

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 2562

Daken

**Vloeibaar
waterdichtingssysteem
voor balkons en loggia's
boven niet-bewoonbare
ruimten**

IKO TANETECH BT

Geldig van 26/08/2020
tot 25/08/2025

Goedkeurings- en Certificatie-operator



BCCA

Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 – 1040 Brussel
www.bcca.be – info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

IKO N.V.
D'Herbouvillekaai 80
2020 Antwerpen
Tel.: +32 (0)3 248 30 00
Fax: +32 (0)3 248 37 77
Website: www.ikoflexia.com
E-mail: info.be@iko.com

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze Technische Goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan derden. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze Technische Goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Vloeibaar aangebracht waterdichtingssysteem voor balkons en loggia's boven niet bewoonbare ruimten, aangebracht op ondergronden uit beton, cementgebonden dekvloeren of betegeling in goede staat. De helling bedraagt minstens 1,5 % en is zo dat elke mogelijke waterstagnatie wordt vermeden. Het systeem wordt enkel ingezet voor buitentoepassingen.

Het product IKO TANETECH BT is een vochtuithardende één-component polyurethaancoating, die in meerdere lagen aangebracht wordt met de kwast, de rol of het spuitpistool en na polymerisatie een elastische film vormt.

Het waterdichtingssysteem bestaat uit een hechtingslaag met IKO TANETECH CONCRETE PRIMER, een eerste laag IKO TANETECH BT waarin de IKO GLASS FLEECE 225 wapening wordt ingebed, gevolgd door een toplaag IKO TANETECH BT.

Het waterdichtingssysteem wordt afgewerkt met één van de volgende systemen:

- Tegels verlijmd met TEKNOFIX op het waterdichtingssysteem (zie § 3.2.1);
- Drie millimeter dik kwartstapijt bestaande uit IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 kwartskorrels gemengd met IKO TANETECH QUARTZ BINDER (kleurloze alifatische polyurethaan), voorzien van een afwerkingslaag IKO TANETECH FINISH (zie § 3.2.2);
- IKO DECO CHIPS verfschilfers. De schilfers worden gelijkmatig uitgestrooid in een bijkomende laag van IKO TANETECH BT. Na drogen wordt deze afgewerkt met een afwerkingslaag IKO TANETECH FINISH (zie § 3.2.3);
- Antisliplaag bestaande uit een mengsel van IKO TANETECH BT coating en IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 kwartskorrels (zie § 3.2.5).

De Technische Goedkeuring met certificatie heeft enkel betrekking op het product zelf, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering. Het systeem IKO TANETECH BT geniet van een technische goedkeuring met certificatie die een industriële zelfcontrole en een periodieke externe controle van de aanmaak van het product IKO TANETECH BT door een door de BÚtgb vzw erkend controleorganisme omvat.

Tabel 1 – Verschillende systemen op verschillende ondergronden

Toepassing	Specificatie van ondergrond	IKO TANETECH BT gewapend met IKO GLASS FLEECE 225 glasvezelmat met de hierna gespecificeerde afwerking:			
		Tegels gekleefd met TEKNOFIX mortel	IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2	IKO DECO CHIPS + IKO TANETECH FINISH	IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6
Ongeïsoleerde daken (cf. platte en hellende daken van opslagruimten) – niet toegankelijk tenzij onderhoud	Beton/cementgebonden ondergrond	0	0	0	0
	Betegeling in goede staat (°)	0	0	0	0
Geïsoleerde dakvlakken boven bewoonbare ruimten (dakopbouwtype: warmdak of omkeerdak)	Beton/cementgebonden ondergrond	0	0	0	0
	Betegeling in goede staat (°)	0	0	0	0
Dakterrassen en loggia's boven bewoonbare ruimten (vanaf 2 % helling waarbij waterstagnatie vermeden wordt)	Beton/cementgebonden ondergrond	0	0	0	0
	Betegeling in goede staat (°)	0	0	0	0
Groendaken (vanaf 2 % helling waarbij waterstagnatie vermeden wordt)	Beton/cementgebonden ondergrond	0	0	0	0
	Betegeling in goede staat (°)	0	0	0	0
Balkons en loggia's boven niet bewoonbare ruimten (vanaf 1,5 % helling waarbij belangrijke waterstagnatie vermeden wordt)	Beton/cementgebonden ondergrond	X	X	X	X
	Betegeling in goede staat (°)	X	X	X	X
Galerijvloeren, tribunes en trappen boven niet bewoonbare ruimten (vanaf 1,5 % helling waarbij belangrijke waterstagnatie vermeden wordt)	Beton/cementgebonden ondergrond	0	0	0	0
	Betegeling in goede staat (°)	0	0	0	0
Galerijvloeren, tribunes en trappen boven bewoonbare ruimten (vanaf 1,5 % helling waarbij belangrijke waterstagnatie vermeden wordt)	Beton/cementgebonden ondergrond	0	0	0	0
	Betegeling in goede staat (°)	0	0	0	0

(°): Een steenachtige betegeling in goede staat heeft minstens de volgende kenmerken:

- De tegels en de voegen liggen vast en vertonen geen afschilferingen;
- De eventuele scheuren en barsten zijn < 0,5 mm breed;
- De individuele hoogteverschillen zijn beperkt tot 3 mm of worden anders uitgevlakt met de IKO TANETECH BT coating. Steenachtige betegelingen die niet aan de hogervermelde kenmerken voldoen, zullen integraal weggenomen worden.

