

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Brandwerende
sectionaalpoorten Rf 2 h

WINLOCK DID-120

Geldig van 13/6/2022
tot 12/6/2027

ISIB

Instituut voor Brandveiligheid vzw
Ottergemsesteenweg Zuid 711
9000 Gent

Tel +32 (0)9 240 10 80
infoNL@ISIBfire.be
www.ISIBfire.be



ANPI vzw - Divisie Certificatie
Parc scientifique Fleming
Granbonpré 1
1348 Louvain-la-Neuve

www.anpi.be
certification@anpi.be

Goedkeuringshouder:

WINLOCK SYSTEMS BVBA
Weverslaan 32
B – 9160 LOKEREN
Tel.: 09/340.50.20
Fax: 09/340.50.22
E-mail: info@winlockfiredoors.com
Website: www.winlockfiredoors.com

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperatoren, ISIB en ANPI, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

De Goedkeuringshouder moet de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

In overeenstemming met § 5.1 van bijlage 1 van het K.B. van 7 juli 1994 tot vaststelling van de basisnormen voor de preventie van brand en ontploffing waaraan de gebouwen moeten voldoen en de wijzigingen eraan worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die in een wandopening geplaatst worden, bestemd om doorgang mogelijk te maken en te verhinderen. Een deur is samengesteld uit één of meer beweegbare delen (deurvleugels), een vast gedeelte (deuromlijsting met of zonder boven- en/of zijpanelen), ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen en de verbinding met de wand.

De **brandwerendheid van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" (uitgave 1968) en Addendum 1 (uitgave 1982) aan deze norm of NBN EN 1634-1 (uitgave 2008). De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020 of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandwerendheid** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming;

- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in § 6 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de BUTgb vzw. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door ANPI en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatser van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel conform § 6 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

2 Voorwerp

2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende houten sectionaalpoorten "WINLOCK DID-120"

- met een brandwerendheid van twee uur (Rf 2 h), bepaald op basis van onderstaande proefverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen:
Laboratorium voor Aanwending der Brandstoffen en Warmte-Overdracht, Universiteit Gent
10779, 10907

- behorend tot volgende categorie:
 - houten sectionaalpoorten met muuraansluitingen in fibersilicaat;
- waarvan de prestaties volgens STS 53.1 werden bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen
Technisch Centrum der Houtnijverheid
8873, 9165, 9251

Deze deuren worden geplaatst tegen muren uit metselwerk of beton met een minimale dikte van 140 mm en voldoende mechanische stabiliteit voor de bevestiging van het geleidingsmechanisme.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum.

2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekomt. Volgens § 53.1.6 van STS 53.1 "Deuren" worden de deuren vrijgesteld van de technische opleveringsproeven vóór de uitvoering.

Het BENOR/ATG-merk (diameter 22 mm) heeft de vorm van een dun zelfklevend label volgens onderstaand model:



De labels zijn genummerd en worden uitsluitend door ANPI aan de fabrikant geleverd.

Ze worden verzonken aangebracht op het dagvlak van het stalen profiel van de verticale rand (zie § 4.1.1.5) van de bovenste module.

Aangezien de muuraansluiting voorzien is van schuimvormend product om de brandweerstand van de deur te verzekeren, wordt ze op een door ANPI aanvaarde manier van merk voorzien. De muuraansluiting wordt steeds samen met de deurvleugel geleverd.

Enkel door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Afmetingen	4.1.1.9
Muuraansluiting	3.2
Hang- en sluitwerk ⁽¹⁾	3.3
Toebehoren ⁽²⁾	4.1.4

⁽¹⁾: Indien het leveringsdocument vermeldt "+ hang- en sluitwerk" (rail, wielen en geleidingsmechanisme).
⁽²⁾: Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn.

2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Omlijstings- en plaatsingsmaterialen	3
Muuraansluiting	3.2
Sluitwerk	3.3
Toebehoren	4.1.4
Afmetingen	4.1.1.9
Plaatsing	6

2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestek-voorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (vleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, afmetingen, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

3 Materialen ⁽³⁾

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het BENOR/ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie instelling.

3.1 Deurpaneel

- Hardhout (min. volumemassa: 500 kg/m³).
- Rotswol (dikte: 37 mm en 40 mm, min. volumemassa: 150 kg/m³)
- Schuimvormend product Palusol (dikte: 1,9 mm)
- Schuimvormend product Palusol (sectie: 45 mm x 1,9 mm) in een PVC-omhulsel (sectie: 48 mm x 4 mm)
- Geplooide staalplaat (dikte: 0,63 mm tot 0,8 mm).
- Gegalvaniseerd stalen hoekprofielen (sectie: 33 mm x 180 mm x 1 mm).
- Fibersilicaatstroken:
 - Supalux S of Promatect H (dikte: min. 9 mm; volumemassa: 875 kg/m³)
 - Supalux M (sectie 30 mm x 60 mm; volumemassa 640 kg/m³)
 - Promatect L (volumemassa 430 kg/m³)

3.2 Muuraansluiting

- Fibersilicaatstroken:
 - Supalux S of Promatect H (sectie 20 mm x 100/160 mm; volumemassa 875 kg/m³).
 - Supalux M (sectie 30 mm x 60 mm; volumemassa 640 kg/m³).
 - Promatect L (volumemassa 430 kg/m³)
- Stalen Z-profiel (sectie 40 mm x 20 mm x 39 mm x 2 mm)
- Superwool paper 60 mm x 6 mm
- Schuimvormend product Palusol (sectie 3,8 mm x 58 mm) in een PVC-omhulsel (sectie 6 mm x 60 mm)

