

Agrément technique ATG avec certification



MENUISERIE
Systèmes de fenêtres et de
portes en PVC

PROFINE
Profils en pvc revêtus
d'un film décoratif

Valable du 03/10/2022
au 02/10/2027

Opérateur d'agrément et de certification



Cantersteen 47 1000 Bruxelles
www.bcca.be - mail@bcca.be

Titulaire d'agrément :

profine Belux bv
Zone 3 Doornveld 110
1731 Zellik
Tél.: +32 (0)2 4669960
Fax.: +32 (0)2 4667627
Site Internet: www.profine-group.be
Courriel: info@profine-group.be

Agrément technique:	Certification:
✓ Profils en PVC-U résistants aux rayons UV conformément au §4.1.1 et à l'ATG H913 revêtus d'un film décoratif.	✓ Production des profils en PVC-U résistants aux rayons UV conformément au §4.1.1 et à l'ATG H913 revêtus d'un film décoratif
✓ Profils en PVC-U non-résistants aux rayons UV conformément au §4.1.1 et à l'ATG H955 revêtus d'un film décoratif.	✓ Production des profils en PVC-U non-résistants aux rayons UV conformément au §4.1.1 et à l'ATG H955 revêtus d'un film décoratif.
✓ Films appliqués sur des profils en PVC-U du système de fenêtres ou portes - « Kömmerling 76 AD » décrit dans l'approbation ATG 3155 - « Kömmerling 76 MD » décrit dans l'approbation ATG 3203	✓ Production des profils en PVC-U, revêtus de film, du système de fenêtres ou portes - « Kömmerling 76 AD » décrit dans l'approbation ATG 3155 - « Kömmerling 76 MD » décrit dans l'approbation ATG 3203

1 Objet et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable du produit (tel que décrit ci-dessus) par un opérateur d'agrément indépendant désigné par l'UBA^tc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet agrément technique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'agrément technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBA^tc à un opérateur de certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBA^tc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'agrément technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBA^{tc} n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet agrément technique, on utilisera toujours le terme "entrepreneur", en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme "exécutant", "installateur" et "applicateur".

2 Objet

Ce document complète les agréments techniques pour les systèmes de fenêtres et des portes en PVC « Kömmerling 76 AD » (ATG 3155) et « Kömmerling 76 MD » (ATG 3203), par la description du collage des profilés avec des films décoratifs.

L'agrément technique d'un système de fenêtres et de porte à profilés en PVC-U, revêtues d'un film, présente la description technique d'un système de fenêtres constituées des composants repris au § 4 conformément aux prescriptions de fabrication présentées au § 5, au mode de pose décrit au § 7 et aux mesures d'entretien et de protection reprises au § 8.

Sous réserve des conditions précitées et s'appuyant sur les résultats d'essai fournis par le titulaire d'agrément, les résultats d'essai du programme d'essai complémentaire réalisé par le titulaire d'agrément conformément aux directives de l'UBA^{tc} et les connaissances actuelles de la technique et de sa normalisation, on peut supposer que les résultats de l'examen d'agrément repris au § 6 s'appliquent aux types de fenêtres et de portes mentionnés.

Pour d'autres composants, d'autres modes de construction, d'autres modes de pose et/ou d'autres résultats d'essai attendus, cet agrément technique ne pourra pas s'appliquer sans plus et devra faire l'objet d'un examen complémentaire.

Le titulaire d'agrément et les fabricants de menuiseries peuvent uniquement faire référence à cet agrément pour les applications du système de fenêtres et de portes dont il peut être démontré effectivement que la description est totalement conforme à la classification et aux directives avancées dans l'agrément.

Les fenêtres et portes individuelles ne peuvent pas porter la marque ATG.

3 Système

Cet agrément s'appuie sur les agréments ATG 3155 et ATG 3203, pour ce qui concerne les propriétés du système de profilé et élargit cette approbation avec des profilés non-résistant aux rayons UV; le présent agrément y ajoutant le revêtement d'un film collé.