X: Toepassing toegestaan

0: Toepassing niet toegestaan

3 Materialen

3.1 Waterdichtingslaag IKO TANETECH BT

Eén-component gekleurde coating op basis van alifatische polyurethaanharsen. Het product hardt uit door reactie met luchtvochtigheid.

Tabel 2 – IKO TANETECH BT

Kenmerken	IKO TANETECH BT
Kleur	Licht grijs, midden grijs
Volumemassa [g/cm ³]	1,40 ± 0,5
Vlampunt [°C]	> 42
Droge stof gehalte [%]	Ong. 80
Houdbaarheid [maanden]	12 (in ongeopende originele verpakking)

3.2 Afwerkingslagen op het IKO TANETECH BT waterdichtingssysteem

3.2.1 Verlijmen van tegels met TEKNOFIX mortel

Het TEKNOFIX product is een licht gewicht flexibele mortel voor het verlijmen van tegels op IKO TANETECH BT waterdichtingssysteem.

Tabel 3 – TEKNOFIX

Kenmerken	TEKNOFIX
Mengverhouding	1 kg poeder met 0,6 l water 15 kg met ong. 9 l water
Verbruik [kg droge poeder/m ²]	0,8 per mm lijmbeddikte
Verwerkingstemperatuur [°C]	+5 tot + 25
Rijptijd [min]	Ong. 3
Verwerkingstijd [min]	Ong. 90
Open tijd [min]	Ong. 30
Weerstand tegen temperatuur [°C]	-30 tot +80
Beloopbaar na [uren]	Ong. 5
Afvoegbaar na [uren]	Ong. 5
Vol belastbaar na [uren]	Ong. 24
Maximale laagdikte [mm]	10 mm

Toegepaste vertanding (spatel)	Verbruik	
	[kg/m ²]	[m ² /zak]
4 mm	0,9	16,6
6 mm	1,3	11,5
8 mm	1,8	8,3
10 mm	2,1	7,1

In het kader van deze ATG is TEKNOFIX onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUIgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van de TEKNOFIX mortel zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van de TEKNOFIX mortel en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

3.2.2 Afwerkingslaag met IKO TANETECH QUARTZ BINDER en IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2

IKO TANETECH QUARTZ BINDER is een flexibel één-component kleurloos bindmiddel op basis van alifatische polyurethaanharsen. De IKO TANETECH QUARTZ BINDER is een bindmiddel te mengen met kwartskorrels IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 om een kwartsmortel te bekomen.

De kwartslaag wordt afgewerkt met een afwerkingslaag IKO TANETECH FINISH.

Tabel 4 – IKO TANETECH QUARTZ BINDER

Kenmerken	IKO TANETECH QUARTZ BINDER
Kleur	Transparant
Volumemassa [g/cm ³]	1,05 ± 0,3
Vlampunt [°C]	> 42
Droge stof gehalte [%]	Ong. 55
Houdbaarheid [maand]	12 (in ongeopende originele verpakking)
Verpakking	5 l

De IKO TANETECH QUARTZ BINDER bindmiddel wordt door IKO N.V. geproduceerd, volgens de interne specificaties. Een beperkte certificatieprocedure is voor dit product van toepassing.

De IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 zijn kwartskorrels voor het realiseren van kwartsmortel in combinatie met IKO TANETECH QUARTZ BINDER.

De mengverhouding IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 / IKO TANETECH QUARTZ BINDER is 6/1 volumedelen. De aanbevolen dikte voor de mortel is 3 mm (ong. 5 kg/m²).

Tabel 5 – IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2

Kenmerken	IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2
Kleur	Mixed Grey, Red Brick, Yellow Beach, Green Wimbledon, Red Terra Cotta, Graffito Eine ⁽¹⁾
Volumemassa [g/cm ³]	Ong. 2,65
SiO ₂ -gehalte [%]	> 92
Hardheid [moh]	Ong. 7
Granulometrie	
> 1,25 mm	Ong. 1,8 %
1,12 tot 1,25 mm	Ong. 15,1 %
0,90 tot 1,12 mm	Ong. 52,0 %
0,80 tot 0,90 mm	Ong. 21,6 %
0,71 tot 0,80 mm	Ong. 7,0 %
0,63 tot 0,71 mm	Ong. 2,5 %
(1):	Andere kleuren verkrijgbaar op aanvraag

In het kader van deze ATG zijn IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 kwartskorrels onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUIgb vzw aangestelde certificatie-operator.

Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van de IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 kwartskorrels zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van de IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 kwartskorrels en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

3.2.3 Afwerkingslaag met IKO DECO CHIPS verschilders

De IKO DECO CHIPS verschilders op basis van acrylaat harsen worden ingestrooid in een bijkomende natte laag IKO TANETECH BT coating van 0,3 l/m².

Tabel 6 – IKO DECO CHIPS

Kenmerken	IKO DECO CHIPS
Volumemassa [g/cm ³]	0,45 ± 0,3
Diameter [mm]	Ong. 2,0
Gemiddeld verbruik [g/m ²]	50 – 300

Na drogen wordt steeds een afwerkingslaag IKO TANETECH FINISH aangebracht.

In het kader van deze ATG zijn IKO DECO CHIPS verschilders onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUTgb vzw aangestelde certificatie-operator.

Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van IKO DECO CHIPS verschilders zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van IKO DECO CHIPS verschilders en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

3.2.4 Afwerkingslaag met IKO TANETECH FINISH coating

Het product IKO TANETECH FINISH is een harde één-component kleurloze coating op basis van alifatische polyurethaanharsen. Het product vormt eens uitgehard een harde afwerkingslaag met een hoge slijtvastheid.

Tabel 7 – IKO TANETECH FINISH

Kenmerken	IKO TANETECH FINISH
Kleur	Transparant
Volumemassa [g/cm ³]	1,05 ± 0,3
Vlampunt [°C]	> 42
Droge stof gehalte [%]	Ong. 55
Houdbaarheid [maand]	12 (in ongeopende originele verpakking)

De IKO TANETECH FINISH coating wordt door IKO N.V. geproduceerd, volgens de interne specificaties. Een beperkte certificatieprocedure is voor dit product van toepassing.

3.2.5 Antislip laag

De antislip laag is samengesteld uit IKO TANETECH BT coating waarbij IKO QUARTZSAND 0,3–0,6 kwartskorrels worden toegevoegd (zie § 5.4.4.4). Het verbruik van het systeem is 0,3-0,4 l/m². De IKO QUARTZSAND 0,3–0,6 kwartskorrels wordt op de werf toegevoegd in een verhouding van 1 volumedeel IKO QUARTZSAND 0,3–0,6 kwartskorrels en 4 volumedelen IKO TANETECH BT coating.

Tabel 8 – IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6

Kenmerken	IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6
Volumemassa [g/cm ³]	2,65 ± 0,3
SiO ₂ -gehalte [%]	≥ 92
Hardheid [moh]	Ong. 7
Granulometrie	0,3 – 0,6 mm

In het kader van deze ATG is IKO QUARTZSAND 0,3–0,6 onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUTgb vzw aangestelde certificatie-operator.

Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van IKO QUARTZSAND 0,3–0,6 zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van IKO QUARTZSAND 0,3–0,6 en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

3.3 Primers

3.3.1 IKO TANETECH CONCRETE PRIMER

Het product IKO TANETECH CONCRETE PRIMER is een twee-component watergebaseerd epoxy hars. Het product is geschikt als hechtingslaag op beton, cement gebonden vloeren of tegels.

Tabel 9 – IKO TANETECH CONCRETE PRIMER

Kenmerken	IKO TANETECH CONCRETE PRIMER
Component A	
Aard	Epoxyhars in waterige fase
Kleur	Melkachtig
Volumemassa [g/cm ³]	1,10 ± 0,03
Droge stof gehalte [%]	Ong. 65
Component B	
Aard	Polyamine in waterige fase
Kleur	Amber
Volumemassa [g/cm ³]	1,03 ± 0,03
Droge stof gehalte [%]	Ong. 23
Mengverhouding Component A + Component B (a rato van 1,0 : 2,3)	
Droogtijd (23 °C 50 % R.V) [min]	Ong. 180

Het waterdichtingssysteem mag enkel worden aangebracht wanneer de primer volledig kleurloos en kleefvrij geworden is.

De IKO TANETECH CONCRETE PRIMER wordt door IKO N.V. geproduceerd, volgens de interne specificaties. Een beperkte certificatieprocedure is voor dit product van toepassing.

3.3.2 IKO TANETECH BITUMEN PRIMER

Het product IKO TANETECH BITUMEN PRIMER is een harsgebonden één-component primer op basis van solventen. Het product is geschikt als hechtlag voor IKO TANETECH BT coating op metalen, bitumineuze dakafdichtingsmembranen en harde kunststoffen.

Tabel 10 – IKO TANETECH BITUMEN PRIMER

Kenmerken	IKO TANETECH BITUMEN PRIMER
Volumemassa [g/cm ³]	Ong. 0,99
Droge stof gehalte [%]	Ong. 32
Verbruik [l/m ²]	0,1 – 0,2

De IKO TANETECH BITUMEN PRIMER wordt door IKO N.V. geproduceerd, volgens de interne specificaties. Een beperkte certificatieprocedure is voor dit product van toepassing.

