

Agrément Technique ATG avec Certification



Système liquide d'étanchéité à l'eau pour balcons et loggias au-dessus de locaux non habitables

TEKNOTAN BT

Valable du 21/09/2015
au 20/09/2020

Opérateur d'agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon, 53 B-1040 Bruxelles
www.bcca.be - info@bcca.be

Titulaire d'agrément :

Asphaltco N.V.
D'Herbouvillekaai 80
2020 Anvers
Tél. : 03/248.30.00
Fax. : 03/248.37.77
Site Internet : www.asphaltco.be
Courriel : info@asphaltco.be

1 Objet et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du système et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du système à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte

demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme "entrepreneur", en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme "exécutant", "installateur" et "applicateur".

2 Objet

Système d'étanchéité à l'eau pour balcons et loggias situés au-dessus de locaux non habitables, appliqué sous forme liquide sur supports en béton, chapes à base de ciment ou carrelage en bon état. La pente s'élève au moins à 1,5 % et est de nature à éviter toute stagnation d'eau éventuelle. Le système est utilisé uniquement pour des applications extérieures.

Le produit TEKNOTAN BT est un coating polyuréthane monocomposant durcissant au contact de l'humidité. Il est appliqué en plusieurs couches à la brosse, au rouleau ou au pistolet et forme un film élastique après polymérisation.

Le système d'étanchéité à l'eau se compose d'une couche d'accrochage TEKNOPRIMER, d'une première couche de TEKNOTAN BT dans laquelle on noie l'armature IKOpro TEKNOFLEECE 225, suivie d'une couche de surface de TEKNOTAN BT.

Le système d'étanchéité à l'eau fait l'objet de l'un des systèmes de finition suivants :

- Carreaux collés au moyen de TEKNOFIX sur le système d'étanchéité à l'eau (voir le § 3.2.1).
- Tapis de quartz de 3 mm d'épaisseur composé de grains de quartz TEKNOQUARTZ mélangés au coating TEKNOCOL (polyuréthane aliphatique incolore), comportant ou non une couche de TEKNOTRANS (voir le § 3.2.2).
- Paillettes de peinture TEKNOFLAKES : les paillettes sont saupoudrées uniformément dans une couche additionnelle de TEKNOTAN BT. Après séchage, cette

couche est parachevée au moyen d'une couche de TEKNOTRANS (voir le § 3.2.3).

- Couche antidérapante constituée d'un mélange de TEKNOTAN BT et de TEKNOGRIP (voir le § 3.2.4).

L'agrément technique avec certification porte uniquement sur le produit proprement dit, y compris la technique de pose, mais pas sur la qualité de la mise en œuvre. Le système TEKNOTAN BT fait l'objet d'un agrément technique avec certification comprenant un autocontrôle industriel et un contrôle externe périodique de la fabrication du produit TEKNOTAN BT par un organisme de contrôle agréé par l'asbl UBAtc.

Tableau 1 – Différents systèmes sur divers supports

Application :	Spécification support	TEKNOTAN BT armé au moyen d'IKOpro TEKNOFLEECE 225 avec la finition spécifiée ci-après			
		+ carreaux collés au moyen de TEKNOFIX	+ TEKNOCOL et TEKNOQUARTZ	+ TEKNOFLAKES + TEKNOTRANS	+ TEKNOGRIP
Toitures non isolées (p. ex. toitures plates et toitures inclinées d'espaces de stockage) – non accessibles sauf à des fins d'entretien	Support lié au béton/ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Pans de toiture au-dessus d'espaces habitables (type de toiture : toiture chaude ou toiture inversée)	Support lié au béton/ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Toitures-terrasses et loggias au-dessus de locaux habitables (à partir d'une pente de 2 %, de manière à prévenir la stagnation d'eau)	Support lié au béton/ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Toitures vertes (à partir de 2 % de pente de manière à prévenir la stagnation d'eau)	Support lié au béton/ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Balcons et loggias au-dessus de locaux non habitables (à partir d'une pente de 1,5 %, de manière à prévenir une importante stagnation d'eau)	Support lié au béton/ciment	X	X	X	X
	Carrelage en bon état (°)	X	X	X	X
Galeries, tribunes et escaliers au-dessus de locaux non habitables (à partir d'une pente de 1,5 % de manière à prévenir une importante stagnation d'eau)	Support lié au béton/ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0
Galeries, tribunes et escaliers au-dessus de locaux habitables (à partir d'une pente de 1,5 % de manière à prévenir une importante stagnation d'eau)	Support lié au béton/ciment	0	0	0	0
	Carrelage en bon état (°)	0	0	0	0