Les profilés non-résistant aux rayons UV sont toujours parachevés au moyen d'un film coloré collé.

4 Onderdelen

4.1 Profilés en PVC-U

4.1.1 Compound PVC-U

Les films, limités à ceux décrit dans ce § 4, peuvent être appliqués sur les surfaces apparentes (NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.2.6 et annexe C) des profilés suivant § 3, extrudés avec et limités aux compounds repris dans le tableau 1 ci-dessous, en fonction des sites d'extrusion et de filmage indiqués.

Compounds résistants aux rayons UV conformément à l'ATG H913.

Compounds non-résistants aux rayons UV conformément à l'ATG H955.

Sur les profilés des sites d'extrusion à Pirmasens et Berlin, extrudés avec les compounds du tableau 1, le filmage peut être appliqué sur les sites de filmage de Pirmasens et Berlin comme mentionnés au § 5 avec les films repris dans ce § 4

Les compounds en PVC-U sont disponible dans les coloris suivantes :

Tableau 1 – Matière première PVC-U utilisée

Compounds (site d'extrusion)	Couleur	Colorimétrie	
Compounds résistants aux rayons UV			
4392 & 4393 (Pirmasens et Berlin)	Blanc (approximatif RAL 9016)	L*: 93,70 ± 1,00 a*: -0,82 ± 0,50 b*: 2,52 ± 0,80	(1)
4293 (Pirmasens)	Blanc crème (approximatif RAL 9001)	L*: 89,91 ± 1,00 a*: 0,67 ± 0,50 b*: 6,91 ± 0,80	(1)
2457 (Berlin)			
Compounds non résistants aux rayons UV			
4184/925 (Pirmasens)	Brun foncé (approximatif RAL 8022)	L*: 30,58 ± 2,00 a*: 1,35 ± 2,00 b*: 2,10 ± 2,00	(1)
2458/925 (Berlin)			(1)
4184/928 (Pirmasens)	Brun clair (approximatif RAL 8008)	L*: 40,95 ± 2,00 a*: 10,25 ± 2,00 b*: 19,22 ± 2,00	(1)
2458/928 (Berlin)			(1)
(1): Détermination de couleur mesure cf. NBN EN ISO 18314-1 moyennant Color-Eye 7000A Fa X-Rite, sur profilés extrudés			

Chaque description de couleur est purement indicative, il est fortement recommandé de se procurer des échantillons du matériau proprement dit afin d'en évaluer la couleur, la texture et le brillant.

4.1.2 Profilés de résistance en PVC-U

Les profilés de résistance en PVC revêtus d'un film collé présentent la classe, la géométrie, les dimensions, les moments de résistance et les poids tels que repris pour les systèmes de fenêtres et portes « Kömmerling 76 AD » dans l'ATG 3155 et « Kömmerling 76 MD » ATG 3203.

4.1.3 Stabilité des teintes des films

La stabilité des teintes des films est évaluée pour l'usage dans un climat modéré M pendant 5 ans, ce qui correspond à un rayonnement équivalent en total de 8,0 GJ/m² pendant au moins 4.000 heures (équivalent à la NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020 §5.9 et annexe B). Il a été vérifié si la valeur indicative de $\Delta E^* = 3,8$ (STS 52.3) n'a pas été dépassée. À cet égard, les tableaux 7 et 8 des STS 52.32008 indiquent ceci « Les teintes qui présentent un $\Delta E^* > 3,8$ ne sont pas exclues. Cependant, il faut savoir que ces teintes s'altèrent à court ou moyen terme. Afin d'orienter le choix des teintes, un tableau est présenté en Annexe 2 » des STS 52.32008. Les films dont il apparaît que la valeur indicative de $\Delta E^* = 3,8$ est dépassée sont indiqués par un ⁽¹⁾ dans les programmes des couleurs ci-dessous.

