

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Schrijnwerk – Afdichtingssysteem
voor gevelopeningen

CLADSEAL EXT

Geldig van 15/05/2019
tot 14/05/20244



BCCA

Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 - 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

SEALECO AB
PO BOX 514
33125 Värnamo - Zweden
Tel.: +46 (0) 370 510 100
Fax.: +46 (0) 370 510 101
Website: www.sealeco.com
E-mail: info@sealeco.com

Verdeler:

SEALECO Belgium NV
Bethovenstraat 62 / 2
2960 Brecht
Tel.: +32 (0) 3 313 86 66
Fax.: +32 (0) 3 313 60 63
Website: www.sealeco.com
E-mail: info.be@sealeco.com

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Deze goedkeuring heeft betrekking op een afdichtingssysteem tussen ruwbouw en ramen of gordijngelvels, dit voor de buitenzijde (waterdicht, dampremmend), bestaande uit soepele EPDM gebruikt voor de afdichting van aansluitingen tussen gevel en buitenschrijnwerk aan de buitenzijde. Het toepassingsgebied staat beschreven in tabel 1.

De goedkeuring heeft betrekking op de bekleding op zich, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering. De goedkeuring met certificatie houdt een industriële zelfcontrole van de productie in evenals een periodieke externe controle.

De goedkeuring van het afdichtingssysteem steunt bovendien op het gebruik van hulpcomponenten waarvan via een attestering vertrouwen wordt gegeven betreffende het voldoen aan de prestaties of identificatiecriteria aangegeven in § 3.2.

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd.

In deze ATG worden ter ondersteuning van de compatibiliteit van de verlijming op een ondergrond enkel die combinaties opgenomen waarvan door afschuifproef op de desbetreffende ondergrond volgens de BUTgb proefmethode BA-400-1 is aangetoond. Voor het opnemen van een verlijming op een vochtig beton dient de hechting op deze ondergrond aangetoond te worden volgens de BUTgb proefmethode BA-400-2.

Tabel 1 : Toepassingsgebied afdichtingssysteem CLADSEAL EXT

			CLADSEAL EXT	
			Buitenzijde gevel	
Klassieke bouwconstructie	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
	Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
Houtskeletbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
	Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
Staalbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
	Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	

NVT: Niet van toepassing

3 Materialen, componenten van het afdichtingssysteem

3.1 Het afdichtingsmembraan

Tabel 2 : Toepassingsgebied CLADSEAL EXT

Merksnaam	Omschrijving	Luchtdicht	Waterdicht	Dampopen	Dampremmend	Dampdicht
CLADSEAL EXT	membraan op basis van copolymeer van ethyleen, propyleen en onverzadigde diëenverbindingen (EPDM), niet-gewapend		X		X	

3.1.1 Beschrijvingen van de afdichtingsmembranen

De CLADSEAL EXT folies worden vervaardigd op basis van een copolymeer van ethyleen, propyleen en onverzadigde diëen-verbindingen (EPDM), oliën, vulstoffen en additieven. Ze worden verkregen door extrusie, kalanderen gevolgd door vulkaniseren. De kenmerken van de membranen worden gegeven in Tabel 3.

Tabel 3 Kenmerken CLADSEAL EXT

Identificatiekenmerken	CLADSEAL EXT
Type inlage	-
Membraan	
Dikte [mm]	-5% + 10% 0,60 – 0,75 – 1,00 – 1,20 – 1,50
Oppervlakttemassa [kg/m ²]	± 10 % 0,77 – 0,97 – 1,29 – 1,55 – 1,94
Nominale lengte [m] (*)	-0% 25
Nominale breedte [cm] (*)	-0,5% + 1% 10 tot 170
Kleur	Zwart
(*) andere breedtes en lengtes zijn op vraag verkrijgbaar bij de fabrikant.	

3.1.2 Prestatiekenmerken van de afdichtingsproducten

De prestatiekenmerken van CLADSEAL EXT worden opgenomen in § 8.