3.4 Inlaag

3.4.1 IKO GLASS FLEECE 225

De IKO GLASS FLEECE 225 inlaag is een niet geweven glasvezelmat voor een algemene versterking van de afdichtingslaag. Het wordt aangebracht in een eerste natte laag van IKO TANETECH BT coating.

Tabel 11 – IKO GLASS FLEECE 225

Kenmerken	IKO GLASS FLEECE 225
Oppervlakte massa [g/m ²]	Ong. 225
Breedte [m]	1,25 / 0,30
Lengte [m]	90 / 20
Gewicht per rol [kg]	Ong. 25,3 / 5,6

In het kader van deze ATG is de IKO GLASS FLEECE 225 inlaag onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUtgb vzw aangestelde certificatie-operator.

Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van IKO GLASS FLEECE 225 wapening zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van de IKO GLASS FLEECE 225 inlaag en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

3.5 Varia

3.5.1 TEKNOPROPER reiniger

Het zelfreinigend TEKNOPROPER product wordt gebruikt voor het onderhoud van steentapijt op basis van IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 kwartskorrels.

Tabel 12 – TEKNOPROPER

Kenmerken	TEKNOPROPER
Volumemassa [g/cm ³]	Ong. 1,0
pH	Ong. 5,5

Het product TEKNOPROPER maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van de goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.5.2 IKO TECH CLEANER reiniger

De IKO TECH CLEANER reiniger is een niet-agressief vet oplozend solvent op basis van koolwaterstoffen. Het product is geschikt voor het reinigen van gereedschap en het gladstrijken van IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 kwartskorrels.

Het product IKO TECH CLEANER maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van de goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.5.3 IKO DILATATION FLEECE

Het product IKO DILATATION FLEECE is een soepel vlies op basis van polyester en polymeer. Het product is geschikt voor het uitvoeren van uitzettingsvoegen en het overbruggen van structurele scheuren, op elke ondergrond in het afdichtingssysteem IKO TANETECH BT. De maximale breedte van de voegen bedraagt 5 cm.

Tabel 13 – IKO DILATATION FLEECE

Kenmerken	IKO DILATATION FLEECE
Kleur	Grijs-wit
Rek bij breuk [%]	
Langs	Ong. 50
Dwars	Ong. 100

In het kader van deze ATG is de IKO DILATATION FLEECE vlies onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUtgb vzw aangestelde certificatie-operator.

Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van de IKO DILATATION FLEECE vlies zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van de IKO DILATATION FLEECE vlies en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

3.5.4 IKO HYBRITECH SEALANT kit

Het product IKO HYBRITECH SEALANT is een lage modulus één-component afdichtingskit op basis van hybridepolymeer (gesiliceerde polymeren, minerale vulstoffen, pigmenten en reactieve isocyanatvrije additieven). Het product is geschikt voor het opvoegen van uitzettings- en structuurvoegen, dilatatievoegen tussen terrassen en gevel of rand, waterdichte aansluitingsvoegen bij dak en vloervoegen.

Tabel 14 – IKO HYBRITECH SEALANT

Kenmerken	IKO HYBRITECH SEALANT
Kleur	Grijs
Volumemassa [g/cm ³]	1,35
E-modulus [MPa]	Ong. 0,3
Treksterkte [MPa]	Ong. 0,5
Rek bij breuk [%]	Ong. 650
Verwerkingstemperatuur [°C]	+5 tot + 40
Houdbaarheid [maand]	12 (in ongeopende originele verpakking)

In het kader van deze ATG is de IKO HYBRITECH SEALANT kit onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUtgb vzw aangestelde certificatie-operator.

Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van de IKO HYBRITECH SEALANT zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van IKO HYBRITECH SEALANT en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

3.5.5 IKOPRO ASCOPACT

Het product IKOPRO ASCOPACT is een acrylaat dispersie die zich homogeen verdeelt in het aanmaakwater van mortels. IKOPRO ASCOPACT bevat een schuimwerend bestanddeel zodat er tijdens de bereiding van de mortel geen luchtbellen worden gevormd bij een normale menging met de hand of de betonmolen.

Het product IKOPRO ASCOPACT wordt gebruikt voor het maken van zeer dunne mortellagen die niet scheuren, voor betonnen, baksteen, EPS en cellenbeton; voor het nivelleren van vloeren waarop een synthetische bekleding aangebracht wordt en voor het herstellen van basten, gaten of andere beschadigingen in alle materialen op basis van cement en in metselwerk.

Tabel 15 – Kenmerken van IKOPRO ASCOPACT

Kenmerken	IKOPRO ASCOPACT
Kleur	Melkwit
Volumemassa [g/cm ³]	1,03
Droge stof gehalte [%]	Ong. 50
pH	8 – 9
Viscositeit bij 20°C, 20 rpm [mPa.s]	≤ 500
Houdbaarheid [maand]	36 (in ongeopende originele verpakking)

In het kader van deze ATG is het product IKOPRO ASCOPACT onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BÜtgb vzw aangestelde certificatie-operator.