(°): un carrelage en bon état présente au minimum les caractéristiques suivantes :

- les carreaux et les joints sont fermes et ne présentent pas d'écaillage ;
- les fissures ou les fentes éventuelles sont < 0,5 mm ;
- les différences de hauteur entre carreaux sont limitées à 3 mm ou sont, le cas échéant, égalisées au moyen de TEKNOTAN BT.

Les carrelages ne satisfaisant pas aux caractéristiques susmentionnées seront enlevés intégralement.

X : Application autorisée
0 : Application non autorisée

3 Matériaux

Le système se compose d'une couche de TEKNOPRIMER suivie d'une double couche d'étanchéité à l'eau (TEKNOTAN BT) comportant une armature (IKOpro TEKNOFLEECE 225) dans la première couche. Le système peut faire l'objet de l'une des finitions suivantes :

- TEKNOQUARTZ
- carreaux collés au moyen d'une colle à carreler à base de ciment TEKNOFIX
- un système TEKNOFLEAKES à base de paillettes de peinture parachevé au moyen d'une couche de TEKNOTRANS
- une couche antidérapante

3.1 Couche d'étanchéité à l'eau TEKNOTAN BT

Coating coloré monocomposant à base de résines de polyuréthane aliphatiques. Le produit durcit par réaction avec l'humidité atmosphérique.

- Couleurs : gris, blanc cassé
- Masse volumique : $1,40 \pm 0,5 \text{ g/cm}^3$
- Point-éclair : $> 42^\circ\text{C}$
- Teneur en matière sèche : env. 80 %
- Délai de conservation : 12 mois sous emballage d'origine fermé

3.2 Couches de finition sur le système d'étanchéité à l'eau TEKNOTAN BT

3.2.1 Collage des carreaux au moyen de TEKNOFIX

TEKNOFIX est un mortier flexible léger destiné au collage des carreaux sur le système d'étanchéité à l'eau TEKNOTAN BT.

Proportions de mélange	1 kg de poudre pour 0,6 l d'eau 15 kg de poudre pour env. 9 l d'eau
Consommation	0,8 kg de poudre sèche/m ² par mm d'épaisseur de lit de colle
Mise en œuvre	entre +5°C et +25°C
Délai de maturité	env. 3 minutes
Délai de mise en œuvre	env. 90 minutes
Temps ouvert	env. 30 minutes
Résistance	de -30°C à +80°C
Praticable après	env. 5 heures
Jointoyable après	env. 5 heures
Peut être entièrement soumis à charge après	env. 24 heures
Épaisseur de couche maximale	10 mm

Denture appliquée : (couteau)	Consommation/m ²	m ² par sac
4 mm	0,9 kg	16,6 m ²
6 mm	1,3 kg	11,5 m ²
8 mm	1,8 kg	8,3 m ²
10 mm	2,1 kg	7,1 m ²

Dans le cadre de cet ATG, la colle TEKNOFIX est soumise à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci suppose les éléments ci-après :

- Les livraisons de colle TEKNOFIX sont traçables et des déclarations de conformité établies annuellement par le fabricant de TEKNOFIX sont disponibles par livraison auprès du titulaire d'ATG.

3.2.2 Couche de finition au moyen de TEKNOCOL et TEKNOQUARTZ

TEKNOCOL est un coating monocomposant incolore et souple à base de résines de polyuréthane aliphatiques. TEKNOCOL est un liant à mélanger avec des grains de quartz TEKNOQUARTZ afin d'obtenir du mortier de quartz

La couche de quartz peut être parachevée au moyen d'une couche de TEKNOTRANS.