3.2 Lijmen/Kitten

In het kader van deze ATG zijn alle onderstaande lijmen onderworpen aan een goedkeuringsonderzoek en een beperkte certificatie door de door de BUIgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen:

- De lijmen werden geïdentificeerd via initiële proeven.
- De leveringen van de lijmen zijn naspeurbaar en analysecertificaten, door de fabrikant van de lijm opgesteld, zijn per levering beschikbaar bij de ATG-houder.
- De lijmen worden jaarlijks onderworpen aan externe controleproeven.

3.2.1 CONTACTPASTA 3300

CONTACTPASTA 3300 is een lijmpasta op basis van synthetische rubber, gebruikt voor de verlijming van de membranen op verschillende ondergronden, en het vormen van de naden van CLADSEAL EXT.

Tabel 4 – CONTACTPASTA 3300

Identificatie-eigenschappen	CONTACTPASTA 3300
Volumieke massa [g/cm ³]	1,20
Droge stof gehalte [%] ± 2 %abs	78
Vlampunt [°C]	≤ 0
Viscositeit Brookfield [mPa.s]	± 4.500
Kleur	Zwart
Prestatie	
Verwerkingstemperatuur [°C]	≥ 5
Verwerkingstermijn [maanden]	9 (tussen +5 °C en +25 °C)
Verpakking	Tubes van 600 ml

Bij poreuze ondergronden dient eerst een laag PRIMER 9800 aangebracht te worden vooraleer de CLADSEAL-membranen verkleefd worden met CONTACTPASTA 3300.

Tabel 5 - Mogelijke ondergronden CONTACTPASTA 3300

Type	Voorbeelden	-/X
Minerale	Beton (al dan niet poreus, steen, minerale pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (Onbehandeld)	-	X
PVC	-	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Bitumineuze membranen met minerale bescherming	-
Vochtig beton	-	-

3.2.2 Lijmpasta ECOBOND

ECOBOND is een lijmpasta op basis van MS-polymeren, gebruikt voor de verlijming van de membranen CLADSEAL EXT op verschillende ondergronden.

Tabel 6 – Lijmpasta ECOBOND

Identificatie-eigenschappen	ECOBOND
Volumieke massa [g/cm ³]	1,58
Vlampunt [°C]	≤ 20
Viscositeit Brookfield [mPa.s]	± 200.000
Kleur	Grijs / Zwart
Prestatie	
Verwerkingstemperatuur [°C]	≥ 5
Verwerkingstermijn [maanden]	12 (tussen +5 °C en +25 °C)
Verpakking	Tubes van 600 ml

Bij poreuze ondergronden dient eerst een laag PRIMER 9800 aangebracht te worden vooraleer de CLADSEAL-membranen verkleefd worden met ECOBOND.

Tabel 7 - Mogelijke ondergronden lijm ECOBOND

Type	Voorbeelden	-/X
Minerale	Beton (al dan niet poreus, steen, minerale pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (Onbehandeld)	-	X
PVC	-	X
Gecoate	Gelakt hout	-
Bitumineuze	Bitumineuze membranen met minerale bescherming	-
Vochtig beton	-	X

3.3 Hulpcomponenten

3.3.1 Reiniger / ontvetter CLEANER 9700

CLEANER 9700 is een oplosmiddel (op basis van nafta), gebruikt om de te verkleven zones van de folie te reinigen of te ontvetten, wanneer de aanwezigheid van vervuilende onzuiverheden.

Tabel 8 – CLEANER 9700

Identificatie-eigenschappen	CLEANER 9700
Volumieke massa [g/cm ³]	0,74
Vlampunt [°C]	≤ 0
Kleur	Kleurloos
Prestatie	
Verwerkingstemperatuur [°C]	≥ 5
Verwerkingstermijn [maanden]	12 (tussen +5 °C en +25 °C)
Verpakking	Bus van 0,5 / 1,0 / 5,0 liter

De CLEANER 9700 maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.3.2 PRIMER 9800

PRIMER 9800 bestaat uit synthetische rubber gemengd met harsen en brandbare solventen. PRIMER 9800 wordt gebruikt voor de verbetering van de hechting van de folies op verschillende poreuze ondergronden.

