

Agrément Technique ATG avec Certification

Toitures



ATG 2562

**Système d'étanchéité
liquide pour balcons et
loggias au-dessus de
locaux non habitables**

IKO TANETECH BT

Valable du 21/4/2022
au 20/4/2027

Opérateur d'agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon 53 - 1040 Bruxelles
www.bcca.be - info@bcca.be

Titulaire d'agrément :

IKO N.V.
D'Herbouvillekaai, 80
2020 Anvers
Tél. : +32 (0)3 248 30 00
Fax : +32 (0)3 248 37 77
Site Internet : www.ikoflexia.com
E-mail : info.be@iko.com

1 Objectif et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le Titulaire d'agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le Titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le Titulaire d'agrément [et le Distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le Titulaire d'agrément [ou le Distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de sa propre initiative.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du système à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du Titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

2 Objet

Système d'étanchéité à l'eau pour balcons et loggias situés au-dessus de locaux non habitables, appliqué sous forme liquide sur supports en béton, chapes à base de ciment ou carrelage en bon état. La pente s'élève au moins à 1,5 % et est de nature à éviter toute stagnation d'eau éventuelle. Le système est utilisé uniquement pour des applications extérieures.

Le produit IKO TANETECH BT est un coating polyuréthane monocomposant durcissant au contact de l'humidité. Il est appliqué en plusieurs couches à la brosse, au rouleau ou au pistolet et forme un film élastique après polymérisation.

Le système d'étanchéité à l'eau se compose d'une couche d'accrochage IKO TANETECH CONCRETE PRIMER, d'une première couche de IKO TANETECH BT dans laquelle est noyée l'armature IKO GLASS FLEECE 225, suivie d'une couche de surface de IKO TANETECH BT.

Le système d'étanchéité à l'eau est parachevé à l'aide de l'un des systèmes de finition suivants :

- Carreaux collés au moyen du mortier-colle TEKNOFIX sur le système d'étanchéité à l'eau (voir § 3.2.1) ;
- Couche de quartz de 3 mm d'épaisseur composée de grains de quartz IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 mélangés au coating IKO TANETECH QUARTZ BINDER, avec couche de finition IKO TANETECH FINISH (voir § 3.2.2) ;
- Paillettes de peinture IKO DECO CHIPS. Elles sont saupoudrées uniformément dans une couche supplémentaire de coating IKO TANETECH BT. Après séchage, cette couche est parachevée au moyen d'une couche de finition IKO TANETECH FINISH (voir § 3.2.3) ;
- Couche antidérapante constituée d'un mélange du coating IKO TANETECH BT et de quartz IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 (voir § 3.2.5).

L'Agrément Technique avec certification porte sur le produit proprement dit, en ce compris la technique de pose, mais pas sur la qualité de la mise en œuvre. Le système IKO TANETECH BT fait l'objet d'un Agrément Technique avec certification comprenant un autocontrôle industriel et un contrôle externe périodique de la fabrication du produit IKO TANETECH BT par un organisme de contrôle agréé par l'UBAtc asbl.

Tableau 1 – Systèmes et supports possibles

Application	Spécification du support	IKO TANETECH BT renforcé au moyen de l'armature IKO GLASS FLEECE 225 avec une des finitions spécifiées ci-dessous :			
		Carreaux collés au moyen du mortier-colle TEKNOFIX	IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZ-SAND 0,6 – 1,2	IKO DECO CHIPS + IKO TANETECH FINISH	IKO QUARTZ-SAND 0,3 – 0,6
Toitures non isolées (cf. toitures plates et toitures inclinées d'espaces de stockage) – non accessibles sauf à des fins d'entretien	Support en béton/à base de ciment	X	X	X	X
	Carrelage en bon état (°)	X	X	X	X
Pans de toiture au-dessus d'espaces habitables (type de toiture : toiture chaude ou toiture inversée)	Support en béton/à base de ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Balcons et loggias au-dessus d'espaces non habitables non isolés (à partir d'une pente d'1,5 %, de manière à prévenir une importante stagnation d'eau)	Support en béton/à base de ciment	X	X	X	X
	Carrelage en bon état (°)	X	X	X	X
Toitures-terrasses et loggias au-dessus de locaux habitables (à partir d'une pente de 2 %, de manière à prévenir la stagnation d'eau)	Support en béton/à base de ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Toitures vertes (à partir de 2 % de pente en évitant la stagnation d'eau)	Support en béton/à base de ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Balcons et loggias au-dessus d'espaces non habitables isolés (à partir d'une pente d'1,5 %, de manière à prévenir une importante stagnation d'eau)	Support en béton/à base de ciment	X	X	X	X
	Carrelage en bon état (°)	X	X	X	X

(°): Un carrelage pierreux en bon état présente au minimum les caractéristiques suivantes :

- Les carreaux et les joints sont correctement adhérents et ne présentent pas d'écaillage ;
- La largeur des fissures ou les fentes éventuelles est inférieure à 0,5 mm ;
- La différence de niveau entre carreaux est limitée à 3 mm ou sont, le cas échéant, égalisée au moyen du coating IKO TANETECH BT.