Dit houdt volgende elementen in:

- De leveringen van het product IKOPRO ASCOPACT zijn traceerbaar en conformiteitsverklaringen worden jaarlijks opgesteld door de fabrikant van het product IKOPRO ASCOPACT en is beschikbaar bij de Goedkeuringshouder.

4 Fabricage en verkoop

De producten IKO TANETECH BT, IKO TANETECH QUARTZ BINDER, IKO TANETECH FINISH, IKO TANETECH CONCRETE PRIMER, IKO TANETECH BITUMEN PRIMER en IKO TECH CLEANER worden vervaardigd in de fabriek van IKO N.V. in Antwerpen (B).

De producten TEKNOFIX, IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2, IKO DECO CHIPS, IKO QUARTZSAND 0,3 – 1,6, IKO GLASS FLEECE 225, TEKNOPROPER, IKO DILATATION FLEECE, IKO HYBRITECH SEALANT en IKOPRO ASCOPACT worden vervaardigd voor IKO N.V.

De industriële zelfcontrole van de productie heeft betrekking op de grondstoffen, de producten en de verpakkingen. De controle omvat de uitvoering van laboratoriumproeven en het bijhouden van een controleregister. Deze zelfcontrole wordt onderworpen aan periodieke externe controles door een instelling die hiervoor van de BÜtgb vzw de opdracht kreeg.

De firma IKO N.V. zorgt voor de verkoop van de producten en de hulpcomponenten.

De firma IKO N.V. biedt de gebruikers technische bijstand aan. De aanwending van het waterdichtingssysteem wordt toevertrouwd aan ondernemingen die een uitgebreide opleiding van IKO N.V. gekregen hebben.

5 Ontwerp en uitvoering

5.1 Referentiedocumenten

- BÜtgb Nota – “Aanbevelingen ter beoordeling van de kwaliteit van vloeibaar aangebrachte waterdichtingen voor daken, terrassen en balkons” (2007).
- ETAG 005 – “Liquid Applied Roof Waterproofing Kits” (EOTA, 2000).
- Verwerkingsrichtlijnen van de Goedkeuringshouder.

5.2 Aard van de ondergronden

Het IKO TANETECH BT vloeibare afdichtingssysteem wordt aangebracht op de in Tabel 1 vermelde ondergronden en volgens de voorschriften vermeld in §5.4.

De helling bedraagt minstens 1,5% en zo dat mogelijke waterstagnatie wordt vermeden. Daartoe kan het aanbrengen van een nieuwe helling nodig zijn. Dit gebeurt vóór het aanbrengen van het IKO TANETECH BT dakafdichtingssysteem.

5.3 Aanbrengingsvoorwaarden

De ondergrond moet stofvrij, vetvrij, zuiver, en droog zijn (max. 18% vocht, gemeten op de houtschaal van een Protimeter of 6% op een Tramex-toestel). De ondergrond mag ook geen hulpstoffen op basis van siliconen bevatten.

Alle niet-aanklevende delen moeten verwijderd en hersteld worden, met behandeling van het bouwstaal indien nodig. Slecht hechtende of niet-compatibele coatings moeten worden verwijderd.

Het beton waarop het vloeibare afdichtingssysteem aangebracht wordt moet ten minste 28 dagen oud zijn.

Een ondergrond in beton moet een druksterkte hebben van minstens 25 N/mm² na 28 dagen.

Er kan een systeem met een dunne snelhardende of vochtwerende deklaag met IKOPRO ASCOPACT worden gebruikt. 1 volumedeel water en 1 volumedeel IKOPRO ASCOPACT mengen en plaatsen op de ondergrond. In deze natte laag een dunne chape plaatsen met de volgende samenstelling:

- 150 kg fijn zand (korrelgrootte 1 mm) of Rijnzand;
- 50 kg Portlandcement CEM I 52,5 R (P50);
- 7 liter IKOPRO ASCOPACT;
- 10 à 15 liter water tot gewenste vloeibaarheid.

Primer en IKO TANETECH producten mogen enkel worden aangebracht indien:

- De luchttemperatuur en temperatuur van de ondergrond hoger is als + 5 °C;
- De luchttemperatuur en temperatuur van de ondergrond lager is dan + 35 °C;
- Het dauwpunt niet is bereikt;
- Er in de volgende 4 uur na applicatie geen vorst wordt verwacht;
- Er geen neerslag valt;
- Relatieve vochtigheid lager is als 85 %;
- Op de ondergrond voorzorgen zijn genomen tegen capillaire opstijgend vocht.

Indien het regent op pas aangebracht product dat nog niet uitgehard is, kunnen vlekken of kratertjes aan het oppervlak ontstaan. Het product vloeit echter niet weg. Esthetische fouten kunnen worden weggewerkt door het aanbrengen van een extra laag product.