Tabel 9 – Primer 9800

Identificatie-eigenschappen	PRIMER 9800
Volumieke massa [g/cm ³]	0,84
Droge stof gehalte [%] ± 2 %abs	36
Vlampunt [°C]	≤ 0
Viscositeit Brookfield [Pa.s]	± 900
Kleur	Zwart
Performantie	
Verwerkingstemperatuur [°C]	≥ 5
Verwerkingstermijn [maanden]	12 (tussen +5 °C en +25 °C)
Verpakking	Bus van 1,0 / 5,0 / 14,88 liter

De PRIMER 9800 maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.3.3 Geprefabriceerde elementen

Dankzij de geprefabriceerde vormstukken is een eenvoudige en rationele afdichting van elke kritieke plaats mogelijk, zoals :

- bovenhoeken rond het raamkader
- aaneenschakeling van grote lengtes
- binnen- en buitenhoeken, afvoerleidingen, enz. stukken op maat

3.3.3.1 Manchetten

Deze maken een voorafgaande montage mogelijk, onafhankelijk van de weersomstandigheden. De manchetten kunnen mechanisch, met klemmen of met lijm aan de kaders worden vastgemaakt.

3.3.4 Mechanische bevestigingen

Deze gebeuren met behulp van een plaat (aluminiumprofiel) bevestigd met schroeven om de 25 cm. De doorboringen van het membraan dienen nadien met een kit waterdicht gemaakt te worden.

4 Fabricage en verkoop

4.1 CLADSEAL EXT

De afdichtingsfolies CLADSEAL EXT membranen worden gemaakt in de fabriek van SEALECO AB te Värnamo (Zweden).

Merking : De folies worden voorzien van de merknaam, fabrikant, dikte en ATG-nummer.

De productiecode dient vermeld te worden op de folies of op de verpakking.

SEALECO BELGIUM NV zorgt voor de commercialisatie van de producten.

4.2 Hulpcomponenten

De PRIMER 9800, de lijmen CONTACTPASTA 3300 en ECOBOND, en de reiniger CLEANER 9700 worden voor SEALECO AB gemaakt. SEALECO BELGIUM NV produceert de op maat geprefabriceerde vormstukken.

SEALECO BELGIUM NV zorgt voor de commercialisatie van deze hulpcomponenten.

5 Opvatting en uitvoering

De aannemer dient uitsluitend hooggekwalificeerde werkrachten te gebruiken en er zich door regelmatig en veeleisend toezicht van te vergewissen dat het werk te allen tijde en overal volgens de specificaties van de ATG-houder uitgevoerd wordt.

5.1 Opslag

De folies en hulpcomponenten moeten worden bewaard op een zuivere en gladde ondergrond, afgeschermd van slechte weersomstandigheden en bij een temperatuur tussen 5° en 35 °C.

5.2 Plaatsingsvoorwaarden

Het plaatsen gebeurt op een vaste, zuivere, vet- en stofvrije ondergrond. Voor de ECOBOND-lijm kan op een lichtvochtige ondergrond gewerkt worden.

Het plaatsen moet worden onderbroken bij vochtig weer (regen, sneeuw, zware mist) en wanneer er een risico van condensatie bestaat bij het gebruik van de lijm. Het is verboden op een bevroren ondergrond te verlijmen, maar de plaatsing mag gebeuren bij temperaturen vanaf 5 °C.

5.3 Dichting van gevels en ramen op diverse ondergronden

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd. Er wordt in deze ATG ook geen uitspraak gedaan over de duurzaamheid van de verlijming.