3.3 Hang- en sluitwerk

- Scharnieren: zie § 4.1.3.1
- Krukken en sloten: zie § 4.1.3.2
- Toebehoren: zie § 4.1.4

3.4 Geleiding

Zie § 4.1.3.3

(3): De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Afmetingen hout	± 1 mm
Dikte metaal	± 0,1 mm
Volumemassa	- 10 %

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen tijdens de productiecontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Houtvochtigheid (%)	± 2 % (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte kader (mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie schuimvormend product (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte staalplaat bekleding (mm)	± 0,1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte beglazing (mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie glaslat (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie omlijsting (mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Volumemassa (kg/m ³)	- 5 % (op gemiddelde van 5 metingen) - 10 % (op individuele metingen)

4 Elementen (3)

4.1 Poortblad (fig. 1a, 1b en 1c)

Het poortblad bestaat uit modules.

4.1.1 Module

Elke module is samengesteld uit:

4.1.1.1 Kader (fig. 1a, 1b en 1c)

Het kader van een standaardmodule is samengesteld uit regels in hardhout:

- Horizontale regels: minimale sectie 80 mm x 40 mm.
- Dubbele verticale randstijlen: minimale sectie 2 mm x 80 mm x 80 mm.
- Tussenstijlen: minimale sectie 40 mm x 80 mm.
- De maximale as-afstand van de tussenstijlen bedraagt 1040 mm.
- De verbindingen gebeuren door schroeven en nagels.
- De bovenregel van de bovenste module heeft een sectie van 2 mm x 80 mm x 80 mm om de 600 mm op elkaar geschroefd met schroeven Ø 6 mm x 140 mm. Deze wordt langs de zijde van de muuraansluiting bekleed met 2 fibersilicaatstroken Supalux S of Promatect H (sectie 2 x min. 9 mm x 60 mm) die dusdanig worden gemonteerd dat de voegen tussen de twee stroken geschrant zijn. De verticale randen, die bekleed worden met fibersilicaat-stroken Supalux S of Promatect H (sectie min. 9 mm x 140 mm) worden 60 mm korter genomen zodat de bovenste strook kan doorlopen tot aan het uiteinde (fig. 1d).
- De hoogte van het onderste paneel kan variabel zijn over de breedte voor zover de hoogte op elke plaats binnen de grenzen vermeld in § 4.1.1.9 worden gerespecteerd. De bovenste zijde van het onderste paneel dient steeds horizontaal te worden uitgevoerd. De spelingen vermeld in § 6.4 dienen te worden gerespecteerd.

4.1.1.2 Kern (fig. 1b en 1c)

Rondom de rotswol isolatieplaten (dikte 37 mm + 40 mm; min. volumemassa 150 kg/m³) wordt een strook schuimvormend product Palusol (sectie 76 mm x 1,9 mm) aangebracht. Tussen beide rotswol isolatieplaten wordt een plaat schuimvormend product Palusol (dikte 1,9 mm) aangebracht. Eventuele voegen in de rotswolkern worden verspringend aangebracht.

4.1.1.3 Dagvlakken

De kaders worden aan de zichtbare vlakken bekleed door metalen geplooiden platen (dikte 0,63 mm tot 0,80 mm)

- Op de verticale balken verlijmd d.m.v. montagekit.
- Op de horizontale balken genageld om de 250 mm.

Op het dagvlak langs de kant van de muurlatten wordt de bekleding aangebracht tot op 135 mm van de verticale randen van de module.

De verticale smalle kanten van de kaders worden afgewerkt met een fibersilicaatstrook Supalux S of Promatect H (sectie min. 9 mm x 80 mm), het zichtbare deel van het kader (op het dagvlak) langs de kant van de muurlatten met een fibersilicaatstrook Supalux S of Promatect H (sectie min. 9 mm x 140 mm).

Langs de andere zijde wordt de bekleding over de volledige oppervlakte aangebracht. Op de verticale hoeken wordt een gegalvaniseerd stalen L-profiel (sectie 180 mm x 33 mm x 1 mm) aangebracht.

Bij de bovenste module wordt de bekleding op het dagvlak langs de kant van de muurlatten aangebracht tot op 120 mm van de bovenrand van de module. Op het overblijvende zichtbare deel van het kader worden twee geschrante fibersilicaatstroken Supalux S of Promatect H (sectie min. 9 mm x 60 mm) aangebracht.

4.1.1.4 Schuimvormende producten

De onderste regel van elke module is voorzien van een schuimvormend product Palusol (sectie 1,9 mm x 46 mm) in een PVC-omhulsel (sectie 4 mm x 50 mm).

Het schuimvormend product wordt gekleefd d.m.v. tweezijdige plakband, siliconen, of mechanisch bevestigd door middel van nagels in een uitsparing in de onderste horizontale balk van het element.

4.1.1.5 Afdekplaat (fig. 1c)

Het bovenste paneel wordt aan de bovenkant afgeschermd door een J-profiel (sectie 132 mm x 110 mm x 60 mm x 3 mm) dat om de 50 cm à 60 cm aan de bovenregel wordt geschroefd. Dit profiel is voorzien van een strook schuimvormend product Palusol (sectie 1,9 mm x 37 mm) in een PVC-omhulsel (sectie 4 mm x 40 mm).

Tussen dit J-profiel en de bovenregel is een fibersilicaatstrook Supalux S of Promatect H (sectie 20 mm x 100 mm) en een strook schuimvormend product Palusol (sectie 1,9 mm x 100 mm) aangebracht.