Caractéristiques de TEKNOCOL :

- Couleur : transparent
- Masse volumique : $1,05 \pm 0,3 \text{ g/cm}^3$
- Conditionnement : 5-10 l
- Point-éclair : $> 42^\circ\text{C}$
- Teneur en matière sèche : env. 55 %
- Délai de conservation : 12 mois sous emballage d'origine fermé

TEKNOCOL est fabriqué par ATAB NV, conformément aux spécifications internes. Une certification limitée, établie par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc, s'applique à ce produit. Elle implique une vérification des résultats internes de l'autocontrôle.

TEKNOQUARTZ se présente sous la forme de grains de quartz pour la réalisation de mortier de quartz en combinaison avec le liant TEKNOCOL.

Proportions de mélange TEKNOQUARTZ / TEKNOCOL : 7 parts de volume de TEKNOQUARTZ pour 1 part de volume de TEKNOCOL. Épaisseur recommandée du mortier : 3 mm (env. 5 kg/m²).

Caractéristiques de TEKNOQUARTZ :

- Couleurs : Mixed Grey, Red Brick, Yellow Beach, Green Wimbledon, Red Terra Cotta, Graffito Eine (autres couleurs disponibles sur demande)
- Masse volumique : $2,65 \text{ g/cm}^3$
- Teneur en SiO₂ : $> 92 \%$
- Dureté : 7 mohs
- Granulométrie :
 - $> 1,25 \text{ mm}$: 1,8 %
 - 1.12 à 1.25 mm : 15,1 %
 - 0.90 à 1.12 mm : 52,0 %
 - 0,80 à 0,90 mm : 21,6 %
 - 0,71 à 0,80 mm : 7,0 %
 - 0,63 à 0,71 mm : 2,5 %

Dans le cadre de cet ATG, le produit TEKNOQUARTZ est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons de TEKNOQUARTZ sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant de TEKNOQUARTZ, sont disponibles chez le titulaire d'ATG.

3.2.3 Couche de finition au moyen de TEKNOFLEAKES et TEKNOTRANS

Les paillettes de peinture TEKNOFLEAKES à base de résines acrylates sont saupoudrées dans une couche humide additionnelle de TEKNOTAN BT de 0,3 l/m².

Caractéristiques de TEKNOFLEAKES :

- Masse volumique : $0,45 \pm 0,3 \text{ g/cm}^3$
- Diamètre : env. 2,0 mm
- Consommation moyenne : 50-300 g/m²

Une couche de TEKNOTRANS est toujours appliquée après séchage.

Dans le cadre de cet ATG, les paillettes TEKNOFLAKES sont soumises à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci suppose les éléments ci-après :

- Les livraisons de TEKNOFLAKES sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant de TEKNOFLAKES, sont disponibles chez le titulaire d'ATG.

TEKNOTRANS est un coating monocomposant dur incolore à base de résines de polyuréthane aliphatiques. Une fois durci, le produit forme une couche de finition dure offrant une haute résistance à l'usure.

Caractéristiques de TEKNOTRANS :

- Couleurs : transparent
- Masse volumique : $1,05 \pm 0,3 \text{ g/cm}^3$
- Point-éclair : $> 42^\circ\text{C}$
- Teneur en matière sèche : 55 %
- Délai de conservation : 12 mois sous emballage d'origine fermé

TEKNOTRANS est fabriqué par ATAB NV, conformément aux spécifications internes. Une certification limitée, établie par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc, s'applique à ce produit. Elle suppose une vérification des résultats internes de l'autocontrôle.

3.2.4 Couche antidérapante

La couche antidérapante est constituée de TEKNOTAN BT additionné de TEKNOGRIP (voir le § 5.3.4.4). La consommation du système s'établit à $0,3-0,4 \text{ l/m}^2$. TEKNOGRIP est additionné sur chantier selon une proportion d'1 part de volume de TEKNOGRIP pour 4 parts de TEKNOTAN BT.