Bij langdurige blootstelling dient een bijkomende mechanische bevestiging te worden voorzien, zeker op die plaatsen waar de verlijming aan de hoogste mechanische belasting is blootgesteld.

5.3.1 Plaatsing van buitengevelmembraan CLADSEAL EXT

De membranen CLADSEAL EXT kunnen verlijmd worden met de CONTACTPASTA 3300, en met de verlijmingskit ECOBOND.

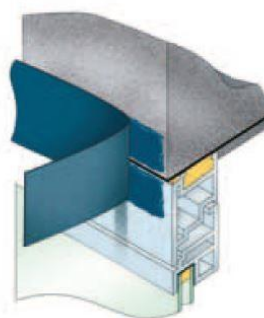
5.3.1.1 Ruwbouw in beton of metselwerk

5.3.1.1.1 Met CONTACTPASTA 3300

De lijmkit CONTACTPASTA 3300 kan gebruikt worden voor verlijming van CLADSEAL EXT op volgende ondergronden (zie overzicht in Tabel 5). Deze lijm kan **niet** gebruikt worden voor het verlijmen van de membranen op een (licht) vochtige betonnen ondergrond.

De te realiseren verlijmingsbreedte bedraagt **minstens 25 mm**. De CONTACTPASTA 3300 wordt op enkel op de ondergrond aangebracht met behulp van een kitpistool (Zie Figuur 1). In functie van de breedte van het verlijmingsoppervlak worden één tot meerdere lijmrupsen aangebracht. Eenmaal de pasta op de ondergrond aangebracht, wordt de folie direct aangedrukt en in de lijm ingerold. Uiteindelijk wordt over de verlijmingsbreedte een lijmlaag gerealiseerd van 2 mm dik. Het verbruik is weergegeven in Tabel 10.

Bij te poreuze, zuigende en vochtige ondergronden dient de ondergrond steeds voorbehandeld te worden met PRIMER 9800, dit om een goede hechting van het membraan-ondergrond te garanderen. Het verbruik bedraagt ongeveer 280 g/m² (≈ 3m²/l) afhankelijk van de porositeit van de ondergrond.



Figuur 1 – Verlijming met CONTACTPASTA 3300

Voor metalen ondergronden (aluminium, zink, staal,...) en PVC dient de ondergrond steeds vrij van onzuiverheden, ontvet en droog zijn, dit door gebruik te maken van CLEANER 9700. Er wordt nadien geen primer meer aangebracht.

Voor de hechting van het membraan op de verschillende mogelijke ondergronden dient steeds voldoende aandacht te worden besteed aan een goede uitharding van de lijm, dit om afschuiving van het membraan op de ondergrond te vermijden.

5.3.1.1.2 met lijm ECOBOND

De lijm ECOBOND kan gebruikt worden voor verlijming van CLADSEAL EXT op volgende ondergronden (zie overzicht in Tabel 7). Deze lijm kan eveneens gebruikt worden voor het verlijmen van de membranen op een lichtvochtige betonnen ondergrond.

De lijm wordt op de ondergrond aangebracht in rillen. Na het aanbrengen van de lijm de folie direct erin plaatsen en aanrollen (het aanrollen is noodzakelijk om een goede hechting te bekomen. De lijm zal steeds onder de folie uitvloeien. Deze pasta wordt aangebracht met een kitpistool. Op deze manier wordt een minimale verlijmingsbreedte gerealiseerd van 25 mm, en met een dikke lijm laag van 2 mm.

Bij te poreuze, zuigende en vochtige ondergronden dient de ondergrond steeds voorbehandeld te worden met PRIMER 9800, dit om een goede hechting van het membraan-ondergrond te garanderen. Het verbruik bedraagt ongeveer 280 g/m² (≈ 3m²/l) afhankelijk van de porositeit van de ondergrond.

Het is aan te raden om de hechting op een specifieke ondergrond, na voldoende uitharding van de lijm via beproeving te verifiëren.