4.1.4 Couche de surface collée avec film Renolit

4.1.4.1 Film Renolit Exofol MX – propriétés

Tableau 2 – Type de film Renolit Exofol MX

Marque	Renolit Exofol MX	Renolit Exofol MX SST
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC semi-rigide pigmenté, fortement résistant à la lumière et aux intempéries, et d'une couche de surface acrylique transparente	
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)	
Fabricant	Renolit SE (Worms, Allemagne)	

Les informations suivantes ont été délivrées par RENOLIT concernant les dénominations MBAS II, EXOFOL MX et EXOFOL MX SST : MX-EXOFOL est la nouvelle dénomination de l'ancien MBAS-II. Des pigments froids sont intégrés pour certains films de couleur sombre. Ces films sont désignés par la dénomination SST (Solar Shield Technology).

Les films Renolit MBAS II, EXOFOL MX et EXOFOL MX SST proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Renolit collé sont repris dans le dossier interne de l'UBA tc.

Tableau 3 – Caractéristiques du film Renolit Exofol MX

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	DIN EN ISO 2286-3	190 à 200 µm ± 15µm selon la structure de la surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique	Procédure d'essai Renolit PA – QSP 10.1	50µm ± 5µm
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 N/mm ²
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Retrait	DIN 53377	≤ 4 % (15 min. à 100°C)

Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

4.1.4.2 Film Renolit Exofol PX – propriétés

Tableau 4 – Type de film Renolit Exofol PX

Marque	Renolit Exofol PX
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC-U pigmentée, fortement résistant à la lumière et aux intempéries, et d'une couche de surface acrylique transparente ; la face arrière du film étant elle-même revêtue d'un primer.
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)
Fabricant	Renolit SE (Worms, Duitland)

Les films Renolit Exofol PX proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Renolit collé sont repris dans le dossier interne de l'UBA tc.

Tableau 5 – Kenmerken van de Renolit folie Exofol PX

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales ⁽¹⁾
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	NBN EN ISO 2286-3	190 à 200 µm ± 15µm selon la structure de la surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique	Procédure d'essai Renolit PA – QSP 10.1	≥ 50 µm ± 5µm
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 N/mm ²
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Retrait	DIN 53377	≤ 4 % (15 min à 100°C)

⁽¹⁾ : Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition

4.1.4.3 Programme des couleurs – Renolit

Tableau 6 – Programme des couleurs du film Renolit

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Réf. profine	Référence Renolit	N° RAL approximatif
Film nervuré (extension 167) Exofol MX (2)				
Brun marron 8099-5-167	0,8	31	1.8099 05	-
Bleu cobalt 5013-05-167	0,8	87	02.11.51.000029	5013
Film nervuré (extension 167) Exofol MX SST – Réducteur de chaleur (2)				
Rouge brun 3081-05-167	1,3	46	3081 05	3011
Film plan et lisse (extension 083, 013) Exofol MX (2)				
Gale grey finesse 49122 **	1,3	GY	02.11.71.0001 10	7016
Hazy grey finesse 49124 **	1,4	HZ	02.11.71.000111	7001
Slate Grey Finesse 49229 **	1,0	SL	02.11.71.000040	7015
Film unicolore brossé (extension 195) Exofol MX SST – Réducteur de chaleur (2)				
Quarz Platin	0,4	QP	3.1293 002-195	-
Film plan et lisse (extension 047, 083, 013) Exofol PX (2)				
Gris signal	0,2	50	02.20.71.000009	7004
Gris ardoise	0,4	SG	02.20.71.000008	7015
Gris anthracite ulfi mat **	0,5	UD	02.20.71.000001	7016
Gris anthracite	0,5	AG	02.20.71.000001	7016
Gris agate	0,2	GA	02.20.71.000005	7038
Noir graphite ulfi mat **	1,2	US	02.20.01.000002	9011

