

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie**Goedkeurings- en Certificatieoperator**

**Gevelkit op basis van silicone
polymeerhars**

DOWSIL™ 791

**KIT ISO 11600 – STS 56.1 – F/G
– 25 LM**

Geldig van 06/03/2018 tot
05/03/2023



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 B-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder

Dow Silicones Belgium S.P.R.L.
Industrieterrein - Zone C
B-7180 Seneffe
Tel: 064/888000
Fax: 064/888401
Email: info@dow.com
Website: www.dow.com



1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige evaluatie van het product (zoals hierboven beschreven) door een onafhankelijke Goedkeuringsoperator, BCCA, aangeduid door de BUTgb, voor de toepassing vermeld in deze Technische Goedkeuring.

De Technische Goedkeuring geeft de resultaten weer van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze, ontwerp van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring legt een hoog betrouwbaarheidsniveau voor, rekening houdend met de statistische interpretatie van de resultaten van het onderzoek, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de situatie en de staat van de techniek en het kwaliteitstoezicht door de goedkeuringshouder.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet om de gebruiksgeschiktheid van het product aan te tonen. In dit opzicht is de opvolging van de conformiteit van het product aan de Technische Goedkeuring noodzakelijk. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De goedkeuringshouder (en de verdeler) dien(t)(en) de resultaten van het onderzoek, weergegeven in de Technische Goedkeuring, te respecteren bij het verstrekken van informatie aan derden. De BUTgb of de certificatieoperator kan initiatieven nemen die zich opdringen wanneer de goedkeuringshouder (of de verdeler) dit niet (voldoende) uit zichzelf doet.

De Technische Goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt niet de veiligheid op de werf, de sanitaire aspecten en het duurzaam gebruik van grondstoffen, tenzij in specifieke bepalingen. Bijgevolg is de BUTgb in geen enkel geval verantwoordelijk voor beschadigingen door gebrek aan respect, ten aanzien van de goedkeuringshouder of de ondernemer/ondernemers en/of de architect, voor bepalingen over de veiligheid op de werf, over de sanitaire aspecten en over het duurzame gebruik van grondstoffen.

Opmerking: in deze Technische Goedkeuring zal steeds de term "ondernemer" worden gebruikt, als verwijzing naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term kan ook worden opgevat in de betekenis van andere vaak gebruikte termen, zoals "uitvoerder", "installateur" en "applicator".

2 Onderwerp

De afdichtingskit bestaat uit een gevelkit die samen met hulpcomponenten in overeenstemming met de uitvoeringsrichtlijnen van de fabrikant en STS 56.1 wordt toegepast.

3 Onderdelen

3.1 Gevelkit: DOWSIL™ 791

Elastische ééncomponent gevelkit op basis van een neutrale silicone polymeerhars.

Tabel 1- Identificatie

Eigenschappen	Gedeclareerde waarde	Norm
Treksterkte bij breuk (MPa)-	0,75	NBN EN ISO 8339
Afschuifmodulus bij 100% verlenging (23°C) (MPa)	0,25 – 0,50	
Vloei (mm) Bij 5°C/50°C verticaal en horizontaal	< 2,5	NBN EN ISO 7390
Droogtijd (dagen)	7 - 14	Droogtijd 23 °C, 50 % R.V.
Shore A (7 dagen – 20°C)	20 - 40	NBN EN ISO 868

Tabel 2- Toepassingsgebieden (zie STS 56.1 tabel 5)

Toepassingsgebieden (*)	Waterdichtheid gevel: Voegen tussen elementen Verbinding van de ramen in de ruwbouw Structuur Uitzettingsvoegen Zettingsvoegen Voegen van gordijnwanden
Omgeving	Niet agressief tot agressief
Voeg	Niet blootgesteld tot blootgesteld (**)
Hoogte	0 tot > 50 m
(*) De goedkeuring is beperkt tot ondergronden op basis van cement, glas en aluminium.	
(**) Niet geschikt voor voegen die permanent onder water staan.	