Het verbruik is weergegeven in Tabel 10.

Tabel 10 - Verbruik lijmen/kitten (*)

Ondergrond	CONTACT-PASTA 3300	ECOBOND
Minerale	50 – 60 g/lm (10-12 lm/tube)	50 – 75 g/lm (8-12 lm/tube)
Metalen		
Gegalvaniseerde		
Houten (Onbehandeld)		
PVC		
Gecoate	/	/
Bitumineuze	/	/
Vochtige beton	/	50 – 75 g/lm (8-12 lm/tube)
Naden	50 – 60 g/lm (8-12 lm/tube)	50 – 75 g/lm (8-12 lm/tube)

(*) Voor een verlijmingsbreedte van 25 mm. Voor andere verlijmingsbreedtes dient het verbruik a rato aangepast te worden.

5.3.1.2 Ruwbouw in hout

De membranen CLADSEAL EXT kunnen ook op glad en onbehandeld hout verlijmd worden met de lijmen CONTACTPASTA 3300 en ECOBOND.

Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 5.3.1.1., zijn van toepassing.

5.3.1.3 Ruwbouw in staal

De membranen CLADSEAL EXT kunnen ook op glad en onbehandeld hout verlijmd worden met de lijmen CONTACTPASTA 3300 en ECOBOND.

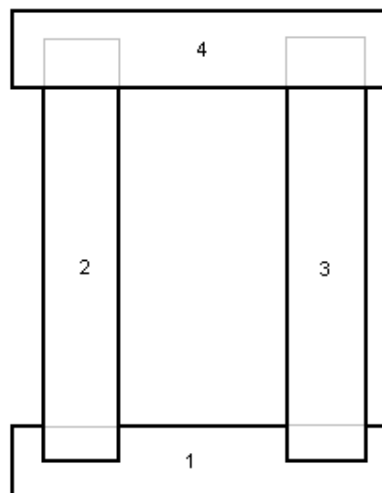
Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 5.3.1.1., zijn van toepassing.

5.4 Verbinding van de stroken CLADSEAL EXT

De stroken worden spanningsvrij gelegd met een minimumoverlapping van 10 cm. Beide randen worden stofvrij gemaakt en, indien nodig, ook vetvrij met behulp van de CLEANER 9700 (cf. § 3.3.1).

De naden van de buitengevel folie stroken CLADSEAL EXT dienen zo aangebracht te worden dat de naden aan een minimale waterbelasting blootgesteld zijn, zoals in figuur 2 weergegeven.

De folie 4 dient op de folies 2 en 3 geplaatst te worden. De folies 2 en 3 worden op hun beurt op de folie 1 geplaatst.



Figuur 2 - Hechtingsmethodiek naden

6 Prestaties

De prestatiekenmerken van de CLADSEAL EXT folies worden opgenomen in § 8.1.

In de kolom "Eutgb/BUTgb" worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de Eutgb/ BUTgb werden vastgelegd. In de kolom "Geëvalueerde criteria" worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende uitgevoerde controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

MDV = Waarde verklaard door fabrikant vergezeld van opgegeven toleranties

MLV = Waarde vastgesteld door fabrikant tijdens test (kan maximum of minimum zijn)

7 Gebruiksrichtlijnen

7.1 Herstelling

Herstellingen aan de afdichting moeten worden uitgevoerd met dezelfde materialen als de oorspronkelijke. Ze moeten zorgvuldig en volgens de voorschriften van de fabrikant worden verricht.

7.2 Compatibiliteit

De compatibiliteit van de EPDM-folie en de verlijmingsproducten met de dichtingskit moet worden gecontroleerd. Gelieve contact op te nemen met de fabrikant.

8 Prestaties

De testen werden uitgevoerd volgens Europese normeringen.