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Réf. profine	Référence Renolit	N° RAL approximatif
Film nervuré (extension 148, 167, 168) Exofol PX (2)				
Oregon 4	2,6	39	9.1192 301	-
Crème	0,7	CQ	02.20.11.000001	9001
Chêne foncé FT-F1	0,4	34	9.2052 389	-
Chêne des montagnes	1,6	74	9.2052 390	-
Acajou	0,6	24	9.2065 321	-
Chêne des marais	0,8	15	9.2140 305	-
Chêne doré	1,6	32	9.2178 301	-
Noyer	1,1	52	9.2178 307	-
Bordeaux	1,5	44	02.20.31.000002	3005
Bergkiefer	0,3	38	9.3069 341	-
Chêne rustique	1,0	37	9.3149 308	-
Sreifen-douglasie	1,5	76	9.3152 309	-
Macore	0,7	42	9.3162 302	-
Chêne des marais ST-F	1,2	78	9.3167 304	-
Black cherry	1,1	90	9.3202 301	-
Irish oak	0,7	10	9.3211 305	-
Bleu brillant	1,2	85	02.20.51.000002	5007
Bleu acier	0,5	88	02.20.51.000001	5011
Moosgrün	0,5	53	02.20.61.000002	6005
Vert sapin	0,4	58	02.20.61.000001	6009
Gris basalt	0,6	92	02.20.71.000010	7012
Gris anthracite	0,5	16	02.20.71.000001	7016
Gris béton 702	0,3	GE	02.20.71.000019	7023
Gris agate	0,2	93	02.20.71.000005	7038
Gris quartz	0,5	GD	02.20.71.000011	7039
Gris argenté	0,2	21	02.20.71.000007	7016
Gris clair	0,5	94	02.20.71.000011	7035
Brun noir	0,4	80	02.20.81.000010	8022
Brun chocolat	0,5	27	02.20.81.000018	8022
Blanc pur 9152	1,3	WX	02.20.91.000001	9010
Winchester XA 46830	1,4	Wi	9.0046 830	-
Siena PN 46828	0,8	SN	9.0046 828	-
Siena PR 46827	1,5	SC	9.0046 827	-
Film unicolore brossé (extension 195) Exofol PX (2)				
Rustic cherry	0,4	RC	9.3214 307	-
Cherry blossom	0,5	CB	9.3214 308	-
AnTeak	1,1	AN	9.3241 302	-

(1) : Films avec $\Delta E^* \geq 3,8$ – voir §4.1.3

(2) : Dénomination telle que reprise sur les rapports d'essai délivrés.

4.1.5 Couche de surface collée avec film Hornschuch

4.1.5.1 Film Hornschuch – propriétés

Tableau 7 – Type de film Hornschuch

Marque	Hornschuch
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC semi-rigide pigmenté, fortement résistant à la lumière et aux intempéries, et d'une couche de surface acrylique transparente
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)
Fabricant	Hornschuch (Weissbach, Allemagne)

Les films Hornschuch proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Hornschuch collé sont repris dans le dossier interne de l'UBAtc

Tableau 8 – Caractéristiques du film Hornschuch

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales ⁽¹⁾
		F436
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	NBN EN ISO 2286-3	175 à 205 µm Dépend de la structure de la surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique		≥ 50 µm
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	> 20 MPa
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 80 %
Retrait	DIN 53377	> ± 2,5 % (10 min. à 60°C)
⁽¹⁾ : Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.		