Caractéristiques de TEKNOGRIP :

- Masse volumique : $2,65 \pm 0,3 \text{ g/cm}^3$
- Teneur en SiO_2 : $\geq 92\%$
- Dureté : 7 Mohs
- Granulométrie : $0,3 - 0,6 \text{ mm}$

Dans le cadre de cet ATG, le produit TEKNOGRIP est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons de TEKNOGRIP sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant de TEKNOGRIP, sont disponibles chez le titulaire d'ATG.

3.3 Primers

3.3.1 TEKNOPRIMER

TEKNOPRIMER est un système époxy bi-composant en phase aqueuse. Le produit convient comme couche d'accrochage sur du béton, des sols à base de ciment ou un carrelage.

Composant A :

- Nature : Résine époxy en phase aqueuse
- Couleur : laiteuse
- Masse volumique : $1,10 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
- Teneur en matière sèche : env. 65 %

Composant B :

- Nature : Polyamine en phase aqueuse
- Couleur : Ambre
- Masse volumique : $1,03 \text{ g/cm}^3 \pm 0,03$
- Teneur en matière sèche : env. 23 %

Proportions A/B : 1,0 / 2,3

Délai de séchage 23°C 50 % H.R. : env. 180 min

Le système d'étanchéité à l'eau peut être appliqué uniquement lorsque le primer est totalement incolore et sec hors-poisie.

TEKNOPRIMER est fabriqué par ATAB NV, conformément aux spécifications internes. Une certification limitée, établie par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc, s'applique à ce produit. Elle suppose une vérification des résultats internes de l'autocontrôle.

3.3.2 IKopro TEKNOPRIMER DETAIL

IKopro TEKNOPRIMER DETAIL est un primer monocomposant lié à la résine et à base de solvants. Le produit convient comme couche d'accrochage pour TEKNOTAN BT sur métaux, roofing et matières synthétiques dures.

Caractéristiques d'IKopro TEKNOPRIMER DETAIL :

- Teneur en matière sèche : $\pm 32\%$
- Densité : $0,99 \text{ g/cm}^3$
- Consommation : $0,1 - 0,2 \text{ l/m}^2$

IKopro TEKNOPRIMER DETAIL est fabriqué par ATAB NV, conformément aux spécifications internes. Une certification limitée, établie par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc, s'applique à ce produit, ce qui suppose une vérification des résultats internes de l'autocontrôle.

3.4 Voile

3.4.1 IKopro TEKNOFLEECE 225

Tissu de fibres de verre non tissé pour un renforcement général du coating. Elle est noyée dans une première couche humide de TEKNOTAN BT.

- Poids au m^2 : 225 g/m^2
- Largeur : 1,30 m
- Longueur : 125 m
- Poids par rouleau : env. 37 kg

Dans le cadre de cet ATG, le voile IKopro TEKNOFLEECE 225 est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons d'IKopro TEKNOFLEECE 225 sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant d'IKopro TEKNOFLEECE 225, sont disponibles chez le titulaire d'ATG.

3.5 Divers

Les produits TEKNOPROPER et TEKNOCLEAN font partie du système décrit, mais ne font pas du présent agrément, et ne sont pas soumis à la certification.

3.5.1 TEKNOPROPER

Produit autonettoyant pour l'entretien de tapis à base de TEKNOQUARTZ.

- Masse volumique : $1,0 \text{ g/cm}^3$
- pH : env. 5,5

3.5.2 TEKNOCLEAN

TEKNOCLEAN est un solvant non agressif à base d'hydrocarbures diluant la graisse. Le produit convient pour le nettoyage des outils et le lissage du TEKNOQUARTZ.

3.5.3 TEKNODILAT

TEKNODILAT est un voile polyester souple. Le produit convient pour l'exécution de joints de dilatation et le pontage de fissures structurelles sur chaque support repris dans le système de TEKNOTAN BT. La largeur des joints sera inférieure à 5 cm.

Caractéristiques de TEKNODILAT :

- Couleur : Bleu-blanc-vert
- Allongement à la rupture longitudinalement : env. 50 %
- Allongement à la rupture transversalement : env. 100 %

Dans le cadre de cet ATG, le voile TEKNODILAT est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci suppose les éléments ci-après :

- Les livraisons de TEKNODILAT sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant de TEKNODILAT, sont disponibles auprès du titulaire d'ATG.