Na 24 uur is het product reeds goed doorgehard. Het duurt 1 week voordat het systeem zijn finale sterkte heeft bereikt.

5.4 Aanbrengen van het systeem

5.4.1 Voorbereiding

Voor de uitvoering moeten scheuren en barsten in de ondergrond $\geq 0,5$ mm als volgt behandeld worden:

- Scheuren en barsten tot 2 mm worden opgevuld met een herstellingsmortel;
- Scheuren en barsten > 2 mm worden met een slijpschijf geopend, stofvrij gemaakt en dan behandeld als scheuren en barsten > 5 mm;
- Scheuren en barsten > 5 mm en uitzettingsvoegen worden behandeld met IKO DILATATION FLEECE (zie Fig. 2).

5.4.2 Hechtlag

Door de porositeit van de ondergrond (beton, tegels) moet eerst een laag IKO TANETECH CONCRETE PRIMER worden aangebracht. Het verbruik is afhankelijk van de porositeit van de ondergrond en ligt tussen de 0,1 en 0,2 l/m². Deze primer kan worden aangebracht met rol of verfborstel.

5.4.3 Waterdichtingssysteem

3 à 4 uur na het aanbrengen van IKO TANETECH CONCRETE PRIMER (indien deze transparant en handdroog is) kan IKO TANETECH BT worden aangebracht met een rol, bostel of airless spuitpistool.

Bij het aanbrengen van de IKO GLASS FLEECE 225 inlaag wordt de glasmat in de eerste laag van IKO TANETECH BT coating uitgerold en met een verfrøl aangedrukt tot volledige verzadiging. Glasmatbanen moeten elkaar overlappen met 40 à 50 mm. Onder normale klimatologische omstandigheden kan de volgende dag (ongeveer 12 uur na aanbrengen van de eerste laag) de tweede laag van IKO TANETECH BT coating worden aangebracht. Let wel dat de eerste laag voldoende uitgehard (beloopbaar) is. Aangewezen is om de onderlaag en toplaag van IKO TANETECH BT coating aan te brengen in 2 verschillende kleuren.

De tweede laag van IKO TANETECH BT coating aanbrengen maximum 2 dagen volgend op de eerste laag. Zo niet moet deze eerst zorgvuldig worden gereinigd en gereactiveerd met IKO TANETECH BITUMEN PRIMER.

Verbruik:

- Eerste laag IKO TANETECH BT coating = 1,10 l/m²;
- Tweede laag IKO TANETECH BT coating = 0,65 l/m².

5.4.4 Afwerkingslagen

Er zijn 4 verschillende afwerkingen mogelijk.

5.4.4.1 Tegels

Indien wordt gekozen voor een afwerking met tegels kunnen die op het waterdichtingssysteem worden verlijmd met TEKNOFIX mortel.

Meng mechanisch één zak van 15 kg tegellijm met 9 l water. Laat het mengsel minstens 3 minuten rusten en verdeel het vervolgens met een spatel over het IKO TANETECH BT waterdichtingssysteem. Verdeel de mortel vervolgens met een getande troffel tot de gewenste hoogte. Niet meer lijm aanbrengen dan kan worden verwerkt binnen de 30 minuten.

De tegels vervolgens aandrukken in het lijmbed tot de lijmribbels platgedrukt zijn. Er dient minstens 5 uur gewacht te worden voor de tegels op te voegen met een voegmortel. De tegels moeten vorstvrije tegels zijn, overeenkomstig § 5.2.3.1 van de TV 196 (WTCB).

Alle geldende regels i.v.m. tegelwerken buiten moeten gerespecteerd worden.

Verbruik en technische gegevens cf. § 3.3.1.

5.4.4.2 Kwartsmortel

Voor een esthetische en slijtvaste afwerking kan worden gekozen voor een IKO TANETECH QUARTZ BINDER - IKO QUARTZSAND 0,6 - 1,2 mortel.

Menging van 6 volumedelen IKO QUARTZSAND 0,6 - 1,2 korrels met 1 volumedeel IKO TANETECH QUARTZ BINDER bindmiddel gedurende 2 minuten met behulp van een mechanische menger met dubbele schroef.

Eerst wordt een laag van IKO TANETECH QUARTZ BINDER bindmiddel aangebracht op de ondergrond (0,1 l/m²) in een strook van 50 cm. Het mengsel van IKO QUARTZSAND 0,6 - 1,2 en IKO QUARTZ BINDER wordt in de nog verse laag van IKO TANETECH QUARTZ BINDER bindmiddel gegoten. De mortel dient goed aangedrukt en glad gestreken worden, zodat er geen holle ruimtes ontstaan. Aanbevolen dikte voor de mortel: 3 mm (ong. 5 kg/m²).

Afwerking gebeurt met een afwerkingslaag IKO TANETECH FINISH. Het product wordt aangebracht met een fijne rol in een dunne laag a rato van 0,400 l/m².