4.1.5.2 Programme des couleurs Hornschuch

Tableau 9 – Programme des couleurs du film Hornschuch

Dénomination de la couleur	ΔE* ⁽¹⁾	Réf. profine	Référence Hornschuch	N° RAL approximatif
Film plan et lisse ⁽²⁾				
Anthrazitgrau stylo	0,5	AA	F436-4003- A	-
Gris soie	1,1	GT	F436-5031	-
Taupe	0,9	GR	F436-5043	-
Gris Noir SFTN **	1,2	SE	F436-7023	7021
Quarzgrau SFTN **	1,1	QA	F436-7047	7039
Basaltgrau SFTN **	1,6	BD	F436-7048	7012

Dénomination de la couleur	ΔE* ⁽¹⁾	Réf. profine	Référence Hornschuch	N° RAL approximatif
Film plan et mat ⁽²⁾				
gris anthracite SFTN mat **	0,5	AU	F436-6003- A	7016
Schwarzbra un SFTN matt **	1,5	SF	F436-6010	8022
Gris noir SFTN mat **	1,2	SM	F436-6023	7021
Gris quartz SFTN mat **	0,5	QB	F436-6047	7039
Gris basalt SFTN mat **	0,5	BQ	F436-6048	7012
Film nervuré ⁽²⁾				
Cherry amaretto	6,9 ⁽¹⁾	CA	F436-3043	-
Film brossé ⁽²⁾				
Metbrush argent	3,6	AR	F436-1002	-
Metbrush platine	1,8	MP	F436-1004	-
Metbrush gris quartz	0,9	MQ	F436-1005	-
Metbrush gris anthracite	0,2	MT	F436-1006	-
Film metallic look ⁽²⁾				
Alux DB 703	1,8	AL	F436-1014	-
⁽¹⁾ : Films avec ΔE* ≥ 3,8 – voir §4.1.3				
⁽²⁾ : Dénomination telle que reprise sur les rapports d'essai délivrés				

4.1.6 Colle

Un procédé de collage est appliqué sur des profilés faisant l'objet de l'agrément technique ATG et fabriqués avec les compounds, comme décrit plus haut.

Le collage du film sur le profilé est réalisé au moyen d'une colle hotmelt conformément au tableau ci-après. Afin de garantir un collage parfait, les surfaces de profilés à coller feront l'objet d'un traitement préalable au moyen d'un primer. Toutes les phases de production ont été fixées conformément à une procédure interne de surveillance de la qualité.

Tableau 10 – Collage du film

Primer	A base de produits à faible teneur en COV (composés organiques volatiles).
Colle hotmelt	Colle thermofusible à base de polyuréthane

Les types et les identifications des colles et des primers ont été repris dans le dossier interne de l'UBAtc.

4.2 Autres composants

Les systèmes de fenêtres en PVC revêtues d'un film collé sont toujours renforcés. Ils comportent un renfort, une quincaillerie, des joints, peuvent être équipés d'un assemblage en T mécanique, de vitrage, de mastics, de colle, et disposent d'autres accessoires tels que repris dans les agréments des systèmes de fenêtres et portes en PVC « Kömmerling 76 AD » (ATG 3155) et « Kömmerling 76 MD » (ATG 3203).

5 Prescriptions de fabrication

5.1 Fabrication

5.1.1 Fabrication des profilés

L'extrusion des profilés et la réalisation du collage sont effectuées par profine dans son unité de production à Pirmasens, Allemagne et Berlin, Allemagne et suivent la fabrication telle que décrite pour les systèmes de fenêtres et portes « Kömmerling 76 AD » (ATG 3155) et « Kömmerling 76 MD » (ATG 3203).

Les profilés non résistant aux rayons UV dans la masse sont toujours filmés.

L'autocontrôle industriel de la fabrication comprend notamment la tenue d'un registre de contrôle et l'exécution d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées dans la production.

5.1.2 Revêtement des profilés au moyen d'un film collé

Les phases principales d'application du film sont :

- préparation de la précolle (primer) et de la colle principale
- réglage de la machine
 - codage
 - film de protection
 - pose et réglage des rouleaux de compression
- démarrage
- chauffe (évaporation des solvants du primer)
- application de la colle
- découpe et application du film
- application du film de protection
- contrôle propre en cours de processus et contrôle final
- nettoyage du réservoir de colle
- emballage des profilés et rangement des profilés dans le container.