Les carrelages pierreux ne satisfaisant pas aux caractéristiques susmentionnées sont enlevés.

X : Application autorisée
0 : Application non autorisée

Tableau 1 (suite) – Systèmes et supports possibles

Application	Spécification du support	IKO TANETECH BT renforcé au moyen de l'armature IKO GLASS FLEECE 225 avec une des finitions spécifiées ci-dessous :			
		Carreaux collés au moyen du mortier-colle TEKNOFIX	IKO TANETECH H QUARTZ BINDER + IKO QUARTZ-SAND 0,6 – 1,2	IKO DECO CHIPS + IKO TANETECH H FINISH	IKO QUARTZ SAND 0,3 – 0,6
Galeries, tribunes et escaliers au-dessus de locaux non habitables (à partir d'une pente d'1,5 % de manière à prévenir une importante stagnation d'eau)	Support en béton/à base de ciment	X	X	X	X
	Carrelage en bon état (°)	X	X	X	X
Galeries, tribunes et escaliers au-dessus d'espaces habitables (à partir d'une pente d'1,5 % de manière à prévenir une importante stagnation d'eau)	Support en béton/à base de ciment	X	X	X	X
	Carrelage en bon état (°)	X	X	X	X

(°): Un carrelage pierreux en bon état présente au minimum les caractéristiques suivantes :

- Les carreaux et les joints sont correctement adhérents et ne présentent pas d'écaillage ;
- La largeur des fissures ou les fentes éventuelles est inférieure à 0,5 mm ;
- La différence de niveau entre carreaux est limitée à 3 mm ou sont, le cas échéant, égalisée au moyen du coating IKO TANETECH BT.

Les carrelages pierreux ne satisfaisant pas aux caractéristiques susmentionnées sont enlevés.

X : Application autorisée
0 : Application non autorisée

3 Matériaux

3.1 Couche d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT

Coating coloré monocomposant à base de résines polyuréthane aliphatiques. Le produit durcit par réaction avec l'humidité atmosphérique.

Tableau 2 – IKO TANETECH BT

Caractéristiques	IKO TANETECH BT
Couleur	Gris clair, gris moyen
Masse volumique [g/cm³]	1,40 ± 0,5
Point éclair [°C]	> 42
Teneur en matière sèche [%]	Env. 80
Durée de conservation [mois]	12 (sous emballage d'origine non ouvert)

3.2 Couches de finition sur le système d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT

3.2.1 Collage des carreaux au moyen de mortier-colle TEKNOFIX

Le produit TEKNOFIX est un mortier souple léger destiné au collage de carreaux sur le système d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT.

Tableau 3 – TEKNOFIX

Caractéristiques	TEKNOFIX
Proportion de mélange	1 kg de poudre et 0,6 l d'eau 15 kg avec env. 9 l d'eau
Consommation [kg poudre sèche/m²]	0,8 par mm d'épaisseur de lit de colle
Température de mise en œuvre [°C]	+5 à +25
Temps de maturation [min]	Env. 3
Délai de mise en œuvre [min]	Env. 90
Temps ouvert [min]	Env. 30
Résistance aux températures [°C]	-30 à +80
Praticable après [heures]	Env. 5
Jointoyable après [heures]	Env. 5
Peut être entièrement soumis à la charge après [heures]	Env. 24
Épaisseur de couche maximale [mm]	10

Dentelure utilisée (spatule)	Consommation	
	[kg/m²]	[m²/sac]
4 mm	0,9	16,6
6 mm	1,3	11,5
8 mm	1,8	8,3
10 mm	2,1	7,1

Dans le cadre de cet ATG, la colle TEKNOFIX est soumise à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA tc asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons de mortier-colle TEKNOFIX sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant du mortier-colle TEKNOFIX, sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

3.2.2 Couche de finition au moyen de IKO TANETECH QUARTZ BINDER et IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2

IKO TANETECH QUARTZ BINDER est un liant incolore élastique monocomposant à base de résines polyuréthane aliphatiques. Le liant IKO TANETECH QUARTZ BINDER est mélangé avec des grains de quartz IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 afin d'obtenir un mortier de quartz.

La couche de quartz est parachevée au moyen d'une couche de finition IKO TANETECH FINISH.

Tableau 4 – IKO TANETECH QUARTZ BINDER

Caractéristiques	IKO TANETECH QUARTZ BINDER
Couleur	Transparent
Masse volumique [g/cm³]	1,05 ± 0,3
Point éclair [°C]	> 42
Teneur en matière sèche [%]	Env. 55
Durée de conservation [mois]	12 (sous emballage d'origine non ouvert)
Conditionnement	5 l

Le liant IKO TANETECH QUARTZ BINDER est fabriqué par IKO N.V., conformément aux spécifications internes. Une procédure de certification limitée s'applique à ce produit.

Le produit IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 se présente sous la forme de grains de quartz pour la réalisation de mortier de quartz en combinaison avec le liant IKO TANETECH QUARTZ BINDER.