5.4.4.3 Verflokken

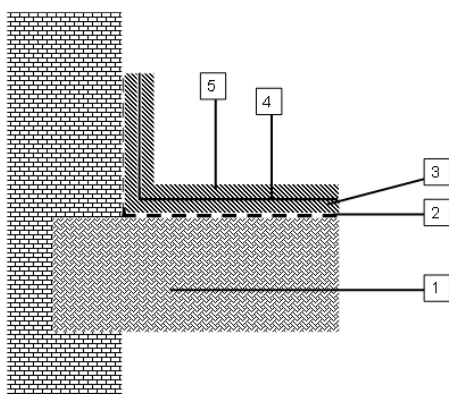
Op het IKO TANETECH BT waterdichtingssysteem wordt eerst een bijkomende natte laag IKO TANETECH BT geplaatst van 0,3 l/m². Hierin worden dan op gelijkmatige wijze IKO DECO CHIPS gestrooid (ong. 50 - 300 g/m²). Nadat deze laag is opgedroogd wordt steeds een afwerkingslaag IKO TANETECH FINISH aangebracht (0,400 l/m²).

5.4.4.4 Antisliplaag

Op het IKO TANETECH BT waterdichtingssysteem wordt een antisliplaag aangebracht. Dit is een mengsel van IKO TANETECH BT coating en IKO QUARTZSAND 0,3 - 0,6 kwarts dat wordt aangebracht met een fijne rol. Het verbruik bedraagt 0,3 à 0,4 l/m². De antisliplaag wordt bekomen door het mengen van 1 volumedeel IKO QUARTZSAND 0,3 - 0,6 kwarts met 4 volumedelen IKO TANETECH BT coating. Voor aanbrengen het mengsel goed omroeren.

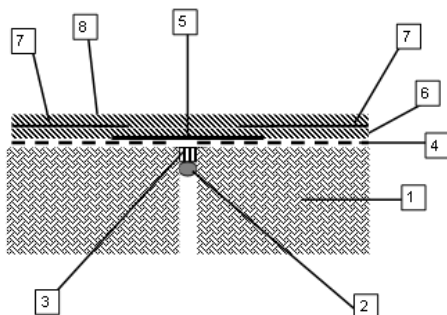
5.5 Bouwkundige details

Het waterafdichtingssysteem voor opstanden worden uitgevoerd volgens Fig. 1.



1. Ondergrond
2. IKO TANETECH CONCRETE PRIMER
3. Eerste laag van IKO TANETECH BT coating
4. IKO GLASS FLEECE 225 glasvlies
5. Tweede laag van IKO TANETECH BT coating

Fig. 1 – Opstand



- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Ondergrond | 6. Eerste laag van IKO TANETECH BT coating |
| 2. PE Mousse band | 7. Glasvlies |
| 3. Kit IKO HYBRITECH SEALANT | 8. Tweede laag van IKO TANETECH BT coating |
| 4. IKO TANETECH CONCRETE PRIMER | |
| 5. IKO DILATATION FLEECE vlies | |

Fig. 2 – Dilatatievoeg

Het IKO GLASS FLEECE 225 glasvlies (7) dient op het IKO DILATATION FLEECE-weefsel (5) aan te sluiten of maximaal 0,5 cm te overlappen.

6 Onderhoud en herstelling

Het is verplicht de afgewerkte oppervlakken jaarlijks te inspecteren. Deze inspectie heeft betrekking op dezelfde punten als deze vermeld in de NBN B46-001.

6.1 Onderhoud

Het onderhoud mag enkel gebeuren met zuiver water (eventueel met zeep) of door middel van TEKNOPROPER reiniger (cf. § 3.5.1) of elk ander middel vermeld door IKO maar in geen enkel geval met sterke detergenten, thinners, oplosmiddelen, zuren, basen of andere agressieve reinigingsmiddelen.

6.2 Herstelling

De te herstellen zones worden behandeld en afgewerkt zoals vermeld onder § 5.4.