5.1.3 Fabrication des fenêtres

La fabrication des fenêtres collées conformément au présent agrément technique répondent aux exigences telles que reprises à l'ATG 3155 et ATG 3203.

Les systèmes de fenêtres en PVC revêtues d'un film collé sont toujours renforcés.

5.2 Commercialisation

La commercialisation pour la Belgique est assurée par profine Belux bv.

6 Performances du système sous agrément

6.1 Préalable

Pour la stabilité, les propriétés thermiques, les performances relatives à l'air, au vent et à l'eau, l'abus d'utilisation, l'effort de manœuvre, les performances acoustiques et la résistance au choc, il convient de s'en référer respectivement à l'ATG 3155 pour les pour les profilés « Kömmerling 76 AD » et à l'ATG 3203 « Kömmerling 76 MD » revêtus d'un film collé.

6.2 Performances spécifiques du système de fenêtres revêtues d'un film collé

6.2.1 Durabilité du film

Un essai de vieillissement artificiel a été présenté pour tous les films déclarés, conformément à l'ISO 7724/3. Les profilés dont la stabilité de teinte excède la valeur indicative de ΔE^* de 3,8 (vieillissement naturel et artificiel conformément aux STS 52.3) sont désignés dans le tableau 3. Les rapports d'essai sont repris dans le dossier UBAtc.

6.2.2 Durabilité du collage

La durabilité du collage a été soumise à un essai de pelage sur profilés vieilliss artificiellement conformément aux STS 52.3:2008, § 4.3.3.3, faisant référence au tableau 9 et à l'annexe 3.

En cas de profilés neufs s, la force de pelage est supérieure à 2,5 N/mm tandis qu'en cas de profilés vieilliss, cette valeur dépasse 2,0 N/mm, l'adhérence satisfaisant dès lors aux exigences des STS 52.3. Les rapports d'essai sont repris dans le dossier UBAtc.

6.2.3 Aptitude à l'emploi du film

Le film déclaré a résisté aux essais suivants, repris dans les STS 52.3, tableau 6 à - 10 °C, 20 °C et 50 °C pour les couleurs claires ou à 70 °C pour les autres couleurs.

Résistance à l'usure conformément à l'ISO 7784-2: pas de dénudation du matériau de base du film.

Résistance aux rayures conformément à la NBN EN ISO 1522, absence de rupture dans le film et pas de dénudation du matériau de base du film. Le film satisfait aux exigences des STS 52.3 en termes d'aptitude à l'emploi. Ces rapports d'essai ont été repris dans le dossier de l'UBAtc.

6.2.4 Aptitude à l'emploi du profilé revêtu du film

Le film déclaré a résisté aux essais repris dans les STS 52.3:2008, tableau 6, notamment pour l'essai de quadrillage (NBN EN ISO 2409 - classe 0, à -10 °C, 20 °C et 50 ° pour les couleurs claires ou 70° C pour les autres couleurs. Aucun des petits éléments du quadrillage ne s'est détaché du support. Le profilé revêtu du film collé satisfait aux exigences des STS 52.3 en termes d'aptitude à l'emploi. Ces rapports d'essai ont été repris dans le dossier de l'UBAtc.

6.2.5 Durabilité de la fenêtre revêtu du film collé

La durabilité de la fenêtre revêtu du film collé a été examinée sur la base du comportement entre différents climats, conformément aux exigences du § 5.2.2.12 de la NBN B 25 002-1:2016, configuration d'essai conformément à la NBN EN 1121 et réalisation de l'essai conformément à la NBN ENV 13420, Méthode 3. Les tableaux suivants reprennent les résultats de ce programme d'essais.