Les proportions en volume du mélange IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 / IKO TANETECH QUARTZ BINDER sont de 6 parts pour 1. L'épaisseur recommandée du mortier est de 3 mm (env. 5 kg/m²).

Tableau 5 – IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2

Caractéristiques	IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2
Couleur	Mixed Grey, Red Brick, Yellow Beach, Green Wimbledon, Red Terra Cotta, Graffito Eine ⁽¹⁾
Masse volumique [g/cm³]	Env. 2,65
Teneur en SiO ₂ [%]	> 92
Dureté [mohs]	Env. 7
Granulométrie	
> 1,25 mm	Env. 1,8 %
1,12 à 1,25 mm	Env. 15,1 %
0,90 à 1,12 mm	Env. 52,0 %
0,80 à 0,90 mm	Env. 21,6 %
0,71 à 0,80 mm	Env. 7,0 %
0,63 à 0,71 mm	Env. 2,5 %
(1) :	D'autres couleurs sont disponibles sur demande

Dans le cadre de cet ATG, le produit IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA tc asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons de grains de quartz IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 sont traçables et des déclarations de conformité établies annuellement par le fabricant des grains de quartz IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

3.2.3 Couche de finition au moyen de paillettes de peinture IKO DECO CHIPS

Les paillettes de peinture IKO DECO CHIPS à base de résines acrylates sont saupoudrées dans une couche humide supplémentaire de coating IKO TANETECH BT de 0,3 l/m².

Tableau 6 – IKO DECO CHIPS

Caractéristiques	IKO DECO CHIPS
Masse volumique [g/cm³]	0,45 ± 0,3
Diamètre [mm]	Env. 2,0
Consommation moyenne [g/m²]	50 – 300

Une couche de finition IKO TANETECH FINISH est toujours appliquée après séchage.

Dans le cadre de cet ATG, les paillettes de peinture IKO DECO CHIPS sont soumises à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA tc asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons des paillettes de peinture IKO DECO CHIPS sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant de paillettes de peinture IKO DECO CHIPS, sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

3.2.4 Couche de finition au moyen du coating IKO TANETECH FINISH

Le produit IKO TANETECH FINISH est un coating incolore monocomposant dur à base de résines polyuréthane aliphatiques. Une fois durci, le produit forme une couche de finition dure présentant une grande résistance à l'usure.

Tableau 7 – IKO TANETECH FINISH

Caractéristiques	IKO TANETECH FINISH
Couleur	Transparent
Masse volumique [g/cm³]	1,05 ± 0,3
Point éclair [°C]	> 42
Teneur en matière sèche [%]	Env. 55
Durée de conservation [mois]	12 (sous emballage d'origine non ouvert)

Le coating IKO TANETECH FINISH est fabriqué par IKO N.V., conformément aux spécifications internes. Une procédure de certification limitée s'applique à ce produit.

3.2.5 Couche antidérapante

La couche antidérapante est constituée de coating IKO TANETECH BT additionné de quartz IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 (voir § 5.4.4.4). La consommation du système s'établit à 0,3-0,4 l/m². Le quartz IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 est préparé sur chantier selon une proportion en volume d'1 part de quartz IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 pour 4 parts de coating IKO TANETECH BT.

Tableau 8 – IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6

Caractéristiques	IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6
Masse volumique [g/cm³]	2,65 ± 0,3
Teneur en SiO ₂ [%]	≥ 92
Dureté [mohs]	Env. 7
Granulométrie	0,3 – 0,6 mm

Dans le cadre de cet ATG, le quartz IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA_{tc} asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons de quartz IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant du quartz IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

3.3 Primaires

3.3.1 IKO TANETECH CONCRETE PRIMER

Le produit IKO TANETECH CONCRETE PRIMER est une résine époxy bicomposant en phase aqueuse. Le produit convient comme couche d'accrochage sur du béton, des sols à base de ciment ou un carrelage.

Tableau 9 – IKO TANETECH CONCRETE PRIMER

Caractéristiques	IKO TANETECH CONCRETE PRIMER
Composant A	
Nature	Résine époxy en phase aqueuse
Couleur	Laiteuse
Masse volumique [g/cm³]	1,10 ± 0,03
Teneur en matière sèche [%]	Env. 65
Composant B	
Nature	Polyamine en phase aqueuse
Couleur	Ambre
Masse volumique [g/cm³]	1,03 ± 0,03
Teneur en matière sèche [%]	Env. 23
Proportions Composant A + Composant B (à raison de 1,0 : 2,3)	
Temps de séchage (23 °C / 50 % H.R.) [min]	Env. 180

Le système d'étanchéité à l'eau ne peut être appliqué que lorsque le primer est totalement incolore et sec hors-poisée.

Le primaire IKO TANETECH CONCRETE PRIMER est fabriqué par IKO N.V., conformément aux spécifications internes. Une procédure de certification limitée s'applique à ce produit.

3.3.2 IKO TANETECH BITUMEN PRIMER

Le produit IKO TANETECH BITUMEN PRIMER est un primaire monocomposant lié à la résine et à base de solvants. Le produit convient comme couche d'accrochage pour le coating IKO TANETECH BT sur le métal, les membranes d'étanchéité bitumineuses, et matières synthétiques dures.