Het J-profiel wordt aan de uiteinden en in het midden voorzien van een versteviging bestaande uit twee stukken kokerprofiel (sectie 60 mm x 30 mm x 4 mm) die in verstek aan elkaar worden gelast (fig. 1b)

4.1.1.6 Afwerking

De modules kunnen volgende afwerkingen krijgen:

- Bovenop de stalen beplating:
 - een verf- of vernislaag,
 - een houtfineerlaag, houtsoort naar keuze met een max. dikte van 1,5 mm,
 - een plastificatielaag: dikte 0,5 mm.

De bekleding, met uitzondering van verf- of vernislaag, dient zich binnen de oppervlakte van de stalen bekleding te bevinden.

- Als variatie op de stalen beplating:
 - een inoxbekleding, dikte 0,65 mm tot 0,80 mm,
 - gegalvaniseerde staalplaatbekleding, dikte 0,65 mm tot 0,80 mm.

4.1.1.7 Beglazing

Niet van toepassing

4.1.1.8 Brandwerend rooster

Niet van toepassing

4.1.1.9 Afmetingen

Per module:

	Min.	Max.
	(mm)	(mm)
Breedte	1000	5600
Hoogte	300	684

Totale deuropervlakte:

	Max.
	(mm)
Breedte	5600
Hoogte	6200

4.1.2 Muuraansluitingen

4.1.2.1 Verticale muurlatten (fig. 1c)

Fibersilicaatstroken Supalux S of Promatect H (min. sectie 20 mm x 160 mm) haaks verlijmd op fibersilicaatstroken Supalux M (min. sectie 30 mm x 60 mm).

De aansluiting en dichting naar de muur wordt uitgevoerd met keramische wol of rotswol. Deze wordt ingeklemd tussen de fibersilicaatstrook en de wand. De muurlatten worden om de 0,60 m vastgeschroefd aan de wand met verzonken schroeven (lengte volgens noodzaak van de wand en type van de schroef volgens materie van de wand).

Op de muurlatten worden langs de kant van de poort 3 stroken schuimvormend product Palusol (sectie 3,8 mm x 56 mm) in een PVC-omhulsel (sectie 60 mm x 6 mm) gekleefd.

4.1.2.2 Ankerlatten (fig. 1b)

- Metalen Z-profielen (sectie 40 mm x 20 mm x 39 mm x 2 mm) om de ca. 60 cm tegen de muur bevestigd.
- Fibersilicaatstroken Supalux S of Promatect H (min. sectie 20 mm x 100 mm) worden tegen de onderzijde van het metalen Z-profiel aangebracht. Tussen de fibersilicaatstrook en de wand wordt een strook rotswol of keramische wol samengedrukt. Deze fibersilicaatstroken worden om de ca. 60 cm aan de wand vastgeschroefd met behulp van verzonken schroeven (lengte volgens noodzaak van de wand en type van de schroef volgens materie van de wand).
- De ankerlat mag koud gevoegd worden in de lengte.
- Op de ankerlat worden twee stroken schuimvormend product Palusol (sectie 3,8 mm x 56 mm) in een PVC-omhulsel (sectie 60 mm x 6 mm) gekleefd.

4.1.3 Hang- en sluitwerk en geleidingsmechanisme

4.1.3.1 Scharnieren

4.1.3.1.1 Zijscharnieren (fig. 2)

Twee keer twee zijscharnieren worden op de uiteinden van de horizontale voegen geplaatst.

Uitvoering: verzinkt staal met bus voor looprol diameter 11 mm.

Bevestiging d.m.v. bouten 6,3 mm x 25 mm.

Afmeting scharnier: 157 mm x 65 mm x 22 mm.

4.1.3.1.2 Bodemconsole

Twee bodemconsoles per geheel, onderaan de onderste module. De bodemconsole voor 11 mm diameter looprol is uitgerust met een beveiliging tegen kabelbreuk.

Uitvoering: verzinkt of gelakt staal.

Bevestiging d.m.v. bouten 6,3 mm x min. 25 mm.

Afmetingen: 210 mm x 130 mm x 100 mm.

De kabelbreukbeveiliging kan:

- of vooraan aangrijpen in de rail,
- of langs de zijkant aangrijpen in de rail.

4.1.3.1.3 Toprolhouder

Twee keer twee toprolhouders per geheel, bovenaan de bovenste module, voor 11 mm diameter looprol.

Uitvoering: verzinkt staal.

Bevestiging d.m.v. bouten 6,3 mm x 25 mm.

Afmetingen: 100 mm x 64 mm x 2 mm.

4.1.3.1.4 Middenscharnier

Ter plaatse van de tussenstijlen.

Uitvoering: verzinkt staal met ingeslagen scharnierpen.

Bevestiging d.m.v. 4 bouten 6,3 mm x 25 mm.

Afmetingen 65 mm x 65 mm x 2,5 mm.

4.1.3.1.5 Looprollen

Volgens fig. 2.

4.1.3.2 Sluitwerk

4.1.3.2.1 Schuifgrendel

Opbouw: schuifgrendel links of rechts bevestigd op balk 80 mm x 80 mm in het kader d.m.v. schroeven.

4.1.3.2.2 Handgrepen

Er dient een montageblok in hardhout (afmetingen 80 mm x 140 mm x 300 mm) ingewerkt te worden ter hoogte van de handgreep. De handgreep kan in opbouw of uitgefreesd worden in het montageblok. Maximale diepte uitfrezing 30 mm. Blok ca. 20 mm groter dan het handvat. Tussen de rugzijde van de ingefreesde handgreep en het kader wordt een strook schuimvormend product Palusol (dikte 1,9 mm) aangebracht.

Indien langs beide zijden ingebouwde handgrepen worden aangebracht, dienen deze minstens 20 mm ten opzichte van elkaar te zijn verschoven.