3.2 HULPCOMPONENTEN

3.2.1 Primers

Tabel 3- Kenmerken van de primers

Eigenschappen	DOWSIL™ 1200 OS Primer	DOWSIL™ P Primer
Kleur	Doorzichtig	Melkwit
Volumemassa bij 25° C (g/ml)	0,82	0,95
Drooggehalte (%)	4	16
Viscositeit (20°C) mPa.	80	190
Droogtijd bij 20°C (min)	30	30
Viampunt (°C)	27	8

3.2.2 Rugvulling

- Polyethyleenschuim met gesloten celstructuur.
- Polyurethaanschuim met open celstructuur
- Het rugvullingsprofiel moet voldoen aan de eisen van §5.3 van STS 56.1:1999.

3.2.3 Reinigen van de ondergrond

DOWSIL™ R40 : ontvetter voor aluminium.

3.2.4 Afwerking

De kit kan na het aanbrengen glad gestreken worden met een spatel.

4 Fabricage en verkoop

De kit DOWSIL™ 791 wordt vervaardigd, verpakt en verkocht door Dow Silicones Belgium S.P.R.L. te Seneffe, België.

5 Uitvoering

5.1 Voorbereiding

De ondergrond dient droog, zuiver, stofvrij, ontvet en vrij van brokkelige deeltjes te zijn. Eventueel ontvetten met DOWSIL™ R40.

Het aanbrengen van een hechtprimer is in de meeste gevallen niet noodzakelijk. In geval van twijfel, contact opnemen met de leverancier.

5.2 ONDERGRONDEN

DOWSIL™ 791 is geschikt voor het dichten van voegen tussen de volgende materialen (*):

Tabel 4- Gebruiksgeschiedte substraten

Beton	Aluminium (geanodiseerd, gepolijst)
Vezelcement	Aluminium
Cementgebonden pleister	Glas
Mortel	

(*) Andere ondergronden werden niet onderzocht. De ondergrond dient een cohesieve sterkte te hebben die groter is dan deze van DOWSIL™ 791.

- Vlekvorming: geen vlekvorming op de geteste ondergronden
- Huidvormingstijd: 15 tot 30 minuten bij 20°C/50% R.V.
- Temperatuursweerstand: -50°C tot +150°C.

Voor de verwerking van de gevelkit: zie volgende documenten:

- STS 56.1 "Dichtingskiten voor gevels"
- De technische documentatie van de ATG-houder

De afmetingen van de voeg worden berekend volgens § 5.2 van de STS 56.1:1999. De verhouding tussen de breedte en de diepte wordt berekend volgens § 6.3 tabel 9.

De kit DOWSIL™ 791 is vingerdroog na 35 minuten (23°C/50% R.V.).

Niet-gepolymeriseerde sporen van DOWSIL™ 791 worden verwijderd met een proper doek of met papier. Het oppervlak wordt vervolgens gereinigd met een oplosmiddel zoals de DOWSIL™ R 40 of met isopropylalcohol. In geval van poreuze oppervlakken: de kit laten polymeriseren en daarna wegsnijden. Het oppervlak wordt vervolgens geschuurd.

Het wordt afgeraden de DOWSIL™ 791 te verven vanwege de verschillen in bewegingsvermogen tussen de elastische kit en de verf. Indien een bekleding toch gewenst is, is het aangewezen om op voorhand te testen of de producten verenigbaar zijn en/of de fabrikant te raadplegen.

DOWSIL™ 791 mag niet in contact komen met producten op basis van bitumen, teer of asfalt.

6 Etiketten, verpakking en opslagtermijn

6.1 Etikettering

Het etiket vermeldt:

- de naam van de leverancier
- de naam van het product en het toepassingsgebied
- de inhoud
- de kleur
- de houdbaarheid
- het lotnummer en/of de productiedatum

- de verwerkingsmethode (incl. te gebruiken primers)
- het ATG-logo en -nummer
- classificatie volgens ISO 11600 en STS 56.1.

6.2 Verpakking

- Kokers
- Worsten van 600 ml

6.3 Bewaring

Houdbaarheidstermijn: 12 maanden in gesloten en originele verpakking tussen 5°C en 25°C.