3.5.4 MASTIC ASCO MS 210

ASCO MS 210 est un mastic d'étanchéité monocomposant à bas module à base de polymère hybride (polymères silylés, charges minérales, pigments et additifs réactifs exempts d'isocyanate). Le produit convient pour refermer les joints de dilatation, les joints structurels, les joints de dilatation entre les terrasses et la façade ou la rive, ou encore pour les joints de raccord étanches à l'eau avec la toiture et le plancher.

Caractéristiques d'ASCO MS 210 :

- Couleur : Gris, beige
- Densité : 1,35 g/cm³
- Module E : 0,3 MPa
- Résistance à la traction : 0,5 MPa
- Allongement à la rupture : 650 %
- Mise en œuvre : entre +5°C et + 40°C
- Délai de conservation : 12 mois sous emballage d'origine non ouvert

Dans le cadre de cet ATG, le mastic ASCO MS 210 est soumis à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci suppose les éléments ci-après :

- Les livraisons de mastic ASCO MS 210 sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant d'ASCO MS 210, sont disponibles auprès du titulaire d'ATG.

3.5.5 IKOpro ASCOPACT

IKOpro ASCOPACT est une dispersion acrylate se répartissant de manière homogène dans l'eau de gâchage de mortiers. IkoPro Ascopact contient un composant antimousse de sorte à prévenir la formation de bulles d'air lors de la préparation du mortier par mélange manuel normal ou à la bétonnière.

IKOpro ASCOPACT est utilisé pour la réalisation de couches de mortier très minces ne se fissurant pas, pour le béton, la brique, l'EPS et le béton cellulaire ; pour le nivellement de planchers sur lesquels un revêtement synthétique est appliqué et pour la réparation de fissures, de trous ou autres détériorations dans tous les matériaux à base de ciment et en maçonnerie.

Caractéristiques d'IKOpro ASCOPACT :

- Couleur : Blanc laiteux
- Densité : 1,03 g/cm³
- Matière sèche : ± 50%
- pH : 8 - 9
- Viscosité (20°C, 20rpm) : ≤ 500 mPa.s
- Délai de conservation : 36 mois sous emballage d'origine fermé

Dans le cadre de cet ATG, la colle IKOpro ASCOPACT est soumise à une certification limitée par l'opérateur de certification désigné par l'asbl UBAtc. Ceci comprend les éléments ci-après :

- Les livraisons d'IKOpro ASCOPACT sont traçables et des déclarations de conformité, établies annuellement par le fabricant d'IKOpro ASCOPACT, sont disponibles chez le titulaire d'ATG.

4 Fabrication et commercialisation

Les produits TEKNOPRIMER, TEKNOTAN BT, TEKNOCOL, TEKNOTRANS et IKOpro TEKNOPRIMER DETAIL sont fabriqués par ATAB NV – d'Herbouvillekaai 80 à 2020 Anvers, une société sœur d'ASPHALTCO.

Les produits IKOpro TEKNOFLEECE 225, TEKNOQUARZ, TEKNOFIX, TEKNODILAT, TEKNOCLEAN, TEKNOPROPER, TEKNOFLAKES et ASCO MS 210 sont fabriqués pour ATAB NV– d'Herbouvillekaai 80 2020 Anvers, une société sœur d'ASPHALTCO. ATAB NV assure également la commercialisation des composants auxiliaires.

L'autocontrôle industriel de la fabrication porte sur les matières premières, les produits et les emballages. Le contrôle comporte l'exécution d'essais en laboratoire et la tenue d'un registre de contrôle. Cet autocontrôle est soumis à des contrôles externes périodiques par un organisme mandaté à cet effet par l'UBAtc.

La firme ASPHALTCO NV assure la commercialisation des produits et offre une assistance technique aux utilisateurs. L'application du système d'étanchéité à l'eau est confiée à des entreprises ayant reçu une formation d'ASPHALTCO.

5 Conception et mise en œuvre

5.1 Nature des supports

Le système TEKNOTAN BT est appliqué sur les supports mentionnés au tableau 1 et conformément aux prescriptions du § 5.3.