4.1.3.2.3 Slot

Een opbouwslot met ingebouwde cilinder naar keuze kan steeds geplaatst worden en bevestigd d.m.v. schroeven in zoverre dat de schroeven niet meer dan 30 mm in het kader indringen. Indien er een opening in de deurleugel dient te worden aangebracht voor de bediening van het slot moet tussen de deurleugel en het slot een strook schuimvormend product Interdens (dikte 1 mm) aangebracht worden ter bescherming van de doorgang van cilinder, sleutel of krukstang.

4.1.3.3 Geleiding

4.1.3.3.1 Voor alle verticale schuifpoorten (max. breedte 3700 mm)

Looprail uit 2 mm dik verzinkt bandstaal verkrijgbaar in standaard lengtes tot 7 m.

Deze looprail wordt gepuntlast op een hoeklijn 90 mm x 62 mm. De hoeklijn wordt op haar beurt gemonteerd op de wand.

Er dient een railplaat geplaatst te worden ter hoogte van elk geleidingswiel in gesloten toestand van de deurleugel.

Bij overhead deuren gaat het verloop van verticaal naar horizontaal, over een voorgevormde bocht met een min. straal van 300 mm à 380 mm, uit hetzelfde profiel als de looprail. Deze bocht loopt uit in een horizontaal looprail profiel.

De verbindingen tussen de verticale en horizontale looprail met de bocht gebeuren mechanisch of worden gelast.

De horizontale rail wordt op zijn beurt opgehangen middels ophangprofielen en bevestigd aan de voldoende stevige plafondstructuur.

De draagprofielen worden voorzien in functie van het poortgewicht.

De verbinding deur-looprail wordt verzekerd door loopwielen in staal. De loopwielen op kogellagers hebben een buitendiameter van 46 mm, de draagas heeft een diameter van 11 mm en een lengte tot 193 mm.

4.1.3.3.2 Voor overheadpoorten met een breedte groter dan 3700 mm (fig. 4)

De rail dient als volgt te worden verstevigd:

- tegen de rugzijde van de rail wordt een 3 mm dikke staalplaat gelast,
- tegen deze staalplaat wordt een stalen koker (sectie 60 mm x 60 mm) gelast.

4.1.4 Toebehoren

De volgende toebehoren van het type opbouw kunnen op de deur geplaatst worden in zoverre zij door andere reglementaire bepalingen niet zouden zijn verboden. Deze worden bevestigd d.m.v. schroeven die niet meer dan 35 mm diep in de deurvlugel indringen en/of met lijm, bv. eindloopschakelaar, onderloopbeveiliging, fotocellen, loopvertragers, elektromagneten + tegenplaten, bedieningsschakelaars, slappekabelbeveiliging.

5 Vervaardiging

De elementen worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met ANPI, en worden gemerkt zoals beschreven in § 2.2.

6 Plaatsing

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1 voor gewone binnendeuren met inachtnaam van de hieronder vermelde plaatsingsvoorschriften.

6.1 De muuropening

- De afmetingen van de muuropening worden zo bepaald dat de speling tussen de omlijsting en het metselwerk beschreven in § 6.2 nageleefd wordt.
- De zijkanten van de muuropening zijn effen.
- De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in § 6.4 voorgeschreven speling.
- De stabiliteit van de muur waartegen de deur wordt geplaatst dient voldoende te zijn over de volledige lengte van de geleiding.
- Voor overheadpoorten dient de stabiliteit van de constructie waaraan het horizontale gedeelte van de rail wordt opgehangen, voldoende te zijn.

6.2 Plaatsen van de muuraansluitingen

- Bij plaatsing van de muurlatten in fibersilicaat mogen hardhouten, multiplex of metalen stelblokjes tussen de muurlatten en de ruwbouw gebruikt worden.
- Tussen de muur en de muurlatten wordt een strook rotswol of keramische wol samengedrukt.
- Bij montage door de muur dienen de doorgaande bouten te worden beschermd door fibersilicaat (dikte 20 mm).

6.3 Plaatsen van het poortblad

- Het merk van overeenkomstigheid BENOR/ATG wordt aangebracht op het dagvlak, verzonken in het stalen profiel van de verticale rand (zie § 4.1.1.5) van de bovenste module.
- Onvermijdelijke aanpassingen moeten door de fabrikant worden uitgevoerd.
- Insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten of versmallen, verhogen en verbreden van afgewerkte poortpanelen is niet toegelaten.
- De gecertificeerde plaatser dient bij zijn plaatsingsattest een bewijs van het aantal geleverde panelen bij te voegen (bv. leveringsbon, factuur, enz. ...).

6.4 Speling

De maximaal toegelaten spelings worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvlugel en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvlugel te worden gerespecteerd.

Hiertoe dient de vloer onder de deur voldoende vlak te zijn.

Hij dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het verschil tussen het laagste en hoogste punt van de vloer onder de deur (zone 1 in fig. 4) niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvlugel en de vloer.

Maximale toegelaten spelings (mm)	
Tussen het poortblad en de muuraansluitingen	3
Tussen het poortblad en de vloer (*)	3
Tussen het poortblad en de zijkant van de muuraansluiting	6
Tussen de modules in gesloten toestand	2
(*): De vloerbekleding dient hard en vlak te zijn, zoals tegels, parket, beton of linoleum.	

De spelings worden gemeten met een kaliber met een breedte van 10 mm.

6.5 Ingebruikstelling

Na plaatsing dient de gecertificeerde plaatser het goed functioneren van de poort, d.w.z. de volledige sluiting vanuit elke positie, te controleren en dit te vermelden op het plaatsingsattest.