Tableau 10 – IKO TANETECH BITUMEN PRIMER

Caractéristiques	IKO TANETECH BITUMEN PRIMER
Masse volumique [g/cm³]	Env. 0,99
Teneur en matière sèche [%]	Env. 32
Consommation [l/m²]	0,1 – 0,2

Le primaire IKO TANETECH BITUMEN PRIMER est fabriqué par IKO N.V., conformément aux spécifications internes. Une procédure de certification limitée s'applique à ce produit.

3.4 Armature

3.4.1 IKO GLASS FLEECE 225

L'armature IKO GLASS FLEECE 225 est un intissé de fibre de verre utilisé pour un renforcement général de la couche d'étanchéité. Elle est imprégnée dans une première couche humide de coating IKO TANETECH BT.

Tableau 11 – IKO GLASS FLEECE 225

Caractéristiques	IKO GLASS FLEECE 225
Masse surfacique [g/m²]	Env. 225
Largeur [m]	1,25 / 0,30
Longueur [m]	90 / 20
Poids par rouleau [kg]	Env. 25,3 / 5,6

Dans le cadre de cet ATG, l'armature IKO GLASS FLEECE 225 est soumise à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA_{tc} asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons des armatures IKO GLASS FLEECE 225 sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant de IKO GLASS FLEECE 225, sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

3.5 Divers

3.5.1 Nettoyant TEKNOPROPER

Le produit TEKNORPROPER est un autonettoyant pour l'entretien des revêtements à base de grains de quartz IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2.

Tableau 12 – TEKNOPROPER

Caractéristiques	TEKNOPROPER
Masse volumique [g/cm³]	Env. 1,0
pH	Env. 5,5

Le nettoyant TEKNOPROPER fait partie du système, mais ne relève pas de l'agrément et ne tombe pas sous certification.

3.5.2 Nettoyant IKO TECH CLEANER

Le nettoyant IKO TECH CLEANER est un solvant non agressif à base d'hydrocarbures diluant la graisse. Le produit est utilisé pour nettoyer les outils et pour lisser les grains de quartz IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2.

Le produit IKO TECH CLEANER fait partie du système, mais ne relève pas de l'agrément et ne tombe pas sous certification.

3.5.3 Voile IKO DILATATION FLEECE

Le produit IKO DILATATION FLEECE est un voile de polyester et polymère souple. Il est utilisé pour l'exécution de joints de dilatation et le pontage de fissures structurelles, sur chaque support dans le système d'étanchéité IKO TANETECH BT. La largeur maximum des joints est de 5 cm.

Tableau 13 – IKO DILATATION FLEECE

Caractéristiques	IKO DILATATION FLEECE
Couleur	Gris-blanc
Allongement à la rupture [%]	
Longitudinal	Env. 50
Transversal	Env. 100

Dans le cadre de cet ATG, le voile IKO DILATATION FLEECE est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA_{tc} asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons des voiles IKO DILATATION FLEECE sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant des voiles IKO DILATATION FLEECE, sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

3.5.4 Mastic IKO HYBRITECH SEALANT

Le produit IKO HYBRITECH SEALANT est un mastic d'étanchéité monocomposant à bas module à base de polymère hybride (polymères sillés, charges minérales, pigments et additifs réactifs exempts d'isocyanate). Le produit est utilisé pour fermer les joints de dilatation, les joints structurels, les joints de mouvement entre les terrasses et la façade ou la rive ; ou encore pour les joints de raccord étanches à l'eau avec la toiture et le plancher.

Tableau 14 – IKO HYBRITECH SEALANT

Caractéristiques	IKO HYBRITECH SEALANT
Couleur	Gris
Masse volumique [g/cm ³]	1,35
Module E [MPa]	Env. 0,3
Résistance à la traction [MPa]	Env. 0,5
Allongement à la rupture [%]	Env. 650
Température de mise en œuvre [°C]	+5 à 40
Durée de conservation [mois]	12 (sous emballage d'origine non ouvert)

Dans le cadre de cet ATG, le mastic IKO HYBRITECH SEALANT est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA_{tc} asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons de mastic IKO HYBRITECH SEALANT sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant du mastic IKO HYBRITECH SEALANT, sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

3.5.5 IKOPRO ASCOPACT

Le produit IKOPRO ASCOPACT est une dispersion acrylate se répartissant de manière homogène dans l'eau de gâchage de mortiers. IKOPRO ASCOPACT contient un composant antimousse afin de prévenir la formation de bulles d'air lors de la préparation du mortier par mélange manuel normal ou à la bétonnière.

Le produit IKOPRO ASCOPACT est utilisé pour la réalisation de couches de mortier très minces ne se fissurant pas, pour le béton, la brique, l'EPS et le béton cellulaire ; pour le nivellement de planchers sur lesquels un revêtement synthétique est appliqué et pour la réparation de fissures, de trous ou autres détériorations dans tous les matériaux à base de ciment et en maçonnerie.