La pente s'élève au moins à 1,5% et est de nature à éviter une stagnation d'eau éventuelle. À cet effet, il peut s'avérer nécessaire de réaliser une nouvelle pente. Elle est à réaliser avant l'application du système d'étanchéité TEKNOTAN BT.

5.2 Conditions de mise en œuvre

Le support doit être exempt de poussière, de graisse, être propre et sec (max. 18 % d'humidité, mesurée sur l'échelle de bois d'un Protimètre ou 4 % sur un appareil TRAMEX). Le support ne peut plus contenir d'adjuvants à base de silicone.

Toutes les parties non adhérentes doivent être éliminées et réparées. Les armatures en acier seront éventuellement traitées. Les coatings non adhérents ou incompatibles doivent être éliminés.

Le béton coulé doit être âgé d'au moins 28 jours.

Un support en béton doit présenter une résistance à la compression de 25 N/mm² après 28 jours. Une couche de revêtement en ciment doit être âgée d'au moins 7 jours et doit présenter une résistance à la compression d'au moins 8 N/mm² après 28 jours.

Un système composé d'une couche mince de revêtement à prise rapide ou hydrofuge peut être utilisé avec IKOpro ASCOPACT. Pour ce faire, mélanger une part de volume d'eau et une part de volume d'IKOpro ASCOPACT puis appliquer le produit sur le support. Sur cette couche encore humide, appliquer une chape fine.

- 150 kg de sable fin (granulométrie : 1 mm) ou sable du Rhin
- 50 kg de ciment Portland CEM I 52.5 R (P50)
- litres d'IKOpro ASCOPACT
- 10 à 15 litres d'eau jusqu'à obtention de la fluidité souhaitée

Le primer et les produits TEKNO pourront être appliqués uniquement si :

- la température ambiante et la température du support sont comprises entre +5°C et 35°C
- le point de rosée n'est pas atteint
- on ne prévoit pas de gel dans les quatre heures suivant l'application
- Il n'y a pas de précipitations
- l'humidité relative est inférieure à 85 %
- des précautions ont été prises dans le support contre l'humidité ascensionnelle capillaire.

En cas de pluie sur le produit qui vient d'être appliqué et encore non durci, des taches ou de petits cratères peuvent apparaître à la surface. Cependant, le produit ne s'écoulera pas. Les défauts esthétiques peuvent être éliminés par l'application d'une couche supplémentaire de produit.

Après 24 heures, le produit aura suffisamment durci. Le système atteindra sa résistance finale après 1 semaine.

5.3 Application du système

5.3.1 Préparation

Préalablement à l'exécution, il convient de traiter les fissures et les fissures supérieures à 2 mm en les ouvrant à la disqueuse et en les dépoussiérant.

Les fissures structurelles ≥ 5 mm et les joints de dilatation seront traités au moyen de TEKNODILAST (voir la fig. 2).

5.3.2 Couche d'accrochage

En raison de la porosité du support (béton, carreaux), il convient d'abord d'appliquer une couche de TEKNOPRIMER. Il s'agit d'un primer bicomposant à base d'époxy. La consommation dépend de la porosité du support et s'établit entre 0,1 et 0,2 l/m². Ce primer peut être appliqué au rouleau ou à la brosse.

5.3.3 Système d'étanchéité à l'eau

3 à 4 heures après l'application de TEKNOPRIMER (si celui-ci est transparent et sec au toucher), le TEKNOTAN BT peut être appliqué au rouleau, à la brosse ou au pistolet airless.

Lors de l'application d'IKopro TEKNOFLEECE 225, le tissu de verre est déroulé dans la première couche de TEKNOTAN BT et pressé au rouleau jusqu'à saturation complète. Les lés de tissu de verre doivent présenter un recouvrement de 40 à 50 mm. En conditions climatiques normales, la deuxième couche de TEKNOTAN BT peut être appliquée le lendemain (environ 12 heures après l'application de la 1^{ère} couche). La première couche doit être suffisamment durcie (accessible aux piétons). Il est recommandé d'appliquer la couche inférieure et la couche supérieure de TEKNOTAN BT en deux couleurs différentes.