7 Prestaties

7.1 Overzicht van de proeven

Tabel 16 – IKO TANETECH BT waterafdichtingssysteem

Eigenschappen	Testmethodes	Criteria BUtgb	Geëvalueerde criteria	Beoordelings -proeven ⁽¹⁾
7.1.1 Prestaties van het waterdichtingssysteem				
Totale dikte [μm] IKO TANETECH BT + IKO GLASS FLEECE 225 IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 + IKO TANETECH QUARTZ BINDER IKO DECO CHIPS IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6			Ong. 1.600 Ong. 3.000 Ong. 240 Ong. 600	
Weerstand tegen extern vlieg vuur Alle afwerkingslagen	TS 1187-1 + NBN EN 13501-5	-	F _{ROOF} (t1)	
Brandreactie Alle afwerkingslagen	Classificatie cf. NBN EN 13501-1	-	Niet onderzocht	
Waterdichtheid Initieel	TR 003	Waterdicht	Waterdicht	X
Hechtsterkte op beton [MPa] Initieel bij +23 °C Na 30d water +60 °C	TR 004	≥ 0,50	≥ 0,50	X
	TR 004 + TR 012	≥ 0,50	≥ 0,50	X
Dynamische ponsweerstand op beton [klasse] Initieel bij +23 °C Zonder afwerking op beton Afwerking + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Afwerking met IKO DECO CHIPS Afwerking met IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 Initieel bij -20 °C Zonder afwerking op beton Afwerking + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Afwerking met IKO DECO CHIPS Afwerking met IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 Na 50 dagen bij 80 °C (uitgevoerd bij -20 °C) Zonder afwerking op beton Afwerking + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Afwerking met IKO DECO CHIPS Afwerking met IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6 Na blootstelling aan UV 400 MJ/m ² (uitgevoerd bij -10 °C) Zonder afwerking op beton Afwerking + IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2 Afwerking met IKO DECO CHIPS Afwerking met IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	TR 006	-	14	X
	Statische ponsweerstand op beton [klasse] Bij +23 °C Initieel Bij +80 °C Na 30 dagen water bij 60 °C	TR 007	-	L4
TR 007 + TR 012		-	L4	X
Vermoeingsweerstand Bij -10 °C Initieel (500 cycli) Na 50 dagen bij 80°C (50 cycli)	TR 008	Waterdicht	Waterdicht	X
	TR 008 + TR 011	Waterdicht	Waterdicht	X

Tabel 16 (vervolg) – Overzicht van de proeven

Eigenschappen	Testmethodes	Criteria BUtgb	Geëvalueerde criteria	Beoordelings- proeven ⁽¹⁾
7.1.1 Prestaties van het waterdichtingssysteem (vervolg)				
Treksterkte [N/mm ²]				
Initieel	ISO 527-4	-	≥ 6,0	X
Na 50 dagen 80 °C	ISO 527-4 + TR 011	-	≥ 6,0	X
Na blootstelling aan UV 400 MJ/m ²	ISO 527-4 + TR 010	-	≥ 6,0	X
Na 30 dagen water bij 60 °C	ISO 527-4 + TR 012	-	≥ 6,0	X
7.1.2 Testen uitgevoerd op waterdichtingssysteem + tegels verlijmd met TEKNOFIX mortel				
Hechting [MPa]				
Initieel na 7 dagen	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,50	≥ 0,50	X
Na 14 dagen bij 70°C	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,50	≥ 0,50	X
Na 21 dagen water bij 23°C	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,50	≥ 0,50	X
Na 21 dagen water + 25 dooi/vorst cycli	NBN EN 14891 §A.6	≥ 0,50	≥ 0,50	X
⁽¹⁾ : X = getest en conform aan het criterium van de Goedkeuringshouder				

7.2 Classificatie volgens ETAG 005 (2000)

Het IKO TANETECH BT systeem met de verschillende afwerkingen kunnen volgens ETAG 005 worden ingedeeld in de volgende gebruiksklassen (zie Tabel 17).

Tabel 17 – Overzicht van de classificatie van het waterdichtingssysteem en de voorziene afwerkingen

Eigenschappen	IKO TANETECH BT coating gewapend met IKO GLASS FLEECE 225 glasvlies met de hierna gespecificeerde afwerking:			
	Tegels verlijmd met TEKNOFIX mortel	IKO TANETECH QUARTZ BINDER + IKO QUARTZSAND 0,6 – 1,2	IKO DECO CHIPS	IKO QUARTZSAND 0,3 – 0,6
Weerstand tegen blootstelling aan brand	B _{ROOF} (t1) ⁽¹⁾	Niet getest	Niet getest	Niet getest
Brandreactie	Niet getest	Niet getest	Niet getest	Niet getest
Duurzaamheid	W2	W2	W2	W2
Klimaatzones	M	M	M	M
Gebruiksbelasting	P3	P3	P3	P3
Helling-ondergrond	S1 tot S4	S1 tot S4	S1 tot S4	S1 tot S4
Oppervlaktetemperatuur				
Laagste temperaturen	TL3	TL3	TL3	TL3
Hoogste temperaturen	TH3	TH3	TH3	TH3
Wortelweerstand	Niet getest	Niet getest	Niet getest	Niet getest
⁽¹⁾ : Op steenachtige ondergrond				

8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op alle mogelijke bevestigingswijzen dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2562) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdeler van de bepalingen van dit artikel 8.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, see www.ueatc.eu) and has been notified by the FPS Economy in the framework of Regulation (EU) N° 305/2011 and which is member van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "DAKEN", verleend op 17 december 2014.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 26 augustus 2020.

Deze ATG vervangt ATG 2562, geldig vanaf 15/07/2016 tot 14/07/2021. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
Nieuwe commerciële namen voor de producten; redactionele wijzigingen; nieuw websiteadres
Wijziging norm NBN EN 1348 naar NBN EN 14891 §A.6

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