7 Prestaties

Tabel 5- Prestaties volgens NBN EN ISO 11600 en STS 56.1:1999

Eigenschap	Norm	Criterium	Resultaten (*)		
			mortel	glas	mortel
Terugveren	NBN EN ISO 7389	≥ 70	91		
Vloei (mm) + 5°C + 50°C	NBN EN ISO 7390	< 3	1,0		
Volumeverlies (vol %) (**)	NBN EN ISO 10563	< 10	2,23		
Afschuifmodulus bij 200% verlenging (MPa) bij + 23°C bij – 20°C	NBN EN ISO 8339	$< 0,4$ en $< 0,6$	0,35 0,36	0,33 0,36	0,36 0,37
Vervormingseigenschappen onder blijvende trek bij + 23°C et – 20°C	NBN EN ISO 8340	Geen breuk	Conform		
Adhesie/cohesie bij veranderlijke temperatuur	NBN EN ISO 9047	Geen breuk	Conform		
Adhesie/cohesie bij blijvende trek na onderdompeling in water	NBN EN ISO 10590	Geen breuk	Conform		
Druksterkte (N/mm²)	NBN EN ISO 11432		0,23		
Weerstand tegen zonnestraling	STS 56.1 §3.2.3)	$\Delta e_{\text{moy.}} \geq 0,70$		0,86	
(*) Verpakking methode B NBN EN ISO 7389, NBN EN ISO 8339, NBN EN ISO 8340, NBN EN ISO 9047, NBN EN ISO 10590					
(**) Voorbereiding v.d. proefstukken volgens NBN EN ISO 10563					

8 Nazicht en onderhoud

Het is aan te bevelen een eerste controle met eventueel onderhoud uit te voeren één jaar na de plaatsing van de kit en vervolgens om de 3 jaar. Dit bestaat uit een visuele controle van het oppervlak, de controle van de hechting en de herstelling met DOWSIL™ 791 na een reiniging met DOWSIL™ R 40.

9 Voorwaarden

- A. Deze Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de goedkeuringshouder en, desgevallend, de verdeler, kunnen de rechten inherent aan deze Technische Goedkeuring opeisen.
- C. De goedkeuringshouder en, desgevallend, de verdeler, mogen geen enkel gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring, en evenmin voor een product, kit of systeem, en de eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer of door hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de Technische Goedkeuring behandelde product (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwikkelaars, enz.) mag niet onvolledig zijn of in strijd met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring verwezen wordt.
- E. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig alle eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen en/of het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator. Naargelang de gecommuniceerde informatie, zullen de BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator beslissen of het noodzakelijk is de Technische Goedkeuring al dan niet aan te passen.
- F. De Technische Goedkeuring werd opgesteld op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld met de door de vragende partij ter beschikking gestelde informatie en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat de specifieke eigenschap van het product in rekening brengt. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de door de gebruiker beoogde specifieke toepassing.
- G. De rechten op de intellectuele eigendom betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren uitsluitend toe aan de BUTgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring moeten vergezeld zijn van de ATG-aanduiding (ATG 2567) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk gesteld worden voor elke schade of nadelige gevolgen voor derden (o.a. de gebruiker) ten gevolge van het niet respecteren, ten aanzien van de goedkeuringshouder of de verdeler, van de bepalingen in artikel 9.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de Technische Goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangeduid werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Beoordeling (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", 12 december 2015.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 6 maart 2018.

Deze ATG vervangt ATG 2527, geldig van 29/02/2016 tot 28/02/2021. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies	
t.o.v. geldigheidsperiode	Wijziging
van 29/02/2016 tot 28/02/2021	– Wijziging van de productnamen en naam ATG-houder naar aanleiding van de naamswijziging van Dow Corning in Dow – Redactionele correctie in paragraaf 5.1 (enkel in Nederlandstalige versie) – Kleine redactionele correcties doorheen de tekst (enkel in Nederlandstalige versie).

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de proefresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring.
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd. De technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het is aan te raden om steeds de versie te gebruiken die gepubliceerd is op de website van de BUTgb (www.butgb.be).

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geraadpleegd worden met de QR-code hiernaast.