Voor poorten met een oppervlakte $\geq 9 \text{ m}^2$, dient de plaatser minimaal 30 openings- en sluitingscycli uit te voeren.

Na deze cycli dient de goede werking van alle onderdelen te worden nagezien. Bovendien dienen bovenvermelde spelings nog steeds te zijn gerespecteerd.

6.6 Onderhoud

Een regelmatig onderhoud van sectionaalpoorten door de plaatser, fabrikant of de gebruiker, is onmisbaar voor het behoud in de tijd van hun brandwerende eigenschappen.

Dit onderhoud beoogt voornamelijk:

1. Het volledig en probleemloos sluiten van de deuren bij branddetectie door:
 - a. Het vrijhouden van de loopweg
 - b. Het onderhouden van rolmechanisme en looprail
 - c. Het afregelen van de ophanging om optimale spelingen te bekomen in gesloten stand.
2. Het onmiddellijk herstellen of vervangen door de plaatser of fabrikant van alle eventuele beschadigde onderdelen van deurvleugels of ophangsystemen.

6.7 Veiligheid – aanbevelingen in verband met veiligheid van personen

Om de veiligheid van personen nooit in gevaar te brengen, is het aanbevolen de betreffende Europese normen hieromtrent te respecteren. Deze normen geven voorschriften in verband met maximum toegelaten sluitsnelheden, openingskrachten en afremkrachten.

Algemene veiligheidsvoorschriften

	Manueel	Gemotoriseerd
1	Max. openingskracht: 260 N	
2	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 2,5 m: 0,3 m/s	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 2,5 m: 0,3 m/s
3	Beveiliging tegen inklemming van personen: max. remkracht: 400 N	Beveiliging tegen inklemming van personen: automatische stop d.m.v. zonedetectie, ofwel max. remkracht: 400 N

Opmerking: punten 2 en 3 zijn ook van toepassing in de brandmode en bij spanningsuitval.

Algemene voorschriften met betrekking tot brandbeveiliging

De poort moet vanuit elke positie kunnen sluiten in geval van brand. Bovendien dient het sluitmechanisme van de poort door een voldoende gevoelig detectiesysteem in werking te worden gesteld, zodat de poort bij voldoende lage temperatuur sluit. Sectionaalpoorten mogen niet als evacuatiweg worden beschouwd. Indien de evacuatie langs deze weg dient te geschieden, dient naast de deur bijkomend een naar buiten draaiende deur als evacuatiemogelijkheid te worden voorzien.

Onderhoudsvoorschriften

De correcte en efficiënte werking van de sectionaalpoorten dienen op regelmatige tijdstippen (volgens instructies van de fabrikant) te worden gecontroleerd en het nodige onderhoud dient regelmatig te worden uitgevoerd door bevoegde personen (fabrikant).

7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

7.1 Brandwerendheid

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" (uitgave 1968) en Addendum 1 (uitgave 1982) - Rf 2 h.

7.2 Prestaties volgens STS 53.1 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens STS 53.1 "Deuren", uitgave 2006, tenzij anders vermeld.

7.2.1 Dimensionele eisen

7.2.1.1 Afwijking op afmetingen en haaksheid

Volgens NBN EN 951 en NBN EN 1529: klasse 1

7.2.1.2 Afwijkingen op vlakheid

Volgens NBN EN 952 en NBN EN 1530: klasse 3

7.2.2 Functionele eisen

7.2.2.1 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen

Volgens NBN EN 949 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen voor klasse 2

7.2.2.2 Proef op herhaald openen en sluiten

De proef werd uitgevoerd voor de klasse: 8000 cycli

Onderhoud: elke 1000 cycli

Op het einde van de proef voldeed de poort nog steeds.

7.2.2.3 Bestandheid tegen opeenvolgende klimaatsveranderingen

Volgens NBN EN 1294, NBN EN 952 en EN 12219: klasse 3

7.2.2.4 Bestandheid tegen hygrothermische verschillen

Volgens NBN EN 1121, NBN EN 952 en NBN EN 12219: sollicitatieniveau b: Klasse 2

7.3 Besluit

Na proeven wordt de poort met afmetingen 3660 mm x 5500 mm geklasseerd als volgt:

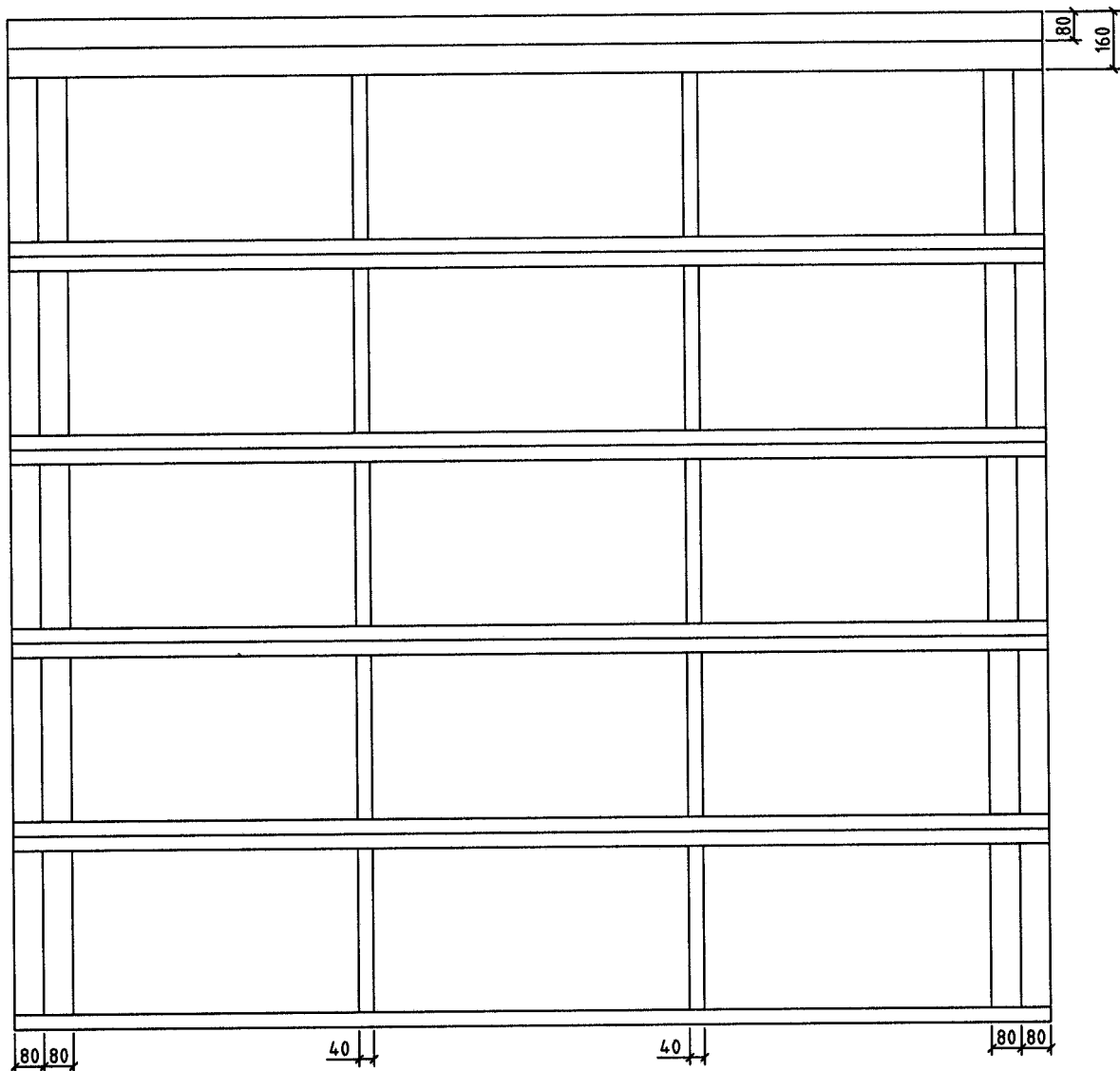
Sectionaalpoorten WINLOCK DID-120		
Prestatie	Klasse STS 53.1	EN-normen
Brandweerstand		Rf 2 h
Afmetingen en afwijkingen	D1	1
Vlakheid	V3	3
Mechanische weerstand	M2	2
Gebruiksfrequentie (*)	8000 cycli	NVT
Bestandheid tegen opeenvolgende klimaatsveranderingen	V3	3
Bestandheid tegen hygrothermische verschillen (sollicitatieniveau b)	HbV2	2
(*): met verstevigd geleidingsmechanisme, afmetingen 5150 mm x 5150 mm		

8 Voorwaarden

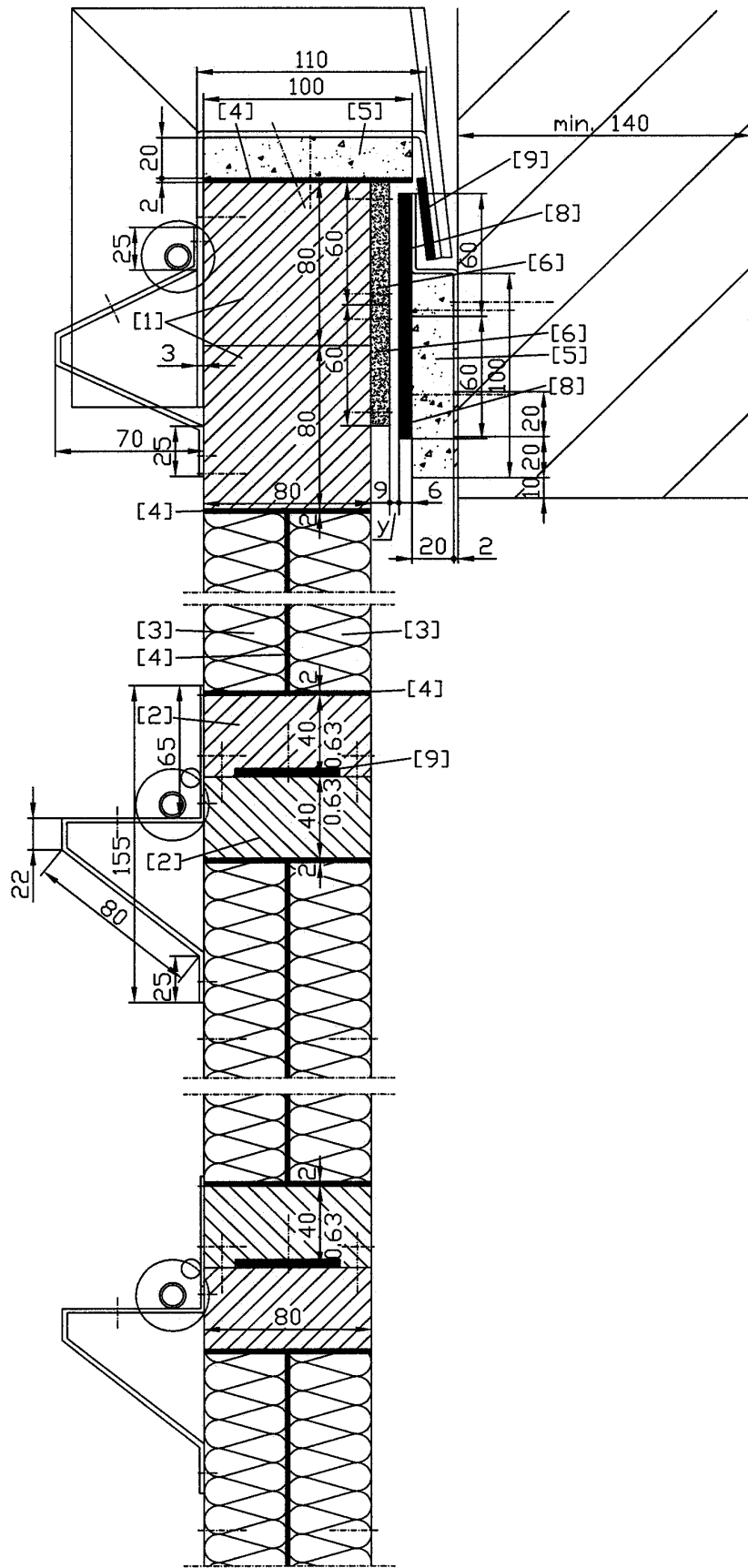
- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2618) en de geldigheidstermijn.
- H. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.