In de kolom "Eutgb/BUTgb" worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de Eutgb/ BUTgb werden vastgelegd. In de kolom "Geëvalueerde criteria" worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende uitgevoerde controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

MDV = Waarde verklaard door fabrikant vergezeld van opgegeven toleranties

MLV = Waarde vastgesteld door fabrikant tijdens test (kan maximum of minimum zijn)

Tabel 11 – CLADSEAL EXT

Eigenschappen	Testmethode	Criteria BUtgb	Geëvalueerde criteria	Beoordelings-proeven ⁽¹⁾
			CLADSEAL EXT	
8.1 Prestaties membraan				
Dikte [mm]	NBN EN 1849-2	MDV- 5% +10%		
0,6			0,60	X
0,75			0,75	X
1,0			1,00	X
1,2			1,20	X
1,5	1,50	X		
Dichtheid onder waterdruk [kPa]	NBN EN 1928	≥ 2	≥ 2	X
Dampdoorlaatbaarheid μ	NBN EN 1931	-	32.000 ± 30%	X
Treksterkte [N/mm ²]	NBN EN 12311-2 Methode B	≥ 4 ≥ 4	≥ 6,0 ≥ 6,0	X X
Langs				
Dwars				
Verlenging bij breuk [%]	NBN EN 12311-2 Methode B	≥ MLV ≥ MLV	≥ 200 ≥ 200	X X
Langs				
Dwars				
- Nageldoorscheursterkte [N]	L/D NBN EN 12310-1	≥ MLV ≥ MLV ≥ MLV ≥ MLV	≥ 60 ≥ 120 ≥ 160 ≥ 175	X X X X
0,60				
0,75				
1,00				
1,20 / 1,50				
8.2 Systeemprestaties				
8.2.1 Ponsweerstand				
Statische indringing [Klasse L] Beton	NBN EN 12730 Methode B	≥ MLV	≥ L20	X
Dynamische indringing [mm]	NBN EN 12691:2006 Methode A	≥ MLV ≥ MLV	- ≥ 200	X X
Aluminium				
0,60				
0,75/1,00/1,20/1,50				
8.2.2 Overlapverbindingen				
Afpeelweerstand [N/50 mm]	NBN EN 12316-2	≥ 25 ≥ 25	≥ 25 ≥ 25	X X
Naden met CONTACT PASTA 3300				
Naden met ECOBOND				
Afsluifsterkte [N/50 mm]	NBN EN 12317-2	≥ 100 of breuk buiten naad	≥ 100 ≥ 100	X X
Naden met CONTACT PASTA 3300				
Naden met ECOBOND				
L : Langs D : Dwars				
8.2.3 Hechting op verschillende ondergronden				
Afsluifsterkte op beton [N/50 mm]	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 25	X
Met CONTACT PASTA 3300		≥ 10	≥ 25	X
Met ECOBOND				
Afsluifsterkte op Zink [N/50 mm]		≥ 10	≥ 25	X
Met CONTACT PASTA 3300		≥ 10	≥ 25	X
Met ECOBOND				
Afsluifsterkte op Aluminium [N/50 mm]		≥ 10	≥ 25	X
Met CONTACT PASTA 3300		≥ 10	≥ 25	X
Met ECOBOND				
Afsluifsterkte op PVC [N/50 mm]		≥ 10	≥ 25	X
Met CONTACT PASTA 3300		≥ 10	≥ 25	X
Met ECOBOND				
Afsluifsterkte op onbehandeld hout [N/50 mm]		≥ 10	≥ 25	X
Met CONTACT PASTA 3300		≥ 10	≥ 25	X
Met ECOBOND				
Afsluif op vochtige beton [min]	BUtgb - BA-400-2	≥ 15 min bij 25 N/50mm	≥ 15 min bij 25 N/50mm	X
Met ECOBOND				

(1) X = getest en conform aan het criterium van de fabrikant

9 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2642) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 22 maart 2019.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.


Datum van deze uitgave: 15 mei 2019.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