Appliquer la deuxième couche de TEKNOTAN BT maximum 7 jours après la première. À défaut, il convient préalablement de nettoyer celle-ci soigneusement au moyen de TEKNOPROPER.

Consommation :

- première couche de Teknotan BT 1,10 l/m²
- deuxième couche de Teknotan BT 0,65 l/m²

5.3.4 Couches de finition

4 finitions différentes sont possibles :

5.3.4.1 Carreaux

Si l'on opte pour une finition au moyen d'un carrelage, celui-ci pourra être collé sur le système d'étanchéité à l'eau au moyen de TEKNOFIX.

Mélanger mécaniquement un sac de 15 kg de colle à carrelage avec 9 l d'eau. Laisser reposer le mélange au moins 3 minutes et le répartir ensuite à la spatule sur le système d'étanchéité à l'eau TEKNOTAN BT. Puis, répartir le mortier à la truelle dentée jusqu'à la hauteur souhaitée. Ne pas appliquer plus de colle que ce qui pourra être mis en œuvre dans les 30 minutes.

Presser ensuite les carreaux dans le lit de colle jusqu'à ce que les ondulations de colle soient aplaties. Attendre au moins 5 heures avant de jointoyer les carreaux au moyen d'un mortier de jointoiement. Utiliser des carreaux non gélifs conformément au § 5.2.3.1 de la NIT 196 (CSTC).

Respecter toutes les règles en vigueur concernant le carrelage à l'extérieur, notamment celles de la NIT 137 (CSTC) « Travaux de carrelage pour revêtements de sol ; code de bonne pratique » (voir également le § 3.2.2).

Consommation + données techniques : voir le § 3.3.1.

5.3.4.2 Mortier de quartz

Pour une finition esthétique et résistante à l'usure, on pourra opter pour un mortier TEKNOCOL – TEKNOQUARTZ.

Mélanger 7 parts de volume de grains TEKNOQUARTZ avec une part de volume de TEKNOCOL pendant 2 minutes à l'aide d'un mélangeur mécanique à double vis.

Une couche de TEKNOCOL est d'abord appliquée sur le support (0,1 l/m²) en une bande de 50 cm. Le mortier TEKNOQUARTZ est versé dans la couche encore fraîche de TEKNOCOL. Le mortier doit être bien pressé et lissé de sorte à prévenir la formation de creux. Épaisseur recommandée du mortier : 3 mm (env. 5 kg/m²).

La finition peut être réalisée éventuellement au moyen d'une couche de TEKNOTRANS. Le produit est appliqué au rouleau fin en une couche mince à raison de 0,250 l/m².

5.3.4.3 Flocons de peinture

Une couche humide TEKNOTAN BT supplémentaire de 0,3 l/m² est d'abord appliquée sur le système d'étanchéité à l'eau TEKNOTAN BT. Des paillettes TEKNOFLEAKES y sont alors saupoudrées de manière uniforme (50-300 g/m²). Une fois cette couche sèche, une couche de TEKNOTRANS est toujours appliquée (0,250 l/m²).

5.3.4.4 Couche antidérapante

Une couche antidérapante est appliquée sur le système d'étanchéité à l'eau TEKNOTAN BT. Il s'agit d'un mélange de TEKNOTAN BT et TEKNOGRIP appliqué au rouleau fin. La consommation est de 0,3 à 0,4 l/m². Le coating antidérapant est obtenu par le mélange d'une part de volume de TEKNOGRIP pour 4 parts de volume de TEKNOTAN BT. Bien mélanger le mélange avant l'application.

5.4 Détails architecturaux

Le système d'étanchéité à l'eau pour relevés est réalisé conformément à la figure 1.