Legende

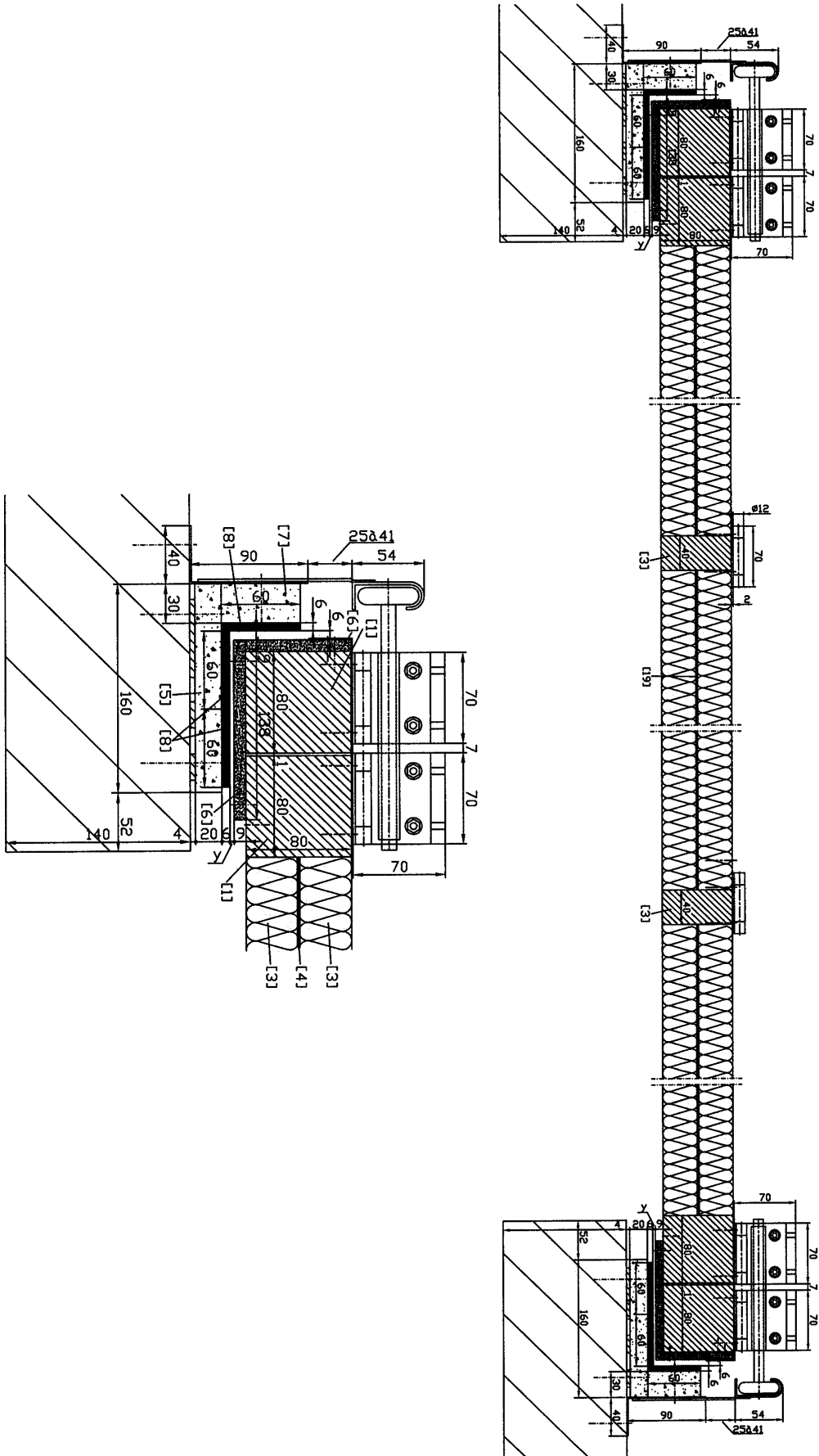
1. Hardhout – meranti (sectie 80 mm x 80 mm)
2. Hardhout – meranti (sectie 80 mm x 40 mm)
3. Rotswol – ROCKWOOL 504 drukvaste plaat (dikte 37 en 40 mm)
4. Schuimvormend product – PALUSOL 100 (dikte 1,9 mm)
5. Fibersilicaatplaat – Supalux S of Promatect H (dikte 20 mm)
6. Fibersilicaatplaat – Supalux S of Promatect H (dikte 9 mm)
7. Fibersilicaatplaat – Supalux M (dikte 30 mm)
8. Schuimvormend product – PALUSOL 100 (dikte 3,8 mm) in PVC-omhulsel – dikte 1 mm
9. Schuimvormend product –PALUSOL 100 (dikte 1,9 mm) in PVC-omhulsel – dikte 1 mm