Tableau 15 – IKOPRO ASCOPACT

Caractéristiques	IKOPRO ASCOPACT
Couleur	Blanc laiteux
Masse volumique [g/cm ³]	1,03
Teneur en matière sèche [%]	Env. 50
pH	8 - 9
Viscosité à 20 °C, 20 rpm [mPa.s]	≤ 500
Durée de conservation [mois]	36 (sous emballage d'origine non ouvert)

Dans le cadre de cet ATG, la colle IKOPRO ASCOPACT est soumise à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'UBA_{tc} asbl.

Celle-ci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons du produit IKOPRO ASCOPACT sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant du produit IKOPRO ASCOPACT, sont disponibles auprès du Titulaire d'agrément.

4 Fabrication et commercialisation

Les produits IKO TANETECH BT, IKO TANETECH QUARTZ BINDER, IKO TANETECH FINISH, IKO TANETECH CONCRETE PRIMER, IKO TANETECH BITUMEN PRIMER et IKO TECH CLEANER sont fabriqués dans l'usine d'IKO N.V. à Anvers (B).

Les produits TEKNOFIX, IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2, IKO DECO CHIPS, IKO QUARTZSAND 0,3 – 1,6, IKO GLASS FLEECE 225, TEKNOPROPER, IKO DILATATION FLEECE, IKO HYBRITECH SEALANT et IKOPRO ASCOPACT sont fabriqués pour IKO N.V.

L'autocontrôle industriel de la fabrication porte sur les matières premières, les produits et les conditionnements. Le contrôle comporte l'exécution d'essais en laboratoire et la tenue d'un registre de contrôle. Cet autocontrôle est soumis à des contrôles externes périodiques par un organisme mandaté à cet effet par l'UBA_{tc} asbl.

La firme IKO N.V. assure la commercialisation des produits et des composants auxiliaires.

La firme IKO N.V. offre une assistance technique aux utilisateurs. L'application du système d'étanchéité à l'eau est confiée à des entreprises ayant reçu une vaste formation d'IKO N.V.

5 Conception et mise en œuvre

5.1 Documents de référence

- Note UBAtc – « Recommandations pour l'évaluation de la qualité d'une étanchéité liquide appliquée sur les toitures, terrasses et balcons » (2007).
- EAD 030350-00-0402 – « Liquid Applied Roof Waterproofing Kits » (EOTA, août 2018).
- Les directives d'application du Titulaire d'agrément.

5.2 Type de supports

Le système d'étanchéité liquide IKO TANETECH BT est appliqué sur les supports mentionnés au Tableau 1 et conformément aux prescriptions du § 5.4.

La pente est d'au moins 1,5 % et évite tant que faire se peut toute stagnation d'eau éventuelle. À cet effet, il peut s'avérer nécessaire de réaliser une nouvelle pente. Elle est réalisée avant l'application du système d'étanchéité IKO TANETECH BT.

5.3 Conditions de mise en œuvre

Le support est exempt de poussière, de graisse, est propre et sec (max. 18 % d'humidité, mesurée sur l'échelle de bois d'un Protimètre ou 6 % sur un appareil Tramex). Le support ne contient aucun adjuvant à base de silicone.

Toutes les parties non adhérentes sont éliminées et réparées, au besoin avec traitement de l'acier de construction. Les revêtements non adhérents ou incompatibles doivent être éliminés.

Le béton sur lequel le système d'étanchéité liquide est appliqué est âgé d'au moins 28 jours.

Un support en béton doit présenter une résistance à la compression d'au moins 25 N/mm² après 28 jours.

Un système à mince couche à prise rapide ou hydrofuge à base d'IKOPRO ASCOPACT peut être utilisé. Pour ce faire, mélanger 1 part de volume d'eau et 1 part de volume d'IKOPRO ASCOPACT, puis appliquer le produit sur le support. Dans cette couche encore humide, une chape fine de composition suivante est appliquée :

- 150 kg de sable fin (granulométrie : 1 mm) ou de sable du Rhin ;
- 50 kg de ciment Portland CEM I 52,5 R (P50) ;
- litres d'IKOPRO ASCOPACT ;
- 10 à 15 litres d'eau jusqu'à obtention de la fluidité souhaitée.

Le primaire et les produits IKO TANETECH sont appliqués uniquement si :

- La température ambiante et la température du support sont supérieures à + 5 °C ;
- La température ambiante et la température du support sont inférieures à + 35 °C ;
- Le point de rosée n'est pas atteint ;
- On ne prévoit pas de gel endéans les quatre heures suivant l'application ;
- Il ne pleut pas ;
- L'humidité relative est inférieure à 85 % ;
- Des précautions ont été prises sur le support contre l'humidité ascensionnelle capillaire.

En cas de pluie sur le produit non durci qui vient d'être appliqué, des taches ou des petits cratères peuvent apparaître à la surface. Cependant, le produit ne s'étalera pas davantage. Les défauts esthétiques peuvent être éliminés par l'application d'une couche supplémentaire de produit.

