verwijdt men de oude bekleding tot waar ze nog in goede toestand is, reinigt men de blootgelegde zone en brengt men de corrosiewerende band opnieuw in een spiraal aan met een overlapping van minimaal 66%. De aansluiting met de bestaande bekleding dient te gebeuren met een overlapping van twee keer de breedte van de aangebrachte band, d.w.z. een radiale omwikkeling "op één plaats" die verder uitloopt op een spiraal.

5.2.4 Verpakking en markering

Deze band is verkrijgbaar als rollen met een lengte van 10 m, een standaardbreedte van 50 mm en 100 mm. De rollen zijn individueel verpakt onder krimpfolie. De rollen worden geleverd in kartons per 6 m².

Andere breedten kunnen worden geleverd op aanvraag.

Elke rol is voorzien van een etiket met de naam en de instructies voor het aanbrengen.

5.3 Prestaties

De voornaamste eigenschappen van de corrosiewerende beschermingsband voor metalen leidingen staan in tabel 1.

Tabel 1 : Voornaamste eigenschappen

Eigenschap	Eenheid	Waarde
Kleur	—	Roodbruin
Massa	kg/m ²	1,4
Dikte (één laag)	mm	1,2
Dikte van de PVC-folie	µm	35

De voornaamste eigenschappen van het corrosiewerende beschermingssysteem voor metalen leidingen volgens referentienorm NBN EN 12068 staan in tabel 2.

Het product voldoet aan de eisen van Klasse A.

Tabel 2 : Voornaamste eigenschappen volgens de referentienorm NBN EN 12068

Eigenschap	Eenheid	Eisen volgens klasse			Waarde
		A	B	C	
Trekweerstand	N/mm	—	—	—	6
Breukrek	%	—	—	—	14
Weerstand tegen indringing bij ponsbelasting					
druk	N/mm ²	0,1	1,0	10,0	0,1
pons	—	slaagt	slaagt	slaagt	slaagt
restdikte	mm	≥ 0,6	≥ 0,6	≥ 0,6	1,1
Schokbestendigheid	J	≥ 4	≥ 8	≥ 15	5
Specifieke isolatieweerstand	Ω m ²	10 ⁶	10 ⁶	10 ⁸	10 ⁹ (voor 2 lagen)
Loskomen onder negatieve polarisatie (equivalente straal)	mm	≤ 20	≤ 20	≤ 20	5
Diëlektrische doorslagvastheid	kV/mm	≥ 5	≥ 5	≥ 5	10

Verwerkingsomstandigheden:

- omgevingstemperatuur tussen + 10 en + 45 °C
- relatieve vochtigheid RV < 80%
- oppervlaktetemperatuur van de leiding > dauwpunttemperatuur + 3°C.

Gebruiksvoorwaarden:

- maximale oppervlaktetemperatuur van de leiding: +100°C;
- norm NBN EN 12068 bepaalt geen minimale gebruikstemperatuur. De minimale gebruikstemperatuur moet worden bepaald in overleg tussen de gebruiker en de fabrikant.

De bovenvermelde kwaliteiten en prestaties hebben als gevolg dat een systeem dat bestaat uit een drievoudige wikkeling van de corrosiewerende bescherming en zonder extra mechanische bescherming moet beschouwd worden dat het volgens referentienorm EN 12068 tot de volgende klasse behoort:

Klasse	Benaming
A	bekleding met lage mechanische weerstand
HT (100)	behoud van de prestaties tot +100°C

6 Voorwaarden

- A. De technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze technische goedkeuring
- B. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- C. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de butgb, het atg-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de technische goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb
- H. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2389) en de geldigheidsstermijn.
- I. De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de Verdeler van de bepalingen van dit artikel 6.

Deze Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "UITRUSTING", verleend op 4 juni 2013.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 06 november 2023.

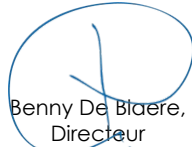
Deze ATG vervangt ATG 2389 van 29/06/2016 tot 28/06/2021. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies	
Actualisatie van de lay-out	
Wijziging van het adres van de goedkeuringshouder	

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Eric Winnepeninckx,
Secretaris-generaal


Benny De Blaere,
Directeur


Olivier Delbrouck,
Directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditteerbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment
www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations
www.wftao.com