6.2.5.1 Fenêtre revêtu d'un film collé – « Kömmerling 76 AD »

Tableau 11 – Comportement entre différents climats

Fenêtres composées et doubles ouvrant à la française / oscillo-battantes avec mauclair	
Fenêtre composée L x H (mm)	2282 x 257
Profilé dormant (renfort)	76101 (V303)
Dim. max. ouvrant L x H (mm)	1100 x 2500
Profilé d'ouvrant (renfort)	76204 (V326)
Mauclair (renfort)	76402 (V310)
Parclose	76503
Couleur à l'extérieur	PVC-U revêtu d'un film collé 'Noyer'
Couleur à l'intérieur	PVC-U blanc non revêtu d'un film collé
Quincaillerie OB	Winkhaus - activPilot 2 +2 points de suspension 8 + 11 points de fermeture

Fenêtre à l'état initial	
Perméabilité à l'air conformément à la NBN EN 12207	4
Résistance aux effets du vent conformément à la NBN EN 12210	C2
Effort de manœuvre Classification conformément à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conformément à la NBN B 25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.
Essai au froid Climat A (24 h, intérieur : 23 °C/50 % HR, extérieur : -10 °C)	
Perméabilité à l'air conformément à la NBN EN 12207	4
Résistance aux effets du vent conf. à la NBN EN 12210	C2
Effort de manœuvre Classification conf. à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conformément à la NBN B 25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.
Essai à la chaleur Climat D (24 h, intérieur : 23 °C/50 % HR, extérieur : 75 °C)	
Perméabilité à l'air conformément à la NBN EN 12207	4
Résistance aux effets du vent conformément à la NBN EN 12210	C2
Effort de manœuvre Classification conf. à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conf. à la NBN B 25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.
Classe d'exposition pour profilés filmés conf. à la NBN B 25-002-1:2019	Protégée – W4
	Non protégée – W4

Aucun dommage ni déformations résiduelles n'ont été constatés après l'essai. La durabilité de la fenêtre revêtue d'un film collé, examinée sur la base du comportement entre airs ambiants différents, satisfait aux exigences du § 5.2.2.12 de la NBN B 25 002-1:2016. Les rapports d'essai sont repris dans le dossier de l'UBAtc.

6.2.5.2 Comportement entre différents climats – évaluation

Pour les fenêtres vitrées transparentes, on admet qu'elles sont aptes à être exposées à un rayonnement solaire intense et à de fortes différences de température. Cette observation ne s'applique pas aux fenêtres comportant un panneau de remplissage non transparent.

6.3 Substances réglementées

La firme profine Belux bvba déclare être en conformité avec le règlement européen 1907/2006/CE concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH).

Pour toute information : <http://economie.fgov.be/fr/>.

7 Pose

Telle que décrite dans l'ATG 3155 et ATG 3203.

8 Directives d'emploi

Telle que décrite dans l'ATG 3155 et ATG 3203.

9 Conditions

- A.** Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans la page de garde de cet agrément technique.
- B.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'agrément technique.
- C.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBA^{tc}, de son logo, de la marque ATG, de l'agrément technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- D.** Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- E.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBA^{tc}, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBA^{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.
- F.** L'agrément technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBA^{tc}.
- H.** Les références à l'agrément technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2700) et du délai de validité.
- I.** L'UBA^{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 9.

Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du groupe spécialisé "FACADES", accordé le 2 février 2015.

Par ailleurs, l'opérateur de certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 3 octobre 2022.

Cet ATG remplace l'ATG 2700, valable du 10/09/2020 au 09/09/2025. Les modifications par rapport aux versions précédentes sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente

- Ajout feuilles Renolit PX et Hornschuch
- Ajout référence vers "Kömmerling 76 MD" (ATG 3203)
- Adaptation au modèle, principalement référence aux compounds du §4,

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'opérateur d'agrément et de certification

Eric Winnepeninckx,
Secrétaire général

Benny De Blaere,
Directeur

Olivier Delbrouck,
Directeur général

L'agrément technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.butgb-ubatc.be).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBAtc asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com