Après 24 heures, le produit a déjà bien durci. Le système atteint sa résistance finale après 1 semaine.

5.4 Application du système

5.4.1 Préparation

Préalablement à la mise en œuvre, les fissures et les fentes d'une largeur supérieure à 0,5 mm présentes dans le support sont traitées comme suit :

- Comblent les fissures et fentes jusqu'à 2 mm de largeur à l'aide d'un mortier de ragréage ;
- Ouvrir les fissures et fentes supérieures à 2 mm de largeur à la disqueuse, les dépoussiérer puis les traiter si elles excèdent 5 mm ;
- Les fissures et fentes supérieures à 5 mm de largeur et les joints de dilatation seront traités au moyen de IKO DILATATION FLEECE (voir Fig. 2).

5.4.2 Couche d'accrochage

En raison de la porosité du support (béton, carreaux), il convient d'abord d'appliquer une couche de primaire IKO TANETECH CONCRETE PRIMER. La consommation dépend de la porosité du support et s'établit entre 0,1 et 0,2 l/m². Ce primaire peut être appliqué au rouleau ou à la brosse.

5.4.3 Système d'étanchéité à l'eau

3 à 4 heures après l'application de primaire IKO TANETECH CONCRETE PRIMER et si celui-ci est transparent et sec au toucher, le coating IKO TANETECH BT peut être appliqué au rouleau, à la brosse ou au pistolet airless.

Pour l'application de l'armature IKO GLASS FLEECE 225, celle-ci est déroulée dans la première couche de coating IKO TANETECH BT et pressée au rouleau jusqu'à imprégnation totale. Les lés d'intissé de fibre de verre présentent un recouvrement de 40 à 50 mm. En conditions climatiques normales, la seconde couche du coating IKO TANETECH BT peut être appliquée le lendemain (environ 12 heures après l'application de la première couche). Il s'assurer que la première couche soit suffisamment durcie (accessible aux piétons). Il est recommandé d'appliquer la couche inférieure et la couche supérieure de coating IKO TANETECH BT en deux couleurs différentes.

La seconde couche de coating IKO TANETECH BT est appliquée endéans les 2 jours après la première. À défaut, elle sera préalablement soigneusement nettoyée et réactivée avec le primaire IKO TANETECH BITUMEN PRIMER.

Consommation :

- | | |
|------------------------------|---|
| - Première couche de coating | IKO TANETECH BT = 1,10 l/m ² ; |
| - Seconde couche de coating | IKO TANETECH BT = 0,65 l/m ² . |

5.4.4 Couches de finition

Quatre finitions différentes sont possibles.

5.4.4.1 Carreaux

Si l'on opte pour une finition au moyen d'un carrelage, celui-ci peut être collé sur le système d'étanchéité à l'eau au moyen du mortier-colle TEKNOFIX au plus tôt 7 jours après la pose du système d'étanchéité.

Un sac de 15 kg de colle à carrelage est mélangé avec 9 l d'eau. Le mélange repose au moins 3 minutes et est ensuite réparti à la spatule sur le système d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT. Puis, le mortier est réparti à la truelle dentée jusqu'à la hauteur souhaitée. La quantité de colle appliquée n'excèdera pas celle qui peut être mise en œuvre en 30 minutes.

Les carreaux sont ensuite pressés dans le lit de colle jusqu'à ce que les ondulations de colle soient aplaties. Il convient d'attendre au moins 5 heures avant de jointoyer les carreaux au moyen d'un mortier de jointoiement. Les carreaux utilisés ne sont pas gélifs, conformément au § 5.2.3.1 de la NIT 196 (CSTC).

Toutes les règles en vigueur concernant le carrelage à l'extérieur sont respectées.

Consommation et données techniques : voir § 3.3.1.

5.4.4.2 Mortier de quartz

Pour une finition esthétique et résistante à l'usure, un mortier IKO TANETECH QUARTZ BINDER - IKO QUARTZSAND 0,6 - 1,2 peut être choisi.

6 parts en volume de grains de quartz IKO QUARTZSAND 0,6 - 1,2 sont mélangées à 1 part en volume de liant IKO TANETECH QUARTZ BINDER pendant 2 minutes à l'aide d'un mélangeur mécanique à double vis.

Une couche de liant IKO TANETECH QUARTZ BINDER est d'abord appliquée sur le support (0,1 l/m²) en bandes de 50 cm. Le mélange de IKO QUARTZSAND 0,6 - 1,2 et IKO QUARTZ BINDER est versé dans la couche encore fraîche de liant IKO TANETECH QUARTZ BINDER. Le mortier doit être bien comprimé et lissé de sorte à prévenir la formation de creux. L'épaisseur recommandée du mortier est de 3 mm (env. 5 kg/m²).

La finition peut être réalisée éventuellement au moyen d'une couche de finition IKO TANETECH FINISH. Le produit est appliqué au rouleau fin en une couche mince à raison de 0,400 l/m².