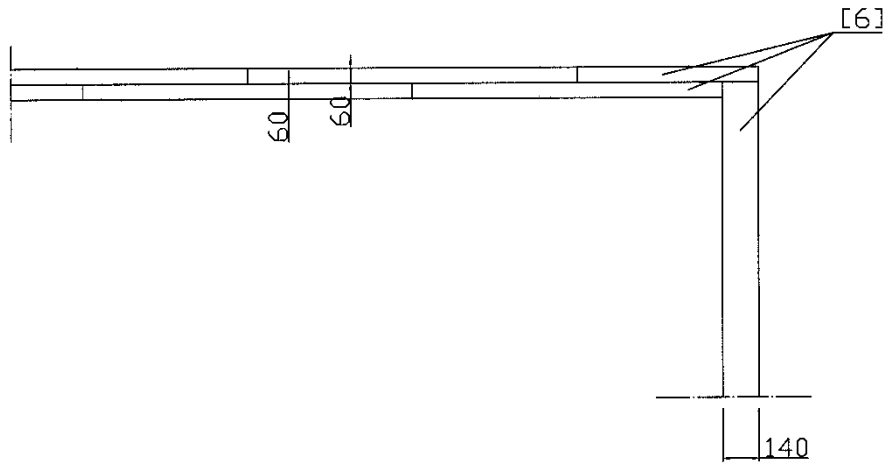
Figuur 1a: Hardhouten kader



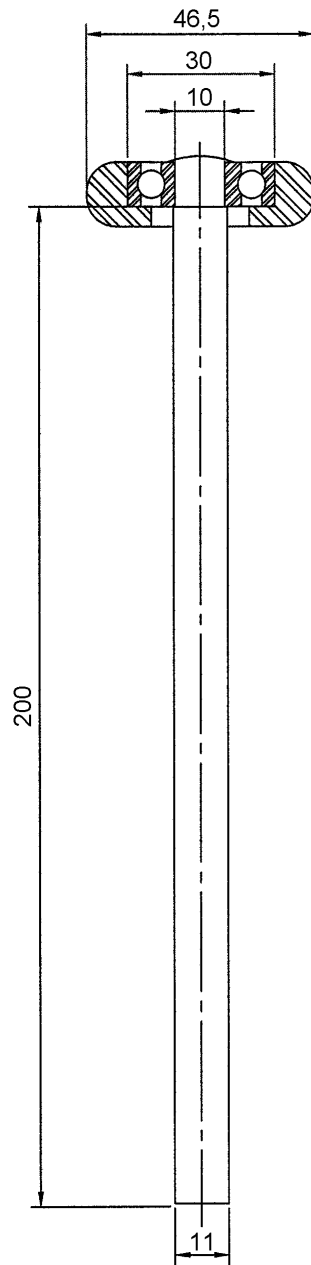
Figuur 1b: Verticale snede



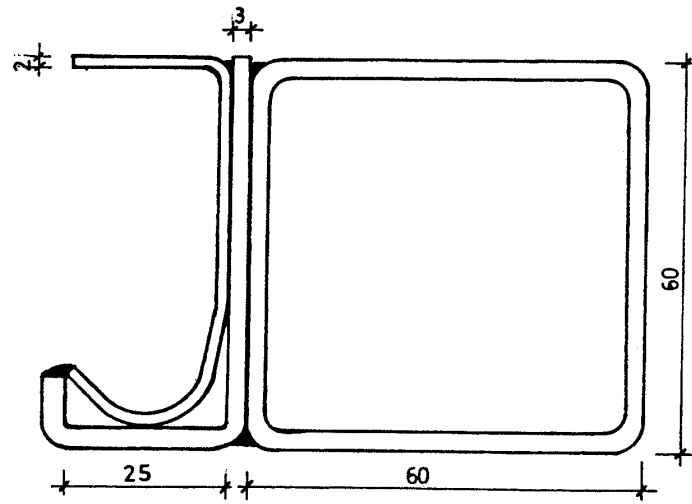
Figuur 1c: Horizontale snede



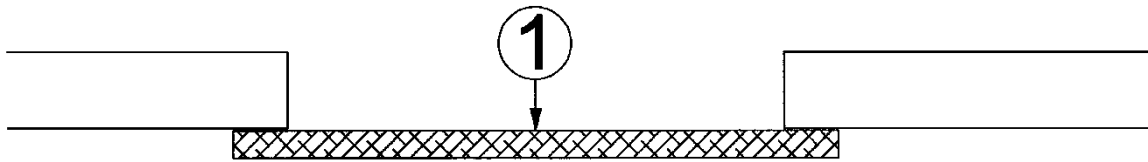
Figuur 1d: Fibersilicaatplaten op bovenste module



Figuur 2



Figuur 3: Verstevigde rail



Figuur 4

Deze Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "BRANDWERENDE BOUWELEMENTEN – DEUREN", verleend op 2 oktober 2021.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 13 juni 2022.


Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator


Eric Winnepenninckx,
Secretaris-Generaal


Benny De Blaere,
Directeur


Alain Verhoyen,
Directeur-generaal ANPI


Edwige Wesemael,
Technisch directeur ISIB

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditteerbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment
www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations
www.wftao.com