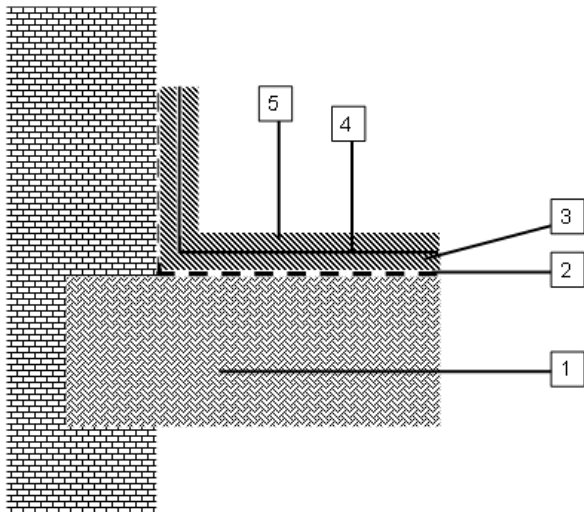


Fig. 1: Relevé

1. Support
2. TEKNOPRIMER
3. 1^{ère} couche TEKNOTAN BT
4. IKOpro TEKNOFLEECE 225
5. 2^{ème} couche TEKNOTAN BT

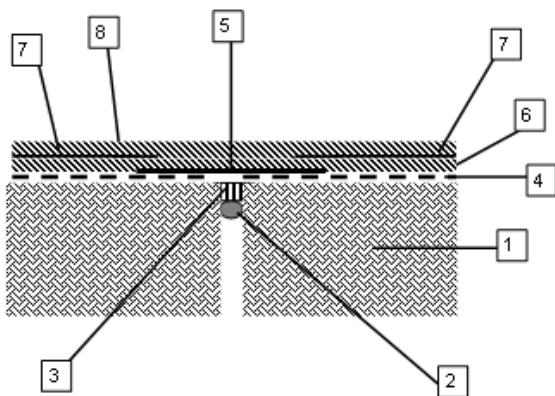


Fig. 2: Joint de dilatation

1. Support
2. Joint en mousse PE
3. Mastic ASCO MS 210
4. TEKNOPRIMER
5. TEKNODILAT
6. 1^{ère} couche TEKNOTAN BT
7. IKOpro TEKNOFLEECE 225
8. 2^{ème} couche TEKNOTAN BT

Le voile de verre (7) doit être raccordé au voile TEKNODILAT (5) ou présenter un recouvrement maximum de 0,5 cm.

6 Entretien et réparation

6.1 Entretien

L'entretien sera effectué uniquement à l'eau claire (éventuellement à l'eau savonneuse) ou au moyen de TEKNOPROPER (voir le § 3.4.2) ; ou tout autre produit indiqué par Asphaltco mais en aucun cas au moyen de détergents puissants, de thinners, de solvants, d'acides, de bases ou d'autres détergents agressifs.

6.2 Réparation

Les zones à réparer sont traitées et parachevées comme indiqué au § 5.3.

7.2 Classification conformément à l'ETAG 005 (2004)

Conformément à l'ETAG 005, le système TEKNOTAN BT avec les différents parachèvements prévus peuvent être repris dans les classes d'utilisation suivantes (voir le tableau 2).

Tableau 2 -Aperçu de la classification du système d'étanchéité à l'eau et des parachèvements prévus

Propriétés / Finitions	+ carreaux collés avec TEKNOFIX	+ TEKNOCOL + TEKNOQUARTZ	+ TEKNOFLAKES	+ TEKNOGRIP
Résistance à l'exposition au feu	-	-	-	-
Réaction au feu	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F	Euroclasse F
Durabilité	W2	W2	W2	W2
Zones climatiques	M	M	M	M
Charge d'exploitation	P3	P3	P3	P3
Pente-support	S1 à S4	S1 à S4	S1 à S4	S1 à S4
Température superficielle				
T° la plus basse	TL3	TL3	TL3	TL3
T° la plus élevée	TH3	TH3	TH3	TH3
Résistance aux racines	Pas testé	Pas testé	Pas testé	Pas testé

8 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au système mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du système, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du système. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du système, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.
- H. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2562) et du délai de validité.
- I. L'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 8..



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



L'Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé "DAKEN", accordé le 22 mars 2011.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 21 septembre 2015.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément



Peter Wouters, directeur

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification



Benny De Blaere, directeur général

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le système, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.