5.4.4.3 Paillettes de peinture

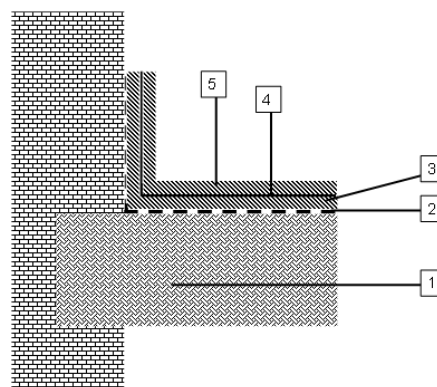
Une couche humide IKO TANETECH BT coating supplémentaire de 0,3 l/m² est d'abord appliquée sur le système d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT. Des paillettes de peinture IKO DECO CHIPS y sont alors saupoudrées de manière uniforme (env. 50-300 g/m²). Une fois cette couche sèche, une couche de finition IKO TANETECH FINISH est toujours appliquée (0,400 l/m²).

5.4.4.4 Couche antidérapante

Une couche antidérapante est appliquée sur le système d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT. Il s'agit d'un mélange de coating IKO TANETECH BT et de quartz IKO QUARTZSAND 0,3 - 0,6 appliqué au rouleau fin. La consommation s'établit entre 0,3 et 0,4 l/m². La couche antidérapante est obtenue en mélangeant 1 part en volume de quartz IKO QUARTZSAND 0,3 - 0,6 pour 4 parts en volume de coating IKO TANETECH BT. L'ensemble est bien mélangé avant son application.

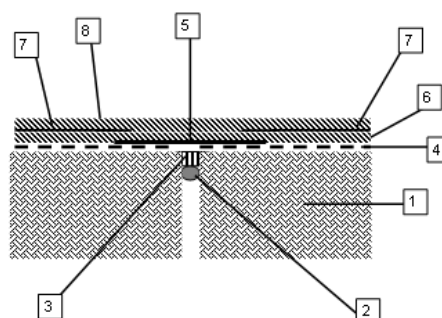
5.5 Détails architecturaux

Le système d'étanchéité à l'eau est réalisé au droit des acrotères conformément à la Fig. 1.



1. Support
2. Primaire IKO TANETECH CONCRETE PRIMER
3. Première couche de coating IKO TANETECH BT
4. Intissé de fibre de verre IKO GLASS FLEECE 225
5. Seconde couche de coating IKO TANETECH BT

Fig. 1 - Acrotère



1. Support
2. Joint en mousse PE
3. Mastic IKO HYBRITECH SEALANT
4. Primaire IKO TANETECH CONCRETE PRIMER
5. Voile IKO DILATATION FLEECE
6. Première couche de coating IKO TANETECH BT
7. Intissé de fibre de verre IKO GLASS FLEECE 225
8. Seconde couche de coating IKO TANETECH BT

Fig. 2 - Joint de dilatation

L'intissé en fibre de verre IKO GLASS FLEECE 225 (7) est raccordé au voile IKO DILATATION FLEECE (5) ou présente un recouvrement d'au plus 0,5 cm.

6 Entretien et réparation

Il est obligatoire d'assurer une inspection annuelle des surfaces parachevées. Cette inspection portera sur les mêmes points que repris à la NBN B46-001.

6.1 Entretien

L'entretien peut être effectué uniquement à l'eau claire (éventuellement savonneuse) ou au moyen du nettoyant TEKNOPROPER (voir le § 3.5.1) ou tout autre produit indiqué par IKO mais en aucun cas au moyen de détergents puissants, de dissolvants, de solvants, d'acides, de bases ou autres détergents agressifs.

6.2 Réparation

Les zones à réparer sont traitées et parachevées comme indiqué au § 5.4.

7 Performances

7.1 Aperçu des essais

Tableau 16 – Système d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT

Propriétés	Méthodes d'essai	Critères UBAtc	Critères évalués	Essais évalués (1)
7.1.1 Essais effectués sur le système d'étanchéité à l'eau				
Épaisseur totale [µm] IKO TANETECH BT + IKO GLASS FLEECE 225 IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 + IKO TANETECH QUARTZ BINDER IKO DECO CHIPS IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6			Env. 1.600 Env. 3.000 Env. 240 Env. 600	
Résistance à un feu extérieur Toute couche de finition	TS 1187-1 + NBN EN 13501-5	-	F _{ROOF} (t1)	
Réaction au feu Toute couche de finition	Classification : voir NBN EN 13501-1	-	Non examiné	
Étanchéité à l'eau Initiale	TR 003	Étanche	Étanche	
Adhérence sur béton [MPa] Initiale à +23 °C Après 180 j. eau à +60 °C	TR 004 TR 004 + TR 012	≥ 0,05 ≥ 0,05	≥ 0,50 ≥ 0,50	X X
Résistance au poinçonnement dynamique sur béton [classe] Initiale à +23 °C Sans finition sur béton Finition + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Finition au moyen de IKO DECO CHIPS Finition au moyen de IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 Initiale à -30 °C Sans finition sur béton Finition + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Finition au moyen de IKO DECO CHIPS Finition au moyen de IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 Après 100 jours à 80 °C (effectué à - 30 °C) Sans finition sur béton Finition + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Finition au moyen de IKO DECO CHIPS Finition au moyen de IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 Après exposition aux UV-A 1000 MJ/m ² (effectué à -10 °C) Sans finition sur béton Finition + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Finition au moyen de IKO DECO CHIPS Finition au moyen de IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6	TR 006 TR 006 TR 006 TR 006 TR 006 TR 006 TR 006 TR 006 TR 006 TR 006 + TR012 TR 006 + TR012 TR 006 + TR012 TR 006 + TR012 TR 006 + TR010 TR 006 + TR010 TR 006 + TR010 TR 006 + TR010	- - - - - - - - - - - - - - - - - -	14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14	X X
Résistance au poinçonnement statique sur béton [classe] À +23 °C Initiale À +90 °C Après 180 jours dans de l'eau à 60 °C	TR 007 TR 007 + TR 012	- -	L4 L4	X X
Résistance à la fatigue À -10 °C Initiale (1000 cycles) Après 100 jours à 80°C (50 cycles)	TR 008 TR 008 + TR 011	Étanche Étanche	Étanche Étanche	X X

Tableau 16 (suite) – Système d'étanchéité à l'eau IKO TANETECH BT

Propriétés	Méthodes d'essai	Critères UBAtc	Critères évalués	Essais évalués ⁽¹⁾
7.1.1 Essais effectués sur le système d'étanchéité à l'eau (suite)				
Résistance à la traction (N/mm ²)				
À +23 °C				
initiale	ISO 527-4	-	≥ 6,0	X
Après 100 jours à 80 °C	ISO 527-4 + TR 011	-	≥ 6,0	X
Après exposition aux UV-A 1000 MJ/m ²	ISO 527-4 + TR 010	-	≥ 6,0	X
Après 180 jours dans de l'eau à 60 °C	ISO 527-4 + TR 012	-	≥ 6,0	X
7.1.2 Essais effectués sur le système d'étanchéité à l'eau + carreaux collés au moyen du mortier-colle TEKNOFIX				
Adhérence [MPa]				
Initiale après 7 jours	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,05	≥ 0,50	X
Après 14 jours à 70 °C	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,05	≥ 0,50	X
Après 21 jours dans une eau à 23°C	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,05	≥ 0,50	X
Après 21 jours dans l'eau + 25 cycles de gel/dégel	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,05	≥ 0,50	X
⁽¹⁾ : X = évalué et conforme aux critères du Titulaire d'agrément				

7.2 Classification conformément à l'EAD 030350-00-0402

Conformément à l'EAD 030350-00-0402, le système IKO TANETECH BT avec les différentes finitions prévues sont repris dans les classes d'utilisation suivantes (voir le Tableau 17).

Tableau 17 – Aperçu de la classification du système d'étanchéité à l'eau et des parachèvements prévus

Propriétés	Coating IKO TANETECH BT armé au moyen d'un tissé de fibre de verre IKO GLASS FLEECE 225 avec la finition spécifiée ci-dessous :			
	Carreaux collés avec mortier-colle TEKNOFIX	IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2	IKO DECO CHIPS	IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6
Résistance à l'exposition au feu	B _{ROOF} (t1) ⁽¹⁾	Non testé	Non testé	Non testé
Réaction au feu	Non testé	Non testé	Non testé	Non testé
Durabilité	W3	W3	W3	W3
Zones climatiques	M	M	M	M
Charge d'exploitation	P4	P4	P4	P4
Pente-support	S1 à S4	S1 à S4	S1 à S4	S1 à S4
Température superficielle				
Température la plus basse	TL4	TL4	TL4	TL4
Température la plus élevée	TH4	TH4	TH4	TH4
Résistance aux racines	Non testé	Non testé	Non testé	Non testé
⁽¹⁾ : Sur support minéral				

8 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans l'en-tête de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le Titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'Agrément Technique.
- C. Le Titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent pas utiliser le nom et le logo de l'UBA_{tc}, la marque ATG, l'Agrément Technique ou le numéro d'agrément pour des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ou pour un produit, kit ou système et concernant ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) par le Titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le Titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement d'éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement à l'UBA_{tc}, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification. En fonction des informations communiquées, l'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBA_{tc}.
- H. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2562) et du délai de validité.
- I. L'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du Titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 8.

Cet Agrément Technique a été publié par l'UBA^{Atc}, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « TOITURES », accordé le 10 décembre 2020.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 21 avril 2022.

Cet ATG remplace l'ATG 2562, valable du 22/01/2021 à 21/01/2026. Les modifications par rapport aux versions précédentes sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente

Correction du critère d'adhérence sur béton [MPa]

Pour l'UBA^{Atc}, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification

Eric Winnepeninckx,
Secrétaire général



Benny de Blaere,
Directeur



Oliver Delbrouck,
Directeur général



L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBA^{Atc}. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBA^{Atc} (www.butgb-ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBA^{Atc} asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

Les opérateurs de certification désignés par l'UBA^{Atc} asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBA^{Atc} asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com